

БЫСТРЕЕ ОСВАИВАТЬ НОВЫЕ ОБЪЕКТЫ ПАЛКИ В КОЛЕСАХ



Е. М. ДМИТРЕШУК РАБОТАЕТ ПЕКОВАЛЬЩИКОМ СМОЛОПЕРЕГОННОГО ЦЕХА КОКСОХИМИЧЕСКОГО ПРОИЗВОДСТВА. К СВОИМ ОБЯЗАННОСТЯМ ОН ОТНОСИТСЯ ДОБРОСОВЕСТНО, НЕ ДОПУСКАЕТ ПРОСТОЕВ ОБОРУДОВАНИЯ, ОБЕСПЕЧИВАЕТ СВОЕВРЕМЕННОЮ ОТГРУЗКУ, ЧЕМ СПОСОБСТВУЕТ ПЕРЕВЫПОЛНЕНИЮ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗАДАНИЙ.
НА СНИМКЕ Е. М. ДМИТРЕШУК.

Тринадцатая коксовая батарея вот уже несколько дней выдает продукцию. Тысячи тонн кокса и кубических метров газа получил комбинат от нового объекта в этом году. Как идут дела у коксовиков? Начальник второго коксового цеха Иван Тарасович Гриб батареей не доволен. Не в восторге от новинки и коксовики. Причин тому много.

Вот одна из них. Шихта в бункера загрузочного вагона поступает через затворы угольной башни. В нормальных условиях это делается элементарным включением определенного контроллера. На 13-й машинист действует несколько иначе. Недостатки в работе автоматике он компенсирует

с помощью кувалды. А что же делать, если все затворы погнуты и неплотно держат шихту? Кто в этом виноват — спешка строителей, или промахи в проекте — трудно сказать. Коксовикам не станет легче, если они узнают корень зла. Сейчас важно устранить это препятствие, обеспечить четкую загрузку вагонов шихтой.

На тринадцатой коксовой работают два загрузочных вагона. Вернее, один грузит, другой ремонтируется. На одном из них упорно не желает действовать люкостем третьего бункера. Механики обвиняют в этом электриков, те, в свою очередь, в долгу не остаются, но положение от этого не улучшается.

Плохи дела с чисткой стояков. В процессе коксования из угля выделяется газ, который по газоотводящей арматуре поступает к химикам. Стояки со временем затываются графитом, что приводит к неприятным последствиям. Чтобы их избежать, стояки чистят так называемым «бараном». Ход этого «барана», по-видимому, скопирован с черепащего. Ясно, что толку от такого механизма нет никакого.

Еще не так давно как блестящие игрушки на новогодней елке висели на вагонах механизмы чистки горловины. Немым укором конструкторам лежат они теперь на конфорках без дела. Кто знает, сколько они еще будут лежать?

стующее. Есть дефекты и у коксовальщиков. С первых дней работы этих машин на них оборвались страховочные тросы механизма обдува сводов камер. Резервных тросов нет, своды не обдуваются, из-за чего в камерах накапливается графит.

На дверях экстракторов неправильно смонтированы концевые выключатели, что нередко вынуждает коксовиков вытаскивать ванны из камеры вручную.

Не очень приятно перечислять недостатки в работе механизмов батареи. Их так много, что трудно перечислить. Зачем же тогда поднимать этот вопрос? Хотя бы для будущего. Рядом с 13-й в теплице растет еще одна коксовая батарея. Если строители и эксплуатационники не учтут горьких уроков освоения 13-й, все может повториться сначала.

Что же сейчас происходит на тринадцатой? На новые механизмы накладываются рублица. Идет освоение проектной мощности. В первые дни период коксования был равен суткам. Сейчас кокс выжигается уже за 21 час 30 минут. Как видно, эксплуатационники и монтажники кое-чего уже достигли. Но этого мало. Нужно как можно скорее освоить проектную мощность, а для этого необходимо вытащить палки из колес, чтобы не мешали.

В. ИСКРОВ.

в результате того, что люди учатся, настойчиво овладевают профессиями, повышают свои общеобразовательные, экономические и технические знания.

В бригаде, где профгруппоргом т. Егурнев, например, все учатся. И может именно поэтому дружный коллектив шесть месяцев подряд выводит победителем в соревновании бригад станции.

Организуя соревнование, цеховой комитет (сейчас его возглавляет В. Ф. Трещенко) добивается, чтобы все новое, ценное в работе одной профгруппы становилось достоянием всех проф-

отравляя жизнь не только членам семьи, но и соседям. Дважды собралась бригада по этому поводу, был выпущен специальный номер «Крокодила», в котором зло и едко высмеивалось недостойное поведение человека в быту. Такое вмешательство, по убеждению всех членов бригады, помогло.

Хорошая работа немаловажна, если человек плохо ведет себя в быту. Если даже домашний дебош и работает некоторое время неплохо, то он мешает другим, портит настроение, портит здоровье окружающих.

Но цеховой комитет центральной электростанции вместе с профактивом бригад занимается не только тем, кто нарушает дисциплину или неправильно ведет себя.

Газоотводящая арматура барельетчиком не чистится. Дело в том, что габариты вагона не оставили места для тумбочки. Выручает пока паровая инъекция, но и она не лишена недостатков.

Один из важнейших показателей работы батареи — равномерность загрузки. Она регулируется с помощью весов. Ни на одном из вагонов они не действуют и машинисты грузят камеры на глазок.

Трудно на 13-й коксовой назвать что-либо безупречно дей-

ЗА КОЛЛЕКТИВ КОММУНИСТИЧЕСКОГО ТРУДА

Хорошо, результативно работает коллектив центральной электростанции. Достаточно назвать хотя бы такую цифру: за минувший год производительность труда энергетиков возросла на 24 процента. Это результат дружной творческой работы всего коллектива, возглавляемого коммунистами.

Большую роль в организации соревнования за коммунистический труд играет здесь многочисленный профсоюзный актив, основу которого составляют профгруппорги, в большинстве являющиеся ударниками коммунистического труда.

Цеховой комитет станции всю работу в бригадах проводит через профгруппоргов. Их учат, с них спрашивают, им доверяют.

Одно время в котельном цехе профгруппы работали слабо, соревнование существовало формально. Цеховой комитет решил послушать профгруппоргов. Предварительно члены цехкома беседовали с профактивом и со многими рабочими в бригадах. Речь шла о том, что соревнование — несамодель, а средство достижения высоких показателей в труде, что не безразлично для каждого рабочего. Слушание профгруппоргов на цеховом комитете вылилось в живой обмен мнениями, опытом. Прошло не так много времени. Есть ли результаты? Да. Число ударников коммунистического труда удвоилось. Бригаде, где профгруппоргом т. Гаурилин, недавно присвоено звание коллектива коммунистического труда. В результате соревнования десятки человек освоили по несколько рабочих мест.

В профгруппах котельного цеха родилась идея: одному машинисту обслуживать два котла. Администрация, партийное бюро и цеховой комитет поддержали инициативу. Мероприятие, предложенное самими машинистами, позволило высвободить ряд квалифицированных рабочих для использования их на других участках. Все это стало возможным в ре-

Профсоюзная жизнь

союзных групп. Этой цели служит постоянно действующий семинар, на который один раз в месяц собираются профгруппорги. На семинарах выступают начальник станции, начальники цехов, лучшие мастера, сами профгруппорги.

Выступая на одном из семинаров, профгруппорг т. Егурнев поделился опытом контроля за учебной работой бригады, профгруппорг т. Гаврилин рассказал, как в бригаде осуществляется проверка выполнения индивидуальных обязательств, которые взял каждый рабочий.

Семинар профактива можно без преувеличения назвать школой для его участников. Здесь профгруппорги узнают о задачах, которые выдвигаются перед коллективами цехов станции, о возможных трудностях, о том, как лучше вести дело, на что обратить внимание в воспитательной работе.

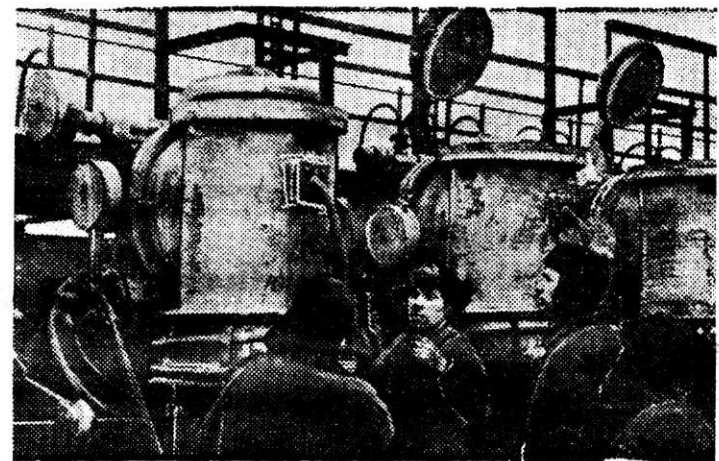
Не все еще гладко у энергетиков. Нет-нет да и появится нарушитель трудовой дисциплины, а то, смотришь, и в вытрезитель кто-то пошел. Как поступать в таких случаях? Взыскивать со всей строгостью.

Однажды двое товарищей Захаров и Овчинников попали в вытрезитель. Для профгруппы это явилось чрезвычайным происшествием. В тот же день состоялось собрание бригады. Опорочившие честь коллектива получили первое и последнее предупреждение. После собрания, которое было бурным, Захарова и Овчинникова не оставили в покое. Представители бригады несколько раз побывали на квартирах этих товарищей, привлекли их к общественной работе. Чтобы подобного не случилось с другими, профгруппорги принимают меры профилактики. На учет взяты все «неустойчивые» и они постоянно находятся под наблюдением.

Как-то стало известно, что один из машинистов плохо ведет себя в семье. Заинтересовались, побывали на квартире. Выяснилось, что товарищ частенько прикладывался к рюмке, а потом дебоширил,

на станции стало хорошей традицией показывать передовых людей с помощью плакатов, фото-портретов, через стенную газету. После подведения итогов работы за каждый квартал на самом видном месте появляются фото-портреты победителей соревнования. Тут не просто те, кто имеет наилучшие производственные показатели, а люди, преуспевающие в борьбе за коммунистический труд и быт, активные общественники. И это правильно. Ведь энергетики борются за право называться коллективом коммунистического труда.

Д. КОЗИНЦЕВ,
нештатный корреспондент
газеты.



Идет освоение новой коксовой батареи. Теперь здесь властвуют эксплуатационники, которые регулируют и налаживают отдельные узлы и механизмы.

НА СНИМКЕ: группа рабочих службы механизации коксохимического производства за регулировкой клапанов газосборников.

Фото Е. Карпова.

Магнитогорск — Кузнецк — Нижний Тагил

Итоги выполнения производственного плана за 10 дней января 1965 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижне-Тагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК
Чугун	100,3	97,6	96,2	Кокс	100,0	99,9	100,9	Агломерат	99,5	89,6	101,5
Сталь	99,9	101,3	99,0	Руда	103,2	75,8	80,6	Огнеупоры	108,3	98,3	96,0
Прокат	88,1	97,1	65,5								

Итоги выполнения производственного плана за 10 дней января 1965 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК			КМК			НТМК		
Мартеновский цех № 2	98,6		Мартеновский цех № 1	102,3		Мартеновский цех № 1	101,8	
Мартеновский цех № 3	104,8		Мартеновский цех № 2	100,3		Мартеновский цех № 2	94,5	
Обжимной цех	97,3		Обжимной цех	105,8				
Копровый цех	94,0		Копровый цех	101,6				
ЖДТ	92,7		ЖДТ	92,7		ЖДТ	78,1	
Доменная печь № 2	102,4		Доменная печь № 1	99,7				
Доменная печь № 3	100,9		Доменная печь № 3	94,1		Доменная печь № 4	96,2	
Доменная печь № 4	101,9					Доменная печь № 3	95,8	
Доменная печь № 6	100,3		Доменная печь № 2	96,2				
Доменная печь № 7	97,2							
Мартеновская печь № 2	105,4		Мартеновская печь № 2	100,8		Мартеновская печь № 15	104,8	
Мартеновская печь № 3	105,4		Мартеновская печь № 3	99,6				
Мартеновская печь № 6	95,0							
Мартеновская печь № 12	136,1		Мартеновская печь № 10	92,8				
Мартеновская печь № 13	98,4		Мартеновская печь № 7	97,0				
Мартеновская печь № 19	96,8		Мартеновская печь № 15	101,3				
Мартеновская печь № 22	109,4		Мартеновская печь № 8	105,2				
Блюминг № 2	95,7					Блюминг	94,2	
Среднелистовой стан	107,5		Листопрокатный цех	87,1				
Стан «500»	121,8		Среднесортный цех	94,4				