

3 МАРТА ДЕНЬ ВЫБОРА

Новости выборов

Избиратели довольны

Оживленно было вечером в субботу 2 февраля в помещении избирательного участка, расположенного в школе № 38. Здесь проводят работу среди трудящихся агитаторы центральной электростанции и цеха благоустройства комбината.

Работник горкома комсомола Юрий Оплетин рассказал о жизни молодых независимых африканских государств, о борьбе народов еще не освободившихся колоний за свою свободу и независимость, против империализма.

Потом был показан документальный фильм о великой битве на Волге в 1942—1943 годах и киножурнал «Новости дня».

На вечере присутствовало свыше 200 избирателей. Они остались довольны и лекцией, и кинофильмом.

Нельзя медлить

На избирательном участке, находящемся в школе № 57, проводится работа агитколлективом листопрокатного цеха (секретарь парт-организации т. Семенов). Агитпункт оборудован хорошо, есть газеты, журналы. Заканчивается работа по составлению списков избирателей. Установлено дежурство агитаторов в помещении школы.

Однако агитационно-массовая работа здесь еще не развернута по-настоящему. Первое массовое мероприятие — лекция о международном положении запланирована только на 9 февраля. Поздно!

К. МЕДВЕДЕВ.

По вторникам

Каждый вторник в третьем листопрокатном цехе руководители производства выступают перед рабочими с лекциями и беседами.

Начальник цеха Д. Галкин прочел лекцию на тему: «Каким должен быть человек коммунистического общества». Механик цеха П. Анцулов рассказал о коммунистическом воспитании в семье и школе. Начальник прокатного отделения Л. Радюкевич провел беседу на тему: «Новое в производстве металлов в СССР и за рубежом». На сменно-встречных собраниях бригад выступали и другие руководители.

К. ВАСЕВ.

Сурово наказывать нерадивых

Это произошло в конце января. Бригада вальцелитейщиков Тимова в фасонно-сталелитейном цехе отливала ваграночные валки. И бригадир, и литейщики были в хорошем настроении. Тимов говорил своим ребятам:

— Дело идет хорошо. Сегодня, пожалуй, перевыполним норму. Но, как оказалось потом, дело шло не очень-то хорошо, даже, можно сказать, — скверно. Обнаружилось, что форма имеет разъем. Надо бы было прекратить заливку металла в форму и исправить неполадку. Но Тимов и вальцелитейщик Ротман, понадеявшись на «авось», продолжали вести заливку. И результат оказался плачевным. Металл плавки № 5016 ушел в разъем. Были недолиты два валка.

В этом возмутительном случае разгильдяйства повинны не только Тимов и Ротман, но и мастер производства Мехренгин. Он не проверил, в каком состоянии на-

В ближайшие дни в агитпункте избирательного участка будут прочитаны лекции о Магнитогорске будущего и о роли нашего комбината в создании материально-технической базы коммунизма.

В срок дать высококачественный металл трубопрокатчикам Челябинска!

МЫ ОТВЕЧАЕМ ДЕЛОМ

Письмо металлургов Магнитки строителям и трубопрокатчикам Челябинска, напечатанное в нашей газете 25 января, не может не волновать каждого металлурга, работника цеха, обеспечивающего ровный труд металлургов. В письме выражена готовность помочь трубопрокатчикам Челябинска быстрее выполнять заказы по производству труб большого диаметра, чтоб открыть дорогу для широкого освоения новых газовых месторождений. Быстрее пойдет газ подземных кладовых Бухары к нашим домам и мартемам.

А экономическая диверсия западногерманских капиталистов — сорвать сооружение газовой артерии Газли-Урал — потерпит крах.

Мартемовцы первого цеха настойчиво готовятся к выплавке низколегированных марок стали для широких листов и штрипсов, разрабатывают технологию, чтобы к 10 марта освоить выплавку и разливку этой стали. В новом цехе изложниц отливает вместительные изложницы, на слябинте и стане «2500» создают схемы прокатки больших слитков для труб.

Не в стороне от этого важного дела и мы, работники строительного управления УРСА комбината. Нам дано задание подготовить все для монтажа напольной машины для выдавливания слитков из изложниц на первом стриппере. Машина эта мощная, механизмы гидравлики будут создавать давление в тысячу тонн.

Нам предстояло вырыть котлован, установить опалубку, арматуру и залить стены котлована и

Четыре года назад, после окончания ремесленного училища № 1, Геннадий Приказчиков получил путевку в ремонтный цех мартемовских цехов.

Прошло всего несколько лет. Теперь Геннадий Приказчиков сам опытный токарь, систематически перевыполняющий нормы выработки, а с прошлого года он носит высокое звание ударника коммунистического труда. С честью оправдывая это почетное звание, он выполняет ежедневно нормы на 130—140 процентов.

На снимке: токарь Геннадий Приказчиков. Фото Е. Карпова.

Ударник коммунистического труда



фундамент машины бетоном, а также засыпать доменным шлаком пространство между бетонными стенками ямы и основным массивом грунта.

Согласно графику мы должны были яму вырыть до 4 февраля, но бригады Якова Егоровича Семенова решили справиться с заданием быстрее. Таково же было настроение у экскаваторщиков треста «Магнитострой» Н. Бегебы и А. Десятых, а также их помощников И. Хлошцева и В. Саутина. Они дружно, в две смены взялись за работу и вынули 900 кубометров грунта.

Но грунт был неоднородный, попадались камни. Тогда на помощь пришел бурильщик горного управления т. Кузин. Он за две смены пробурил 80 двухметровых шпуров. Мы произвели взрывные работы и убрали 160 кубометров скального грунта.

Задание выполнили досрочно, 2 февраля.

Сразу же приступили к работе плотники бригады Ивана Васильевича Разенкина. Они установили за два дня 400 квадратных метров опалубки, а арматурщики бригады Я. Семенова ставят арматуру, чтобы скорее залить бетон.

Но здесь мы встречаемся с трудностями. На место строительства уже должны поступать так называемые закладные, металлические конструкции, которые нужно укладывать и заливать бетоном. Хотя директор комбината приказом № 25 обязал главного механика комбината выдать их к 28 января, но в котельно-ремонтном и основном механическом це-

хах эти детали и анкерные болты еще не изготовили. Мы просим ускорить их изготовление и доставку к месту сборки как можно быстрее.

Бригады плотников и бетонщиков нашего стройуправления, руководимые мастерами Р. Неретиной и Н. Кузиной поставили перед собой задачу, до 11 февраля уложить 151 кубометр бетона, произвести засыпку шлаком и к 19 февраля дать возможность железнодорожникам укладывать пути. Мы соревнуемся за то, чтобы рабочее место сдать под монтаж машины на два дня раньше графика — 16 февраля.

Нам еще предстоит построить пост управления и вентиляционную камеру к 20 февраля. Приложим все силы, чтобы задание выполнить досрочно и помочь мартемовцам дать больше металла для производства труб.

М. ПАЛАТОВ,
старший прораб.

МОЩНЫЙ ПРЕСС БЕЗДЕЙСТВУЕТ

Устанавливая, осваивая мощный пресс, коллектив кузнечно-прессового цеха возлагал на него большие надежды. И они должны были оправдаться, ведь оборудование первоклассное, а коллектив бригады прессы в основном прошел отличную подготовку, каждый рабочий имеет высокий разряд.

Только бы и работать. Но с первых дней пуска прессы этому мешают всевозможные неполадки. Сразу же после окончания строительства помещения для холодных слитков и поковок часть его временно отдала чугунолитейному цеху для оборудования там участка отливки поддонов. Нас обнадежили, что это продлится до пуска цеха изложниц.

Цех изложниц давно построен, но участок поддонов и не думают убирать, хотя он занял добрую половину помещения нашего склада. Сюда же перенесли и ножницы для резки заготовок на поковки. Места для слитков и наших поковок совсем мало, негде развернуться, готовить к погрузке изделия.

Не лучше и у самого прессы.

Отлично учился и работает так же

Евгений Сивагин окончил недавно техническое училище, получив самый высокий разряд — 7-й. И не удивительно — у него была только одна четверка остальные — пятерки. Сейчас Евгений Сивагин работает подручным вальцовщика на 3-клетевом стане листопрокатного цеха № 2. Работает он легко и уверенно. Очень подвижный, ловкий паре-

нек быстро и красиво выполняет порученное ему дело. Он успева-ет подкапывать к люльке рулоны листа и помогать другому подручному заправлять в валки конец листа, который почему-то упрямится.

Нет, недаром он так старательно учился в техническом училище.

И. ДРАПЕНО.

Советское станкостроение

Советский Союз, не имевший до 40-х годов тяжелого станкостроения, теперь не имеет нужды импортировать тяжелое металлорежущее оборудование.

Начиная с 1963 года в стране будут ежегодно производиться тысячи тяжелых металлорежущих станков. Этого вполне достаточно, чтобы полностью удовлетворить потребности энергетической, горнорудной и металлургической промышленности, и значительно больше, чем производится в любой другой стране.

На советских предприятиях изготавливаются, например, мощные станки для обработки корпусов турбин, клетей прокатных станов, деталей шагающих экскаваторов, не имеющие себе подобных в мире.

В наступившем году будут производиться все виды тяжелого металлорежущего оборудования, но предпочтение отдается так называемым комбинированным станкам.

Здесь тишина, нарушаемая лишь изредка стуком молотка да говором слесарей, ведущих профилактические осмотры оборудования. Пресс стоит, нет пара. Прессовщики обращались к директору комбината с просьбой создать условия, он ответил, что будет пресс бесперебойно снабжаться паром, когда введут в строй котлы-утилизаторы у печей №№ 33 и 34 первого мартемовского цеха. Когда же это будет, неизвестно.

А тем временем пресс, если и работает, то не на полную мощность. Это ведет к лишней трате газа на нагревание заготовок, да и пара расходуется больше.

Но еще более тормозит работу то, что у нас нет не только запаса слитков, но даже и необходимого количества для текущей работы. Слитки из фасоннолитейного цеха приходят нерегулярно, с перебоями. А привозных из Челябинска едва хватает на два дня. 28 января совсем не было слитков и хорошо, что привезли править рельсы подкрановых путей, а то совсем пресс стоял бы.

Все эти неполадки срывают план, вызывают беспокойство. Требуется принять решительные меры, чтобы дать нам возможность работать. Нужно поскорее освободить помещение слитков, а из фасоннолитейного цеха должны регулярно поступать слитки. Мы хотим работать, выполнять обязательство, создайте для этого условия.

С. НАМЕНСКИХ,
мастер, председатель
цехкома.