

## COMPOSITES POLYLITE® 33207-50

### DESCRIÇÃO

Resina poliéster insaturada, rígida, totalmente polimerizável, baixa reatividade, baixa viscosidade, tixotrópica, não acelerada.

### APLICAÇÕES

Piscinas, banheiras, peças automotivas, náuticas e acessórios reforçados com fibras de vidros, moldados em processo aberto

### CARACTERÍSTICAS

- Rápido ciclo de cura à temperatura ambiente.
- Excepcional característica de penetração nas fibras de vidro.
- Menor emissão de estireno devido elevado teor de sólidos.

### PROPRIEDADES

CARACTERÍSTICAS	MÉTODO DE ANÁLISE	ESPECIFICAÇÃO
Viscosidade Brookfield à 25°C (sp3, 60 rpm) (cp)	PP 01 – 124	220 – 280
Índice de Tixotropia		1,2- 2,0
Matéria Seca à 105°C (%)	PP 01 – 035	65 - 67
Índice de Acidez (mgKOH/g)	PP 01 – 003	30 máximo
Curva exotérmica à 25°C * - Tempo de gel (minutos) - Temperatura máxima (° C) - Tempo mínimo de cura (minutos)	PP 01 – 296	18 - 23
		150 - 190
		23 - 31

- \* 100,0 g de Resina  
0,1% de Cobalto 12%  
1,1ml. de Peróxido de Metil Etil Cetona

As informações aqui citadas são de caráter geral com o propósito de auxiliar nossos clientes a determinar se os nossos produtos são adequados às suas aplicações. Os nossos produtos são recomendados para clientes industriais. Nós recomendamos aos nossos clientes que inspecionem e avaliem tecnicamente o desempenho dos nossos produtos em suas próprias condições, para aprovação prévia à sua comercialização. Nós garantimos que nossos produtos atenderão às especificações técnicas aqui descritas. **Nada aqui contido deverá constituir qualquer outra garantia expressa ou implícita, incluindo qualquer garantia de comerciabilidade ou adequação a um propósito específico** e nenhuma proteção de qualquer lei ou patente poderá ser inferida. Todos os direitos à patente são reservados. A exclusiva remediação para todas as reivindicações fundamentadas se limitarão à reposição dos nossos materiais e em nenhum evento seremos responsáveis por danos especiais, incidentais ou consequentes.

Recomenda-se pós-cura térmica para obtenção do grau de polimerização completo. A viscosidade da resina pode ser reduzida adicionando-se monômero de estireno, porém, quando em proporção maior que 2%, alterará as propriedades finais da resina polimerizada, não sendo válidos os valores indicados na tabela de "Propriedades da Resina na Aplicação". O tempo de gel pode ser ajustado para adequação ao processo, por tratar-se de função direta da temperatura ambiente, entretanto, devem-se seguir as concentrações mínimas e máximas de catalisador, conforme tabela abaixo:

	<b>Mínimo</b>	<b>Máximo</b>
% Peróxido de Metil Etil Cetona	0,7	2,5

#### **ARMAZENAGEM**

As resinas poliéster insaturadas devem ser mantidas à temperatura de 25°C ou menor. A não observância dessa condição pode resultar em alterações das características do produto, inclusive na diminuição de sua vida útil.

#### **EMBALAGEM**

Esta resina encontra-se disponível em tambores de 220 kg ou a granel.

#### **ESTABILIDADE**

Sob as condições recomendadas de armazenamento, a estabilidade do POLYLITE® 33207-50 será de 4 meses, após a data de fabricação.

#### **SEGURANÇA**

As instruções sobre manuseio e precauções, recomendadas para o uso desta resina, estão contidas na "Folha de Informações de Segurança de Produtos Químicos". Queira solicitá-la, caso haja interesse em utilizar o produto descrito.