



Färbetechnik

Maschinen und Anlagen
zum Färben und Trocknen

NTM[®] Textil-
maschinen
Obermaier

Über 100 Jahre Erfahrung im Bau von Färbemaschinen sind die sicherste Grundlage für Ihre Färberei.

NTM Obermaiers Stärken im Bereich Färberei:

- Fertigung von Standardmaschinen und kundenspezifischen Maschinen,
- komplette Färbereien einschließlich Peripherie,
- Lösungen für (fast) jedes Problem beim Färben,
- betriebsfertige Kompaktanlagen
- ein- und zweistufige Turbo-Pumpen,
- Färbemaschinen mit Einfach- und Mehrfachkupplung,
- Modernisierung von alten Färbemaschinen (mechanisch und elektronisch),
- Modernisierung von Maschinen anderer Hersteller (Upgrade auf «Marke Obermaier»).

■ «Turbo-Bloc»

HT-Laborfärbemaschine. Besonders geeignet für das Färbereilabor, für Farbstoffhersteller und technische Ausbildungsstätten. Darüber hinaus einsetzbar für kleine Produktionsleistungen bis 20 kg.

Die Vorteile dieses Systems:

- Die Maschine entspricht in allen Funktionen und Charakteristika (auch Pumpe) einer Färbemaschine für Standard-Industrieinsatz, sie ist lediglich auf Labormaßstab reduziert.
- Alle im Labor entwickelten Rezepturen können ohne Korrektur auf die Produktionsmaschinen übertragen werden.
- Die Maschine wird im Rahmengerüst mit Bedientableau anschlussfertig geliefert.



Laborfärbemaschine «Turbo-Bloc»

■ «Vertikale Materialträger»

- Spulenträger, auch Doppeldecker,
- Materialträger für Litzenband bzw. Reißverschlussbänder,
- Tops oder Bumps,
- Packzylinder für lose Flocke oder Strangfärbung, andere auf Anfrage.



2 gekuppelte «Turbostat» Anlagen mit großem Vorratstank, einschl. Verrohrung. Die «TURBO» Pumpen sind aufgrund Frontinstallation leicht zugänglich.



Die Zweier-Kupplung aus anderem Blickwinkel

■ «Turbostat»

Färbesystem im Industrieformat für 50 kg und mehr. Lieferbar mit kurzem oder langem Kessel und mit fast jedem gewünschten Durchmesser, je nach Materialträger und/oder Fassungsvermögen.

Unter dem Namen **Obermaier** wurden bisher weltweit über 18.000 Färbemaschinen geliefert.

■ «Turbostat compact»

Färbesystem im Industrieformat für bis zu 50 kg. Lieferbar mit kurzem Kessel für 1-stufige Materialträger und mit verschiedenen Durchmessern entsprechend den Anforderungen des Kunden hinsichtlich vorhandener Materialträger bzw. sonstiger Produktionsbedingungen.

Lieferung als anschlussfertige Kompakteinheit.

Die Vorteile dieses Systems:

- Geringer Zeitaufwand für Montage und Inbetriebnahme
- Keine Maschinengrube erforderlich
- Durch ebenerdige Aufstellung sind alle Aggregate gut zugänglich.



«Turbostat compact»

■ «Turbostat H»

Horizontales HT-Baum-Färbesystem für Partiegrößen ab 100 kg. Geeignet zum Färben von Garn und Gewebe.

Wie die vertikale Ausführung ebenfalls lieferbar in fast jeder Länge und jedem Durchmesser, für die Aufnahme einzelner oder gekuppelter Färbeebenen nebeneinander.

Bei sehr großen Färbeebenen für große Partien sehr dichter Gewebe wird der Wärmetauscher nach innen gelegt. Das reduziert das Arbeitsvolumen und verbessert die Wirtschaftlichkeit.

Für den horizontalen Autoklav gibt es Spulenträger mit horizontaler und vertikaler Spindelanordnung.

■ «Horizontale Materialträger»

- Einzel-Spulenträger*,
- Kuppelbarer Spulenträger,
- Einzel-Färbeebenen,
- Kuppelbare Färbeebenen,
- Kettbaumträger,
- andere Materialträger auf Anfrage.

* for both manual and automatic transport.

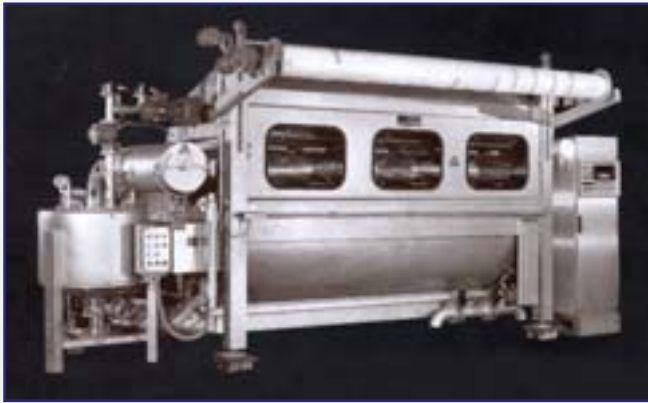


Horizontales HT-Baum-Färbesystem «Turbostat H»



Beladen des «Turbostat H» mit einem Färbebaum

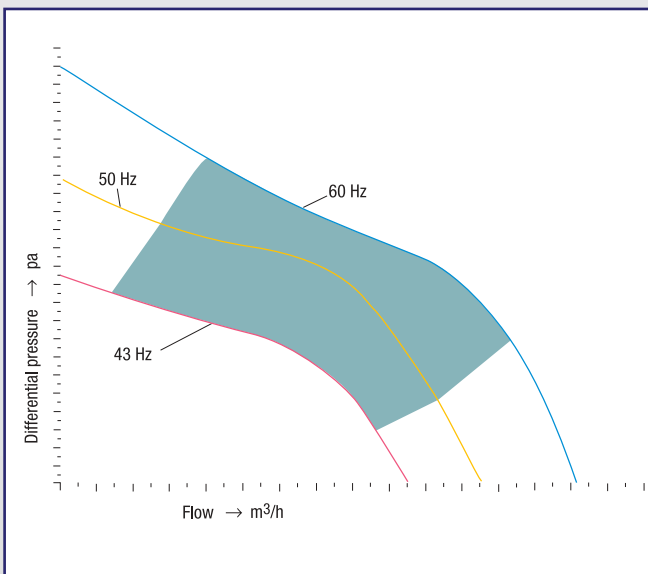
Unsere weltweit bewährte TURBO Pumpe macht auch aus anderen Maschinen «echte Obermaiers».



«Turbosurf»



«TURBO» Pumpen vor der Montage



Betriebscharakteristik der «TURBO» Pumpe

■ «Turbosurf»

Stückfärbemaschine für empfindliche Maschen- und Webwaren. Lieferbar in 2 Ausführungen: als offene Färbemaschine oder als HT-Färbemaschine.

Keine Düsen, keine Flow Box, keine Venturi, sondern ein 2 m langer Surfkanal als Färbezone. Die Ware floatet sanft mit der Flotte, ohne Beschädigung ihrer Oberfläche. Ein nur kurzer Weg zwischen Flottenoberfläche und Transporthassel vermeidet Überdehnung.

■ «TURBO» Pumpe

Richtungsumschaltbare Axialpumpe in Größen von 1,5 bis 160 kW und in jeder erforderlichen Form.

Alle NTM Obermaier Garn- und Baumfärbemaschinen sind mit einer TURBO Pumpe ausgestattet. Die Pumpencharakteristik bleibt bei variabler Drehzahl nahezu konstant, und das macht sie geeignet für jeden Differenzdruck, der zwischen unterschiedlichen Materialien aufgebaut wird. Die Pumpe wurde im Hause Obermaier entwickelt und wird seit 35 Jahren weltweit in der Färberei eingesetzt.

Dank ständiger Weiterentwicklung ist sie die ideale Antwort auf die ständig wachsenden Anforderungen in der Färberei und sie erfüllt alle Bedingungen der Farbstoffhersteller.

Ein Upgrade mit der TURBO Pumpe hat schon aus vielen Maschinen anderer Hersteller «echte Obermaiers» gemacht. Die Vorteile auf einen Blick:

- einfache Strömungsumkehr durch Änderung der Drehrichtung des Pumpenmotors,
- Flottenrichtungswechsel ohne zusätzliche Ventile oder Verteiler,
- stufenlose Steuerung von Q und Δp über Drehzahlregelung
- ideale Strömungsgeschwindigkeit für jede Warenart
- Einsatzerweiterung mit nur wenigen Komponenten
- besseres Flottenverhältnis aufgrund direkter Verbindung von Kessel und Pumpe, mit den Vorteilen
 - geringerer Energiebedarf,
 - geringere Abwasserbehandlung,
 - geringere Umweltbelastung.

TURBO Pumpe lieferbar in normaler 1-stufiger Ausführung oder in 2-stufiger Ausführung für extrem hohen Differenzdruck, wie z.B. bei Kettbäumen, Jumbo-Spulen und dichten Geweben.

Einfaches Kuppeln von 2 Maschinen gleicher Größe ist möglich, 3- und 4-fach Kupplung mit zwischengeschaltetem Strömungsmischer.

Diese Teppich-Breitfärbemaschine ist hinsichtlich Größe und Wirtschaftlichkeit unübertroffen.

■ «Novacarp»

Haspelkufe speziell für Teppich.

Besondere Vorteile der Maschine:

- Trogform exakt der Form des Teppichstapels beim Durchlauf angepasst.
- Flottenverhältnis von 1:9,5 bis 1:19.
- Hohe Flexibilität bei der Beladung. Kleinere Partien werden mit annähernd gleichem Flottenverhältnis gefärbt wie bei max. Beladung, ohne Änderung der Rezeptur.
- Seitengleiche Färbungen problemlos, da Flottenrückführung über gesamte Maschinenbreite einstellbar.
- Endengleiche Färbung auch bei Großpartien bis 450 lfm.
- Ebenerdige Aufstellung, keine Maschinenruben erforderlich.
- Spezielle "Heißausfahrvorrichtung" bringt hohe zusätzliche Einsparungen an Strom, Wasser und Zeit.



Teppichfärbemaschine «Novacarp»



«Novacarp» mit Heißausfahrvorrichtung. Kein Nachziehen der Färbung. Nach dem Heißausfahren liegt der Teppich wie gemustert auf dem Abtafelwagen.

Unsere Trockensysteme sind auch für Stranggarn-trocknung ohne Schleudern einsetzbar.



Hochdruck-Spulentrockner «ADLTK»

■ Hochdruck-Spulentrockner «ADLTK»

Das System arbeitet unter statischem Druck von 7 bar und kann tropfnass mit Spulen auf Materialträger beladen werden. Dieser Trockner reicht für 4-6 Färbemaschinen. Seine besonderen Vorteile:

- kurze Zyklen
- niedriger Energiebedarf
- Wärmerückgewinnung durch Rückführung von heißem Kühlwasser
- vollautomatische Steuerung
- keine zusätzliche Behandlung



3-Phasen-Vakuum-Trockner

■ 3-Phasen-Vakuum-Trockner

Wer auf eine hohe Veredlungsqualität Wert legt, der kommt an der Vakuumtrocknung nicht vorbei, denn die Vakuumtrocknung erfolgt bei niedriger Temperatur. Garne, die auf diesem Trockner getrocknet wurden, bleiben griffig und gut spulbar und ergeben weniger Fadenbrüche in der Weberei. Ein Vergilben gebleichter Ware wird zuverlässig vermieden. Die besonderen Vorteile des Trockners auf einen Blick:

- faserschonende Trocknung
- keine Über Trocknung
- gleichmäßige Verteilung von Restfeuchte und Gleitmittel
- kein Vergilben,
- keine Flecken,
- Energieeinsparung bis zu 60 %
- keine Zusatzbehandlung



Kammertrockner «WR»

■ Kammertrockner «WR»

Dieses bewährte Trocknungssystem übertrifft alle Erwartungen. Durch die integrierte Wärmerückgewinnung wurde der Wirkungsgrad eines traditionellen Kammertrockners so verbessert, das er nunmehr jedem Vergleich mit anderen marktüblichen Trocknungstechnologien Stand hält.

Der Trockner besteht aus 4 unabhängig voneinander gesteuerten Kammern, die zu unterschiedlichen Zeiten mit verschiedenen Materialien beschickt werden können.

Es stehen Träger für Flocke, Stranggarn und Spulen zur Wahl.