

## Baggrund

Vestforbrændings bestyrelse besluttede i januar 2000 at opføre Anlæg 6 og i samme forløb at opgradere røgrensningen.

Fra sommeren 2002 har op til 250 personer været beskæftiget med opførelsen af Anlæg 6. Vi tog første spadestik i juli 2002, og i oktober 2004 begyndte idriftsættelsen og indreguleringen af det færdige anlæg.

Anlæg 6 vil sammen med de øvrige anlæg sikre behandling af den tilladte mængde forbrændingsegnet affald på 500.000 tons om året. Vestforbrænding bidrager dermed til reduktion af Danmarks CO<sub>2</sub>-udslip ved at producere el på affald i stedet for kul og olie.

## Miljørigtig projektering for 800 millioner

Anlæg 6 er Danmarks - og faktisk også Europas - største og mest moderne affaldsforbrændingsovn. Det repræsenterer sammen med den forbedrede røgrensning en investering på ca. 800 millioner kroner, og Vestforbrændings samlede anlæg overholder alle kendte, kommende miljøkrav til forbrænding af affald med god margin.

Vi, altså borgerne i Vestforbrændings 29 ejerkommuner, har fået et moderne anlæg for pengene, hvor miljø- og arbejdsmiljøforhold er helt i top. Blandt andet er alle vandstrømme kortlagt, og vandet recirkuleres så vidt muligt. Dermed vil vi spare en del vand og producere mindre spildevand.

Tilsvarende er forbruget af energi og hjælpestoffer som olie og kemikalier minimeret for at opnå så lille en miljøbelastning som muligt - samtidig med at det giver en økonomisk fordel.

## Nøgletal

Forbrændingskapacitet pr. time	35 tons
Årlig, garanteret rådighed	8.000 timer
Dampproduktion pr. time	134 tons
El-produktion pr. år	179.200 MWh
Fjernvarmeproduktion pr. år	676.800 MWh



VESTFORBRÆNDING

## Vestforbrænding, Anlæg 6 - affaldsforbrænding og energiproduktion: Danmarks største ovn



VESTFORBRÆNDING

Ejby Mosevej 219  
2600 Glostrup

[www.vestfor.dk](http://www.vestfor.dk)

Tlf. 44 85 70 00  
Mail: [vestfor@vestfor.dk](mailto:vestfor@vestfor.dk)

**Idriftsættelse og prøvedrift  
oktober 2004 - marts 2005**

# Vestforbrænding - Anlæg 6

1. Kraner fører affaldet til **affaldstragten**
2. Affaldet skubbes ind på risten i **ovnen**, der fører det hen over den 114 m<sup>3</sup> store rist, fra antænding til total udbrænding
3. Ammoniakvand indsprøjtes for at **neutralisere** kvælstofilter (NO<sub>x</sub>), der omdannes til rent kvælstof og vand
4. Affaldet afgiver sin varme i form af røggasser, der ledes til **kedlen**, der har vægge af vandrør. Vandet i rørene opvarmes til damp under højt tryk
5. som gør det muligt at drive en **turbine**

6. som igen trækker en **generator**, der producerer el
7. Efter turbinen går dampen til en **varmeveksler**
8. hvor den afgiver det meste af sin varme til **fjernvarmenettet**
9. Røggassen tilsættes kalk og aktivt kul, som binder dioxin og andre mikrokomponenter
10. Restproduktet opfanges i **posefiltre**, hvor flyveaske opfanges og dioxin udskilles

11. Den varme røg køles ned i en **krydsvarmeveksler**, der køler den varme, indgående røg og opvarmer den kolde, rensede vanddamp
12. Røggassen vaskes i **1. skrubbertank** for saltsyre, tungmetaller og støvpartikler
13. dernæst i **2. skrubbertank** for svovlforbindelser

14. Røgen består nu mest af **vanddamp**, der blæses op gennem den 150 meter høje skorsten, og som er mest synlig i koldt vejr
15. **Slaggen** udgør ca. 20 % af den oprindelige affaldsmængde. Den læses i containere, køres til sortering og genanvendes

