

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 64 (2840)

ПЯТНИЦА

30

МАЯ

1958 года

Цена 10 коп.

## В честь Дня металлурга

★ ★ ★

### Передовики транспорта

Настойчиво готовятся ко Дню металлурга доменщики, мартеновцы, прокатчики. В ногу с ними шагают и работники внутризаводского железнодорожного транспорта. Водители электровозов должны наездить между подъемными ремонтами 50 тысяч километров, но умелым уходом за механизмами и правильной эксплуатацией электровозов многие из них добились очень высоких показателей. Электровоз № 82, где старшим машинистом т. Козленко, уже наездил 80 тысяч километров. Больше чем по 60 тысяч километров наездили электровозы №№ 75 и 34, где старшими машинистами тт. Дерешев и Кузьмичев.

Эти электровозы водят поезда на станцию Магнитогорск и грузы со станции. Работа ответственная, и тт. Дерешев и Кузьмичев старательно повышают уровень технических знаний, учатся на курсах повышения квалификации.

Хорошие у них и машинисты тт. Левыкин, Борякаев, Сементковский, Кожевников и другие.

Перед бригадами электровоза № 1 как будто задание менее ответственное. Этот электровоз работает только на маневрах на станции Сортировочная. Но на

самом деле водители его во главе со старшим машинистом т. Чумаковым выполняют большую и сложную работу. У них нет никаких передышек, нет свободных минут. Все время этот электровоз занят на маневрах, составляет маршруты. Часто приходится тормозить, делать остановки, от этого и износ колес ускоряется.

Но машинисты так правильно используют электровоз, что уже наездили 62 тысячи километров.

Немало есть и других передовиков среди водителей электровозов. За хорошее использование электровоза и выполнение заданий 6 месяцев удерживал звание победителя в соревновании старший машинист электровоза № 32 т. Жуков.

На станции Сульфидная отлично работают бригады электровоза № 7, где старший машинист т. Халтурин. Они обеспечивают формирование поездов, своевременную отправку их к домам и мартенам. Коллектив этого электровоза удерживал первенство в соревновании 9 месяцев.

**Ю. УЛУПОВ,**  
зам. нач. службы подвижного состава.

### Впереди — бригады Матвеева и Титова

Вырубщики адьюстажа обжимного цеха принимают самое активное участие в развернувшемся социалистическом соревновании в честь Дня металлурга. Сейчас все бригады взяли на себя повышенные обязательства, решив прийти к празднику металлургов с отличными результатами в труде.

В мае самых высоких показателей добилась комплексная бригада газовойрубщиков адьюстажа, которой руководит опытный бригадир Владимир Матвеев. Только за 27 дней мая она выполнила норму на 157 процентов, выдав на прокатные станы многие сотни тонн сверхпланового металла отличного и хорошего качества.

На высоком уровне работает и комплексная бригада газовойрубщиков, руководимая Иваном Ти-

товым. Коллектив этой бригады дал 150 процентов выполнения норм за 27 дней нынешнего месяца.

Показатели лучших наших бригад — не предел. Они бы были еще выше, но достижению этой цели мешают не зависящие от газовойрубщиков обстоятельства. Дело в том, что в последнее время обжимщики стали получать от сталеплавильщиков сильно запароченные слитки стали. На вырубку дефектов уходит очень много времени. Это, конечно, снижает производительность труда вырубщиков, и они справедливо требуют от сталеплавильщиков резко улучшить качество слитков.

**Ф. ТАТАРКИН,**  
старший нормировщик адьюстажа обжимного цеха.

### На высоком уровне

Коллектив нашего стана «250» № 2 проволочно-штрипсового цеха сейчас работает на высоком уровне. Мы поставили перед собой цель встретить большой праздник — День металлурга — самыми лучшими в цехе производственными показателями и настойчиво идем к этой цели.

«Только вперед!» Этот лозунг стал у нас теперь как бы знаменем в труде. Наша первая бригада, соревнуясь с другими бригадами, изо дня в день набирает темпы. Слаженно работает весь наш коллектив. На агрегатах стана отлично справляются со своими обязанностями вальцовщики Степан Нижник, Аркадий Попов и Лев Неплюев. Старший вальцовщик чистовых клетей т. Нижник умело организует труд своих под-

чиненных, не допуская поломок клетей, зорко следя за качеством прокатываемого металла.

Дружно трудится наш славный коллектив, но есть у нас отдельные работники, которые позорят коллектив, тянут его назад. Недавно сделал прогул молодой вальцовщик Быков. Работает он нельзя сказать, что плохо. Но любит выпить. И это его губит.

Коллектив бригады не раз предупреждал Быкова, но в последний раз терпение прокатчиков лопнуло. Они потребовали от хозяйственных руководителей сурово наказать Быкова за прогулы. Недавно директор комбината объявил Быкову выговор.

**В. ДЬЯКОНОВ,**  
старший вальцовщик стана «250» № 2 проволочно-штрипсового цеха.

### Месячный план досрочно

Среди мартеновцев первого цеха в мае наиболее слаженно трудился коллектив печи № 28, где печные бригады возглавляют сталевары тт. Родичев, Лесняков, Чернушкин, Никитенко. Добившись увеличения веса плавки на 11 тонн и съема стали с квадратного метра пода печи на 230 килограммов, против плана, они все время увеличивали выдачу сверхпланового металла и 27 мая рассчитались с майским заданием и планом пяти месяцев.



На снимке: митинг трудящихся комбината. На трибуне мастер доменной печи № 7 Л. Рябцев. Фото Е. Карпова.

### Вклад рационализаторов

Рационализаторы и изобретатели первого листопрокатного цеха активно включились в социалистическое соревнование в честь Дня металлурга. Они вносят свой скромный вклад в общее дело коллектива, борющегося за увеличение выпуска металла, улучшение его качества и снижение себестоимости.

В последнее время от рационализаторов и изобретателей-листопрокатчиков поступило много дельных предложений, проведение которых в жизнь позволит увеличить производство стального листа, добиться экономии средств и улучшить условия труда рабочих.

Например, мастер-механик третьей бригады т. Миронов предложил установить перед летучими ножницами поддерживающий ролик с приводом. Это даст возможность ликвидировать простои агрегата и брак при застревании полос перед чистовым окалиноломателем.

Ценным является предложение слесаря т. Воложинского, по которому реконструированы промежуточные валы нажимных устройств эджеров. Реализация этого предложения дает экономии несколько тысяч рублей в год.

Технологи тт. Галкин и Протусевич предложили и внедрили в производство новую технологию загрузки стана листами различной ширины и тем самым увеличили производство стального листа за счет сокращения перева-лок.

**И. МЕЛЕШКО,**  
инженер-конструктор листопрокатного цеха № 1.

## Знамена славы и дружбы

Дружно потрудились металлурги нашего комбината в апреле. Много сверхпланового металла выдали они стране. За успехи, достигнутые в предмайском соревновании, коллективу комбината присуждено первое место и переходящее Красное знамя Управления металлургической промышленности областного Совета народного хозяйства и областного комитета профсоюзов.

Вручение этого знамени трудовой славы состоялось на митинге трудящихся комбината. Член президиума областного комитета профсоюза черной металлургии т. Ковальчук поздравил металлургов Магнитки с трудовыми победами, пожелал новых успехов в борьбе за выполнение заданий Родины, за достойную встречу Дня металлурга.

На митинге коллективу нашего комбината также было передано на вечное хранение Красное знамя трудящихся чехословацкого города угля и железа Остравы. Вручил его член президиума областного Совета профсоюзов т. Хрустале-в.

На этом митинге выступили мастер комсомольско-молодежной

домны № 7 т. Рябцев, сталевар третьей печи т. Семенов, вальцовщик первого листопрокатного цеха т. Бобылев, бригадир формовщиков фасонно-чугунолитейного цеха т. Михайлов и другие.

Все выступавшие заявляли о сплоченности коллективов своих цехов, о борьбе за новые успехи в честь Дня металлурга. Эта борьба подкрепляется делом: многие агрегаты досрочно рассчитались с пятимесячным заданием.

В речах всех выступавших отражалась решимость закрепить переходящее Красное знамя за комбинатом, добиваться новых успехов в труде, укреплять трудовую дружбу народов.

Участники митинга единогласно приняли обязательства в честь Дня металлурга: выдать сверх задания 6 тысяч тонн чугуна, 10 тысяч тонн стали, 6 тысяч тонн проката и от снижения себестоимости продукции добиться 3 миллионов рублей сверхплановой экономии.

### Металлурги вступают в общество изобретателей и рационализаторов

Решение ВЦСПС о создании общества изобретателей и рационализаторов нашло активную поддержку среди рабочих и инженерно-технических работников нашего комбината. Во всех основных цехах созданы оргбюро общества. Они проводят разъяснительную работу о целях и задачах общества, желающих принимают в члены его.

В цехах ведется деятельная подготовка к общезаводской и областной конференциям членов общества. В конце года состоится съезд изобретателей и рационализаторов, который утвердит Устав общества.

В члены общества вступают люди, много лет связанные с рационализацией производства, как

мастер-мартеновец т. Кутный, слесарь т. Щедрин, механик доменной цеха т. Гормаков, а также и товарищи, только начинающие творческий путь рационализатора. Всех их объединяет одно желание активнее проявлять творческую инициативу, чтобы успешнее решать задачи, поставленные перед металлургами XX съездом КПСС в области новой техники и технологии металлургических процессов, повышения производительности труда и использования резервов. В каждом цехе надо шире разъяснить задачи общества, привлечь к активному участию в нем многих трудящихся.

**А. ШПАРБЕР,**  
председатель оргбюро ВОИР.

### Делаем и переделываем

Большой заказ — 120 холодильников — выполняет основной механический цех для комсомольско-молодежной домны Челябинского металлургического завода. Эти холодильники не такие, как делали мы для своих домен. Они рассчитаны на испарительную систему охлаждения и имеют совсем иную форму.

Однако наши бригады их освоили и много змеевиков для них уже изготовлено.

Попутно мы готовим змеевики для холодильников нашей первой домны. Дружно приступили к изготовлению змеевиков для 24 горновых холодильников внутреннего ряда. Делали все согласно заказу

доменщиков, по заданным размерам. Четыре холодильника даже отлили литейщики по нашим змеевикам.

И тогда пришли из проектного отдела комбината другие чертежи — холодильники должны быть длиннее прежних на 1666 миллиметров. Отлитые пойдут в брак, а подготовленные змеевики мы вынуждены резать и наращивать. Времени до начала ремонта домны мало. Надо, чтобы в дальнейшем такие случаи не повторялись, не давали нам дополнительной работы.

**Г. ПЕТУХОВ,**  
мастер основного механического цеха.