

# МАСТЕР РУЖЬЯ

№7 (124)

Июль 2007

Lee-Enfield  
SMLE .410

ПОЛУАВТОМАТЫ  
ГЛАЗАМИ АВТОМАТЧИКА

DARNE  
Месье ДАРН  
и его ружья

ISSN 0002-9200



4 620002 920012



Откройте для себя мир Zoli



Москва, ул.Варварка, д.3  
Тел.: 234-34-43; 698-29-62; 698-39-72  
Факс: 698-12-10

Москва, Ленинский пр-т, д.44  
Тел.: 137-73-18; 137-11-94  
Факс: 137-52-18

Москва, Волоколамское ш., д.86  
Тел.: 490-14-20; 490-19-20  
Факс: 190-21-33

Люберцы, ул.Котельническая, д.24А  
Тел.: 554-22-40  
Факс: 554-15-87

[www.kolchuga.ru](http://www.kolchuga.ru)

E-mail: [info@kolchuga.ru](mailto:info@kolchuga.ru)

КольчугА

Самозарядный карабин

# WALTHER G22

системы "Bullpup"-калибр 22LR



точность  
компактность  
манёвренность



Москва, ул.Варварка, д.3  
Тел.: 234-34-43; 698-29-62; 698-39-72  
Факс: 698-12-10

Москва, Волоколамское ш., д.86  
Тел.: 490-14-20; 490-19-20  
Факс: 190-21-33

Москва, Ленинский пр-т, д.44  
Тел.: 137-73-18; 137-11-94  
Факс: 137-52-18

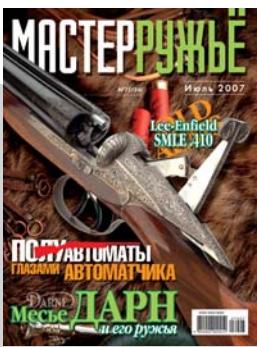
Люберцы, ул.Котельническая, д.24А  
Тел.: 554-22-40  
Факс: 554-15-87

[www.kolchuga.ru](http://www.kolchuga.ru)

E-mail: [info@kolchuga.ru](mailto:info@kolchuga.ru)



КольчугА



Издатель и главный редактор  
Игорь САМОХИН

Заместитель главного редактора  
Дмитрий ДУРАСОВ

Выпускающий редактор  
Милана МИЛЕДИНА

Ответственный секретарь  
Виктория ДЖЕНЕЕВА

Отдел информации  
Николай ЛУКИН

Бильд-редактор  
Павел СТОЛЯРОВ

Редактор

Сергей ЧЕЛНОКОВ  
Консультанты

Александр БОРЦОВ  
Юрий ШОКАРЕВ  
Николай МАСЛОВ

Специальный корреспондент  
во Франции

Жорж ФОНТЕНО

Специальный корреспондент  
в Смоленске

Александр ПОВАРЕНКОВ

Специальный корреспондент  
Сергей ЛОСЕВ

Специальный корреспондент  
в Магнитогорске

Юлия ДУПЛИНСКАЯ

Арт-директор и дизайнер

Станислав ЗАБИЯКИН

Фотограф

Анна ИГНАТЬЕВА

Финансовый директор

Любовь САВИНА

Распространение и подписка

ЗАО «Межрегиональный  
дистрибутор прессы „МААРТ“»  
Тел.: (495) 333 7279, 332 5018

E-mail отдела продажи: sl@maart.ru  
E-mail отдела подписки:  
podpiska@maart.ru

Адрес редакции:

105120, Москва,

Верхняя Сыромятническая,  
2, оф. 47-1

телефон:

8-499-764-9532

факс:

(495) 916 4462

Установочный тираж: 50 000 экз.  
Цена свободная

ЖУРНАЛ ИЗДАЕТСЯ С 1996 Г.  
ЖУРНАЛ „МАСТЕР РУЖЬЁ“ ЗАРЕГИСТРИРОВАН  
В МИНИСТЕРСТВЕ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ ПО ДЕЛАМ ПЕЧАТИ,  
ТЕЛЕРАДИОВЕЩАНИЯ И СРЕДСТВ МАССОВЫХ КОММУНИКАЦИЙ.  
СВИДЕТЕЛЬСТВО О РЕГИСТРАЦИИ ПИ № 77-9265

ПЕРЕПЕЧАТКА МАТЕРИАЛОВ, ОПУБЛИКОВАННЫХ В ЖУРНАЛЕ,  
ДОПУСКАЕТСЯ ТОЛЬКО ПО СОГЛАСОВАНИЮ С РЕДАКЦИЕЙ.  
МНЕНИЕ РЕДАКЦИИ МОЖЕТ НЕ СОВПАДАТЬ  
С МНЕНИЕМ АВТОРОВ.

РЕДАКЦИЯ НЕ НЕСЕТ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ЗА ДОСТОВЕРНОСТЬ  
ИНФОРМАЦИИ, ОПУБЛИКОВАННОЙ В РЕKLAMНЫХ ОБЪЯВЛЕНИЯХ

Опечатано в типографии AS Ktoopress (Эстония)  
при участии ООО "Глобал Информ ХХI век"  
(Москва)



## 4 МАСТЕР-NEWS

10 ТВОЁ РУЖЬЁ  
БРЮССЕЛЬСКИЕ РУЖЬЯ  
Ж. Фонтено

16 ПОПУЛЯРНАЯ МЕХАНИКА  
СТВОЛЫ И КАЛИБРЫ  
В. Тихомиров

22 ОХОТА  
ГОРЯЧЕЕ СОЛНЦЕ БОТСВАНЫ  
М. Шукис

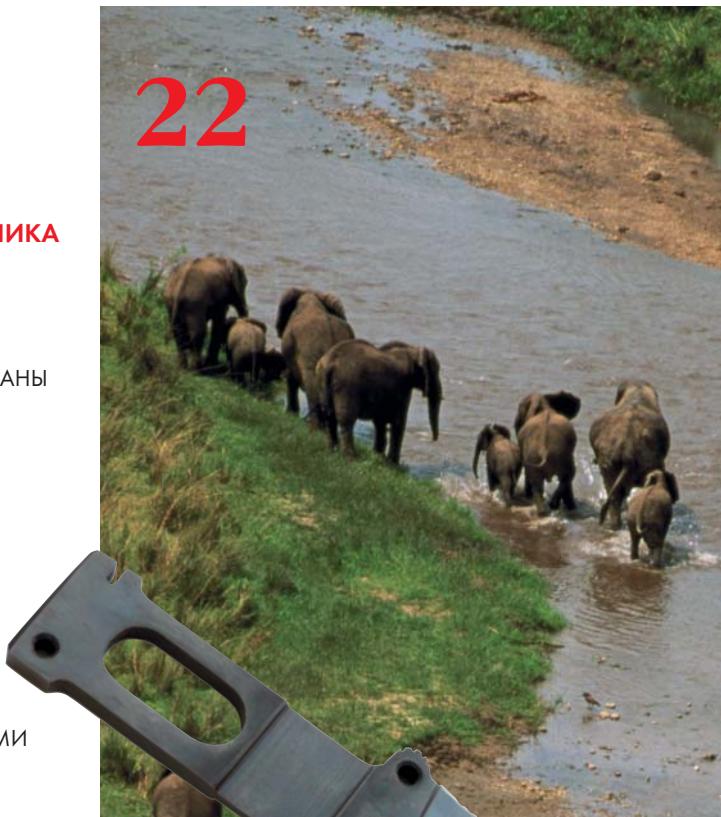
26 ПРАКТИКУМ  
ЗА... ПРЕДЕЛ!  
М. Трушечкин

30 ИХ НРАВЫ  
РЕЛОДИНГ ОТ А ДО Я  
А. Дварионис

36 АРСЕНАЛ  
ПОЛУАВТОМАТЫ ГЛАЗАМИ  
«АВТОМАТЧИКА»  
С. Лосев

42 КЛИНОК  
ШУТКА КОНСТРУКТОРА  
И. Скрылёв

48 КРУПНЫМ ПЛАНОМ  
VIVA LA FRANCE. РУЖЬЁ ДАРН  
Ю. Шокарев



# Содержание



Исходным материалом для полицейского дробовика послужила винтовка Lee-Enfield SMLE.

- 54 ИСТОРИЯ**  
МОСИН VS НАГАН  
С. Челноков

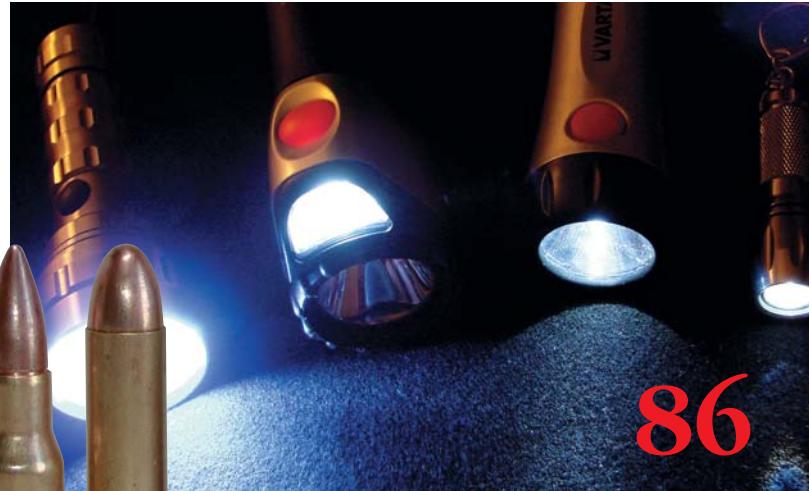
- 64 OLD ARMS**  
LEE-ENFIELD SMLE .410  
Ю. Максимкин

- 68 МАСТЕР**  
ПРОБЛЕМЫ ЭКСПЛУАТАЦИИ  
ГЕРМАНСКОЙ ВИНТОВКИ SR21  
К. Грау

- 74 ПОЛИГОН БОРЦОВА**  
ПАТРОНЫ ФИНЛЯНДИИ

- 78 СНАРЯЖЕНИЕ**  
ФОНАРИ  
В. Андреев

- 82 КАЛЕНДАРЬ**



74



- 86 ФОТОРЕПОРТАЖ**

- 88 СПОРТ**  
СТРЕЛЬБА НА ПОРАЖЕНИЕ  
Н. Лукин

- 91**  
НА ПРИЗ «МАСТЕРРУЖЬЁ»  
С. Лосев

- 92**  
ЖЕЛЕЗНЫЙ ВАРМИНТ  
П-Ф

- 96 МEMENTO MORI**  
ТВАРЬ  
В. Кошелев

- 100 ГУРМАН**  
ИЗ ГЕРМАНИИ С ЛЮБОВЬЮ



**Пистолет Springfield XD** - один из лучших представителей автоматических пистолетов на современном рынке оружия.

Затворы Springfield XD выполнены из высокосортной стали с последующей машинной обработкой. Стволы выполнены молотовой ковкой и отличаются точностью и долговечностью. Устройство пистолета основано на наклонном запирании ствола, с запорным выступом, который закрывается перед окном выбрасывания гильз.

XD - пистолет, из которого легко стрелять в цель, и вместе с тем он исключительно безопасен, обеспечивает надёжность самовзводного револьвера. Нужно просто достать пистолет, навести его на цель и нажать на спусковой крючок. Вам не требуется вручную приводить пистолет в боевую готовность, переключать предохранители и переводить «флажки».

В пистолете предусмотрено три пассивных устройства безопасности, которые не требуют от стрелка сознательного управления. Первое - предохранитель на спусковом крючке. Даже если пистолет упадёт с высоты на твёрдую поверхность, предохранитель гарантирует, что курок не нажмётся по инерции.

Второе устройство - автоматический предохранитель на тыльной стороне рукоятки. Благодаря ему, из пистолета, нельзя будет выстрелить, пока не возьмёшь его правильно. Кроме того, этот предохранитель поддерживает затворную рамку в закрытом положении. И, наконец, конструкцией предусмотрен надёжный замок для бойка, ко-

торый освобождается лишь в том случае, если спусковой крючок нажат до упора.

Корпуса магазинов делаются из толстой нержавеющей стали, с защёлками правильной формы и прочными пластиковыми направляющими. Магазин хорошо садится в рукоять и надёжно подает патроны, а при опустошении запирает затвор в отведённом положении и свободно выскользывает при нажатии выпускной кнопки.

#### **XD .45 Compact**

Тип действия: запирание ствола, полуавтоматический

Усилие спуска: 8.2 фунта (3.67 кг)

Калибр: .45 ACP

Емкость: 10 патронов (укороченный магазин), 13 патронов (удлинённый магазин)

Длина ствола: 4.04 дюйма (10.26 см)

Общая длина: 7.25 дюйма (18.41 см)

Высота: 5.1 дюйма (12.9 см), с десятизарядным магазином

Вес: 29 унций (822 грамма (без патронов, с десятизарядным магазином))

Покрытие: Brunitan

Прицелы: фиксированный трехточечный

Рукоятка: полимерная

Цена: \$589



#### **Новая винтовка со скользящим затвором ICON**

ICON - это первая винтовка со скользящим затвором от компании Thompson/Center Arms. Первые модели ICON выполнены под патроны калибров .22-250, .243, .308, а также под новый патрон калибра .30 TC. Её нарезной спортивный ствол длиной 24 дюйма (61 см) и нарезной системой 5R надолго обеспечивает точность и уверенность боя. Ободок со ско-

ром в 60 градусов увеличивает точность боя и срок службы ствола. Ствол из полированной вороненой стали присоединён к цельной ствольной коробке со встроенными направляющими типа Weaver перед отверстием для выбрасывания гильз; винтовка поставляется со стандартным трёхзарядным однорядным отсоединяемым магазином. Весит винтовка всего 3,4 кг.



Кронштейн  
должен  
быть



ОХОТНИК

Москва, Головинское шоссе, дом 1, +7 (495) 785 3353, 785 3354, e-mail: info@ohotnik.com

Москва, Сколковское шоссе, дом 31, стр. 1, ТЦ "Спорт-Хит", 4 этаж, +7 (495) 937 6347, 937 6348, e-mail: skolkovo@ohotnik.com

Москва, ул. Перерва, д. 52, +7 (495) 345 1200, 345 1201, e-mail: pererva@ohotnik.com

[www.ohotnik.com](http://www.ohotnik.com)



## С 31 мая по 2 июня

ФГУП «Ижевский механический завод» приняло участие в первой Международной выставке «КОРАМСАК-2007» (г. Алматы).

Продукция Механического завода была представлена на

стенде фирмы «Алпамыс», дилера по продажам ружейно-пистолетной продукции, и занимала достойное место. Вниманию посетителей был предложен практически весь модельный ряд гражданского оружия под торговой маркой Baikal: охотничьи карабины и ружья, служебные и пневматические пистолеты.

По словам заместителя генерального директора фирмы «Алпамыс» Владимира Амвросьева, ФГУП «Ижевский механический завод» является крупнейшим игроком на оружейном рынке Казахстана. Гладкоствольные ружья ИЖ-27, ИЖ-43, МР-153 получили самую высокую оценку в республике. Он также отметил, что новые разработки, такие как нарезное ружьё «Артемида», малока-

либерный карабин МР-161 и травматический пистолет «Стражник» оцениваются как очень перспективные. Оружие под торговой маркой Baikal всегда привлекает к себе пристальное внимание истинных ценителей оружия.

Первая международная выставка, организатором которой выступила Казахстанская оружейная Ассоциация «Корамсак», объединяющая предприятия, занятые в сфере оборота гражданского и служебного оружия, привлекла пристальное внимание посетителей не только в Казахстане, но и в ряде зарубежных стран. Оружейный рынок Казахстана интересен своей стабильностью и высоким ростом благосостояния населения.

## Набор для чистки оружия ValuPro II

К линии первоклассных чистящих средств для огнестрельного оружия Tetra Gun Care компании FTI добавился новый набор для чистки оружия ValuPro II Universal Cleaning Kit. Набор продаётся в походном кейсе, включает в себя баллон чистящей смазки Triple Action емкостью 60 мл, латунный сердечник, бронзовую щётку, фланелевые салфетки из стопроцентного хлопка с держателем для них, шомпол, удлинители и промасленную чистящую ткань.



## Новая кобура Scorpion

Компания DeSantis разработала новую поясную кобуру для скрытого ношения оружия Scorpion. Кобура выполнена из настоящего кайдекса и пригодна для большинства полуавтоматических пистолетов типа 1911. Кобура имеет достаточно открытого пространства для предохранителей пистолета, сделанных под обе руки, а также систему регулировки ремней для удобного и скрытого ношения. Кобура Scorpion выпускается под правую и под левую руку.



# СОВЕРШЕНСТВО ТОЧНОСТИ С 1864



MANNLICHER CLASSIC Full stock



MANNLICHER ULTRA LIGHT



MANNLICHER PRO HUNTER



MANNLICHER SCOUT

**MANNLICHER**



оружейный салон

м. „Улица 1905 г.“, м. „Белорусская“  
Москва, 123557, ул. Пресненский Вал, 36  
тел. +7 (495) 253-95-80, +7 (495) 253-63-60  
оптовые продажи +7 (901) 511-47-97  
[www.sniper.ru](http://www.sniper.ru), [info@sniper.ru](mailto:info@sniper.ru)

#### **MANNLICHER CLASSIC Full stock**

.222 Rem., .223 Rem., .243 Win., 6,5x55 SE, 6,5x57, .25-06 Rem., .270 Win., 7x64, 7 mm-08 Rem., .308 Win., .30-06 Spr, 8x57 JS, 9,3x62, магазин 4 патр.

#### **MANNLICHER ULTRA LIGHT**

.222 Rem., .223 Rem., .243 Win., 7 mm-08 Rem., .308 Win., магазин 4 патр.

#### **MANNLICHER PRO HUNTER**

.222 Rem., .223 Rem., .243 Win, 6,5x55 SE, .25-06 Rem., .270 Win., 7X64, 7 mm-08 Rem., .308 Win, 9,3x62, .30-06 Spr, магазин 4 патр. Magnum-calibers: .300 Win. Mag, 7 mm WSM, .270 WSM, .300 WSM, магазин 3 патр.

#### **MANNLICHER SCOUT**

.222 Rem., .243 Win, 7 mm-08 Rem., .308 Win., .376 Steyr , магазин 4 патр.



## Ruger No. 1

Вам докучают бурые мишки, рвущиеся закусить лососем, которого вы только что выловили себе на обед? Ничто не поставит их на место быстрее, чем ружьё модели Ruger No. 1, выполненное под мощный патрон калибра .50 Alaskan. Эти патроны в исполнении компании Buffalo Bore Ammunition выстреливают оболочечную пулю весом 500 гран со скоростью 653 м/с, а свинцовую пулю с обтюрацией, весом в 450 гран - со скоростью 640 м/с.

Модель No. 1 - превосходное, мощное ружьё ближнего боя, предназначенное для охоты на крупную и опасную дичь. Общая длина - все-

го 86 см, включая дульный тормоз.

Среди других особенностей оружия: окаймлённая мушка, прицел типа «призрачное кольцо», крепление для ремня в центре ствола, и матовое антикоррозионное покрытие со сценами охоты на крупную дичь, выгравированные художником.

Тип действия: свободный затвор.

Калибр: .50 Alaskan

Емкость магазина: 1 патрон

Длина ствола: 16 дюймов (40.6 см), с дульным тормозом - 18 дюймов (45.7 см)

Общая длина: 34 дюйма (86 см)

Вес: 3.6 кг

Покрытие: матовое нержавеющее

Прицель: прицел «призрачное кольцо», оптоволоконный прицел

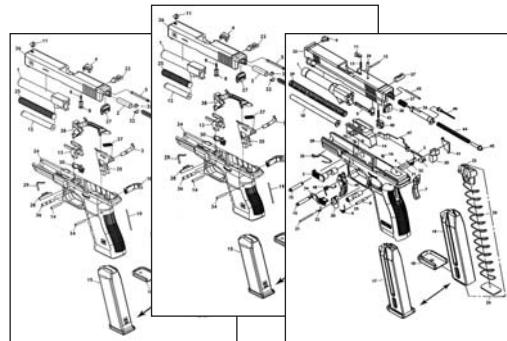
Ложа: ламинированное дерево

Цена: \$1.065 (Ruger No. 1), \$1.995 (ручная доводка).

Всего: \$3.060.

## Схемы оружия от MidwayUSA

Компания MidwayUSA предлагает новые схемы оружия, которые позволяют клиентам, совершающим покупки через Интернет и по каталогам, быстро находить и приобретать запасные части к пистолетам Glock и Springfield XD. Покупатели могут найти свыше 1000 запасных частей от 50 торговых компаний и получить доступ к номенклатуре изделий, щёлкнув мышью по изображению детали, её номеру или названию.



## Лекала для замера зазоров между затвором и гильзой

Компания Forster Products разработала новые лекала для замера зазоров между затвором и гильзой для трёх наиболее популярных безободочных калибров. В каждый набор входит 11 лекал, с точно промеженным возрастанием на тысячную долю дюйма. Все лекала выполнены из первоклассной закаленной стали и откалиброваны в соответствии с требованиями Национального института стандартизации США.

## Новая серия наборов Pro Kit

Новая серия наборов Pro Kit от компании KG Industries предлагает стрелкам и охотникам всех направлений новые средства для чистки и обслуживания оружия. В каждый набор включены все растворители и смазки, которые необходимы для поддержания вашего оружия в безопасном и боеспособном состоянии.



## Новая пуля калибра 6,5 мм

Компания Sierra добавила к своей популярной серии MatchKing новую пулю с выемкой в головной части и сужающейся хвостовой частью (HPBT), весом 123 грана. Пуля калибра 6,5 мм предназначена для стрельбы на дальние дистанции и имеет удлиненный свод, меньшую плоскую фронтальную окружность на носике, улучшенную хвостовую часть, что позволяет ей быть эффективнее в спортивной стрельбе, увеличивает точность боя, и уменьшает еёнос снос ветром.





Официальный дистрибутор на территории РФ



PRECISION OPTICS

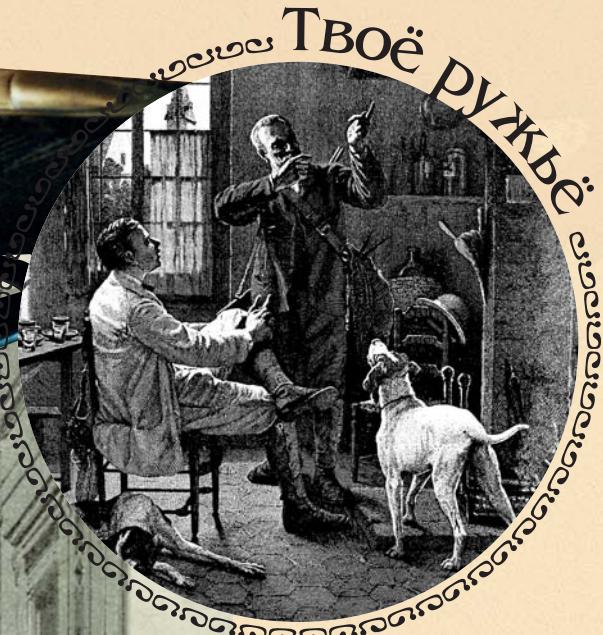
**...ТОЧНОСТЬ ХРОНОМЕТРА**

**ТАКТИКА**

Москва, 117519, Варшавское шоссе 138, Первый этаж  
тел.: 7(495) 315 0192, 7(495) 315 0292  
7(495) 795 0192  
[info@tactica-optics.ru](mailto:info@tactica-optics.ru)  
[www.riflescopes.ru](http://www.riflescopes.ru)



Galerie de la Reine



# БРЮССЕЛЬСКИЕ РУЖЬЯ

**Месье Фонтено!**

Обращается к Вам читатель из Украины Григорий Маркович Мовчан. У моего знакомого есть охотничье ружьё 20-го калибра, длина стволов 71 см, вес 2,8 кг, дульные сужения - оба чока. Хотелось бы с Вашей помощью узнать о фирме *Christophe* из Брюсселя. Номер ружья 3201, клейма города Льеж, год изготовления не указан. К сожалению, фотоснимки получились невысокого качества. Заранее благодарю.

**Среди ружей, осевших у российских охотников, нет-нет да и встречаются марки, представляющие ценность не меньшую, нежели прославленные пёрде, голланды, лебо и прочие «высокорожденные». Это в первую очередь изделия брюссельских оружейников - поставщиков королевского двора, чьи фамильные корни уходят в глубь веков: Henri Mangeot (Анри Манжо), Joseph Montigny (Жозеф Монтины), Louis Christophe (Луи Кристоф), Adolphe Jansen (Адольф Жансан), Henri Mahillon (Анри Маийон). И как знать, возможно, в вашем чулане рядом с соленьями и дедовским барабахом давным-давно пылится шедевр, который разыскивают музеи Брюсселя, Лондона, Парижа...**



**В**XIX столетии бельгийский королевский двор мало в чём уступал французскому. Роскошь и изящество царили во всём - от убранства дворцов и туалетов дам до изысканных развлечений господ, среди которых особое место занимала ружейная охота. Разумеется, для короля и его свиты оружие поставляла горстка осыпаемых милостями ремесленников. Их виртуозное мастерство в создании самого лучшего, чего достигла оружейная техника, и, главное, деликатные поручения обязывали жить и трудиться в непосредственной близости от «стола заказов» - Брюсселя.

Увы, время меняет всё. Ушли в мир иной те короли и королевы, их фаворитки и фавориты, приближённые и родственники приближённых. Руки старых прославленных мастеров заменили станки - эпоху кустарного производства вытеснила эпоха машин и поточных линий. К труду слесаря-сборщика подключили труд многочисленных специалистов - сверловщиков, ствольщиков, опиловщиков, ложевщиков, гальваников и даже (упаси Бог!) дизайнеров. Качественно изменилось и ружьё: оно стало лёгким, сбалансированным, надёжным, долговечным, по-настоящему эстетичным. И легендарные имена, некогда приводившие в трепет простых смертных, теперь украшали совсем другие - современные ружья. Упоминание этих имён по-прежнему воскрешает в памяти благословенное время, очарование прекрасного капсюльного ружья, изящно изогнутый курок, изумительный узор дамаска, историю жизни старого мастера...

### **Анри Манжо (Henri Mangeot)**

О штучнике известно немногое. Мастер называл себя не иначе как «производителем изысканного оружия». Почти с момента основания фирмы оружейнику королевским указом была пожалована привилегия «Поставщик Двора Его Королевского Величества короля Нидерландов». В 1847 г. Анри Манжо приобрел оружейный салон с ремонтной мастерской в престижном районе Брюсселя, доме № 11 Галереи Королевы. Во времена правления короля Леопольда I ему было пожаловано ещё одно звание: «Поставщик Двора Её Величества королевы Англии». Понятно, что такой чести мог удостоиться лишь избранный оружейник. Действительно, изделия Манжо отличались необыкновенными качествами; в настоящее время они сохранились лишь в крупных европейских музеях и частных коллекциях.

### **Жозеф Монтины (Joseph Montigny)**

Имя этого оружейника - поставщика короля Бельгии - было хорошо известно не только в придворных кругах.

Его садочные двустволки, благодаря сильному бою, пользовались безуказненной репутацией у европейских стрелков, побеждавших на престижных соревнований ➤



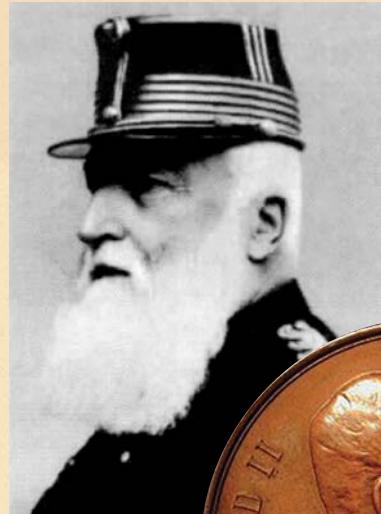
Садочное ружьё работы Анри Манжо с ударно-капсюльными замками (1855)

# ТВОЕ РУЖЬЁ

Леопольд 11 (1835-1909) - король Бельгии с 1865 по 1909 гг.

ях в 1870-1880 гг. Хорошо знали мастера в Москве и Санкт-Петербурге, хотя, по правде говоря, его изделия попадали в Россию в ограниченном количестве. На самые дорогие капсюльные ружья Монтины ставил дамасские стволы Леопольда Бернара, на более дешёвые - Леклера и Эжена Бернара. Из всех брюссельских штучников XIX в. только Монтины и Адольф Янсен (правильная транскрипция - Жансан) удостоились чести попасть в знаменитый «Словарь ружейной охоты» С.И. Романова (Москва - Петербург, 1877).

Жозеф Монтины родился в Париже, там же в 1840-е открыл оружейную мастерскую. Первые же изделия та-



лантивого кустаря принесли головокружительный успех, массу заказов и немалые деньги. Блестящую карьеру спутала Французская революция 1848 г., и оружейник уехал в Брюссель. В самом центре бельгийской столицы, в Пассаже Принцев, он открыл шикарный салон «Королевский оружейник». Через три года Монтины арендовал помещение в доме № 4 Галереи Короля на паях с месье Фюсно, тогда же на стволах ружей наряду с его именем появилось и имя компаньона - J. Montigny et Fusnot, Arquebusier du Roi, 4 Galerie du Roi, Bruxelles («Ж. Монтины и Фюсно, Королевский оружейник, 4 Галерея Короля, Брюссель»). Спустя ещё три года - уже после смерти компаньона - Монтины выкупает магазин и единолично ведёт дело до 1861 года. По неизвестным причинам именно в этом году заведение Монтины объединилось с фирмой Анри Манжо - поставщика королевского двора. Монтины переводит мастерскую и магазин в дом № 11 Галереи Королевы. Ружья, выпущенные до 1868 г. (год смерти мастера), несут надпись J. Montigny et H. Mangeot, 11 Galerie de la Reine, Bruxelles.



Пистолет Жозефа Монтины, сделанный для короля Бельгии Леопольда 11 (1867)



оружейный салон  
СКОРО ОТКРЫТИЕ!

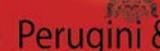
**SPORTGUNS®**  
СПОРТИВНОЕ ОРУЖИЕ НА ЛЮБОЙ ВКУС



Luciano Bosis



Mauro  
Battaglia



Perugini & Visini



Armi Art



Renato  
Gamba



investarm

• спортивно-охотничье оружие лучших мастеров в наличии и на заказ • экипировка и аксессуары для спортивной стрельбы • мастерская • гарантийный ремонт • техническое обслуживание • подгонка и изготовление прикладов •

[www.sportguns.ru](http://www.sportguns.ru)

+7 (495) 598-81-51



У входа в оружейный магазин Christophe в Брюсселе в 1910 г. Такой вид заведение имело до 1937 г., когда стекло правой витрины было разбито брошенным с улицы камнем

## CHRISTOPHER



Одно из пары ружей 16-го калибра фирмы Christophe (начало 1900-х гг.)

### Луи Кристоф (Louis Christophe)

История дома восходит к 1819 г., когда Луи Кристоф-старший открыл оружейную мастерскую в Льеже на Fontaine l' Eveque («Источник Епископа»). Сын Анри помогал отцу в делах фирмы. В конце 1860-х он уехал в Брюссель, где и женился на вдове Жозефа Монтини. Естественно, оружейнику отошли магазин и мастерская в доме № 11 Галереи Королевы. Через несколько лет фирму унаследовал Луи Кристоф-младший, сын Анри. Он-то фактически и стал основателем брюссельского дома Christophe. Продукция с этой маркой очень долго удерживала высокую репутацию предшественников - А. Манжо и Ж. Монтини. Чтобы подчеркнуть преемственность и высочайшее качество, Луи Кристоф наносил на стволы ружей следующую надпись: L-s. Christophe succ-s. J. Montigny, 11 Galerie de la Reine, Bruxelles («Луи Кристоф наследник Ж. Монтини, 11 Галеря Королевы. Брюссель»).

Кристофу помогал в работе старший оружейник мастерской Мартен Франске. Его ружья наряду с маркой Christophe несли надпись Martin Fransquet и получили особую известность.

Как видите, во второй половине XIX столетия под крышей Галереи Королевы работали три выдающихся брюссельских штучника. Их изделия стоят в одном ряду с лучшими ружьями знаменитых лондонских компаний, не уступают они и продукции известных парижских домов Faure Le Page и Gastinne Renette. Несмотря на две мировые войны, немецкую оккупацию Бельгии, экономический кризис 1930-х и полное отсутствие рекламы, деятельность фирмы весьма успешно продолжалась до середины 1960-х.

В России ружья Christophe практически неизвестны. Главная причина заключалась в том, что торговый дом поставлял их по заказам коронованных и высокопоставленных особ европейских монархических дворов. ➤

И только в промежутке между мировыми войнами фирма расширила ассортимент и наряду с дорогим оружием начала поставлять бескурковки средней категории качества с замками «Энсон и Дили». Ружья дома Christophe осели, главным образом, в частных собраниях коллекционеров и охотников стран Бенилюкса, Англии, Франции и Германии. В России оказались почти исключительно «трофейные» экземпляры конца второй мировой войны.

Фирма имела важное преимущество перед другими поставщиками королевских дворов. Её оружейная мастерская находилась непосредственно в Льеже, поэтому заготовки приобретали на месте у лучших производителей. В Брюсселе готовые ружья лишь подгонялись под заказчика, их снабжали футлярами и всеми необходимыми принадлежностями.

С 1920 по 1960 гг. в Льеже собирали семь моделей бескурковых ружей, каждая из которых могла поставляться 8-го, 10-го, 12-го, 16-го, 20-го и 28-го калибров. Изделия отличали тщательная подгонка, безукоризненная врезка металлических частей. Большое значение придавалось живучести затворной системы и балансу. Гравировка была своеобразной - очень мелкая, неброская, но неповторимо красивая. Сюжетный декор на ружьях брюссельской фирмы встречается очень редко. Несмотря на скромную отделку, ружья поражают изяществом и аристократичностью.

Продукцию дома Christophe, как, впрочем, и изделия других привилегированных поставщиков, можно классифицировать по социальному признаку (ружья для знати, дворян, подростков и дам), назначению (парные ружья для загонной стрельбы по птице и мелкому зверю, двустволки для садочной стрельбы, уточницы и ружья для охоты на разную дичь), качеству отделки (ружья полухорошие, хорошие, очень хорошие и роскошные). Кроме того, следует различать собственные изделия Christophe от ружей сторонних производителей, проданных под той же маркой.

Если покупатель заказывал через брюссельский магазин изделия льежского, парижского, лондонского либо любого другого оружейника, то имя производителя клеймилось на стволах и замочных досках, а название дома, оформившего заказ и укомплектовавшего ружьё, - на нижней поверхности коробки: Maison Christophe, Bruxelles.

Ружья крупных бельгийских и английских фабрик, которые торговый дом приобретал для свободной продажи, могли нести на стволах такую надпись: Auguste Francotte a Liege pour la Maison Christophe, Bruxelles («Август Франкотт в Льеже для дома «Кристофф», Брюссель»). Либо такую: W.W. Greener Birmingham. Special Made for Maison Christophe, Bruxelles («В.В. Гринер. Бирмингем. Особое исполнение для дома «Кристофф», Брюссель»). Это особое исполнение могло заключаться в меньшей длине стволов, например, 26 дюймов вместо обычных 28-30, патронниках под гильзу 65 мм, орнаментальной букетной гравировке в льежском стиле. ●



Модельный ряд ружей Christophe, выпускавшихся с 1920 по 1960 гг.



# FAUSTI® STEFANO

Оружие  
от трех сестер

FAUSTI STEFANO - BRESCIANO

## CLASSIC EL GOLD

Горизонталка с наружными курками Classic EL Gold воплощает в себе лучшие традиции оружейного искусства, благородство и изящество линий старинного оружия и преимущества современных технологий.

Прошлое, настоящее и будущее элегантно сплетаются в этой действительно эксклюзивной модели. Поэтому она заслуженно пользуется успехом у людей, страстно увлечённых охотой.

Классическая модель с горизонтальными стволами и курковым механизмом. Отборный орех, «английский» приклад, экстрапатор, два спусковых крючка, сделанная вручную гравировка с золотым бордюром и подписью мастера.

Калибр .....	12,20
Патронник, мм .....	70 как «стандартное» 76 по запросу
Планка, мм .....	сужающаяся 11x7
Дульное сужение .....	фиксированное
Длина ствола, см .....	68/71/76



## ОХОТНИК

Москва, Головинское шоссе, дом 1, +7 (495) 785 3353, 785 3354, e-mail: info@ohotnik.com

Москва, Сколковское шоссе, дом 31, стр. 1, ТЦ "Спорт-Хит", 4 этаж, +7 (495) 937 6347, 937 6348, e-mail: skolkovo@ohotnik.com

Москва, ул. Перерва, д. 52, +7 (495) 345 1200, 345 1201, e-mail: pererva@ohotnik.com

[www.ohotnik.com](http://www.ohotnik.com)

## Что же такое калибр?

Ответ простой - диаметр канала ствола. Правильно, но в первом приближении. Дело в том, что канал ствола имеет сложный профиль. Но к этому вернёмся чуть позже.

О гладкоствольных ружьях мы обычно говорим: «Ружьё 12-го, 16-го, 20-го, 28-го или 32-го калибров». При этом точно знаем, что у ружья 28-го калибра канал ствола тоньше, чем у 12-го. Ясно, что эти цифры - не единицы длины.

Не проще и с номенклатурой нарезного оружия. Прославленную русскую винтовку Мосина называют трёхлинейной, а калибр самозарядного карабина Симонова обозначают в миллиметрах - 7,62, при совершенно одинаковых диаметрах каналов стволов.

Попробуем разобраться сначала с гладкоствольным оружием. Сейчас в России производят ружья лишь пяти названных калибров. Но раньше, кроме них, выпускали ружья 4-го, 8-го, 10-го и 24-го калибров. Числа, обозначающие эти калибры, соответствуют целому числу круглых пуль, получающихся из одного ан-

глийского (торгового) фунта свинца (453,6 г). Это определение позволяет составить простое, но полезное уравнение:  $K \times M = 453,6$  г, где К - калибр ствола, М - масса круглой пули, имеющей диаметр, равный диаметру канала ствола. Данное уравнение даёт возможность вычислить три важных параметра. Масса круглой пули любого калибра получается делением 453,6 г на калибр. Если подставить массу пули, выраженную через объём шара и плотность свинца (11,34 г/куб. см), легко рассчитать величину диаметра ствола (в мм) для любого калибра. Он равен 42,5/куб. корень из калибра. Можно определить калибр, если известен диаметр канала ствола. Калибр равен третьей степени отношения 42,5 / (диаметр канала ствола в мм). Ещё в начале прошлого века «в ходу» были все целочисленные калибры (4, 5, 6, 7 и так до 36). Представляется очень странным, что подобное иррациональное обозначение калибров продержалось до наших дней. Ведь не-

сравненно проще и понятнее были бы обозначения калибров в линейных единицах, особенно десятичных. Однако наша общая инертность весьма велика. Вот и атмосферное давление нам пока удобнее представлять в мм ртутного столба, а не Паскалях. В начале XIX века Наполеон Бонапарт пытался ввести определение калибров через число пуль по диаметру ствола, которое получается не из фунта, а из килограмма свинца. На французских ружьях того периода изредка бывают следы той реформы. Ружьё 12 калибра по-наполеоновски обозначалось 40.

Рассмотрим профиль канала гладкоствольного ружья. С казённой части в нём есть патронник - гнездо под патрон. Начинается патронник с проточки под закраину гильзы. Её общая глубина для ружья 12-го калибра - 1,9 мм. Первая половина - ци-

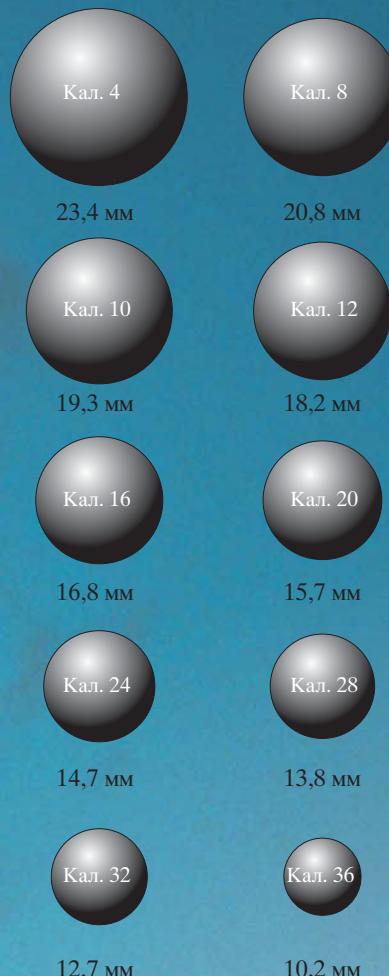
*Согласитесь, стреляет в ружье всё-таки ствол. Он делает главное дело, ради которого человек создавал и создаёт оружие. Основные свойства ружья определяются свойствами ствола или стволов. Если поверхности взглянуть на ствол, может показаться, что это просто труба, почти как водопроводная. И, как все трубы, стволы оружия различаются диаметрами, которые применительно к оружию принято называть калибром.*

# СТВОЛЫ И КАЛИБРЫ



линдр диаметром 22,5 мм, вторая - конус с углом при вершине около 80 градусов. Эта проточка под закраину гильзы не только выставляет донышко гильзы в плоскость казённого среза стволов, но и с помощью конуса центрирует её в патроннике. Патронник представляет собой усечённый конус, расширяющийся к казённому срезу на 0,3 мм. Это необходимо для свободного извлечения стреляной гильзы. Длина патронника должна соответствовать длине гильзы. Более длинные патроны приводят к недопустимо большим давлениям пороховых газов в стволе при выстреле; патроны, которые короче патронника, ведут к неоднородной осыпи и резкости и, помимо того, портят патронники. Наша промышленность выпускает ружья под гильзы длиной 70 и 76,2 мм. Эти размеры берут начало от дюймовой системы. В мире же патронники делают длиной от 51 до 89 мм. Общепринятой является норма, требующая нанесения на готовый патрон значения длины гильзы в незакрученном состоянии. Кроме того, при указании калибра гладкоствольного оружия через косую дробную черту пишется длина гильзы. Например, 12/70 или 20/76. У части охотников есть заблуждение, что для лёгкого извлечения металлических гильз из патронника они должны чуть ли не болтаться в нём. На самом деле, латунная гильза в патроннике должна сидеть плотно, чтобы при выстреле её деформация не выходила за предел упругости. Если свободный патронник позволит гильзе достичь пределов пластической, необратимой деформации, извлечь её будет очень тяжело.

Чтобы из ружья можно было стрелять, используя гильзы различных конструкций (с разной толщиной стенок), за патронником следует переходной конус или снарядный вход. Гильзы, изготовленные из различных материалов, имеют разные внутренние диаметры дулец, отличающиеся от диаметра канала ствола. Назначение переходного конуса - не допустить прорыва пороховых газов ни в дробовой заряд, ни в зазор между патронником и гильзой при пере-

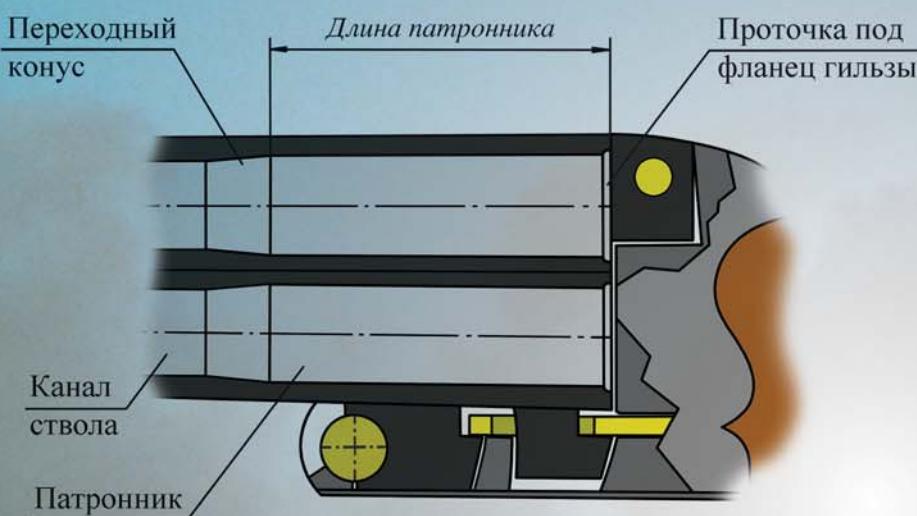


**Номинальное значение калибра (4-й, 8-й, 10-й, 12-й и т.д.) соответствует количеству круглых пуль, отлитых из английского фунта свинца**

**Профиль патронника и канала ствола гладкоствольного ружья**

ходе снаряда из патронника в ствол. Для предотвращения такого прорыва необходимо, чтобы высота войлочного пыжа хотя бы в полтора раза превышала длину переходного конуса. Его профиль бывает различным, но длина редко превосходит 10 мм. За переходным конусом начинается собственно канал ствола, который продолжается до дульного устройства. В редких случаях, когда его нет, канал без значительного изменения диаметра продолжается до дульного среза. Таким образом, калибр в гладкоствольном ружье - это внутренний диаметр ствола от снарядного входа до дульного устройства.

Теперь теоретически всё кажется определённым, но практически есть пара осложнений. Любая фирма имеет свои размеры инструментов и оснастки для обработки каналов стволов каждого калибра. Даже в нашей стране поголовной стандартизации Тульский оружейный завод выпускает ружья 12-го калибра с диаметром каналов 18,5-18,7 мм, а механический завод в Ижевске 18,2-18,45 мм. Более того, практически каналы стволов - это не строгий цилиндр, а усечённый конус. От патронника к дульной части они слегка сужаются. Это расширение в казённой части получается само собой. Любое глубокое отверстие со стороны входа обрабатывающих инструментов получается несколько шире. Однако данное несовершенство играет и положительную роль. ➤



Двигаясь от патронника, пыж, несколько истираясь, всё-таки не перестает работать (не допуская прорыва пороховых газов) потому, что уменьшается диаметр канала. Это рассуждение в полной мере относится как к традиционному войлочному пыжу, так и к полиэтиленовому пыжу-обтюратору.

Ради справедливости следует отметить, что лучшие оружейники-штурмчики прилагают специальные усилия, и их стволы между переходным конусом и дульным устройством действительно имеют постоянный диаметр, являются настоящим цилиндром.

Кроме того, иногда специально на первой трети канала (от казённой части) делают небольшой конус.

Возвращаясь к определению калибра дробового ствола, мы должны понимать некоторую условность этого параметра.

Обычно у дробовых ружей есть дульные сужения, основное назначение которых - окончательно сформировать дробовой сноп. Стволы без дульных сужений в гладкоствольных ружьях бывают редко, хотя они, как правило, лучше стреляют пулями. Такие стволы называют «цилиндрами».

Сужение самой распространённой формы называется «чоком». Со стороны дульного среза это цилиндр, длина которого тем больше, чем больше сужение. Полный чок 12-го калибра имеет длину 18 мм. С основ-

ным каналом он сопрягается отложной конической поверхностью (коэффициент 1:120). У получника длина цилиндрической части 10 мм. Давайте, сначала определим понятие «чок». Данное сужение канала ствола дробового ружья находится вблизи дульного среза. Это сужение очень редко делают более чем 40 тысячных долей дюйма (в метрической системе - 1,01 мм). Каждая «тысячная» может рассматриваться как единица сужения. Поэтому принято считать и обозначать:

Полный чок	F	- 40 тысячных,
3/4 чока	IM	- 30 тысячных,
1/2 чока	M	- 20 тысячных,
1/4 чока	IC	- 10 тысячных,
цилиндр	C или CL,	

специальные спортивные чоки,  
для скита S или Sk,  
для спортивного SC1 или SC2.

Стволы ружей, предназначенных для стрельбы на круглой площадке, имеют более широкие чоки: от 10 тысячных до строгого цилиндра. Ружья высокого класса для этого упражнения иногда делают со сверловкой чок, но со стороны дульного среза выполняется «раструб» размером 10-15 тысячных дюйма.

В настоящее время многие производители охотничьего и спортивного оружия комплектуют своё оружие сменными чоками, представляющими собой лёгкие, вворачивающиеся в ствол со стороны дульного среза, трубочки. Для этого в комплект входит и специальный ключ.

Кроме того, сменные чоки иногда выполняются в виде ствольных удлинителей, обычно не превышающих 150 мм. Однако известная французская компания «Верней Каррон» совершила настоящую революцию, изготавливая серию ствольных удлинителей для дробовых полуавтоматов длиной 820 мм. Для обозначения величины чоков есть разные варианты (пока нет общего стандарта). Один из них заключается в использовании звездочек: \* - полный чок, \*\* - 3/4 чока, \*\*\* - половинный чок, \*\*\*\* - четверть чока или цилиндр. Другие производители для обозначения чоков используют литеру «O». Например, фирма «Beretta» ставит на цилиндр знак «0000». Это означает, что ствол действительно цилиндрический. А на свободных торцах сменных чоков можно увидеть маленькие риски. И снова одна риска соответствует полному чоку.

Профиля дульных сужений бывают разными не только из баллистических соображений, но и исходя из вида дроби. Сейчас весьма актуальна проблема замены свинцовой дроби стальной для улучшения экологической ситуации на водоёмах, где интенсивно охотятся на водоплавающую дичь. Однако использование стальной дроби требует очень плавных переходов в каналах стволов. В противном случае наблюдается их катастрофический износ. Чтобы этого не происходило, современные производители дробового оружи-

жия все переходы диаметров канала ствола выполняют гиперболическими.

Кроме «обычного» чока, в мире производятся стволы и с несколькими другими вариантами дульных устройств. Профили их приведены на рисунке.

Сложность и разнообразие профилей гладкоствольного оружия даже одного калибра необходимо учитывать при подборе пыжей, прокладок и, конечно, пуль не только к каждому ружью, но и к каждому стволу. Почти наверняка левый и правый ствол (верхний и нижний) дробового ружья будут «предпочитать» пули разных конструкций.

Говоря о калибрах ружей, надо сказать о двух типах сверловки каналов, которые позволяют стрелять и дробью и пулями на несравненно большие дистанции, чем из обычных гладкоствольных ружей. Речь идёт о нарезном чоке - парадоксе и сверловке Ланкастера, при которой канал ствола имеет овальное сечение, «скрученное» с шагом обычным нарезом. На счастье наших охотников, оружие с такими стволами формально считается гладкоствольным. Это позволяет приобретать его по таким же лицензиям, как и обычное охотниче гладкоствольное оружие.

Прежде чем перейти к описанию схем обозначения калибров нарезных ружей напомним, что нарезы в стволах делаются для того, чтобы стабилизировать полёт пули за счёт

гироскопического эффекта. Он заключается в стремлении быстро вращающегося тела сохранять направление оси вращения. Нарезы в стволе служат именно для этого. Понятно, что тщательность их изготовления серьёзно влияет на кучность боя ствола. Ясно, что вдавливание полей в тело пули требует значительных затрат энергии, которая приводит к нежелательному дополнительному нагреву ствола и пули. Кроме того, некоторая часть энергии уходит на раскручивание пули, преодоление её момента инерции. Нарезы в стволе делаются разных форм и глубин в зависимости от материала пули. В стародавние времена, когда пули были свинцовыми, глубина нарезов была 0,2-0,3 мм, и форма нарезов существовала разная: треугольная, трапециевидная, прямоугольная и полуокруглая. Были разными и направления вращения пули. Отметим, что при стрельбе на большие дистанции направление вращения пули влияет на направление их отклонения от прицельной плоскости. При использовании современных пуль в сравнительно жёстких оболочках нарезы делают примерно вдвое меньшей глубины.

Чтобы определиться в системах выражения калибров нарезного ору-

жия, необходимо вспомнить, что общепринятой единицей длины был дюйм - 25,4 мм. Его величина и заложена в систему обозначения калибров нарезного оружия. Это связано с историей. Задолго до ручного огнестрельного оружия появились пушки. Их большие калибры было удобно исчислять именно в дюймах. Историческое баковое орудие крейсера «Аврора», как некоторые помнят, было 6-дюймовым. Да и первые ручницы имели порядочные диаметры. А когда дело дошло до настоящих ружей, в качестве мер калибров стали использовать доли дюйма. Одна десятая называлась линией, а одна сотая - точкой. Раньше в России калибр выражался в линиях, в США ещё и сейчас его дают в точках, а в Великобритании - в тысячных долях дюйма. Именно в линиях и выражался калибр отечественной винтовки Мосина. Три десятых доли дюйма - это и есть 7,62 мм.

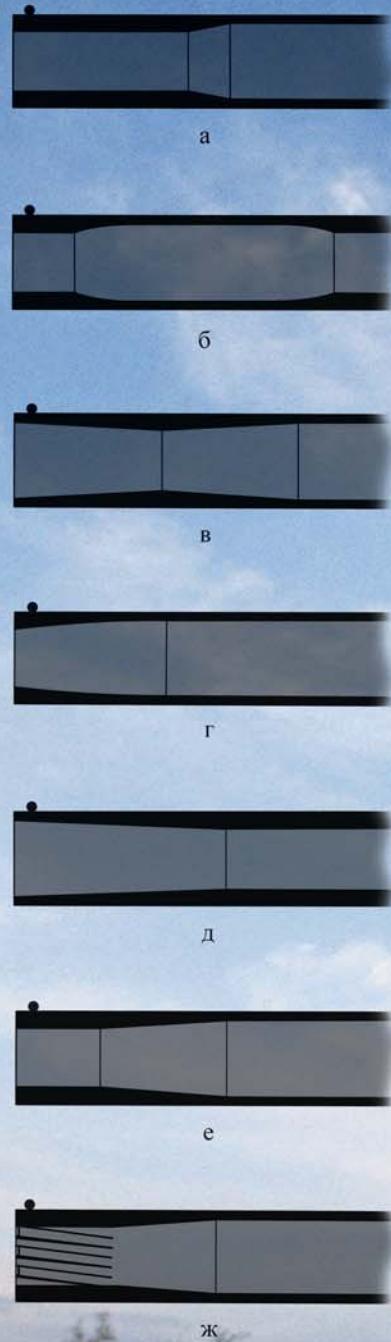


Сменные дульные вкладыши:  
а) для самозарядных ружей  
б) для двуствольных ружей,



В номенклатуре нарезного оружия тоже есть свои проблемы, даже без учёта почти бесконечного разнообразия длин и форм патронников. По международной традиции, калибр нарезного ствола измеряется по полям - поверхности канала не затронутой нарезами. Но так бывает далеко не всегда. При наименовании мелкокалиберных винтовок в Туле «пошли своим путём» и обозначили их калибр почти по нарезам - 5,6 мм. В Ижевске мелкокалиберный вариант «Калашникова» назвали ближе к традиционному - по полям. Его калибр - 5,45 мм.

Сегодня в мире калибр нарезного оружия называется либо в миллиметрах, либо в сотых или тысячных долях дюйма. Однако эта номинация не всегда точна. Чаще она является ближайшим округлённым числом. Понятно, что при одном диаметре канала ствола могут быть совершенно разные патроны, поэтому в названии патрона есть дополнительная информация. Обычно это длина используемой гильзы (7,62x39 или 7,62x54R.). Буква указывает на наличие у гильзы патрона выступающей закраины. Когда для обозначения калибра используются сотые или тысячные доли дюйма, перед числовым ставят точку, которая в англоязычном написании числитель-



ных выполняет функцию «нашей» запястной. Цифра ноль при этом не пишется. Для точного определения типа патронов часто после калибра указывается фирма-разработчик патрона (.223 Remington, .375 Holland & Holland, .416 Rigby). О том, как номинируются патроны к нарезному оружию, можно говорить отдельно и много, потому что вариантов море. В них будут попадаться и размеры патронов-предшественников, и годы создания патронов, и навески пороха, использованные при испытаниях, и др.

Думая о калибре оружия, охотник должен хорошо представлять, для какой охоты он собирается его использовать, и патроны с каким типом пули будут наиболее эффективны. Для успешной охоты патроны каждой партии нужно пристрелять на несколько наиболее вероятных дистанциях, не полагаясь на прилагаемые к патронам баллистические таблицы. Индивидуальные особенности конкретного оружия могут давать неожиданные результаты. Конечно, атмосферные условия, в первую очередь температура, серьёзно влияют на баллистику.

**Формы дульных устройств (сверху вниз):**

- нормальный конический чок,
- чок с преддульным расширением,
- растрub с преддульным сужением,
- параболический чок,
- нормальный растрub,
- сильный чок,
- нарезной чок (парадокс)

В большинстве случаев калибр канала нарезного ствола обозначается по нарезам (9,3 мм, 7,62 мм, 5,6 мм и т.п.). Но встречается и другое обозначение - по полям.

Классический пример - патрон к автоматам АК74 (5,45 мм).

- а) 7,62x54R,
- б) 7,62x39,
- в) 5,45x39



## ОПАЛЁННЫЕ СОЛНЦЕМ, УТОМЛЁННЫЕ САВАННОЙ, НО ОДАРЁННЫЕ УДАЧЕЙ

Мы приземлились в Мауне, городке, который можно назвать солнечным сплетением охотничьего и экологического туризма Ботсваны. Минут через 40 после оформления всех таможенных формальностей (кстати, россиянам теперь не нужны визы в эту страну), мы уже втискивались в шестиместную «Сессну». А через час с копейками расселяялись по палаткам лагеря Масаме - столицы концессии, граничащей с двумя национальными парками: Чобе и Нкзаи-Пэн.

Мы приехали за слонами, естественно, большими. Детальное исследование возможностей слоновой охоты подтвердило: север Ботсваны - место, где слонов не только много, но и есть шансы добить по-настоящему большие бивни. Средний вес слоновой ко-

сти, добытой в прошлом году именно в этой концессии, составил 57 фунтов при стопроцентном успехе всех клиентов. Профессиональные охотники Луи Пансегроув и Хэнк Форстер охотились в этих местах уже соответственно 12 и 8 лет и прекрасно знали свою территорию, несмотря на её колossalные размеры - более 350 тысяч гектаров.

Два года назад Андрей О. уже добывал слона в Зимбабве с хорошими для тех мест бивнями примерно по 45 фунтов. Но охота показалась ему настолько увлекательной, что он решил испытать удачу в новой для него стране. Свою первую Большую Пятёрку Андрей «закрыл» в прошлом году в Замбии взятием льва. Алик Т. решил догнать друга: два года назад в Зим-

бабве он застрелил своего первого буйвола, а за два дня до нашего прибытия в Ботсвану, в Северном Кэйпе, успешно завершил охоту на белого носорога.

Успехи на охотниччьем фронте часто зависят не только от правильного выбора района охоты, не только от опыта проводника и таланта его следопытов и даже не от изобилия животных в местах охоты, а от обычной, совершенно непредсказуемой охотничьей удачи. Просто надо верить своему проводнику, выполнять ежедневно всё необходимое и помнить, что охота заканчивается лишь тогда, когда пакуешь чемоданы. А от его величества Случая очень часто зависит успех всей охоты. Похоже, постоянные успехи наших совместных охот-

# ГОРЯЧЕЕ СОЛНЦЕ БОТСВАНЫ



ничых экспедиций немного избаловали моих товарищей, и они надеялись на быстрый положительный результат. Охота была рассчитана на 12 дней, но улетать мы собирались лишь на 9-й день. Короче, в нашем лагере царили шапкозакидательские настроения: быстремко возьмём по слону - и назад к работе и семьям. Проводники это чувствовали и были готовы помочь клиентам завершить приключение в соответствии с их пожеланиями.

Каждое утро мы выезжали из лагеря и колесили по ещё прохладной саванне в поисках большого и свежего следа. Часов в 11 солнце уже палило всерьёз. Примерно к часу дня мы находили какое-то подобие тени и располагались на ланч, как правило, неподалёку от одного из источников воды. Дело в том, что дожди этой весной длились дольше обычного, и воды

в концессии было предостаточно. Пока мы ланчевали, следопыты занимались обзором окрестностей, забираясь на немногочисленные деревья, пригодные для наблюдения. Примерно в половине третьего охота возобновлялась. В лагерь мы возвращались уже в темноте, часам к семи вечера. После душа следовала процедура обмена впечатлениями на открытой палубе столовой. Затем ужин. И ещё часа два разговоров у костра с бокалом прохладительно-горячительного оборужии, охоте и, конечно, больших слонах. И всё это под неповторимыми африканскими звёздами и под звуки африканской ночи: вой гиены, топтанье слонов у озера, крики птиц, а иногда и уханье льва.

После первых двух дней непрерывной и утомительной езды по некоему подобию дорог и поисков следов,

настроение в лагере изменилось не в лучшую сторону. Слонов было много, каждый день встречали по 20-30 самцов, но в основном это были молодые самцы или старики с обломанными бивнями. Много раз в день обнаружив обещающий след, предпринимали попытки подойти поближе, чтобы рассмотреть животное, но результат был один и тот же, Хэнк или Луи объявляли: «Не то, 20- 40 фунтов». И всё начиналось сначала.

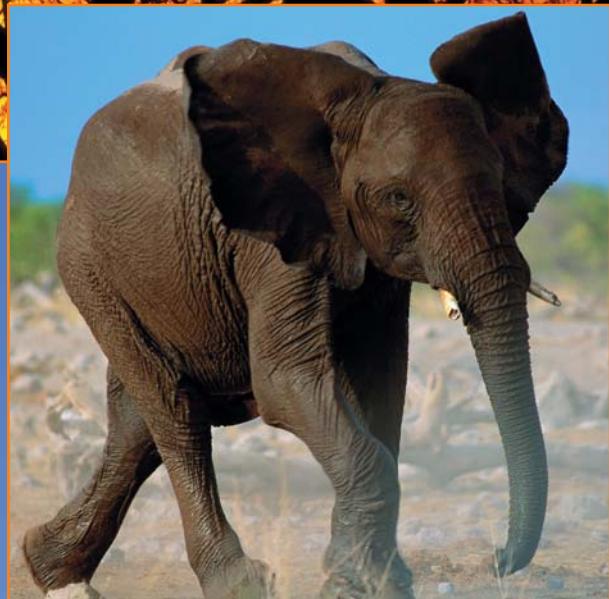
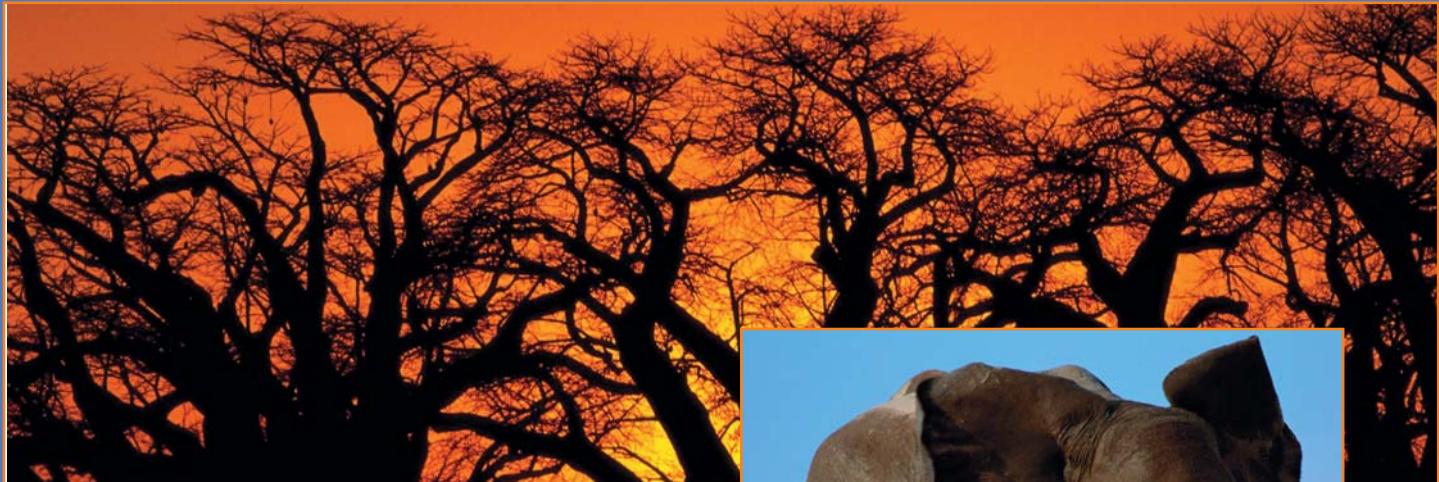
Андрею первому довелось испытать угрозу атаки со стороны слона. В течение трёх часов он и Луи преследовали многообещающего крупного быка. Но в его арьергарде оказался защитник - молодой спутник, которого в таких случаях называют «аскари». Он-то и не позволял охотникам приблизиться к своему старшему товарищу. Несколько раз Луи вынужден

## Часть II



Михаил ШУКИС, ФОТОСЪЁМКА АВТОРА

# Самоучитель охоты на слона



был криком останавливать бросавшегося на преследователей молодого слона на расстоянии всего 15-20 метров. Погоня закончилась ничем: изменился ветер, и дружная парочка быстро удалилась.

На следующий день и нам с Аликом пришлось испытать подобное. Идя по следу, наша группа оказалась посреди целого стада, видимость в буше была минимальной: всего около 10 метров. На нас бросилась самка, которую мы не заметили: уши вразмах, хобот вперёд, передние ноги взбивают пыль, оглушающий трубный рёв - вон отсюда! Цель подобного поведения - напугать. Хэнк Форстер умел читать язык слоновых жестов и криком остановил слониху. Так повторилось трижды. Она ретировалась, когда между нею и нашим авангардом оставалось метров 12; палец Хэнка был на спусковом крючке его .416го Ремингтона. «Ещё чуть-чуть, и я бы стрелял», - сказал он. А я сожалел, что не мог сделать снимок, так как звук фотокамеры способен вызвать совсем нежелательное поведение животного.

Подобные ситуации случались почти ежедневно. Но опыт профессиональных охотников всякий раз помогал избежать опасности. Правда, в одном крайне волнительном эпизоде Хэнк вынужден был сделать предупредительный выстрел над ухом особенно агрессивного быка.

А большие бивни так и не попадались. Но к этому времени стало ясно, что удача сама не придёт, её нужно придёться догнать и схватить за хвост.

Во второй половине седьмого дня охоты экипаж Алика и Хэнка не упустил представившегося случая. После нескольких километров преследования группы самцов, покидавших водопой, Хэнку удалось отсечь молодняк от старика, про которого он сказал: «Его нужно брать немедленно, так как скоро начнёт темнеть». Охотникам удалось подойти метров на 30, и с этой позиции Алик сделал первый выстрел из своего .375ого Н & Н. Пуля попала слону в область лёгких, и он тут же засеменил прочь от опасности, но последующие выстрелы в бедро, по позвоночнику и в лоб прекратили агонию. Под заходящим солнцем мы сделали несколько снимков. А когда на следующий день бивни были извлечены из черепа, то ока-

залось, что один из них потянул на 56 фунтов, а второй - на 53.

Андрей был рад за друга, но теперь у него оставался всего лишь один день, чтобы не отстать. И шансы были не в его пользу. Назавтра всё повторилось: много езды, ходьбы, но в лагерь мы вернулись ни с чем.

Но охота заканчивается тогда, когда охотник говорит: «Баста. Я пакую чёмоданы». Чартер был заказан заранее, мы должны были вылететь из лагеря не позднее половины первого.

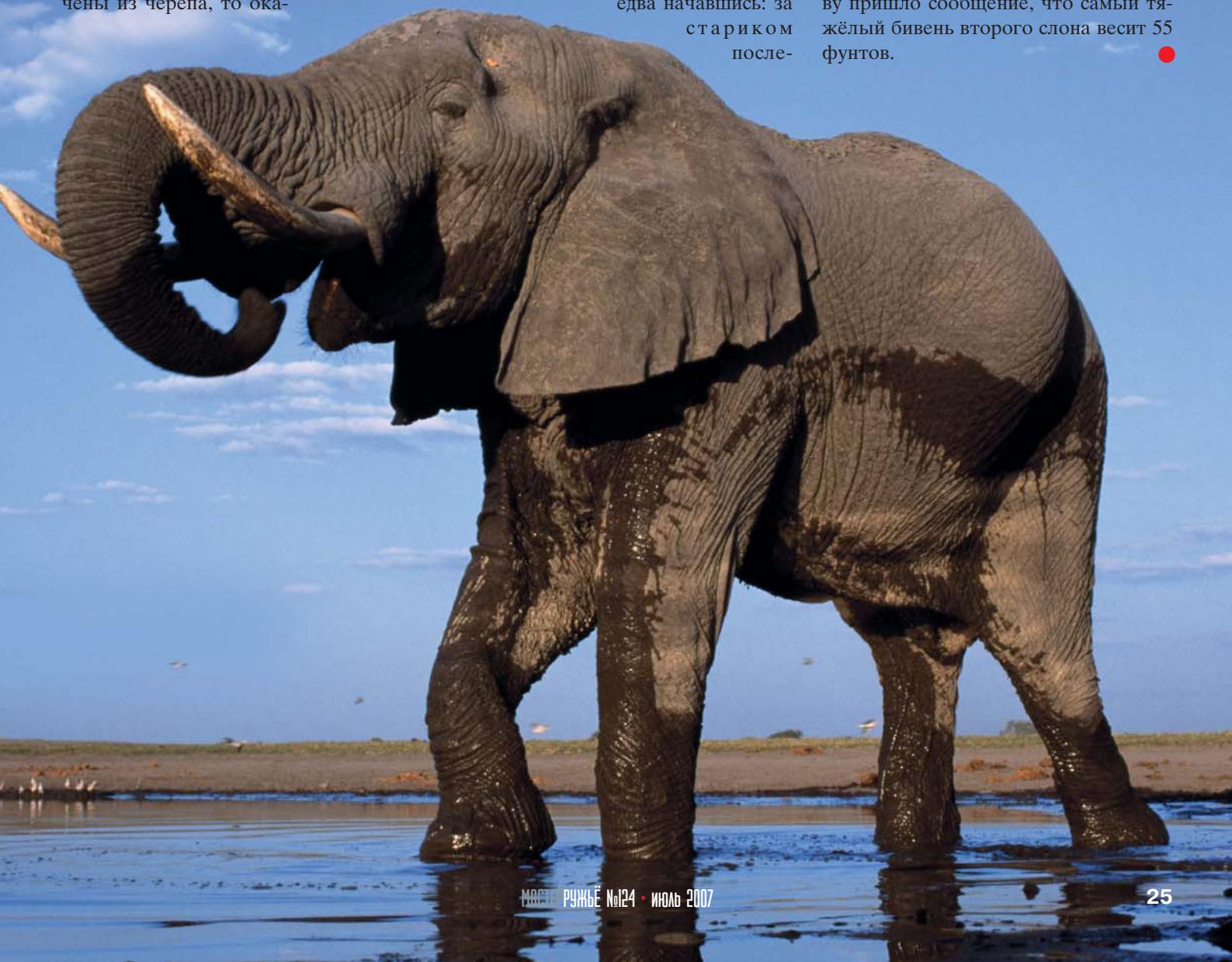
В 10 утра Луи заметил достойного самца, принимавшего ванну в одном из источников. Спрывавая с «Ровера», Андрей успокоил своего проводника: «Луи, у нас вагон времени, мы никуда не торопимся». Нам пришлось ждать, пока слон закончит свои водные процедуры и пообщается со своими коллегами. Наконец, началась последняя погоня, которая чуть не закончилась,

едва начавшись: за  
стариком  
после-

довал молодой самец, он уловил наш запах и рванул, что есть мочи. Но старый слон допустил роковую ошибку, не обратив внимания на поведение собрата. Дважды нам удавалось приблизиться на выстрел, Луи выставляя треногу, но оба раза слон продолжал движение. Но вот он на несколько секунд задержался у аппетитного куста, и этих мгновений Андрею хватило, чтобы прицелиться. Его .416 Rigby рявкнул, хобот повелителя саванны взметнулся, и слон рухнул на колени. В втором выстреле уже не было необходимости: первая пуля попала в мозг.

После нескольких снимков на память, мы уже мчались к машине. И, на мой взгляд, самым опасным из всего происшедшего было возвращение в лагерь, так как Луи пытался доказать, что на своём «Ровере» он способен побить Шумахера на его болиде.

**P.S.** Через несколько дней в Москву пришло сообщение, что самый тяжёлый бивень второго слона весит 55 фунтов.





## 9 мм Para

**В ТРЁХ ПРЕДЫДУЩИХ НОМЕРАХ МЫ РАССКАЗЫВАЛИ О ПРОБИВНОМ ДЕЙСТВИИ ПУЛЬ И СНАРЯДОВ НЕКОТОРЫХ ВИДОВ ГРАЖДАНСКОГО ОРУЖИЯ (22 LR, 12-Й КАЛИБР, 7,62Х39) ПО НАИБОЛЕЕ РАСПРОСТРАНЁННЫМ ВИДАМ МАТЕРИАЛОВ, ПРИМЕНЯЕМЫХ В СОВРЕМЕННОМ СТРОИТЕЛЬСТВЕ, И ПОТОМУ МОГУЩИХ ОКАЗТЬСЯ ТАКТИЧЕСКИМИ ПРЕГРАДАМИ В ГИПОТЕТИЧЕСКОМ ОГНЕВОМ КОНФЛИКТЕ.**

# 3А

Михаил ТРУШЕЧКИН  
ФОТОСЪЁМКА АВТОРА

Часть IV



До сих пор мы касались лишь образцов гражданского оружия. Однако раскрытие темы обороны жилища было бы однобоким и неполным, не коснись мы возможностей оружия потенциального агрессора. Читатель, конечно, понял, что речь идёт о короткоствольном оружии. Пистолет (револьвер), в силу ныне действующего российского законодательства, не может законным образом находиться во владении законо послушных граждан, что ни в малейшей степени не затрудняет его попадания в руки преступников.

Для проведения тестов я выбрал патрон калибра 9x19. Патрон вне всяких сомнений является наиболее распространённым пистолетным патроном на свете, стоящим на вооружении большинства армий мира. За свою столетнюю историю боевые свойства патронов не претерпели заметных изменений, что свидетельствует о том, что его конструкция и возможности представляют собой оптимальный вариант для армейских нужд. В тестах были использованы



Максимальная зафиксированная скорость пули тульского патрона 9x19 составила 341 м/с

# ПРЕДЕЛ!

пистолеты «Викинг» российского производства и патроны 9 Para производства ТПЗ.

Методика тестирования оставалась прежней, т.е. замер скорости производился в полуимetre после пробития препятствия хронографом Competition electronics. Как всегда перед началом испытания я замерил начальную скорость ( $V_3$ ) у патронов, выбранных для теста. Не могу сказать, что эти результаты меня удивили. Я давно привык, что мощность отечественных патронов гражданского назначения к нарезному оружию находится у нижних границ возможностей для каждого из калибров. Так, при массе пули 7,4 г барнаульские патроны показали  $V_3 = 320\text{-}330$  м/сек. Скорость тульских была несколько выше и составляла до 340 м/сек (именно их я и выбрал для проведения тестов). Однако при такой массе пули большинство патронов западного производства дают скорости порядка 370-390 м/сек. Впрочем, помимо довольно низких значений дульной энергии, никаких иных наре-

каний ни к патрону, ни к оружию у меня не было.

Не вызывало сомнений, что при такой конструкции и форме пули, какую имеет классическая пуля этого калибра, даже при относительно небольших скоростях, пробивное действие будет весьма внушительным. Я не случайно упомянул классический вариант пули 9x19, поскольку последние 10-15 лет появилось громадное число пулевых дизайнов увеличенного останавливающего действия. Я имею в виду пули JHP контролируемой экспансивности, производимые всеми ведущими патронными компаниями, широко используемые полицией США и доступные в коммерческой продаже. Стимулом для их создания послужила неудовлетворённость американских силовых структур останавливающим действием штатной цельнометаллической пули калибра 9x19, не превышающим, по самым оптимистичным оценкам, 55-60% для одного выстрела. Напомню, что останавливающей способностью одного выстрела принято считать выраженную в процен-

тах вероятность того, что поражённый выстрелом в корпус субъект не сможет передвигаться далее 3 метров и не сможет вести ответный огонь (данные получены обработкой статистики). Для боеприпасов нового поколения 9 Para останавливающая способность находится в пределах 75-80%. Но... чудес не бывает, дорогой читатель. За всё надо платить. При равной энергии приходится выбирать между пробивным действием и останавливающей способностью.

## Однако вернёмся к тесту.

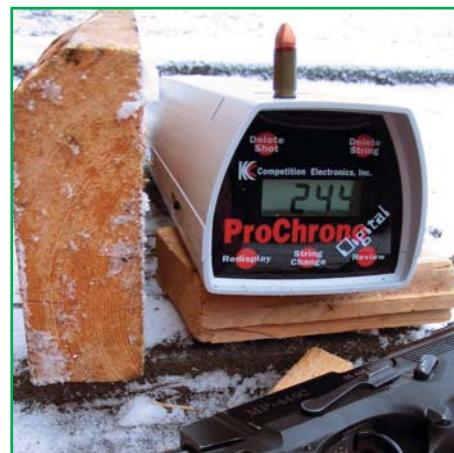
1. 50 мм сосновая доска дала снижение скорости до 271 м/сек при  $E = 271$  Дж.

2. Две доски по 50 мм также не смогли противостоять «Викингу».  $V_{\text{ост.}} = 227$  м/сек,  $E_{\text{ост.}} = 190$  Дж.

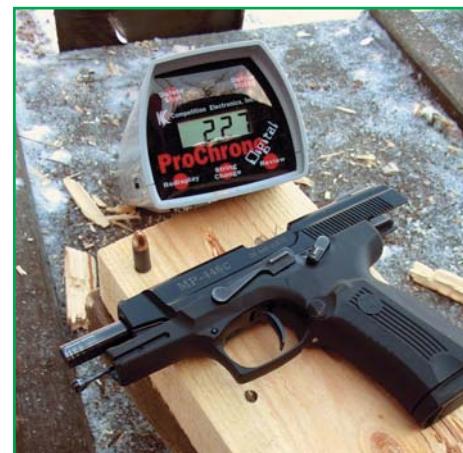
3. Третья 50 мм доска снизила скорость пули до 93 м/сек. Напомним, что преграда такой толщины не поддавалась ни одной из пуль 12-го калибра. И это при том, что энергия ➤



Скорость пуль барнаульских патронов оказалась в среднем на 20 м/с ниже, чем у тульских



Скорость пули после пробития 50-мм доски составила 244 м/с. Патрон - барнаульский



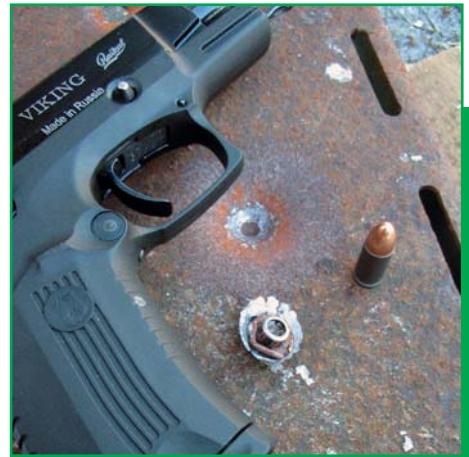
Две доски по 50 мм - скорость пули всё еще выше 200 м/с



1-мм сталь поддалась легко



1-мм сталь и 50-мм доски  
снизили скорость пули до 217 м/с



Пробить 2-мм сталь патроном  
ТПЗ так и не удалось!

последних превышает 2000 Дж, в то время как энергия 9x19 в данном варианте не дотягивает даже до 500 Дж.

4. Увеличение общей толщины преграды до 200 мм не дало ни одного пробития. Однако следует помнить, что в руках у потенциального агрессора может оказаться оружие, заряженное более мощными патронами. В этом случае даже четвёртая доска не сможет остановить пули.

5. Чтобы оценить возможности пули, пробившей три доски по 50 мм, я установил за ними лист стали толщиной 1 мм - 100% пробития.

6. Весьма любопытными оказались результаты с металлическими преградами. 1 мм сталь 9 мм пуля пробивала исключительно легко, сохранив  $V = 280$  м/сек,  $E = 290$  Дж.

7. А вот что меня действительно сильно удивило, это то, что 2 мм сталь не поддавалась решительно. Я извлёл на неё десяток патронов - аккуратные вмятины без единого надрыва.

Мне довелось много стрелять из оружия этого калибра, и по своим прежним наблюдениям могу сказать, что патрон 9 Para легко справляется с 2 мм сталью. А в варианте +P+ способен пробить даже 3 мм сталь, мало чем уступая 357 Magnum. Моё пристрастие к 2 мм стальной преграде объясняется очень просто - именно из такого листа изготовлено большинство недорогих стальных дверей, столь любимых россиянами.

8. Евростена. 4 слоя гипсокартона пуля 9x19 прошила, что называ-

ется, со свистом, сохранив  $V = 255$  м/сек и  $E = 240$  Дж, затратив на пробитие всего 187 Дж. Поставленный в качестве мишени сборник «Товары и цены» толщиной 250 страниц и лист 1 мм стали были также пробиты. Пули сохраняли устойчивость и попадали примерно туда, куда и ожидалось.

9. Решив не мелочиться, я установил имеющиеся у меня 10 листов гипсокартона. Пуля пробила все. Замерить скорость в этом тесте, увы, не удалось.

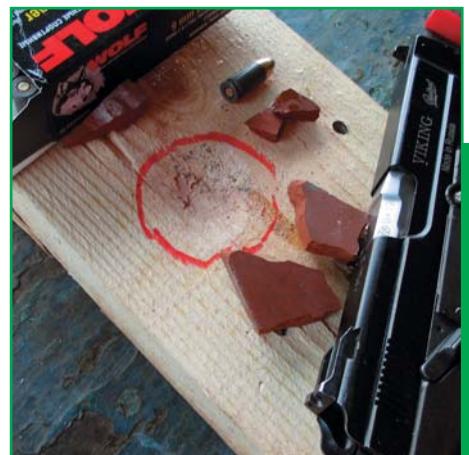
10. Пенобетон. В день проведения теста в моём распоряжении оказался образец пенобетона толщиной 80 мм. Пуля пробила преграду, сохранив  $V = 256$  м/сек и  $E = 242$  Дж. Признаться, я и сам не ожидал от патро-



Евростена - не слишком  
серъёзная преграда для 9-мм  
пули



А вот от пенобетона я ждал  
большего!



Маркером обведено место  
попадания пули в плитку.  
Только вмятина!

нов такой прыти. Как и в случае с «евростеной», пуля, не потеряв стабильности, поразила примерно в ожидаемое место, расположено в 2 м за препятствием 1 мм стальной лист, пробив в нём аккуратное отверстие. Без сомнения, пуля 9 мм легко справилась бы и с толстым пенобетоном, возможно, до 150-180 мм.

11. Уже знакомая читателю комбинация керамической плитки и доски 50 мм прекрасно проявила себя в противостоянии 9 Para - никаких шансов на пробитие.

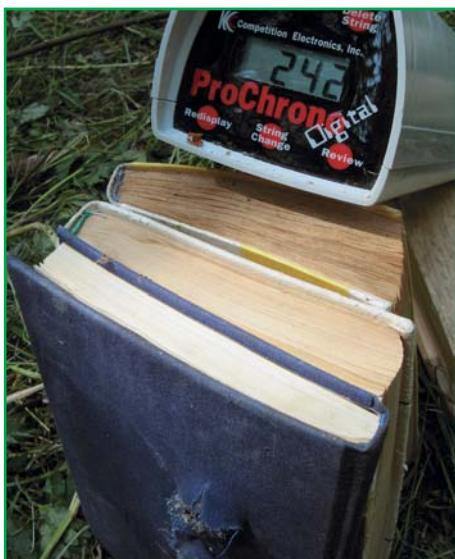
12. Плитка плюс 1 мм сталь - аналогичный результат.

дит их. Таким образом, любая библиотека, по сути, является фортификационным сооружением! Любите книги, господа! Они не только источник знаний, но и залог безопасности жилища.

Несколько курьёзным и даже забавным является эксперимент по испытанию противопульных свойств ... винных бутылок! Сам не пойму, что подвигло меня на проведение такого теста: то ли наследие Л. Гайдая.... (помните, как бутылка, правда водочная, спасает жизнь героя Никулина, поражённого рапирой Шурика), то ли распространённость подобного

50x50 см. Сравните цифры - и увидите явное преимущество обители зелёного змея перед пенобетоном, евростеной, сосновыми досками и многими иными препятствиями. Возможно, если единичная бутылка не сможет с уверенностью защитить вас от пули 9 мм, то с этим легко справится, например, авоська с пивом!

Шутки шутками, но в США зафиксировано множество случаев перестрелок в барах, где роль тактического препятствия выполняла (и весьма успешно) барная стойка, заставленная бутылками со спиртным. Мой же эксперимент лишь подтвердил это.



Книга тоже может стать объектом военного назначения...



Признаться, я и сам не знаю, почему назвал эту препятствию атипичной!



«Зелёный змий» не только лишил пулю почти 300 Дж энергии, но и увёл её от мишени за препятствием!

13. 1 мм сталь + 50 мм доска дали снижение скорости до 217 м/сек, а энергии - до 174 Дж.

14. 2 см древесно-стружечная плита дала Vост = 303 м/сек при Е = 339 Дж.

### *Атипичные препятствия.*

Таковыми стали старые книжки общей толщиной 800 страниц. Чудес не произошло - пуля пробила все, сохранив V = 242 м/сек при E = 216 Дж. Однако сравнивая бумагу с другими препятствиями, следует признать, что пулемётность их находится на уровне сосновых досок, а может, и превосхо-

рода объектов в домах россиян. Справедливости ради хочу признаться, что эксперимент не был абсолютно чистым, т. к. первоначальное содержимое бутылки (чилийское «Мерло») было употреблено накануне в качестве антиоксиданта, антидепрессанта и просто добротного и вкусного напитка. Короче, бутылка была наполнена водой, закрыта пробкой и завернута в несколько полиэтиленовых пакетов, чтобы избежать разлёта осколков. Скорость пули после пробития бутылки составила 194 м/сек, а энергия - 139 Дж., причём в отличие от прочих тестов, пробив препятствие, пуля не попала в расположенную за ней мишень размером

Завершая рассказ, хочу ещё раз напомнить, что целью статьи является не сравнение поражающих возможностей пуль тех или иных конструкций (естественно, что для армейских пуль, содержащих термоупрочнённые сердечники, и гражданских, типа MagSafe, Glaser, BeeSafe и т. д. - этот показатель может отличаться на порядок), а сравнение стойкости материалов, используемых в жилищном строительстве, которые с большой вероятностью могут оказаться материалом тактических препятствий. В следующей статье цикла мы расскажем об испытаниях патронов 223 Rem.

ИХ НРАВЫ

230  
DGE, 7.62 MM BLANK:  
NATO, LINKED  
M13  
OT IMI 02-1

ФОТОСЪЕМКА АВТОРА



Артур ДВАРИОНИС

# Релодинг

Самый бюджетный вариант пулелеек представлен фирмой Lee - всего около \$19!



Те читатели, кто следит за публикациями нашего цикла, помнят, что вводную статью я начал с объяснения причин существования такого явления, как релодинг. Начиная рассказ о самостоятельном изготовлении пуль методом литья, хочу напомнить эти причины.

# ЛИТЬЁ ПУЛЬ

**К**стати, я не случайно уточнил, что речь в статье пойдёт о литье. Ведь продвинутому релодеру доступны и другие способы, как то: штамповка свинцовых пуль и даже самостоятельное изготовление оболочечных пуль. На этот сектор релодинга работают соответствующие мощности американской промышленности, выпускающие специальные прессы, матрицы и расходные материалы (томпаковые трубы, стаканчики, свинцовая проволока и т. д.). Однако мы не станем даже касаться этих областей. Сосредоточим внимание на литье (bullet casting).

Релодинг в любом случае позволяет в несколько раз уменьшить стоимость боеприпасов. Однако в итоговой стоимости патрона на долю пули фабричного производства приходится около 60%. Использование

пуль собственного производства позволяет снизить стоимость готового патрона ещё вдвое! И где уж совершенно невозможно обойтись без самостоятельного изготовления пуль, это в релодинге патронов к историческому и редкому оружию. Не факт, что, даже обхевав все оружейные магазины Европы, вам удастся найти патроны, скажем, к винтовкам Верндаля, Гра или к русскому Бердану. Однако к делу. Как всегда, начнём со списка необходимого оборудования.

## Пулелейки

Эти нехитрые и самые необходимые для литья пуль устройства производятся несколькими американскими компаниями. Наиболее бюджетным вариантом являются изделия компании Lee. Стоимость однодвухместных пулелеек поч-



Более высококачественная пулелейка от фирмы Lyman обойдётся уже в \$50

ти не зависит от калибра и составляет \$18,99.

Для более масштабного производства выпускаются шестиместные пулелейки стоимостью \$36,99. Корпус изделия изготовлен из алюминия. Все пулелейки снабжены деревянными рукоятками.

## Достоинства

1. Пулелейка с ручками в одном флаконе - это удобно.

2. Алюминий быстро нагревается, позволяя получать качественные отливки почти с первого раза.
3. Качество отлитых пуль практически не отличается от такового у более дорогих брендов (во всяком случае, на первых сотнях отливок и при бережной эксплуатации).
4. Цена пулелеек от Lee минимум втрое ни-

от А до Я



Тем не менее, качество отливок из пулелеек производства Lee мало чем отличается от более дорогих брендов

же аналогов от других производителей.

## Недостатки

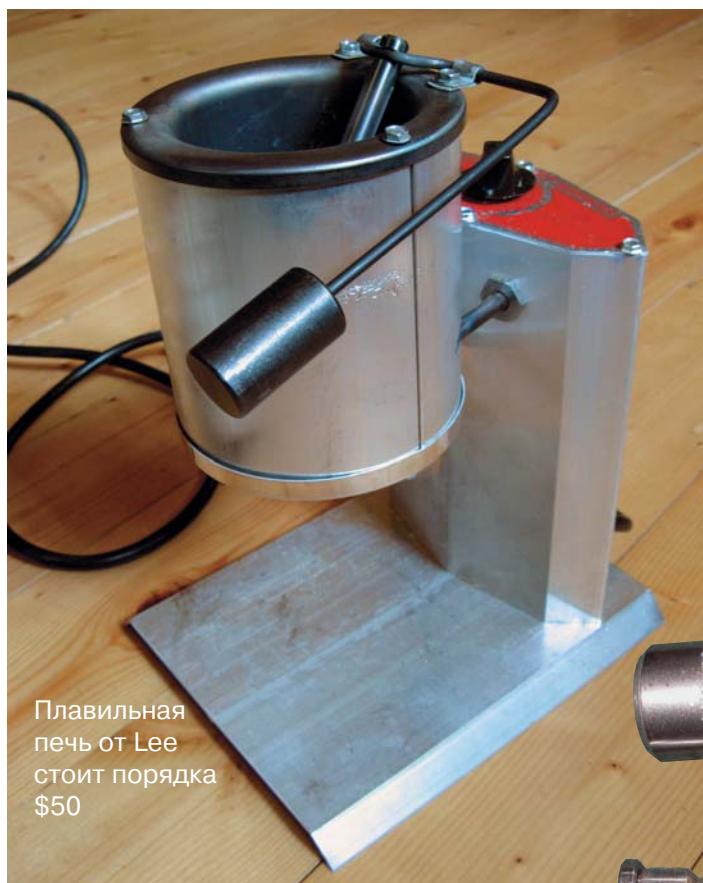
1. Всё-таки меньшая износостойчивость, прочность и долговечность алюминиевых конструкций по сравнению со стальными.
2. Более высококачественные дорогие пулелейки, изготовленные из стали, выпускаются компаниям Lyman, RCBS, Saeco и др. Цена их составляет от \$48 до \$53 (Lyman), \$65 (RCBS) и \$90 (Saeco). Достоинства и недостатки смотри выше.

## Плавильные печи

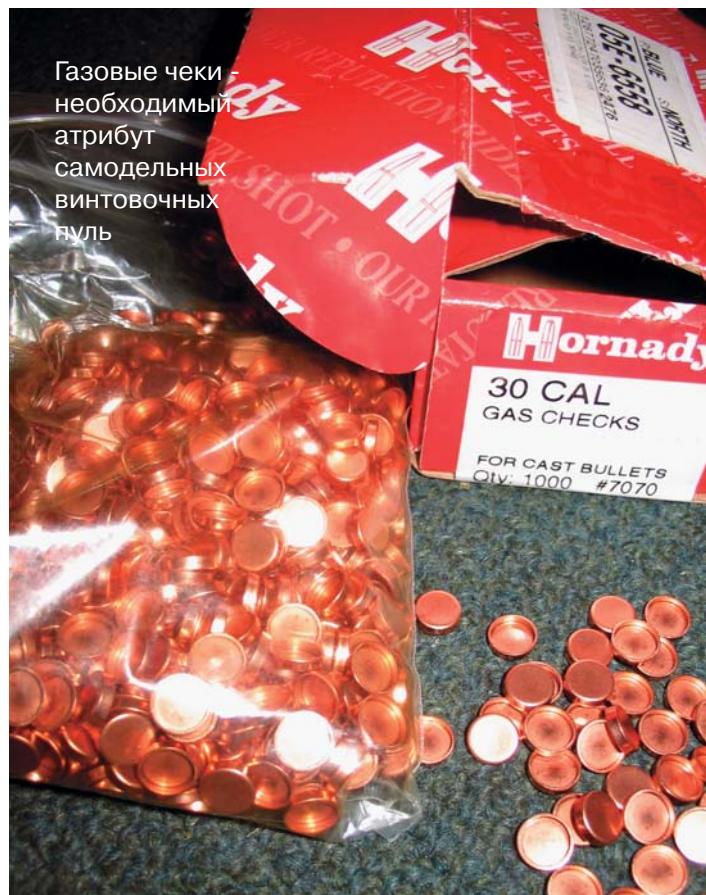
Легко догадаться, что, помимо литейной формы, потребуется источник тепла, ёмкость для плавки и литник, то есть маленький удобный ковшик.

Самые непрятательные литейщики могут обойтись и подручными средствами (кастрюльками и т. д.). А в качестве источника тепла могут использовать газовую плиту, широко распространённую в российских квартирах, в отличие от европейских. Для обладателей электрических плит просто не остаётся другого выхода, как приоб-

рести специализированную электрическую плавильную печь для литья пуль. Помимо несравненно большей экологичности, все печи оснащаются терmostатами, позволяющими контролировать температуру расплава. Большинство печей, кроме самых миниатюрных, снабжены также специальным литейным клапаном, смонтированным в донной части печи, позволяющим вообще обходиться без диппера-литника.



Плавильная печь от Lee стоит порядка \$50



Газовые чеки – необходимый атрибут самодельных винтовочных пуль

## Сайзеры

Цена печей зависит от размера и имени производителя и колеблется в среднем от \$30 до \$330.

При литье винтовочных пуль едва ли удастся обойтись без сайзера (sizer). Все пули, изготовленные методом литья, имеют диаметр, заметно превосходящий заявленный (иногда на 0,10–0,15 мм). Делается это именно в расчёте на дальнейший сайзинг, представляющий собой прессование отливки через калиброчное кольцо специальной матрицы. Эта операция и выполняется сайзером. Помимо этого, сайзер опрессовывает на донце пули специальный медный колпачок, именуемый газовым чеком (gas check). Наконец сайзер запрессовывает ме-



Простейший сайзер от Lee и отформованная им пуля



А это более серьёзный сайзер от фирмы Lyman. Стоит он около \$160

нейшим образом освинцовывать ствол, что начинает сказываться на точности стрельбы уже на первом десятке выстрелов. Смазка позволяет минимизировать этот процесс, и чистить оружие приходится не чаще, чем при использовании обычных оболочечных пуль.

Словом, сайзер - вещь практически необходимая, за исключением литья пуль к короткоствольному оружию, где можно обойтись и без чека и без сайзинга, а пулю смазывать смазкой Liquid Alox вручную.

Простейшие сайзеры выпускаются фирмой Lee. Они представляют собой специальные матрицы, совместимые со всеми релодинговыми прессами. Стоят они порядка \$10-12. Пуля для формовки ставится носиком вперёд. Универсальный толкател давит на его донную часть и одновременно устанавливает газовый чек. Единственным недостатком данной конструкции матриц является то, что они не осуществляют смазку пули. Процесс смазки требует более сложных устройств, выпускаемых, например, фирмой Lyman. Стоимость их составляет \$160 . Об эксплуатации лаймановского сайзера я расскажу в следующих статьях цикла.

&gt;



Обычно смазки для пуль стоят недорого  
- порядка \$4



жду ведущих поисков отливки специальный смазочный материал. Дело в том, что свинцовые пули могут использоваться без газовых чеков лишь при скоростях не более 300 м/сек. Практика показывает, что при росте скорости выше этой отметки начинает наблюдать-

ся размывание донной части пули и, как следствие, резкое падение кучности. Использование газового чека позволяет получать скорости вплоть до 600 м/сек.

Смазка винтовочных пуль - также момент принципиальной важности. Пуля без смазки начинает силь-



## Расходные материалы

Естественно, необходимы и расходные материалы, то есть газовые чеки и смазки. Их выпускают различные производители, стоимость не очень велика. 1000 газовых чеков 30-го калибра обходятся в \$23. Свойства смазок разнятся в зависимости от типа боеприпасов (винтовочные, пистолетные). Для использования дымного пороха выпускаются специальные смазки. Цена одной упаковки - \$3-5.

Весьма полезным для россиянина станет устройство для измерения твёрдости свинцового сплава. Выпускаемый фирмой Saeco тестер-измеритель твёрдости свинца стоит \$115. Шкала твёрдости градуирована от 1 до 10, причём за 1 принята твёрдость чистого свинца, за 10 - твёрдость типографского сплава (лино-типа).

Дело в том, что свойства сплавов свинца (твёрдость, в первую очередь) могут отличаться очень существенно. Естественно, используемый сплав должен быть тем твёрже, чем выше эксплуатационное давление выстрела в конкретном оружии.

В США релодер может попросту купить в магазине сплав желаемой твёрдости,



Тестер твёрдости сплавов свинца от Saeco стоит \$115

скажем, Lyman № 2. Россиянин, разумеется, тоже может купить этот сплав... в США! Однако при этом стоимость процесса, учитывая пересылку, существенно возрастёт.

Широкий ассортимент сплавов выпускается фирмой Ney. Наиболее мягким является чистый свинец (99,97%), наиболее твёрдым



С этой смазкой в некоторых случаях можно обойтись и без сайзинга

- сплав, содержащий 84% свинца, 4% олова и 12% сурьмы. Килограмм сплава стоит в США около \$6 (напомню, что стоимость пересылки в Европу обходится около \$12 за 1кг).

Вообще о сплавах стоит побеседовать поподробнее. Чистый свинец используется только для литья пуль к дульнозарядному оружию. Для всех прочих нужд применяются сплавы свинца с оловом и сурьмой. Добавление к свинцу олова и сурьмы позволяет получить сплав в несколько раз боль-

шой твёрдости, чем чистый свинец. Если сплавить свинец с оловом не представляет большого труда, то с сурьмой всё обстоит намного сложнее. Я пытался однажды в домашних условиях изготовить подобный сплав. При добавлении в расплав свинца порошкообразной сурьмы, последняя упорно не желала растворяться, а попросту выгорала. Очевидно, что металлургия данного процесса более сложна, и «кухонной» технологией тут явно не обойтись.

## Источники свинца

До недавнего времени в качестве исходного материала можно было использовать типографский шрифт, всеми правдами и неправдами добываемый в типографиях. Увы, технология печати развивается, и едва ли можно ныне разыскать типографию, использующую свинцовую печать. Линотип был даже излишне твёрд (его приходилось разбивать чистым свинцом).

Источниками свинцовых сплавов могут быть старые автомобильные аккумуляторы. Сплав, используемый в них, достаточно твёрд, так как содержит до 10% сурьмы, однако добывать металл подобным способом уместно для 12-летнего мальчишки, а не для солидного господина.

Грузики для балансировки колёс. Свинец, идущий на балансиры, лишь немногим твёрже чистого свинца и подойдёт для литья только револьверных и пистолетных пуль.

Временами в продаже появляется неплохая дробь, по твёрдости соответствующая желаемым значениям.

Однако качество дроби может разниться очень сильно от производителя к производителю, от партии к партии. А спрашивать продавца оружейного магазина, сколько сурьмы содержит сплав свинца - занятие неблагодарное.

Так что перед человеком, решившим заняться литьём, стоят две принципиальные возможности - заказывать сплав в США или обзавестись прибором для измерения твёрдости свинца.

Следует учитывать, что плотность сплавов заметно влияет на массу полученной отливки. Так, пуля, отлитая из чистого свинца, окажется примерно на 10% тяжелее аналогичной, отлитой из типографского сплава. Разница весьма заметна, и она непременно скажется на баллистике.

И, наконец, литьё пуль требует соблюдения серьёзных мер предосторожности. В первую очередь следует помнить, что свинец и сурьма являются высокотоксичными веществами, поражающими все органы и системы организма. Клинически доказано канцерогенное действие свинца. Помимо ингаляционного поступления паров в момент плавки, отравление возможно и в результате воздействия бытовой пыли с осевшими в ней микрочастицами свинца при производстве работ в плохо вентилируемых помещениях. Поэтому литьё нужно заниматься либо в помещениях, оборудованных качественной лабораторной вытяжкой, либо - на свежем воздухе, благо электрические печи позволяют это делать.

В следующей статье мы расскажем о собственно литьевых процессах.

**Мировая новинка: Кронштейн для гладкоствольного оружия**

# МАКnetic



**Быстро́съёмный кронштейн  
для гладкоствольного оружия,  
который устанавливается  
без малейших изменений в оружии!**

**НОВИНКА**

## МАKlick

Идеальный кронштейн для установки  
нового коллиматорного прицела **Aimpoint T-1**  
на ваше оружие.

После большого успеха инновационного кронштейна MAKlick  
следующим значительным шагом в деле разработки новых  
продуктов стало создание кронштейна MAKnetic.

MAKnetic является новейшей разработкой фирмы MAK.  
Кронштейн надёжно связывает коллиматорный прицел с  
ружьём и устанавливается на нём без внесения каких-либо  
изменений в оружие. MAKnetic создан для установки на  
гладкоствольное оружие с шириной прицельной планки 6, 8 и  
10 мм. Регулируемые боковые зажимные колодки кронштейна  
MAKnetic компенсируют разницу в ширине прицельных планок  
и обеспечивают его надёжную посадку на ружьё.

Выпустив на рынок кронштейн MAKnetic, фирма MAK задала  
новый масштаб для инноваций в производстве кронштейнов.

[www.kilic-feintechnik.de](http://www.kilic-feintechnik.de)



АРСЕНАЛ

# ПОЛУАВТОМАТЫ

## ГЛАЗАМИ АВТОМАТЧИКА

Сергей ЛОСЕВ



**Э**ра полуавтоматического оружия началась с изобретения американца Джона Браунинга пятизарядного гладкоствольного полуавтомата Auto 5. Революционное по тем временам оружие выпускалось 16-го калибра, с патронником 65 мм, не хромированным каналом ствола и перезаряжалось на принципе длинного хода ствола, который при отдаче выбрасывал стрелянную гильзу, а обратным ходом подавал новый патрон. За сто лет конструкция Auto 5 претерпела мало изменений, разве что калибр стал 12-м, и каналы стволов в новейших моделях хромируют. Кстати, хромирование стволов несколько ухудшило бой ружья из-за жёсткости хрома, блокирующего вязкость стали. Но это была дань комфорта, не обязывающей охотника чистить ружьё сразу после охоты, и долговечности ствола, очень быстро покрывающегося раковинами даже при самой интенсивной чистке. Довольно долго другие страны-производители и оружейники не считали это оружие перспективным, но охотники всех континентов использовали исключительно браунинговскую многозарядку.



Однако рынок и популярность полуавтоматического оружия заставили многих задуматься о выпуске скорострельного, гладкоствольного оружия. Большинство фирм-производителей пошло по самому простому пути. Они купили патент и стали выпускать аналоги «Авто 5» под своими фирменными знаками. Так сделали японцы, американцы, другие и оказались правы. Но не такими оказались наши оружейники. Тульский завод решил выпустить своё детище, чтобы не уронить престиж, да и кто бы в СССР дал столько валюты на покупку патента? Чтобы обойти патент браунинговского полуавтомата, работающего только на отдаче, пришлось изменить конструкцию, добавить в неё трение и ещё не пойми что. А охотник, хвалящий наш полуавтомат, подобен человеку, называющему маргарин маслом, потому что никогда не пробовал настоящего крестьянского.

Одним из основных достоинств полуавтоматов с инерционным механизмом, таким, например, как итальянское Caesar Guerini, является неприхотливость работы автоматики в любых погодных условиях. На неё не влияет ни жуткий мороз, ни тропическая жара. Однажды на охоте я перевернулся вместе с лодкой и утопил свой Auto 5. Достать ружьё удалось лишь через несколько дней. После того, как просто смыли ил водой, автомат исправно продол-

жал стрелять. Газоотводная трубка, наверняка, потребовала бы более тщательной очистки.

Прошло время и на смену, а параллельно с полуавтоматами, работающими на отдаче, пришли «газоотводники». Казалось бы, вот он «звёздный час» наших оружейников. Ведь лучший в мире автомат Калашникова работает по этой системе. Воодушевлённый такой параллелью, я тут же кинулся в оружейный магазин и приобрёл газоотводный четырёхзарядный отечественный «Бекас». Пожалуй, воздержусь от эпитетов в его адрес. Скажу только, что после полусотни выстрелов, я забросил его под кровать и не беру с собой на охоту даже в качестве запасного ружья. Конечно, есть ещё добротный MP-153, как говорят, выдержавший на испытаниях 50 тысяч непрерывных выстрелов. Ну и что? Точно так же самыми надёжными и, кстати, дорогими садочными (стендовыми) ружьями считаются наши ЦКИБовские МЦ различных модификаций, исполненные вручную и созданные для стрельбы на ските, трапе и спортивном. Только возникает вопрос: кто сегодня стреляет из них на стенде? Сплошные Perazzi, Beretta и другие

Пятизарядный гладкоствольный полуавтомат Browning Auto 5. Хорошее начало...

«итальянцы», «американцы», «французы» пестрят на площадках стрельбищ.

Хотя разработки газоотводного автомата начались ещё осенью 1889 года, а бельгийские оружейники братья Клер сконструировали это оружие в 1893 году, первый серийный «бельгиец» A-500 появился лишь в 1990-ом. Знаменитый Browning Gold сошёл с конвейера ещё позже - в 1993 году.

Зато первыми на этот раз были американцы, хотя их винчестер не был идеальным и оставлял желать лучшего. Позже подключились итальянцы и буквально засыпали рынок газоотводными многозарядками. Различные Benelli, Beretta, Franchi завалили прилавки и наших магазинов. Последняя волна, хлынувшая на российский охотничий автоматический рынок, пришла с берегов Турции. По мнению специалистов, это ширпотреб, рассчитанный на 6-7 тыс. выстрелов, но сделанный по европейским образцам и недорогой, а для среднего охотника больший потенциал и не нужен.

Что же, на мой взгляд, может порадовать отечественных любителей полуавтоматического оружия? Одним из первых в руки наших охотников попал немецкий Germanik, неплохо зарекомендовавший себя и получивший хорошие отзывы. Я знаю многих опытных «автоматчиков», че- ➤



Итальянский полуавтомат Roman MM1 от фирмы Caesar Guerini. Инерционный механизм работы автоматики надёжен в любых погодных условиях

рез чьи руки прошло это ружьё, а старейший охотник и автор многочисленных статей об оружии Виктор Гуров использует его на охоте и стрелковом стенде по сей день. По его словам, это полуавтомат, удовлетворяющий всем требованиям охотника со средним достатком. Что касается «итальянцев», то прошу учесть, что высказываю своё субъективное мнение, основанное на личных пристрастиях. Я с большой осторожностью отношусь к Benelli, точнее, к знаменитой модели Rafaello. Несколько стрелков жаловались мне (и я сам это наблюдал), что данная модификация «не любит» малые навески дроби. Если спортивные патроны с навеской 28 г худо-бедно проходят, то скитовский 24-граммовый патрон ему просто противопоказан. С этой претензией я обратился к представителю фирмы Benelli Роберто Маззаротто. К моему удивлению, он не стал отнекиваться и говорить, что это, скажем, издержки плохого ухода за оружием, а прямо заявил о проб-

стреле вдвое, точнее, на 47%, при весе ружья 3кг; обеспечивает более быстрый возврат ствола в исходное положение после выстрела; уменьшает увод ствола вверх в момент выстрела. Это хороший шаг вперёд в развитии оружейного дела. Полуавтомат позволяет сделать на тренировках и интенсивной охоте значительно больше выстрелов непрерывно, не утомляясь; даёт возможность охотиться с ним хрупким женщинам и тренироваться молодому пополнению сборных команд по стендовой стрельбе. Вне всякого сомнения, скоро и фирмы-конкуренты приобретут право ставить такие приклады на свои полуавтоматы.

Beretta? Так она и в Африке Beretta. Маневренное, надёжное, хорошо сбалансированное ружьё с прекрасным дизайном.

А что же мой любимый Browning - фирма, с полуавтоматами которой я не расстаюсь уже 30 лет? К удивлению, они откликнулись на новшество одними из последних. Но



Отечественные полуавтоматические ружья с газоотводной системой автоматики: «Бекас 12М авто» вятско-полянского завода «Молот» (вверху) и MP-153 от «Ижмеха». Мнения об их работе - самые разные, порой диаметрально противоположные...

леме. Вот те раз. А как же быть любителям охоты с легавой по болотной дичи, где требуются сверхмалые навески? Непорядок. Тот же недостаток имеют и ружья фирмы Fabarm - знаю примеры. Кроме того, считаю излишеством (и это мягко сказано) установку на некоторые модели дополнительной трубки, позволяющей заряжать в магазин до семи патронов. Куда столько-то? Такое количество патронов расхолаживает стрелка, и вместо прицельной стрельбы он скатывается на осыпание дичи кучей дроби. В этом смысле «Беретту» смогла переплюнуть только отечественная 10-зарядная «Сайга».

Несомненной удачей можно считать и новую модель фирмы Benelli - Comfort. Любопытная конструкция приклада и затыльника позволяет уменьшить отдачу при вы-

зато как! Я до сих пор считаю их полуавтоматы непревзойдёнными. Прошло 9 лет, как сменил свой последний Auto 5 на Browning Gold и ни разу не пожалел. Правда, первое время и с ним у меня были проблемы, я бы даже сказал, глобального масштаба. Если Auto 5 изучил настолько доцонально, что мог за считанные минуты в полевых условиях разобрать и собрать его при помощи консервного ножа (поверьте, не все сумеют), то в газоотводную, новую для меня систему Gold, приходилось довольно долго вникать. Сначала ружьё в самое неподходящее время стало давать осечки. Охотники понимают, что это настоящая катастрофа. Нельзя было даже грешить на патроны - ружьё такого класса просто обязано перемалывать любой боеприпас. Долго мучился, пока не сообразил - срабатывает сис-



Многозарядные полуавтоматы от известных европейских производителей славятся своей управляемостью, комфортом и надёжностью. В полной мере это касается и таких образцов, как Browning Gold (вверху) или Fabarm Lion H35

тема безопасности. Когда я, в силу охотничьей необходимости, меняя в стволе патрон (пытаясь сделать это как можно тише), мягко закрывал затвор, то не доводил его до конца. В результате следовала осечка. В противном случае, при не полностью закрытом затворе, мог произойти разрыв гильзы со страшными последствиями.

К недостаткам этого ружья я бы отнёс планку, поднятую выше ствольной коробки. На Auto 5 они располагаются на одном уровне, и можно, например, при плохой освещённости целиться прямо по коробке, не контролируя планку, а больше внимания уделяя самой мишени (дичи). В остальном автомат управляемый, комфортный (автолюбители поймут значение этого слова), а главное - надёжный. За все годы интенсивной охоты не было ни одной задержки по вине автоматики. Другие модификации газоотводных браунингов я знаю хуже, но, по отзывам их владельцев, они тоже нареканий не вызывают.

тен, мягок в обращении, его приятно держать в руках. Это, конечно, хорошо, но качество оружия прежде всего определяет работа автоматики и бой ствола. Поэтому после покупки сразу отправляюсь на стрелковое стрельбище в Кузьминки. Сначала расстреливаю серию из 25 мишеней на площадке спортивного. Отрадно, что безотказно срабатывают все предложенные навески дроби от 32 до 24 г. При зарядке-разрядке патронов вручную затвор ходит мягко, без трения и заусенцев. О необходимости проверки именно этого момента при покупке МЦ 21-12 мне ещё в молодости говорил крупнейший специалист по полуавтоматам Валерий Коньшин. Мишени (при удачном попадании) бьются ровно, на мелкие осколки. Но это неудивительно, давно замечено, все полуавтоматы (за редким исключением, когда еще при Советской власти в Туле продавали левые кривые стволы) имеют резкий бой и ту осьпь, которая положена наличествующей сверловкой. В этом нет ничего странного:



Знаменитые «итальянцы»: полуавтомат вполне традиционной модели Raffaello (вверху) и более «продвинутая» модель Comfort от компании Benelli

Теперь о новых полуавтоматах, появившихся у нас на оружейном рынке совсем недавно. Это изделия французской фирмы Verney-Carron - газоотводные модели Alto 6 и V12. О них могу рассказать подробнее, поскольку являются владельцем Alto 6, которое первоначально приобрёл в качестве запасного полуавтомата взамен не оправдавшего себя «Бекаса». Первое, что меня в нём прельстило, это тот самый недостаток Gold, отсутствовавший в новом полуавтомате. А именно: ствольная коробка, плавно, одной линией переходящая в планку. Поскольку на браунинге у меня стоит ствол 71 см, мне требовалось, что-либо подлинней. По счастью, фирма «Интер-Охота», являющаяся представителем Verney-Carron в России, предложила на выбор стволы длиной 66, 71 и 76 см. Я взял 76 см, хотя велик был соблазн купить и 66 см для ходовых охот. К сожалению, финансовые возможности не позволили. Зато я получил в качестве бесплатного приложения к покупке великолепный чехол. Ну, это всё лирика, перехожу к рабочим качествам Alto 6. Что сказать? Француз есть француз. Полуавтомат элегант-

одностволки хрестоматийно считаются лучшими по бою, если не имеют явных дефектов. Стрельба на «ските» и «трапе» ничего нового не внесла, разве что добавила уверенности в бесперебойной стрельбе. В общем, я стал счастливым обладателем двух отличных полуавтоматов и, подогнав приклад «француза» под «бельгийца», попеременно пользовался ими всю последнюю осень.

Удар последовал - откуда не ждал. Verney-Carron выпустила модернизированный и улучшенный полуавтомат V12. Сказать, что я расстроился, взяв его в руки, значит не сказать ничего. Подождать бы мне с покупкой всего с полгода! При вскидке широкая 7-мм планка буквально сама ложилась на цель. Для облегчения ствола она была сделана вентилируемой, но, благодаря своей ширине, совершенно не боится механических повреждений. Вот основные характеристики этого полуавтомата с газоотводом.

**Полная длина:** 123 см.

**Ствол:** 66, 71, 76 см, изготовлен из хромомолибденовой стали холодной ковки «супер-Диамант». ➤



Современные гладкоствольные полуавтоматы из Турции (как эта модель Escort AS фирмы Hatsan) в последнее время активно поступают на российский оружейный рынок. Главное достоинство этого сделанного по европейским образцам «ширпотреба» - его низкая стоимость

**Вес:** 3,15 кг.

**Чоки сменные трёх видов:** цилиндрический экстраплюкс длинный, удлиняющий ствол на 3 см; цилиндрический простой чок экстра, удлиняющий ствол на 5 см; цилиндрический экстра-чок. Представляете, какие это даёт возможности?

**Газоотвод:** хромовая сталь, одноблочный клапан, металлический сегмент для большей надёжности с использованием патронов от 28 до 52 г. Красота!

**Спусковой механизм:** инициирует выстрел после полного закрытия замка (система безопасности).

**Дерево:** орех отборный, отшлифованный, пропитанный маслом.

**Ствольная коробка:** высоконадёжный прочный «эргал», не требующий антибликового покрытия, с приспособлением для лёгкой установки оптики.

**Магазин:** облегчающий замену патронов в стволе.

**Отделка:** классическая чёрная, матовая.



Газоотводная система Alto 6 компании Verney-Carron из Франции. Возможность установки стволов различной длины порадует самого требовательного покупателя



**Прицел:** прицельная вентилируемая планка 7 мм.

**Калибр:** 12 Магнум.

**Объём ствольного магазина:** 4 патрона плюс 1 в стволе.

Хороша игрушка, слов нет. Ну да ладно. Мои Browning Gold и Alto 6 не хуже.

Теперь несколько рекомендаций по использованию полуавтомата на охоте, о его плюсах и минусах. Главный недостаток исправного полуавтомата - невозможность варьировать патроны с разными номерами дроби, как это делается в двустволке. Автоматчику приходится стрелять тем патроном, который у него в стволе. Времени на передёргивание затвора и выбрасывание всех патронов (при неполной разрядке на место выбывшего встаёт патрон с аналогичной дробью) с последующей дозарядкой никогда не хватает. Рекомендация: при не очень интенсивной стрельбе не докладывать один патрон в магазин. Пример. Вы охотитесь на уток с полуавтоматом, снаряженным мелкой дробью. Вдруг видите налетающих гусей. Достаёте патрон с крупной дробью, докладываете его в магазин и передёрги-

ваете затвор. Один полноценный выстрел вы уже имеете. Если же есть ещё пара секунд, то бросаете в магазин второй крупняк. Всё - пара гусей ваша.

Другое неудобство - громкая перезарядка. Рекомендация: поскольку самый громкий щелчок во время закрытия и открытия затвора издаёт подающая лапка, которая находится снизу ствольной коробки, просто придерживайте её пальцем. При плавном (тихом) закрытии затвора обязательно дожмите его до конца, иначе, как мы помним, будет осечка.

Главное правило при стрельбе из полуавтомата - делать каждый выстрел прицельно. Очередь, выпущенная просто в сторону мишени, практически никогда не бывает успешной.

И последнее. Стреляя из полуавтомата, старайтесь использовать только качественные патроны, лучше фирменные. Меня, например, вполне устраивает качество патронов фирмы «Азот», но вы можете подобрать другие. Метких вам выстрелов коллеги-автоматчики!



Модернизированный полуавтомат от Verney-Carron - модель V12. Удлинитель ствола ABR (82 см) значительно расширяет возможности оружия

# ТЕХНОЛОГИЯ И СТИЛЬ

Модели Rafaello отличает особая конструкция ствольной коробки с верхней съемной частью. А благодаря системе автоматики инерционного действия они сочетают в себе как стиль, так и прекрасные рабочие характеристики. Технология и стиль - это линия продуктов, специально разработанных для таких охотников, которые ожидают от полуавтоматической винтовки максимальной надежности и красоты.

www.ipassociat.eu

1967 40th 2007



Raffaello



Raffaello Elegant



Raffaello De Luxe

Оружейный салон "АРСЕНАЛ"

123557, г. Москва, м. "1905 г.", м. "Белорусская", ул. Пресненский Вал, 36

тел. +7 (495) 253-95-80, +7 (495) 253-63-60, оптовые продажи: +7 (901) 511-47-97, [www.sniper.ru](http://www.sniper.ru), [info@sniper.ru](mailto:info@sniper.ru)

**Benelli**  
всегда на шаг впереди

**И**сторически сложилось так, что для выживания в условиях нашего сурового климата необходимо иметь два предмета: хороший нож (лучше всего, лёгкий нож финского типа) и хороший топор. Но человек так устроен, что всегда ищет способ упростить себе жизнь. Хотя, как показывает практика, часто выходит наоборот. Обычно пытаются сразу избавиться от тяжёлого и габаритного топора, навязав его функции ножу. Так на

свет появляются страшнолюдные конструкции американских ножей выживания в стиле Рэмбо. Хотя сам по себе подобный нож иногда вполне функционален, но, увы, не у нас, с ним хорошо где-нибудь под пальмами, где дрова рубить не нужно. А если пытаешься выжить с таким ножом в нашем климате, особенно зимой, когда руки прочно примерзают к круглой металлической рукоятке, - это не нож плохой, а виноват сам пользователь, который, бедняга,

повёлся на красивые голливудские выдумки. Заменить топор данный нож всё равно не сможет, а неудобства при использовании создаст много. Есть, конечно, и альтернативные отечественные варианты, например, ножи-мачете серии «Тайга» и многочисленные менее удачные копии, где пытаются использовать тот же принцип. А он прост - выполнить нож и топор в одной конструкции! Для этого передняя часть «Тайги» сильно расширена, центр тяжести

значительно сместился вперёд, инструмент приобрёл рубящие функции. Да, изделие вышло универсальное, но, как всё универсальное, в чём-то выигрывает, в чём-то проигрывает. Скажем, таким мачете уже невозможно нанести колющий удар. Да и чтобы функции топора оказались реальными, а не мифическими, мачете должно иметь довольно большие габариты и вес. Конечно, вес мачете меньше, чем ножа и топора вместе взятых, да ещё его

# ШУТКА КОНСТРУКТОРА

Игорь СКРЫЛЁВ  
ФОТОСЪЁМКА Е. ПЛАТОВА

можно использовать как лопату и пилу, но всегда соблазнительно иметь габариты и вес поменьше. Особенно, если такой инструмент приходится нести на себе. Можно, конечно, успокоиться и сравнить нашу «Тайгу» с «вражескими» ножами выживания. Если такое сравнение привести в брянском зимнем лесу, то комментарии сразу станут излишни. Впрочем, иногда и у американцев можно встретить довольно остроумные решения. Хотя для нашего климата они малопригодны, но сама идея вполне может пригодиться. Так, интерес представляет нож выживания «Бушмен» от американской фирмы Cold Steel. Конструкция максимально проста, даже примитивна (отсюда и сравнительно дёшева, что немаловажно). Нож вырублен из куска углеродистой стали толщиной 2,5 мм и сзади свёрнут в трубочку. Получается то, что следует считать рукояткой и что теоретически можно использовать как пенал под НАЗ, но в этой конструкции есть и другие любопытные решения. Насадив нож с помощью пустотелой рукоятки на палку, получаешь нечто вроде мачете. Палка играет роль рукоятки и удлиняет руку, рычаг увеличивается, и сравнительно коротким клинком можно успешно рубить. Если палка ещё длиннее, то в руках появляется нечто среднее между колющим и рубящим оружием. Кроме того, это и прекрасный дротик для метания. В джунглях подобное приспособление, наверное, очень удобно. Ну а если взять палку ещё длиннее, в руках окажется полноценное копьё. Почти

полноценное, так как тут начинает сказываться хищность конструкции. Как видим, пользователь, находясь на природе, сам может выбрать и сделать буквально «на коленке» мачете, дротик,

Весьма оригинальный нож выживания Bushman от американской фирмы Cold Steel. Насадив эту максимально простую конструкцию на палку (в этом хорошо поможет пустотелая рукоятка), можно получить нечто вроде мачете для рубки или дротика для метания

или копьё из примитивного ножа. Конечно, подобное применение «Бушмена» - плод буйной фантазии разработчика, но такое его использование - реальность. Поэтому, когда разрабатывался «Ди-

карь», основная задача была проста - сделать нож, с помощью верёвки и палки превращающийся в топор. Опять же, в этом деле самое главное ничего не изобретать. Люди, пытающиеся изобрести нож, ➤





Нож ножом, но когда  
понадобится топор,  
«Дикарь» снова выручит.  
Надо лишь крепко  
привязать клинок к  
импровизированному  
топорищу...

должны вызывать искреннее сожаление, это хуже, чем придумывать велосипед. Ведь нож изобрели давным-давно, и разумнее просто воспользоваться многотысячелетним опытом поколений. Именно этим профессиональный конструктор отличается от изобретателя-любителя.

Конструктор - профессия, а изобретатель - скорее, состояние души. Профессиональный конструктор относится к своей работе без излишнего восторга, работа как работа. За неё платят. Более того, профессионалы могут и пошутить, создав этакое, над чем сами и посмеются первыми, причём часто такое «техническое хулиганство» может стать базой для дальнейших интересных разработок. А вот любитель-изобретатель относится к сво-

ей «нетленке» серьёзно и шутить на тему собственного «творчества» совсем не умеет. Поэтому професионал просто решает насущную задачу. Надо скрестить нож и топор - нет проблем.

У древних существовало обычное каменное рубило. Такой плоский камешек, у которого одна сторона была заострённой и могла использоваться для резки или рубки. Рубили им, просто крепко зажав его в руке, что не совсем удобно, так как нет рычага. Поэтому и произошло одно из открытий: рубило просто привязали к палке, увеличив рычаг и эффективность. Так появился предок современного топора. Может, всё было и не совсем так, но за основу взять можно. Поэтому и нож-топор «Дикарь» - стальное рубило. Приш-



лось глядеть на эту конструкцию с высоты современных технологий. В результате получился небольшой массивный нож, в рукоятке которого сделана полость под комплект НАЗ. Сам клинок выполнен из углеродистой стали с чёрным покрытием. Рукоятки нет, её роль выполняет обмотка из прочного шнура. Она же служит и для крепления клинка к топорищу.

Как видим, принцип верёвки и палки тут вполне работоспособен. Нож имеет длину клинка 100 мм. Довольно массивен, в обухе толщина 10 мм. Меньше нельзя, так как рубить не будет, веса не хватит. На клинке несколько заточенных плоскостей, одна выполняет функцию ножа, вторая - топора. Крюкообразный выступ играет роль гарды и имеет заточку для резки верёвки. Есть вариант, в котором крюкообразный выступ расположен в передней части. Там он может использоваться и для резки верёвки, и в качестве шкуродёра. Обух можно применить как молоток, на нём есть попечная прорезь для гибки и ломки проволоки. Конечно, в лесу проволока - редкость, но пусть будет, не мешает. Чем больше у такой железки разных функций, тем лучше. Если её придётся реально использовать для выживания, никто не знает, что может пригодиться.

Критики многофункциональности буквально бьются в истерике, например, не признавая линейку на клинке ножей выживания, мол, что ею мерить в лесу. Да что угодно, начиная от карты, линейка ещё никому не мешала. Может,

придётся отмерить кусок огнепроводного шнура, здесь всё серьёзно, от наличия линейки и некоторых специфических навыков может зависеть жизнь.

Но вернёмся к «Дикарю». На самом клинке несколько отверстий для фиксации на топорище, причём такое примитивное верёвочное крепление довольноочно. Разработка, изначально рассматривавшаяся как шутка, показала себя вполне практичной. Сейчас решается вопрос об дальнейшем упрощении конструкции и придания ей ещё большей технологичности. Ещё испы-

той полноразмерный топор придёт в голову только тем, кто там никогда не был, но есть ситуации, когда наличие топора может оказаться желательным. Ведь горы - это не только лёд, скалы, там и лесок часто встречается. Рубить дрова ледорубом или пилить их проволочной пилой - занятие, близкое к мазохизму. Вот и пригодится нож-топор. Экономия на горючем с лихвой окупит его вес. Да и посидеть после заснеженных вершин у нормального костра приятно.

Так как идея с ножом-топором оказалась вполне

ше напоминает африканский «асегай». Название считалось временным, но нож попал на сертификацию в МВД и навсегда остался «Якутом».

«Якут» - это массивный нож. Несмотря на внешнюю симметрию, для резки заточена только одна сторона. Вторая - имеет заточку, рассчитанную на рубку, тоже давно известное решение. Изделие габаритное, рукоятка довольно длинная и имеет ряд отверстий, кроме того, на клинке и рукоятке идёт выборка дола. На обычных конструкциях дол уменьшает вес оружия, не уменьшая его жёсткости, но это, если он достаточно широк и глубок. В большинстве современных моделей дол играет декоративную роль, так как его геометрические параметры не могут оказать на работоспособность и вес изделия существенного влияния.

Но в «Якуте» роль дола другая, это - направляющая для крепления древка. Древко может быть выполнено из двух прутьев, соединённых с помощью шнура. Такую конструкцию древка иногда использовали на охотничьих рогатинах. Чтобы клинок не проникал слишком глубоко, есть ограничитель - привязанная к рукоятке через отверстия поперечная палка. Так что, по сути, получается обычная охотничья рогатина. Принцип использования тот же, что и на «Дикаре». Рукоятка обмотана прочным шнуром.

Если изделие используется как нож, то такая обмотка служит неплохим ➤



Для крепления ножа-топора к топорищу удобно использовать прочный шнур, обычно намотанный на рукоятке «Дикаря»

тания покажут, каким должен быть окончательный вид такого инструмента. А пока конструкцию решили запатентовать. Тем более что к ужасу разработчика ею неожиданно заинтересовались представители одной из «государевых организаций». Как видим, шутка конструктора может привести к серьёznym последствиям.

Если рассматривать бытовое использование «Дикаря», то всё зависит от фантазии пользователей. Например, его можно взять в горы. Тащить с со-

жизнеспособной, её решили развить, причём, идя по пути, уже проторенному «Колд Стилом». Это когда нож привязывается к палке и может выполнять разные функции. Если поискать, в родной стране были весьма интересные решения данных конструкций. К примеру, якутская «Пальма». Оружие, рассматриваемое как тяжёлое охотничье копьё, но при желании им можно и колоть, и рубить. Новая модель получила по аналогии название «Якут», хотя внешне совсем на «пальму» не похожа, боль-

АЛЬМЕТЬЕВСК • БЕЛГОРОД • ЕКАТЕРИНБУРГ • ЕЛАБУГА • КАЗАНЬ • МОСКВА

# INTERLOOPER

www.arbalet.ru

Арбалетный центр № 1 в России.  
Производство и продажа  
арбалетов, луков, аксессуаров.  
Арбалетно-лучные тирсы «под ключ»  
с 3D-мишениями в виде  
реальных животных.

Москва, Полесский проезд, дом 16, тел.: (495) 720-6088, 8 (800) 100-00-13  
НАБЕРЕЖНЫЕ ЧЕЛНЫ • НОВОСИБИРСК • ПЕРМЬ • САНКТ-ПЕТЕРБУРГ • СЫКТИВКАР

амортизатором. Если из ножа нужно сделать копьё, то обмотка снимается и используется для крепления клинка к древку. Впрочем, и в виде ножа изделие имеет интересные рабочие и боевые возможности. Им можно колоть, резать, рубить. Его можно даже мечтать. В отличие от хилого американского прототипа у нас «всё по-взрослому»,

клиночек выполнен из 5-мм углеродистой стали. Поэтому и масса изделия вышла приличная, а отсюда и рабочие и боевые возможности. Как видим, возможности куска заточенного железа, если скрестить его с верёвкой и палкой, значительно возрастают.

Остался вопрос: кому всё это нужно? Ответ ясен. На свете немало, на пер-

вый взгляд, бесполезных занятий, но они привлекают множество людей. В ножевой сфере есть такая область, как метательные ножи. Практической пользы - ноль. Только идиот в критической ситуации будет метать в супротивника свой единственный нож. А вот людей, которые этим активно занимаются, всё больше. Это почти сформировавшийся вид спорта. Современному человеку не хватает адреналина. Даже охота уже не может помочь в полной мере насладиться реальной борьбой с природой. Посудите сами, много ли ловкости и силы нужно, чтобы застрелить бедное животное из сов-ре-

менного самозарядного карабина с оптическим прицелом. Поэтому и возрождается шомпольное дульнозарядное оружие, охота с луком и арбалетом - человек ищет сильных ощущений, можно возродить и охоту с рогатиной? Впрочем, будет такая охота или нет - дело десятое. Задача производителей - предоставить потребителю свои изделия, а уж он пусть сам решит, как их использовать.

Российское развитие идеи ножа-копья по пути, проторенному специалистами Cold Steel, привело к появлению модели «Якут». Закрепить её на древке - и получается обычная охотничья рогатина



# IV МЕЖДУНАРОДНОЕ РАЛЛИ КЛАССИЧЕСКИХ АВТОМОБИЛЕЙ

организатор  
КЛУБ КЛАССИЧЕСКИХ  
АВТОМОБИЛЕЙ



при поддержке  
МУЗЕЯ MILLE MIGLIA



Памяти  
*Tullio Bordogna...*

# 7-10 ИЮЛЯ 2007



+7 (495) 726-83-76 [www.ccclub.ru](http://www.ccclub.ru)



Г В О З Д Ъ Н О М Е Р А

DARNE

Vive la France!

Французская фирма «Дарн» (Darne) - одно из уникальных явлений в мире охотничьего оружия. Более ста лет она изготавливает ружьё оригинальной системы, являющееся монополией этой фирмы, и при этом постоянно находит для него рынки сбыта.

*Юрий ШОКАРЕВ*

# Месье Дарн и его ружья



**С**воё предприятие по производству оружия Режи Дарн (известен с 1873 г.) открыл в городе Сент-Этьенне в 1881 г. Оно называлось «Фабрика охотничьего оружия и стрельбы» (Manufacture \_armes de chasse et de tir). Уже в самом названии владелец указывал, что он производит пристрелку своих ружей. Подобная практика существовала тогда при многих оружейных заведениях.

Буквально за несколько лет, благодаря таланту и работоспособности своего создателя, небольшая мастерская Дарна превращается в довольно крупное предприятие. Естественно, что основой его развития стали военные заказы. К середине 1890-х у него работало до 350 человек. Дарн вообще был очень одарённым конструктором, например, он изобрёл во время первой мировой войны авиационный пулемёт, который мог стрелять через винт пропеллера.

При этом Р. Дарн не забывал и своё любимое детище - охотничье ружьё собственной модели. В начале 1890-х оружейникам фирмы удалось найти

новое конструктивное решение для охотничьего ружья под патрон центрального боя с неподвижными стволами.

К этому времени основной схемой дробового ружья стала переломная система, при которой стволы на шарнире опускались вниз для перезаряжания, а потом поднимались вверх и запирались различными способами.

Главный недостаток таких моделей заключался в том, что стволы рано или поздно разбалтывались.

охоты, камни и прочее, а также тряска при транспортировке. Военное оружие никогда не делали со сменяемыми стволами, поскольку в нём важна прочность и долговечность.

Именно поэтому всю вторую половину XIX века оружейники разных стран искали систему дробового ружья, не связанную со сменением стволов. Наибольших успехов добились оружейники Германии, но их ружья отличались дороговизной, сложностью и ненадёжностью.



Долговечность «переломок» зависит от пригонки сопрягаемых поверхностей стволов и замочной колодки, а также способа их соединения. Понятно, что при серийном производстве оружия обеспечить точное соединение весьма сложно. К тому же беспрестанное открывание и закрывание ружья (а у плохих владельцев просто «захлопывание») негативно оказывается на прочности скрепления стволов с колодкой.

Дополнительными факторами, усугубляющими расшатывание ружей с «переломными» стволами, являются неизбежные удары о стволы деревьев во время

ст -

вал, что он производит пристрелку своих ружей. Подобная практика существовала тогда при многих оружейных заведениях.

Р. Дарну удалось создать систему, совместившую в себе прочность с дешевизной и хорошим боем. Однако не сразу Дарн вышел на основную модель. Сначала он пытался создать ружьё, в котором затворная часть поворачивалась на шарнире слева направо при воздействии на специальный рычаг. Она получила название первой модели Дарна. В настояще время вряд ли кто-либо её видел, она сохранилась только в музеях, да и то далеко не во всех. Этот образец оказался весьма капризным и ненадёжным, и тогда Дарн создал вторую модель, которую выпустил в 1894 году.

DARNE



В конструктивном отношении система Дарна проста, и его ружьё имеет пять основных частей: удлиненную колодку, стволы, блок-затвор, ложу и цевьё. Основой ружья служит колодка, которая объединяет все детали ружья. При этом колодка врезана в ложу и составляет с ней единое целое. Стволы в казённой части скреплены стальной муфтой, имеющей снизу подствольные крюки. От муфты до дульного среза идут планки, посаженные на мягком припое. Стволы входят в гнезда колодки подствольными крюками и запираются фиксатором в виде рычажка. Стволы сни-

маются очень редко и только для осмотра и чистки.

Запирание патронников стволов осуществляется блок-затвором, который скользит назад по пазам колодки. Чтобы его открыть, двумя пальцами захватывают ушки рычага затвора и поднимают его наверх. Затем рычаг вместе с затворным блоком оттягивают назад, производя выброс гильз. Вставив в стволы патроны, затворный рычаг вместе с блоком толкают вперёд, а затем сам рычаг прижимают книзу.

Во время хода затворного блока вперёд происходит боевой взвод ударников, которые подпираются

цилиндрическими пружинами. Зацепление ударников производится при помощи специальной детали (толкателя), которая упирается в выступающее из колодки шептало.

Надёжность ружью придают две особенности его конструкции. Расстояние между подствольными крюками у системы Дарна больше, чем между подствольными крюками обычной «переломки». Это обеспечивает очень надёжное сцепление стволов с колодкой.

Прочное запирание каналов ствола, а, следовательно, и затвора, обеспечивается запирающей дета-

лью, которая при закрытом затворе расклинивается между своей осью и вкладышем колодки.

В России ружья фирмы «Дарн» появились в начале XX в. Довольно активно их пропагандировал владелец оружейного магазина и сам садочный стрелок Н.П.Силин. Поначалу русским охотникам эти ружья не понравились в силу своего необычного вида и конструкции. Однако настойчивость Силина, имевшего очень большой авторитет, сделала своё дело. Постепенно ружья Дарна стали пользоваться популярностью у садочников, а затем и у обычных охотников.

- Ударно-спусковой механизм
1. левый спусковой крючок
  2. ударник с витой боевой пружиной
  3. затворная коробка
  4. крючок эжектора
  5. шептала
  6. перехватываатель шептала
  7. храповик



Второй пик популярности этих ружей в России приходится на период после 1945 года, когда в страну попало довольно много трофейных «дарнов». На фоне тогдашнего дефицита прочные, надёжные и не-прихотливые ружья сразу стали известны, и многие до сих пор хранят их как семейную реликвию.

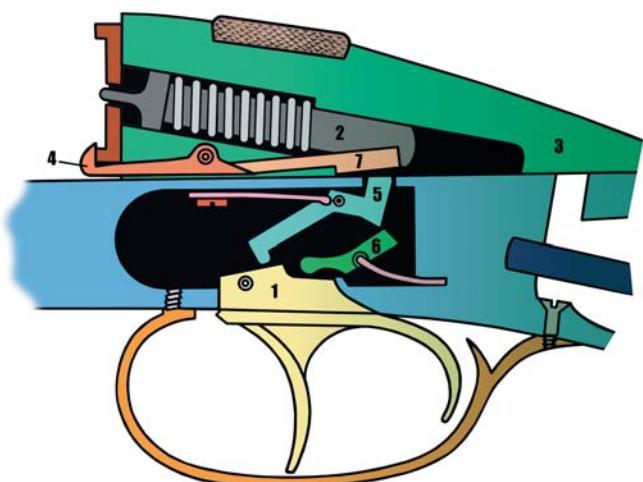
В других странах также быстро оценили прочность, надёжность и качество боя этих ружей. Они безотказно служили садочным стрелкам, сопровождали охотников и искателей приключений в экзотических странах, их использовали на охоте даже в сложных условиях Южной Америки, в горах Индокитая и пустынях Африки.

Ружья выпускались двух видов - серии V и серии R. Отличия заключались в наличии предохранитель-

го шептала у спускового механизма и в разных механизмах затворного блока. Кроме того, модели серии V были улучшенного дизайна, более высокого качества изготовления и получали английскую ложу. Ружья именно этой серии выполнялись штучными, то есть по особому заказу и отличались как техническими данными, так и отделкой.

Основная модель ружья В-22 (V-22) делалась 12, 16, 20 и 28 калибров, а по заказу - 10 и 24-го. Стандартная длина стволов 700 мм, масса ружья 12 калибра 2,7-2,8 кг. На базе этой модели могут выполняться восемь модификаций, отличающихся калибром, длиной стволов (от 650 до 800 мм), дульными сужениями и отделкой.

Правый ствол, как правило, имел сверловку с полушептаком, а левый - с полным шептаком. Но по заказу правый



ствол мог иметь и цилиндрическую сверловку. Затвор ружья и колодка украшались глубокой гравировкой различными орнаментами и сюжетами в зависимости от стоимости ружья. Ложи всех моделей делались из ореха с полулистолистной или прямой шейкой приклада. При беглом взгляде на ружьё создается впечатление, что ложа и цевье сделаны из одного куска древесины. На самом деле они разделены очень тонкой фасонной перемычкой, являющейся частью колодки.

Самым дешёвым ружьём фирмы считалась упрощённая модель «Галифакс», стоимость которой в

своё время только в два раза превышала цену тогдашней тулки.

В настоящее время, помимо дробовых ружей, выпускается и модификация ружья «Дарн» с двумя нарезными стволами длиной 600 мм. Она применяет патроны калибром 8x57 и 9,3x74, что хорошо подходит для облавной охоты на крупную дичь.

Каковы же основные преимущества системы Дарна перед оружием с коленчатой колодкой и отъемными стволами? Ружья Дарна, имеющие неподвижные стволы, никогда не расшатываются, а массивный блок-затвор при всех



обстоятельствах действует безотказно, причём совершенно бесшумно, сопротивляясь очень высоким давлениям. Быстрота заряжания «дарнов» выше, чем у обычных двустволок, поскольку на отодвигание и запирание затвора уходит меньше времени, чем на опускание и поднимание длинных стволов. Кроме того, затвор не подвержен засорению и работает даже

при туге входящих патронах. Важным преимуществом ружей фирмы «Дарн» являются изящность, небольшой вес, замечательный баланс и маневренность, недостижимые при той же массе у обычных двуствольных ружей.

Недаром довольно скоро некоторые фирмы начали выпускать оружие, действующее наподобие «Дарна». Безотказность, просто-

та и сравнительная дешевизна моделей Дарна привели к подражаниям. Многие оружейники как безымянные, так и довольно известные (Шмит Фрере, Л. Шарлен) копировали и систему запирания, и внешние формы ружей Дарна. Правда, такого качества работы никто достигнуть не смог. Некоторые ставили свои клейма, например, Л. Шарлен имел марку «Селект»,

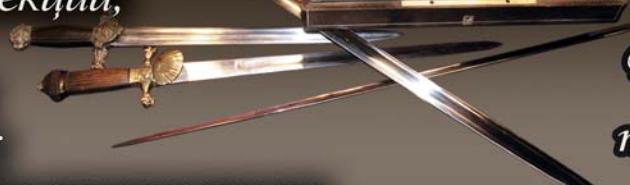
но другие этого не делали. Подлинные «дарны» всегда имеют фирменные клейма на рычаге блок-затвора и на подушках стволов. За сто лет производства этой модели фирма выпустила около шестисот тысяч ружей системы Дарна.

Есть основание надеяться, что и в XXI веке в России скоро появятся ружья этой уникальной системы.

# САЛОН АНТИКВАРНОГО ОРУЖИЯ КИРАСИР

*Подлинное историческое оружие XV-XX в.в.*

- Индивидуальные заказы;
- Подбор коллекций;
- Продажа;
- Атрибуция;
- Экспертиза;
- Инвестиции в антиквариат.



141400, Московская обл.,  
г. Химки,  
Вашутинское шоссе, д. 4  
тел/факс: (495) 510-10-38  
[www.oldarms.ru](http://www.oldarms.ru) E-mail: [pismo@oldarms.ru](mailto:pismo@oldarms.ru)

Винтовка Мосина успешно прошла через испытания несколькими мировыми войнами и бесчисленными военными конфликтами по всему миру в разных климатических зонах.

Само время подтвердило жизнеспособность и надёжность системы, но тем не менее споры о правильности выбора между винтовками Мосина и Нагана не утихают до сих пор.

Сергей ЧЕЛНОКОВ

ФОТОСЪЁМКА  
АВТОРА, Е. ПЛАТОВА, А. БОРЦОВА

Такъ какъ описанія винтовокъ Капитана Мосина въ томъ войсковомъ испытанії, не было, а между къ результатомъ испытаний телныхъ пристрѣльныхъ, стрѣльбы въ движение, дѣлалась въ время испытаний, то приходится устѣнчивоъ о томъ, что винтовка, то я дробноеъ описаніе. При этомъ, рѣшеннѣи и для удобства сравненія и дѣлъ, удобства сравниваются параллельно.

Винтовка Капитана Мосина

Винтовки: одна длиною 68,75 дм. безъ ствола, другая 51,75 дм. длиною. Весь винтовки: со складкою 10 ф. 36 зонты, штыка 9 ф. 60 зонты. Каждая винтовка состояла изъ стальной, закаленой, имѣющей кривые, вращающимися слѣва направо, въ 8-хъ оборотахъ, винта, нарѣзъ 9 ф. 60 зонты, вдвое превышающаго винтъ, нарѣзникъ съ пулько-втулькой, соотвѣтствующей основанию муки, стволомъ, служащимъ на стволѣ.

# МОСИН *vs Nagant*

Часть II



Советские авторы вовсе не объяснимы причинам давали слишком конъюнктурную оценку результатам конкурса - «...безвестный и талантливый капитан Мосин против маститого и корыстного фабриканта Нагана», «...царизм как тормоз русской оружейной мысли» и т.п.

Современные «исследователи» пошли ещё дальше, пытаясь убедить в «стратегических» просчётах Военного Ведомства по итогам конкурса 1890-91 годов. Причём, строя предположения на изученной по картинкам матчасти винтовок, а также на вырванных из контекста довоенных источников фразами, они, мягко говоря, лукавят, представляя историю принятия на вооружение винтовки обр.1891 года в несколько искажённом виде.

Мы же, «вооружившись» первоисточниками и вполне реальными винтовками Нагана и Мосина, попытались сравнить их и разобраться с позиции современных пользователей в правильности выбора образца для перевооружения русской армии в 1891 году.

Все три винтовки, представленные на испытания (одна Нагана и две капитана Мосина), имели общие детали - ствол, штык, прицельные приспособления, прибор ложи, саму ложу (сходного дизайна) и трёхлинейный патрон, который уже был принят на вооружение, хотя самих винтовок под него ещё не существовало. (Патрон был готов уже к началу 1890 года. Снаряжался пулев в мельхиоровой оболочке и закупленным за границей Виттеренским



Участники войсковых испытаний 1890-91 гг. Сверху вниз: трёхлинейная винтовка Нагана, однозарядная и магазинная винтовки капитана Мосина

порохом. Несколько позднее, в том же году - отечественным порохом Охтенских заводов).

То есть все конкурсные винтовки имели одинаковую баллистику и основные параметры, так как проектировались по общему техническому заданию, разработанному Особыми Комиссиями.

30 декабря 1889 года царским указом наряду с Комиссией по перевооружению Чагина были вновь созданы Главная Распорядительная (председатель - военный министр Банновский) и Исполнительная Комиссии (председатель - генерал-адъютант Софьянов) по образцу и подобию Комиссий, образованных в 1869 году для перевооружения русской армии винтовками Крынка. Положи-

тельный опыт быстрого и успешного перевооружения армии б-лин. винтовками был вновь востребован. Комиссии сохранили прежнюю структуру и назначение: Главная Распорядительная, кроме общего руководства и контроля, отвечала за распределение финансов на весь период перевооружения, за контракты и закупки за границей (можно предположить, что и за военную разведку), делегирование и распределение своих полномочий. Исполнительная Комиссия контролировала техническую сторону перевооружения, включая НИОКР по винтовкам, порохам и патронам, а также переоснащение казённых оружейных, пороховых и патронных заводов. Общее «финансирование проек-

та» осуществляло Особое Совещание под председательством Действительно-го Тайного Советника Абазы.

При конструктивной схожести винтовок Нагана и Мосина, между ними существовала и принципиальная разница. Ко времени принятия решения о выборе Наган представил на конкурс полностью доведённую, готовую к серийному выпуску винтовку, а магазинная винтовка капитана Мосина являла собой фактически прототип, который дорабатывали вплоть до самого принятия на вооружение. Причём доработка винтовок Мосина шла не только на основе заимствований решений Нагана, но и по собственной «программе», т.к. изначально винтовки строи-



лись с разной идеологией. Если винтовка Мосина создавалась исключительно для войны и солдата от сохи, то винтовка Нагана разрабатывалась как образец для «принятия на вооружение», т.е. для продажи в русскую армию. И надо признать, что бизнесмен Леон Наган с этой задачей почти справился, его конкурсную винтовку можно приводить в качестве примера весьма удачного мар-

кетингового решения: столько внимания и средств затрачено на качество отделки и производство винтовок. Наган, возможно, рассчитывал на беспроигрышный вариант, на то, что: большинство причастных к конкурсу людей - это технически грамотная военная интеллигенция, которая проголосует при прочих равных за его систему просто по причине более высокого уровня исполнения его винтовки.

В итоге так и произошло - мнения членов войсковых комиссий, проводивших испытания, разделились, большинством голосов (14 против 10) была выбрана винтовка Нагана.

Здесь также кроется один из мифов о «проигры-

ки Мосина, а из этого «исследователями» делались далеко идущие выводы о непригодности системы в целом для принятия на вооружение.

Действительно, чисто внешне винтовка Нагана производит весьма прият-

шее впечатление. Такой же идеальный баланс, который не нарушает пристёгнутый штык, продуманный дизайн, хорошая прикладистость. Больше похожа на современную винтовку,



**Магазинные винтовки Нагана и Мосина схожи как по дизайну, так и конструктивно. На фото даны конкурсная модель Нагана и серийная «драгунка» Мосина обр. 1891 г.**

чем на продукт дореволюционного оборонпрома.

(Все винтовки, участвовавшие в нашем тесте, включая конкурсные Мосина и Нагана, имели классический «трёхлинейочный» спуск - мягкий с потягом, хотя в некоторых источниках встречаются данные о «дубовом» характере спуска конкурсных винтовок).

Становится понятно, почему перед Комиссией, ГАУ, Военным Ведомством и «Главным Заказчиком» в лице Александра III стоял нелёгкий выбор между великолепно исполненными винтовками Нагана и сделанными наспех к конкурсу винтовками капитана Мосина.

Более плотное общение с конкурсной винтовкой Нагана, полная разборка и сборка, имитация стрельбы с подачей учебных патронов, достаточно быстро сменило эйфорию от приобщения к истории, на недоумение - Наган явно переборщил как с доведением винтовки, так и с её



Затворы Нагана и  
Мосина в собранном

и разобранном виде.  
Очевидно, что  
нагановский затвор при  
внешней лёгкости и  
простоте заметно

проигрывает затвору  
Мосина в надёжности и  
технологичности  
изготовления

конструкцией. Ещё раз хотелось бы подчеркнуть, что мы оценивали винтовки с современных позиций, имея достаточный опыт как стрельбы из трёхлинейек, так и зная основные «болячки» винтовки обр.91/30.

По механике винтовка Нагана полная противоположность винтовке Мосина. Восхваляемая «исследователями» нагановская затворная группа сделана с настолько малыми допусками, что заставляет работать затвором при перезаряжании с максимально возможной скоростью, иначе его банально «прикусывает». Причём «наша» винтовка Нагана прошла полный цикл войсковых испытаний в 1890-91гг., т.е. из неё сделано более 10000 выстрелов.

Такие трюки, как открывание и закрывание затвора Мосина двумя пальцами, с затвором Нагана просто не получается. И это в «тепличных» условиях, что было бы в условии ➤



ях войны, остаётся только догадываться.

Извлечение затвора аналогично винтовке обр.1891г. Разборка самого затвора Нагана никаких проблем не вызвала, достаточно было один раз прочесть описание винтовки. Всё решено просто, алгоритм разборки и сборки схож с затвором Мосина. Вместо соединительной планки Наган применил в конструкции два винта, один из которых препятствует отворачиванию боевой личинки, другой - курка. Для каждой разборки и сборки затвора винты необходимо выкручивать и закручивать. Решение спорное для военного оружия - затвор чистят практически каждый день, за пару лет службы в войсках «заботливые» солдатские руки и коррозия могут угробить стальной лом, а не то что потерять или свернуть два маленьких винтика. Способность к самоотворачиванию винтов и необъяснимо тугое открывание затвора Нагана было отнесено Комиссией к недостаткам конструкции винтовки.

С одной стороны, затвор Нагана внешне легче и проще затвора Мосина, с другой - однозначно надёжность и технологичность затвора Мосина на порядок выше. Достаточно посмотреть на конструкцию предохранителя Нагана - крохотный прилив на стебле затвора, с которым взаимодействует рычаг предохранителя, блокируя затвор в запертом положении, совершенно не тянет на нечто совершенное, технологичное и ремонтопригодное. Кстати, при нашем общении с винтовкой Нагана произошёл малопо-



нятный и неожиданный «глюк» - винтовка вдруг отказалась работать, затвор остался в закрытом положении. Понадобилось несколько минут, чтобы разобраться с неисправностью. Оказалось, рычаг предохранителя, случайно задетый рукой, включил предохранитель и полностью заблокировал затвор, при этом визуально оставался в выключенном положении. Предохранитель на затворе Мосина пусть и не самый лучший, но тем не менее прост и надёжен, как адмиралтейский якорь, и, что важно, его «поломка» по причине износа никак не сказывается на боевых качествах трёхлинейки.

Про магазин Нагана трудно что-либо сказать, кроме того, что он сложнее магазина Мосина, выполнен на высоком уровне, как и вся винтовка в целом, исправно заряжается из обоймы и подаёт патроны с тупоконечной пулей. За несколько холостых циклов перезарядки сложно выявить какие-либо неисправности или особенности данного магазина.

Отсечка Нагана выполнена полностью фрезерованной и ни в какое сравнение с отсечкой-отражателем Мосина не идет. Если нас всегда убеждали, что отсечка-отражатель Мосина является «дорогим продуктом царских технологий», снимать которую при разборке возможно только под наблюдением унтер-офицера (а зачем тогда нужны унтеры, сержанты и вообще младшие командиры), то, что говорить про отсечку Нагана, которую действительно снимать без присутствия оружейного мастера не стоит.

Разборка винтовки Нагана и снятие магазина аналогично винтовке Мосина. Магазин вмещает также четыре патрона при досланном в ствол пятом, т.е. по формуле: 4+1.

(При досылке патронов из обоймы в магазин, верхний патрон встаёт на ли-

крывался. Патронник оставался пустым, пятый патрон и обойма хранились в подсумке).

По итогам конкурсных войсковых испытаний сравнение магазинов винтовок Мосина и Нагана было не в пользу системы Нагана. Статистика не

опыты ружья и обоймы изготовлены были при условиях крайне неблагоприятных и вследствие того очень неточно, ружья же и обоймы Нагана, напротив того, оказались изготовленными изумительно точно, генерал-лейтенант Чебышев не нашёл возможным согла-

шаться с результатами испытаний. В нашем случае классическим примером унификации и продуманной конструкции трёхлинейной винтовки стала представленная на снимках драгунская винтовка 1894 года выпуска. Okazaloсь, что на ней магазин и затвор не «родные», а сделаны на Ижевских заво-



Как известно, конструкция магазина Мосина основывалась на системе магазина Нагана, но фактически представляла собой самостоятельную систему... Так или иначе, оба образца одинаково удобно заряжаются из обоймы. Особых проблем в подаче патрона с тупоконечной пулей не наблюдалось

нию досыпания и при закрывании затвора «автоматически» попадает в патронник. Пять патронов магазин не вмещает. При караульной службе с трёхлинейной винтовкой/карабином, при необходимости несения службы без патрона в патроннике, один патрон вынимался из обоймы, в магазин заряжалось четыре патрона, и после надавливания пальцем на верхний патрон затвор за-

подвергена эмоциям: 217 задержек в действиях магазинов при стрельбе из винтовок Мосина - это втрое меньше, чем из винтовок Нагана (557). То есть, учитывая, что шёл поиск и разработка именно магазинной винтовки, система Нагана явно проиграла системе Мосина по конструкции магазина.

«Принимая во внимание... что представленные капитаном Мосиным на

ситься с заключением, что обе испытанные системы одинаково хороши. По его мнению, ввиду изложенных обстоятельств, система капитана Мосина имела громадное преимущество» (Оружейный Сборник № 1 1903 г. Н.Юрлов, «Обзор опытов предшествующих перевооружению»). Достаточно простое и ясное объяснение причины выбора именно винтовки Мосина, а не Нагана.

дах во время Великой Отечественной войны, через 50 лет после выпуска самой винтовки. Кто и зачем сделал замену, история, к сожалению, умалчивает, но при этой замене винтовка осталась полностью работоспособной.

Поднимая тему магазинов конкурсных винтовок, нельзя обойти вниманием русский трёхлинейный патрон - вечную тему для разного рода «исследований».

О «недостатках» трёхлинейного патрона не писал только ленивый, причём в основном всё сводилось к эмоциям по поводу гильзы с закраиной, якобы устаревшей ещё до принятия на вооружение.

Наивно было полагать, что в России не рассматривали в качестве альтернативы патроны без закраины, ещё в 1888 году Особой Комиссии была предложена винтовка Кеминга и к ней патрон «швейцарского» типа. Винтовка «не пошла» уже на уровне чертежей, а вот конструкция безфланцевых патронов была оценена положительно - «...вследствие отсутствия закраины особенно выгодны для уютности магазина и его исправного действия...». Но тем не менее Комиссия вынесла и другой вердикт - «...отсутствие закраины на шляпке должно было затруднить вынимание патронов из патронной сумки...» (Оружейный Сборник № 2, 1901 г.).

То есть уже на уровне разработки тактико-технических характеристик будущей магазинной винтовки Комиссией учитывался войсковой опыт эксплуатации 4,2-линейной винтовки Бердана № 2, закладывалась возможность высокоскоростной однозарядной стрельбы и удобство заряжания трёхлинейной винтовки «по одному» при любых боевых, погодных и климатических условиях, где русскому солдату пришлось бы действовать как в условиях пустыни, так и по пояс в снегу, заряжая винтовку скрюченными на морозе пальцами.

По скорострельности винтовки Мосина и Нагана



**Разница в конструктивном исполнении отсечки патронов нагановской и мосинской систем видна невооружённым взглядом**

были равными в условиях полигона - 25 выстрелов в минуту при однозарядной стрельбе и 45-47 - при обойменном заряжании.

В любом случае, даже со сломанным или разбитым магазином, трёхлинейная винтовка оставалась полноценным боевым оружием, т.к. одинаково удобно заряжалась как из

магазина, так и простым забрасыванием патрона в окно ствольной коробки с последующим его досыланием затвором в патронник. Горы солдатских трупов по причине отказа магазинов на трёхлинейках оставим на совести «исследователей».

«Прямая» подача была отработана на однозаряд-

ных винтовках Комиссии и капитана Мосина, который предложил и реализовал более простой вариант решения для направления патрона на линию досылания из ствольной коробки в патронник: скос на обрезе казённой части ствола вместо варианта Комиссии - пружинной направляющей. (На винтовках выпуска времен Великой Отечественной войны пенёк делали прямым для упрощения производства, и винтовку приходилось заряжать «по одному» с вкладыванием патрона в магазин, т.к. при «прямой» подаче происходит утыканье патрона в обрез казённика).

По окончании конкурса и подключения к обсуждению «тяжеловесов» в лице Инспектора оружейных и патронных заводов генерала Бестужева-Рюмина и Заслуженного ординарного профессора Михайловской Артиллерийской Академии генерал-лейтенанта Чебышева, которые высказали своё положительное мнение о винтовке

**Клеймо серийной трёхлинейной винтовки обр. 1891 г.  
производства ИТОЗа**



Организатор

**КРОКУС ЭКСПО**

Международный выставочный центр



ТРЕТЬЯ МЕЖДУНАРОДНАЯ СПЕЦИАЛИЗИРОВАННАЯ ВЫСТАВКА

# МЕБЕЛЬНЫЙ КЛАУБ

6-10  
ноября  
2007

- \* элитная мебель
- \* авторская, малосерийная, эксклюзивная мебель
- \* мебель для дома - жилые и детские комнаты, гостиные, столовые, спальни, кухни, ванные
- \* мягкая мебель
- \* мебель для офисов - кабинеты, рабочие места персонала, переговорные комнаты
- \* мебель для общественных помещений и гостиниц
- \* мебель для коттеджей
- \* дачная мебель
- \* металлическая мебель
- \* оборудование, инструменты, принадлежности и материалы для производства мебели
- \* осветительные системы для мебели
- \* новые технологии производства мебели и обработка материалов
- \* декоративные элементы интерьера и дизайна, ремонт и реставрация мебели
- \* специализированные СМИ
- \* сопутствующие товары и услуги



МВЦ "Крокус Экспо"

65-66 км МКАД (пересечение с Волоколамским шоссе)

Тел./факс: +7 (495) 223-42-13, 223-42-14

E-mail: sitnikova@crocus-off.ru

[www.mebelclub.com](http://www.mebelclub.com), [www.crocus-expo.ru](http://www.crocus-expo.ru)

Информационный партнер  
МВЦ «Крокус Экспо»:



Официально уполномоченное  
туристическое агентство:



Реклама на сайте и на территории МВЦ «Крокус Экспо»: тел. (495) 727-26-39, [www.crocus-reklama.ru](http://www.crocus-reklama.ru)  
Аренда конференц-залов и презентационного оборудования: тел. (495) 727-25-93, 727-26-15



Мосина, Оружейный Отдел ГАУ вынес своё знаменитое решение: «...пачечные ружья иностранца Нагана сравнительно с такими же кап. Мосина представляют собой механизм более сложный для выделки... и сама стоимость каждого экземпляра ружья несомненно увеличится» (Оружейный Сборник № 1, 1903 г.).

Это заключение выражалось также и в реальных цифрах. В случае принятия винтовки Нагана, в условиях отставания России в гонке вооружений от стран Европы, понадобилось бы 3-4 месяца только на организа-

ции министре Ванновском перевооружение было проведено с наибольшей экономической эффективностью и наименьшими затратами. Сумма, требуемая на перевооружение одного русского солдата, в среднем составляла около 12 рублей, что было наименьшим показателем среди армий Европы.

Ввиду того, что система Мосина имела громадное преимущество перед системой Нагана, она и была рекомендована к принятию на вооружение. Ванновский вынес резолюцию: «Согласен и я, но решение сего важного во-



цию валового производства совершенно незнакомого образца винтовки (вместо уже готовых к производству трёхлинейки оружейных заводов). По самым скромным подсчётам, принятие системы Нагана «давало» от двух до четырёх миллионов рублей золотом дополнительных издержек на первый миллион выпущенных винтовок.

Современники отмечали, что именно при воен-

номе проса зависит от благоусмотрения Государя Императора... В изготавляемом новом образце имеются части, предложенные полковником Роговцевым, комиссией генерал-лейтенанта Чагина, капитаном Мосиным и оружейником Наганом, так что целесообразно дать выработанному образцу наименование: русская 3-лини. винтовка образца 1891 года».

# HOLT'S

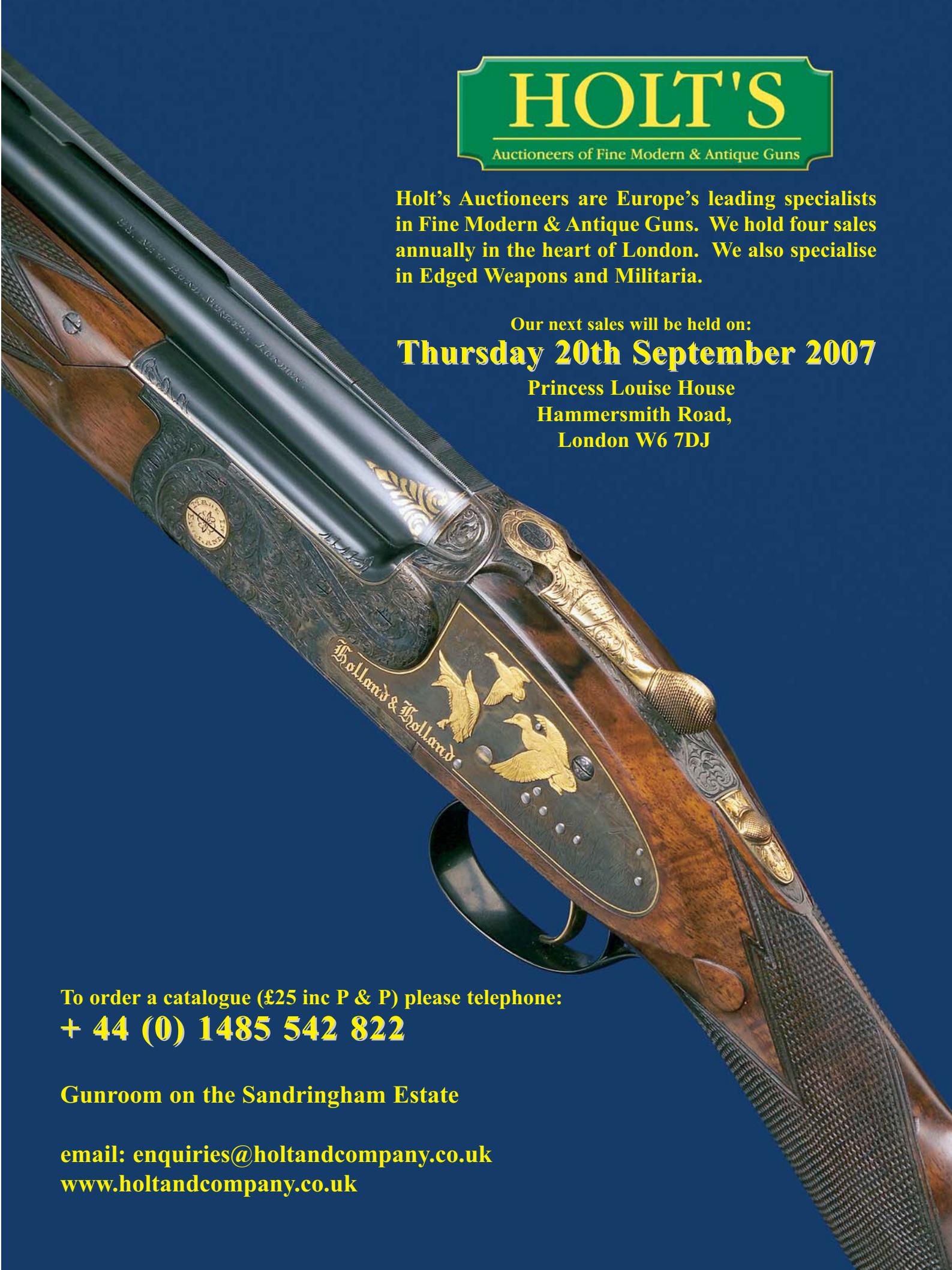
Auctioneers of Fine Modern & Antique Guns

Holt's Auctioneers are Europe's leading specialists in Fine Modern & Antique Guns. We hold four sales annually in the heart of London. We also specialise in Edged Weapons and Militaria.

Our next sales will be held on:

**Thursday 20th September 2007**

Princess Louise House  
Hammersmith Road,  
London W6 7DJ



To order a catalogue (£25 inc P & P) please telephone:

**+ 44 (0) 1485 542 822**

**Gunroom on the Sandringham Estate**

**email: [enquiries@holtandcompany.co.uk](mailto:enquiries@holtandcompany.co.uk)**  
**[www.holtandcompany.co.uk](http://www.holtandcompany.co.uk)**

**В**интовка Lee-Enfield интересна своей богатой историей и на удивление большим количеством модификаций, чем и объясняется её популярность среди коллекционеров. Первая модификация Lee-Enfield Mk.1 rifle была принята на вооружение английской армии в 1895 году. Наименование винтовки происходит от имени Джеймса Париса Ли, разработавшего затворную группу и приставной магазин, и названия оружейного завода в городе Энфилд - Royal Small Arms Factory, группа конструкторов которого принимала непосредственное участие в разработке винтовки. Винтовка Lee-Enfield является дальнейшим развитием предыдущей модели английской винтовки - Lee-Metford обр. 1888 года, где использовался 7,7-мм патрон с гильзой с выступающим фланцем (.303 British), снаряженный дымным порохом. Англо-Бурская война 1899-1902 гг.

выявила серьёзные недостатки Lee-Enfield Mk.I, поэтому сразу после войны английская армия приняла на вооружение концептуально новую винтовку - SMLE, Mark I\*, того же калибра, но под патрон с бездымным порохом. Аббревиатура SMLE расшифровывается по заглавным буквам Short Magazine Lee-Enfield, что в переводе - «короткая магазинная винтовка системы Ли-Энфилд».

В 1907 году, с введением обойменного заряжания, на вооружение английской армии принимается модификация SMLE Mk.III, имеющая над ствольной коробкой массивный «мостик» - приёмник



# Lee-Enfield SMLE .410

Юрий МАКСИМОВ  
фото автора

**В списке специального оружия дробовики всегда занимали особое место. Боевое применение дробовика имеет давнюю историю. Полицейский дробовик колониальных войск Англии**

**Greener Mk III, американские помповые «окопные мётлы» обеих мировых войн - наиболее известные представители этого специфического типа оружия. Однако на свете существовал полицейский дробовик и 36-го (.410) калибра, исходным материалом для которого послужила винтовка - знаменитая британская Lee-Enfield SMLE.**





7,71-мм боевая винтовка Lee-Enfield SMLE №1 Mk.III\*

обоймы. Перед первой мировой войной англичане приняли на вооружение «английский мазуэр» - Enfield P14, не пошедший в массовое производство.

Из-за низкой технологичности SMLE Mk.III была дорога в производстве, в 1916 году винтовка снова была модернизирована и принята на вооружение как SMLE Mk.III\*. Винтовки Ли-Энфилд выпускались и после второй мировой войны, участвуя во многих вооруженных конфликтах. Помимо завода Enfield, они выпускались арсеналом BSA. Винтовки SMLE производил и арсенал Lithgow в Австралии. В Индии, на арсенале RFI, англичане также наладили производство «Энфилдов». Кроме производства боевых винтовок .303 калибра, этот арсенал производил гладкоствольную версию SMLE для учебных целей и вооружения индийских полицейских войск, состоящих на английской службе. Именно об этой интересной модификации легендарной винтовки и пойдёт речь.

### Lee-Enfield SMLE №1 Mk III\*.410.

Исходным материалом для производства SMLE .410 послужили боевые винтовки SMLE различных модификаций, с изношенными стволами. Есть данные, что на индийском арсенале RFI, при изготовлении SMLE .410, использовались и новые винтовки, скорее всего не надлежащего качества. Этакий идеологический прототип «Сайги».

Патрон для гладкоствольного «Энфилда» изготавливается путём раскатывания дульца гильзы стандартного патрона .303 British. Снаряжение патрона состояло из 1 или 3 свинцовых калиберных пуль. Снаряженный патрон, получивший обозначение .410 Indian Musket или .410 Mark I, имел зашвальцованные дульце. Ружьё SMLE .410 могло иметь 3 размера патронников по длине - 2,25 (.410 shotshell), 2,5 и 3 дюйма. Помимо «боевых» патронов, существовали дробовой, учебный и холостой .410 Indian Musket.

Причина использования индийскими полицейскими и охранниками такого боеприпаса и гладкоствольного ружья заключалась в специфике архитектуры в индийских поселениях - дома индусов, в соответствии с климатом, сделаны из лёгких материалов вроде фанеры и кучно расположены. Пуля боевого патрона .303 British в состоянии прошибть навылет целую индийскую деревню. Поэтому английские власти совершенно обоснованно пришли к необходимости вооружить полицейских и

охранников гладкоствольным оружием, использующим «полицейский» боеприпас. Ещё одна версия вооружения лояльных к власти индийских войск гладкоствольным однозарядным ружьём - извечное стремление империй вооружать туземные войска оружием с более низкими боевыми качествами в сравнении со штатным вооружением регулярной армии. В пользу этой версии свидетельствует то, что предшественники винтовок калибра .303 под патрон .577/.450 для индийских подразделений также рассверливались под патрон .577/.465 Indian Musket. Превращение

SMLE .410 в однозарядное ружьё обусловлено стремлением к удешевлению оружия и сложностью отладки тракта подачи для тупоконечного .410 патрона.

Нестандартный патрон, кроме сниженного поражающего действия, ещё обладал важным свойством - при хищении у полицейских патронов или оружия преступники получали известную проблему несоответствия этих нестандартных патронов и оружия охотничьему .410 калибру. Другая причина использования перебежкотой гильзы стандартного английского патрона, как обычно, объяснялась чисто технологическими аспектами - для изготовления дробовика, по сути, требовалось лишь минимально рассверлить канал ствола. В этом случае ни боевая личинка, ни ствольная коробка не требовали слесарных работ, что положительно влияло на себестоимость изделия - один из важнейших факторов для военного и полицейского оружия. Ружьё индийского полицейского ничем, кроме отсутствия выступающего магазина, не отличалось от боевой винтовки, что придавало известную уверенность бойцу и более эффективно воздействовало на психику его оппонента.

Судя по клеймам на боковых поверхностях кольцевой части ствольной коробки, Lee-Enfield SMLE №1 Mk III\* была изготовлена в 1944 году в Австралии, на арсенале Lithgow Small Arms Factory (Литгоу), построенном англичанами в 1911 году. А уже в 1949 году, в Индии, на арсенале RFI (Rifle Factory Ishapore), расположенным в штате Западная Бенгалия, немного севернее Калькутты, эта винтовка была переделана под калибр .410 Indian Musket и сделана однозарядной путём изъятия магазина, опиливанием рычага защёлки, заглушкой магазинного окна и установкой желоба для подачи патрона. Сегодня арсенал производит широкий спектр стрелкового и прочего вооружения.





Гладкоствольная версия винтовки SMLE, произведённая для вооружения индийской полиции



Все металлические детали ружья фрезерованные, выполнены из качественной стали. Необходимость специальных марок стали была особенно актуальна для затвора «Эн菲尔дов». Боевых упоров два. Собственно, роль одного упора выполняет гребень затвора. Второй упор расположен на противоположной части стебля затвора. Такое расположение упоров на затворе приводит к тому, что в момент выстрела ствольная коробка получает большую нагрузку на растяжение, а затвор - на сжатие, что объясняет необходимость применения специальных сталей и тщательной термообработки. Особенности конструкции винтовки требовали точного изготовления, но достичь полной взаимозаменяемости деталей до первой мировой войны британцам не удалось - затворы и магазины обычно подгонялись к каждой винтовке индивидуально. Боевая личинка не зафиксирована и свободно вращается вокруг оси. Её можно снять, просто выкрутив из передней части стебля. При наличии специального инструмента можно выкрутить и извлечь ударник с пружиной. При этом от стебля будет отделён и курок.

Ствольная коробка данного образца ружья, как и полагается модели SMLE обр. 1916 г, не имеет прорези для отсечки патронов. На правой наружной грани ствольной коробки есть узкий продольный гребень, по которому, как по направляющей, скользит соответствующим вырезом гребень боевой личинки затвора.

Помимо фиксации в ствольной коробке и в наконечнике ложи, ствол имеет дополнительное крепление в середине. Канал ствола - цилиндрической сверловки, дефектов нет, великолепно отполирован.

Затвор удобен в работе, становится на боевой взвод при закрывании. Предохранитель ружья неудобен из-за неудачного расположения, но свою функцию выполняет отлично. Затвор имеет предохранительный взвод, надёжно запирающий рукоять затвора и спусковой крючок.

Ложа винтовки изготовлена из плотной древесины австралийских пород. На австралийском арсенале Литгоу, для производства лож к SMLE сначала использовали привозной британский орех, который потом заменили квинслендским клёном и *australian coachwood*.

Приклад крепится к ствольной коробке длинным мощным болтом, проходящим через весь приклад. Затылок приклада прикрыт бронзовым затыльником. В пенале приклада располагается маслёнка и верёвочная протирка.

Длина ружья - 1135 мм, вес - 3,6 кг, длина ствола - 650 мм.

### Тестирование ружья

За неимением штатных боеприпасов и отсутствием возможности развернуть патронник ружья под «наш» .410 патрон, гильзы пришлось изготовить старинным способом - выстрелом из винтовочных .303 British. Технология получения гильз проста - сначала дульце латунной гильзы нагревается газовой горелкой до бордового цвета, после чего гильза сразу бросается в воду. Потом гильза капсулируется, снаряжается небольшой навеской «Сунара», пыжом из туалетной бумаги и снарядом из мелкой дроби. При выстреле отожжённое дульце гильзы давлением газов формуется по патроннику.



Боевая личинка затвора

Методика снаряжения патронов: капсюль - «Боксер», заряд - 1,1 г, порох «Сунар-410», картонная 3-мм прокладка на порох и самодельный войлочный пыж. Снаряд - 14-граммовая модифицированная цилиндро-оживальная пуля Нейслера, отлитая из твёрдого свинца. Диаметр пули на 0,2 мм меньше диаметра ствола. Для избежания свинцевания ствола, пуля заворачивается в тонкую бумагу, по примеру безоболоченной пули патрона к 4,2-линейной винтовке Бердан-2. Фиксируется пуля плотной посадкой в гильзу.

Стрельба велась из положения лёжа, с упора.

Чтобы избежать утыкания дульца гильзы в пенёк ствола, патроны вводились в патронник вручную. Гильза выбрасывается вперёд вправо, экстракция уверенная. При медленном отведении затвора гильза экстрагируется ещё до соприкосновения с отражателем - выступающим в канал ствольной коробки концом 3-мм винта.

Прицельные приспособления ружья очень удобны и рассчитаны на точную стрельбу. Прицел ружья секторный, нарезан на дистанции от 200 до 2000 ярдов, хомутик прицельной планки хорошо защищён с боков. Хомутик на прицеле SMLE .410 заштифтован на позиции 200 ярдов.

Вращением подпружиненного рубчатого колёска на хомутике планки можно «плавно» выставлять точные дистанции стрельбы, с шагом 5 ярдов. Мушка также защищена



Работа предохранителя

на мощными «ушами» тяжёлого фрезерованного наконечника ложи.

Ружьё эргономично, хотя баланс оставляет желать лучшего.

На дистанции 50 м, сериями по 5 выстрелов, средний показатель кучности составил около 100 мм. Лучшие и наиболее стабильные группы укладываются в 70-80 мм. СТП оказалась немного смешена на 16 часов. На дистанции 50 м свинцовая пуля легко пробивает 2-мм листовое железо. Отдача, из-за большого веса ружья, несущественна. Звук выстрела - хлёсткий, но не очень громкий. Спуск с предупреждением, очень жёсткий, хотя и вполне предсказуемый.

Результаты стрельб можно оценить как обнадёживающие. Ружьё явно требует экспериментов с подбором оптимальных вариантов снаряжения пулевых патронов. Прочная конструкция ружья и качественные латунные гильзы позволяют применять максимальные навески пороха и тяжёлые пули.

Субъективно, это полицейское ружьё; хотя и обладает хорошими характеристиками при стрельбе пулей, не очень пригодно для охотничьего применения. Но как редкая модификация исторического оружия SMLE представляет интерес для развлекательной стрельбы.



[www.uniceclub.ru](http://www.uniceclub.ru)

КГОО ОХОТНИЧИЙ КЛУБ

„ЮНИС“

Клуб «ЮНИС» занимается разведением популярных пород охотничьих собак, организует и проводит выставки и состязания с участием высококвалифицированных экспертов.

Питомцы клуба выведены от элитных импортных и российских производителей, неоднократных победителей чемпионатов по рабочим качествам, и обладают уравновешенной психикой, большой скоростью, огнем хорошим врожденным гуттем.

В клубе уделяется огромное внимание тренингу, развитию положительных врожденных качеств, необходимых для практической охоты с подружинной собакой.

В клубе «ЮНИС» представлены следующие породы: пойнтер, курцхаар, ягдтерьер, такса, бигель, западно-сибирская лайка, русская гончая. Имеются щенки, подращенные собаки и взрослые рабочие собаки, готовые к охоте, которые гарантированно и с радостью будут работать с новым хозяином.

Специалисты нашего клуба могут оказать грамотную консультацию по решению спорных кинологических вопросов, а также услуги по натаске (легавых, норных, лаек), воспитанию, тренировке и реализации готовых собак.

350063 г.Краснодар, ул.Кубанская Набережная, 4. Тел.: + 7 (861) 228-22-97. Тел.: + 7 (928) 663-93-81

E-mail: uniceclub@rambler.ru, info@uniceclub.ru



Константин ГРАУ, фотосъёмка автора

## Часть 3



## «Персональные» дефекты SR 21



Одной из особенностей конструкции ударного механизма затвора у модели SR21 является устройство курка затвора. Цилиндрическое тело курка (диаметр 14 мм, длина 29 мм) снизу имеет квадратное (5 мм х 5 мм в поперечном сечении) ребро, заканчивающееся ступенчатым пером, выходящим за габарит длины тела курка на 18 мм. В своей конечной части со стороны ударника перо срезано до сечения 1,8 мм х 5 мм на длину 7,5 мм, т.е. перо оканчивается довольно тонкой пластинкой - «пёрышком», торец которого и вступает в непосредственный контакт с зубом шептала, когда курок затвора стоит на боевом взводе. Такое положение можно назвать точкой боевого взвода. Когда спусковой крючок нажат, шептало проседает вниз, и торец «Пёрышка» срывается с зуба шептала. Под действием разжимающейся боевой пружины ударник вместе с курком идут вперёд до тех пор, пока передний торец курка не соприкоснётся с задним торцом цапфы муфты затвора - точнее, пока не врежется в него. В свою очередь, такое положение деталей можно назвать точкой спуска. Пространство, заключённое между точками боевого взвода и спуска, есть разбег ударника. При собранном

**Малый разбег ударника - одна из основных причин осечек у модели SR21. К осечкам ведёт и укорачивание «пёрышка» курка за счёт износа или скрашивания**

оружии положение деталей, соответствующее этим точкам, не видно. Тем не менее визуально о разбеге ударника можно судить по задней части курка, выступающей из заднего же торца муфты затвора: курок, поставленный на боевой взвод, выступает из муфты затвора на 6,5-6,7 мм, а при спущенном курке его задний торец располагается заподлицо с задним же торцом муфты затвора. Таким образом, разбег ударника затвора у модели SR21 мал и не превышает 7 мм. Для сравнения - то же самое у карабина «Mauser» 98K: приблизительно 12,5 мм.

Эта особенность конструкции - малый разбег ударника - является основной причиной осечек у модели SR21. Введение фирмой HEYM более длинной боевой пружины вряд ли сильно повлияло на положение вещей: в обоих случаях: и курок затвора, и шептало спускового механизма остались прежними. Поэтому любая ситуация, каким-либо способом уменьшающая длину разбега ударника, неминуемо ведёт к осечкам. В первую очередь - это укорачивание за счёт износа или скрашивания «пёрышка» курка. Чем короче длина всего пера боевого взвода, чем меньше осталось от этих 18 мм, тем чаще будут осечки.

Второй причиной, сокращающей разбег ударника, является непомерно большой выход бойка: чем раньше он упрётся в капсюль патрона, тем меньше разожмётся боевая пружина, тем меньший импульс будет передан жалом бойка ударнику капсюлю. Как большой, так и маленький выходы бойка ударника могут самопроизвольно произойти по одной причине - от разблокирования резьбового соединения ударника и курка, т.е. от незатянутого стопорного винта на ребре курка.

Формально причиной осечек может быть и повышенный зазор между «зеркалом» боевой личинки затвора и казённым срезом ствола. Если память автору не изменяет, то зазор проверяется на отечественном военном оружии войсковым калибром - щашкой «К2». Для винтовок SR30 и SR21 подобные калибры фирмой HEYM не отпускаются потребителю, поэтому нет возможности проконтролировать в каждом конкретном случае этот параметр. В случаях, когда один и тот же затвор обслуживает два и более сменных ствольных блока, иногда наблюдаются осечки на одном из ствольных блоков при совершенно нормальных наколах капсюлей патронов на остальных сменных стволь-

О разбеге ударника можно визуально судить по задней части курка, выступающей из заднего же торца муфты затвора: поставленный на боевой взвод курок выступает из муфты затвора на 6,5-6,7 мм, при спущенном курке его задний торец располагается заподлицо с задним же торцом муфты затвора



ных блоках. Скорее всего, это и свидетельствует о наличии такого повышенного зазора на ствольном блоке с осечками. В большинстве случаев проблему приходится решать за счёт выдвижения бойка ударника - обычно на 0,15-0,25 мм сверх нормы.

Есть случаи, когда все ухищрения с регулировкой выхода бойка, заменой боевой пружины и ударника и т.п. оказываются бесполезными, и осечки продолжаются. Автору известно о двух таких случаях. Тогда приходится перетачивать курок затвора, увеличивая разбег ударника. Работа заключается в опиловке переднего торца цилиндриче-

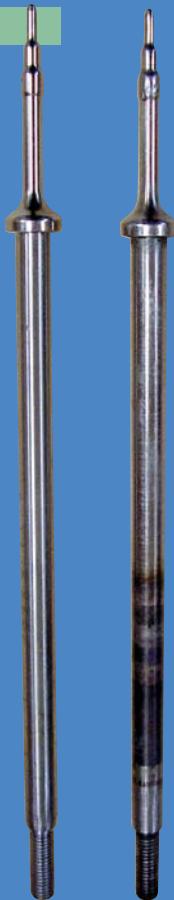


ского тела курка; снимается слой металла толщиной до 1,5-2,0 мм. Разумеется, что параллельно с этим на верхней части курка растачивается и паз под зуб предохранителя: строго в тех же размерах, насколько уменьшается длина тела курка. Работа эта - не для дома, а для оружейной мастерской; автор советует предоставить её соответствующему сервисному центру. Кроме того, материал курка (возможно, изготовленного методом порошковой металлургии) имеет очень высокую твёрдость, и для его обработки необходимо специальное оборудование и инструмент.

## Самопроизвольный спуск (самоспуск) курка при закрывании и запирании затвора

Достаточно распространённая ситуация. Возможны следующие причины:

1. Скрошенность или сточенность (в любом случае - износ) рабочих граней и плоскостей «пёрышка» курка затвора и (или) зуба шептала. Необходимо обратиться в сервисный центр; скорее всего, потребуется замена изношенных деталей.
2. Неполное и (или) нештатное, т.е. с перекосом, присоединение магазинно-спусковой коробки к ствольной коробке блока: магазинно-спусковая коробка не села на место или села с перекосом, или ствольный блок не «лёг в свою постель» в ложе. По вышеперечисленным причинам шептало не достаёт до курка затвора. Оружие надо разобрать и правильно собрать.
3. Полный отлом «пёрышка» от остальной части пира курка затвора. Известны 9 случаев такой поломки. Требуется замена курка. Необходимо обратиться в сервисный центр.
4. Износ зуба спускового крючка, на полку которого опирается шептало. Известен один случай. Необ-



Одной из причин, сокращающей разбег ударника, является непомерно большой выход бойка: чем раньше он упрётся в капсюль патрона, тем меньше разожмётся боевая пружина...

ходимо увеличить опорную плоскость на спусковом крючке, на которую опирается шептало. Этот эффект достигается выворачиванием регулировочного винта на шептале (впереди зуба боевого взвода). Рекомендуется обратиться в сервисный центр.

5. Полный отлом зуба спускового крючка. Известен один случай. Для замены детали надо обратиться в сервисный центр.

## Самопроизвольный демонтаж шипа магазинно-спусковой коробки

При отсоединении ствольного блока от ложи или магазинно-спусковой коробки от ствольного блока и ложи шип, запрессованный в верхнюю плоскость магазинно-спусковой коробки, либо останется в гнезде ствольной коробки, полностью покинув магазинно-спусковую коробку; либо покинул одновременно гнёзда в обеих коробках и выпал; либо частично вышел из своего гнезда в магазинно-спусковой коробке.

Известно 3 случая, когда шип полностью покинул своё гнездо в магазинно-спусковой коробке. В одном из них он остался в гнезде ствольной коробки. В двух других магазинно-спусковая коробка была выполнена из лёгкого сплава на основе алюминия.

В любом случае необходимо обратиться для ремонта в сервисный центр, где, в зависимости от конкретной ситуации, шип будет либо запрессован, либо заштифтован и т.д.

# НЕЙМ





## Самопроизвольный демонтаж затвора

Затвор самопроизвольно, без каких-либо усилий или инструментов разбирается: из корпуса затвора вынимается одним блоком весь ударный механизм. Причина - отлом соска цапфы муфты затвора. Известен один случай. Необходима замена муфты затвора в сервисном центре.

## Неподача патрона из магазина или его подача с утыканием пулей в казённый срез ствола.

Причины задержки следующие.

1. Магазинно-спусковая и ствольная коробки не до конца соединены, в результате чего магазин находится слишком низко и (или) перекошен, отчего затвор не может захватить из магазина очередной патрон. Необходимо произвести правильную сборку винтовки, довинтить до отказа передний и задний винты крепления.
2. Магазин занимает в магазинно-спусковой коробке нештатное положение - находится слишком низко из-за неисправности защёлки магазина. Для устранения поломки надо обратиться в сервисный центр.
3. Погнут или деформирован корпус магазина, осела или лопнула пружина подавателя, деформирован сам подаватель, повреждены загибы магазина. Необходимо заменить магазин. При отсутствии сменного магазина винтовку с неисправным магазином отправить в сервисный центр.
4. Некачественная подгонка магазина к винтовке. Необходима регулировка загибов магазина. Винтовку и неисправный магазин отправить в сервисный центр.

## Неизвлечение гильзы из патронника

Причины:

1. Патроны ненадлежащего качества - гильзу раздувает. Наиболее часто это возникает при применении патронов с железной лакированной гильзой.
2. Грязный патронник: нагар, грязь, пыль и т.д. на стенках патронной каморы. Необходимы чистка и смазка.



Зачастую в процессе эксплуатации винтовки возникают и «летальные» ситуации. К примеру, при отломе детали муфты затвора не остаётся ничего, как обратиться в сервисный центр



## Серия карабинов SR 21 с продольно скользящим затвором и сменными стволами

Калибры .....	.223 Rem., .243 Win., .270 Win., .308 Win., .30-06, 7x64, 8x57 IS, 9,3x62, .22-250 Rem., 6,5x57, 6,5x65 RWS, 7x57, 8x64, .270 WSM, .300 WSM, 7 mm Rem. Mag., .300 Win. Mag., .338 Win. Mag., 8x68 S
Емкость магазина .....	3; 2 (для калибров магнум)
Длина ствола, см .....	58, 50 - Concord; 61, 58 - Concord (для калибров магнум)
Общая длина, см .....	111, 103 - Concord; 114, 111 - Concord (для калибров магнум)
Вес, кг .....	3,0 - 3,2



Поворотный затвор, с тремя боевыми упорами. Угол поворота рукоятки затвора всего 54 градуса. В задней части стебля затвора смонтирован рычажок предохранителя, имеющий три положения. В среднем положении блокируется спусковой крючок, тогда как рукоятка затвора может быть перемещена для разрядки карабина. Спусковой механизм со шнеллером.



Трехпозиционный предохранитель позволяет безопасно открыть затвор при полной гарантии отсутствия выстрела.



Модификация Concord обладает открытым прицелом, со «светящимся» мушкой и целиком.

Официальный представитель в России.  
Гарантия магазина 5 лет.

SR 21



ОХОТНИК

Москва, Головинское шоссе, дом 1  
+7 (495) 785 3353, 785 3354, e-mail: info@ohotnik.com  
Москва, Сколковское шоссе, дом 31, стр. 1, ТЦ "Спорт-Хит", 4 этаж  
+7 (495) 937 6347, 937 6348, e-mail: skolkovo@ohotnik.com  
Москва, ул. Перерва, д. 52, +7 (495) 345 1200, 345 1201  
e-mail: pererva@ohotnik.com  
[www.ohotnik.com](http://www.ohotnik.com)

- Излом или скрошенность зуба выбрасывателя. Известен один случай. Винтовку (а не только затвор!) отправить в сервисный центр.

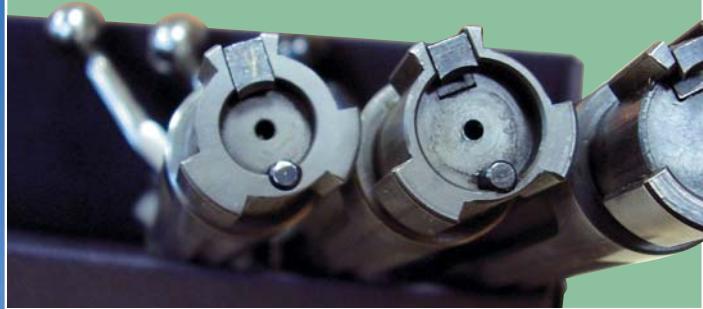


### Затруднённое, «ступенчатое» досылание патрона в патронник при досылке патрона из магазина

В исправной, хорошо отрегулированной, вычищенной и смазанной винтовке патрон досылается затвором в патронник ствола мягко, с небольшим, равномерным сопротивлением. Если патрон досылается рывками (подклинивает, оказывает сопротивление досылке, заставляет слегка отводить затвор назад и снова продвигать вперёд), пользуясь такой винтовкой нельзя, так как заклинит в самый неподходящий момент, и сила, прилагаемая к затвору рукой стрелка, не поможет. Причины следующие:

- Неисправен магазин - в основном, его загибы на горловине. Необходимо заменить магазин. Винтовку и неисправный магазин отправить в сервисный центр.
- Выступание отражателя за край венчика «чашки» боевой личинки затвора. Размещение отражателя в «чашке» затвора требует, чтобы отражатель НИ В КОЕМ СЛУЧАЕ не выступал за край венчика «чашки»; ещё лучше, чтобы он не доходил до края на 0,1-0,3 мм и имел бы фаску на своём переднем торце. Если отражатель выступает за край венчика «чашки», то патрон, поднимаясь дном по венчуку «чашки» при досылке, неминуемо упрётся в торчащий отражатель. При этом чем сильнее, жёстче пружина отражателя, тем сложнее дну патрона

**Если отражатель выступает за край венчика «чашки» затвора, то патрон неминуемо упрётся в торчащий отражатель. Дно патрона будет пытаться «срезать» мешающий подняться патрону отражатель. Для устранения этого дефекта необходима регулировка выхода отражателя, разделка фаски на его переднем торце и его полировка. В некоторых случаях - замена пружины отражателя на более слабую**



Причиной неподачи патрона из магазина может стать неправильное соединение магазинно-спусковой и ствольной коробок (с зазорами и перекосами). Во избежание этого необходимо произвести правильную сборку винтовки, довинтив до отказа передний и задний винты крепления

подняться, стать напротив «чашки» и занять в ней своё место. Дно патрона пытается «срезать» торчащий отражатель, мешающий дну подняться. Известны три случая такого дефекта. Для устранения необходима регулировка выхода отражателя, разделка фаски на его переднем торце и его полировка. В некоторых случаях требуется замена пружины отражателя на более слабую. Данные работы производятся только в сервисном центре.

В этой статье автор представил все известные ему случаи поломок и отказов на винтовке HEYM SR 21 за те 5 лет, что это оружие поступает в Россию. На 3/4 данные поломки и отказы являются задержками, характерными для большинства как военных, так и охотничьих магазинных винтовок со скользящими затворами, и не являются чем-то новым.



## Уникальный монтаж прицелов с красной точкой от

### Вместо заключения

Винтовка HEYM SR 21 чем-то напоминает недописанную картину: она несёт на себе не только печать несомненного таланта, но и некой незавершённости, недосказанности. Как бы «дописал» её я?

**Первое.** Увеличил бы «разбег» ударника до «маузеровских» размеров. Изменения-то небольшие, всего одна-две детали: курок затвора и, быть может, шептало. При этом можно было бы обойтись даже «старой», короткой боевой пружиной. Никакие другие размеры «не поплынут»

**Второе.** Выполнил бы ребро вместе с пером и «пёрышком» боевого взвода отъёмным от цилиндрического корпуса курка, что обеспечило бы лёгкую и регулировку и замену при, например, отломе «пёрышка».

**Третье.** Убрал бы подпружиненный отражатель из «чашки» затвора. Пусть мне возражают апостолы оружейного дела, но это техническое решение для лентяев: слишком простое и удобное. Пружины отражателя работают фактически против пружины выбрасывателя, чем и затрудняет последнему нормальное функционирование, а тут ещё возможные проблемы с досылкой патронов. Вернулся бы к раздельному от затвора отражателю, как на SR30: в тех же размерах.

**Четвёртое.** Добавил бы второй позиционирующий шип на магазинно-спусковую коробку и поставил бы его возле переднего винта крепления. Гнёзда для обоих шипов в ствольной коробке сделал бы более свободными.

**Пятое.** Убрал бы из спускового механизма штхехерное устройство («шнеллер»). Проку от него мало, а вот регулировку усилия спуска сделал бы более удобную. Финская SAKO75 обходится без «шнеллера», и неслышно, чтобы винтовку кто-либо ругал.

**Шестое.** Заменил бы формовку в ложе металлическим вкладышем: не очень-то любит эта пластмассовая отформовка частые смены ствольных блоков.

**Седьмое.** Несколько изменил бы конструкцию магазинов, утолив сталь на их горловинах и изменив форму пружины подавателя.

**Восьмое.** Написал бы нормальное «Руководство» по устройству и обращению с винтовками SR30 и SR21: с соответствующими чертежами, схемами и каталогом сборочных единиц и деталей.

Рискну высказать своё мнение о винтовке HEYM SR 21. Считаю, что из известных мне винтовок со сменяемыми стволами или ствольными блоками (SAUER 202, BLASER R 93, HEYM SR 30, HEYM SR 21, CHAPUIS «CHALLENGER») эта винтовка проигрывает только винтовке HEYM SR 30, и то можно спорить. Да, модель SR 21 не лишена недостатков, и всё же это хорошее, добротное, РУКАМИ СДЕЛАННОЕ охотниче оружие. Надеюсь, что данная статья поможет владельцам винтовки HEYM SR 21 понять характер этой красавицы, и уверен, что общение с нею на основе взаимопонимания подарит её владельцу много незабываемых впечатлений и счастливых охот.

# MAKlick



#### • Необычайная надёжность

Новое решение для сборки прицелов, запатентованное специально для красных точек. Сделан из стали высокой прочности

#### • Необычайная гибкость

Патентованное устройство позволяет приспособить MAKlick к любым опорным поверхностям

#### • Крайне маленькая высота

Невероятно низкая высота конструкции позволяет прицеливаться прямо с плеча

#### • Необычайная простота сборки

Новая техника MAKlick обеспечивает очень простую сборку – всё необходимое прилагается. Ваш MAKlick готов к стрельбе!

[www.kilic-feintechnik.de](http://www.kilic-feintechnik.de)



# ПАТРОНЫ ФИНЛЯНДИИ

Александр БОРЦОВ  
ФОТОСЪЁМКА АВТОРА

**Основным патроном финских вооружённых сил для пистолетов и пистолетов-пулемётов являлся 9x19 Parabellum. Пистолеты P.08 попали в Финляндию в начале 20-х годов из побеждённой Германии. Этот патрон закупался в небольших количествах, главным образом, в Германии на фирме Gustav Genschow & Co AG (GECO) для Организации охранных дружин.**

Основным патроном финских вооружённых сил для пистолетов и пистолетов-пулемётов являлся 9x19 Parabellum. Пистолеты P.08 попали в Финляндию в начале 20-х годов из побеждённой Германии. Этот патрон закупался в небольших количествах, главным образом, в Германии на фирме Gustav Genschow & Co AG (GECO) для Организации охранных дружин. С начала 30-х годов фирма Suojeluskuntain Ase- ja Konepaja Osakeyhtio (SAKO) освоила снаряжение этих патронов из стреляных гильз, а с 1934 года специально для снаряжения в Финляндии GECO стала поставлять гильзы с клеймом «Sako 9 m/m». В них снаряжалась пуля 101D массой 7,45-7,55 грамма и длиной 15 мм со сферической вершинкой, со свинцовыми сердечником в плакированной мельхиором в стальной оболочке. Уже в 1937 году SAKO заключила контракт с Министерством обороны на поставку 4 миллионов 9-мм патронов в месяц, но из-за низкого качества немецкой латуни фирма уже в начале 1938 года была вынуждена освоить производство собственных гильз. Качество этих боеприпасов вполне удовлетворило заказчика, и в феврале 1939 года был заключён новый контракт ещё на 10 миллионов штук.

Во время советско-финляндского конфликта фирма производила до 1,8 миллиона 9-мм патронов в месяц, причём часть пульных оболочек изготавливались из латуни. С весны 1940 года из-за проблем с чёрным металлом пульные оболочки стали изготавливаться из томпака. До 1942 года все финские 9-мм патроны снаряжались гремучертутными капсюлями. Затем





Цвет лака обозначает тип капсюля: гремуче-рутный - зелёный, неоружавляющий - чёрный



появились капсюля без содержания ртути. Для отличия старый тип капсюля герметизировался зелёным лаком, а новый - чёрным. Проводившиеся в 1943 году эксперименты со стальной пистолетной гильзой закончились производством лишь небольшой партии таких патронов. На экспорт в Швецию в 1942 году было поставлено около 14,5 миллиона 9x19. За 1943 год фирма SAKO произвела около 74,6 миллиона 9x19.

В 1941 году к производству патронов 9x19 Parabellum приступила фирма Valtion Patruunatehdas (VPT) на своём заводе в Лапуа. А с начала 1944 года фирма VPT начала производство этих боеприпасов ещё и на своём подземном заводе в Канавуори, изготавлив к августу этого года около 8,9 миллиона штук. Пульные оболочки изготавливались из

томпака, хотя с лета 1944 года началось изготовление плакированных томпаком стальных.

В дополнение к 9-мм пистолетам P.08 в 1922 году для Организации охранных дружин были закуплены 7,65-мм пистолеты Парабеллум и боеприпасы к ним. В дальнейшем были приняты на вооружение и пистолеты-пулемёты Бергманн под этот патрон. Как и в случае с 9-мм патронами, в начале 30-х годов фирма SAKO приступила к снаряжению

мами стала томпаковой. Кроме боевых, изготавливались холостые патроны (с деревянной пулевой) и тренировочные (со сферической свинцовой пулевой). Только весной 1940 года были изготовлены 5 миллионов 7,65-мм Парабеллум.

Широко использовалось в финских вооружённых силах и оружие под 7,65-мм патрон Браунинга (.32 ACP). В дополнение к разнообразным конструкциям пистолетов, оставшихся после первой мировой войны, в 1919 году через Францию были закуплены 10 000 испанских Ruby. Патроны для этого оружия приобретались в Бельгии, Германии, Франции, Чехословакии, Италии и Великобритании. Но с началом военных действий покупка боеприпасов за границей сильно затруднилась, и с 1942 года 7,65-мм патроны Браунинга с пулей массой 4,7 грамма в томпаковой оболочке стали производиться VPT. В 1942-43 годах для вооружённых сил было поставлено около 2,4 миллиона таких патронов. Изготавливались они вплоть до 1945 года.

До начала Зимней войны в финских вооружённых силах патроны 9 мм Браунинг короткий не использовались. Однако с началом боевых действий в Финляндию из Германии поступили около 5 000 чешских 9-мм пистолетов M27 и M38. Кроме того, в Италии были приобретены несколько сотен пистолетов «Беретта» M34. К ним поступили около четверти миллиона чешских и ста тысяч бельгийских 9-мм патронов. Для



снажению 7,65-мм патронов из стреляных или полученных из Германии (клеймо Sako 7,65 m/m) гильз, для чего использовалась пуля 101С массой 6,1 грамм в плакированной мельхиором оболочке. Весной 1940 года после заключения контракта с Министерством обороны SAKO начала производство собственных гильз 7,65 мм Parabellum. Оболочка пуль патронов с уже армейскими клей-

## Финские экспериментальные патроны



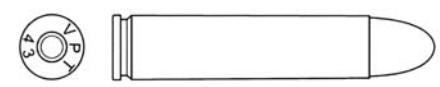
7,62x35 Лахти



9x35 Лахти



9x41



9x40 Лилия

Промежуточные патроны периода второй мировой войны: 7,92x33 (Германия), 7,62x35 Лахти (Финляндия), 9x40 Лилия (Финляндия), 7,62x41 (СССР)



Клеймо 7,62x35  
Лахти



Клеймо 9x41  
Лилия

восполнения расхода этих боеприпасов VPT в 1942 году изготовила 700 000 тысяч патронов 9x17, снаряжённых пулями массой 6,1 грамма в томпаковой оболочке.

Состоявшие на вооружении в Финляндии патроны 6,35 мм Браунинг, 7,63 мм Маузер, 9-мм Браунинг Длинный, .45 ACP, 7,62 мм Наган и 7,62 мм

# ЗАГАДКИ ВТОРОЙ МИРОВОЙ

ПТ были исключительно иностранного производства.

Во время второй мировой в Финляндии проводились работы по созданию собственного автоматного патрона. Вдохновлённый успехами германской программы по созданию оружия под патрон 7,92x33, Аймо Лахти (Aimo Johannes Lahti) уже в 1943 году разрабатывает экспериментальный автомат AL-43 под патрон 9x35. Боеприпас состоял из латунной бутылочной гильзы длиной 34,9 мм с клеймом «VPT 41», сделанной из заготовки гильзы 6,5x55, и пистолетной пули массой 7,5 грамма. В 1944 году А. Лахти создаёт автоматный патрон калибра 7,62 мм с гильзой длиной 34,8 мм, обжатой так же из заготовки 6,5x55. Он снаряжался пулём S-288 массой 8 грамм. Не прекращалась работа и над 9-мм вариантом автомата. Мощность патрона была повышена за счёт удлинения гильзы до 40,9 мм. Параллельно поискам А.Лахти с 1943 года созданием оригинального автоматного патрона занимался и Эркки Лиля (Erkki Lilja). Его вариант представлял собой усиленный пистолетный патрон 9 мм Parabellum с цилиндрической гильзой, удлинённой до 39,8 мм (клеймо «VPT 43»).

Кроме основного 7,62-мм винтовочного патрона, на финских заводах производились и другие типы боеприпасов для винтовок и пулемётов.

После окончания советско-финляндской войны на VPT был размещён шведский заказ на производство 50 миллионов патронов 6,5x55 Маузер. В августе 1940 года контракт был продлён ещё на 50 миллионов, но в июле 1941 он был разорван. Всего за это время было произведено 65,9 миллиона 6,5x55. В январе 1942 года фирма возобновила выполнение шведского контракта, доведя к июню 1942 года количество изготовленных патронов до 86,7 миллионов. Патроны финского производства отличались от шведских только клеймом на донце гильзы и томпаковой оболочкой пули, заменившей покрытую мельхиором стальную. Было произведено так же около миллиона холостых патронов с деревянной пулём, окрашенной в красный цвет. Оружие под этот патрон использовалось и в Финляндии. Винтовки и пулемёты калибра 6,5 мм состояли на вооружении в



Винтовочно-пулемётные патроны финского производства: 7,7x56R, 7,62x53R, 6,5x55 (холостой)

частях береговой обороны, на флоте и в некоторых вспомогательных формированиях. Во время Зимней войны 20

Финские крупнокалиберные патроны: 13,2x118 Лахти, 12,7x99 Браунинг



Клеймо 7,7x56R

миллионов 6,5-мм патронов были возвращены в Финляндию из Швеции.

Первые патроны .303 British с обыкновенной пулей массой 11,4 грамма на VPT были изготовлены в 1930 году для поставок в Латвию. С 1938 года фирма Valtion Patruunatehdas (VPT) для военно-воздушных сил начала производить патрон .303 British, получивший в Финляндии обозначение «7,7-мм пулемётный патрон». Этот боеприпас финская авиация использовала ещё с начала 20-х годов, но снабжение осуществлялось продукцией, в основном британского производства. Использовались и американские патроны времён первой мировой войны. Во время Зимней войны около 2,5 миллионов таких патронов с обычными, трассирующими и бронебойно-зажигательными пулями были получено из Италии. До вступления Финляндии во вторую мировую войну для 7,7-мм патронов VPT самостоятельно изготавливала только обычные пули. Все необходимые для авиации специальные пули (трассирующие, бронебойные, зажигательные) импортировались и снаряжались в гильзы финского производства. С 1941 года 7,7-мм специальные пули начали изготавливаться и на VPT. Вернее, для снаряжения 7,7-мм патронов стали использоваться специальные пули, разработанные для 7,62-мм боеприпаса, незначительно различи-



Клеймо на 13,2x118 Лахти

чавшиеся только диаметром ведущей части и расположением каннелюры. Бронебойная D-282 массой 10,4 грамма и длиной 36 мм маркировалась окраской вершинки в голубой цвет. Трассирующая D-282 массой 11 грамм и длиной 38,5 мм маркировалась белой краской, а зажигательная S-276 полностью окрашивалась в жёлтый цвет. Производство 7,7-мм гильз на ВРТ было прекращено в 1941 году, хотя снаряжение патронов в количестве несколько сот тысяч в год осуществлялось вплоть до середины 1944 года.

В начале 30-х годов Министерство обороны Финляндии выдаёт заказ на разработку крупнокалиберного пулемёта. После рассмотрения нескольких конструкций различных калибров в 1934 году для принятия на вооружение предлагается патрон калибра 13,2 мм с гильзой с донным упором. Опытные варианты гильз длиной 118 и 120 мм были изготовлены в Германии на заводах DWM. Для снаряжения первоначально использовались 13,2-мм пули французского производства для патронов Гочкис. В 1938-39 годах производство 13,2-мм гильз и пуль собственной конструкции было освоено на заводах финских фирм Oy Tikkakoski Ab и Oy Sytytin Ab. Однако до начала Зимней войны было изготовлено всего несколько тысяч 13,2-мм патронов и несколько крупнокалиберных пулемётов L-35/36 конструкции А. Лахти, являвшихся увеличенной копией 7,62-мм пехотных пулемётов LS-26.

Причиной начала производства крупнокалиберных патронов 12,7x99 для пулемётов Браунинга стала поставка из США во время Зимней войны истребителей «Брюстер», оснащённых этим оружием. Прибывших с самолётами боеприпасов американского производства хватило на короткий срок, и со вступлением Финляндии во вторую мировую войну и, соответственно, прекращением поставок из-за океана, с сентября 1941 года их производство с бронебойными и бронебойно-трассирующими пулями было наложено на фабрике в Тиккакоске (Oy Tikkakoski Ab). Бронебойные пули массой 49 грамм по конструкции не отличались от американских и маркировались окраской вершинки в зелёный цвет. Бронебойно-

трассирующие отличались синей вершинкой с белым пояском. Всего в 1941-43 годах было произведено чуть более 1,14 миллиона патронов с бронебойными и бронебойно-трассирующими пулями. С 1942 года номенклатура выпускаемых 12,7-мм боеприпасов расширилась за счёт изготовления зажигательных пуль, снаряжённых белым фосфором. Они маркировались окраской вершинки в жёлтый цвет. Всего за время войны было изготовлено около 90 000 патронов с этими пулями.

Наиболее мощным пехотным оружием, состоявшим на вооружении фин-

### 20-мм патроны финского производства для противотанковых ружей и зенитных пушек



ской армии, было 20-мм противотанковое ружьё VKT-L 1939, созданное на базе авиационной пушки образца 1937 года конструкции А. Лахти. К началу Зимней войны в армии находилось всего несколько образцов этого оружия. Для стрельбы из него использовались патроны 20x138B, разработанные для малокалиберной зенитной артиллерии, но для снижения воздействия отдачи на стрелка снаряжённые на треть ослабленным зарядом. Начиная с 1937 года, в Финляндии велись работы так же над созданием экспериментальных патронов для ПТР калибров 13,2 мм, 15 мм и 20 мм.

Несмотря на все усилия финской оборонной промышленности по обеспечению своей армии в ходе Зимней и второй мировой войн оружием и боеприпасами, большая часть вооружения в войсках приходилась на иностранные системы. По докладу министра обороны Финляндии Юхо Ниукканена только в период Зимней войны за границей было приобретено огромное количество вооружения. В том числе и пехотного стрелкового. Из Швеции - 77 000 винтовок, 100 пулемётов и 17 миллионов патронов к ним; из Франции - 5 000 автоматических винтовок с 11 миллионами патронов и 5000 пулемётов Шоша с 20 миллионами патронов; из Великобритании - 24 зенитных пулемёта и 72 000 патронов к ним, 200 противотанковых ружей с 63 200 патронами, 20 миллионов винтовочных и 10 миллионов пистолетных патронов; из Венгрии - 30 8-мм противотанковых ружей польского производства с 3300 патронами; из Италии - 6000 пистолетов, 100 тысяч винтовок и 50 миллионов патронов к ним; из Бельгии - 2456 9-мм пистолетов с 11 миллионами патронов и 5 тысяч 7,65-мм пистолетов с 1,08 миллиона патронами. Это, не считая бортового вооружения и боеприпасов к нему, поступившего с почти тремя сотнями боевых самолётов и пятью торпедными катерами. Как упоминалось ранее, во время второй мировой войны финны получили из Германии 82,1 миллиона трофейных советских винтовочных патронов, 11,8 миллиона 7,92x57 Маузер, 18,2 миллиона патронов 9x19 в дополнение к взятым у отступивших в начале войны частей Красной армии 39,6 миллиона винтовочным и 2,3 миллиона пистолетным патронам. В качестве трофеев к ним попали и 300 советских противотанковых ружей с патронами. В авиации использовались 12,7-мм пулемёты Березина, снятые с трофейных и сбитых советских самолётов, и 13-мм MG-131, полученные из Германии с истребителями Bf-109 G-6 в 1944 году. Для сравнения, всего за время второй мировой войны финская промышленность произвела для своих вооружённых сил 292,7 миллиона винтовочных и 322,6 миллиона пистолетных патронов, что соизмеримо с количеством полученных патронов иностранного производства.

Вадим АНДРЕЕВ  
ФОТОСЪЁМКА АВТОРА

**С** момента моего первого материала о карманных светодиодных фонарях прошло достаточно времени. С тех пор их семейство расплодилось и разползлось по миру, производимое в неимоверных количествах как именитыми компаниями, так и всеми, кому не лень. На страницах прошлого материала я показал фонари, которые можно найти на любом рынке. Сейчас продемонстрирую в основном фирменную продукцию.

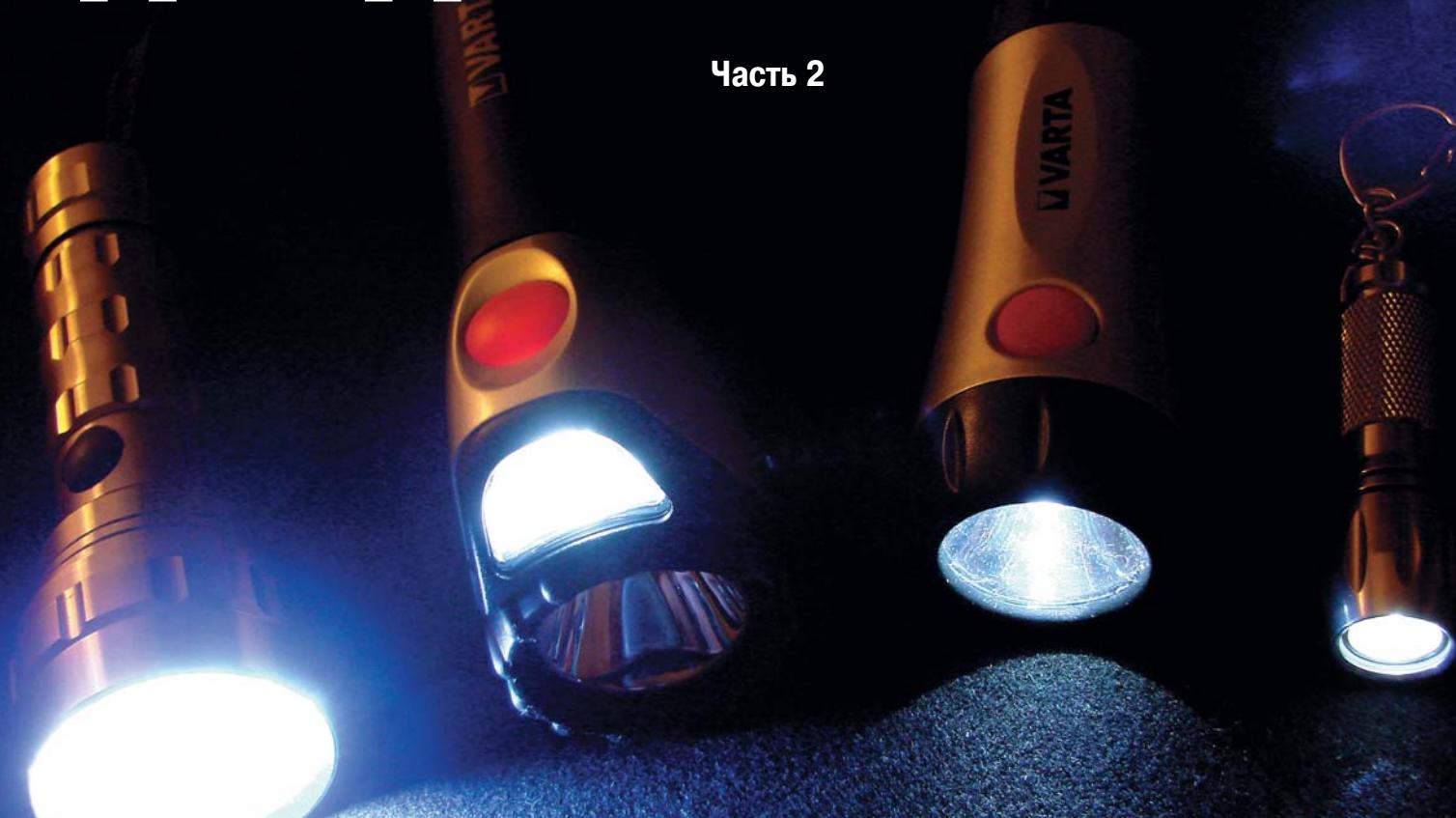
Для китайских производителей игры в «Ночной До-

зор» подошли к неожиданному продолжению. На российский рынок хлынула волна..., нет, не контрафакта, наоборот - лицензионной продукции. Расскажу о четырёх моделях небольших фонарей, которые свободно можно приобрести в любом торговом центре.

Сделаны они в Китае, но к подделкам не имеют никакого отношения, ибо заказы на них размещались всемирно известной компанией из Германии, которой принадлежит и авторство модельного ряда.

# КАРМАННЫЕ ДИОДНЫЕ ФОНАРИ

Часть 2



Из представленных образцов - три от «Варты»; четвёртый же, хотя и собран в Китае, по заказ на производство выдан отечественной компанией ООО «Оптим». Фонарь называется «Блик», модель № 1009.

Возможно, то, что я скажу дальше, для некоторых читателей окажется откровением. Светодиодный фонарь «Блик», представленный на иллюстрации, был приобретён мною не на рынке, а в специализированном магазине «Журналист».

жете отдать за эту модель и больше пятисот. Забавно.

Сначала я подумал, что с изделием не всё в порядке, и это распродажа бракованной партии. Но проверка и использование фонаря по назначению доказали обратное. Диодный фонарь, представленный российской компанией-заказчиком, имеет мощное светодиодное табло (21 диод), защищённое прозрачным пластиком; алюминиевый корпус, снабжённый влагозащитными прокладками; обрезиненную кнопку включения. Светит отлично,

Первым идёт гибридный образец «Варта», удовлетворяющий любые потребности. На его упаковке стоит пометка, что данный фонарь для активного времяпрепровождения.

Это поистине три в одном. Немцы продумали хорошую, экономичную схему. Три пальчиковые батареи «АА» питают диодное табло и ламповый рефлектор. Фонарь имеет влагозащитный, противоударный корпус, обрезиненную кнопку.

В руке лежит отлично. Предусмотрено отверстие подвеса. По конструкции



«Блик». Дёшево, но сердито



Изделие, как полагается, было упаковано в фирменную коробку, с инструкцией, указанием производителя, разработчика и других данных. Сам «Блик» находился внутри коробки в специальном «дутом» противоударном пакете.

Стоил фонарь всего сто тридцать два отечественных рубля. На рынках и в торговых центрах цена подобного изделия давно перевалила сотни за три, проверял. Долго дила и до пяти! А в магазине, учитывая интересы поставщика и магазина, он стоит в два с лишним раза дешевле, плюс снабжён упаковкой, инструкцией и чеками. У некоторых «добросовестных» продавцов вы мо-

влагостойкий, противоударный, оснащён удобной петлёй-темляком для комфортного ношения.

Увидев настоящую упаковку изделия, прочитав его инструкцию, вооружившись знанием, так и подмывает сказать торговцу на рынке, рассматривая ценники товара, слова из знаменитого кинофильма: «И как же прикажешь тебе понимать, Сайд?»

Похоже, что российского пользователя не обманывает только ленивый. Немецкие и американские карманные фонарики - от ста у.е. за штуку, на самом же деле они имеют совершенно другую цену. Но вернёмся к самим источникам света. Начиняя слева направо.

приближается скорее к специфичным подводным фонарям, отличаясь от них невозможностью погружений и набором функций.

Три в одном - это не щутка. Диодное табло имеет два диода красного спектра - явно сигнальное устройство, кстати, при их включении красным начинает светится и сама кнопка-выключатель. Один диод белый, обеспечивающий «курсовый ближний свет». Под ними рефлектор лампы. Функции включаются последовательным нажатием на кнопку.

Надо сразу отметить экономичность разработки: три батареи питают схему и один светодиод изначально. Это уже потом появились вариации «навеса» на один блок питания табло с таким количеством диодов, что ба-

тареи стали садиться намного быстрее. Фонари от «Варты», как настоящие германцы, очень разумно расходуют электричество.

«Варта». Три в одном





Диодное табло «Варты» имеет два диода красного спектра. Белый диод обеспечивает «ближний курсовой свет». Рефлектор лампы снизу

во, обеспечивая долгий процесс подсветки. Хотя диодная схема тем и хороша, что можно «повесить» ещё и ещё диодов, не очень нагружа блок питания.

Кому-то может показаться, что одного белого диода будет мало - слишком тускло. Пользуйтесь лампой, хотя света и одного диода вполне хватает.

Следующим идёт интересный диодный фонарь - прищепка.

Для усиления фокусировки и увеличения дальности подсветки его рефлектор закрыт пластиковой линзой. Питается от трёх

батареек, только уже «AAA», вставляемых в специальный блок. Очень долго светит, не съедая запас энергии батарей. Световой поток неинтенсивный, но благодаря своей конструкции, где предусмотрена специальная прищепка на поворотном шарнире, может служить отличным источником внутреннего света в палатке, лампой при ремонте автомобиля и т. д. Ко всему прочему ещё и влагозащищён и противоударен. Может цепляться за одежду, ремень и снаряжение. Прищепка с шарниром легко снимаются, превращая

модель в небольшой, лёгкий карманный фонарь. Весьма удобная вещица.

Малыш, представленный последним, также лицензионный продукт «Варты». В прошлый раз я показал почти такой же 3-диодный фонарик от неизвестного китайского производителя.

Изначально эти минифонари задумывались и выпускались как экономичные, 1-диодные, с питанием от трёх маленьких плоских батарей. Вместо обычного стёклышка или пластика, закрывавшего диод, на их рефлекторы устанавливает-

ся фокусирующая линза, что значительно и в лучшую сторону влияет на световое пятно фонаря.

Малыши от «Варты» (данного модельного ряда) выпускаются различных размеров, под разные типы батарей. Миниатюрные фонари имеют хорошую влагозащищённость. Их способность «держать» удар тоже восхищает. Несколько раз у меня падал этот фонарь. Ещё пару раз крепко приложил его о дверные косяки и турникеты в метро - изделие находилось в кармане моей куртки. Работает, словно его не били вовсе.

Несмотря на миниатюрные размеры, фонарик даёт очень приличный свет. Под ногами всё видно в любую темень. В собственный замок попадёте в кромешной темноте, если на ключах такой брелок. Да и ослепить прямым светом в глаза можно.

Тема рынка светодиодных фонарей оказалась шире, чем я думал. Новые модели всё время разрабатываются и выпускаются, чтобы облегчить нам жизнь в тёмное время суток, или там,

Фонарь-  
прищепка  
от  
«Варты»





И третья «Варта» - миниатюрное однодиодное устройство

куда не доходит дневной свет.

Мне постоянно приходится использовать фонарь по работе. Обычно это экономичный светодиодный фонарь, компактные разме-

ры и данные которого позволяют носить его в кармане, на подвеске, а то и одевать на лоб.

Модельный ряд компании «Варта» и компании «Оптим» мне понравились,

фонарями этих фирм я пользовался и пользуюсь в повседневной жизни. И это не реклама. В рекламе продукция не нуждается, с работоспособностью у неё всё нормально - проливает свет.

Да и сам я планирую пролить свет ещё на целый ряд интересных диодных фонарей, завершая этот материал словами, милыми сердцу любого энергетика: «Да будет свет!»



# BURRIS





LaserScope 4-12x42  
Макс. дистанция: 800 м



Бинокли со стабилизацией изображения

Первое, что Вы оцените, заглянув в прицел **LaserScope** – это качество изображения. Всемирно известно качество оптики **Burris** и **LaserScope** может только подтвердить его. Второе – дальномер, встроенный в прицел один из лучших, представленных на рынке. Третье – прицельная марка **Ballistic Plex**, доказавшая свою эффективность в течение многих лет. В соединении с дальномером она позволит Вам абсолютно точно посыпать пурпур в цель практически на любой дистанции, причем поправку по высоте Вы можете принять моментально, не отрывая глаза от окуляра.



ООО  
«МИРОВЫЕ ОХОТНИЧЬИ ТЕХНОЛОГИИ»  
Т: 8 (812) 596 38 82  
ФАКС: 8 (812) 327 44 21  
INFO@WHT.RU  
ПРИГЛАШАЕМ К СОТРУДНИЧЕСТВУ ДИЛЕРОВ

**Оптические, коллиматорные прицелы, бинокли и зрительные трубы BURRIS – это лучшее, что можно купить за разумные деньги.**

За девизом стоит не просто высококлассная оптика. При разработке различных серий прицелов **Burris** учитываются в первую очередь пожелания тех людей, для которых и предназначается конечный продукт – охотников, спортсменов, сотрудников спецподразделений. Инженеры компании прекрасно понимают, как зависит от качества оптического или коллиматорного прицела результат выстрела и насколько важным может быть этот выстрел. Вся продукция **Burris** не просто тщательно разработана и изготовлена – она прошла самую лучшую проверку на качество – в руках таких же как людей как Вы.

**ПОЛНАЯ ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКЦИИ BURRIS В ИНТЕРНЕТ-МАГАЗИНЕ: WWW.BURRIS.RU**

# Календарь

## ЭТО БЫЛО В ИЮЛЕ



### 3 июля 1936 г.

Совет Народных Комиссаров СССР своим постановлением утвердил «Положение о Государственной автомобильной инспекции Главного управления Рабоче-крестьянской милиции НКВД СССР». Другими словами, в стране Советов появилась ещё одна организация с иногда прямо-таки неограниченными полномочиями - ГАИ. Перед новой службой были поставлены следующие задачи: борьба с авариями и «хищническим использованием транспорта», количественный и качественный учёт автопарка, «разработка технических норм и измерителей эксплуатации автотранспорта», а также «наблюдение за подготовкой и воспитанием водительских кадров»...

### 8 июля 1709 г.

Произошло историческое сражение между русскими (42 тысячи «штыков», 72 артиллерийских орудия) и шведскими (35 ты-

сяч человек, 32 орудия) войсками под крепостью Полтавой, завершившееся, как знает любой школьник, полным разгромом армии шведского короля Карла XII и его временного союзника, украинского гетмана Ивана Мазепы. *И грянул бой, Полтавский бой!*  
*В огне, под градом раскалённым,*  
*Стеной живою отражённым,*  
*Над падшим строем свежий строй*  
*Штыки смыкает. Тяжкой тучей*  
*Отряды конницы летучей,*  
*Браздами, саблями звука,*  
*Сшибаясь, рубятся сплеча.*  
*Бросая груды тел на груду,*  
*Шары чугунные повсюду*  
*Меж ними прыгают, разят,*

*Прах роют и в крови шипят.*  
*Швед, русский - колет, рубит, режет.*  
*Бой барабанный, клики, скрежет.*  
*Гром пушек, топот, ржанье, стон,*  
*И смерть, и ад со всех сторон.*

Перед генеральной битвой государь Пётр Первый обратился к своим войскам со словами: «Воины! Вот пришёл час, который решит судьбу Отечества. И так не должны вы помышлять, что сражаетесь за Петра, но за государство, Петру порученное, за род свой, за предков своих великих, за Отечество, за великий русский народ, за православную нашу веру и церковь! Не должна вас также смущать слава непри-



ятеля, будто бы непобедимого, которой ложь вы сами своими победами над ним неоднократно доказывали!..»

В последовавшем за сим прониженным прологом сражении в 5 км севернее Полтавы противник потерял свыше 9 тысяч убитыми, 19 тысяч пленными, 32 орудия и весь обоз. Потери русских - 1345 человек убитыми и 3290 ранеными. 11 июля у Переволочны охваченные синдромом беспорядочного бегства шведские войска капитулировали перед посланными им вдогонку драгунскими полками А.Д. Меншикова и казаками С. Палия. Однако, раненному Карлу XII в компании с Мазепой и небольшой охраной повезло - им удалось переправиться через Днепр и бежать в Турцию.

## 15 июля 1410 г.

Союзное войско Королевства Польского и Великого княжества Литовского, Русского и Жамойтского под прусской деревенькой Грюнвальд навсегда выбило спесь из рыцарей могучего Тевтонского ордена. В этот день на равнине в треугольнике между Грюнвальдом, Таннбергом и Людвигсдорфом сошлись в страшном бою 27-тысячное войско ордена (состоявшее из немецких, французских, английских и других западноевропейских рыцарей и наёмников под общим командованием великого магистра Ульриха фон Юнгингена) и ведомое польским королём Владиславом II Ягайло 32-тысячное объединённое польско-литовское войско (в него входили польские, русские, белорусские, украинские, литовские, валашские, чешско-моравские, венгерские и татарские отряды). В ходе сражения фон Юнгинген погиб (как уверяют хроники ордена, от руки татарского хана Багардина), вой-

ско крестоносцев было рассеяно. Победителям досталось 51 боевое знамя врага. В результате Грюнвальдской битвы вооружённые силы Тевтонского ордена практически прекратили своё существование. По словам одного из немецких историков, «один день Грюнвальда уничтожил хвалу и силу ордена. Был тот день его наивысшей славы, рыцарского мужества, героического духа, но вместе с тем последний день величия, силы и счастья. С утра того дня начался его упадок на все времена».

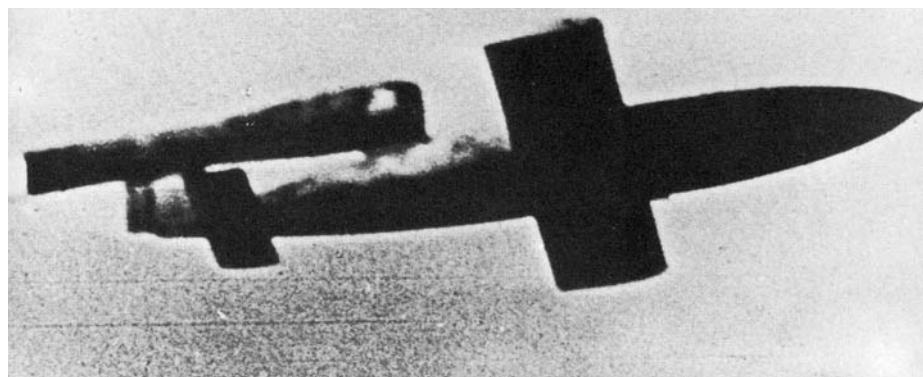
Любопытно, что некоторые отечественные специалисты по военной истории на полном серьёзе считали и продолжают считать необходимым утвердить 15 июля 1410 года, ни больше, ни меньше, датой рождения Российской армии...

## 19 июля 1944 г.

Военным советом артиллерии Красной Армии были утверждены и разосланы в войска противовоздушной обороны «Предварительные указания по борьбе с самолётами-снарядами». Этим документом формально учитывалась реальная угроза бомбардировок наших городов сверхновым видом германского оружия дальнего действия - управляемыми крылатыми ракетами ФАУ-1 (по терминологии того времени «самолётами-снарядами»). По имевшимся сведениям, ракетным ударам могли подвергнуться индуст-

риальные комплексы Куйбышева, Челябинска, Магнитогорска, а также обширные районы, расположенные за Уралом. По прямому поручению Ставки Верховного Главнокомандования соответствующими мерами по эффективной защите от ФАУ-1 озадачился лично маршал артиллерии Н.Н. Воронов. В «Предварительных указаниях...» были сформулированы основные принципы организации обороны стратегических пунктов при отражении атак самолётов-снарядов противника, а также давались конкретные рекомендации войскам по уничтожению ФАУ-1.

Кстати, по некоторым данным, первый трофеинный экземпляр ФАУ-1, разобранный и некомплектный, прибыл в Советский Союз из Англии лишь в сентябре 1944 года. Почти тогда же в Польше были найдены обломки этого самолёта-снаряда. В обоих случаях у смертоносных новинок почти полностью отсутствовали автоматика и приборы управления. Позднее, уже после вывоза из поверженной Германии как самих сохранившихся снарядов, так и различных частей пускового устройства, в конструкторском бюро В.Н. Челомея на заводе №51 инициировались весьма срочные работы по копированию ФАУ-1. Испытания нового оружия, правда, по большей части неудачные, проходили на спецплощадке полигона Капустин Яр. Короче говоря, к середине 1945 года ракету удалось воспроизвести во всей красе, но поскольку к



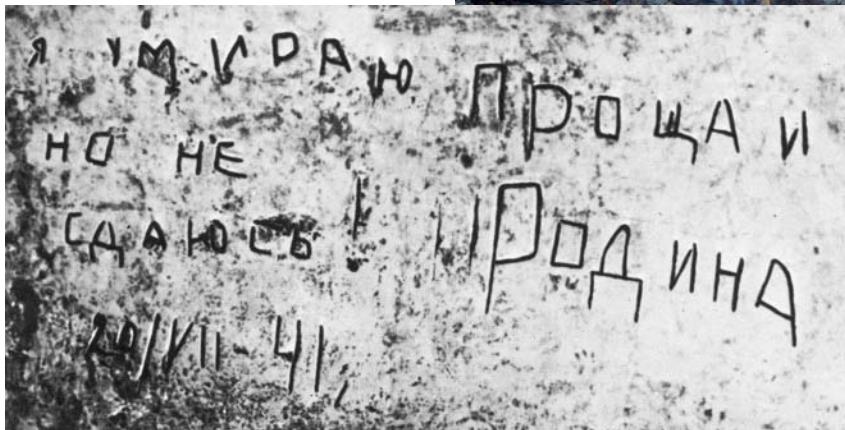
# Календарь

## ЭТО БЫЛО В ИЮЛЕ

тому времени она уже мало удовлетворяла сильно возросшим тактико-техническим требованиям по точности и скорости полёта, на вооружение отечественный аналог ФАУ-1 не пошёл. Хотя и стал считаться родоначальником российских крылатых ракет...

### 20 июля 1941 г.

Как некогда гласила официальная советская история, рядом с этой выцарапанной на оплавленных кирпичах датой неизвестный защитник Брестской крепости сделал последнюю надпись - «Умираю, но не сдаюсь! Прощай, Родина».



### 27 июля 1953 г.

Подписание Соглашения о перемирии и создании демилитаризованной зоны между Северной и Южной Кореей завершилась корейская война. Унеся жизни двух миллионов корейцев,

миллиона китайцев, 38 тысяч американских военнослужащих, продолжавшаяся три года война закончилась там же, где и началась - на 38-й параллели.

Интересно, что за это время советская истребительная авиация, оказывавшая посильную помощь «братьской» Корейской На-



родной армии, уничтожила 1097 вражеских самолётов. Ещё 212 было сбито огнём зенитчиков. Наши потери составили 335 боевых машин (для сравнения скажем, что объединённые воздушные армии КНДР и КНР за годы войны потеряли 126 лётчиков и 231 самолёт).

### 28 июля 1942 г.

Вышел в свет приказ № 227 Народного комиссара обороны Союза ССР, получивший у фронтовиков довольно печальную известность под грифом «Ни шагу назад!». Факт появления этого

знаменитого документа о жёстких мерах по укреплению дисциплины и порядка в Красной Армии и запрещении самовольного отхода солдат с боевых позиций, в первую очередь, диктовался исключительно сложной обстановкой на южном крыле советско-германского фронта. В частности, в нём говорилось: «...Некоторые неумные люди на фронте утешают себя разговорами о том, что мы можем и дальше отступать на восток, так как у нас много территории, много земли, много населения, и что хлеба у нас всегда будет в избытке. Этим они хотят оправдать своё позорное поведение на фронтах. Но такие разговоры являются насквозь фальшивыми и

лживыми, выгодными лишь нашим врагам... Пора кончить отступление. Ни шагу назад! Таким теперь должен быть наш главный призыв». Как известно, этим безжалостным сталинским приказом были созданы и заградительные отряды НКВД, ставившиеся позади «неустойчивых» войск. Кроме того, вводились штрафные батальоны для офицеров и штрафные роты для солдат и сержантского состава.

## 29 июля 1974 г.

По приказу председателя КГБ СССР Ю.В. Андропова было организовано антитerrorистическое подразделение «А». Ставшее впоследствии широко известным под именем «Альфа», оно создавалось вначале как отдел в составе Седьмого управления КГБ, но подчинялось непосредственно Председателю КГБ.

Пожалуй, самым первым важным заданием группы «А» 17 декабря 1976 года стало боевое прикрытие операции в Цюрихе по обмену генерального секретаря компартии Чили Луиса Корвалана на советского диссидента Владимира Буковского. В конце декабря 1979 года о новом секретном подразделении начали говорить вслух - произошло это после успешного штурма президентского дворца Хафизуллы Амина в Афганистане.

За более чем 30 лет своего существования «Альфа» провела десятки боевых операций по освобождению заложников и ликвидации «враждебных элементов», прошла все «горячие» точки на территории экс-СССР и России. За это время в подразделении сменилось несколько поколений, продолжающих славные боевые традиции «Альфы». ●



**ИНОГДА SNUGPAK - ЭТО  
ВСЕ ЧТО ВАМ НУЖНО**

**SNUGPAK - ЛУЧШИЕ  
СНАЛЬНИКИ И  
УТЕПЛИТЕЛИ из Англии**

**МАГАЗИНЫ КОМПАНИИ**

<b>ТВК СПОРТ-ХИТ</b> <b>СКОЛКОВСКОЕ ШОССЕ</b> <b>31/1 4й ЭТАЖ</b> <b>ТЕЛ. 933-86-63*4020</b> <b>Метро МОЛОДЕЖНАЯ</b>	<b>ТЦ ЭКСТРИМ</b> <b>ул. СМОЛЬНАЯ 63/Б</b> <b>2й ЭТАЖ Пав. Е 14</b> <b>ТЕЛ. (8 903) 128-77-14</b> <b>Метро РЕЧНОЙ ВОКЗАЛ</b>
--	--

**www.VOENTORG.RU (495) 947-30-38**

**ВТОРОЙ ФРОНТ**  
**ВОЕННАЯ ОДЕЖДА И СНАРЯЖЕНИЕ**

# Фоторепортаж

**Д**а простит нас уважаемый читатель, но мы вновь обращаемся к вечной теме под рабочим названием «оружие в отечественном кинематографе - быть или не быть». Кто-нибудь пробовал подсчитать, сколько различных (т.е. никак не однотипных) реальных образцов стрелкового оружия радуют нас своим появлением в современных российских кино- и телепроектах? Ведь за о-о-очень редким счастливым исключением, на экранах постоянно «крутятся» одни и те же модели, популярно-традицион-

ные в среде режиссёров и реквизиторов. Срабатывают простенькие стереотипы. Если фильм про Великую Отечественную - не обойтись без «заезженных» MP.40 и ППШ, если кино про Афганистан и Чечню - поайдут АК74 и ПКМ (и для «наших», и для «супостатов»), если снимается криминальный боевик - обязательно должны появиться ПМ с глушителем или чешские пистолеты-пулемёты vz.26 (типа «Узи»). Конечно, мы утрируем. Однако, после ознакомительного посещения оружейного участка

киноконцерна «Мосфильм» стало как-то трудно удержаться от иронии - в местном уютном музейчике нас ждали буквально сотни единиц огнестрельного оружия, самого разного, что называется, на любой вкус и цвет. В том числе достаточно редкого и особо желанного для «продвинутого» российского зрителя. Несколько моделей более или менее современных автоматических винтовок и пистолетов-пулемётов из киноарсенала на Мосфильмовской улице заинтересовали нас особенно... ●





Прообраз знаменитой американской «чёрной винтовки» M16 - автоматическая винтовка ArmaLite AR10 конструкции Юджина Стонера под стандартный НАТОвский боеприпас 7,62x51. В советском кино, похоже, не снималась...

5,56-мм автоматический карабин XM177E1 фирмы Colt, созданный в 1965 году путём некоторого укорочения штатной AR15 ввиду настоятельных требований американских сил специального назначения, «работавших» во Вьетнаме. К сожалению, лицезреть на отечественных кино- и телеэкранах этот довольно редкий у нас образец также пока не удавалось



Этот «уродец», напротив, стрелял в советских фильмах весьма часто, заменяя собой отсутствующие в застойные годы на киностудиях Союза вражеские M16. Подвергшиеся в Коврове «косметической операции» немецкие штурмовые винтовки StG.44 мелькали и в «Кентаврах» (1978), и в «Пиратах XX века» (1979), и в «Чёрных беретах» (1994). Правда, «копии M16» почему-то более походили на старенькие AR10...



9-мм германский пистолет-пулемёт Heckler&Koch MP5k. Безумно популярное в Голливуде оружие скрытого ношения в российской киноиндустрии как-то особенно не прижилось



Единственное в своём роде «оружие диверсанта» - укороченная снайперская винтовка с прибором бесшумной стрельбы, судя по патронам в магазине, калибра 7,62x54R (!). Эта «самопальная» компиляция из узнаваемых узлов нескольких серийных образцов так и не помогла Владимиру Меньшову выполнить ответственное поручение ЦРУ в шпионском фильме «Перехват» (1986)



А это более удачный (для «Мосфильма») коллега израильского «суперавтомата» - не в пример более востребованный режиссёрами пистолет-пулемёт из ЧССР по имени Samopal vz.26. Секрет в том, что это появившееся в 1951 году чешское оружие было рассчитано на советский патрон 7,62x25 TT

*В элитном спортивно-стрелковом комплексе «Лисья нора», который находится недалеко от Дмитрова, прошёл очередной этап Чемпионата РФ по спортивному.*

Николай ЛУКИН

# СТРЕЛЬБА НА ПОРАЖЕНИЕ

Надо отметить, что впервые частная российская площадка получила мировое признание: стрельбы проходили под эгидой F.I.T.A.S.C. (международной федерации стрельбы из спортивно-охотниччьего оружия). Так же на этом этапе российского чемпионата разыгрывался международный Гран-При F.I.T.A.S.C. 85. Сильная жара мешала сосредоточиться спортсменам, поэтому многие, даже именитые стрелки, допускали досадные промахи на простых мишениях, которые раньше бились «в лёт». Тем не менее, отличные результаты показал юниор Александр Бондарь из Липецка, стрелявший почти без промаха. В личном зачёте у женщин на этом этапе чемпионата первенствовала Инна Александрова (СК «Лисья нора»), которой явно помогали «домашние стены». В командном зачёте не было равных Балтийскому стрелковому клубу, который и увез в Санкт-Петербург награды за первое место. Общие результаты этапа чемпионата России по спортивному и Гран-При F.I.T.A.S.C. 85 выглядят следующим образом:

## Финал

- 1 место - Александров Сергей (ССК «Лисья Нора», Москва)
- 2 место - Ефременко Виктор (Калининград)
- 3 место - Лебедев Александр (СК «Русский спортивный»)

## Личное первенство ЮНИОРЫ

- 1 место - Бондарь Александр (СК ЛМ, Липецк)
- 2 место - Бородулин Максим (ССК «Лисья Нора», Дмитров)
- 3 место - Сидорец Михаил (ДЮШС по СС, Ижевск)

## ЖЕНЩИНЫ

- 1 место - Александрова Инна (ССК «Лисья Нора», Москва)
- 2 место - Мещерякова Анжела (СК ЛМ, Липецк)
- 3 место - Цисляк Ирина (СК ЛМ, Липецк)



## ВЕТЕРАНЫ

- 1 место - Носков Олег (СК «Русский медведь», Санкт-Петербург)  
2 место - Каменев Александр (СК ЛМ, Липецк)  
3 место - Чеканов Алексей (СЦ «Демидовский», Н.Тагил)



MX 12 SCO Hunting version

Изящная адаптация спортивной основы, с авторской гравировкой и деревом высшего класса. Нечто большее, чем ружье для охоты. Скорее, это образ мыслей и действий его владельца



MX 2000/8 Sporting

Надежность и простота конструкции при колossalном ресурсе и совершенных баллистических характеристиках, не упустив эстетику линий и баланса.

В салоне на Сколковском представлены все модели фирмы «Perazzi».

Эксклюзивный дистрибутор  
на территории России

на правах рекламы



ОХОТНИК

Москва, Сколковское шоссе, дом 31, стр. 1, ТЦ "Спорт-Хит", 4 этаж  
+7 (495) 937 6347, 937 6348, e-mail: perazzi@ohotnik.com

[www.ohotnik.com](http://www.ohotnik.com)



## Командное первенство

### МУЖЧИНЫ

- 1 место - Данилов Андрей (БССОК, Санкт-Петербург)  
Леликов Константин (БССОК, Санкт-Петербург)  
Суравков Олег (БССОК, Великий Новгород)
- 2 место - Романов Игорь (СК ЛМ, Липецк)  
Цисляк Владимир (СК ЛМ, Липецк)  
Цисляк Роман (СК ЛМ, Липецк)
- 3 место - Александров Сергей (ССК «Лисья Нора», Москва)  
Афанасьев Павел (ССК «Лисья Нора», Москва)  
Логинов Алексей (ССК «Лисья Нора», Москва)

## Результаты соревнований Гран-При FITASC по спортивному

### СПОРТИНГУ 2007

### ЖЕНЩИНЫ

- 1 место - Александрова Инна (ССК «Лисья Нора», Москва)
- 2 место - Мещерякова Анжела (СК ЛМ, Липецк)
- 3 место - Цисляк Ирина (СК ЛМ, Липецк)



### МУЖЧИНЫ

- 1 место - Торольд Филипп (Великобритания)  
2 место - Александров Сергей (ССК «Лисья Нора», Москва)  
3 место - Романов Игорь (СК ЛМ, Липецк)

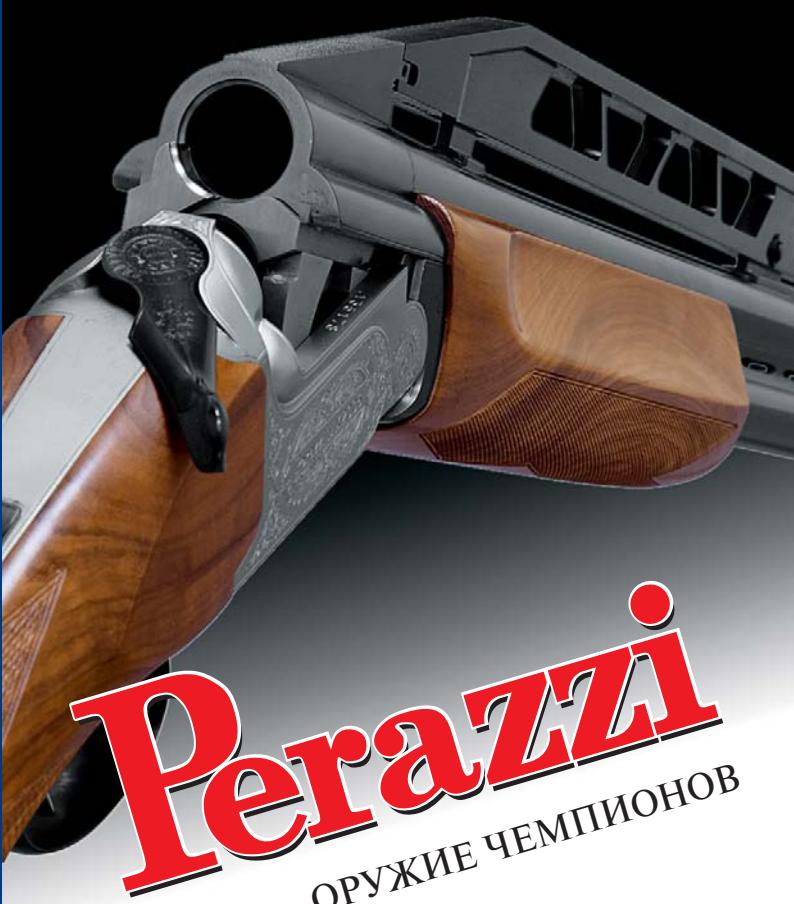


Отдельную благодарность стоит сказать организаторам турнира, которые предоставили возможность журналистам почувствовать себя на месте участников турнира. Нам была предложена «Охотничья тропа» - стандартное упражнение в спортивном. На собственном опыте мы убедились, насколько отличается по качеству стрельба из вертикальной двустрелки «ИЖ» и аналогичного германского Blaser F3: последним вести огонь намного легче - меньше отдача, быстрее наводка и лучше результаты. Для всех, кто первый раз стрелял «по тарелочкам» огромной радостью оказалось любое попадание по движущейся мишени, а некоторые, даже удостоились похвалы инструктора. «Заяц», «глухарь», «тетерев» были взяты многими, а вот подстрелить обычную «ворону» не получилось ни у кого. Можно смело говорить о том, что после таких показательных стрельб поклонников у спортивного в России станет намного больше!



19 апреля в С.К.М. (Спортивный клуб Москва) прошли соревнования по стендовой стрельбе «Издательская тарелочка». В состязаниях по компакт-спортингу приняли участие около ста спортсменов-любителей из различных регионов России. Были приглашены также издатели, журналисты и публицисты из Белоруссии, Кореи и Италии, так что соревнования смело можно назвать международными. Спонсором соревнований выступил издательский дом «Вече».

Журнал «МастерРужьё» представлял наш специальный корреспондент Сергей Лосев. Он и одержал убедительную победу с результатом 42 поражённых мишени из 45 возможных. Поздравляем и гордимся нашим чемпионом!



MX 2005  
Trap-Double Trap



### Контролируя горизонт

Высокая планка позволяет лучше контролировать потенциальную траекторию полета мишени.

Увеличив высоту планки, мастера «Perazzi» автоматически увеличили и высоту гребня, тем самым избавив стрелка от необходимости сильно смещать голову вперед при вкладке.

За счет передвижения планки в вертикальной плоскости стало возможно «играть» с упреждением. Такие «игры» приносят золото. Доказано научно исследовательским институтом при заводе «Perazzi».

В салоне на Сколковском представлены все модели фирмы «Perazzi».

Эксклюзивный дистрибутор  
на территории России

на правах рекламы



ОХОТНИК

Москва, Сколковское шоссе, дом 31, стр. 1, ТЦ "Спорт-Хит", 4 этаж  
+7 (495) 937 6347, 937 6348, e-mail: perazzi@ohotnik.com

[www.ohotnik.com](http://www.ohotnik.com)

*В рамках подготовки к предстоящему пятому Всероссийскому турниру по варминтингу 10 июня на одном из живописных подмосковных стрельбищ был проведён чемпионат по спортивной пулевой стрельбе на дальние дистанции в дисциплине «Бенчрест-Варминт», где объектами «охоты» были мишени, изображающие грызунов-вредителей. Идейным вдохновителем и организатором чемпионата стала Национальная Федерация Бенчреста и Варминтинга.*

Сергей ЧЕЛНОКОВ



Подобные стрелковые соревнования за границей достаточно распространены, но для России эта дисциплина новая (конечно, уже несколько лет у нас существуют похожие соревнования по Филдтаргиту, но там пневматическое оружие и дистанции отличаются на порядок), тем более что чемпионат прошёл в несколько ином формате, нежели у зарубежных коллег. Мишени находились не на фиксированных, одинаковых для всех дистанций, а на произвольных, что ближе к реалиям настоящего варминтинга. Действовало единственное ограничение - пять зачётных мишеней располагались в промежутке, установленном правилами: в среднем и тяжёлых классах -

от 350 до 750 метров, в лёгком - от 250 до 500.

Лёгкий класс - «А», винтовки калибра 5,6 мм; средний класс - «В», винтовки калибра 6 мм; тяжёлый класс - «С», винтовки калибра от 6,5 мм и выше. К соревнованиям допускаются стрелки с любыми охотничими и матчевыми винтовками в классах «А», «В» и «С» без ограничения по весу и применяемому патрону, что и делает подобные соревнования привлекательными для стрелков и зрителей.

Соревнования проходили в две смены во всех классах, стрелки жребьём делились на пары в своём классе, пока один выполнял стрельбу, другой становился линейным судьёй для своего визави, и наоборот. Линей-

ный судья вел протокол, где подсчитывались выстрелы, промахи и попадания. Основным оружием линейного судьи является зрительная труба или бинокль, в которые и наблюдают за ситуацией на поле.

Количество мишеней и патронов для всех стрелков одинаково - каждый должен поразить пять мишеней не более чем 25 патронами за 30 минут зачётного времени. Пристрелочный матч перед сменой - 10 минут, число патронов - любое, дистанция - 100 метров. Подсчёт очков для определения победителей и призёров достаточно прост: за каждую сбитую мишень даются очки, равные количеству метров до мишени, за каждое попадание - бонус + 20 очков, за каждый промах - минус 20.

Мишени, имитирующие грызунов, изготовлены из высокопрочной стали. Выдерживают попадания пуль коммерческих патронов 30-х калибров на ближних дистанциях и представляют собой упрощённый силуэт стоящего сурка-сеголетка высотой 42 и шириной «в талии» 12 сантиметров. Удивительно, но во

роны. Это сделано для того, чтобы стрелок мог отличить «свои» мишени от «чужих». В «поле» судьи располагают мишени рядами, каждый из которых только одного цвета. Всего было расставлено 14 рядов мишеней. Ряды пронумерованы и соответствуют номерам стрелковых столов, номера распределяются по жребию.

поломать голову - измерения по одной и той же мишени постоянно «плыли». Дальномеры срабатывали на высокую траву впереди и сзади от «сурков», что давало разброс показаний 20 - 100 метров и больше. Измерения по сетке прицела также не всегда помогали, мишени по большей части были скрыты травой на одну треть как минимум.



время подготовки турнира судейская бригада наблюдала нападение вполне реальной лисы на стальную мишень. Чем заинтересовал стальной сурок лису, остается загадкой, тем более что в наших краях настоящие сурки не живут.

Окраска мишени двухсторонняя, жёлтая с одной и белая с другой сто-

ской стороны. Основной трудностью, с которой столкнулись участники турнира, стало определение расстояния до мишеней, а без точного знания дистанции попасть в малоразмерную цель практически невозможно. Если ближних «сурков» (350-500 м) лазерные дальномеры «брали» без проблем, то с дальними (500-750 м) уже пришлось повозиться и

Приходилось тратить патроны на пристрелку по мишени с надеждой увидеть в высокой траве рикошет и внести поправки по дистанции. Многое зависело от корректировщиков, в роли которых выступали, как правило, линейные судьи. Мощные зрительные трубы, включая белорусские «Юкон 100», позволяли увидеть след пули в воздухе ➤



хе, по этой трассе определить вертикальные и горизонтальные поправки и скорректировать стрелка.

Другой проблемой для второй смены стрелков стал ветер. Если первая смена стреляла практически при штиле, то вторая - при боковом ветре с порывами до 4 м/с, что давало снос пули в районе дальних мишеней более

ных условий стрельбы и совершенно незнакомой стрелковой дисциплины.

По итогам турнира были определены победители во всех трёх классах.

«А» класс - Горобец Сергей (полуавтоматическая (!) винтовка AR-15, .223 Rem).

«В» класс - Боронин Дмитрий (винтовка Remington 700, 6BR) с луч-

Основная задача этих соревнований - провести практические стрельбы по мишеням в условиях, максимально приближённым к условиям предстоящего турнира - была выполнена на 100%. «На войне как на войне», на варминт-турнире будет ещё сложнее, там тот же сложный ветер, высокая трава и убойная зона сурка



метра. Если высота мишени позволяла сделать некоторую ошибку в оценке дистанции, то ширина в 12 см уже нет, требовалось точно «поймать» ветер, а это удавалось далеко не всем. Большинство записало в свой актив две-три сбитых мишени, что в любом случае нельзя считать плохим результатом по причине достаточно слож-

шим результатом турнира: 5 выстрелов - 5 попаданий.

«С» класс - Шаковец Александр (винтовка LOGICA, 6,5x284).

В честь первого чемпионата по варминтингу все участники, независимо от занятого места, получили памятные медали Национальной Федерации Бенчреста и Варминтинга.

размером с пачку сигарет, а подранки не приветствуются. Конечно, нельзя исключать охотничье фартук и присутствия Госпожи Удачи, но и тренировка никому ещё не помешала, подобные соревнования в боевом режиме, можно сказать, необходимость перед выездом на охоту в степи.



22-я Международная выставка  
**ОХОТА И РЫБОЛОВСТВО**  
**НА РУСИ**

МОСКВА, ВВЦ,  
7-10 СЕНТЯБРЯ 2007 ГОДА,  
ПАВИЛЬОН № 69



**НАРОДНАЯ  
выставка России**



ОРГАНИЗАТОР:

Русская выставочная компания «ЭКСПОДИЗАЙН»

Тел./факс: +7 (495) 181-44-74; +7 (495) 258-87-66

E-mail: [hunter@expo-design.ru](mailto:hunter@expo-design.ru); <http://www.hunting-expo.ru>



Загадочное существо, нечто вроде гигантской летучей мыши, иногда видят, а ещё чаще его жуткие вопли слышат в дальневосточной тайге охотники, искатели Женышена, геологи и туристы. Встречали его и такие известные исследователи природы Приморья, как В.К.Арсеньев и А.И.Куренцов.

Коренные жители Приморья удэгейцы говорят, что в этих краях живёт... летающий человек.

Дмитрий КОШЕЛЕВ

# ТВАРЬ

**— Н**у, всё, пришли, Андрюха! — Николай рукавом вытер пот с лица и улыбнулся. — Поживём здесь с недельку, завалим изюбря, а ты за это время кучу этодов нарисуешь.

Несколько дней друзья пробирались через тайгу к укромному местечку в верховьях реки Арсеньевки — притока могучей Уссури. Теперь, спустившись по склону скалистой сопки к реке, они оказались на широкой галечниковой отмели.

Расположиться решили возле высокой протоки, метрах в тридцати от берега реки. Пока Николай ставил па-

латку, Андрей сходил за водой, собрал сушняк для костра.

За устройством лагеря и приготовлением пищи быстро пролетело время. Поужинав, молодые люди сидели в сгущавшихся сумерках у костра и с наслаждением курили, отдыхая после тяжёлого дневного перехода.

Андрей любовался пламенеющим закатом, стараясь запечатлеть в памяти восхитительную игру красок на угасающем небе. Талантливый московский художник, акварели которого не залёживались в лучших художественных салонах, он прилетел на Дальний Восток к старому армейско-

му приятелю за новыми впечатлениями. Где-то там, за тысячи километров отсюда, остался гигантский город с людской толчёй на отравленных бензиновой гарью улицах, с ночными клубами и шикарными ресторанами, бесконечной погоней за богатством и успехом. Теперь здесь, на берегу глухой таёжной речки, всё это казалось чужим и нереальным.

Мысли художника прервал мощный хриплый рёв, донёсшийся с зарастающей гари, расположенной выше по склону. Это вызывал на бой соперника старый изюбрь. Тотчас же ему ответил высокий голос молодого оле-

ня. Вслед за ним заревел третий рогаль, потом - четвёртый, пятый... Посыпался треск ломаемых веток и стук рогов: разъярённые быки вступили в схватку за обладание оленухами. Казалось, вся сопка кишит изюбрями.

- Славная будет охота! - сказал Николай. - Без добычи отсюда не уйдём. Вот увидишь!

- Какое буйство жизни! Я и представить себе такого не мог!

Стемнело. Уютно потрескивали сучья в костре. Искры, кружась, взлетали к редким звёздам и гасли. Из-за остроконечных верхушек пихт и елей показался мутный диск луны.

- Ну что, выкуришь по последней и спать?

Андрей наклонился к костру, вытащил из огня горящую веточку. В этот момент краешком глаза он заметил, как бледно-жёлтую луну на долю секунды заслонил чей-то тёмный силуэт. Художник резко повернул голову вправо и замер, не донеся огонёк до сигареты.

- Ты чего?

- Да так, показалось, что пролетел кто-то. Филин, что ли?

- Наверное. Здесь они не редкость.

Ещё минут десять друзья, негромко беседуя, курили и прислушивались к рёву оленей и шуму схваток. Однако Андрей чувствовал, что очарование лунной ночи и грандиозного представления, разыгрываемого дикой природой на склоне сопки, почему-то исчезало, уступая место смутной тревоге, заставлявшей его пристальноглядеться в непроницаемую темноту за пределами освещаемого костром круга.

Внезапно откуда-то из-за реки послышались протяжные вопли, напоминающие женский плач. Андрей вздрогнул:

- Что это?

- А чёрт его знает! - Николай вынул изо рта трубку и сплюнул в костёр. - Наверное, какая-то птица. Местные удэгейцы болтают, правда, о какой-то крылатой нечисти вроде летающего человека. Да ерунда всё это...

Охотник старался казаться равнодушным, однако лёгкая дрожь в голове выдавала его волнение. Андрей почувствовал, как по телу прокатилась волна холода, и учащённо забилось сердце.

Крики перемещались. Они раздавались то дальше, то ближе, то слева, то справа. Так продолжалось около четверти часа, затем всё стихло.

- Ну всё, давай укладываться, - Николай выколотил трубку о бревнышко, на котором сидел, встал и направился к палатке.

Андрей долго не мог заснуть: мешали ревевшие до рассвета изюбры, к тому же не выходили из головы дикие стенания неизвестного существа. Только под утро, когда олени замолкли, он забылся тяжёлым сном.

Проснулись ребята поздно. Погода явно портилась. Река скрылась за густой пеленой тумана. Колышась, он растекался по лесистым склонам прибрежных сопок. К полудню туман при полном безветрии стал подниматься вверх и превращаться в дождевые облака. Со стороны скрытого за сопками горного хребта поползли тяжёлые тёмно-серые тучи. По брезенту палатки забаранили крупные капли. Лёжа на спальных мешках, друзья слышали, что к шуму дождя начинает примешиваться какой-то сильный гул, приближающийся с юго-востока. Вскоре налетел первый шквал. Дождь перешёл в настоящий ливень.

- Плохи наши дела, - сказал Николай. - Хорошо, если к утру всё это закончится.

С каждой минутой ливень усиливался, достигнув, в конце концов, ужасающей силы. Сплошная стена воды скрыла за собой реку, сопки, лес. Яро-

стные порывы ветра сотрясали палатку. Николай заметно первничал.

К вечеру ливень и ветер немного ослабли. Но там, в горах, в истоках реки, стихия продолжала бушевать с прежней силой.

Беда, которую, безусловно, предвидели бы более опытные таёжники, застала Андрея и Николая врасплох. Река вышла из берегов, вода заполнила высохшее русло старой протоки позади палатки и начала заливать отмель. Лагерь оказался на затапливающем островке. Друзья только тогда поняли, что происходит, когда вода уже захлопала под спальными мешками.

Молодые люди выскошили из палатки. Положение становилось отчаянным: вода уже достигала щиколоток и продолжала быстро прибывать, а от сопки, где можно было спастись от наводнения, их теперь отделял мчащийся по старой протоке стремительный мутный поток около пяти метров шириной.

- Хватай вещи, Андрюха, - закричал Николай, - и давай наверх, попробуем переправиться!

С палаткой, спальными мешками и провизией возиться было некогда. Схватив рюкзаки, ружья и патронташи, друзья под проливным дождём зашлепали по воде к протоке.

Переходить решили по стволу упавшей ели, через который уже перекатывались пенистые буруны. Первым пошёл Николай, неся свой рюкзак, оба ружья и патроны. С трудом балансируя, он добрался до середины переправы, когда Андрей вдруг увидел, что по протоке мчится подхваченное бешеным течением огромное бревно. Художник закричал не своим голосом, но было поздно - бревно со страшной силой врезалось в поваленную ель и, перелетев через неё, сбило Николая с ног. Оглушенный ударом и обременённый тяжёлой ношей, охотник скрылся под водой...

Не в силах до конца осмыслить произошедшее, Андрей, словно окаменев, несколько минут неподвижно смотрел на стремину, поглотившую его товарища.

Однако медлить было нельзя: ещё немного и де-

рево будет сметено прибывающей с каждой минутой водой. Андрей с тряснулся оцепенение и, проглотив стоявший в горле ком, осторожно ступил на шероховатый ствол. Вода захлестнула голенища сапог.

Стараясь не смотреть вниз, чтобы не закружилась голова, художник медленно, на ощупь, продвигался по импровизированному мосту. Он ощущал всю неистовую силу бурлящего потока, который словно намеренно стремился сбросить человека с ненадёжной переправы, изломать, размозжить его тело о каменистое дно. Ему приходилось прилагать нечеловеческие усилия, чтобы удерживаться на одеревеневших от страшного напряжения ногах.

Через минуту, показавшуюся ему бесконечной, Андрей оказался в двух шагах от спасительного берега. В этот момент ель вздрогнула и, не выдержав чудовищного напора воды, начала медленно разворачиваться вдоль русла. Собрав остатки сил, он оттолкнулся от ускользающей опоры и плашмя упал на прибрежную скалу.

Ломая ногти о камни, художник стал карабкаться по склону, подальше от беснующейся реки. Преодолев крутой подъём, он сел на большой валун и огляделся.

Дождь почти перестал. Порывистый ветер гнал над вершинами сопок низкие рваные облака. На противоположном берегу зловеще темнел густой ельник. Там, где ещё совсем недавно на галечниковой отмели был их лагерь, катились бурые волны.

До Андрея только теперь дошёл весь ужас случившегося. Его начала бить крупная дрожь.

Постепенно ему удалось спрятаться с собой, и он стал думать, как быть дальше. Первым делом исследовал содержимое рюкзака. Там оказалась кое-какая одежда, карманный фонарик, несколько пачек ненужных теперь патронов, пара банок консервов да буханка хлеба. В кармане куртки нашёлся раскисший от воды и потому никуда не годный коробок спичек и размокшую пачку сигарет. На поясе висел охотничий нож. И это всё. Остальное вместе с палаткой унесла река. Он остался один в тайге, вдали от жилья, без ружья и достаточного запаса пищи.

Что ж... Надо как-то выбираться отсюда. Но это - завтра. А теперь уже смеркается, поэтому следует позаботиться о ночлеге. Андрей вспомнил, что накануне вечером, когда они с Николаем сидели у костра, он заметил на этом берегу что-то вроде входа в пещеру или глубокой ниши. Художник осмотрелся. Метрах в двадцати выше по склону среди ивовых кустов и нагромождения камней темнел провал.

Андрей взял рюкзак и направился к пещере. Когда до неё оставалось не более десяти шагов, молодой человек почувствовал, как на него вдруг накатила волна безотчётного страха. Он опустился на замшелый ствол упавшего дерева и рассеянно захлопал себя по карманам в поисках курева, забыв, что всего пять минут назад выбросил размокшие сигареты. Потом чертыхнулся и уставился на чёрную дыру в склоне сопки. Непонятно откуда навалившийся страх не проходил.

Наконец усилием воли Андрей заставил себя подняться и подойти к зияющему в скале большому отверстию. Остановился, стал всматриваться во мрак пещеры, но разглядеть ничего не мог. Он вынул из рюкзака фонарик, нажал на кнопку раз, другой - лампочка не зажглась: отказали отсыревшие батарейки. Андрей сглотнул тягучую слюну и шагнул вперёд.

Неожиданно воздух разорвало оглушительное верещание, и сверху на него ринулось покрытое редкой бурой шерстью существо размером с крупную собаку. Последнее, что увидел художник перед тем, как острые когти впились ему в глаза, были машущие кожистые крылья, безволосая, похожая на обезьяну, морда и оскаленная пасть с мелкими острыми зубами.

Дико закричав, ослеплённый человек выскочил из пещеры и, ничего не соображая от боли и ужаса, бросился вниз к реке. Вцепившаяся в лицо крылатая тварь отпустила его лишь тогда, когда он споткнулся и с громкими воплями покатился по крутому склону к беснующейся под скалой стремнине... Его окоченевшее тело через два дня нашли охотники. ●





# Уважаемые читатели!

Вы можете оформить заказ на любой номер журнала «МастерРужьё», начиная с №04/2006 через Сбербанк и подписаться на 2 полугодие 2007г. Также Вы можете оформить подписку через Internet на сайте ЗАО «МДП «Маарт» [www.maart.ru](http://www.maart.ru)



**ВНИМАНИЕ!** В объединенном почтовом каталоге «Пресса России», каталоге «Роспечать» подписной индекс 71999, в каталоге Российской прессы «Почта России» подписной индекс 99176.

## Подписку на журнал «МастерРужьё» через Сбербанк можно оформить по следующим индексам:

Подписные индексы	Год выпуска издания	Способ доставки	Периодичность	Цена за 1 номер	Цена за 6 номеров
<b>MAP 0634</b>	<b>2<sup>е</sup> полугодие 2006</b>	<b>Заказная бандероль</b>	<b>1 раз в месяц</b>	<b>95,50 р.</b>	<b>573,00 р.</b>
<b>MAP 0712</b>	<b>1<sup>е</sup> полугодие 2007</b>	<b>Заказная бандероль</b>	<b>1 раз в месяц</b>	<b>95,00 р.</b>	<b>570,00 р.</b>
<b>MAP 0734</b>	<b>2<sup>е</sup> полугодие 2007</b>	<b>Заказная бандероль</b>	<b>1 раз в месяц</b>	<b>95,00 р.</b>	<b>570,00 р.</b>

Все суммы включают в себя НДС, стоимость услуг Сбербанка по перечислению денежных средств и услуг по доставке изданий заказными бандеролями по почте.

### ВНИМАНИЮ ВСЕХ ПОДПИСЧИКОВ, ПРОЖИВАЮЩИХ В г.МОСКВЕ (в пределах МКАД)!

Оформив подписку через Сбербанк, Вы можете заказать курьерскую доставку изданий в удобное для Вас время, позвонив по телефону (495)363-42-62! **ЗВОНИТЕ! ДОПЛАТА НЕ ТРЕБУЕТСЯ!**

#### Для оформления подписки в приведенном подписаном купоне необходимо:

- Указать печатными буквами фамилию И. О.,邮政编码 и полный адрес, на который будет производиться отправка выпущенных изданий, а также телефон (по желанию). Заполнить графы «Подписной индекс», «Период подписки»\* и «Сумма» в соответствии с указанной информацией. Например: **MAP 0734\_7,8,9** (заказ 7, 8, 9 номеров за 2007 = 285 руб.)
- Вырезать купон и оплатить его в любом филиале Сбербанка, в удобное для вас время.

По вопросам подписки через Сбербанк и отправке изданий обращаться:

тел. (495) 363-42-62  
125284, г. Москва-284, а/я – 25  
ООО «С-инфо», отдел подписки;  
e-mail: [stimul9@si.ru](mailto:stimul9@si.ru)

По вопросам оформления подписки обращаться в ЗАО «МДП «Маарт» тел. 333-72-79, 333-04-16 отдел подписки.

\* Если Вы подписываетесь на отдельные номера, укажите номера изданий.

Извещение	ИИН 7719036520 ООО«С-инфо» р/сч №40702810338000110229 в Центральном ОСБ № 8641 Сбербанка России г.Москва к/сч №30101810400000000225 в ОПЕРУ Московского ГТУ Банка России БИК 044525225		
	(ф.и.о., адрес плательщика)		
Кассир	Назначение платежа		
	Подписной индекс	Период подписки	Сумма (в том числе НДС-10%)
С условиями приема банком суммы, указанной в платежном документе, ознакомлен и согласен _____ «__» ____ 200 ____ г. (подпись плательщика)			
Квитанция	ИИН 7719036520 ООО«С-инфо» р/сч №40702810338000110229 в Центральном ОСБ № 8641 Сбербанка России г.Москва к/сч №30101810400000000225 в ОПЕРУ Московского ГТУ Банка России БИК 044525225		
	(ф.и.о., адрес плательщика)		
Кассир	Назначение платежа		
	Подписной индекс	Период подписки	Сумма (в том числе НДС-10%)
С условиями приема банком суммы, указанной в платежном документе, ознакомлен и согласен _____ «__» ____ 200 ____ г. (подпись плательщика)			

**Pfister**  
Metzgerei  
*gleich Fisch*

... wir schlachten selbst!  
Partyservice &  
Wildspezialitäten

# ИЗ ГЕРМАНИИ С ЛЮБОВЬЮ...

**Домашняя кровяная колбаса (Blutwurst).  
Кровяная колбаса из мяса диких животных  
(Wildblutwurst)**

**Необходимые продукты**

- 4 кг Свиное сало или сало кабана, измельчённое на кубики размером 6 мм и отваренное.
- 2 кг Варёные свиные головы без щёк, без костей или внутренности диких животных (кабана) (языки, сердце), отваренные и измельчённые на кубики размером 6 мм.
- 1,5 кг Варёная свиная кожа.
- 1,5 кг Свиная кровь.

0,5 кг Бульон.

0,5 кг Свиная печень.

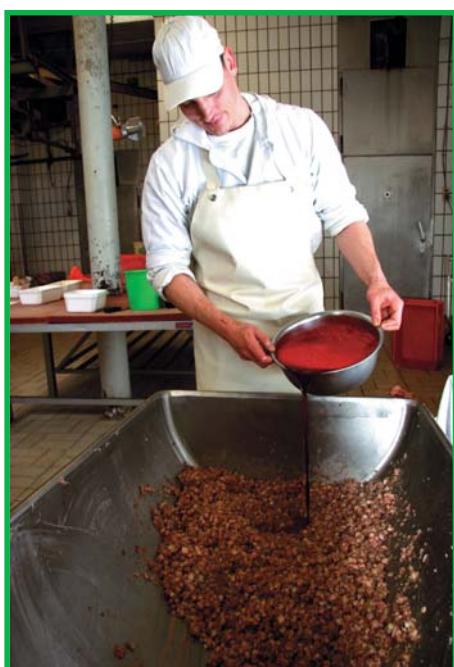
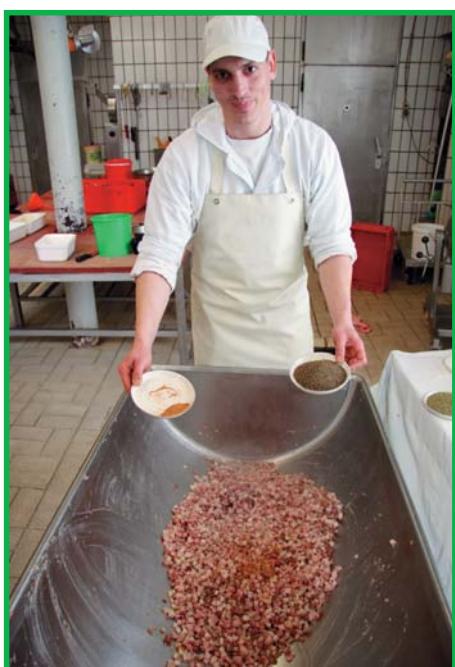
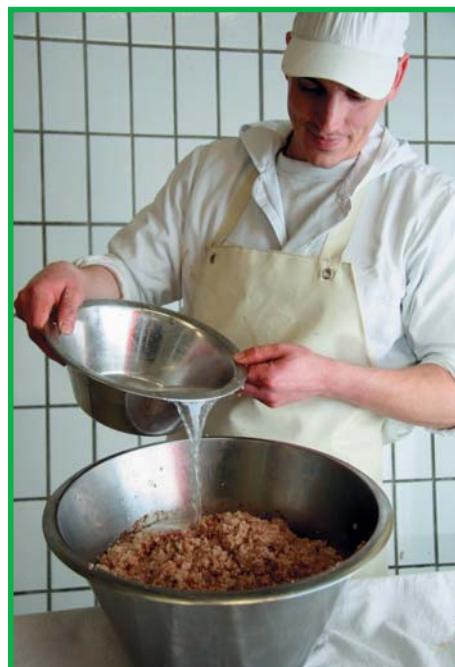
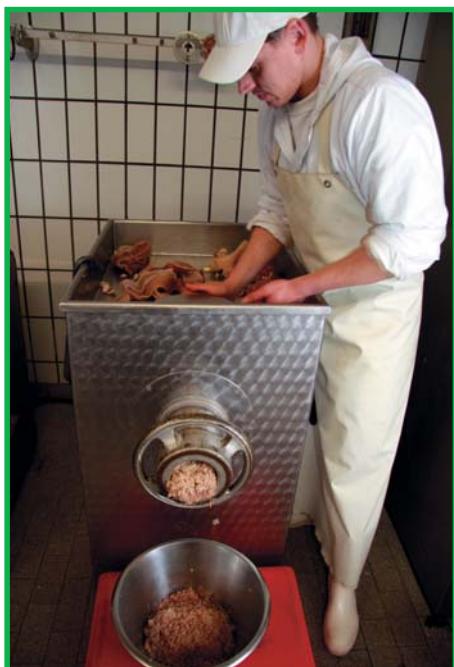
= 10 кг

**Специи и приправы**

- 250 г Нитритная посолочная соль.
- 30 г Молотый чёрный перец.
- 6 г Молотый ямайский перец.
- 4 г Молотая гвоздика.
- 3 г Молотый мускат.
- 10 г Очищенный майоран.
- 300 г Сырой лук.
- 3 штук Зубчик чеснока.

**Приготовление**

Свиные головы варятся при температуре 95 °C в течение 90-120 минут до тех пор, пока кости не будут легко отделяться от мякоти. Удалить кости из свиных голов и измельчить варёные свиные головы на кубики размером 6 мм. Сало, порезанное на кубики размером 6 мм, варится при температуре 80 °C в течение 20 минут. Все кубики сала затем прополоскать горячей водой в дуршлаге. Свиная кожа, которая также была отварена в течение 20-30 минут (отварен-



ная свиная кожа считается готовой тогда, когда её можно проткнуть вилкой), хорошо перемешивается с луком, чесноком, свиной печенью или печенью кабана и пропускается через мясорубку с диаметром отверстий 3 мм, а затем перемешивается с бульоном.

Отваренные кубики (измельченного сала и измельченных свиных голов) переложить в большую миску и хорошо перемешать со всеми специями и солью. Затем добавить фарш из свиной кожи и всё хорошо переме-

шать. Пока вся масса тёплая в неё добавляется свиная кровь, и всё опять смешивается, затем, не допуская попадания воздуха, масса расфасовывается в кишки. На выбор можно взять хорошо очищенные нежирные свиные кишки или кишки крупнорогатого скота. Кишки наполнить массой, избегая попадания воздуха, и оставить их варить на один час при температуре 80 °С.

После этого охладить в тёплой воде в течение 10 минут и на следующий день прокоптить щепками буко-



вого дерева, кожурой лука и чеснока при температуре от 15 до 25 °С. После этого хранить в холодном и сухом месте.

**Ваш мясник желает Вам успехов и большого удовольствия!**



## Домашняя колбаса прессак (Pressack). Колбаса прессак из мяса диких животных (Wild Pressack)

### Свинья:

- 2 кг Варёные свиные головы без костей.
- 2,5 кг Варёный нежирный свиной желудок.
- 2 кг Нежирное свиное мясо с лопаток.
- 1 кг Нежирное говяжье мясо, пропущенное через мясорубку с диаметром отверстий 3 мм, сырое (сырой говяжий фарш).
- 1,5 кг Бульон.
- 1 кг Варёная свиная кожа.
- =10 кг

### Кабан:

- 6 кг Вырезка кабана без жил и крови, отваренная при температуре 85 °C в течение одного часа.
- 1 кг Нежирное говяжье мясо, пропущенное через мясорубку с диаметром отверстий 3 мм, сырое (сырой говяжий фарш).
- 1,5 кг Варёная свиная кожа.
- 1,5 кг Бульон.
- =10 кг



### Специи и приправы

- 220 г Нитритная посолочная соль.
- 30 г Молотый белый перец (по вкусу).
- 20 г Молотый мускатный орех.
- 4 г Молотая гвоздика.
- 10 г Вкусовая приправа (Маги).
- 4 штук Зубчик чеснока.

### Приготовление

Свиные головы в течение 90-120 минут и свиные желудки в течение 45-60 минут или мясо диких животных (кабана) в течение 45-60 минут варить в кастрюле с водой на медленном огне (варить до тех пор, когда кожу и мясо можно будет проткнуть вилкой). Затем удалить кости из свиных голов. Из свиных желудков удалить кости и хрящи. Очищенные свиные головы и желудки или готовое мясо диких животных (кабана) нарезать для пропуска через мясорубку и переложить в миску. Сырое говяжье мясо пропустить через мясорубку с диаметром отверстий 3 мм и добавить в миску.

Добавить все специи и хорошо перемешать. Затем всё пропустить через мясорубку с грубым ситом с отверстиями 5 или 8 мм. Варёную свиную кожу пропустить через мясорубку с отверстиями 3 мм вместе с чесноком, залить бульоном и хорошо перемешать. После этого фарш из свиной кожи и пропущенное ранее через мясорубку мясо со специями перемешать хорошо в большой миске (возьмите пробу, что-

## Домашняя ливерная колбаса (Leberwurst). Ливерная колбаса из мяса диких животных (Wildleberwurst)

### Свинья:

- 6 кг Жирный свиной желудок.
- 2,5 кг Свиная печень.
- 1 кг Сырой лук.
- 0,5 кг Бульон.
- =10 кг

### Кабан:

- 3 кг Жир кабана.
- 3 кг Вырезка мяса кабана.
- 2,5 кг Свиная печень.
- 1 кг Сырой лук.
- 0,5 кг Бульон.
- =10 кг

### Специи и приправы

- 200 г Поваренная соль или мелкая морская соль.
- 30 г Молотый белый перец.
- 10 г Очищенный майоран.
- 5 г Молотый ямайский перец.
- 4 г Молотый тмин.
- 3 г Молотый мускатный орех.
- 3 г Молотая гвоздика.
- 3 штук Зубчик чеснока.

### Приготовление

Жирный свиной желудок или жир кабана и вырезку мяса кабана тщательно варить при температуре 85 °C до тех пор, когда мясо можно будет проткнуть вилкой. Затем нарезать всё на куски и пропустить через мясорубку с диаметром отверстия 3 мм. После этого переложить в большую миску. Потом очистить свиную печень от желчных протоков. Лук и чеснок очистить от кожуры (кожуру высушить и смешать со щепками букового дерева). Свиную печень перемешать с луком и чесноком и пропустить через мясорубку с диаметром отверстий 3 мм. Теперь перемешать все специи с тёплым ранее пропущенным через мясорубку мясом. После этого добавить туда печёночный фарш с луком и чесноком, бульон и всё перемешать до получения окорочной массы. Затем расфасовать массу, избегая попадания воздуха, в кишки. Берут свиные кишки 28-30 (для ливерных сосисок), хорошо очищенные и нежирные говяжьи кишки.

бы определить оптимальное количество добавляемых специй).

Затем расфасовать массу, избегая попадания воздуха в кишки (свиные кишки, говяжьи кишки), и варить при температуре 80 °C один час. После этого охлаждать в течение 10 минут в тёплой воде и на следующий день коптить щепками букового дерева и кожурой чеснока при температуре от 15 до 25 °C до золотистого цвета.

Теперь варят колбаски при температуре 75-80 °С в горячем бульоне. Ливерные сосиски варят примерно 25 минут, если применяются говяжьи кишкы, то в зависимости от диаметра кишок варят 45-60 минут. После этого охлаждают в тёплой воде и на следующий день коптят щепками букового дерева, кожурой лука и чеснока при температуре от 15 до 25 °С. Хранят в сухом и холодном месте.

## Домашняя жареная колбаса (Bratwurst). Жареная колбаса из мяса диких животных (Wildbratwurst)

### Необходимые продукты

7 кг Нежирный свиной желудок или желудок кабана.  
2,5 кг Нежирное свиное мясо с плеч или нежирная вырезка кабана.  
0,5 кг Минеральная вода.  
=10 кг

### Специи и приправы

220 г Поваренная соль или мелкая морская соль.  
30 г Молотый белый перец.  
20 г Молотый мускатный орех.  
10 г Очищенный майоран.  
2 г Молотая гвоздика.  
2 штук Зубчик чеснока.  
1 Лимон.

### Приготовление

Освободить свиные или кабаньи желудки от костей, хрящей и кожи.

Все мясные части разрезать на куски для пропуска через мясорубку и хорошо перемешать со всеми специями. Лимон разрезать пополам и выжать сок. Добавить лимонный сок и чеснок и хорошо перемешать. Всё пропустить через мясорубку с желаемым диаметром отверстий (3 или 5 мм).

Затем добавить минеральную воду и хорошо всё перемешать до получения однородной массы. Затем расфасовать, избегая попадания воздуха в кишки. Кишки перевязывать с желаемым интервалом. Для длительного хранения жареную колбасу

(Bratwurst) варить в подсоленной горячей воде температурой 75 °С в течение 25 минут. Затем в течение 5 минут охлаждать и хранить в холодном месте.

(При производстве стеклянных консервов обратите, пожалуйста, внимание на указания).

- Стеклянные банки установить тесно друг к другу в кастрюле (не переворачивая, не друг на друга).
- Стеклянные банки не должны быть выше края кастрюли.
- Наполнить кастрюлю водой так, чтобы стеклянные банки были полностью залиты водой (при по-



### Замечания для стеклянных консервов

#### Внимание!

При изготовлении консервов в банках обратите внимание на следующее:

- Стеклянную банку перед наполнением вымыть и стерилизовать.
- Крышку оставить расширяться в тёплой воде (металл при нагревании расширяется и при закрытии консервов крышкой стянется).
- Стеклянную банку наполнить не совсем полностью (воздушная подушка).
- Край горловины стеклянной банки всегда должен быть чистым.
- Стеклянную банку закрыть крепко крышкой.

вышенной жёсткости воды добавить уксус: примерно 200 мл на 10 л воды, уменьшает твёрдые отложения).

- Стеклянные банки оставить варить на плите 2,5 часа и при необходимости доливать воду, чтобы банки всегда были залиты водой.
- Оставить банки остывать в кастрюле с водой, в которой их варили, затем насухо вытереть и хранить в холодном месте.
- При хранении срок годности консервов 12 месяцев.

**Ваш мясник желает Вам успехов и большого удовольствия!**



Новая модная линия одежды для охотников APOLO® пользуется повышенным спросом в Европе и Скандинавских странах, где особенно высоко ценится качество экипировки для экстремальной охоты.

Сшитые из высококачественных материалов, с максимальным уровнем защиты от дождя и ледяного ветра, с униталльной, дышащей, третьего поколения XCR мембранный GORE-TEX®, эта одежда сконструирована специально для профессиональных охотников так, чтобы обеспечить максимально возможную подвижность, комфорт, бесшумность и защиту даже в самых экстремальных условиях.

Элитные материалы и элегантный дизайн подчеркивают, что это одежда для охотников с неограниченными возможностями!

000 "Мировые охотничьи технологии", 195213, Санкт-Петербург, Выборгская наб. 61, Бизнес-Центр "Акватория", офис 229,

Для корреспонденции: 195213, СПб, а/я 11, Тел. (812) 327-44-66, Тел./факс (812) 596-38-82, Факс (812) 327-44-21, E-mail: alex@wht.ru

Магазин "Охота Рыбалка Туризм", Почтовый адрес: 630099, Россия, г. Новосибирск, ул. Кошурникова, 33/1, Телефоны: (383) 211-74-03, 211-74-62, E-mail: ohota\_rybalka@mbit.ru

V.V.V.ltd, Оружейный салон АРСЕНАЛ, г. Москва, ул Пресненский вал, д. 36, тел. 495 253 43 02, E-mail:savclab@rambler.ru

Сеть оружейных магазинов «ИБИС» г.Киев бул. Д.Народов 7; бул.Л.Украинки 16; ул.Тимошенко 19, тел. (044) 529-95-22 e-mail: office@ibis-arm.kiev.ua





НОВИНКА!  
**50 Дж**

МАКАРЫЧ  
Cal. 9mm Р.А.

Уникальное предложение от оружейных салонов «Кольчуга» - новый модернизированный пистолет ИЖ 79 9Т «Макарыч» под усиленный патрон

9 мм Р.А. с энергией до 50 Дж

Подробную информацию можно получить в оружейных салонах «Кольчуга» и на сайтах [www.kolchuga.ru](http://www.kolchuga.ru)  
[www.makarych.ru](http://www.makarych.ru)

Москва, ул.Варварка, д.3  
Тел.: 234-34-43; 698-29-62; 698-39-72  
Факс: 698-12-10

Москва, Ленинский пр-т, д.44  
Тел.: 137-73-18; 137-11-94  
Факс: 137-52-18

Москва, Волоколамское ш., д.86  
Тел.: 490-14-20; 490-19-20  
Факс: 190-21-33

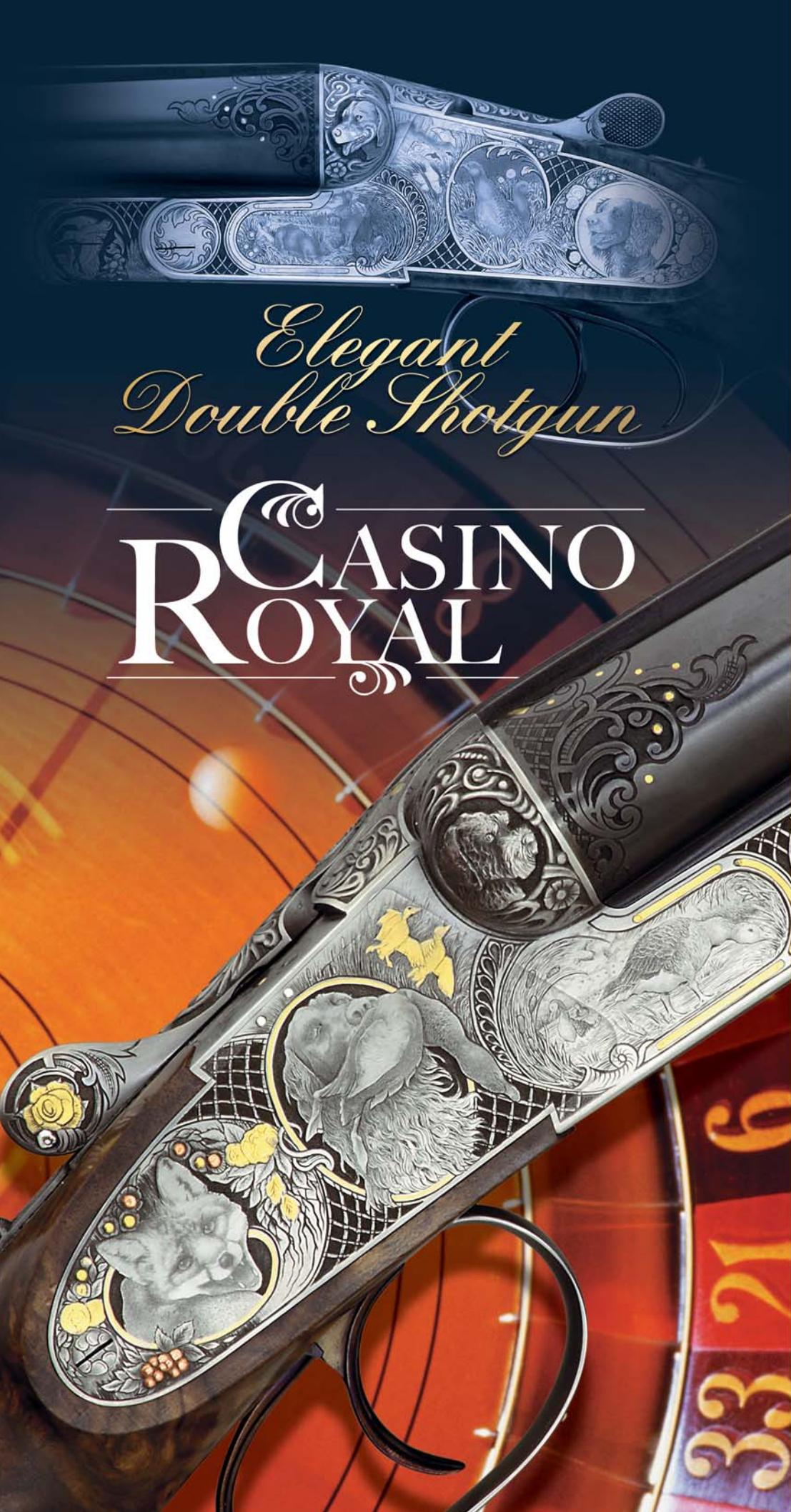
Люберцы, ул.Котельническая, д.24А  
Тел.: 554-22-40  
Факс: 554-15-87

[www.kolchuga.ru](http://www.kolchuga.ru)

E-mail: [info@kolchuga.ru](mailto:info@kolchuga.ru)



**Кольчуга**



*Elegant  
Double Shotgun*

# CASINO ROYAL



FEINE HEYM GEWEHRE

98646 Gleichamberg  
Germany  
[www.Heym-ag.de](http://www.Heym-ag.de)