

# Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 127 (3384)  
Год издания 22-й

СРЕДА, 25 октября 1961 года

Цена 1 коп.

**Трудящиеся Советского Союза! Каждый советский человек своим трудом приближает торжество коммунизма. Боритесь за неуклонное осуществление принципа строителей коммунизма: кто не работает, тот не ест!**

(Из Призывов ЦК КПСС к 44-й годовщине Великого Октября).

## Больше металла Родине

СЛАЖЕННЫЙ ТРУД РЕМОНТНИКОВ И СТАЛЕПЛАВИЛЬЩИКОВ ВТОРОГО ЦЕХА

Напряженно трудятся в дни работы съезда партии сталеплавыльщики мартеновского цеха № 2. Большинство печных бригад из дня в день увеличивает выплавку сверхплановой стали.

Коллектив твердо решил выполнять и перевыполнять задания каждой печи, в каждую смену.

Многие печи преуспевают в соревновании. Сталевады первой печи имеют сверх задания 420 тонн стали, 4-й — 1931 тонну, 6-й — 930 тонн, 8-й — 1637 тонн. Отстают пока только три печи — 3-я, 7-я и 9-я. Но и здесь отставание будет преодолено. Сталевады в их дружной борьбе за металл помогают камешники-огнеупорщики цеха ремонта промышленных печей. На предсъездовской вахте и в дни работы съезда ремонтники трудятся с утроенной энергией. Так холодный ремонт мартеновской печи № 3 закончен на 32 часа раньше срока при высоком качестве работ.

Тут, понятно, многое зависело от сталеплавыльщиков. Они создали все условия для четкой работы и за то на сменно-встречном ремонтники благодарили мартеновцев. От души сказали спасибо и сталеплавыльщикам. Еще бы! Печь сдана на 32 часа раньше графика! Это сотни тонн стали! В цехе ремонта промышленных

печей появился еще один адрес, в котором под девизом **Больше металла Родине** говорится:

«В дни работы XXII съезда КПСС.

Победителю в соревновании. Коллектив мартеновского цеха № 2 ММК выражает благодарность всему коллективу цеха РПП за проведенный полный холодный ремонт мартеновской

печи № 3 в короткий срок, что является большим вкладом в дело выполнения плана по стали.

**Желаем вам, товарищи, достигнутые успехи закрепить».**

Сталеплавыльщики уверенно борются за досрочное выполнение заданий семилетки, за выполнение взятых обязательств. Сталь будет! Она идет!

## На ремонте девятой аглоленты

В дни XXII съезда партии идет большая работа по ремонту и реконструкции девятой аглоленты горного управления. Образцы труда показывают монтажники и к «Урадомнаремонта». Весь тот большой объем работ, который им предстоит провести, они обещают закончить к 25 октября, на несколько дней раньше графика.

В понедельник монтажники закончили установку мультициклонов. Хорошо произведена установка зажигательного горна, сейчас идет регулировка его. Впереди еще одна трудная работа — установка вакуум-камер.

Рабочие котельно-ремонтного цеха разбирали и вновь монтировали бункер возврата. Сейчас они занимаются монтажом хвостовой части.

Всю работу определит установка барабанных грохотов. Монтажники котельно-ремонтного цеха сейчас поднимают и монтируют эти грохоты.

Вся работа идет по графику. Трудовой энтузиазм ремонтников и монтажников позволил бы вести работы с опережением графика. Но сдерживают работники ремонтно-строительного цеха. Они плохо ведут бетонирование. Этим задерживается работа других участков.

Значение проводимых на аглоленте ремонтных работ и рекон-

струкции трудно переоценить. Доменщики получают после вступления ее в строй агломерат лучшего качества. И тут уже надо приложить все усилия для завершения работ не только в срок, но и досрочно. В период съезда партии работы должны идти особенно слаженно. И ремонтщицеу надо подтянуться.

Многочисленное «семейство» приборов, контролирующих различные параметры недавно реконструированной первой домны Ново-Тулеского металлургического завода, пополнилось еще одним очень интересным и оригинальным. Речь идет о радиометрическом уровнемере шихты.

Главный ход печи в значительной степени зависит от равномерного горизонтального распределения шихты. За этим доменщики следят особенно внимательно. Время от времени они опускают два длинных металлических «шомпола», пока те не коснутся шихты. Устройства, которые приводят в движение «шомпола», не сложные, но громоздкие.

## „Атомный глаз“ в доменной печи

Радиометрический измеритель не нуждается в непосредственном контакте с загруженным материалом. В верхней части печи установлена крохотная ампула с изотопом радиоактивного кобальта. Под воздействием его излучений специальные приемники, размещенные по сторонам домны, автоматически и непрерывно определяют уровень поверхности шихтовых материалов. Зафиксированное ими положение регистрирует электронный самопишущий потенциометр в виде диаграммы.

«Атомный глаз» видит отлично, — сказал корреспонденту ТАСС начальник доменного цеха завода Р. Хромьяк. — Чудесный прибор

## В общем порыве

Каждый день принимает страна трудовые рапорты советских людей в честь XXII съезда Коммунистической партии Советского Союза. Перевыполнение плана, успешная работа сейчас считается делом чести каждого производственника. Вот поэтому мы каждый день слышим по радио, читаем в газетах, где шахтеры, металлурги отчитываются о своих замечательных делах.

Если предоставить слово домен-

щикам нашего комбината, им тоже есть что сказать. Весь этот месяц успешно работает вторая печь. Славный молодежный коллектив коммунистического труда остается верен своей устоявшейся традиции — только отличная работа.

Прекрасные результаты у горновых пятой печи. За двадцать дней этого месяца они имеют сверх плана 1017 тонн. Только на тридцать три тонны отстала от

Коммунизм обеспечивает непрерывное развитие общественного производства и высокую производительность труда на основе быстрого научно-технического прогресса, вооружает человека самой совершенной и могущественной техникой, поднимает на огромную высоту господство людей над природой, дает возможность все больше и полнее управлять ее стихийными силами. Достигается высшая ступень планомерной организации всего общественного хозяйства, обеспечивается наиболее эффективное и разумное использование материальных богатств и трудовых ресурсов для удовлетворения растущих потребностей членов общества.

Из проекта Программы Коммунистической партии Советского Союза.

## Подарок доломитчиков

Коллектив известково-доломитового карьера борется за звание цеха коммунистического труда. В дни съезда эта борьба развернулась с особой остротой и приносит коллективу хорошие производственные успехи.

Доломитчики брали на себя высокие обязательства. В этом году, встречая съезд партии, они решили дать сверх плана 5000 тонн обожженного доломита, 500 тонн извести и 50 тонн карбида. Свое слово коллектив держит твердо. Большинство из этих обязательств уже выполнено.

Коллектив карьера ежедневно борется не только за перевыполнение плана, но и за снижение себестоимости продукции. За девять месяцев этого года себестоимость снижена на 2,2 процента. Это снижение себестоимости стало возможным благодаря постоянной экономии топлива, электроэнергии, сырья. За год доломитчики сэкономят на этом более семидесяти пяти тысяч рублей.

Много внимания уделяет коллектив карьера и борьбе за высо-

кое качество продукции. К открытию съезда и тут достигнуты значительные успехи, выход брака сокращен на два процента.

Доломитчики понимают, как нужна их продукция мартеновцам комбината. И они стараются обеспечить наших сталеплавыльщиков обожженным доломитом. К съезду они перевыполнили план девяти с половиной месяцев на 12 процентов. В дни съезда они трудятся еще лучше. Хорошо работает и дробильное отделение карьера.

Славой передовика на карьере по праву пользуется машинист экскаватора Н. А. Сусокин. Он уже выполнил план одиннадцати месяцев и сейчас заканчивает годовую программу.

Отличный труд доломитчики сочетают с неустанной учебой. Все трудящиеся карьера учатся. Особенно много учащихся занимается в техникумах. Труд и учеба доломитчиков — достойный подарок XXII съезду партии.

А. КОЗИН,  
секретарь заводского комитета ВЛКСМ.

## Самая мощная в мире

Конструкторы Харьковского завода имени С. М. Кирова на полмесяца раньше срока завершили разработку технического проекта самой мощной гидротурбины для Нурекской ГЭС, сооружаемой на горной реке Вахш в Таджикистане. Об огромном народнохозяйственном значении этой гидротурбины говорил на январском Пленуме ЦК КПСС Никита Сергеевич Хрущев.

— Досрочное выполнение проекта крупнейшего в мире агрегата, — заявил главный конструктор по гидротурбинам Н. Н. Робук, — наш

трудовой подарок XXII съезду КПСС и XXII съезду КП Украины.

Мощность радиально-осевой турбины — 310 тысяч киловатт. Она рассчитана на небывалый в мировой практике напор воды, равный 275 метрам, и будет вращаться со скоростью 214,3 оборота в минуту, или в несколько раз быстрее, чем на Волжских ГЭС имени В. И. Ленина и имени XXII съезда КПСС.

Всего на Нурекской ГЭС намечено установить девять таких гидроагрегатов.

действует безукоризненно четко. Мы убедились в исключительной точности и надежности его показаний. Он контролирует не только уровень, но и перекосы шихты в любом направлении, с ним несравненно легче и удобнее вести производственный процесс, чем с механическим оборудованием, предназначенным для этой же цели.

Уровнемер новой конструкции — детище советских ученых и инженеров. Над применением его в доменном производстве трудились сотрудники центрального научно-исследовательского института черной металлургии имени Бардина и работники лабораторий Ново-Тулеского металлургического завода.



Отличных производственных успехов добивается в дни работы XXII съезда КПСС коллектив стержневого отделения

На снимке: А. Желещикова. Фото Е. Карпова.

# Работники промышленности, строительства и транспорта! Настойчиво повышайте производительность труда! Осуществляйте комплексную механизацию и автоматизацию, смелее внедряйте в производство достижения науки, техники и передового опыта!

\* \* \*

(Из Призывов ЦК КПСС к 44-й годовщине Великого Октября).

## Творческая сила коллектива

### К ИТОГАМ ОБЩЕСТВЕННОГО СМОТРА ВНЕДРЕНИЯ НОВОЙ ТЕХНИКИ И ОПЫТА НОВАТОРОВ

В борьбе за увеличение производства металла, улучшение его качества, за повышение производительности труда важнейшее значение имеет внедрение новой техники, опыта передовых коллективов и новаторов производства. С целью улучшения этой работы, привлечения к делу всех инженерно-технических работников, работников научно-исследовательских организаций и всех трудящихся комбината с первого июня по 1 октября этого года у нас, как и на других предприятиях области, по решению совнархоза и облпрофсовета был проведен общественный смотр внедрения в производство новой техники и опыта новаторов.

Основная задача смотра состояла в том, чтобы поднять коллективы всех цехов и участков, комиссии общественного контроля на активную борьбу за практическое выполнение планов новой техники, организационно-технических мероприятий, быстрое внедрение в производство материалов технической информации, опыта новаторов с тем, чтобы достойно встретить XXII съезд КПСС.

Для руководства смотром была создана общекорбинатская комиссия и 246 комиссий в цехах и на крупных участках, в которые входило 1465 человек.

Общекорбинатская комиссия в присутствии начальников цехов, председателей цеховых комитетов, техинформаторов, председателей цеховых организаций научно-технического общества и ВОИР регулярно рассматривала вопросы, связанные с ходом смотра на комбинате. В своих решениях общекорбинатская комиссия, которую возглавлял главный инженер т. Антонов, требовала активизации работы цеховых комиссий, принятия мер для обеспечения всех мероприятий. Так, например, управлению главного механика было предложено усилить помощь цехам в проведении ряда определенных работ. Контроль за ходом общественного смотра постоянно осуществлял профком комбината. О ходе смотра на профкоме докладывали начальники листопрокатного № 3, мартеновского № 3 и фасонно-вальце-сталелитейного цехов. Цеховым комиссиям было указано на недостатки в проведении смотра, на пути улучшения работы.

Наряду с практической работой по внедрению нового в цехах комбината была усилена техническая пропаганда, проведен ряд технических конференций, десятки специальных экскурсий, широко использовались технические фильмы. В период смотра кино-студия отдела технической информации создала киножурнал, про-

пагандирующий опыт передовых коллективов, совместной работой киностудии отдела техинформации и левобережного Дворца культуры был создан цветной киножурнал о передовиках производства «Они работают по-коммунистически». Сценарий написал начальник инструментального отдела основного механического цеха т. Губанищев. Киножурнал рассказывает о работе коллектива коммунистического труда. В фильме показаны люди, приемы их работы, забота об оборудовании, о качестве продукции. Многочисленным людям фильм о коллективе, который работает без контролеров, без брака.

В период общественного смотра на комбинате был подхвачен почин ленинградского инженера И. В. Яшина и технолога Челябинского тракторного завода А. А. Тарасова в организации семинаров по изучению и использованию в производстве технической литературы.

Каковы общие итоги массового похода за внедрение новой техники и опыта новаторов. Первым итогом смотра следует считать новый подъем творческой активности всех рабочих и инженерно-технических работников. За период смотра было внедрено свыше 2500 различных предложений новаторов, рационализаторов и изобретателей с экономическим эффектом 2 млн. 342 тыс. руб. На комбинате изучен и внедрен опыт 38 передовых коллективов и групп, 44 новаторов, проведено 14 школ передового опыта по изучению методов работы новаторов. По материалам технической информации за время смотра внедрено 111 мероприятий с экономическим эффектом 452.000 рублей.

При большой активности всех трудящихся прошел смотр в коллективе горного управления. Здесь выполнено 343 различных мероприятия. Из них по плану новой техники и организационно-техническим мероприятиям — 29, предложений новаторов и рационализаторов внедрено 190. Так, например, горняки выполнили работу по увеличению объема шахтной печи № 6 с заменой скипового моста. Экономический эффект — 3500 рублей. Горняками автоматизирована 3-я секция дробильного отделения сульфидной фабрики. Эффективность — 3000 рублей; изменена схема подачи руды с 28-го транспортера. Эффект — 6708 рублей.

Общий экономический эффект от проведения мероприятий по цехам горного управления превышает 86.000 рублей.

Немало сделали за период смотра коксохимики. Экономия от внедрения намеченных мероприя-

тий составляет 340,2 тыс. рублей. И, что самое главное, значительно облегчен труд десятков людей.

Новаторы коксохимического производства Е. И. Васючков, Ю. С. Мамыкин и электрослесарь группы теплоавтоматики Н. П. Гаников осуществили автоматизацию работы компрессорной станции углеобогатительной фабрики, что позволяет экономить электроэнергию в год на сумму 3350 рублей.

В мартеновском цехе № 3 за период смотра внедрен ряд мероприятий, давших значительный прирост выплавки стали. Много сделано в листопрокатном цехе № 3. Здесь выполнено 7 крупных работ, внедрено 144 предложения новаторов производства и рационализаторов. Работы, проведенные в ходе рейда, дают экономический эффект 1.600.733 рубля. По плану новой техники в цехе осуществили автоматизацию центрирования полосы на агрегате электролитической очистки, проведен автоматический расчет листов белой жести, установлен теплообменник для подогрева промышленной воды и многое другое.

Уже приведенный перечень работ, составляющий лишь небольшую часть сделанного, показывает, как велика творческая сила коллектива, когда он берется за дело дружно.

Все проведенные на комбинате мероприятия, в том числе в ходе смотра, обеспечили значительный рост производства по чугуну, стали и прокату. Однако, с повышенным планом 1961 года коллектив комбината в целом не справился.

Итоги общественного смотра внедрения новой техники и опыта новаторов показывают, что смотр дал в ряде вопросов положительные результаты, но нельзя не обратить внимания на недостатки. В ряде цехов администрация и цеховые комитеты формально отнеслись к организации и проведению смотра. Так было в листопрокатных цехах № 2 и № 4, в сортопрокатном, мартеновском № 1, кусте проката, цехе водоснабжения и, что особенно вызывает удивление, в центральной заводской лаборатории автоматизации производства.

В названных цехах мероприятия внедрения новой техники и опыта новаторов выполнены от силы наполовину.

Смотр закончился, но работа по внедрению новой техники и опыта передовиков не только не должна ослабевать, а, напротив ее следует усилить во всех цехах. Это одно из средств борьбы за совершенствование производства, за претворение в жизнь Программы партии.

Б. АВЕРИН.

### Рапорт сталеплавильщиков

В эти дни в третьем мартеновском цехе с особой тщательностью подводятся итоги соревнования. Результаты работы печных бригад ежедневно отражаются на специальной доске показателей.

За цифрами, которые выводятся здесь мемом — огромный труд сталеваров, их подручных, всего коллектива.

Вот эти цифры, показывающие сколько каждая из печей с начала месяца дала металла сверх плана. Двадцать четвертая — 1275, двадцать третья — 1133, четырнадцатая печь — 883 тонны, девятнадцатая — 847 тонн.

Простая доска показателей вы-

глядит как самый внушительный рапорт сталеплавильщиков XXII съезду родной Коммунистической партии. Каждый день, каждую смену коллектив отмечает новых героев соревнования. О них сообщает «Листок-молния».

Вчера шли впереди сталевары печи № 24 П. Н. Новоселов, В. Н. Сурин, Д. И. Летнев, П. А. Воробьев и их подручные. Они имеют на своем счету больше других.

На победителей равняются все, и каждый стремится дать больше металла, конкретными делами ознаменовать дни работы съезда строителей коммунизма.

### Связь ближайшего будущего

Константин Сергейчук, заместитель министра связи СССР, касаясь перспектив развития телевидения и радиовещания в Советском Союзе, заявил, что возможность использовать для телевизионного вещания искусственные спутники Земли заслуживает серьезного внимания.

Рассматривая в еженедельнике «Экономическая газета» проблемы связи ближайшего будущего, Сергейчук указывает, что на таких спутниках должны быть установлены достаточно мощные ретрансляционные станции, рассчитанные на работу в течение нескольких лет и позволяющие направить всю излучаемую ими высокочастотную энергию в заданный район. Тогда, указывает автор, телевизионным радиовещанием можно будет охватить практически неограниченные по величине районы.

Константин Сергейчук считает, что, учитывая многонациональный состав населения Советского Союза, предстоит также решить задачу одновременной передачи звукового сопровождения программ на нескольких языках и возможности приема каждого из них на телевизор.

Он предсказывает большое будущее цветному телевидению в СССР.

Автор подчеркивает, что внедрение широкополосных экономических систем связи позволит создать в стране единую общегосударственную сеть телевизионного вещания. Будет налажен регулярный обмен программами не только между советскими, но и с зарубежными телевизионными центрами.

Как сообщает Сергейчук, сейчас в СССР около шести миллионов

телевизоров, более ста мощных телевизионных станций и двести ретрансляторов. В 1950 году в стране было всего 15 тысяч телевизоров и два телевизионных центра. К концу семилетки (1965) будет действовать более 160 телецентров и телевизионных станций, несколько сот ретрансляторов, а число телевизоров увеличится примерно до 15 миллионов.

Автор указывает, что по мощности вещательных станций СССР занимает первое место в Европе и второе в мире. В стране 31 миллион радиотрансляционных точек и около 30 миллионов радиоприемников.

Напоминая о том, что в проекте Программы КПСС связь отнесена к числу определяющих областей технического прогресса, Сергейчук подчеркивает, что в недалеком будущем новая отрасль техники — телевизионная автоматика найдет широкое применение во многих сферах человеческой деятельности.

Он считает необходимым создать единую автоматизированную систему передачи информации, которая свяжет в единое целое все виды линий — кабельные, радиорелейные, воздушные, ионосферные, тропосферные.

Автор сообщает, что в ближайшее 20-летие количество междугородных телефонных разговоров возрастет примерно в 25—30 раз. В прошлом году в СССР состоялось около 185 миллионов таких разговоров (без пригородных). В 1980 году эта цифра увеличится примерно до 5,5 миллиарда, что составит в среднем 20 разговоров на каждого жителя Советского Союза.

### Периода освоения не будет

Когда новая мартеновская печь № 8 вступила в строй, то сталевары, работающие на ней — Виктор Бузов, Алексей Князев, Анатолий Рубанов, Алексей Корчагин, заявили, что будут так работать, чтобы периода освоения не было, чтобы печь уже с первых плавов работала отлично.

И слово свое сталевары держат. Они дают хорошие по весу плавки. Все плавки — скоростные.

Особенно трудно было наладить разливку в три желоба. Но и это сейчас уже преодолено.

В этом хорошо помогает сталеварам автоматика, установленная на печи. А скоро здесь будет введена комплексная автоматика. Тогда за всеми процессами будут следить умные приборы. Даже от подъема крышек завалочных окон сталевар будет освобожден. Это можно будет делать с пульта управления завалочной машины.

Эта печь — отличный агрегат во всех отношениях, особенно в тепловом. Печь, подключенная к городской системе паротопления, будет обогревать 12 тысяч квартир,

## НАРОДНОЕ ДВИЖЕНИЕ ЗА САНИТАРНУЮ КУЛЬТУРУ

## ДЕКАДНИК ЧИСТОТЫ В ЦЕХЕ

На днях во втором мартеновском цехе появился огромный щит, извещающий о том, что с 25 октября по 5 ноября в цехе проводится декадник чистоты и культуры.

Цель декадника — навести образцовый порядок на рабочих местах и всей территории цеха, очистить все от пыли и грязи, собрать металлический лом, выявить все недостатки, имеющиеся в работе по подготовке к зиме.

Всеми работами руководит специальная постоянно-действующая комиссия, созданная по решению цехового комитета. Председателем комиссии назначен зам. начальника цеха т. Смирнов, его заместителем — машинист разливочного крана т. Нестеренко.

Практически декадник в цехе начался раньше. Несколько дней назад сталеплавильщики собрали 50 тонн металлического лома, 23 октября третья бригада, где начальниками смен т. Кузнецов и т. Могилка, собрали еще около 50 тонн лома черных металлов, другая часть этого коллектива хорошо поработала на уборке разливочных площадок.

Мартеновцы, как заявляет председатель цехового комитета т. Гудков, всесторонне готовятся к празднованию 44-й годовщины Великого Октября. Сталеплавильщики борются за металл, за высокую культуру на производстве.

А. ИВЛЕВ.

сразу приходят две-три. К чему это приводит?

Представьте себе следующее. Приходит бригада на работу, начальник смены не знает, когда и какие плавки ему подадут. Он сажает в нагревательные колодцы холодняк. Через некоторое время приходит три плавки. Ячейки заняты. Плавки стыннут. Так теряется производительность работы на блюминге. Более того, каждый начальник смены, отвечая за выполнение суточного плана, в освобожденные ячейки посадит не те плавки, которые стоят и стыннут, а те, которые придут вновь. Застывший металл останется сменщику. Такие случаи у нас встречаются часто и они вполне объяснимы. Поэтому предлагаем: каждый начальник смены должен знать график выпуска плавки мартеновскими печами. Это позволит ему более оперативно и рационально использовать нагревательные средства.

Мешают нашей работе и случаи приварки слитков. Цех подготовки составов порой небрежно обрабатывает и подбирает изложницы. Малейшая тещина — и получается приварка. Бывает это и по вине разлильщиков, когда они разливают в изложницы слишком горячий металл.

Наш труд по самой своей технологии и по характеру его организации — это непрерывный, по-

точный процесс. Здесь должна быть необыкновенная слаженность всех участков, всех смен.

И если в одной из смен не так давно поломали валок на стане «720», то план был сорван не только в этой смене, но и создавалась угроза срыва плана в других сменах. Колодцы-то ведь были заняты, а плавки стояли и стыли.

И тут уже каждый должен заботиться, думать не только о себе, но и о других, о той бригаде, которая придет на смену. Если мы сможем устранить все эти недостатки, то блюминг будет работать еще лучше, чем сейчас.

Ф. ГУЦОЛ,  
начальник второй смены.

## ВПЕРВЫЕ В МЕТАЛЛУРГИИ

Наварка пода мартеновской печи — одна из ответственных операций пускового периода агрегата. Старшие мастера Николай Савин и Владимир Кулиниченко закончили наваривать под нового мартена, который встает в строй

на металлургическом заводе имени Ленина в Кривом Роге. Они справились со своим заданием за 20 часов. Такая скорость достигнута впервые в металлургической промышленности страны. Свой успех сталевары посвятили XXII съезду партии.



На трудовой смене сталеплавильщиков.

Фото Е. Карпова.

## Программа для каждого

Восемьсот тонн сверхпланового металла. На второй печи его называют съездовским и произносятся это буквально с гордостью. Доменщиков можно понять. Правда, бывали месяцы, когда коллектив печи имел на своем счету гораздо большее количество сверхпланового чугуна и все-таки эти 800 тонн — особое число. Мастер Л. И. Рябцев это объясняет так:

— Говорят, что мать всегда сильнее любит болезненного ребенка, хоть приносит он ей одни заботы, хлопоты. Так и нам сверхплановый металл этого месяца приходится получать с боем.

И правда, сентябрь не балует доменщиков. Вдруг опять начал поступать плохой кокс, некрепкий, сильно измельченный. На капитальный ремонт поставлена аглолента — снова заминка: недостаток агломерата. Чтобы не допустить окисления шлаков иног-

да приходится добавлять известняк, а подобного давно уже не случалось — это вынужденное возвращение к старой технологии. Все это объективные понятные трудности, на них можно ссылаться. В иной бы месяц они крепко портили настроение доменщикам. Но на второй печи о них стараются не вспоминать, не думать. Еще в сентябре здесь перед собой поставили условие — выдавать сверхплановый металл, выдавать во что бы то ни стало.

— Иначе грош нам цена, если в предсъездовском соревновании мы окажемся в хвосте. 17 октября вторая печь в честь съезда выдала сверх плана 170 тонн чугуна. Десятинадцатого эта цифра была еще выше — 270 тонн. Начинаешь расспрашивать, чтоб выяснить, как же работали, как добились, ответ один:

— Старались, в эти дни каждый

боялся лицом в грязь ударить.

Дни работы XXII съезда навсегда врежутся в память. Перед каждой сменой во второй бригаде на печи делились впечатлениями. Даже тогда, когда еще не вышли газеты, речь Никиты Сергеевича знали уже все, внимательно прослушали по радио. Пожалуй, не было ни одного вопроса, который как-то не врезался в память, остался в тени. Даже второй горновой Габидула Сафиуллин, который месяца полтора уже не был в своей бригаде, сначала подменял первого горнового на первой печи, потом болел, не выдержал, пришел в одну из смен. И первый взгляд на доску показателей.

— Ого, — вырвался у него довольный возглас. — Хорошо сплано идете, кипю неплохое, серу на уровне держите, вот только кокс.

За то время, что был он на пе-

## НА ПРЕДПРИЯТИЯХ СТРАНЫ

## Гидротурбина в 310 тыс. киловатт

Конструкторы завода имени Кирова в Харькове закончили разработку технического проекта небывалой в мировой практике радиально-осевой турбины в 310 тысяч киловатт. Она будет установлена на Нурекской гидравлической электростанции, сооружаемой на горной реке Вахш в Таджикистане.

Турбина рассчитана на напор воды в 275 метров и будет вращаться со скоростью 214,3 оборота в минуту.

За год Нурекская гидравлическая электростанция сможет вырабатывать 12 миллиардов киловатт-часов электроэнергии.

## Сверхточные станки с маркой „Ленинград“

С точностью до одного микрона можно обрабатывать детали весом в 300—350 килограммов с помощью гаммы из восьми сверхточных координатно-расточных станков с программным управлением, которые созданы на заводе имени Свердлова в Ленинграде.

Эти самые крупные в мире координатно-расточные станки снабжены кибернетическими устройствами, которые программируют работу и контролируют точность ее исполнения.

Гамма таких станков относится к разряду суперпрецизионных — именно в этом направлении развивается станкостроение в Ленинграде.

## Молодые москвичи помогают строить Дворец пионеров



В строительстве Дворца пионеров, сооружаемого на Ленинских горах, деятельное участие принимает московская молодежь. Юноши и девушки пришли сюда работать по комсомольским путевкам. Они по-

могают строителям, занимаются благоустройством обширной территории Дворца.

На снимке: группа комсомольцев, пришедших работать на строительство, осматривает лекционный зал Дворца пионеров.

# Слово сдержали—намеченное

Обычно итоги подводятся в конце года. Но нынче все обстоит несколько по-иному. 17 октября начал свою работу XXII съезд Коммунистической партии Советского Союза. Ему, этому большому событию посвящали советские люди все свои достижения, готовили трудовые подарки на всех предприятиях, в любом цехе. В честь этой знаменательной даты организовывалось социалистическое соревнование, принимались новые повышенные обязательства.

Вместе со всем советским народом в предпраздничной предсъездовской вахте принимали участие и мы, работники научно-технической библиотеки. Мы тоже принимали обязательства, боролись за их выполнение. Правда, они, конечно, заметно отличались от обязательств производителей: не было в них упоминания о тоннах стали, чугуна, тысячах новых деталей. В нашей работе своя специфика. Успешно выполняя свои обязательства, мы тоже делаем большое дело, помогаем борьбе за технический прогресс, за внедрение новых, эффективных методов производства. В наших руках такое могучее средство, как техническая литература, подробные известия о всем новом, прогрессивном. Наш долг—довести их до широкой аудитории производителей. Поэтому вполне понятно, что мы добиваемся, чтобы нашу библиотеку посещало большое число производителей.

В этом году мы установили для себя такую цифру: добиться, чтобы к январю 1962 года в нашей библиотеке было 17 тысяч 150 читателей. Но когда коллектив библиотеки принимал предсъездовские обязательства, то было решено достичь намеченной цифры не к первому января, а к 17 октября. Как справились с этим? Судите сами—уже сейчас в списках читателей библиотеки насчитывается 17 тысяч 174 человека. И они, конечно, смогут найти у нас немало интересного. Ведь книжный фонд библиотеки превышает 300 тысяч томов. Библиотека получает 320 различных наименований журналов (70 из них

## ВЫПОЛНИМ

иностранные), экспресс-информации. Для удобства читателей в восьми цехах комбината имеются филиалы нашей библиотеки, кроме того, есть 30 передвижек, работу в которых ведут общественники.

В предсъездовском обязательстве мы записали еще один пункт—широкая пропаганда изучения технической литературы по методу ленинградского инженера Яшина. На нашем комбинате подобные семинары организованы в некоторых цехах: механической мастерской паровозного депо на второй, третьей, шестой, седьмой доменных печах, вальце-токарном отделении сортопрокатного цеха, цеха металлоизделий и другие.

Работники библиотеки помогают руководителям семинаров подобрать нужную литературу для определенной темы, сами присутствуют на занятиях, чтобы убедиться, насколько эффективно они проходят, какая с их стороны нужна еще помощь. Надо сказать, что эти семинары дают заметные результаты. Так, в вальце-токарном отделе сортопрокатного цеха, где семинаром руководит мастер-механик т. Соколов, после занятий по теме «Модернизация токарных станков», было подано три предложения по установке замков «ШЕЗ» на мостовых кранах вальце-токарных станках и применении специальной отвертки для заворачивания винтов в труднодоступных местах.

В свои предсъездовские обязательства мы включили пункт по выпуску постоянных коллективных информационных по целому ряду технических проблем: применении природного газа в мартеновских, доменных печах, производству электротехнической стали, жести, обессериванию чугуна и стали и проч. Цель этих информационных—быстрейшее доведение вопросов новой техники до работников комбината.

Интересно проходили читатель-

ские конференции, организованные нашей библиотекой. Особенно живой разговор завязался во втором листопркатном цехе по книге Суярова и Бениковского «Настройка листопркатных станков». Книга создана на основе работы пркатных станков комбината, поэтому производителям было о чем поговорить, о чем поспорить.

К XXII съезду мы разослали в бригады коммунистического труда десять списков рекомендательной литературы. По самым различным специальностям организовали два стенда с подборкой литературы, вырезками из газет.

XXII съезд партии ставит большие задачи по дальнейшему совершенствованию производства. В это общее дело мы тоже должны внести свой вклад по пропаганде технических знаний, всех нововведений отечественной и зарубежной техники. Это наш долг и мы постараемся его достойно выполнить.

**А. ШЕЙДИНА,**  
заведующая научно-технической библиотекой комбината.

## Зал без хозяина

Секция классической борьбы пользуется у спортсменов нашего комбината большим успехом. В ней занимается 100 человек.

Все эти спортсмены занимаются в спортивном зале правобережного Дворца культуры металлургов.

Но вот беда. В марте была закрыта, лучше сказать, заколочена душевая. Ее сочли непригодной для эксплуатации из-за того, что там протекал пол. Управление коммунального хозяйства правого берега не подумало о том, что можно просто в два-три дня отремонтировать трубы, подновить изоляцию.

Такие условия не позволяют нам нормально проводить занятия. Руководители секции обратились с просьбой отремонтировать душевую и к директору Дворца т. Пуныкаеву, и к хозяйственнику Дворца, и к директору спортивных сооружений стадиона т. Чеповскому. Со стороны их нет, конечно, никаких возражений. Все дело уперлось в нерасторопности УКХ.

**В. СКИБА,**  
тренер по классической борьбе.

## В НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКОЙ БИБЛИОТЕКЕ

Научно-техническая библиотека комбината получила новую литературу для работников железнодорожного транспорта. Рекомендуем прочесть книги:

1. **Амелина А. А.** «Устройство и ремонт вагонных букс с роликовыми подшипниками». М., Трансжелдориздат, 1961, 223 с.

Книга рассчитана на широкий круг работников вагонного хозяйства. В ней описаны устройство, характеристика, порядок клеймения, материал и способы посадок роликовых подшипников; даны необходимые сведения по организации и технологии ремонта, а также по содержанию букс с роликовыми подшипниками во время эксплуатации.

2. **Тыминский П. А.** и др. «Проверка деталей и узлов при ремонте вагонов». М., Трансжелдориздат, 1960 г. 278 с.

Описан порядок приемки узлов, деталей и в целом отремонтированных пассажирских и грузовых вагонов, а также лесных, подбивочных и смазочных материалов, применяемых при ремонте вагонов. Предназначена для широкого круга работников вагонного хозяйства.

3. **Кирьятьев Л. Н.** «Реверсоры и переключатели электровозов». М., Трансжелдориздат, 1961, 28 с. В брошюре описаны конструкции реверсоров и других переключателей электровозов постоянного и переменного тока, приведены технические данные и основные сведения по обслуживанию этих аппаратов. Рассчитана на машинистов электровозов, их помощников и ремонтный персонал.

4. **Каменский Б. Г.** «Схемы и характеристики тепловозных электрических передач». М., Трансжелдориздат, 1960, 83 с.

Показано назначение электрической передачи, рассмотрены предъявляемые к ней требования, характеристики элементов передачи и типовые схемы ее узлов. Предназначена для машинистов тепловозов, ремонтников тепловозных депо и других железнодорожников.

5. **Березин М. А.** «Железнодорожная телевизионная установка ЖТУ-3». М., Трансжелдориздат, 1960 г., 104 с.

Описаны конструкции и принципиальные схемы телевизионной установки ЖТУ-3, даны рекомендации по ее эксплуатации и ремонту, приведены примеры эффективности применения телевидения на железнодорожном транспорте. Рассчитана на широкий круг железнодорожников-связистов.

6. **Борисов Д. П.** и др. «Автоматика, телемеханика и связь на железнодорожном транспорте». М., Трансжелдориздат, 1961, 284 с.

Даны перегонные станционные устройства автоматики и телемеханики, обеспечивающие безопасное движение поездов и увеличивающие пропускную способность железных дорог.

7. **Чеснокова Н. Г.** и **Саблина Л. С.** «Светотехнический справочник для проектирования освещения депо и промышленных предприятий железнодорожного транспорта». М., Трансжелдориздат, 1961, 143 с.

Приведены общие сведения и методика расчета освещения; даны рекомендуемые варианты освещения для цехов ремонта, локомотивных депо, смотровых канав и других объектов железнодорожного транспорта. Рассчитан на широкий круг ИТР, связанных с проектированием и выбором систем освещения депо и заводов.

Научно-техническая библиотека.

Редактор **Г. Б. РЫБАКОВ.**

Коллектив копрового цеха глубоко скорбит по поводу преждевременной смерти **ЧУПРАКОВА Эдуарда Николаевича** и выражает глубокое соболезнование семье и родственникам покойного.

## Футбол

### На приз закрытия сезона

В минувшее воскресенье на стадионе металлургов состоялся блиц-турнир на приз закрытия футбольного сезона, в котором участвовали спортсмены 9 коллективов.

По положению команды, выступающие в блиц-турнире, перед началом игр участвуют в эстафете 11×100 метров.

По результатам эстафет, в играх, проводившихся по системе с выбыванием после поражения, участвовали 8 команд. В финале встретились футболисты метизно-металлургического завода, до этого одержавшие победу над спортсменами интерната, и футболисты листопркатного цеха № 4; 30 минут игры закончилась со счетом 1:1.

Команде листопркатчиков, показавшей лучший результат



в эстафете, присуждено первое место и вручен переходящий приз закрытия сезона.

На снимке: момент игры.

Фото **Е. Карпова.**

В спортивном павильоне стадиона металлургов в прошлое воскресенье разыгрывались переходящие призы в честь XXII съезда КПСС.

Среди женских команд в упорной борьбе приз выиграла команда горОНО.

Особенно упорно проходили игры среди мужских команд, где оспаривало приз 9 команд.

Наши баскетболисты встретились со спортсменами горОНО и одержали победу со счетом 38:26.

Приз имени XXII съезда КПСС среди мужских команд выиграла баскетболисты индустриального техникума.

На снимке: один из моментов игры. Фото **Е. Карпова.**

## Первый миллиард

Первый миллиард кубических метров воды из реки Ангары накоплен в Братском море, которое будет самым крупным в мире искусственным водоемом.

Это—лишь 180-я часть будущего водохранилища-гиганта, рождающегося у плотины Братской гидроэлектростанции в Сибири, проектной мощностью 4,5 милли-

на киловатт.

Новое сибирское море наступает на скалистые берега. Ожили его просторы. По водохранилищу во всех направлениях курсируют пароходы с грузами, караваны барж, катера. Экспедиционные суда Братской гидрометеорологической обсерватории приступили к изучению режима водоема.

## Не забудьте поздравить

Человеку исполнилось пятьдесят, пятьдесят пять лет. В такой день обычно собираются дома родные, близкие, каждый поздравляет, желает долгих, добрых лет. Только, к сожалению, не всегда об этой дате знают товарищи по работе. А это большое упущение. Поздравление от всего коллектива—это не просто то, что ты прожил еще один год. Оно означает, что твой труд чтят, что он замечен в общих результатах.

Очень хорошо, что сейчас во многих цехах вводится хорошая традиция—чествовать старых производителей.

Недавно на сменно-встречном собрании кустового ремонтно-механического цеха коксохимического производства в дружеском кругу стоял взволнованный и смущенный мастер-механик **Ефим Лазаревич Боровков**. Ему только что было вручено почетное поздравле-

ние ремонтников. Товарищи не забыли, что сегодня ему исполнилось пятьдесят лет. Двадцать шесть из них он проработал на комбинате. Пришел сюда просто слесарем, потом стал бригадиром слесарей, а с 1948 года—мастером-механиком.

Двадцать шесть лет—короткая фраза. А сколько за ней скрыта месяцев, дней, в течение которых приобреталось мастерство, приходил опыт, умение! Есть о чем вспомнить **Ефиму Лазаревичу**, есть на что оглянуться. Поэтому приятны были старому производителю дружеская забота, дружеское внимание.

Старые кадровые рабочие есть во многих коллективах. Не забудьте поздравить их с трудовым двадцатипятилетием, которое они отдали родному заводу.

**Г. КУСТИКОВ.**