

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 84 (2860)

СРЕДА, 16 июля 1958 года

Цена 10 коп.

ПОБЕДИТЕЛИ В СОРЕВНОВАНИИ

Завком металлургов совместно с дирекцией комбината подвели итоги социалистического соревнования коллективов цехов и агрегатов за июнь 1958 года и присудили первые места в соревновании с вручением переходящих Красных знамен следующим коллективам:

ПО ГРУППЕ ОСНОВНЫХ ЦЕХОВ

Коллективу доменного цеха, где начальник цеха т. Сагайдак, секретарь партбюро т. Крепкогорский, председатель цехкома т. Жарков, секретарь бюро ВЛКСМ т. Козлов. Коллективу выделена премия в сумме 4 тысяч рублей. Отмечена хорошая работа сортопрокатного и обжимного цехов.

ПО ГРУППЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЦЕХОВ

Коллективу цеха ремонта промышленных печей (нач. цеха т. Шунин, секретарь партбюро т. Смашников, председатель цехкома т. Тарасов, секретарь бюро ВЛКСМ т. Ефремов). Коллективу выделена премия в сумме 3 тысяч рублей. Отмечена хорошая работа цеха вспомогательных материалов.

ПО ГРУППЕ ЦЕХОВ ОТДЕЛА ГЛАВНОГО МЕХАНИКА

Коллективу, основного механического цеха (нач. цеха т. Гайдукоский, секретарь партбюро т. Митрохин, председатель цехкома т. Гришин, секретарь бюро ВЛКСМ т. Смоленцев). Коллективу выделена премия в сумме 2500 рублей. Отмечена хорошая работа фасонно-сталелитейного цеха.

ПО ГРУППЕ ЭНЕРГЕТИЧЕСКИХ ЦЕХОВ

Коллективу электроремонтного цеха (нач. цеха т. Павлов, секретарь партбюро т. Паспак, председатель цехкома т. Башинский, секретарь бюро ВЛКСМ т. Фрикель). Коллективу выделена премия в сумме 2 тысяч рублей.

ПО ГРУППЕ ЦЕХОВ УКХ

Коллективу цеха водоснабжения (нач. цеха т. Вазилло, секретарь парторганизации т. Минервин, председатель цехкома т. Тимошина, секретарь бюро ВЛКСМ т. Прохоров). Коллективу выделена премия в сумме 1000 рублей.

ПЕРЕХОДЯЩИЕ КРАСНЫЕ ЗНАМЕНА

ДЛЯ ЛУЧШИХ АГРЕГАТОВ ПРИСУЖДЕНЫ:

Коллективу доменной печи № 4 (мастера тт. Папин, Баранов, Рыжов и Беликов). Коллективу выделена премия в сумме 1000 рублей. Отмечена хорошая работа шестой печи.

Коллективу мартеновской печи № 11, где сталеварами работают тт. Фокин, Студеникин, Михайлов и Агеев. Коллективу выделена премия в сумме 1000 рублей.

Коллективу стана «500» сортопрокатного цеха (начальник стана т. Архипов). Коллективу выделена премия в сумме 2 тысяч рублей.

Коллективу коксовых батарей №№ 7—8. Коллективу выделена премия в сумме 1500 рублей.

Завком и дирекция комбината отметили неудовлетворительную работу листопркатного цеха. Выступивший на заседании завкома начальник листопркатного цеха т. Гончаров заверил, что коллектив цеха сделает все необходимое, чтобы выправить положение.

Выдают сталь сверх плана

Мартеновцы второго цеха за 13 дней июля сварили 2819 тонн сверхплановой стали. Только четыре печи в этом цехе не справляются с заданием. Остальные же все время наращивают фонд сверхпланового металла.

Впереди коллектив печи № 6, где во главе печных бригад сталевары тт. Пряников, Макагонов, Лычак и Кокосов. Они уже выдали сверх задания тысячу тонн металла. По-прежнему хорошо трудится коллектив печи № 4, где сталеварами тт. Корчагин, Курочкин, Аверьянов, Тимофеев. Они сварили сверх задания больше 800 тонн металла.



Выполнение плана по основным видам продукции за 10 дней июля 1958 года (в процентах)

	ММК	КМК		ММК	КМК
Чугун	— 102,2	101,8	Кокс	— 99,8	100,2
Сталь	— 99,1	97,7	Агломерат	— 103,5	98,2
Прокат	— 93,8	75,6	Огнеупоры	— 96,9	97,2
Руда	— 94,6	82,7			

Выполнение плана по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК		КМК	
Мартенов. цех № 2	— 103,6	Мартенов. цех № 1	— 92,1
Мартенов. цех № 3	— 89,1	Мартенов. цех № 2	— 101,7
Обжимной цех	— 101	Обжимной цех	— 99,0
Копровый цех	— 109,4	Копровый цех	— 102,3
ЖДТ	— 104,3	ЖДТ	— 99,2
Доменная печь	— 105,2	Доменная печь № 3	— 105,4
Мартенов. печь № 2	— 102,8	Мартенов. печь № 2	— 99,9
Мартенов. печь № 12	— 77,5	Мартенов. печь № 10	— 104,9
Мартенов. печь № 13	— 101,6	Мартенов. печь № 7	— 106,2
Мартенов. печь № 19	— 91,6	Мартенов. печь № 15	— 90,1
Мартенов. печь № 22	— 93,5	Мартенов. печь № 8	— 97,5
Среднелистовой стан	— 100,4	Листопркатный цех	— 70,8
Стан «500»	— 90,4	Среднесортный цех	— 81,8

Скромный труженик

Тяжелый ковш повис наклоненный. Огненный поток жидкого чугуна, салютая лучистыми искрами, низвергается в желоб, в бурлящую ванну мартеновской печи. Зорко следит сталевар, движением поднятой руки подавая команду машинисту крана. А рядом, немного сутулясь, пристально следит за заливкой чугуна мартеновец в синей аккуратной спецовке. Это Константин Матвеевич Кононенко, старший мастер первого участка печей третьего мартеновского цеха.

Вместе со сталеваром он всегда проследит заливку чугуна, найдет время взглянуть на свод, не горит ли, а после выпуска плавки внимательно обследует состояние подины. Сталевары же тт. Неклеенов, Шаров, Багрецов, Прокофьев и другие охотно прислушиваются к замечаниям старшего, ведь здесь у этих печей, под руководством того же старшего мастера они начинали свой трудовой путь подручными сталевара.

Так начинал и он. Хотя не совсем так. С группой завербованных прибыл он, Константин Кононенко, в Магнитогорск из далекого казахского села в 1931 году. Прибыл строить. В бригаде каменщиков участвовал в строительстве кинотеатра, дома горсовета.

Может и остался бы он в семье строителей, да познакомился с работой сталеплавильщиков. Что-то героическое и непостижимое видел он в работе людей, так уверенно и смело работающих у печей, выплавляющих металл.

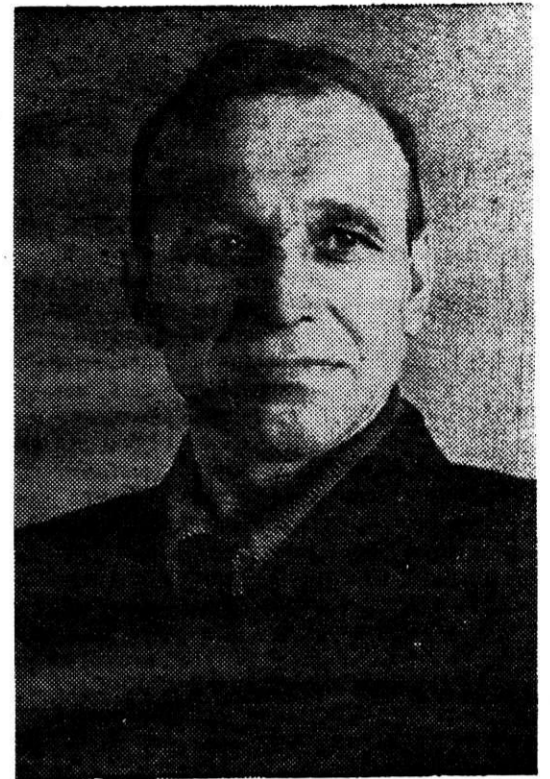
Стал проситься к мартеновцам. Люди, к труду охочие, нужны всюду, и желание его удовлетворили. Конечно, не сразу в сталевары, на первых порах заправщиком печей походил. Полгода, а то и больше, длилась его подготовка к труду сталеплавильщика. Лишь в январе 1935 года поставили на первую ступень пути сталеплавильщика — третьим подручным на 8-ю печь.

— Быстро рос цех. Когда я поступал на работу, было только шесть печей, а тут и седьмая и восьмая вошли в строй, — вспоминает он.

Работа требовала знаний. И стал после смены подручный посещать курсы сталеваров. Преподавали же там вместе с инженерами и сталевары-практики, доходчиво и умело возбуждающие интерес к труду молодого мартеновца.

А через три года он уже работал сталеваром комсомольско-молодежной печи № 4.

Здесь он вместе со сталеварами тт. Бурашниковым и Поповым, погибшим впоследствии на фронте, трудился на фронтальной вахте. Отсюда его выдвинули мастером, а с 1944 года поставили старшим мастером.



— Хорошую школу прошел я под руководством старого металлурга старшего мастера Афанасия Андреевича Грибова, — с благодарностью говорит он о начале своего труда старшим мастером.

Учил т. Грибов тщательно вникать в дело и привил такую же привычку т. Кононенко. Наука пошла впрок, и сейчас т. Кононенко со сталеварами своего участка добивается отличного состояния печей, выдачи стали самых сложных по технологии марок.

День за днем в работе проходят незаметно. Выросли сталеварами недавние подручные, постарел немного старший мастер. Но все так же неослабно следит он за печами, все так же обеспечивает высокое качество металла. А по труду и почет. Два ордена Ленина, орден Трудового Красного Знамени и медали украшают грудь ветерана-мартеновца. Праздник металлургов встречает он на славном трудовом посту, на вахте борьбы мартеновцев за сталь.

А. КОЛОМИЦ.

На снимке: К. М. Кононенко.

На ремонте первой домны

ЗАВЕРШАЮЩИЕ ДНИ

Каменщики досрочно закончили огнеупорную кладку

Ремонтники домны № 1 дали слово достойно встретить День металлурга, вести домну в строй досрочно — 18 июля. Слаженный труд на всех участках завершается. Каменщики «Уралдомремонта» сдержали свое слово и досрочно окончили огнеупорную кладку и поставили домну на сушку.

Большой объем работ своевременно выполнили бригады «Прокатмонтажа». Они смонтировали и опробовали новую систему загрузки сырых материалов, а также центральную смазку всех механизмов ее. Не задерживают монтажники котельно-ремонтного цеха и бригады основного механического цеха. Они в эти дни заняты окончательной центровкой и проверкой работы всех механизмов загрузки.

На ремонте домны наступили завершающие дни. Ремонтники должны приложить все свои старания для того, чтобы устранить недоделки, наладить четкую работу механизмов, обеспечить бесперебойную работу доменной печи.

Соревнование обеспечило успех

С первых дней ремонта домны бригады монтажников котельно-ремонтного цеха старались четко выполнять задания, добиваться высокой слаженности в труде. Поэтому многие ответственные задания выполняли досрочно и с высокими качественными показателями. В последнее время бригады мастеров тт. Леуса и Шапкова под руководством старшего мастера т. Сысоева на три часа раньше графика закончили монтаж засыпного устройства.

Сейчас бригады монтажников заканчивают установку рельсов и кессона в скиповой яме. Руководят монтажниками на этих работах бригады тт. Дубинин и Крекер, мастер т. Голуб.

Остальные монтажники заняты на колошнике. Там они меняют пришедшие в ветхость раскосы копра.

Котельщики свое обязательство на ремонте домны выполнили. Мы постараемся так же аккуратно завершить все работы, чтобы обеспечить безукоризненную работу доменной печи.

На монтаже скипов также три часа сэкономили бригады тт. Дубинина и Фокина.

А. БОРИСОВ.

Монтажники-слово сдержали

Много труда вложили монтажники «Прокатмонтажа», собирая и проверяя пластинчатый и ленточный транспортеры и весы. Весь сложный механизм, заменивший вагон-весы, собран и пробный пуск его показывает, что он будет служить безотказно.

В последние дни большая работа выполнена на монтаже системы центральной смазки. Смонтировано почти 800 точек смазки механизмов и подшипников транспортеров.

После этого проверили качество монтажа системы смазки, опрессовали ее и заполнили смазочным материалом. Она вполне исправна и готова.

На этой работе особенно хорошо потрудились бригады Геннадия Равина и Бориса Гисматулина. Отлично справились с заданием слесари Геннадий Резинин и Герман Овечкин.

Сейчас идут последние работы на монтаже весов, чтобы вся система загрузки действовала безотказно, и доменщики смогли добиться высокой производительности доменной печи после капитального ремонта ее.

Т. ГАВРИЛЕНКО, мастер «Прокатмонтажа».