

Учредитель —
открытое
акционерное
общество
«Магнитогорский
металлургический
комбинат»
(455002, Кирова, 93).



**ГЛАВНЫЙ
РЕДАКТОР
В. РЫБАК**

РЕДКОЛЛЕГИЯ:

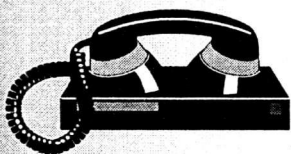
**В. МИНУЛЛИНА,
М. КОТЛУХУЖИН,
Ю. ПОПОВ,
В. РЫБАЧЕНКО.**

**ОТВЕТСТВЕННЫЙ
СЕКРЕТАРЬ**

В. КАГАНИС.

**РЕДАКТОР-СТИЛИСТ
Л. БЕЛОВА.**

**ВЕРСТКА
И ОФОРМЛЕНИЕ —
И. ЖУРАВЛЕВА,
Т. РУСИНОВА.**



**ПРИЕМНАЯ
(отдел рекламы) —
33-47-04.**

Зам. гл. редактора —

33-76-04.

Компьютерный центр —

33-40-35.

**КОРРЕСПОНДЕНТЫ
ОТДЕЛОВ:**

промышленности —

33-31-33;

молодежи, культуры —

33-14-42;

спорта, литературы,

газеты в газете «Ветеран» —

33-33-09.

Фотокоры — 33-07-98.

Газета зарегистрирована
Региональной инспекцией
по защите свободы печати
и массовой информации
(г. Екатеринбург).
Регистрационный
№ Е-0370.

В течение года выпуска-
ется 250 номеров. Газета
выходит по вторникам,
четвергам и субботам.

Письма и рукописи не ре-
цензируются.

Позиция авторов публи-
каций может не совпадать
с позицией редакции.

За достоверность рек-
ламы, объявлений, про-
грамм телевидения редак-
ция ответственности не
несет.

Компьютерная верстка
и набор выполнены в ре-
дакции газеты «Магнито-
горский металл».

Отпечатано ЗАО «Маг-
нитогорский дом печати»
(455000, г. Магнитогорск,
пр. К. Маркса, 69).

Подписано в печать

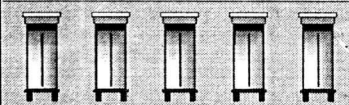
12.04.99 в 16.00.

Заказ № 1488.

Объем 2 печ. листа.

Печать офсетная.

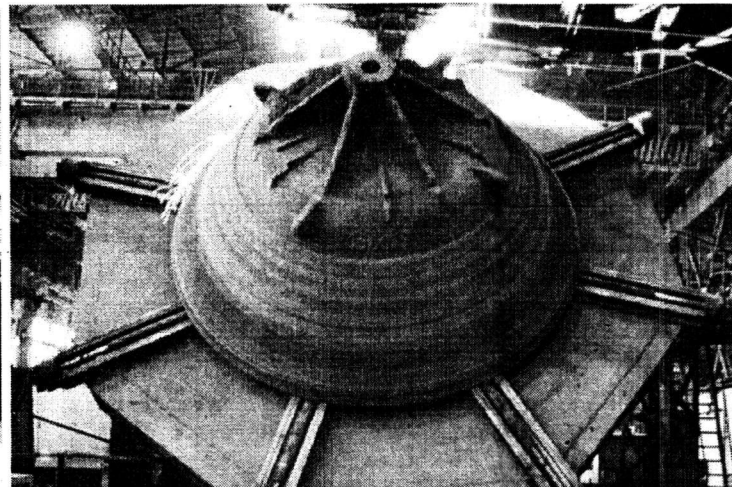
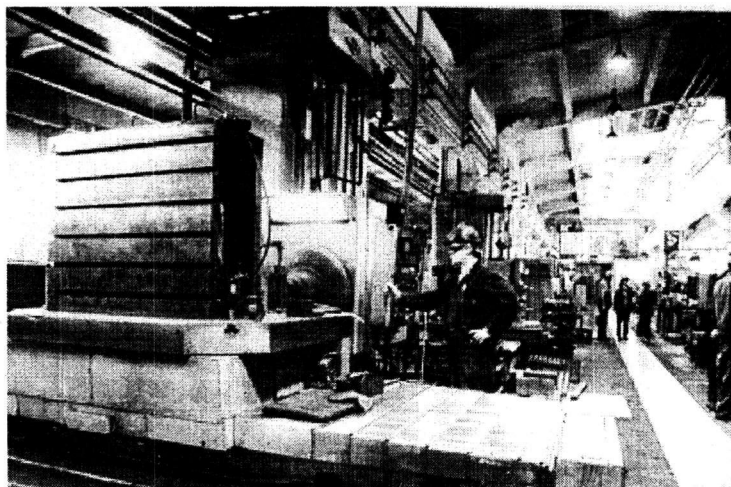
Тираж 21849.



**АДРЕС РЕДАКЦИИ:
455002,
пр. Пушкина, 6.**



2



ЗАКАЗЫ ММК — В ПЕРВУЮ ОЧЕРЕДЬ

**Значительна роль
«МАРСа»
в жизнедеятельности
комбината:
его коллектив ежегодно
выдает свыше пяти
тысяч наименований
различных запчастей,
сменного
оборудования, машин
и механизмов
практически
для всех его цехов.**

Работники «МАРСа» стараются четко соблюдать график выдачи своей продукции на комбинат. Ежемесячный объем поставок на ММК давно перевалил за договорные 17 млн рублей.

Для цехов горно-обогатительного производства «марсиане» изготавливают привычный ассортимент изделий. Но сколько умения нужно приложить машиностроителям, чтобы изготовить хотя бы обычный зуб экскаватора, металлоконструкции для галерей и перекрытий. Есть затруднения с поставками марганцовистых плит для облицовки дробилок. Но и здесь «МАРС» выходит из положения.

В доменный цех «МАРС» представляет оборудование для ремонтов основных агрегатов. Сегодня забота машиностроителей — выполнить заказы для успешного окончания восстановительных работ 8-й домны. По всем нормам подготовку к ремонту необходимо начинать за год, но большинство заказов доменщики

«утрясали» буквально на ходу. Как считает заместитель директора ЗАО «МАРС» В. Шеляков, отсутствие времени на подготовку к ремонту домен превращает такие ремонты в аварийные. Впервые за два месяца — февраль и март — заводчане сумели справиться с таким объемным заказом, как отливка 900 тонн холодильников для восьмой печи. Их отливали в чугунолитейном, змевики изготовили на участке механизации ЦРМО № 2.

До 25 апреля на восьмую домну необходимо отдать загрузочные конвейеры: здесь у «марсиан» большой объем штамповочных и сварочных работ, мехобработки, сборки... В связи с малой стойкостью засыпные аппараты домен приходится менять часто, а значит, и изготавливать практически по одному в месяц при технологическом цикле 40-45 суток. Многие виды обработки можно ускорить, кроме термической. Правда, бывает, что аппараты в данном месяце оказываются невостребованными, и тогда силы заводчан можно отвлечь на другие заказы.

После пуска 8-й предполагается остановить на аналогичный ремонт 4-ю домну. В цехах «МАРСа» появилась возможность начать изготовление деталей кожуха печи, но к ним нет документации. А это может вызвать ситуацию, как на восьмой...

Сменное оборудование и запчасти для конвертерного цеха поступают вовремя. Помимо них заводчане изготавливают нестандартное оборудование для строящегося третьего конвертера, для

установки десульфурации, которая будет действовать в отделении подготовки чугуна ККЦ.

Для изготовления даже одного «ручья» машины непрерывно литья заготовок следовало бы ввести в строй часть нового металлообрабатывающего оборудования и дополнительно принять специалистов. «МАРС» обошелся без этих мер и принял заказ конвертерщиков. Уже видны результаты высокой квалификации машиностроителей: пятая секция машины не только изготовлена, но и установлена во время капремонта в МНЛЗ. На очереди — установка шестой готовой секции. Налажен конвейер по изготовлению второй, третьей, четвертой секций...

Продукция «МАРСа» обходится комбинату дешевле, чем привозная. Квалификация, творческая смекалка заводчан высоко оцениваются руководством комбината. Потому часты заказы на изготовление нестандартного оборудования.

На Магнитке начинают подумывать и об изготовлении машин для транспортировки жидких продуктов плавки. В старом ЛПЦ пытались согнуть сферические детали столь необходимых ККЦ корпусов конвертера. Но прокатчикам, по мнению В. Шелякова, без инженерного обеспечения «МАРСа» не обойтись. Технологическая служба, лаборатория металлоконструкций ныне проверяют результаты работы прокатчиков. Появился совместный проект «МАРСа» и ЛПЦ на изготовление 30-кубовых чаш.

Приходится обеспечивать запчастями и сменным оборудованием и мартеновский цех. Если на комбинате повысится объем выплавки мартеновской стали, то «марсианам» придется в соответствующей пропорции повысить поставку изложниц, мульд...

Новый десятый прокатный заводчан особо не беспокоит, зато в пятом ЛПЦ необходимо реализовать несколько программ. Прокатчики всерьез намерены нарастить производство и улучшить качество холоднокатаного листа. Соответственно и «МАРС» должен увеличить поставки муфел для термического отделения, выдать оборудование для реконструкции купоросного отделения и травильной линии... Муфеля, как известно, изготавливают из нержавеющей, столь дефицитной ныне, стали. Попытки сделать их из «черной» успехом не увенчались. При четком обеспечении нержавеющей «МАРС» без ущерба для основного производства ежемесячно сможет изготавливать их до 10 штук.

Заводу как самостоятельному подразделению уже исполнилось семь лет, но он не предпринимает попытки пуститься в самостоятельное плавание. Год от года наращивая мастерство, его коллектив увеличивает объем и номенклатуру поставок на комбинат. Правда, средств, отпускаемых комбинатом, явно не хватает. Поэтому на заводе планируют пересмотреть структуру как внешних заказов, так и комбинатских, больше средств стараться зарабатывать на стороне.

Г. ПОГОРЕЛЬЦЕВ.

ММК — В ЭНЦИКЛОПЕДИИ ГОРОДА МАГНИТОГОРСКА

МЕДОВИКОВ АРКАДИЙ ВАСИЛЬЕВИЧ

(род. 20.10.1937)

Герой Социалистического Труда, прокатчик.

Родился в селе Мелкое Кизеловского района Пермской области в семье рабочего. После окончания восьмилетки работал в Лысьвенском леспромхозе.

В 1959 г. после службы в армии приехал в Магнитогорск. Поступил учиться в ПТУ № 13 и одновременно в школу рабочей молодежи. В 1961 г. с отличием закончил училище по специальности «вальцовщик-оператор прокатных станов» и школу. Направлен в листопрокатный цех № 3, где начал трудовую деятельность подручным вальцовщика на пятиклетевом стане. С помощью опытных учителей — старшего вальцовщика А. Иванова, оператора Я. Лукьянцева, вальцовщика С. Новикова — получил прочные знания и навыки работы.

С 1962 г. самостоятельно работает вальцовщиком, а в 1964 г. назначается старшим вальцовщиком пятиклетевом стане. В его становлении как специалиста большую роль сыграли опытные прокатчики Е. Шубин (см.), Л. Радюкевич (см.), Н. Шакиров, Л. Анкудинов.

После ухода большой группы



опытных вальцовщиков на освоение цеха ленты холодной прокатки калибровочного завода и листопрокатного цеха № 5 на их место пришли молодые, многих из которых обучил профессии А. Медовиков. В 1969 г. бригада под его руководством была удостоена звания «Лучшая бригада прокатчиков страны». В 1970 г. это высокое звание бригадой А. Медовикова было подтверждено.

В 1978 году А. Медовиков без отрыва от производства заканчивает Магнитогорский индустриальный техникум.

В 1972 и 1976 годах избирался делегатом XV и XVI съездов профсоюза и членом Всесоюзного Центрального совета профсоюзов (ВЦСПС). Избирался депутатом Верховного Совета

РСФСР XI созыва. Награжден орденами Октябрьской революции и Трудового Красного Знамени.

За выдающиеся производственные достижения в 1981 г. А. В. Медовикову присвоено зва-

ние Герой Социалистического Труда. С 1992 г. А. Медовиков — на пенсии.

По материалам истории
ЛПЦ № 3 и личным архивам
А.В. Медовикова
подготовил И. ПАВЛОВ.

ЕМЕЛЬЯНОВ ДМИТРИЙ ИВАНОВИЧ

(01.05.1913 — 21.08.1976)

Герой Советского Союза.

Родился в деревне Варварино Советского района Курской области. В годовалом возрасте остался без отца. Его мать с пятью малолетними детьми прибыла на Урал. Поселились в станице Ново-Савинка. С 12 лет каждое лето Дмитрий работал в колхозе. После окончания седьмого класса приехал в Магнитогорск, где поступил учиться в РУ № 1 (ГПТУ № 19). Трудовую деятельность после его окончания начал в 1936 году формовщиком в чугунолитейном цехе.

Благодаря высокому чувству ответственности, природной смекалке и напористости в достижении цели, быстро выдвинулся в число передовиков производства. Его имя постоянно заносилось на Доску Почета.

В январе 1942 г. был призван в армию. Окончил школу младших командиров, и в должности командира отделения связистов был направлен на фронт. Первое боевое

крещение в составе Уральской дивизии получил при взятии сел Большая и Малая Вереяка.

10 октября 1943 г., преодолев жесточайшее сопротивление врага, он в числе первых форсировал Днепр и с группой связистов проложил по дну кабельную линию связи. В ходе боев за расширение плацдарма устранил 7 поврежденных кабеля, умело корректируя огонь артиллерии. Звание Героя Советского Союза ему присвоено 13 ноября 1943 г.

Участвовал в боях за освобождение Польши, Чехословакии. Был несколько раз ранен и контужен. Награжден двумя орденами и медалями.

В 1946 г., демобилизовавшись, прибыл в Магнитогорск, но вскоре выехал в Запорожье, где и жил до конца своих дней.

По материалам научно-
технического музея ММК
подготовил
Н. ДОМОЖИРОВ.

ПОПРАВКА

В подборке материалов для энциклопедии 8 апреля нужно читать: ЦРМО-1 — цех ремонта металлургического оборудования № 1.

ДЕНЬ ЗА ДНЕМ