



ArcelorMittal

О стали без
преувеличений

Каталог продукции
ПАО "АрселорМиттал
Кривой Рог"



Содержание

Вступление

Обращение генерального директора
Ценности компании АрселорМиттал
Технологическая карта производства
Карта предприятий АрселорМиттал в Европе

Продукция

Арматура
Катанка
Квадрат
Полоса
Уголок
Шестигранник
Заготовка
Чугун

Для партнеров

Сеть офисов в мире
Реализация металлопродукции по Украине

Обращение генерального директора

Наша главная цель – быть поставщиком первого выбора для наших клиентов. Это значит – поставлять продукцию высочайшего качества и гарантировать безупречный сервис



Генеральный директор
ПАО «АрселорМиттал Кривой Рог»
Ринат Старков

Уважаемые партнеры,

В этом каталоге я имею честь представить вам продукцию крупнейшего горно-металлургического предприятия Украины – ПАО «АрселорМиттал Кривой Рог».

Это продукция уникального предприятия, объединившего в себе традиции легендарной «Криворожстали» и опыт крупнейшего производителя стали в мире, компании ArcelorMittal, частью которой мы сегодня являемся.

Наша продукция сертифицирована в соответствии с требованиями национальных стандартов не только Украины, но и других государств. К примеру, наш арматурный прокат отвечает требованиям 21 нормативного документа 13 стран мира и в общей сложности реализуется на рынках 60 стран. Исключительные свойства металлопроката производства «АрселорМиттал Кривой Рог» позволяют использовать его в разных климатических зонах планеты, в том числе для строительства в сейсмически опасных районах.

В прошлом продукция нашего предприятия использовалась при строительстве космодрома Байконур и Байкало-Амурской Магистрали, а сегодня из арматуры «АрселорМиттал Кривой Рог» возводят

десятки знаковых объектов: от самого высокого здания в мире – башни Бурдж-Халифа в Дубаи - до самого сложнейшего по своим техническим характеристикам объекта Укрытие на Чернобыльской АЭС; от новых стадионов в Киеве и Львове, строящихся в преддверии Евро-2012, до нового терминала аэропорта Борисполь. Все это может служить свидетельством качества и надежности нашей продукции.

Наша главная цель – быть поставщиком первого выбора для наших клиентов. Это значит – поставлять продукцию высочайшего качества и гарантировать безупречный сервис. Мы стремимся быть тем надежным партнером, который бы помогал решать ваши бизнес-задачи и был соавтором вашего успеха – гибким, надежным, эффективным. Если же в процессе работы с нашим предприятием у Вас возникли вопросы, и как клиент вы чем-то разочарованы, то лично мне очень важно знать Ваше мнение. Буду признателен, если Вы напишете мне по адресу: amkr.ceo.office@arcelormittal.com.

С уважением,

Генеральный директор
ПАО «АрселорМиттал Кривой Рог»  Ринат Старков



ArcelorMittal

Наши ценности

Стабильность

Мы направляем эволюцию развития сталелитейной промышленности для лучшего будущего индустрии и грядущего поколения

Качество


Мы смотрим вперед, чтобы создать сталь будущего.

Потому что знаем, качество готовой продукции зависит от квалификации людей, которые ее изготавливают. Мы ищем новые пути и подходы, чтобы заинтересовать и обучить лучших людей, которые смогут предложить исключительные возможности нашим клиентам

Лидерство

Мы мечтательные философы, которые создают перспективы с каждым новым днем...

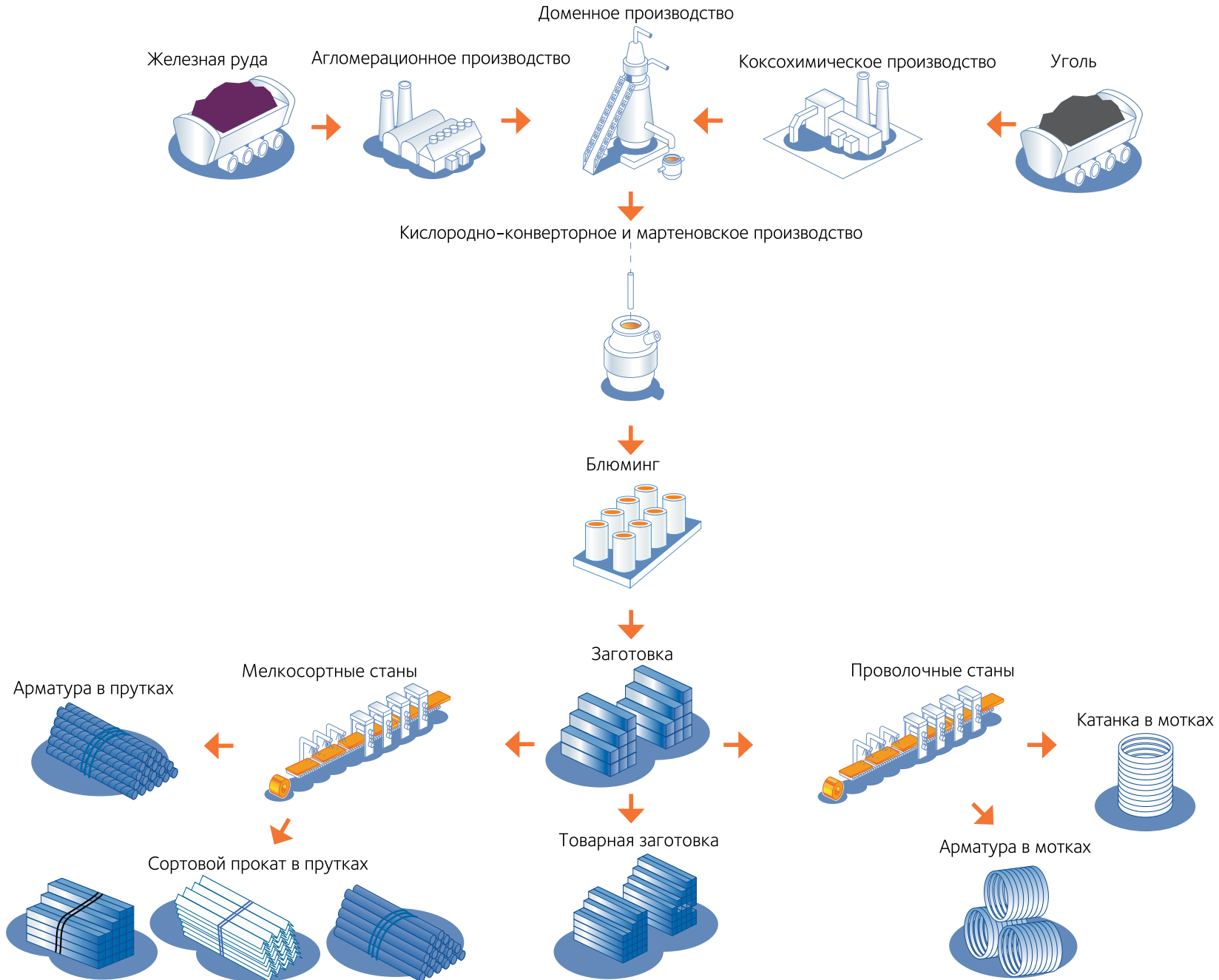
Этот дух предпринимателя привел нас на первое место в сталелитейной промышленности. Сейчас мы движемся за пределы того, чего мир ожидает от производителя стали.



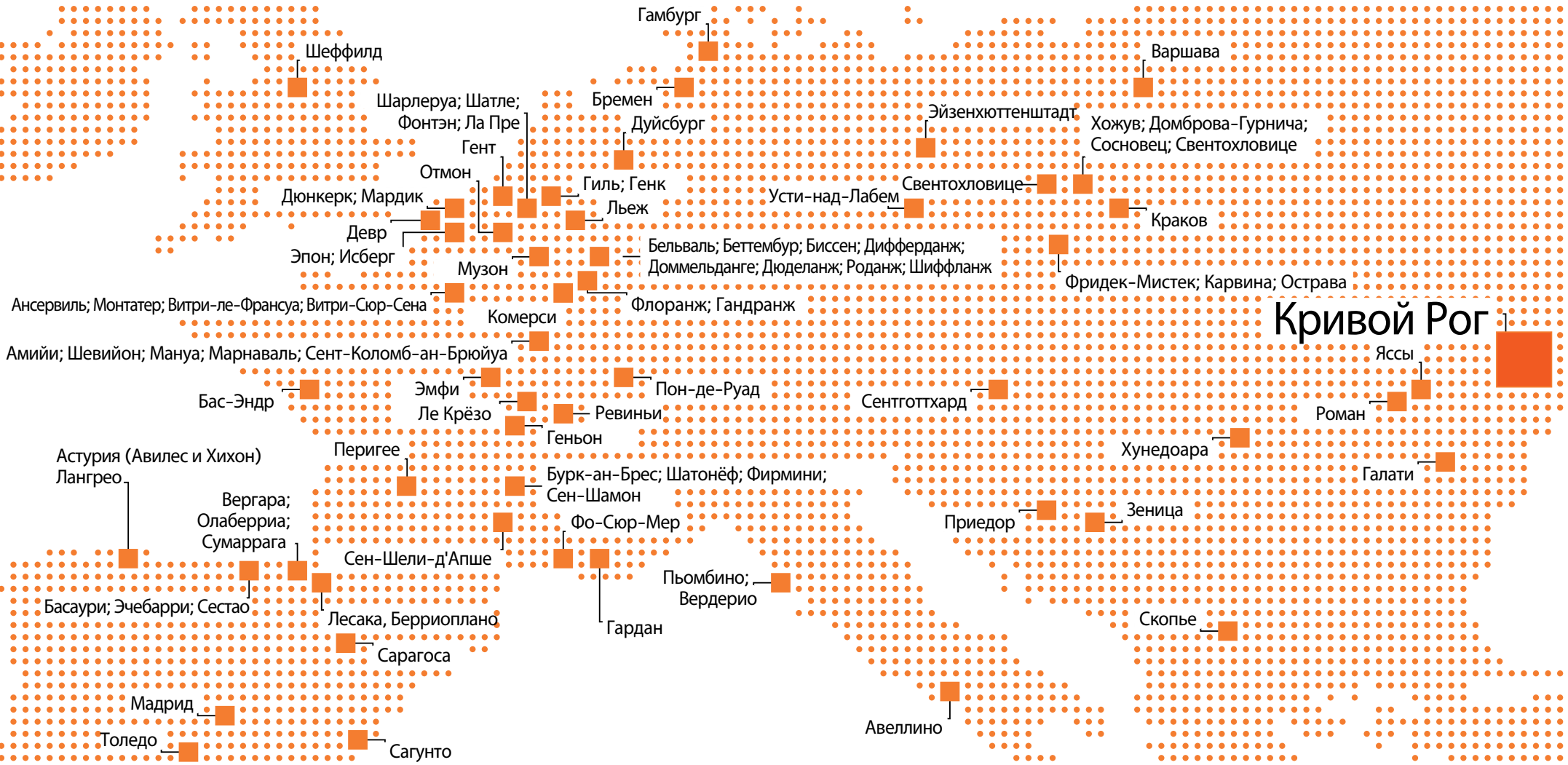
ИЗМЕНЯЕМ БУДУЩЕЕ

Мы знаем, что наше положение в сталелитейной промышленности налагает на нас особую ответственность. Мы считаем своей обязанностью установить признанные во всем мире стандарты, учитывающие потребности будущих поколений.

Технологическая карта



Карта предприятий АрселорМиттал в Европе





Вся продукция ПАО «АрселорМиттал Кривой Рог» является сертифицированной, безопасной и экологически "чистой", так как производится в строгом соответствии с требованиями стандартов и строительных норм Украины и других стран, отвечает всем установленным санитарным критериям и радиационным нормам безопасности в Украине.

Ежедневно предприятие проводит радиационный контроль каждой плавки металла, результаты которого фиксирует в сертификатах испытаний.

Факт соответствия продукции проверен и подтвержден Министерством охраны здоровья Украины, которое выдало предприятию Заключение санитарно-эпидемиологической экспертизы и радиационный сертификат на всю выпускаемую продукцию.

Арматура



ARGEL ORNITTAI 8

ARGEL ORNITTAI 8

Арматурный прокат

Предприятие производит арматурный прокат как по национальному стандарту ДСТУ 3760 (Украина), межгосударственным стандартам ГОСТ 5781, ГОСТ 10884 для внутреннего рынка страны, так и национальным стандартам других стран для зарубежных потребителей:

ASTM A615/A615M (США)

ASTM A706/A706M (США)

BS 4449:1997 (Великобритания) версии 1997 и 2005 года

DIN 488 (Германия) версии 1984 и 2009 года

STAS 438/1 (Румыния)

NT 26.05 (Тунис)

CAN/CSA C30.18 C M92 (Канада)

CS2 (Гонконг)

СТБ 1704-2006 (Беларусь)

СТО АСЧМ 7 (Россия)

SI 4466 (Израиль)

IS 1786 (Индия)

D.M. 14.1.2008 (Италия)

ГОСТ Р 52544 (Россия)

LINEC E 450 (Португалия)

UNE 36065 (Испания).

Производство арматурного проката в прутках номинальными диаметрами от 14 мм до 32 мм может осуществляться с применением технологии антикоррозийной защиты, которая позволяет гарантировать сохранность товарного вида поверхности арматурного проката до 90 суток.

Размеры пакета и мотка

Прокат в прутках производят мерной и немерной длиной от 6 до 12 м, с предельным отклонением по длине мерных прутков $-0/+100$ мм.

Масса пачки до 5 тонн.

Прокат в мотках производится массой до 550 кг и 1100 – 2100 кг.

Увязка продукции производится катанкой диаметрами от 5,5 мм до 7,0 мм.

Для маркировки продукции используется маркировочный ярлык (синтетический), который содержит следующие реквизиты:

- наименование изготовителя;
- наименование экспортирующей организации;
- контракт-спецификация;
- страна назначения груза;
- размер поставляемой металлопродукции (диаметр, номер профиля, длина);
- марка стали;
- класс прочности;
- номер плавки;
- номер партии;
- масса.

Примечание. Содержание маркировки может изменяться по согласению потребителя с изготовителем.

Арматурный прокат периодического профиля может содержать идентификационную маркировку для определения предприятия-изготовителя, класса прочности и др.

Арматурный прокат ДСТУ 3760:2006 (Украина)



Сортамент, стандартные размеры и масса

Номинальные размеры		Масса (вес) на единицу длины, кг/м	Допускаемые отклонения, %
диаметр, мм	площадь поперечного сечения, мм ²		
5,5	23,8	0,187	± 8,0
6	28,3	0,222	
8	50,3	0,395	
10	78,5	0,617	+5,0 -6,0
12	113,0	0,888	
14	154,0	1,210	
16	201,0	1,580	
18	254,0	2,000	± 4,5
20	314,0	2,470	
22	380,0	2,980	
25	491,0	3,850	
28	616,0	4,830	
32	804,0	6,310	
36	1018,0	7,990	
40	1256,0	9,860	

Механические характеристики

Класс прочности	Предел текучести, σ_r , Н/мм ²	Предел прочности, σ_{br} , Н/мм ²	Относительное удлинение, δ_5 , %	Изгиб, град
	не менее			
A240C	240	370	25	180
A400C	400	500	16	90
A500C	500	600	14	90
A800	800	1000	8	45
A1000	1000	1250	7	45

Арматурный прокат

ГОСТ 5781-82 (межгосударственный стандарт)



Сортамент, стандартные размеры и масса

Номинальные размеры		Масса (вес) на единицу длины, кг/м	Допускаемые отклонения, %
диаметр, мм	площадь поперечного сечения, см ²		
6	0,283	0,222	+9,0/-7,0
8	0,503	0,395	
10	0,785	0,617	
12	1,131	0,888	+5,0/-6,0
14	1,540	1,210	
16	2,010	1,580	
18	2,540	2,000	+3,0/-5,0
20	3,140	2,470	
22	3,800	2,980	
25	4,910	3,850	+3,0/-4,0
28	6,160	4,830	
32	8,040	6,310	
36	10,180	7,990	

Механические характеристики

Класс прочности	Предел текучести, σ_r , Н/мм ²	Предел прочности, σ_B , Н/мм ²	Относительное удлинение, δ_5 , %	Изгиб в холодном состоянии, град
A-I(A240)	235	375	25	180
A-III(A400)	390	590	14	90

Арматурный прокат

ГОСТ 10884-94 (межгосударственный стандарт)



Сортамент, стандартные размеры и масса

Номинальные размеры		Масса (вес) на единицу длины, кг/м	Допускаемые отклонения, %
диаметр, мм	площадь поперечного сечения, см ²		
10	0,785	0,617	+5,0/-6,0
12	1,131	0,888	
14	1,540	1,210	

Механические характеристики

Класс прочности	Предел текучести, σ_t , Н/мм ²	Предел прочности, σ_g , Н/мм ²	Относительное удлинение, δ_5 , %	Изгиб, град
		не менее		
Ат400	440	550	16	90
Ат500	500	600	14	90
Ат600	600	800	12	45
Ат800	800	1000	8	45
Ат1000	1000	1250	7	45

Арматурный прокат

СТО АСЧМ 7-93 (Россия)



Сортамент, стандартные размеры и масса

Номинальные размеры			Масса (вес) на единицу длины, кг/м	Допускаемые отклонения, %
диаметр, мм	площадь поперечного сечения, мм ²			
8	50,3		0,395	± 8
10	78,5		0,617	
12	113		0,888	
14	154		1,21	± 5
16	201		1,58	
18	254		2,00	
20	314		2,47	
22	380		2,98	
25	491		3,85	
28	616		4,83	± 4
32	804		6,31	

Механические характеристики

Класс прочности	Предел текучести, σ_r , Н/мм ²	Предел прочности, σ_b , Н/мм ²	Относительное удлинение, δ_5 , %	Изгиб, град
		не менее		
A400C	400	500	16	160-180
A500C	500	600	14	

Арматурный прокат

ГОСТ Р 52544-2006 (Россия)



Сортамент, стандартные размеры и масса

Номинальные размеры		Масса (вес) на единицу длины, кг/м	Допускаемые отклонения, %
диаметр, мм	площадь поперечного сечения, мм ²		
6	28,3	0,222	± 8
8	50,3	0,395	
10	78,5	0,616	
12	113,1	0,888	± 5
14	153,9	1,208	
16	201,1	1,578	
18	254,5	1,998	± 4
20	314,2	2,466	
22	380,1	2,984	
25	490,9	3,853	
28	615,8	4,834	
32	804,2	6,313	

Механические характеристики

Класс прочности	Предел текучести, σ_T , Н/мм ²	Предел прочности, σ_B , Н/мм ² не менее	Относительное удлинение, δ_5 , %	Изгиб с разгибом, град
A-III(A 500C)	500	600	14	90/20

Арматурный прокат

СТБ 1704-2006 (Беларусь)



Сортамент, стандартные размеры и масса

Номинальные размеры			Масса (вес) на единицу длины, кг/м	Допускаемые отклонения, %
диаметр, мм	площадь поперечного сечения, мм ²			
8	50,3		0,395	± 4,5
10	78,5		0,617	
12	113,0		0,888	
14	154,0		1,208	
16	201,0		1,578	
18	254,5		2,000	
20	314,0		2,466	
22	380,1		2,984	
25	491,0		3,853	
28	616,0		4,833	
32	804,0		6,313	

Механические характеристики

Класс прочности	Предел текучности, R_e , МПа	Соотношение, R_m / R_e не менее	Относительное удлинение, δ_5 , %	Изгиб, град
S500	500	1,08	14	90

Арматурный прокат DIN 488 (Германия)



Сортамент, стандартные размеры и масса

Номинальные размеры			Масса (вес) на единицу длины, кг/м	Допускаемые отклонения, %
диаметр, мм	площадь поперечного сечения, см ²			
8	0,503		0,395	± 4,0
10	0,785		0,617	
12	1,13		0,888	
14	1,54		1,21	
16	2,01		1,58	
20	3,14		2,47	
25	4,91		3,85	
28	6,16		4,83	

Механические характеристики

Класс прочности	Предел текучести, R_e Н/мм ²	Предел прочности, $R_{m'}$ Н/мм ² не менее	Относительное удлинение, $A_{10'}$ %	Изгиб с разгибом, град
BSt 500 S	500	550	10	90/20

Арматурный прокат

BS 4449:1997 (Великобритания)



Сортамент, стандартные размеры и масса

Номинальные размеры

диаметр, мм	площадь поперечного сечения, мм ²	Масса (вес) на единицу длины, кг/м	Допускаемые отклонения, %
8	50,3	0,395	± 6,5
10	78,5	0,616	
12	113,1	0,888	
16	201,1	1,579	± 4,5
20	314,2	2,466	
25	490,9	3,854	
32	804,2	6,313	

Механические характеристики

Класс прочности	Предел текучести, R_e , Н/мм ²	Соотношение, R_m / R_e	Относительное удлинение, A_5 , %	Общее относительное удлинение при макс. нагрузке, A_{gt} , %		Изгиб с разгибом, град
				не менее		
460B	460	1,08	14	5	45/23	

Арматурный прокат BS 4449:2005 (Великобритания)



061101

Сортамент, стандартные размеры и масса

Номинальные размеры		Масса (вес) на единицу длины, кг/м	Допускаемые отклонения, %
диаметр, мм	площадь поперечного сечения, мм ²		
8	50,3	0,395	± 6,0
10	78,5	0,617	
12	113,0	0,888	
16	201,0	1,580	
20	314,0	2,470	
25	491,0	3,850	
32	804,0	6,310	

Механические характеристики

Класс прочности	Предел текучести, R_e , Н/мм ²	Соотношение, R_m / R_e	Полное относительное удлинение при макс. нагрузке, A_{gt} , %	Изгиб с разгибом, град
B500B	500	1,08	5,0	90/20
B500C	500	$\geq 1,15 < 1,35$	7,5	

Арматурный прокат ASTM A615/A615M (США)



Сортамент, стандартные размеры и масса

Условный размер		Номинальные размеры		Масса (вес) на единицу длины
		диаметр	площадь поперечного сечения	
#	№	мм	мм ²	кг/м
3	[10]	9,5	71	0,560
4	[13]	12,7	129	0,994
5	[16]	15,9	199	1,552
6	[19]	19,1	284	2,235
7	[22]	22,2	387	3,042
8	[25]	25,4	510	3,973
9	[29]	28,7	645	5,060
10	[32]	32,3	819	6,404

Механические характеристики

Условный номер	Класс прочности	Предел текучести	Предел прочности	Удлинение	Изгиб
		фунт/дюйм ² [МПа]	фунт/дюйм ² [МПа]	%	град
3	Grade 40 [280]	40000 [300]	60000 [420]	11	180
4, 5				12	
6				12	
3, 4, 5, 6	Grade 60 [420]	60000 [420]	90000 [620]	9	
7, 8				8	
9, 10				7	

Арматурный прокат ASTM A706/A706M (США)



Сортамент, стандартные размеры и масса

Условный размер		Номинальные размеры		Масса (вес) на единицу длины
		диаметр	площадь поперечного сечения	
#	№	мм	мм ²	кг/м
3	[10]	9,5	71	0,560
4	[13]	12,7	129	0,994
5	[16]	15,9	199	1,552
6	[19]	19,1	284	2,235
7	[22]	22,2	387	3,042
8	[25]	25,4	510	3,973
9	[29]	28,7	645	5,060
10	[32]	32,3	819	6,404

Механические характеристики

Условный номер	Класс прочности	Предел текучести	Предел прочности	Удлинение	Изгиб
		фунт/дюйм ² [МПа]	фунт/дюйм ² [МПа] не менее	%	град
3, 4, 5, 6	Grade 60 [420]	60000 - 78000	80000	14	180
7, 8, 9, 10		[420 - 540]	[550]	12	

Арматурный прокат STAS 438/1-89 (Румыния)



Сортамент, стандартные размеры и масса

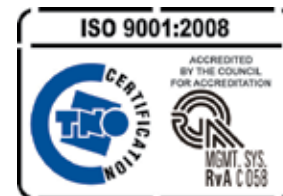
диаметр, мм	Номинальные размеры		площадь поперечного сечения, см ²	Масса (вес) на единицу длины, кг/м	
	Допускаемые отклонения, мм			OB 37	PC 52
	OB 37	PC 52			
6			0,283	0,222	0,222
7	± 0,3		0,385	0,302	0,302
8			0,503	0,395	0,395
10		+ 0,30	0,785	0,617	0,617
12		- 0,50	1,130	0,888	0,888
14	+ 0,3		1,540	1,210	1,210
16	- 0,5		2,010	1,580	1,580
18			2,540	1,990	1,990
20		+ 0,40	3,140	2,470	2,460
22		- 0,50	3,800	2,984	2,980
25	+ 0,5		4,910	3,850	3,850
28	- 0,8	+ 0,40	6,160	4,840	4,840
32		- 0,75	8,040	6,310	6,310

Механические характеристики

Марка стали	Номинальный диаметр, мм	Предел текучести, R _e , Н/мм ²	Предел прочности, R _m ,	Относительное удлинение, A ₅ , %	Изгиб, град
			Н/мм ² не менее		
OB 37	6-12	255	360	25	180
	14-32	235			
PC 52	6-14	355	510	20	
	16-28	345			
	32	335			

Примечание: арматурный прокат PC 52 диаметром 10 и 12 мм может производиться в мотках.

Арматурный прокат SI 4466 (Израиль)



Сортамент, стандартные размеры и масса

Номинальный диаметр, мм	Масса (вес) на единицу длины, кг/м	Допускаемые отклонения, %
8	0,395	+ 4,5
10	0,617	- 2,5
12	0,888	
14	1,21	
16	1,58	
18	2,00	+ 3,5
20	2,47	- 2,5
22	2,98	
25	3,85	
28	4,83	
32	6,31	

Механические характеристики

Класс	Предел текучести, f_{tk} , МПа	Предел прочности, f_{tk} , МПа	Относительное удлинение, ϵ_{sk} , %	Соотношение f_{tk} / f_{yk}	Изгиб с разгибом, град
S 400	400-520	500	не менее 12	1,25	90/20

Арматурный прокат NT 26.05 (Тунис)



Сортамент, стандартные размеры и масса

Номинальные размеры

диаметр, мм	площадь поперечного сечения, мм ²	Масса (вес) на единицу длины, кг/м
8	50,3	0,395
10	78,3	0,617
12	113	0,888
14	154	1,208
16	201	1,578
20	314	2,466
25	491	3,854
32	804	6,313

Механические характеристики (класс 40)

Номинальный диаметр, мм	Предел текучести, R _e , Н/мм ²	Предел прочности, R _m , Н/мм ²	Относительное удлинение, A ₅ , %	Изгиб, град
		не менее		
≤ 20	410	490	14	180
> 20	390			

Арматурный прокат CAN/CSA4G30.18чM92 (Канада)



Сортамент, стандартные размеры и масса

Номер обозначения прутка	Номинальные размеры		Масса (вес) на единицу длины, кг/м	Допускаемые отклонения, %
	диаметр, мм	площадь поперечного сечения, мм ²		
10	11,3	100	0,785	- 6
15	16,0	200	1,570	
20	19,5	300	2,355	
25	25,2	500	3,925	
30	29,9	700	5,495	

Механические характеристики (марка 400W)

Номер обозначения прутка	Предел текучести, МПа	Предел прочности, МПа	Отношение предела прочности к пределу текучести не менее	Относительное удлинение, %	Изгиб, град

Катанка





Катанка

Катанка из углеродистой стали обыкновенного качества	ДСТУ 2770-94 (ГОСТ 30136-95)
Катанка из углеродистой стали для перетяжки на проволоку	ASTM A 510M
Катанка круглого сечения из углеродистой стали	СОУ МПП 77.140-236:2008
Катанка стальная канатная	ДСТУ 3683-98
Катанка из низкоуглеродистой и легированной стали для изготовления сварочной проволоки	ТУ 14-15-345-94, ТУ 14-15-346-94, ТУ У 27.1-4-548-2003

Технические характеристики мотков катанки

Диаметр катанки, мм	Масса, кг	Высота, мм	Наружный диаметр, мм	Внутренний диаметр, мм
5,5-14,0	1100 - 2100	н.б. 1850	н.б. 1270	н.б. 850
5,5-8,0	550	н.б. 400	н.б. 1450	н.б. 900

Упаковка:

Мотки массой до 550 кг обвязывают катанкой диаметром 6,5-7,0 мм в 2-х местах. По требованию потребителя возможна дополнительная упаковка лентой или катанкой в 2-х местах.

Мотки массой 1100-2100 кг обвязывают катанкой 5,5-7,0 мм в 4 радиальные и 1 поперечную увязку.

Маркировка:

На каждый моток прикрепляются два ярлыка, которые содержат следующую информацию:

- товарный знак изготовителя;
- марку стали;
- номер плавки и партии;
- размер (диаметр);
- массу, кг (для мотков массой 1100-2100 кг);
- страна – получатель продукции.

Катанка из углеродистой стали обыкновенного качества

ДСТУ 2770-94 (ГОСТ 30136-95)



Предельные отклонения: - по диаметру +0,3/- 0,5 мм;
- по овальности н.б. 50 % суммы предельных отклонений.

Примечание. Для катанки в мотках весом до 550 кг предельные отклонения по диаметру составляют +0,5/-0,5 мм.

Базовый химический состав

Марка стали	Массовая доля элементов, %							
	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu
Ст0М	Не более 0,12	-	-					
Ст1кп	0,06-0,12	0,25-0,50	max 0,05					
Ст1пс	0,06-0,12	0,25-0,50	max 0,05					
Ст1сп	0,06-0,12	0,25-0,50	0,15-0,30					
Ст2кп	0,09-0,15	0,25-0,50	max 0,05	0,05	0,04	0,03	0,03	0,03
Ст2пс	0,09-0,15	0,25-0,50	0,05-0,15					
Ст2сп	0,06-0,15	0,25-0,50	0,15-0,30					
Ст3кп	0,14-0,22	0,30-0,60	max 0,05					
Ст3пс	0,14-0,22	0,40-0,65	0,05-0,15					
Ст3сп	0,14-0,22	0,40-0,65	0,15-0,30					

* При волочении катанки \varnothing 5,5-6,5 мм производитель гарантирует вытяжку - 2,6 мм.

Механические характеристики

Марка стали	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ² , max		Относительное сужение, %, min	
	диаметр, мм / вес мотка, кг		диаметр, мм / вес мотка, кг	
	6,5-8,0 / max 550	5,5-14,0/1100-2100	6,5-8,0 / max 550	5,5-14,0/1100-2100
Ст0М	420	470	68	66
Ст1кп	420	470	68	66
Ст1пс	420	470	68	66
Ст1сп	420	470	68	66
Ст2кп	420	470	68	60
Ст2пс	420	470	68	60
Ст2сп	420	470	60	60
Ст3кп	420	540	60	60
Ст3пс	490	540	60	60
Ст3сп	490	540	60	60

Катанка из углеродистой стали для перетяжки на проволоку

ASTM A 510M

Катанка круглого сечения из углеродистой стали

СОУ МПП 77.140-236:2008



Предельные отклонения: - по диаметру $\pm 0,4$ мм;
- по овальности н.б. 0,60 мм.

Базовый химический состав

Марка стали	Массовая доля элементов, %								
	C	Mn	Si	S max	P max	Cr max	Ni max	Cu max	
SAE1006	max 0,08	0,25-0,40	*						
SAE1008	max 0,10	0,30-0,50	*						
SAE1010	0,08-0,13	0,30-0,60	*						
SAE1012	0,10-0,15	0,30-0,60	*						
SAE1013	0,11-0,16	0,50-0,80	*						
SAE1015	0,13-0,18	0,30-0,60	*						
SAE1016	0,13-0,18	0,60-0,90	*	0,05	0,04	0,15	0,15	0,3	
SAE1017	0,15-0,20	0,30-0,60	*						
SAE1018	0,15-0,20	0,60-0,90	*						
SAE1019	0,15-0,20	0,70-0,1	*						
SAE1020	0,18-0,23	0,30-0,60	*						
SAE1021	0,18-0,23	0,60-0,90	*						
SAE1022	0,18-0,23	0,70-1,0	*			-	-	-	
SAE1023	0,20-0,25	0,30-0,60	*			-	-	-	

* Содержание Si устанавливается по согласованию с потребителем.

При волочении катанки $\varnothing 5,5-6,5$ мм стали марки SAE1006 и SAE1008 производитель гарантирует следующую вытяжку:

- 2,6 мм – содержание Si н.б. 0,05 %, а также 2,6-1,8 мм при скорости волочения до 600 м/мин;
- 2,6-1,8 мм (скорость волочения более 600 м/мин) содержание Si = 0,15-0,30 % – сталь раскислена алюминием;
- менее 1,8 мм – содержание Si н.б. 0,05 % – сталь раскислена алюминием.

Катанка из углеродистой стали для перетяжки на проволоку

ASTM A 510M

Катанка круглого сечения из углеродистой стали

СОУ МПП 77.140-236:2008



Примечание 1. Для катанки в мотках весом до 550 кг по ДСТУ 3683 предельные отклонения по диаметру составляют +0,5/-0,5 мм.

Примечание 2. Катанка по ASTM A510m производится с геометрическими размерами в соответствии с требованиями базового стандарта (+0,4/-0,4 мм, овальность н.б. 0,60 мм).

Механические характеристики (при содержании Si ≤ 0,05 %)

Марка стали	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ² , max		Относительное удлинение, % min	
	диаметр, мм / вес мотка, кг		диаметр, мм / вес мотка, кг	
	6,5-8,0 / max 550	5,5-14,0/1100-2100	6,5-8,0 / max 550	5,5-14,0/1100-2100
SAE1006	400	420	22	20
SAE1008	410	430	21	20
SAE1010	440	440	21	19
SAE1012	450	460	20	18
SAE1013	-	470	-	19
SAE1015	-	490	-	18
SAE1016	-	500	-	17
SAE1017	-	510	-	17
SAE1018	-	520	-	17
SAE1020	-	530	-	16
SAE1022	-	540	-	16
SAE1023	-	550	-	16

По согласованию с потребителем возможно производство катанки другого химического состава и механических характеристик.



Катанка стальная канатная ДСТУ 3683-98 и ее аналоги по ASTM A 510M

Предельные отклонения:

- по диаметру +0,3/- 0,5 мм;
- по овальности н.б. 50 % суммы предельных отклонений.

Базовый химический состав:

Катанка стальная канатная ДСТУ 3683-98

Марка стали	Массовая доля элементов, %										
	C	Mn	Si	S	P	S+P	Cr	Ni	Cu	N	As
50	0,47-0,55	0,40-0,70	0,25-0,45	0,03	0,03	0,055	0,1	0,1	0,15	0,008	0,08
55	0,52-0,60	0,40-0,70	0,25-0,45	0,03	0,03	0,055	0,1	0,1	0,15	0,008	0,08
60	0,57-0,65	0,40-0,70	0,25-0,45	0,03	0,03	0,055	0,1	0,1	0,15	0,008	0,08
65	0,62-0,70	0,40-0,70	0,25-0,45	0,03	0,03	0,055	0,1	0,1	0,15	0,008	0,08
70	0,67-0,75	0,40-0,70	0,25-0,45	0,03	0,03	0,055	0,1	0,1	0,15	0,008	0,08

Катанка стальная канатная ASTM A 510M

Марка стали	Массовая доля элементов, %				
	C	Mn	Si	S	P
SAE1055	0,50-0,60	0,60-0,90	*	0,05	0,04
SAE1060	0,55-0,65	0,60-0,90	*	0,05	0,04
SAE1065	0,60-0,70	0,60-0,90	*	0,05	0,04
SAE1070	0,65-0,75	0,60-0,90	*	0,05	0,04
SAE1075	0,70-0,80	0,40-0,70	*	0,05	0,04

*Содержание Si устанавливается по согласованию с потребителем в пределах:

- max 0,05 %
- max 0,10 %
- 0,10 – 0,20 %
- 0,15 – 0,35 %

Уровень механических свойств устанавливается по согласованию с потребителем

Катанка из низкоуглеродистой и легированной стали для изготовления сварочной проволоки ТУ 14-15-345-94, ТУ 14-15-346-94, ТУ У 27.1-4-548-2003



Предельные отклонения:

- по диаметру +0,3/- 0,5 мм;
- по овальности н.б. 50 % суммы предельных отклонений.

Примечание. Для катанки в мотках весом до 550 кг предельные отклонения по диаметру составляют +0,5/-0,5 мм.

Базовый химический состав

Марка стали	Массовая доля элементов, %									
	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Al	Zr
Св08	max 0,1	0,35-0,60	0,03	0,04	0,04	0,15	0,3	0,25	0,01	-
Св08А	max 0,1	0,35-0,60	0,03	0,03	0,03	0,12	0,25	0,25	0,01	-
Св08Г1НМА	0,09	1,0-1,50	0,20-0,45	0,015	0,02	0,3	0,5-0,7	0,25	0,05	-
Св08Г2С	0,05-0,12	1,60-2,10	0,70-1,0	0,025	0,03	0,2	0,25	-	-	-
Св08Г2СЦ	0,05-0,12	1,60-2,10	0,70-1,0	0,025	0,03	0,2	0,25	-	-	0,1
Св08ГА	0,1	0,80-1,10	0,06	0,025	0,03	0,1	0,25	0,25	-	-

Механические характеристики

Марка стали	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ² ,	
	не более	Относительное сужение, % не менее
Св08	420	60
Св08А	420	60
Св08Г1НМА	850	48
Св08Г2С	690	48
Св08Г2СЦ	850	48
Св08ГА	735	48

Круг





Прокат сортовой горячекатаный круглый ДСТУ 4738:2007/ГОСТ 2590-2006



Сортамент и стандартные размеры

Диаметр, мм	Предельное отклонение, мм	Кривизна прутков, % max
10-19	+0,3 -0,5	0,5 % длины
20-25	+0,4 -0,5	
26-28	+0,3 -0,7	0,4 % длины
30-32	+0,4 -0,7	

Базовый химический состав

Марка стали	Массовая доля элементов, %		
	C	Mn	Si
Ст1кп	0,06 – 0,12	0,25 – 0,50	Не более 0,05
Ст1пс	0,06 – 0,12	0,25 – 0,50	0,05 – 0,15
Ст1сп	0,06 – 0,12	0,25 – 0,50	0,15 – 0,30
Ст2кп	0,06 – 0,15	0,25 – 0,50	Не более 0,05
Ст2пс	0,06 – 0,15	0,25 – 0,50	0,05 – 0,15
Ст2сп	0,06 – 0,15	0,25 – 0,50	0,15 – 0,30
Ст3кп	0,14 – 0,22	0,30 – 0,60	Не более 0,05
Ст3пс	0,14 – 0,22	0,40 – 0,65	0,05 – 0,15
Ст3сп	0,14 – 0,22	0,40 – 0,65	0,15 – 0,30
Ст3Гпс	0,14 – 0,22	0,80 – 1,10	Не более 0,15
Ст3Гсп	0,14 – 0,20	0,80 – 1,10	0,15 – 0,30
Ст5пс	0,28 – 0,37	0,50 – 0,80	0,05 – 0,15
Ст5сп	0,28 – 0,37	0,50 – 0,80	0,15 – 0,30
Ст5Гпс	0,22 – 0,30	0,80 – 1,20	Не более 0,15

Механические характеристики по ДСТУ 4484:2005/ГОСТ 535-2005

Марка стали	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ² , не менее		Предел текучести, Н/мм ² , не менее			Относительное удлинение, %, не менее		Изгиб в холодном состоянии на 180°	Ударная вязкость
	для толщин, мм								
	до 10	более 10	до 10	более 10 до 20	более 20 до 40	до 20	более 20 до 40		
Ст1кп	305-390		195	195	185	35	34	+	+
Ст1пс, Ст1сп	315-410		205	205	195	34	33	+	+
Ст2кп	325-410		215	215	205	33	32	+	+
Ст2пс, Ст2сп	335-430		225	225	215	32	31	+	+
Ст3кп	360 - 460		235	235	225	27	26	+	+
Ст3пс	370 - 480		245	245	235	26	25	+	+
Ст3сп	380 - 490	370-480	255	245	235	26	25	+	+
Ст3Гпс	370-490		-	245	235	26	25	+	+
Ст3Гсп	390-570		-	-	245	-	24	+	+
Ст5пс	490-630		285	285	275	20	19	+	+
Ст5сп	490-630		295	285	275	20	19	+	+
Ст5Гпс	450-590		-	285	275	20	19	+	+

Упаковка:

- Ø 10-30 мм – в пакетах до 5 т, длиной до 12 м (-100/+100 мм);
- Ø 5,5-32 мм – в мотках весом 1100-2100 кг.





Квадрат

Прокат горячекатаный квадратный
ДСТУ 4746:2007 /ГОСТ 2591 - 2006



Сортамент и стандартные размеры

Размер, мм	Предельное отклонение, мм	Кривизна прутков, %, max
10x10		0,5 % длины
12x12	+0,3	
14x14	-0,5	
16x16		
20x20	+04	
22x22	-0,5	

Базовый химический состав

Марка стали	Массовая доля элементов, %		
	C	Mn	Si
Ст1кп	0,06 – 0,12	0,25 – 0,50	Не более 0,05
Ст1пс	0,06 – 0,12	0,25 – 0,50	0,05 – 0,15
Ст1сп	0,06 – 0,12	0,25 – 0,50	0,15 – 0,30
Ст2кп	0,06 – 0,15	0,25 – 0,50	Не более 0,05
Ст2пс	0,06 – 0,15	0,25 – 0,50	0,05 – 0,15
Ст2сп	0,06 – 0,15	0,25 – 0,50	0,15 – 0,30
Ст3кп	0,14 – 0,22	0,30 – 0,60	Не более 0,05
Ст3пс	0,14 – 0,22	0,40 - 0,65	0,05 – 0,15
Ст3сп	0,14 – 0,22	0,40 - 0,65	0,15 – 0,30
Ст3Гпс	0,14 – 0,22	0,80 – 1,10	Не более 0,15
Ст3Гсп	0,14 – 0,20	0,80 – 1,10	0,15 – 0,30
Ст5пс	0,28 – 0,37	0,50 – 0,80	0,05 – 0,15
Ст5сп	0,28 – 0,37	0,50 – 0,80	0,15 – 0,30
Ст5Гпс	0,22 – 0,30	0,80 – 1,20	Не более 0,15

Механические характеристики по ДСТУ 4484:2005/ГОСТ 535-2005

Марка стали	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ² , не менее		Предел текучести, Н/мм ² , не менее			Относительное удлинение, %, не менее		Изгиб в холодном состоянии на 180°	Ударная вязкость
	для толщин, мм								
	до 10	более 10	до 10	более 10 до 20	более 20 до 40	до 20	более 20 до 40		
Ст1кп	305-390		195	195	185	35	34	+	+
Ст1пс, Ст1сп	315-410		205	205	195	34	33	+	+
Ст2кп	325-410		215	215	205	33	32	+	+
Ст2пс, Ст2сп	335-430		225	225	215	32	31	+	+
Ст3кп	360 - 460		235	235	225	27	26	+	+
Ст3пс	370 - 480		245	245	235	26	25	+	+
Ст3сп	380 - 490	370-480	255	245	235	26	25	+	+
Ст3Гпс	370-490		-	245	235	26	25	+	+
Ст3Гсп	390-570		-	-	245	-	24	+	+
Ст5пс	490-630		285	285	275	20	19	+	+
Ст5сп	490-630		295	285	275	20	19	+	+
Ст5Гпс	450-590		-	285	275	20	19	+	+

Упаковка: в пакеты до 5 т, длиной до 12 м (+100 мм)

Прокат сортовой стальной горячекатаный шестигранный ГОСТ 4737:2007/ГОСТ 2879-2006



Размеры: 16, 17, 19, 22, 25 и 27 мм

Предельные отклонения: 16-19 мм +0,3/-0,5 мм;
22-25 мм +0,4/-0,5 мм;
27 мм +0,4/0,7 мм.

Базовый химический состав

Марка стали	Массовая доля элементов, %		
	C	Mn	Si
Ст1кп	0,06 – 0,12	0,25 – 0,50	Не более 0,05
Ст1пс	0,06 – 0,12	0,25 – 0,50	0,05 – 0,15
Ст1сп	0,06 – 0,12	0,25 – 0,50	0,15 – 0,30
Ст2кп	0,06 – 0,15	0,25 – 0,50	Не более 0,05
Ст2пс	0,06 – 0,15	0,25 – 0,50	0,05 – 0,15
Ст2сп	0,06 – 0,15	0,25 – 0,50	0,15 – 0,30
Ст3кп	0,14 – 0,22	0,30 – 0,60	Не более 0,05
Ст3пс	0,14 – 0,22	0,40 – 0,65	0,05 – 0,15
Ст3сп	0,14 – 0,22	0,40 – 0,65	0,15 – 0,30
Ст3Гпс	0,14 – 0,22	0,80 – 1,10	Не более 0,15
Ст3Гсп	0,14 – 0,20	0,80 – 1,10	0,15 – 0,30
Ст5пс	0,28 – 0,37	0,50 – 0,80	0,05 – 0,15
Ст5сп	0,28 – 0,37	0,50 – 0,80	0,15 – 0,30
Ст5Гпс	0,22 – 0,30	0,80 – 1,20	Не более 0,15

Механические характеристики по ДСТУ 4484:2005/ГОСТ 535-2005

Марка стали	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ² , не менее		Предел текучести, Н/мм ² , не менее			Относительное удлинение, %, не менее		Изгиб в холодном состоянии на 180°	Ударная вязкость
	для толщин, мм								
	до 10	более 10	до 10	более 10 до 20	более 20 до 40	до 20	более 20 до 40		
Ст1кп	305-390		195	195	185	35	34	+	+
Ст1пс, Ст1сп	315-410		205	205	195	34	33	+	+
Ст2кп	325-410		215	215	205	33	32	+	+
Ст2пс, Ст2сп	335-430		225	225	215	32	31	+	+
Ст3кп	360 - 460		235	235	225	27	26	+	+
Ст3пс	370 - 480		245	245	235	26	25	+	+
Ст3сп	380 - 490	370-480	255	245	235	26	25	+	+
Ст3Гпс	370-490		-	245	235	26	25	+	+
Ст3Гсп	390-570		-	-	245	-	24	+	+
Ст5пс	490-630		285	285	275	20	19	+	+
Ст5сп	490-630		295	285	275	20	19	+	+
Ст5Гпс	450-590		-	285	275	20	19	+	+

Упаковка: в пакеты до 5 т, длиной до 12 м (+100 мм)



The image shows two vertical stacks of bright green, rectangular bars. The bars are stacked closely together, with some slight misalignment between the two columns. The background is a solid, dark red color. The word 'Полоса' is written in orange text in the upper right area of the image.

Полоса

Сортовой и фасонный прокат

Полоса стальная горячекатаная. ДСТУ 4747:2007/ГОСТ 103-2006



Предельные отклонения:

- по ширине полосы: от 20 до 60 мм +0,5/-1,0 мм;
63 мм +0,5/-1,3 мм;
70-75 мм +0,5/-1,4 мм;
- по толщине полосы: от 4 до 6 мм +0,3/-0,5 мм при ширине от 11 до 60 мм;
от 6 до 16 мм +0,2/-0,5 мм при ширине 63; 65 мм.

Сортамент и стандартные размеры

Ширина, мм	Толщина (высота), мм				
	4	5	6	8	10
20	+	+		-	
25	+	+	+	+	+
30	+	+	+	+	+
35	+	+	+	+	+
40	+	+	+	+	+
50		+	+	+	+
60		+	+	+	+
63		+	+		
70		+	+		
75			+		

* По согласованию с потребителем возможно производство полосы с другой толщиной полки

Базовый химический состав

Марка стали	Массовая доля элементов, %		
	C	Mn	Si
Ст1кп	0,06 – 0,12	0,25 – 0,50	Не более 0,05
Ст1пс	0,06 – 0,12	0,25 – 0,50	0,05 – 0,15
Ст1сп	0,06 – 0,12	0,25 – 0,50	0,15 – 0,30
Ст2кп	0,06 – 0,15	0,25 – 0,50	Не более 0,05
Ст2пс	0,06 – 0,15	0,25 – 0,50	0,05 – 0,15
Ст2сп	0,06 – 0,15	0,25 – 0,50	0,15 – 0,30
Ст3кп	0,14 – 0,22	0,30 – 0,60	Не более 0,05
Ст3пс	0,14 – 0,22	0,40 - 0,65	0,05 – 0,15
Ст3сп	0,14 – 0,22	0,40 - 0,65	0,15 – 0,30
Ст3Гпс	0,14 – 0,22	0,80 – 1,10	Не более 0,15
Ст3Гсп	0,14 – 0,20	0,80 – 1,10	0,15 – 0,30
Ст5пс	0,28 – 0,37	0,50 – 0,80	0,05 – 0,15
Ст5сп	0,28 – 0,37	0,50 – 0,80	0,15 – 0,30
Ст5Гпс	0,22 – 0,30	0,80 – 1,20	Не более 0,15

Механические характеристики по ДСТУ 4484:2005/ГОСТ 535-2005

Марка стали	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ² , не менее		Предел текучести, Н/мм ² , не менее			Относительное удлинение, %, не менее		Изгиб в холодном состоянии на 180°	Ударная вязкость
			для толщин, мм						
	до 10	более 10	до 10	более 10 до 20	более 20 до 40	до 20	более 20 до 40		
Ст1кп	305-390		195	195	185	35	34	+	+
Ст1пс, Ст1сп	315-410		205	205	195	34	33	+	+
Ст2кп	325-410		215	215	205	33	32	+	+
Ст2пс, Ст2сп	335-430		225	225	215	32	31	+	+
Ст3кп	360 - 460		235	235	225	27	26	+	+
Ст3пс	370 - 480		245	245	235	26	25	+	+
Ст3сп	380 - 490	370-480	255	245	235	26	25	+	+
Ст3Гпс	370-490		-	245	235	26	25	+	+
Ст3Гсп	390-570		-	-	245	-	24	+	+
Ст5пс	490-630		285	285	275	20	19	+	+
Ст5сп	490-630		295	285	275	20	19	+	+
Ст5Гпс	450-590		-	285	275	20	19	+	+

Упаковка: в пакеты весом до 5 т, длиной до 12 м (+100 мм).

УГОЛОК





Прокат сортовой горячекатаный из углеродистой стали (угловой равнополочный) ДСТУ 2251-93 (ГОСТ 8509-93)



Сортамент и стандартные размеры

Размер, мм	Толщина полки, мм					Предельное отклонение, мм		Кривизна уголка, % 1 м
	2,5	3	4	5	6	по ширине полки	по толщине полки	
20x20		+	+					0,4 % длины
25x25	+	+	+					
30x30	+	+	+					
32x32		+	+			+1	+0,3	
35x35		+	+			-1	-0,4	
36x36			+		+			
40x40		+	+	+	+			
45x45		+	+	+				

Базовый химический состав

Марка стали	Массовая доля элементов, %		
	C	Mn	Si
Ст1кп	0,06 – 0,12	0,25 – 0,50	Не более 0,05
Ст1пс	0,06 – 0,12	0,25 – 0,50	0,05 – 0,15
Ст1сп	0,06 – 0,12	0,25 – 0,50	0,15 – 0,30
Ст2кп	0,06 – 0,15	0,25 – 0,50	Не более 0,05
Ст2пс	0,06 – 0,15	0,25 – 0,50	0,05 – 0,15
Ст2сп	0,06 – 0,15	0,25 – 0,50	0,15 – 0,30
Ст3кп	0,14 – 0,22	0,30 – 0,60	Не более 0,05
Ст3пс	0,14 – 0,22	0,40 – 0,65	0,05 – 0,15
Ст3сп	0,14 – 0,22	0,40 – 0,65	0,15 – 0,30
Ст3Гпс	0,14 – 0,22	0,80 – 1,10	Не более 0,15
Ст3Гсп	0,14 – 0,20	0,80 – 1,10	0,15 – 0,30
Ст5пс	0,28 – 0,37	0,50 – 0,80	0,05 – 0,15
Ст5сп	0,28 – 0,37	0,50 – 0,80	0,15 – 0,30
Ст5Гпс	0,22 – 0,30	0,80 – 1,20	Не более 0,15

Механические характеристики по ДСТУ 4484:2005/ГОСТ 535-2005

Марка стали	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ² , не менее		Предел текучести, Н/мм ² , не менее			Относительное удлинение, %, не менее		Изгиб в холодном состоянии на 180°	Ударная вязкость
			для толщин, мм						
	до 10	более 10	до 10	более 10 до 20	более 20 до 40	до 20	более 20 до 40		
Ст1кп	305-390		195	195	185	35	34	+	+
Ст1пс, Ст1сп	315-410		205	205	195	34	33	+	+
Ст2кп	325-410		215	215	205	33	32	+	+
Ст2пс, Ст2сп	335-430		225	225	215	32	31	+	+
Ст3кп	360 - 460		235	235	225	27	26	+	+
Ст3пс	370 - 480		245	245	235	26	25	+	+
Ст3сп	380 - 490	370-480	255	245	235	26	25	+	+
Ст3Гпс	370-490		-	245	235	26	25	+	+
Ст3Гсп	390-570		-	-	245	-	24	+	+
Ст5пс	490-630		285	285	275	20	19	+	+
Ст5сп	490-630		295	285	275	20	19	+	+
Ст5Гпс	450-590		-	285	275	20	19	+	+

Упаковка:

- «навалом» - в пакетах весом до 5 т, длиной до 12 м (+100 мм);
- «в замок» - в пакетах весом до 5 т, длиной до 6 м (+100 мм) или 9 м (+100 мм).

Заготовка



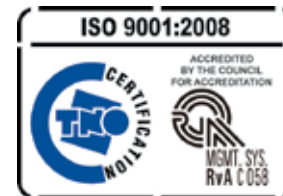


12 10 8 6
11 9 7 5

Заготовка горячекатаная квадратного сечения

ТУ У 27.1-00190319-1307-2003

Сортамент: 80x80, 125x125, 130x130, 150x150



Номинальные размеры и расчетные массы 1 погонного метра

Размер, мм	Предельное отклонение по стороне квадрата, мм	Разность диагоналей, мм	Косина реза, max, мм	Кривизна заготовки, max, % длины	Скручивание заготовки, max, град
150x150	± 5,0	7,0			
130x130	± 5,0	7,0	8,0	1,5	18,0
125x125	± 4,0	5,6			
80x80	± 3,0	4,2	6,0		

Базовый химический состав

Марка стали	Массовая доля элементов, %								
	C	Mn	Si	S	P	Cr max	Ni	Cu	
Ст3пс	0,14-0,22	0,40-0,65	0,05-0,15	0,05	0,04	0,3	0,3	0,3	
Ст5пс	0,28-0,37	0,50-0,80	0,05-0,15	0,05	0,04	0,3	0,3	0,3	
Ст3Гпс	0,14-0,22	0,80-1,10	0,05-0,15	0,05	0,04	0,3	0,3	0,3	
Ст5Гпс	0,22-0,30	0,80-1,20	0,05-0,15	0,05	0,04	0,3	0,3	0,3	
SAE1006	max 0,08	0,25-0,40	*	0,05	0,04	0,15	0,15	0,3	
SAE1008	max 0,10	0,30-0,50	*	0,05	0,04	0,15	0,15	0,3	

* Содержание Si для стали, выплавленной по ASTM A510m, устанавливается в пределах:

- max 0,05%
- max 0,10%
- 0,10-0,20%
- 0,15-0,35%

По согласованию с потребителем возможна корректировка химического состава, а также производство заготовок других марок стали.

Упаковка: «навалом», длиной до 12 000мм (+100 мм).

По требованию потребителя возможна упаковка в пакеты.

Маркировка: производится путем нанесения клейма в торцевой части заготовок.

Чугун





Чугун переплавляемый по ДСТУ 3133-95 (ГОСТ 805-95)

Чугун литейный по ДСТУ 3132-95 (ГОСТ 4832-95)



Химический состав

Назначение чугуна	Марка чугуна	Массовая доля элементов, %							
		C	Si	Mn				S	P
				Группа					
				1	2	3	4		
Для сталеплавильного производства	PR1	4,0-4,5	0,51-0,90	max 0,50	0,51-1,00	1,01-1,50	-	Категории 1 - 0,01 2 - 0,02	Класс А - 0,1 Класс В - 0,2
	PR2		max 0,5						
Для литейного производства	PL1R	3,4-4,5	0,91-1,20	max 0,30	0,31-0,50	0,51-0,90	0,91-1,50	Категории 3 - 0,03 4 - 0,04 5 - 0,05	Класс А - 0,1 Класс В - 0,2
	PL2R		0,51-0,90						
Литейный	L1	3,4-4,5	3,21-3,60	max 0,30	0,31-0,50	0,51-0,90	0,91-1,50	Категории 1 - 0,02 2 - 0,03 3 - 0,04	Класс А - 0,08 Класс В - 0,12
	L2		2,81-3,20						
	L3		2,41-2,80						
	L4		2,01-2,40						
	L5		1,61-2,00						
	L6		1,21-1,60						
Литейный рафинированный магнием	LR1	3,4-4,5	3,21-3,60	max 0,30	0,31-0,50	0,51-0,90	Категории 1 - 0,005 2 - 0,010	Класс А - 0,08 Класс В - 0,12	
	LR2		2,81-3,20						
	LR3		2,41-2,80						
	LR4		2,01-2,40						
	LR5		1,61-2,00						
	LR6		1,21-1,60						
	LR7		0,81-1,20						

Чугун на разливочных машинах разливается в чушки массой до 18 кг.

Реализация металлопродукции в Украине

Директор по продажам
+38 (0564) 92-98-22

Северный регион и Киев
(области - Винницкая, Киевская, Полтавская, Сумская, Харьковская,
Черкасская, Черниговская)

Начальник бюро
+38 (0564) 71-13-04
Ведущий специалист
+38 (0564) 71-65-40

Западный регион
(области - Волынская, Житомирская, Закарпатская, Ивано-Франковская,
Львовская, Ровенская, Тернопольская, Хмельницкая, Черновицкая)

Начальник бюро
+38 (0564) 92-98-16
Ведущий специалист
+38 (0564) 92-80-96

Восточный регион
(области - Донецкая, Запорожская, Луганская)

Начальник бюро
+38 (0564) 40-00-76
Ведущий специалист
+38 (0564) 92-98-17

Центральный регион
(области - Днепропетровская, Кировоградская)

Начальник бюро
+38 (0564) 92-77-93
Ведущий специалист
+38 (0564) 71-61-51

Южный регион и Крым
(области - Николаевская, Одесская, Херсонская)

Начальник бюро
+38 (0564) 92-98-16
Ведущий специалист
+38 (0564) 71-51-17

Факс: +38 (056) 409-04-76
E-mail: AMKR.Commercial@arcelormittal.com

Сеть офисов

Европа

Балканский полуостров (Албания, Босния и Герцеговина, Македония, Сербия, Словения, Хорватия, Черногория)

Bulevar Kralja Tvrtka I No. 17
72000 Zenica,
Bosnia and Herzegovina
Tel: + 387 (0) 32 467 051 / 052
Fax: + 387 (0) 32 467 065
Email: akshaya.gujral@arcelormittal.com

Болгария

2, Nikolay Haytov str., ent C, Apt C6,
1113, Sofia
Bulgaria
Tel: +359 2 87 090 28
Fax: +359 2 87 052 26
Email: georgi.genov@arcelormittal.com

Германия, Нидерланды, Австрия и Швейцария

Wörthstrasse 125
D-47053 Duisburg
Germany
Tel: +49 203 606 75 90
Fax: +49 203 606 73 71
Email: jazmin.denis@arcelormittal.com

Греция и Кипр

Zeppou 51
16675 Glyfada/ Athens
Greece
Tel: + 30 210 96 04 279
Fax: + 30 210 96 11 824
Email: aleksandar.rankovic@mittalsteel.com

Италия

Centro Direzionale Milano Oltre/Palazzo Tintoretto
Via Cassanese, 224
20090 Segrate (MI)
Italy
Tel: +39 02 269 315 29
Fax: +39 02 269 315 40
Email: angelo.agnelli@arcelormittal.com

Румыния

Intr. Tudor Stefan nr 9,
Ap 4, Sector 1, Bucharest
Romania
Tel: +40 31 41 00 131
Fax: +40 212 317 138
Email: doru-ion.petrescu@arcelor.com

Россия

44/4 Большая Ордынка,
Офис №.1, Москва 119017
Россия
Tel: + 7 495 721 10 67/ 15 51/16 50
Fax: + 7 495 721 15 59/55/51 (ext. 125)
Email: Jean-Marc.Griczan@arcelormittal.com

Франция, Бельгия и Люксембург

Gandrange, France
L-4221 Esch-sur-Alzette
66 rue de Luxembourg
Tel: +352 53 13 34 55
Email: andre.fontaine@arcelormittal.com

Чехия, Словакия, Венгрия

Vratimovsk6 689
707 02 Ostrava-Kunčice
Czech republic
Tel: + 420 595 684 130
Fax: + 420 595 684 232
Email: shahab.husain@arcelormittal.com

Прочие страны ЕС (включая Финляндию, Швецию, Данию, Норвегию и страны Балтии)

Veistämönaukio 1-3, World Trade Center
20100 Turku
Finland
Tel: +358 20 743 0940/43
Fax: +358 20 743 0941
Email: christian.lindblom@mittalsteel.com

Ближний и Средний Восток, Африка

Африка

Douar Chtaiba - Route 107
Zeneta, Casablanca
Morocco
Tel: +212 522 75 16 81
Fax: +212 522 75 17 43
Email: vikram.krishnamoorthy@arcelormittal.com

Ближний Восток (Турция, Египет, Ливан, Израиль, Иордания, Ирак, Сирия)

Nispetiye Cad. Ozden Is Merkezi No: 22/4
Levent 34330, Istanbul
Turkey
Tel: +90 212 317 49 38
Fax: +90 212 317 49 39
Email: rajesh.saigal@arcelormittal.com

Египет

9th Floor, Apt. 92 - Building No.14 Hadaek El Oubour,
Salah Salem St. Heliopolis 11671, Cairo
Egypt
Tel: +20 2240 2 2467
Fax: +20 2240 2 2457
Email:omar.elias@arcelormittal.com

Средний Восток (ОАЭ, Саудовская Аравия, Катар, Бахрейн, Оман, Кувейт, Йемен, Афганистан)

LOB 15523, Jebel Ali Free Zone

Dubai

United Arab Emirates

Tel: +971 4 881 16 65/4/3/2

Fax: +971 4 887 38 16

Email: dhiren.patel@arcelormittal.com

Иран

Email: girish.chander@arcelormittal.com

Азия

Вьетнам

Unit D35, 40 Ba Huyen Thanh Quan, Dist.3, Ho Chi Minh City, Vietnam

Tel: +84 8 393 07 248

Fax: +84 8 393 07 246

Email: thao@arcelormittal.com

Индостан (Бангладеш, Индия, Пакистан)

205, Sentinel, Hiranandani Gardens, Powai
40 0076 Mumbai

India

Tel: + 91 22 424 895 00

Fax: + 91 22 670 295 46

Email: ami-india@arcelormittal.com

Казахстан

1, Republic Avenue, Temirtau,
Karaganda Region, Kazakhstan 101407

Tel: + 7 72139 699 14/656 11

Fax: + 7 72139 698 35/698 36

Email: sunil.s@arcelormittal.com

Email: vladimir.chizhinkov@arcelormittal.com

Китай

(офисы по продажам расположены в Шанхае, Пекине, Урумчи, Гонконге и Гуанчжоу)

13/F Times Square, 500 Zhangyang Rd

Shanghai, 200122

China

Tel: +86 21 583 68 200

Fax: +86 21 583 68 107

Email: ning.jiang@arcelormittal.com

RM1105, WanDa Square, Tower A No.,93

JianGuo Lu., Beijing 100022,

China

Tel: +86 10 653 09 633

Email: xiaobin.sun@arcelormittal.com

Малайзия

Wisma Pantai, B-12-7, Tower B No 5, Jalan 4/83A, Off
Jalan Pantai Baru, 59200 Kuala Lumpur, Malaysia

Tel: +60 322 88 17 30

Email: kimling.tong@arcelormittal.com

Сингапур

72 Anson Road, #08-00, Anson House,
079911 Singapore

Tel: +65 6733 9033

Fax: +65 6412 7482

Email: sudeep.chandra@arcelormittal.com

Email: josephine.tan@arcelormittal.com

Тайвань

8F-A3, No. 502, Jiou Ru 1st Road

Kaohsiung, Taiwan ROC

Tel: +886 7 390 04 25

Fax: +886 7 390 04 27

Email: jamie.cheong@arcelormittal.com

Южная Корея

Trade Tower RM2302-1, World Trade Center, Samsung-
dong, Kangnam-gu, Seoul 135-729

Korea

Tel: +82 (0)2 551 3524

Fax: +82 (0)2 551 6420

Email: jason.park@arcelormittal.com

Америка

Страны НАФТА (Канада, США, Мексика)

1, S .Dearborn Street,

Chicago, Illinois

USA – 60603

Tel: +1 312 899 3793

Fax: +1 312 899 3751

Email: rvenkat.ramana@arcelormittal.com

Южная и Центральная Америка (включая Бразилию)

Alameda Santos 700, 13º andar

Sao Paulo, cep 01418-100 - SP

Brasil

Tel: +55 11 3638 69 02/65 39

Fax: +55 11 3638 69 00

Email: jean-clement.rose@arcelormittal.com

Email: paulo.henrique@arcelormittal.com.br



ArcelorMittal

Центральные офисы ArcelorMittal

Luxembourg

19, Avenue de la Liberte
L-2930 Luxembourg
Tel: +352 4792 1

London

7th floor, Berkeley Square House
Berkeley Square
London W1J 6DA
United Kingdom
Tel: +44 20 7629 7988
www.arcelormittal.com

ПАО "АрселорМиттал Кривой Рог"

50095, Украина, Днепропетровская область, г. Кривой Рог, ул. Орджоникидзе, 1
Телефон: +38(0564) 78-53-09 Факс: +38(0564) 92-85-50
www.arcelormittal.com.ua