

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводууправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 75 (2851)

СРЕДА

25

И Ю Н Я

1958 года

Цена 10 коп.

На ремонте первой домны

## Досрочно отремонтировать домну

Задержки по разделыванию «козла» первой доменной печи вызвали отставание от графика ремонта на 2,5 суток. Оно было еще большим, но бригады монтажников «Уралдомнаремонта» и ремонтно-строительного цеха, работая в сложных условиях на пне печи и уборке холодильников горна, сэкономили 12 часов.

Теперь на всех участках можно работать без перебоев. Поэтому коллективы ремонтников, подсчитав свои возможности, решили организовать работу так, чтобы досрочно выполнять все задания и завершить ремонт домны ко Дню металлурга — 20 июля.

Этот срок реальный, отремонтировать домну ко Дню металлурга есть все возможности. Нужно лишь обеспечить конкретное руководство на всех участках, нормальное снабжение деталями и материалами. Ведь до сих пор еще много деталей механизмов домны находится в основном механическом цехе. Срок уходит, а из котельно-ремонтного цеха не поступают тежки бункеров, отправленных туда для исправления конструктивных недочетов.

Если на главном потоке были задержки, вызванные удалением «козла», то на участок реконструкции загрузки печи это не влияло. Там работа все время велась без перебоев.

Но бригады «Уралстальконструкции» и главный инженер т. Щеголев работали ниже своих возможностей. Они должны вместе с коллективом «Союзпрокатмонтажа» собрать механизмы загрузки к 6 июля, чтобы была возможность своевременно опробовать и устранить все недочеты.

Однако руководители «Уралстальконструкции» относятся к делу с холодком. В воскресенье, 22 июня, здесь дали всем бригадам выходной день. А в этот день как раз монтажники и электрики должны были выполнять основную работу по монтажу оборудования и механизмов загрузки и машинного

зала. Работа их была сорвана.

Не налажена работа бригад в ночное время. В ночь на 20 июня прораб «Уралдомнаремонта» т. Петрухин и мастер т. Гадельшин не смогли отыскать бадью, и рабочие носили кирпичи наверх вручную.

Руководители ремонта и коллективов ремонтников с самого начала не боролись за культуру на ремонте. Подъезд к домне в таком состоянии, что автомашины проходят с трудом. Хотя начальник ремонта т. Мишин поручал начальнику техотдела доменной цеха договориться с цехом благоустройства исправить дорогу, но не сделано ничего. А на рабочих площадках вообще никто не убирает мусор и строительные отходы. Особенно большая захламленность в машинном зале и на площадках непосредственно у домны.

Не на высоте и общественное питание. В ларьках грязь, кефир и воды — теплые. К тому же там вода имеется только дорогая. Дорогие и другие продукты питания.

Все это отрицательно сказывается на работе. Руководителям общепита ОРСа необходимо навести порядок в ларьках. А руководителям коллективов ремонтников надо добиться полного порядка на рабочих площадках.

Начальникам и руководителям общественных организаций цехов, участвующих в ремонте, надо наладить массовую работу среди ремонтников, действенное соревнование за досрочное завершение ремонта. До сих пор только в коллективе «Уралдомнаремонта» вывешена Доска показателей работы бригад, выходит «Крокодил». Частично то же и в ремонтно-строительном цехе. В остальных же цехах никакой агитационно-массовой работы не ведут, ход соревнования не освещают.

Этот недочет нужно исправить и наладить работу во всех коллективах, организовать соревнование за досрочное выполнение ежедневных заданий, чтобы отремонтировать домну ко Дню металлурга.

## Поработали хорошо

Бригады монтажников «Уралдомнаремонта» как только получили фронт работ в горне, так сразу взялись за работу дружно. Все глыбы «козла» убрали в срок, с опережением графика убрали также горновые холодильники.

На этих работах отлично справились с заданием бригады тт. Кондратова, Матрикова, Морозова, Черномазова, Коростышева. Так же дружно взялись монтажники за выполнение других заданий, чтобы ремонт домны закончить ко Дню металлурга.

**И. СТРОКАНЬ,**  
прораб «Уралдомнаремонта».

## Это не мелочь

Скоро бригады «Уралдомнаремонта» начнут работы на лещади первой доменной печи. Предварительно там потребуются производить набивку углеродистой массой. Кубики этой массы привезены и сложены на открытом месте у бывшего чугуновозного депо.

Эту массу надо измельчить. В доменном цехе есть бегуны, но на них перемолоть углеродистую массу не обещают — бегуны испортятся. А о другом способе измельчения массы пока никто не думает. А ведь это тоже не мелочь. Решить этот вопрос надо поскорее.

**Б. АХМЕТЗЯНОВ,**  
технолог «Уралдомнаремонта».

## Вопрос о воде

Лето. Жара. А на всем большом участке ремонта первой домны только в двух местах можно напиться воды. Можно бы взять фруктовой воды в киосках ОРСа, но сюда привозят только дорогие фруктовые напитки.

А почему бы не поставить сатуратор, чтобы ремонтники могли утолять жажду газированной водой? Но об этом не думает никто из руководителей ремонта.

**А. ЦЕНТНЕР,**  
начальник смены ремонтно-строительного цеха.

## Заслуженное уважение

—Вам показать новый радиоприемник? Пожалуйста!

И продавец отдела культуртоваров магазина № 25 ОРСа комбината Александра Васильевна Плаксина объясняет покупателю достоинства радиоприемника последнего выпуска. Затем вместе с покупателем она проверяет приемник.

—Советую купить, хороший приемник, не пожалейте.

Покупатель благодарит за внимание и идет платить деньги. Александра Васильевна тщательно упаковывает дорогую вещь и, вручая ее покупателю, говорит, улыбаясь:

—Желаю, чтобы приемник работал у вас долгие годы.

В торговле т. Плаксина работает совсем недавно, всего каких-нибудь восемь месяцев. Лишь в октябре прошлого года она окончила курсы продавцов, которые были организованы ОРСом ме-

таллургов. Но уже за этот короткий срок Александра Васильевна сумела заслужить уважение покупателей и работников магазина.

—Приятно купить вещь у такого любезного продавца, — говорят об Александре Васильевне покупатели, — все-то она объяснит, поможет выбрать товар.

С уважением отзываются трудящиеся и о продавце галантерейного отдела этого же магазина Екатерине Егоровне Гридяевой. Много лет проработала она в торговой сети и не было на нее ни одной жалобы от покупателей.

...Когда наблюдаешь за работой продавца протомоварного магазина № 10 Надежды Васильевны Струпуновой, думаешь про себя: «Да, так должны торговать все советские продавцы». Вот к прилавку подходит мужчина. Он спрашивает костюм 50-го размера. Но Надежда Васильевна сразу видит,

что просимый костюм будет ему великоват.

—На вас в самый раз будет вот этот костюмчик, — любезно предлагает продавец другой костюм меньшего размера. Покупатель примеривает его. Видать по всему, вещь ему понравилась.

—Хорошо, заверните, — говорит он и вынимает деньги.

—А вашей девочке к лицу будет вот это платьице, уже обращается Надежда Васильевна к женщине, стоящей у прилавка с бельевой девчуркой лет 6 — 7.

И как бы не было в магазине много народа, каждому сумеет вежливо ответить Надежда Васильевна, каждому посоветует купить ту вещь, которая ему действительно нужна.

В магазине № 10 т. Струпунова работает с 1947 года. Поступила она сюда техничкой. Но желание стать продавцом не давало ей покоя. И она стала действительно хорошим продавцом.

**А. ВИКТОРОВ.**

## ТРУДЯЩИЕСЯ КОМБИНАТА!

Шире разворачивайте социалистическое соревнование в честь приближающегося праздника Дня металлурга.

## Сверхплановая сталь

Лучше всех в июне во втором мартеновском цехе работает коллектив печи № 1. Сталеваары тт. Ефимов, Чернов, Сигбатулин, Якунин и их подручные используют свой агрегат хорошо. У них нет простоев, нет нарушений техно-

логии, за печью налажен отличный уход.

На вахте в честь Дня металлурга коллектив этой печи добился успеха. За 22 дня июня здесь сварили 1150 тонн сверхпланового металла.



В коллективе второго мартеновского цеха заслуженным уважением пользуется машинист завалочной машины П. Е. Протасов.

Работая со дня пуска цеха, П. Е. Протасов в совершенстве овладел своей профессией. За успехи в труде Родина наградила П. Е. Протасова несколькими орденами и медалями.

На снимке: машинист завалочной машины П. Е. Протасов.

Фото Е. Карпова.



## Во главе соревнования

Широко развернулось социалистическое соревнование в честь Дня металлурга среди бригад третьего блюминга.

За 22 дня июня здесь лучших результатов в труде добился кол-

лектив третьей бригады, где начальником смены т. Аршавский, партгрупоргом т. Тыртышный. На счету бригады — свыше двух тысяч тонн сверхпланового металла.

## Станочник получил задание

На стене основного механического цеха имеются стенды, где показана работа передовиков и бракоделов. Это хорошо, бороться с браком надо, призывать равняться на передовиков тоже необходимо.

Но одной критикой бракоделов вопрос не исчерпывается. Нужно создавать условия, чтобы не допускать брака. А на эту сторону дела у нас еще не обращают должного внимания.

Станочник получает задание. Берет чертежи, прикидывает, как взяться за работу. Но разработанной технологии для данного задания нет. Какую применять подачу, глубину резания, на какой скорости работать — до всего этого приходится доходить своими соображениями.

—На чертеже есть размеры, по ним и ориентируйся, — обычно говорят технологи.

Размеры-то есть, но какие... Дали, например, мне задание выточить заготовку вала с шевронной шестерней для домны. Задание аварийное, раздумывать некогда. Все же я подсчитал и выходит, что заготовка шестерни должна иметь ширину 277 миллиметров, а после нарезки зубьев и снятия с обеих сторон по 21,5 миллиметра она должна... увеличиться до 297 миллиметров.

После вызова технолога разо-

брались, что к чему, и внесли ясность. А ведь можно было снять стружку, как дано по размеру, и пошла бы деталь в брак.

—Это бывает у нас, — успокаивает начальник техотдела т. Шемвич. А нужно, чтобы этого не было, скажем мы.

Отсутствие технологии, расценки работы да еще ошибки в размерах, все это приводит к тому, что станочник не знает, как работать и что заработает. А это никак не способствует повышению производительности труда.

Не способствует этому и то, что нужного инструмента днем с огнем не сыщешь. Дали мне для обработки поршней машин паросилового цеха. Три часа установлено на выполнение задания. А поиски сверла диаметром в 10 миллиметров заняли полтора часа. Да и то инструментальщики дали только обломок сверла, кое-как укрепленный в оправке.

В инструментальном хозяйстве нет и других ходовых сверл, что всегда сдерживает работу станочников. Отсутствие инструмента и технической инструкции обработки детали только ведет к тому, что работа идет как попало, снижается выполнение нормы и заработков.

**Н. МИТЕЛЬ,**  
токарь основного  
механического цеха.