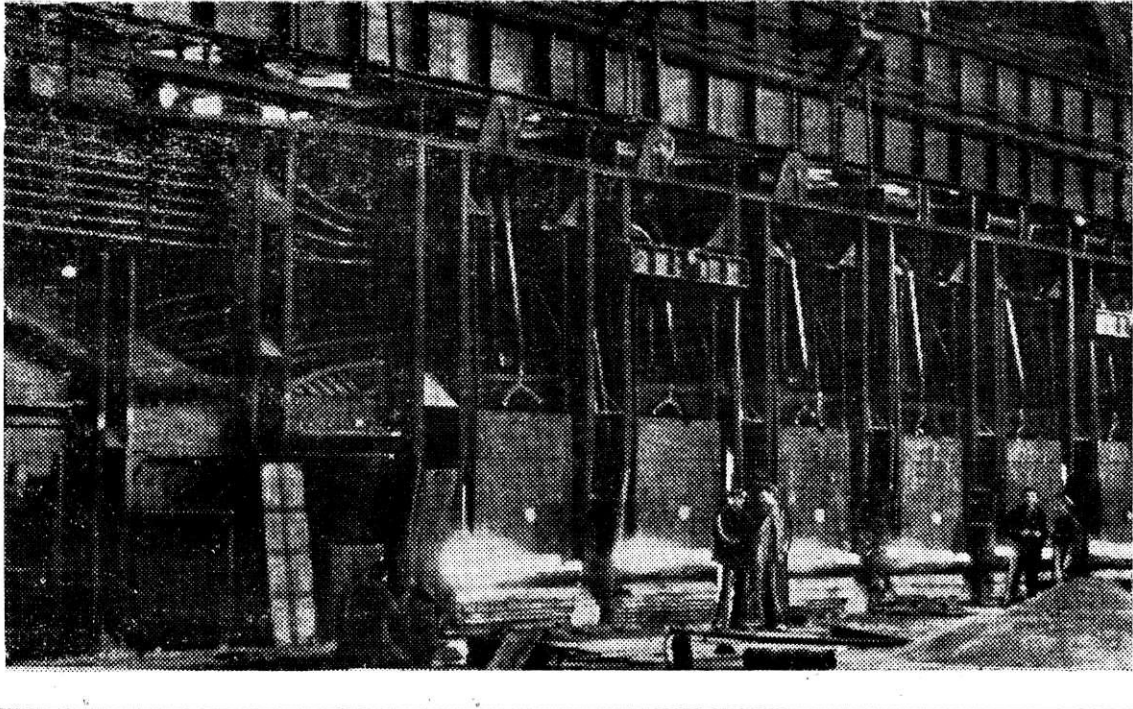


ХОРОШИЙ ПОДАРОК СДЕЛАЛИ МЕТАЛЛУРГАМ СТРОИТЕЛИ. ЗНАЧИТЕЛЬНО РАНЬШЕ СРОКА ЗАВЕРШИВ СООРУЖЕНИЕ НОВОЙ БОЛЬШЕГРУЗНОЙ МАРТЕНОВСКОЙ ПЕЧИ. ЭТО РЕЗУЛЬТАТ САМООТВЕРЖЕННОГО ТРУДА МНОГОТЫСЯЧНОГО КОЛЛЕКТИВА МАГНИТОСТРОЕВЦЕВ И РАБОЧИХ ЦЕХОВ ГЛАВНОГО МЕХАНИКА, ГДЕ ИЗГОТОВЛИВАЛОСЬ НЕСТАНДАРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.

НА СНИМКЕ: НОВАЯ МАРТЕНОВСКАЯ ПЕЧЬ.



Слава Великому Октябрю, открывшему новую эру в истории человечества — эру крушения капитализма и утверждения коммунизма!

ДА ЗДРАВСТВУЕТ СОЗДАННАЯ ЛЕНИНЫМ СЛАВНАЯ КОММУНИСТИЧЕСКАЯ ПАРТИЯ СОВЕТСКОГО СОЮЗА!

СОДРУЖЕСТВО



ВИСЬЯГАЕМЫЙ резерв производства — творческое содружество коллективов заводов. Это содружество главным образом выражается в личном контакте специалистов. Для изучения передовых методов труда проводятся межзаводские школы, семинары. Посылаются отдельные товарищи в командировки на другие предприятия страны.

Заместитель начальника второго листопрокатного цеха Иван Васильевич Есипов ездил на Новосибирский металлургический завод. Оттуда он привез новинку по реконструкции цилиндров пресспровода 3-клетового стана. Это дало возможность сэкономить не менее десяти тысяч рублей государственных средств.

Интересное новшество позаимствовал начальник третьего листопрокатного цеха Дмитрий Прохорович Галкин у металлургов Польши. Регулирование постоянства распределения тока по ваннам лужения позволило сэкономить несколько десятков тысяч рублей.

В результате внедрения всех передовых методов труда, заимствованных у других коллективов, комбинат сэкономит около миллиона рублей в год.

Богатейший опыт магнитогорских металлургов используется на многих заводах нашей страны. Только в прошлом году на комбинате побывало в творческих командировках около 800 человек. Не меньше и в нынешнем году.

Настоящее творческое содружество между промышленными коллективами ускоряет технический прогресс в металлургии, приносит большие экономические выгоды.

П. БОГАЧЕВ, ст. инженер отдела технической информации.

Молодость с нами

Бьет ключом жизнь комсомольская в цехе механизации. Немало поработала молодежь, наводя порядок на рабочих местах. Теперь комсомольцы задумываются о качестве продукции. Многие молодые рабочие цеха, такие как группосорги фрезеровщики Рая Шахмуратова и Рая Краснова, слесарь Анатолий Бедов и токарь Анатолий Русаков — не только систематически выполняют сменные задания на 120—140 процентов, но и выпускают продукцию только отличного качества. Сейчас уже многие комсомольцы цеха поговаривают о работе с собственным клеймом. Это дело недалекого будущего.

В минувшее воскресенье комсомольцы консохимического производства с восьми часов утра до семи вечера собирали металлолом. Молодежь отлично потрудились на воскреснике. С шуткой, с огоньком работали Виктор Сердюнов, Анатолий Иванов, Владимир Константинов, Григорий Коломийченко и многие другие. Только за один воскресник комсомольцы консохимии собрали около ста тонн металлолома.

М. ШАДРИН.

ТРУДНО СЕЙЧАС установить точно, когда началась большая дружба в коллективе нашей смены, но бесспорно одно: дружба росла и крепла в повседневных делах, в совместном стремлении сделать что-то хорошее на пользу общества. Когда железнодорожники электрифицировали рабочую площадку первого мартеновского цеха, каждый член нашего коллектива знал, что эта работа нужная и неотложная. Об этом часто говорили на сменно-встречных собраниях. И вот как-то сама собой родилась идея ускорить электрификацию цеха, хотя такой обязанности на нас не лежало.

— Давайте в выходной день выйдем всем коллективом и поможем бригаде контактной сети, — предложил кто-то из рабочих.

Почти все на сменно-встречном собрании поддержали это предложение. А потом, у кого было свободное время, в тот же день вышли на работу.

Так было и когда участвовали в субботниках на строительстве новой доменной печи. Машинисты электровозов Иван Викторович Гнусин, Петр Александрович Шеметов, Василий Иванович и Нина Ивановна Пушкарские и многие другие работали так, что прораб строительства объявил коллективу благодарность.

Вместе трудиться и вместе отдыхать — стало нормой для коллектива. В феврале этого года более двадцати членам смены присвоили звание ударника коммунистического труда. Это событие для коллектива было настоящим праздником. В клубе железнодорожников собрались машинисты локомотивов, их помощники с семьями за чашкой чая в дружеской беседе приятно провели время, еще больше подружился друг с другом. Стали ближе нам радости и тревоги каждого.

Заболел помощник машиниста Бухтояров, его пришли навестить товарищи по работе. После посещения больного обратились в цеховой комитет за оказанием материальной помощи. Бухтоярову

помогли. После перенесенной тяжелой операции Кутищева отправили в санаторий. Здесь тоже результат товарищеской помощи. Это они ходатайствовали перед цехкомом о выделении ему путевки.

Но не только в этом заключается товарищеская поддержка. Как и в любом дружном коллективе, членам его много дается, но и многое спрашивается.

Молодой помощник машиниста Петр Пермяков совершил прогул. Стал вопрос о его увольнении из комбината. И здесь товарищи по работе не остались в стороне. Попросили администрацию управления оставить Пермякова в коллективе. Принимая такое решение, каждый чувствовал на себе ответственность за Пермякова. Трудновато было ему на первых порах. Не один раз приходилось выслушивать горькие слова товарищей. Но усилия коллектива не пропали даром. Сейчас Петр Пермяков хороший работник, студент института.

Можно много привести интересных примеров из жизни нашего коллектива. На первый взгляд они кажутся неновыми и малозаметными. Но именно из этих крупинек складываются большие благородные дела, которые положительно влияют на воспитание нового человека — человека коммунистического общества.

В августе прошлого года наш коллектив взял обязательство бороться за право называться сменой коммунистического труда. Вступая в борьбу за это почетное звание, коллектив многое успел сделать. В смене более 90 человек, носящих звание ударника. И вот накануне славной годовщины Октября к нам пришла радостная весть: профком комбината присвоил смене звание коммунистической.

Н. ПОЛЯКОВ, машинист электровоза, профгруппорг смены № 3 цеха подвижного состава.

Большая дружба

твива не пропали даром. Сейчас Петр Пермяков хороший работник, студент института.

ЧЕСТЬ КОЛЛЕКТИВА

В прошлом году сталевары восемнадцатой выплавляли немногим более двухсот шестидесяти тысяч тонн металла. На этот год обязались сварить 276 тысяч. У сталеплавателей уже сейчас есть твердая уверенность — обязательство будет выполнено: за девять месяцев агрегат сварил свыше двухсот десяти тысяч тонн стали, есть сверхплановый металл и в октябре. Сталеварам восемнадцатой удалось этого достичь благодаря отличной эксплуатации агрегата.

В начале октября печь задолжала 400 тонн. Когда ее остановили на ремонт, рабочие цеха

ремпромпей с удовлетворением отметили: агрегат сдан в хорошем состоянии. Это ускорило выход агрегата из ремонта, дало возможность сразу же взять высокие темпы и до конца месяца выплавить дополнительно к плану 396 тонн металла.

Нередко принимая смену, сталевары других печей поднимают шум из-за неубранного мусора. Кому хочется после работы брать лопату в руки? На 18-й такого не бывает: подручные во время смены следят за порядком, поддерживают его. Следят они и за состоянием печи. Каждый день тщательно проверяются детали агре-

гата, регулярно обдувается свод, поддерживается в рабочем состоянии подина и кладка печи.

Ремонт пода был давно, говорит Владимир Шестаев, — но мы его и не просим, под в хорошем состоянии. Ребята его поддерживают.

Сила и знания, поможенные на старание и рабочую дружбу — вот те факторы, которые сыграли решающую роль в том, что 18-й присвоено почетное звание коллектива лучшей в России печи. В истории существования агрегата это первое высокое признание. Первое и, надо надеяться, не последнее.

В. ИСКРОВ.



— Как трудится Мина? Замечательно, — отвечает начальник станочного отдела основного механического цеха г. Грязнов. — Норму всегда выполняет на 140—150 процентов. Самые ответственные детали даем ей обрабатывать. Качество обработки всегда отличное. И в общественной жизни Мина принимает активное участие.

На снимке: ударник коммунистического труда, токарь Н. М. Мина.

Фото Е. Карпова.

Соревнование трех гигантов

Итоги выполнения производственного плана за октябрь 1964 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижне-Тагильскому комбинатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК
Чугун	100,8	100,1	100,4	Корс	92,4	100,6	101,6	Агломерат	100,0	100,9	105,0
Сталь	100,6	101,9	101,2		Руда	107,0	101,0		101,4	Огнеупоры	105,9
Прокат	100,9	100,9	102,1								

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Стр. 3. 7 ноября 1964 года

ЖАРКО. Зноет дышит восемнадцатая мартеновская печь. На площадке двое в рабочих спецовках. Крепкое рукопожатие. — Здравствуй, Андрей. Как дела?

Сталевар Владимир Шестаев кивнул на мартен.

— Печь работает ровно, дела идут отлично, — улыбнулся Андрей Тищенко. — Принимаю смену.

Дела идут отлично. Никто из сталеваров восемнадцатой еще несколько дней назад не знал, что их коллектив будет признан лучшим в России. По-разному радостная весть пришла на печь. Задолго до того, как об этом сообщили газеты, товарищи по работе не раз говорили о том, что 18-я отлично справилась с планом, добилась сьема 11,24 тонны стали с квадратного метра пода. Как удалось Николаю Горбунову, Владимиру Шестаеву, Аркадию Гулину и Андрею Тищенко в нелегкой борьбе за первенство среди сталеплавателей России выйти в лучшие? Когда с таким вопросом обратились к Владимиру Шестаеву, сталевар не сразу ответил. Что сказать? Работали как и все. Просто коллектив дружный подобрался, слаженный, да и у печи тоннаж замечательный.