

П а р т и й н а я Ж и з н ь

К НОВОМУ ПОДЪЕМУ ПРОИЗВОДСТВА СТАЛИ

С КУСТОВОГО ПАРТИЙНОГО СОБРАНИЯ СТАЛЕПЛАВИЛЬЩИКОВ

13 января в парткоме завода состоялось кустовое партийное собрание коммунистов мартеновских цехов, копрового, а также цехов ремонта промпечей и подготовки составов. Собрание обсудило вопрос «О мерах по увеличению производства стали в 1949 году». С докладом по этому вопросу выступил директор комбината тов. Г. И. Носов.

— В 1947 и 1948 годах,—заявил докладчик,—сталеплавильщики нашего комбината добились серьезных успехов. Они намного перевыполнили государственное задание и выдали дополнительно к плану десятки тысяч тонн стали.

Однако уровень производства стали отстает от возрастающих потребностей наших прокатчиков. Если в первые два года после окончания Великой Отечественной войны прокатчики не успевали перерабатывать всю сталь, производимую мартеновцами, то сейчас дело выглядит иначе. Прокатные цехи, неуклонно наращивая темпы производства, далеко шагнули вперед, достигнув уровня выпуска проката, запланированного на конец пятилетки. Таким образом, речь идет сейчас о том, чтобы обеспечить работу прокатных станков на полную мощность.

Далее докладчик подробно остановился на условиях работы мартеновских цехов. Он отметил, что сталеплавильщики далеко еще не использовали всех имеющихся резервов увеличения производства металла. Тем более, что комбинат располагает сейчас достаточными запасами металлического лома и других шихтовых материалов, достигнут равномерный баланс доменного и коксового газа, внутривозводской транспорт работает значительно лучше и в состоянии обеспечить бесперебойное снабжение металлургических цехов.

— У мартеновцев,—говорит далее докладчик,—много таких дополнительных резервов увеличения производства стали, как повышение стойкости печей за счет улучшения ухода за ними и изменения некоторых конструктивных особенностей мартено-

нов, сокращение продолжительности плавок, улучшение теплового режима, повышение технологической дисциплины.

Основная задача хозяйственных руководителей и партийных организаций цехов состоит сейчас в том, чтобы как можно быстрее вскрыть эти резервы и поставить их на службу увеличению производства стали.

Перечислив резервы мартеновцев, тов. Носов указал на необходимость улучшения технической учебы кадров, повышения их квалификации. В заключение он выразил уверенность, что мартеновцы в новом году добьются нового резкого подъема производства стали.

В развернувшихся после доклада прениях первым выступил диспетчер мартеновских цехов т. Цирулин. Он подробно остановился на недостатках в работе шихтовых дворов.

— Важнейшим условием выполнения наших обязательств по увеличению производства стали является улучшение работы шихтовых дворов, наведение там образцового порядка, повышение производственной культуры.

Тов. Цирулин привел несколько примеров, когда беспорядок на шихтовых дворах затягивает завалку мартеновских печей и увеличивает таким образом продолжительность плавок.

Начальник мартеновского цеха № 1 т. Гарченко в своем выступлении рассказал об итогах выполнения обязательств третьего, решающего года пятилетки и о мерах, принимаемых мартеновцами по увеличению производства стали в 1949 году.

— В борьбе за повышение стойкости мартенов,—заявил он,—мы нередко шли по неправильному пути. Основное, что нам предстоит сделать, это улучшить некоторые конструктивные особенности печей, что, безусловно, обеспечит высокопроизводительную работу и во вторую кампанию.

Касаясь нужд мартеновцев, т. Гарченко указал на необходимость повысить давление пара и воздуха, с тем, чтобы обеспе-

чить необходимое улучшение теплового режима печей и сокращение простоев на ремонтах подины.

На задачах копровиков остановился начальник копрового цеха т. Мельчугов. Он рассказал о необходимости внедрения более совершенных методов подготовки металлического лома.

Главный энергетик комбината т. Кунаков подробно остановился на мерах, принимаемых для обеспечения высокопроизводительной работы мартеновских цехов. В заключение он заявил:

— Коллективы мартеновских цехов должны вести неустанную борьбу с утечками пара и воздуха. Это в значительной мере окажет влияние на повышение давления в паровых и воздушных магистралях.

— В нашем наступлении за повышение производства стали,—говорил обер-мастер разливки мартеновского цеха № 2 т. Савченко,—мы должны предусмотреть все мелочи. Особые претензии необходимо предъявить механикам. Они должны значительно быстрее и более качественно производить ремонты оборудования.

Партрорг ЦБ ВКП(б) на комбинате т. Корнилов остановился на задачах партийных организаций в борьбе за повышение производства стали.

— Нужно так организовать массово-политическую работу,—заявил он,—чтобы каждый коммунист, каждый рабочий, на каком бы участке он ни трудился, глубоко понял всю важность дальнейшего увеличения выплавки стали. Добиться этого — значит наполовину решить стоящую перед нами задачу.

В прениях выступили также начальник цеха подготовки составов т. Николаев, обер-мастер мартеновского цеха № 3 т. Лушинов, секретари партбюро второго мартеновского и копрового цехов тт. Болотский и Халитов.

Собрание приняло развернутое решение, в котором намечены конкретные мероприятия по увеличению выплавки стали.

В горкоме ВКП(б) и горисполкоме

Решением бюро городского комитета партии и горисполкома, переходящее Красное знамя горкома ВКП(б) и исполкома городского Совета депутатов трудящихся для основных цехов металлургического комбината по результатам работы за декабрь 1948 г. оставлено у коллектива проволочно-штрипсового цеха (начальник т. Антонов, секретарь партбюро т. Ющенко, секретарь комсомольской организации т. Цатюкова, председатель цехкома т. Буракин).

Коллектив цеха выполнил месячный план по сдаче готового проката на 102 процента, план по производительности труда—на 102,6 процента и достиг хороших технико-экономических показателей.

Экономно расходовать материалы

Правильно поняли свои задачи в борьбе за трудовые достижения передовые мастера первого мартеновского цеха. Начало программы нового года они отметили упорной борьбой за экономию материалов. В первой декаде января наилучших результатов по экономии ферромарганца добился мастер А. Борчагин. Он сэкономил 964 килограмма марганца. Почти такие же показатели борьбы за экономию ферромарганца имеют мастера тт. Сазонов и Оглобя. Сотни килограммов ценного материала сэкономили мастера тт. Артамонов и Захаров.

У этих передовых мастеров необходимо поучиться бережливости остальным мастерам. При одинаковых условиях труда мастера Жуков и Дригун перерасходовали ферромарганца больше чем по одной тонне, а мастер Мрыхин израсходовал больше нормы 4,5 тонны ферромарганца.

— Мастер Артамонов сочетает борьбу за экономию материалов с выдачей скоростных плавок. 13 января под его руководством сталевар большегрузной комсомольской молодежной печи № 4 т. Шиховцов сварил плавку на 2 часа 40 минут раньше графика, чем сэкономил более 1000 рублей.

А. ШИТОВ, член цехового комитета первого мартеновского цеха.

ВПЕРЕДИ КОЛЛЕКТИВ ТРЕТЬЕЙ ДОМНЫ

У мастеров третьей домны тт. Орлова, Душкина, Черкасова слово не расходится с делом. Они ежедневно перевыполняют задание. 13 января коллектив печи выдал дополнительно к заданию 112 тонн чугуна.

Отлично несли вахту также доменщики печей №№ 1 и 4. Они увеличили фонд сверхпланового чугуна на 187 тонн. По 52 тонны чугуна сверх задания выдали коллективы печей № 5 и № 6.

На стане „250“ № 1

В проволочно-штрипсовом цехе в социалистическом соревновании за высокое производство проката первое место попрежнему занимают прокатчики стана «250» № 1. Лучше всех работает коллектив смены инженера Дьяконова и мастера Нестеренко. За тринадцать смен нового года он выдал стране 505 тонн проката сверх плана. Так же успешно работает коллектив смены инженера Петрожицкого и мастера Подзорова. На его стахановском счету сотни тонн металла, прокатанного дополнительно к заданию. На высоком уровне идет бригада, где начальником смены Пугачев и мастером Кравцов.

Н. ТРУБНИКОВА.

К СВЕДЕНИЮ ЧИТАТЕЛЕЙ

Научно-техническая библиотека комбината с 1 января 1949 года проводит перерегистрацию читателей. При перерегистрации необходимо предъявить паспорт и полученные в библиотеке книги.

БИБЛИОТЕКА.

Ответственный редактор
Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.

Коммунисты во главе стахановского наступления

Сталеплавильщики третьего мартеновского цеха, вступая в 1948 год, поставили перед собой серьезную задачу сделать этот год послевоенной пятилетки годом стахановского наступления в труде и завоевать первенство в соревновании. Серьезность этой задачи заключалась в том, что в предыдущем году нам приходилось работать с большим напряжением, связанным с неудовлетворительным обслуживанием цехов железнодорожным транспортом.

С чего же начать, какими путями вывести цех на большой производственный подъем? На этот вопрос единодушно ответила наша партийная организация. Начало было положено партийным собранием, посвященным обсуждению итогов работы 1947 года. На этом собрании коммунисты подвергли глубокому анализу причины, повлекшие к неудовлетворительным результатам. Для каждого было ясно, что в дальнейшем необходимо по-новому перестроить организацию производства и массово-воспитательную работу среди коллектива цеха. Как известно, самое верное средство воспитания—личный пример. Вот коммунисты и стали служить личным примером в труде, показывая авангардную роль на производстве.

На собрании отдельные коммунисты рассказали, как они думают перестроить работу и какие ставят перед собой цели. Обязательные выступления сделали по вопросам дальнейшей организации производства наши инженеры-коммунисты тт. Кутнов, Рожков, начальник разливного проката Хилько, обер-мастер Лушинов и другие. Серьезному обсуждению подверглись вопросы улучшения качества шихтовки, полновесности и разливки плавок, ухода за печами, выдачи плавок по заказу.

Почин высокопроизводительного труда сделали коммунисты и комсомольцы. Умело организовал свой коллектив сталевар-коммунист Панченко. Одним из первых инициаторов соревнования стал и сталевар

18-й печи коммунист Николай Побелянский. Он взял обязательство сократить продолжительность плавок и повысить стойкость свода печи. Его бригада старалась освоить заправку печи и завалку шихты в сокращенные сроки. Экономилось время за счет умелого использования теплового режима. Эти сталевары-коммунисты из месяца в месяц перевыполняли план. Что же касается сталевара Панченко, то он в честь Дня Сталинской Конституции добился рекордного с'ема стали в квадратного метра пода печи, превысив установленную норму на 6 тонн.

С юным энтузиазмом трудится сталевар-комсомолец Лысенко. На малой печи он опередил многих старых сталеваров, а за год выдал 2656 тонн сверхплановой стали. За высокие показатели в работе ему неоднократно присуждалось почетное звание лучшего сталевара комбината. Примеру комсомольца Лысенко следуют многие молодые рабочие. Сталевар Сергей Курилин за год выдал самое большое количество скоростных плавок по цеху, а его сверхплановая сталь составила 2892 тонны.

Хорошим организатором производственных успехов проявил себя мастер-коммунист Иван Лукьянович Аношин. Блок его печей сварил за год 53 скоростных плавки и выдал сверх плана 5477 тонн металла. Молодой мастер-коммунист орденоносец Геннадий Резанов выдал 40 скоростных и 4057 тонн стали сверх плана. Всегда идут в авангарде стахановского труда коммунисты-мастера Мачаховский, Шалагинов, Колесов, Демчук, сталевары-коммунисты Михаил Киселев, Князев, Вавилов, Валюженец, на разливке — Колотий, Паталах, Шерстнев.

Оживилась партийная работа на всех производственных участках. Серьезное влияние оказывали партийные группы Мачаховского, Шалагинова.

В ногу с коммунистами шли сталевары Боваленко, Филимошкин, Акшинцев, значи-

тельно перевыполнившие годовой план. Перестроили свою работу и добились хороших результатов мастера Любичкий и особенно Тихонов, выдавший 32 скоростных плавки за год и 5810 тонн сверхплановой стали.

Социалистическое соревнование развернулось на всех участках. Этому способствовало улучшение всей массовой работы и особенно наглядной агитации. Правда, в этой области были и недостатки, но они изживались своевременно. Какую роль играет инициатива, показывает пример партгруппы Мачаховского. Его бригада в соревновании заняла первое место по всем видам производства.

Мастера и сталевары цеха стали бережливее относиться к расходованию материалов. Вопросы экономики оказались в центре внимания всей парторганизации и результаты не замедлили сказаться. За одиннадцать месяцев минувшего года цех дал 2 миллиона 859 тысяч рублей сверхплановых накоплений. Коллектив первым на комбинате среди сталеплавильных цехов выполнил годовой план к 7 декабря. Большегрузные печи в 1948 году по сравнению с предыдущим годом повысили стойкость свода в среднем на 37 плавок, а вес плавок увеличен на 18 тонн.

Вступая в новый, 1949 год, наш коллектив отдает полный отчет в том, что на пути много трудностей. Но мы уже имеем опыт организации стахановского труда и поставили перед собой задачу идти дальше вперед, неуклонно увеличивая производство стали, снижая себестоимость продукции. А стойкость малых печей наши сталеплавильщики обязались довести до 210 плавок и большегрузных — до 160 плавок. Мы мобилизуем все силы и резервы, чтобы выполнить пятилетку в три с половиной года.

М. МАХНЕВ, секретарь парторганизации третьего мартеновского цеха.