

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 032 849**

21 Número de solicitud: U 9503291

51 Int. Cl.⁶: A41D 13/02

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación: **27.12.95**

43 Fecha de publicación de la solicitud: **01.07.96**

71 Solicitante/s: **Miguel Angel Dueso Corbalán**
Avda. de Aragón, 172
22001 Huesca, ES

72 Inventor/es: **Dueso Corbalán, Miguel Angel**

74 Agente: **Pons Ariño, Angel**

54 Título: **Prenda de vestir perfeccionada.**

ES 1 032 849 U

DESCRIPCION

Prenda de vestir perfeccionada.

El presente Modelo de Utilidad tiene por objeto una prenda de vestir perfeccionada y más especialmente un mono de trabajo.

La novedad del objeto de la invención reside en su constitución como consecuencia del material de que está hecho.

El material es polipropileno reciclado al 100 % manteniendo el grado de resistencia.

Con este material el mono no tiene polvo y se puede limpiar en lavadoras o con una esponja.

Es transpirable, impermeable y autoextinguible.

Es muy económico, cómodo de usar y sencillo de fabricar.

El mono de trabajo como prenda de vestir, aunque sea para el trabajo, debe de tener un diseño cómodo para el usuario y le permita unos movimientos amplios de los brazos y piernas.

De acuerdo con la invención el mono de trabajo está constituido de modo que cada una de las porciones que definen las piezas que lo integran están relacionadas por un ribete del mismo material que mediante el dobléz correspondiente abraza la costura que se establece entre dos piezas, cosiéndose el ribete y produciéndose de esta manera la unión entre porciones o piezas.

Las costuras que se producen entre el cuerpo y manga son inclinadas.

El mono tiene una cremallera central en la parte anterior.

Esta cremallera se une con las piezas o porciones frontales laterales por medio de sendas tiras o ribetes que alcanzan las zonas efectuándose la unión por medio de cosido.

La parte trasera del mono, en la zona central presenta una zona elástica con goma.

Las mangas presentan en el sentido longitudinal un ribete del mismo material fijado mediante cosido.

Este mismo sistema lo llevan las mangas en sus extremos que para ajustar a las muñecas también presentan un elástico perimetral constituido por una goma.

Con objeto de comprender más fácilmente no solo la constitución sino también el uso propio de la prenda de la invención, a continuación se refiere un ejemplo práctico de realización, siendo dicha ejecución meramente enunciativa y en ningún caso limitativa de la misma, todo ello tal y como se muestra en los dibujos adjuntos; en los que:

La figura 1 muestra una vista de alzado frontal del mono de trabajo.

La figura 2 muestra una vista de alzado posterior del mono de trabajo.

La figura 3 muestra una vista seccionada por

la línea III-III de la figura 1 en cuya sección se muestra la zona del cuello del mono de trabajo.

La figura 4 muestra una vista seccionada por la línea IV-IV de la figura 1 en la que se muestra la constitución lateral de una de las mangas del mono de trabajo.

La figura 5 muestra una vista seccionada por la línea V-V de la figura 1 en la que se muestra la forma de unión de la cremallera.

La figura 6 muestra un detalle ampliado de la zona elástica central que se aprecia en la figura 2.

Con referencia a los dibujos se muestra el mono de trabajo perfeccionado 1.

El mono de trabajo presenta por la parte delantera cuatro porciones independientes 2, 3, 4 y 5.

Las porciones 2 y 3 definen las mangas, mientras que las porciones 4 y 5 definen la parte delantera incluyendo las piernas.

La unión entre las porciones 2-4 y 3-5 se efectúa por medio de un ribete 6 cosido del mismo material que el de las porciones antes citadas. El ribete 6 está inclinado.

En la porción 4 aparece cosido un bolsillo 7.

Las porciones 4 y 5 se unen en su parte central por medio de una cremallera 8 que como se puede ver en la sección de la figura 5 las porciones 4 y 5 presentan un dobléz 9 hacia afuera sobre el que queda posicionada la cremallera 8 que a su vez es abrazada juntamente con el dobléz 9 por el ribete 10 que se fija por cosido 11.

Cada una de las mangas se cierra lateralmente por medio de un ribete 12 cosido longitudinalmente.

El cuello 13 del mono de trabajo está definido por una porción 14 que presenta dos dobleces 15 y 16.

El dobléz 15 facilita el solape con el extremo superior 16 de la porción 17 que define la espalda y mediante el ribete 18 se cose produciendo la unión del cuello 13 al cuerpo del mono.

El cuello en su dobléz 16 remata por un ribete cosido 19.

Por último, el mono en su parte central posterior presenta en el sentido transversal una zona lineal elástica 20 definida por una goma elástica 21 que hace que el mono en ésta zona se ajuste a la cintura.

Las mangas 2 y 3 rematan en su bocamanga por un elástico perimetral 22.

Descrita suficientemente la naturaleza de la invención, así como la manera de realizarse en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas y representadas en los dibujos adjuntos son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren el principio fundamental.

REIVINDICACIONES

1. Prenda de vestir perfeccionada, especialmente un mono de trabajo, **caracterizada** porque está constituida por una serie de porciones de polipropileno reciclado que definen: la parte delantera, la trasera, las piernas y los brazos; relacionándose estas porciones entre sí por medio de unos ribetes del mismo material que a modo de cinta abraza las zonas lineales extremas de es-

5
10

tas porciones quedando cosidas a ellas, siendo las líneas de unión de la parte delantera y trasera inclinadas convergentes hacia el cuello de la prenda; en la parte delantera aparece una cremallera que esta unida lateralmente a las porciones respectivas de la prenda por medio de sendos ribetes cosidos, mientras que en la parte central posterior la prenda presenta una línea transversal elástica por medio de la cual se ajusta la prenda en ésta zona al cuerpo del usuario.

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

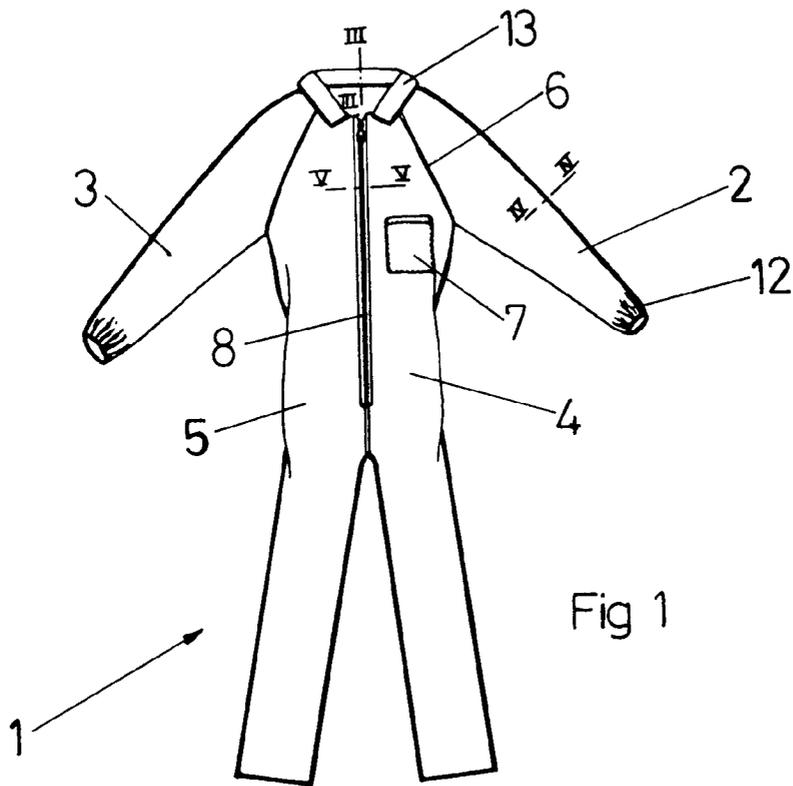


Fig 1

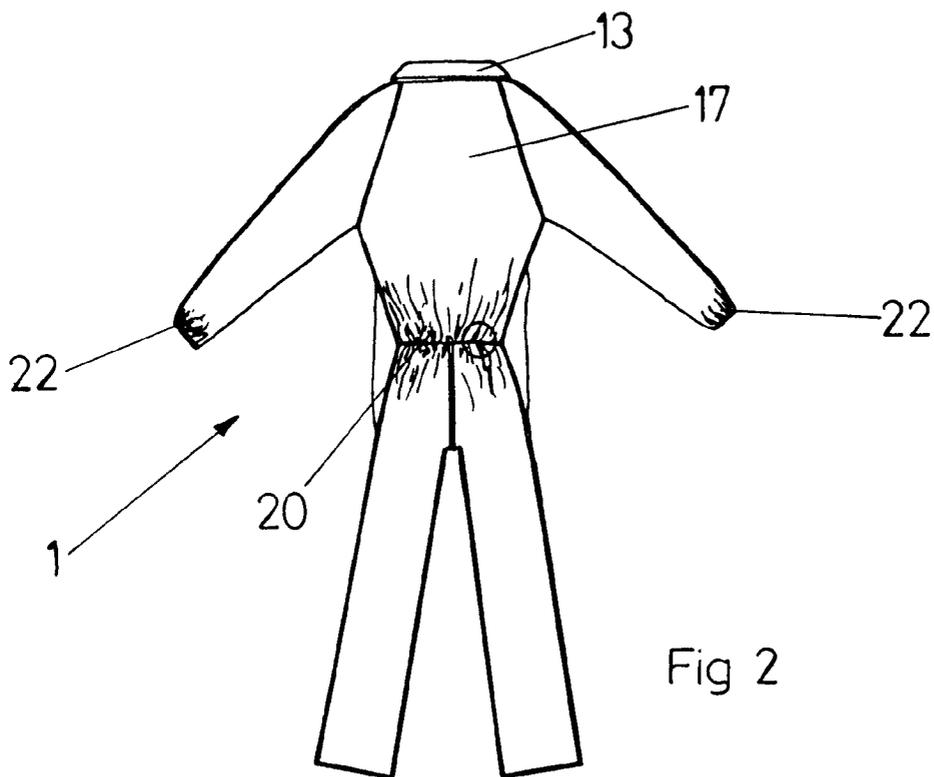


Fig 2

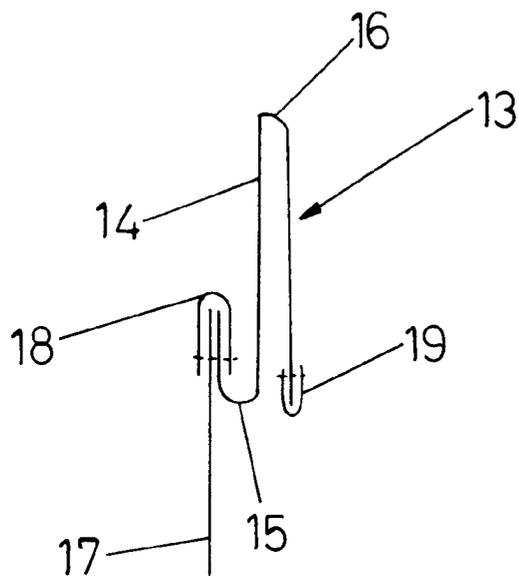


Fig 3

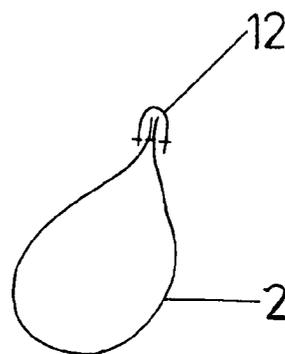


Fig 4

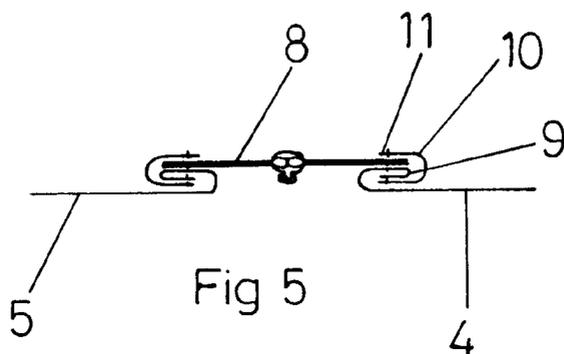


Fig 5

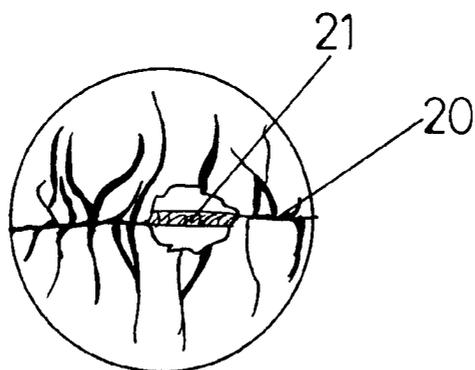


Fig 6