



# RESINAS REICHHOLD PARA REVESTIMENTOS



**REICHHOLD**

*Trazendo soluções para a superfície*

## NOSSA EMPRESA

Há 80 anos, a Reichhold está presente na indústria de Revestimentos e Artes Gráficas como uma das empresas líderes no fornecimento de resinas poliésteres, alquídicas, acrílicas, uretânicas, epóxis e fenólicas, e como líder mundial na produção de resinas poliéster insaturadas para a indústria de Compósitos. Com sua matriz localizada nos EUA, em Research Triangle Park, no estado da Carolina do Norte, a Reichhold se destaca pelo suporte técnico global e desenvolvimento de novas tecnologias em seus modernos Centros de Pesquisa & Desenvolvimento, instalados nos continentes americano e europeu e pela operação de industrialização em suas 18 unidades fabris, distribuídas em 11 países que vão desde as Américas à Europa e Oriente Médio.

Há 60 anos no Brasil, com 2 unidades fabris localizadas em Mogi das Cruzes-SP e em Simões Filho-BA, a Reichhold oferece tecnologias inovadoras aos fabricantes de tintas para os segmentos de construção civil, industrial e manutenção, tintas em pó de alta durabilidade e tintas de impressão, fornecendo produtos de alta tecnologia alinhados a uma política global responsável, em atuação consciente à preservação ambiental, à segurança e ao bem estar de seus funcionários e comunidade.

## NOSSAS TECNOLOGIAS

### BECKOSOL®

Resinas alquídicas em base solvente para esmaltes sintéticos e vernizes imobiliários, esmaltes metalgráficos, seladoras e tintas de impressão offset.

### AMBERLAC®

Resinas alquídicas modificadas e copolímeros em base solvente para esmaltes e vernizes imobiliários, veículos para tintas de impressão, esmaltes industriais, metalgráficos e serigráficos, vernizes para madeira e indústria náutica, tintas alumínio, esmaltes estufa poliuretano e nitro sintético.

### AROLON®

Resinas acrílicas puras ou estirenadas, em emulsão e soluções em solventes, para impermeabilizantes, tintas e vernizes para revestimentos imobiliários, massa corrida e texturas, tintas industriais à base de água ou solventes, tintas de demarcação de tráfego, repintura automotiva e tintas de impressão.

### SYNTHEMUL®

Resinas acrílicas modificadas com monômeros vinílicos, utilizados na impregnação de fios.

### AROPLAZ®

Resinas poliésteres para revestimentos industriais e repintura automotiva com resistência às intempéries e a agentes químicos.

### EPOTUF®

Resinas epóxi modificadas para revestimentos à base de água ou solventes, aplicados em concreto, metal e madeira. Endurecedores para resina epóxi. Resinas para revestimento de cura por radiação (UV ou EB) para madeira, plástico e papel.

### UROTUF®

Agentes de cura e pré-polímeros de isocianato aromáticos e clicloalifáticos para esmaltes, primers, vernizes em combinação com resinas alquídicas, poliésteres, acrílicas e epóxis; vernizes de alto desempenho para a indústria em geral e para a repintura automotiva.

### RESAFEN®

Resinas cetônicas, maleicas, fenólicas puras e modificadas utilizadas em tintas e vernizes metalgráficos, para impressão offset, rotogravura, flexografia e para modificação de resinas alquídicas.

### FINE CLAD®

Resinas de poliéster carboxiladas ou hidroxiladas para tintas em pó para a indústria metal-mecânica, automotiva, linha branca, móveis, cerâmica e outros substratos.

### FINE TONE®

Resinas para tintas digitais.

## ÍNDICE

Nossa empresa .....	Página 02
Nossas tecnologias .....	Página 02
Resinas para o segmento da construção civil .....	Página 03
Resinas para o segmento industrial e manutenção .....	Página 07
Resinas para artes gráficas .....	Página 15
Resinas para tinta em pó .....	Página 19
Índice de produtos .....	Página 23



# RESINAS PARA O SEGMENTO DA CONSTRUÇÃO CIVIL



**REICHHOLD**

TABELA DE APLICAÇÕES

Produto	Descrição	Características	Esmalte sintético	Verniz sintético	Verniz PU / marítimo	Dispersão de pigmento			
BECKOSOL® LS 70	Longa em óleo de soja 70% NV	- Excelente brilho e alastramento - Boa secagem	●	●	■	■			
BECKOSOL® MS 50	Média em óleo de soja 50% NV	- Umectação de pigmentos - Brilho - Boa estabilidade ao emulsãoamento	●	■		■			
BECKOSOL® P 470	Longa em óleo de soja 70% NV	- Excelente brilho, secagem e alastramento - Boa estabilidade ao emulsãoamento	●	●	■	■			
BECKOSOL® 15-109	Média em óleo de soja 50% NV	- Umectação de pigmentos - Brilho	●	■		●			
BECKOSOL® 15-131	Média em óleo de soja 50% NV alta viscosidade	- Alta viscosidade - Maior resistência ao corte com solvente - Excelente secagem	●						
BECKOSOL® 15-207	Longa em óleo de soja 60% NV	- Bom brilho e alastramento - Alta viscosidade - Formulações de menor custo	●	●		●			
BECKOSOL® 15-254	Longa em óleo de soja 80% NV	- Boa compatibilidade com alquídicas fenoladas - Excelente brilho	●						
Produto	Descrição	Características	Esmalte sintético	Verniz sintético	Verniz PU / marítimo	Impermeabilizante	Tinta látex	Massa corrida	Textura
AMBERLAC® P-885	Alquídica fenolada	- Resina de baixo custo com secagem rápida - Boa adesão, dureza e brilho promovendo melhora da secagem	■	●					
AMBERLAC® 15-242	Alquídica fenolada	- Rápida secagem - Alta resistência ao corte de viscosidade - Alto brilho	■	■					
AMBERLAC® 15-247	Alquídica fenolada	- Rápida secagem - Alto brilho - Excelente resistência ao amarelecimento	■	●					
AMBERLAC® 15-255	Alquídica uretanizada	- Secagem rápida - Alta dureza - Excelente durabilidade			●				
AMBERLAC® 15-257	Alquídica fenolada	- Rápida secagem - Alto brilho	■	■					
AROLON® 21-404	Espessante acrílico	- Excelente estabilidade						●	●
AROLON® 21-702	Emulsão acrílica estirenada	- Excelente adesão - Boa durabilidade - Excelente brilho					●	●	●
AROLON® 21-713	Emulsão acrílica estirenada	- Excelente adesão - Boa durabilidade - Excelente resistência à lavabilidade				■	●	●	●
Produto	Descrição	Características	Impermeabilizante	Acabamentos para pisos de madeira	Verniz para pedras e tijolos	Verniz marítimo			
AROLON® 21-017	Acrílica estirenada	- Secagem rápida - Excelente resistência às intempéries	●		●				
AROLON® 21-028	Acrílica estirenada	- Alta viscosidade - Possibilidade de formulação de sistemas de melhor custo benefício - Excelente secagem	●		●				
UROTUF® F77-M-60	Óleo uretanizado	- Secagem rápida - Excelente resistência a abrasão - Excelente resistência a solventes		●		■			

Legenda: ● Recomendável

■ Aplicável

## TABELA DE ESPECIFICAÇÕES

Produto	% Não voláteis	Solvente	Viscosidade Gardner	Cor Gardner	Índice de acidez	Óleo
Alquídica longa em óleo						
BECKOSOL® LS 70	69 - 71	Aguarrás	Z1 - Z3	10 máximo	7 máximo	Soja
BECKOSOL® P 470	69 - 71	Aguarrás	Z1 - Z2	10 máximo	7 máximo	Soja
BECKOSOL® 15-207	59 - 61	Aguarrás	Z5 - Z6	8 máximo	8 máximo	Soja
BECKOSOL® 15-254	79 - 81	Aguarrás	Z6 - Z7	8 máximo	10 máximo	Soja
Alquídica média em óleo						
BECKOSOL® MS 50	49 - 51	Aguarrás	Z1 - Z4	6 máximo	6 máximo	Soja
BECKOSOL® 15-109	49 - 51	Aguarrás	Z3 - Z4	5 máximo	8 máximo	Soja
BECKOSOL® 15-131	49 - 51	Aguarrás	Z6 - Z8	8 máximo	8 máximo	Soja
Alquídica / Óleo uretanizado						
AMBERLAC® 15-255	59 - 61	Aguarrás	Z3 - Z5	8 máximo	5 máximo	-----
UROTUF® F77-M-60	59 - 61	Aguarrás	Y - Z1	6 máximo	1,7 máximo	-----

## TABELA DE ESPECIFICAÇÕES

Produto	% Não voláteis	Solvente	Viscosidade Gardner	Cor Gardner	Índice de acidez
Alquídica fenolada					
AMBERLAC® P-885	59 - 61	Nafta	Z3 - Z4	10 máximo	10 - 18
AMBERLAC® 15-242	59 - 61	Xilol / aguarrás	Z8 - Z9	9 máximo	< 20
AMBERLAC® 15-247	59 - 61	Xilol	Z4 - Z6	10 máximo	< 20
AMBERLAC® 15-257	53 - 57	Xilol / aguarrás	Z3 - Z5	10 máximo	< 22
Produto	% Não voláteis	Tipo de solvente	Viscosidade Brookfield		PH
Acrílica em dispersão aquosa					
AROLON® 21-702	48 - 50	Água	7000 - 14000 cps		8,5 - 9,5
AROLON® 21-713	48 - 50	Água	8000 - 14000 cps		8,5 - 9,5
Espessante acrílico					
AROLON® 21-404	34 - 36	Água	100 cps máximo		1,5 - 3,5
Produto	% Não voláteis	Tipo de solvente	Viscosidade Gardner	Viscosidade Brookfield	Índice de acidez
Acrílica estirenada base solvente					
AROLON® 21-017	59 - 61	Toluol	Z3 - Z5	4000 - 6000 cps	14 máximo
AROLON® 21-028	59 - 63	Toluol	Z6 - Z7	16000 - 20000 cps	20 máximo



# RESINAS PARA O SEGMENTO INDUSTRIAL E MANUTENÇÃO



**REICHHOLD**

TABELA DE APLICAÇÕES

Produto	Descrição	Características	Primer sintético	Esmalte sintético industrial	Verniz sintético industrial	Implementos agrícola / ferroviário / rodoviário	Dispersão de pigmento	Demarcação de tráfego	Verniz para metalização	
AMBERLAC® P-885	Alquídica fenolada	- Secagem rápida - Boa adesão, dureza e brilho	●	●	●	■			●	
AMBERLAC® 15-242	Alquídica fenolada	- Secagem rápida - Alta viscosidade - Dureza elevada	■	●	■					
AMBERLAC® 15-247	Alquídica fenolada	- Alto brilho - Excelente resistência ao amarelecimento	●	●	■					
AMBERLAC® 15-257	Alquídica fenolada	- Rápida secagem - Alto brilho - Boa retenção de cor	■	●	■					
BECKOSOL® MS 50	Média em óleo de soja 50% NV	- Estabilidade ao emulsão - Elevado brilho		■	■		■			
BECKOSOL® 15-109	Média em óleo de soja 50% NV	- Boa umectação de pigmentos - Alto brilho	●	●	●	●	●			
BECKOSOL® 15-110	Média em óleo de soja 100% NV	- Secagem ao ar - Alto sólido - Zero VOC		■				●		
BECKOSOL® 15-131	Média em óleo de soja 50% NV	- Alta viscosidade - Excelente secagem		●	■					
Produto	Descrição	Características	Esmalte repintura automotiva	Acabamentos de secagem por oxidação	Fundos/ primers P.U. Madeira / Metal	Seladoras/ fundos secagem ao ar Madeira / Metal	Sistemas cura estufa	Acabamentos P.U. Madeira / Metal	Dispersão de pigmento	Sistemas nitro celulose Madeira / Metal
BECKOSOL® CS 60	Curta em soja 61%NV	- Excelente brilho - Bom nivelamento		●			■	■		
BECKOSOL® 15-093	Curta em DCO / soja 50% NV	- Excelente brilho - Secagem rápida		●			●	●	■	
BECKOSOL® 15-105	Alquídica em óleo de mamona cru	- Excelente flexibilidade - Resistência ao amarelecimento					●	■		●
BECKOSOL® 15-120	Curta em soja 65% NV	- Boa compatibilidade com vários sistemas - Secagem rápida		●	■	●	●	●	●	
BECKOSOL® 15-215	Curta em soja 60% NV	- Excelente retenção de brilho - Cura rápida		●	●	●	●	●	●	
BECKOSOL® 15-217	Alquídica em óleo de coco	- Excelente retenção de brilho - Excelente retenção de cor					●			
BECKOSOL® 15-250	Curta em soja 70% NV	- Excelente secatividade - Excelente brilho - Excelente lixabilidade	●	●	●	●	●	●		
RESAFEN® 17-313	Breu maleica	- Melhora secagem, incrementa dureza - Atua no brilho e lixamento		●		●				●

Legenda: ● Recomendável ■ Aplicável



## TABELA DE APLICAÇÕES

Produto	Descrição	Características	Implementos agrícola / ferroviário / rodoviário	Acabamentos de secagem por oxidação	Acabamentos cura estufa	Acabamentos P.U. bi-componente Madeira / Metal	Esmalte alumínio
AMBERLAC® 4400	Alquídica estirenada	- Secagem rápida - Resistência à água e álcali e boa durabilidade ao exterior	●	■	●		
AMBERLAC® 16-525	Alquídica modificada	- Boa Secagem - Bom brilho					●
AMBERLAC® 21-013	Alquídica acrilada	- Secagem rápida - Película flexível	■	■	●		
AROPLAZ® 15-143	Poliéster oil free	- Excelente flexibilidade - Boa retenção de cor e resistência à calcinação			●	●	
AROPLAZ® 15-173	Poliéster modificado	- Excelente flexibilidade - Boa secagem e alto brilho			●	●	
RESAMIN 3555	Melamina formaldeído	- Boa compatibilidade com alquídicas e epóxis			●		
RESAMIN 18-603	Uréia formaldeído	- Boa compatibilidade com alquídicas e epóxis			●		
UROTUF® 19-401	Poliisocianato aromático	- Excelente dureza - Boa reatividade				●	
UROTUF® 19-410	Poliisocianato cicloalifático	- Excelente retenção de cor e brilho - Excelente durabilidade ao exterior				●	
Produto	Descrição	Características	Massa poliéster para reparo automotivo		Massa plástica para reparo automotivo		
MP-061	Poliéster insaturado	- Excepcional estabilidade a temperatura ambiente - Alta admissão de cargas minerais				●	
POLYLITE® 10-321	Poliéster insaturado	- Excepcional estabilidade a temperatura ambiente - Excelente adesão ao substrato				●	
POLYLITE® 10-372	Poliéster insaturado	- Excelente acabamento superficial - Rapidez no lixamento - Maior tempo de vida útil comparado com produtos convencionais		●			
POLYLITE® 32-374-00	Poliéster insaturado	- Mínimo amarelecimento em exposição às intempéries - Alto grau de flexibilidade - Ótima adesão em substratos metálicos		●			

Legenda: ● Recomendável ■ Aplicável

TABELA DE APLICAÇÕES

Produto	Descrição	Características	Primer anticorrosivo	Modificação sistemas alquídicos	Revestimentos solúveis em água	Revestimento de embalagens metálicas	Wash primer	Tinta para caneta esferográfica
EPOTUF® 20-009	Éster de epóxi	- Alta performance em resistência química, água, detergentes - Sistemas de secagem por oxidação ou cura em estufa	●					
EPOTUF® 20-013	Éster de epóxi para sistema base água	- Excelente resistência química e adesão sobre substratos não ferrosos - Sistemas de secagem ao ar e forçado	●		●			
EPOTUF® 20-014	Éster de epóxi	- Alta performance em resistência química, água, detergentes	●					
RESAFEN® 3094	Alquil fenólica não reativa	- Maior resistência química e resistência à umidade - Promotor de adesão - Secagem rápida		●				
RESAFEN® 12-229	Resina fenólica	- Boa secagem - Resistência química						●
RESAFEN® 13-027	Resina cresílica diluída	- Resistência química				●		
RESAFEN® 13-707	Resina cresílica 100% NV	- Secagem rápida - Resistência química - Promotor de adesão					●	
SUPER RESANITE® 1003	Alquil fenólica reativa	- Alta força adesiva - Maior resistência química		●				
Produto	Descrição	Características	Fundos cura UV madeira	Revestimentos cura UV madeira	Revestimentos manutenção industrial	Revestimento resistente à batida de pedras	Tinta demarcação tráfego	
AROLON® 21-017	Solução acrílica estirenada	- Rápida secagem - Excelente resistência às intempéries					●	
AROLON® 21-713	Emulsão acrílica estirenada	- Excelente adesão - Boa durabilidade - Excelente resistência à lavabilidade				●		
EPOTUF® 10-503 TMPTA 85/15	Epóxi acrilado TMPTA	- Alto brilho - Elevado nível de dureza - Resistência a riscos - Resistência a solventes	■	●				
EPOTUF® 10-507 TMPTA 70/30	Epóxi acrilado TMPTA	- Alto brilho - Boa dureza - Boa resistência a riscos	●	●				
EPOTUF® 10-508 TPGDA 75/25	Epóxi acrilado TPGDA	- Excelente aderência - Boa reatividade - Excelente brilho	■	●				
EPOTUF® 37-143	Epóxi base água	- Excelente resistência química - Baixo odor			●			
EPOTUF® 37-685	Amina funcional base água	- Alta dureza - Resistência à corrosão - Excelente aderência			●			

Legenda: ● Recomendável

■ Aplicável

## TABELA DE ESPECIFICAÇÕES

Produto	% Não voláteis	Solvente	Viscosidade Gardner	Cor Gardner	Índice de acidez	Óleo	
Alquídica fenolada							
AMBERLAC® P-885	59 - 61	Nafta	Z3 - Z4	10 máximo	10 - 18	-----	
AMBERLAC® 15-242	59 - 61	Xilol / aguarrás	Z8 - Z9	9 máximo	< 20	-----	
AMBERLAC® 15-247	59 - 61	Xilol	Z4 - Z6	10 máximo	< 20	-----	
AMBERLAC® 15-257	53 - 57	Xilol / aguarrás	Z3 - Z5	10 máximo	< 22	-----	
Alquídica média em óleo							
BECKOSOL® MS 50	49 - 51	Aguarrás	Z1 - Z4	6 máximo	6 máximo	Soja	
BECKOSOL® 15-109	49 - 51	Aguarrás	Z3 - Z4	5 máximo	8 máximo	Soja	
BECKOSOL® 15-131	49 - 51	Aguarrás	Z6 - Z8	8 máximo	8 máximo	Soja	
Produto	% Não voláteis	Solvente	Viscosidade Gardner	Cor Gardner	Índice de acidez	% OH sobre sólidos	Óleo
Alquídica curta em óleo							
BECKOSOL® CS 60	60 - 62	Xilol	Z1 - Z3	10 máximo	12 máximo	2,5 - 3,0	Soja
BECKOSOL® 15-093	49 - 51	Xilol	V - Y	8 máximo	10 máximo	2,8 - 3,2	DCO / soja
BECKOSOL® 15-120	64 - 66	Xilol	Z4 - Z5	10 máximo	9 máximo	3,4 - 3,8	Soja
BECKOSOL® 15-215	59 - 61	Xilol	Z3 - Z5	10 máximo	9 máximo	2,5 - 3,0	Soja
BECKOSOL® 15-250	69 - 71	Xilol	Z6 - Z7	10 máximo	15 máximo	2,3 - 2,8	Soja
Alquídica não secativa							
BECKOSOL® 15-105	59 - 61	Toluol	V - Y	6 máximo	14 máximo	4,8 - 5,2	Mamona cru
BECKOSOL® 15-217	69 - 71	Xilol	Z6 - Z8	6 máximo	6 máximo	3,0 - 4,0	Coco

## TABELA DE ESPECIFICAÇÕES

Produto	% Não voláteis	Solvente	Viscosidade Gardner	Cor Gardner	Índice de acidez	% OH sobre sólidos	Modificação
Alquídica modificada							
AMBERLAC® 4400	49 - 51	Xilol	R - T	8 máximo	10 máximo	-----	Monômero de estireno
AMBERLAC® 16-525	73 - 76	Solvesso 150	Z4 - Z5	9 máximo	10 máximo	-----	Blenda
AMBERLAC® 21-013	49 - 51	Solvesso 100 / Xilol	S - U	5 máximo	10 máximo	-----	Monômero acrílico
Poliéster saturado							
AROPLAZ® 15-143	69 - 71	Solvesso 100	Z3 - Z5	3 máximo	8 máximo	2,5	-----
AROPLAZ® 15-173	69 - 71	Xilol	Z - Z3	7 máximo	7 máximo	4 - 5	-----
Produto	% Não voláteis	Solvente	Viscosidade Gardner	Cor apha	Tolerância em aguarrás		
Amínica							
RESAMIN 18-603	57 - 61	Butanol	Q - U	70 máximo	300% mínimo		
RESAMIN 3555	60 - 64	Butanol	Y - Z1	70 máximo	250% mínimo		
Produto	Tipo	% Não voláteis	Solvente	Viscosidade Gardner	Cor Gardner	Teor de NCO	
Poliisocianato							
UROTUF® 19-401	Aromático	74 - 76	Acetato de etila	Z - Z2	3 máximo	12% - 14%	
UROTUF® 19-410	Ciclo alifático	68 - 70	Acetato de celossolve	Y - Z1	1 máximo	11,5% - 13,5%	

## TABELA DE ESPECIFICAÇÕES

Produto	% Não voláteis	Solvente	Viscosidade Brookfield		PH
Acrílica estirenada em emulsão					
AROLON® 21-713	48 - 50	Água	8000 - 14000 cps		8,5 - 9,5
Produto	% Não voláteis	Solvente	Viscosidade Gardner	Viscosidade Brookfield	Índice de acidez
Acrílica estirenada em solução					
AROLON® 21-017	59 - 61	Toluol	Z3 - Z5	4000 - 6000 cps	14 máximo
Produto	% Não voláteis	Solvente	Viscosidade Gardner	Cor Gardner	Índice de acidez
Éster de epóxi					
EPOTUF® 20-009	61 - 64	Xilol	Z4 - Z5	2 máximo	4 máximo
EPOTUF® 20-013	68 - 70	Butil glicol	Z5 - Z7	8 máximo	43 - 47
EPOTUF® 20-014	49 - 52	Xilol	T - X	7 máximo	3 máximo
Produto	% Não voláteis	Solvente	Viscosidade Brookfield		Cor Gardner
Resol & novolaca					
RESAFEN® 12-229	100%	-----	14000 - 22000 cps (30% DPG)		-----
RESAFEN® 13-027	62 - 66%	MIBK	2300 - 10000 cps		10 máximo
Produto	% Não voláteis	Cura HP 150°C	Ponto de fusão		
RESAFEN® 13-707	100%	50 - 120 segundos	48°C - 68°C		

## TABELA DE ESPECIFICAÇÕES

Produto	Ponto de fusão	Viscosidade Gardner	Índice de acidez	Cor Gardner	Observação	
Alquil fenólicas						
RESAFEN® 3094	128°C - 136°C	-----	-----	10 máximo (50% Xilol)	Fenólica não reativa	
SUPER RESANITE® 1003	60°C - 70°C	-----	55 - 75	3 máximo (50% Toluol)	Fenólica reativa	
Éster de breu malenizado						
RESAFEN® 17-313	130°C - 145°C	D mínimo (60% Toluol)	30 - 40	9 máximo (60% Toluol)	-----	
Produto	% Não voláteis	Diluyente reativo teor (%)	Viscosidade Brookfield	Cor Gardner	Índice de acidez	
Epóxi acrilado						
EPOTUF® 10-503 TMPTA 85/15	100	TMPTA 15	3000 - 5000 cps (45°C)	1 máximo	8 máximo	
EPOTUF® 10-507 TMPTA 70/30	100	TMPTA 30	4800 - 5500 cps (25°C)	4 máximo	5 máximo	
EPOTUF® 10-508 TPGDA 75/25	100	TPGDA 25	10000 - 18000 cps (25°C)	3 máximo	3 máximo	
Produto	% Não voláteis	Viscosidade Brookfield	Índice de acidez	Tempo de gel	Temperatura máxima	Tempo mínimo de cura
Poliéster insaturado						
MP-061	62 - 66	500 - 600 cps	30 máximo	4'30" - 5'30"	-----	-----
POLYLITE® 10-321	63 - 66	500 - 700 cps	25 máximo	5' - 6'	-----	-----
POLYLITE® 10-372	64 - 68	200 - 400 cps	9,5 - 20,5	4'30" - 5'30"	110°C - 145°C	-----
POLYLITE® 32-374-00	63 - 66	400 - 500 cps	8 - 15	3'30" - 6'30"	99°C - 138°C	8 - 18 minutos
Produto	% Não voláteis	Solvente	Viscosidade Brookfield	Equivalente grama amina	EEW	
Sistema epóxi base água						
EPOTUF® 37-143	77 - 79	Água	2000 cps - 4000 cps	-----	190 - 210	
EPOTUF® 37-685	48 - 52	Água	250 cps máximo	320 (típico)	-----	



# RESINAS PARA ARTES GRÁFICAS



**REICHHOLD**

## TABELA DE APLICAÇÕES

Produto	Descrição	Características	Flexografia	Rotogravura	Offset	Serigrafia	Metalgrafia
AMBERLAC® 21-013	Alquídica acrilada	- Secagem rápida - Película flexível					●
AROLON® 21-433	Emulsão acrílica	- Excelente adesão - Boa durabilidade - Excelente resistência à lavabilidade				●	
BECKOSOL® 15-105	Alquídica óleo mamona cru	- Excelente flexibilidade - Bom brilho - Resistência ao amarelecimento	■			●	●
BECKOSOL® 15-110	Alquídica média 100% NV soja	- Alto sólido - Zero VOC				■	●
BECKOSOL® 15-156	Alquídica média soja	- Excelente alastramento				■	●
BECKOSOL® 15-252	Alquídica longa 100% NV soja / linhaça	- Excelente poder umectante - Excelente brilho e secagem			●	■	■
BECKOSOL® 15-256	Alquídica longa 100% NV soja	- Excelente poder umectante - Excelente brilho e secagem			●	■	■
EPOTUF® 10-503 TMPTA 85/15	Epóxi acrilado TMPTA	- Alto brilho - Elevado nível de dureza - Resistência a riscos - Resistência a solventes	■		■	●	●
EPOTUF® 10-507 TMPTA 70/30	Epóxi acrilado TMPTA	- Alto brilho - Boa dureza - Boa resistência a riscos				■	●
EPOTUF® 10-508 TPGDA 75/25	Epóxi acrilado TPGDA	- Excelente aderência - Boa reatividade - Excelente brilho	●		●	●	●
EPOTUF® 20-009	Éster de epóxi	- Alta performance em resistência química, água, detergentes				■	■
RESAFEN® 1410	Cetônica	- Alto brilho, cor clara, flexibilidade e excelente adesão	●	■			
RESAFEN® 17-320	Breu fumárica	- Excelente solubilidade em etanol - Excelente secagem	●	■			
RESAFEN® 17-613	Breu fenólica	- Secagem rápida e boa adesão - Excelente resistência à blocagem		●	●		
RESAFEN® 17-621	Breu fenólica	- Secagem rápida - Excelente estabilidade de cor em tintas amarelas - Excelente resistência à blocagem		●	■		

Legenda: ● Recomendável ■ Aplicável



## TABELA DE ESPECIFICAÇÕES

Produto	% Não voláteis	Solvente	Viscosidade Gardner	Cor Gardner	Índice de acidez	Óleo
Alquídica acrilada						
AMBERLAC® 21-013	49 - 51	Solnesso 100 / Xilol	S - U	5 máximo	10 máximo	-----
Alquídica em óleo não secativo						
BECKOSOL® 15-105	59 - 61	Toluol	V - Y	6 máximo	14 máximo	Mamona cru
Alquídica longa em óleo						
BECKOSOL® 15-252	100	-----	100000 - 200000 cps (Brookfield a 25°C)	10 máximo (70% aguarrás)	12 máximo	Soja / linhaça
BECKOSOL® 15-256	100	-----	Z6 - Z8	12 máximo	13 máximo	Soja
Alquídica média em óleo						
BECKOSOL® 15-110	100	-----	J - N (50 % NV aguarrás)	7 máximo	15 máximo	Soja
BECKOSOL® 15-156	69 - 71	Solnesso 150	Z2 - Z4	7 máximo	13 máximo	-----
Éster de epóxi						
EPOTUF® 20-009	61 - 64	Xilol	Z4 - Z5	2 máximo	4 máximo	-----

## TABELA DE ESPECIFICAÇÕES

Produto	Ponto de fusão	Viscosidade Gardner	Índice de acidez	Cor Gardner
Cetônica				
RESAFEN® 1410	85°C - 95°C	-----	2 máximo	3 máximo (50% etanol)
Éster de breu fumárico				
RESANITE® 17-320	145°C - 155°C B&R	B mínimo (60% etanol)	190 mínimo	12 máximo (60% etanol)
Éster de breu modificado com resinas fenólicas				
RESAFEN® 17-613	132°C - 145°C	U - W (50% Toluol)	20 - 35	12 máximo (50% Toluol)
RESAFEN® 17-621	140°C - 170°C	J - O (50% Toluol)	110 - 150	13 máximo (50% Toluol)
Produto	Diluyente teor (%)	Viscosidade Brookfield	Cor Gardner	Índice de acidez
Epóxi acrilado				
EPOTUF® 10-503 TMPTA 85/15	TMPTA 15	3000 - 5000 cps (45°C)	1 máximo	8 máximo
EPOTUF® 10-507 TMPTA 70/30	TMPTA 30	4800 - 5500 cps (25°C)	4 máximo	5 máximo
EPOTUF® 10-508 TPGDA 75/25	TPGDA 25	10000 - 18000 cps (25°C)	3 máximo	3 máximo
Produto	% Não voláteis	Tipo de solvente	Viscosidade Brookfield	PH
Emulsão acrílica				
AROLON® 21-433	44 - 46	Água	100 - 500 cps	7,5 - 8,5



# RESINAS PARA TINTA EM PÓ



**REICHHOLD**

## TABELA DE APLICAÇÕES

Produto	Descrição	Características	Eletrodomésticos	Móveis de metal	Ambientes externos	Máquinas / equipamentos industriais	Acabamentos texturizados	Sistemas foscos e semi foscos	Ferramentas e utensílios domésticos
FINE CLAD® M 8081	Poliéster hidroxilado 47 OH	- Boa retenção de cor - Sistemas foscos mono e bi-componentes - Variação de brilho em sistemas foscos	■	■	■	■	●	●	■
FINE CLAD® M 8710	Poliéster carboxilado	- Sistema híbrido 70/30 - Reatividade média - Pré-acelerada (10 minutos/200°C) - Bom alastramento e excelentes propriedades mecânicas	●	●		●	●		●
FINE CLAD® M 8711	Poliéster carboxilado	- Sistema híbrido 70/30 - Excelentes propriedades mecânicas - Pré-acelerada, alta reatividade (10 minutos/180°C)	●	●		●	●	●	●
FINE CLAD® M 8718	Poliéster carboxilado	- Sistema híbrido de 70/30 a 60/40 - Baixa reatividade, sem aceleradores	■	●		●			
FINE CLAD® M 8731	Poliéster carboxilado	- Sistema híbrido 60/40 - Pré-acelerada, alta reatividade (10 minutos/180°C) - Oferece excelentes propriedades mecânicas	●	●		●	●		●
FINE CLAD® M 8761	Poliéster carboxilado	- Sistema híbrido 50/50 (10 minutos/180°C) - Pré-acelerada de alta reatividade - Excelentes propriedades mecânicas e resistência química	●	●		●			●
FINE CLAD® 11-540	Poliéster carboxilado	- Sistema híbrido 60/40 (10 minutos/200°C) - Pré-acelerada, média reatividade - Excelente alastramento	●	●		●			●

Legenda: ● Recomendável

■ Aplicável

## TABELA DE APLICAÇÕES

Produto	Descrição	Características	Ambientes externos	Construção civil	Sistemas de baixa temperatura de cura	Acabamentos texturizados	Sistemas foscos e semi foscos
FINE CLAD® A551H	Masterbatch	- Aditivo masterbatch - poliéster hidroxilada com acrílico - Promove excelente alastramento em tintas em pó	●	●	●		●
FINE CLAD® M 8791	Poliéster carboxilado	- Sistema poliéster puro - hidroxilalquilamida - Média reatividade (10 minutos/200°C) - Excelente brilho e propriedades mecânicas	●				
FINE CLAD® M 8911	Poliéster carboxilado	- Sistema poliéster puro - TGIC - Boas propriedades em sobre cura (overbake) - Excelente durabilidade em exteriores - Superdurável	●	●			●
FINE CLAD® M 8916	Poliéster carboxilado	- Sistema poliéster puro - TGIC - Pré-acelerada, média reatividade - Excelente alastramento	■	■			
FINE CLAD® M 8930	Poliéster carboxilado	- Sistema poliéster puro - TGIC - Não acelerado de baixa reatividade (20 minutos/200°C) - Boa resistência às intempéries e estabilidade de estoque	●	●		●	●
FINE CLAD® M 8932	Poliéster carboxilado	- Sistema poliéster puro - TGIC - Pré acelerado de média reatividade (15 minutos/200°C) - Excelentes propriedades mecânicas	■	■	■	●	●
FINE CLAD® M 8950	Poliéster carboxilado	- Sistema poliéster puro - TGIC - Pré acelerado de alta reatividade (20 minutos/135°C) - Cura em baixa temperatura	■	■	●	●	●

Legenda: ● Recomendável

■ Aplicável

## TABELA DE ESPECIFICAÇÕES

Produto	Agente de cura / endurecedor indicado	Relação poliéster / endurecedor	Índice de acidez	% de hidroxila	Viscosidade cone & plate 200°C	Cor Gardner	Temperatura de transição vítrea valores típicos
Aditivo							
FINE CLAD® A551H	-----	-----	7 máximo	0,9% - 1,5%	5 - 20 P	-----	~ 50°C
Poliéster carboxilado para sistema de cura com hidroxialquilamida							
FINE CLAD® M 8791	Hidroxialquilamida	95/5	29 - 35	-----	25 - 40 P	3 máximo (n-m-pirrolidona)	~ 57°C
Poliéster carboxilado para sistema de cura com triglicidil isocianurato							
FINE CLAD® M 8911	TGIC	93/7	32 - 38	-----	30 - 45 P	3 máximo (n-m-pirrolidona)	~ 59°C
FINE CLAD® M 8916	TGIC	93/7	32 - 38	-----	35 - 50 P	3 máximo (n-m-pirrolidona)	~ 55°C
FINE CLAD® M 8930	TGIC	93/7	32 - 38	-----	60 - 80 P	3 máximo (n-m-pirrolidona)	> 65°C
FINE CLAD® M 8932	TGIC	93/7	31 - 36	-----	39 - 50 P	3 máximo (n-m-pirrolidona)	~ 60°C
FINE CLAD® M 8950	TGIC	93/7	32 - 38	-----	25 - 35 P	3 máximo (n-m-pirrolidona)	~ 50°C
Poliéster carboxilado para sistema híbrido							
FINE CLAD® M 8710	Epóxi 700 - 800 EEW	70/30	32 - 38	-----	40 - 60 P	3 máximo (50% n-m-pirrolidona)	> 50°C
FINE CLAD® M 8711	Epóxi 700 - 800 EEW	70/30	32 - 38	-----	40 - 60 P	3 máximo (50% n-m-pirrolidona)	> 50°C
FINE CLAD® M 8718	Epóxi 700 - 800 EEW	70/30 ou 60/40	40 - 44	-----	38 - 48 P	3 máximo (50% n-m-pirrolidona)	~ 60°C
FINE CLAD® M 8731	Epóxi 700 - 800 EEW	60/40	55 - 65	-----	20 - 35 P	3 máximo (50% n-m-pirrolidona)	> 50°C
FINE CLAD® M 8761	Epóxi 700 - 800 EEW	50/50	65 - 75	-----	25 - 50 P	3 máximo (50% n-m-pirrolidona)	> 50°C
FINE CLAD® 11-540	Epóxi 700 - 800 EEW	60/40	55 - 65	-----	20 - 35 P	3 máximo (50% n-m-pirrolidona)	> 50°C
Poliéster hidroxilado							
FINE CLAD® M 8081	Aduto de poliisociano bloqueado	Variado	7 máximo	1,5% Valor típico	35 - 50 P	3 máximo (50% n-m-pirrolidona)	~ 60°C

## ÍNDICE DE PRODUTOS

AMBERLAC P-885 .....	pág.04/06/08/11	EPOTUF 20-013 .....	pág.10/13
AMBERLAC 4400.....	pág.09/12	EPOTUF 20-014 .....	pág.10/13
AMBERLAC 15-242.....	pág.04/06/08/11	EPOTUF 37-143 .....	pág.10/14
AMBERLAC 15-247.....	pág.04/06/08/11	EPOTUF 37-685 .....	pág.10/14
AMBERLAC 15-255.....	pág.04/05	FINE CLAD A551H .....	pág.21/22
AMBERLAC 15-257.....	pág.04/06/08/11	FINE CLAD M 8081 .....	pág.20/22
AMBERLAC 16-525.....	pág.09/12	FINE CLAD M 8710 .....	pág.20/22
AMBERLAC 21-013 .....	pág.09/12/16/17	FINE CLAD M 8711 .....	pág.20/22
AROLON 21-017 .....	pág.04/06/10/13	FINE CLAD M 8718 .....	pág.20/22
AROLON 21-028 .....	pág.04/06	FINE CLAD M 8731 .....	pág.20/22
AROLON 21-404 .....	pág.04/06	FINE CLAD M 8761 .....	pág.20/22
AROLON 21-433 .....	pág.16/18	FINE CLAD M 8791 .....	pág.21/22
AROLON 21-702 .....	pág.04/06	FINE CLAD M 8911 .....	pág.21/22
AROLON 21-713 .....	pág.04/06/10/13	FINE CLAD M 8916 .....	pág.21/22
AROPLAZ 15-143 .....	pág.09/12	FINE CLAD M 8930 .....	pág.21/22
AROPLAZ 15-173 .....	pág.09/12	FINE CLAD M 8932.....	pág.21/22
BECKOSOL CS 60 .....	pág.08/11	FINE CLAD M 8950 .....	pág.21/22
BECKOSOL LS 70 .....	pág.04/05	FINE CLAD 11-540 .....	pág.20/22
BECKOSOL MS 50.....	pág.04/05/08/11	MP-061.....	pág.09/14
BECKOSOL P470 .....	pág.04/05	POLYLITE® 10-321.....	pág.09/14
BECKOSOL 15-093.....	pág.08/11	POLYLITE 10-372 .....	pág.09/14
BECKOSOL 15-105.....	pág.08/11/16/17	POLYLITE 32-374-00 .....	pág.09/14
BECKOSOL 15-109 .....	pág.04/05/08/11	RESAFEN 1410 .....	pág.16/18
BECKOSOL 15-110 .....	pág.08/16/17	RESAFEN 3094 .....	pág.10/14
BECKOSOL 15-120.....	pág.08/11	RESAFEN 12-229 .....	pág.10/13
BECKOSOL 15-131.....	pág.04/05/08/11	RESAFEN 13-027 .....	pág.10/13
BECKOSOL 15-156.....	pág.16/17	RESAFEN 13-707 .....	pág.10/13
BECKOSOL 15-207.....	pág.04/05	RESAFEN 17-313 .....	pág.08/14
BECKOSOL 15-215.....	pág.08/11	RESAFEN 17-320 .....	pág.16
BECKOSOL 15-217 .....	pág.08/11	RESAFEN 17-613 .....	pág.16/18
BECKOSOL 15-250 .....	pág.08/11	RESAFEN 17-621 .....	pág.16/18
BECKOSOL 15-252 .....	pág.16/17	RESAMIN 3555 .....	pág.09/12
BECKOSOL 15-254 .....	pág.04/05	RESAMIN 18-603 .....	pág.09/12
BECKOSOL 15-256 .....	pág.16/17	RESANITE 17-320 .....	pág.18
EPOTUF 10-503 TMPTA 85/15 .....	pág.10/14/16/18	SUPER RESANITE 1003 .....	pág.10/14
EPOTUF 10-507 TMPTA 70/30 .....	pág.10/14/16/18	UROTUF F77-M-60 .....	pág.04/05
EPOTUF 10-508 TPGDA 75/25.....	pág.10/14/16/18	UROTUF 19-401 .....	pág.09/12
EPOTUF 20-009 .....	pág.10/13/16/17	UROTUF 19-410 .....	pág.09/12

As informações aqui contidas são referências para auxiliar os clientes em determinar se o produto está adequado às suas aplicações. Consulte sempre nosso departamento técnico sobre as informações aqui contidas que podem ser alteradas sem aviso prévio. Nossos produtos são destinados para venda aos clientes industriais e comerciais. Solicitamos que os clientes inspecionem e testem nossos produtos antes de usá-los para satisfazê-los tanto no conteúdo como em suas propriedades. Nada aqui detalhado constituirá em qualquer outra garantia expressa ou implícita, incluindo qualquer garantia de comercialização ou aceitação para um propósito particular, nem pode ser inferido que seja proteção legal ou patente. Todo direito de patente está reservado. A ação exclusiva de toda reclamação provada é a reposição de nossos materiais e, em nenhum momento, será responsável por prejuízo especial, incidental ou consequencial.

**Trazendo soluções para a superfície**



Matriz:  
Reichhold, Inc.  
P.O. Box 13582  
Research Triangle Park, NC 27709 – USA  
[www.Reichhold.com](http://www.Reichhold.com)



Para mais informações:  
Reichhold do Brasil Ltda.  
Av. Amazonas, 1100 - Mogi das Cruzes  
SP – Brasil - Cep: 08744-340  
Vendas: 0800 194 195  
Assistência Técnica: 0800 198 001  
[www.Reichhold.com.br](http://www.Reichhold.com.br)

**REICHHOLD**