砕氷船のラミング砕氷性能向上に関する研究

Study on Improvement in the Ramming Performance of Icebreakers



岸	進	KISHI Susumu
山内	豊	YAMAUCHI Yutaka
水野	滋也	MIZUNO Shigeya

技術研究所 氷海研究室

既夏

砕氷船は厳しい氷況に遭遇した時にラミング砕氷を行うが、前後進を繰り返すため平均的な船速は著 しく低下する。また、氷盤上の積雪がラミング砕氷時の進出距離に大きな影響を与えることが、わが国 の南極観測船の航海実績より明らかとなっている。ラミング砕氷性能を向上させることができれば、航 海時間の短縮や航海スケジュールの安定化に大きく寄与することになる。本稿では、連続砕氷性能を維 持しつつラミング砕氷性能を向上出来る船首形状と、散水システムの積雪湿潤化によるラミング性能向 上効果について述べる。

Summary

An icebreaker breaks ice by multiple rammings when she encounters a heavy ice condition. Average ship speed falls significantly by repeatedly running ahead and astern. According to voyage experience of the Japanese Antarctic research observation ship, it is found that the snow gives large influence to the ramming distance. Therefore, the improvement of ramming performance is expected to lead to shortening of hours underway and stabilization of voyage schedule. This paper reports the bow form which improves ramming performance while maintaining continuous icebreaking performance, and reports the lubrication effect of the seawater flashing system.

1. 緒 言

砕氷船は氷厚が大きくなって連続砕氷が出来なくな るとラミング砕氷を行う。ラミング砕氷とは、船を氷 盤から後進離脱させた後、連続砕氷時より速い船速で 助走して氷盤に突入し、運動エネルギーを利用して砕 氷する方法である。砕氷船によく用いられる大きく傾 斜した船首形状は、連続砕氷には適しているが、厚い 氷盤に対しては乗り上げ易く、ラミング砕氷には適し ていない(図 1)。また氷盤上の積雪はラミング砕氷 時の進出距離を減少させる事が知られており、積雪に よる抵抗を減少させる事も重要である。

ラミング砕氷性能を向上させるためには、曲げ破壊 だけでなく圧壊の抵抗が小さく、積雪の圧密や摩擦に よるエネルギー消費が少ない船首形状を考案する必要 がある。また一方で、砕氷船の主性能は連続砕氷性能 であり、これも同時に維持することが要求される。船 型改良だけでこれらの課題を全て解決するのは困難で あると考え、主に船型改良によってラミング時の氷盤 破壊抵抗を低減し、積雪の影響は散水システムによっ て緩和することにした。



2. 船型改良によるラミング性能の向上

2.1 ラミング砕氷に適した船首形状の考案

船首部の形状として以下の案を考えた。

(1) 喫水線(ウォーターライン)形状:氷盤に貫入し 易い船型として、図 2 に示す様に従来型に比べて肩 部をなだらかにした A、B、2種類の船型を考えた。 A型は肩部を落として喫水線形状を直線的とした船型 であり、B型は肩部をなだらかにするとともに連続砕 氷性能の維持にも配慮して船首先端に丸みを付けた船 型である。

(2) 肋骨線(フレームライン)形状:図3に示す様に 貫入し易く氷との接触面積が小さい V型形状とした。 ただし、図4に示す様に、連続砕氷エリアでは、許 される範囲で傾斜させて曲げ破壊に適する形状にし、 喫水線よりさらに深いラミング砕氷エリアではフレー ムラインを立ててV型形状とした。



図 2 船首部ウォーターライン形状 Fig.2 Shape of bow water line



図 3 フレームライン形状 Fig.3 Shape of bow frame line



図4 各砕氷エリアに対する船首形状の考え方 Fig.4 Idea of bow form for each ice-breaking area

2.2 ラミング砕氷性能の検証 2.2.1 数値シミュレーションによる検証

数値シミュレーションによってラミング砕氷性能を 検証した。数値シミュレーションは、運動方程式をタ イムステップで解く方式で、以下の特徴を有する。 ・積雪の影響を考慮出来る

・氷盤の破壊モードは圧壊が卓越するモデル

ウォーターライン形状として、図 2 に示した 3 種類の形状を選んだ。計算条件は主要目、排水量を全て同 ーとした。衝突船速は 8kn、船体と氷との動摩擦係 数及び積雪との動摩擦係数はそれぞれ 0.065、0.25 と 仮定した。

進出距離/船長の計算結果を図5に示す。氷厚1.5m で比較すると従来型に比べるとA型は約20%、B型 は約10%、進出距離が伸びる結果となった。



図 5 積雪深/氷厚とラミング進出距離の関係 Fig.5 Relation between snow / ice thickness and ramming distance

2.2.2 連続砕氷性能に与える影響

次にそれぞれの船型の連続砕氷性能を調べた。連続 砕氷抵抗については、当社の模型実験と比較的良く合 う *Ionob* (1988)の抵抗推定式を用いて氷中抵抗を 相対的に評価した。氷厚は 1.5m、曲げ強度 500kPa、 船体と氷との動摩擦係数は 0.065 とした。計算結果 を図 6 に示す。A 型の抵抗は従来型に比べて 20~ 30%増加するが、B 型については 7~8%の増加に止 まった。





🕖 ユニバーサル造船

2.2.3 まとめ

ラミング砕氷性能と連続砕氷性能は船型的には相反 する性能であり、そのバランスが重要である。本研究 の目的である連続砕氷性能を維持しつつラミング砕氷 性能を向上させる船型としてはB型が優れている。

3. 散水システムによる ラミング性能の向上

3.1 散水システムによる潤滑効果

砕氷抵抗を低減するために、砕氷船の船首傾斜角は 30 度以下のものが多い。一方で、船首が大きく傾斜 している船型は、雪や氷との接触面積が大きくなり、 雪や氷の摩擦抵抗は増大する傾向にある。摩擦抵抗を 低減する手段として散水システムが考案され、1970 年代後半から、いくつかの砕氷船に採用されてきた。 特に乾いた雪が載った氷盤を連続砕氷する場合に効果 があると言われており、散水装置を搭載した砕氷船 Oden (スウェーデン) や Mudyug (ロシア)の実船 試験では、10%以上の馬力低減効果があったと報告さ れている。ラミング砕氷に関しては、後進離脱時の抵 抗は低減するが、前進時には突入速度が連続砕氷時に 比べて速いことから、雪の湿潤化が間に合わず抵抗低 減効果は少ないと言われてきた。しかしながら、ラミ ング時の散水システムの性能を定量的に調査・確認し た例は少ない。著者らは、散水システムを備えた模型 船を製作し、乾き雪を載せた氷盤に対してラミング砕 氷試験を実施して、その効果を確認した。



図7 散水をともなう積雪に覆われた氷盤への突入 Fig.7 Ramming with water flushing against snow-covered ice

3.2 模型試験による散水システムの検討3.2.1 供試模型

試験に用いた模型は、長さ 132m の砕氷船の 1/27 である。模型船表面の模型氷との動摩擦係数は 0.07 ~0.08 に調整した。乾き雪(密度 0.3g/cm³)と模型 との動摩擦係数は 0.25 である。散水用ノズルは、模 型船の船首部 1/4L の範囲で水面から高さ約 2.2m 相 当の位置に取付けた。

3.2.2 散水ノズル配置と流量の検討

ノズルの配列としては、図8に示すように Case 1

~Case 3の3ケースの配列を考えた。Case 1 は片舷 当たり 10 個のノズルを船首から 1/4L の範囲に等間 隔に設置し、積雪を一様に湿潤化する。Case 2 は、 10 個のノズルを船首から 1/8L の範囲に等間隔に設置 し、船首先端部から集中的に散水する。Case 3 は、 Case 1 と Case 2 の折衷案であり、Case 1 の散水範 囲の内、船首部 1/16L の範囲のノズル本数と流出量 を増やして、散水の密度を部分的に高めている。散水 流量は多いほど効果があるが、実績を調査し、最大 270m³/min の散水流量を設定した。全てのケースの 総流出量は同じである。



Fig.8 Arrangements of water flushing nozzles

3.2.3 模型試験結果

氷海水槽において氷厚 2m、曲げ強度 800kPa 相当 の模型氷板を作成し、乾いた積雪を乗せた。曳引車で 模型船を船速 8kn 相当で曳航し、氷板に接触する直 前に模型船を曳引車から切り離し、模型船の慣性力の みで氷板に貫入させた。図 9 に散水を伴うラミング 試験の状況を示す。



図 9 ラミング砕氷試験における散水の状況 Fig.9 Ramming test with water flushing

図 10 に Case 1 のラミング進出距離への効果を示 す。散水流量の増加と共にラミング進出距離が延長さ れる傾向を示している。積雪のある状態での進出距離 は、135m³/min 相当の散水時には、7~12%延長し、 270m³/min 相当の散水時には、10~15%延長した。





図 11 に散水無しの進出距離を 100%として、散水 した場合の進出距離の割合をそれぞれのケースで比較 して示した。全散水流量はいずれのケースも 270m³/min 相当で、積雪は 75cm 相当である。Case 1 と Case 2 ではほぼ同等のラミングに対する効果が 見られ、進出距離は約 15%延長した。Case 3 は他に 比べて効果は小さく、進出距離の延長は 5%程度であ った。効果の差の原因の一つとして、Case 3 は散水 量が船首に偏り過ぎたことが挙げられる。





図 12 は試験時の船首喫水付近の写真で、船首部に おける砕氷片の回転状況を示したものである。本船型 では、船首で割れた氷板は貫入と共に回転し、 Ordinate 9 付近で船体に接触しやすい。Case 3 では Ordinate 9 付近の散水量は他のケースと比較して少 なく、潤滑が十分では無かったと考えられる。 以上のように、全体の散水量が多くとも、散水の範 囲によってその効果は大きく異なる。船体形状に依存 する氷板の破壊現象に合せて、散水範囲や流量分布を 決定すれば、ラミング時にも十分な効果が得られる。



図 12 船首部での砕氷片の回転、船体との接触状況 Fig.12 Snow contact with the ship surface by rotation of ice pieces

4. 結 言

砕氷船のラミング砕氷性能を向上させるために、船 型を改良し、その効果を数値シミュレーションで検証 した。その結果、ウォーターラインの肩部をなだらか にしてフレームラインを V 型にすればラミング砕氷 性能が向上することが確認され、連続砕氷性能を維持 しつつラミング砕氷性能を向上させる船型(B型)を 提案した。

散水システムにおいては、適切な流量によってラミ ング時にも効果があり、最大 15%の進出距離の増加 が認められた。また、十分な散水効果を得るためには、 砕氷片の挙動にも考慮して、ノズル配置を決める必要 があることを示した。

参考文献

- 1) B. P. Ionob, "Ice resistance and its component", レニングラード水理学会出版局, 1988.
- Z. Yoshida, "Theoretical studies on snow removal by a plough", Low Temperature Science, Ser.A, 32, 1974.
- 3) G. Liljestrom, A. Backman, et al., "Results from the full scale testing of the new icebreaker Oden", ICE TECH '90.
- N. Hoogen and K. Delius, "Report on sea trials with the soviet icebreaker "MUDYUG", Marine Technology Vol.18 No.4, 1987.

