

L'IMPIANTO DI TERMOVALORIZZAZIONE DI GIOIA TAURO

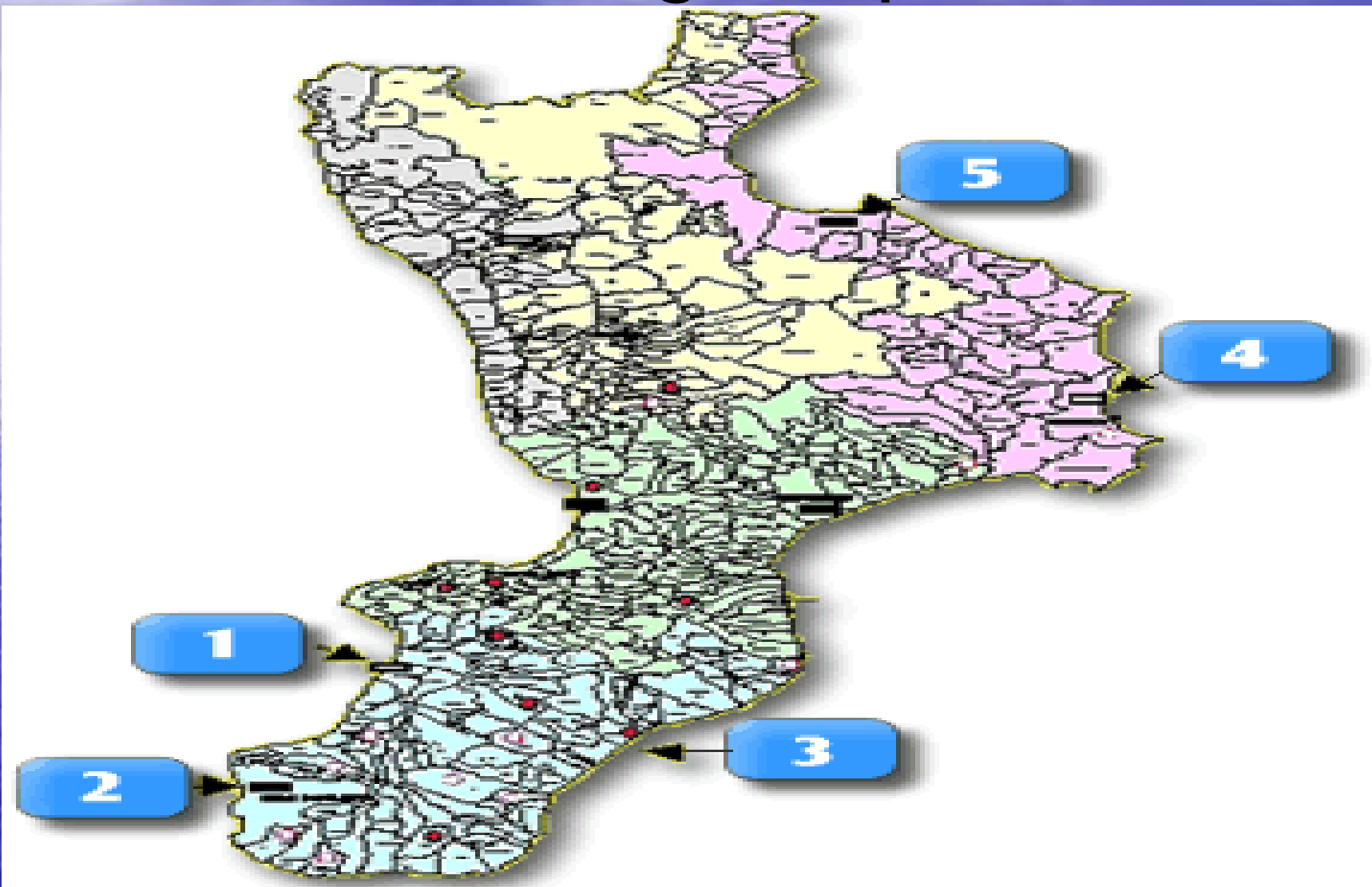
Problematiche di start - up

Ing. Alessandro Giardiello
Gestore del Termovalorizzatore di Gioia Tauro

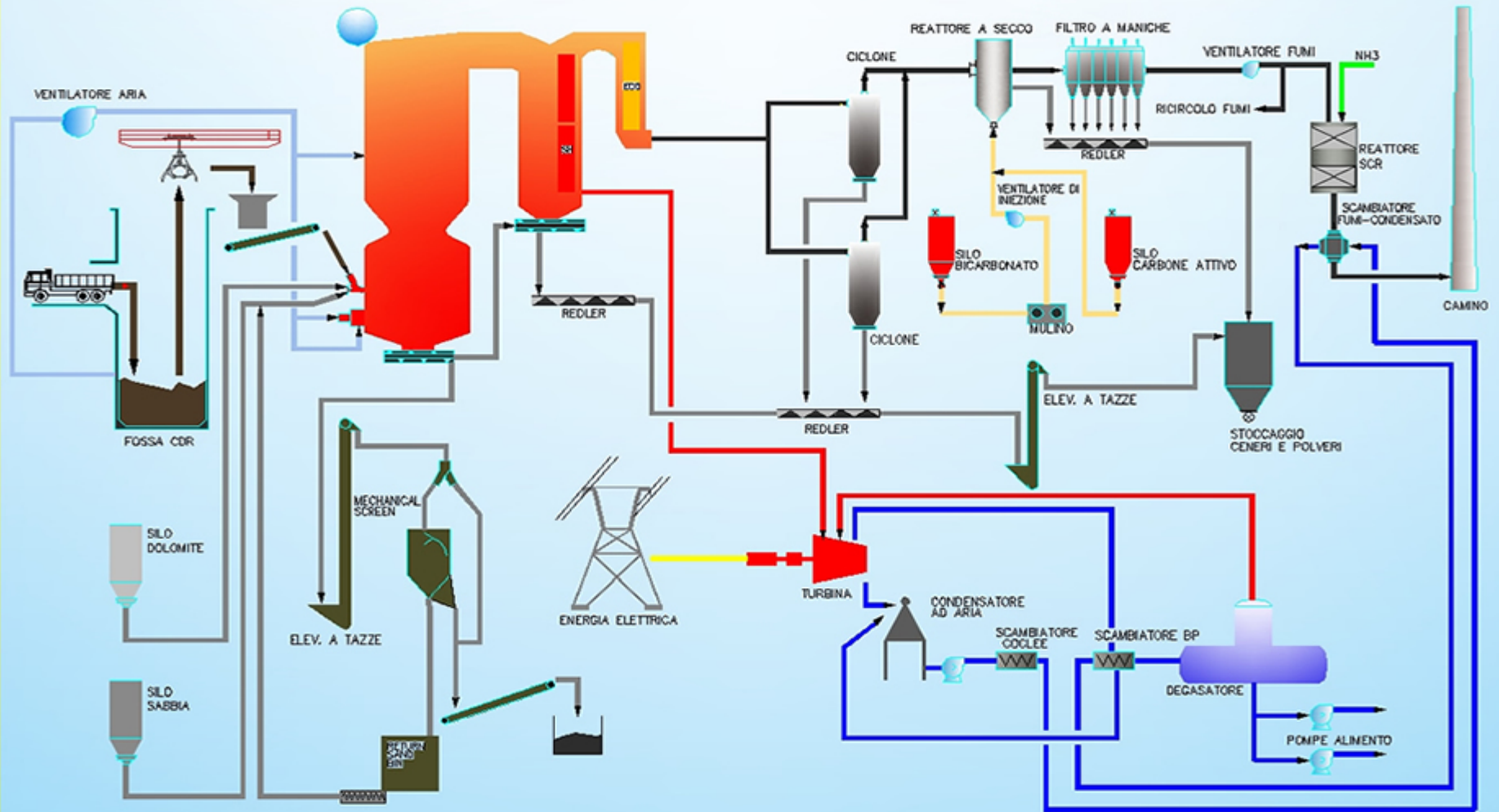
Il Sistema Integrato Calabria Sud

- E' una concessione in autofinanziamento
- Il sistema prevede
 - 5 impianti di selezione RSU con produzione di CDR (Combustibile derivato da rifiuto) dislocati su gran parte del territorio calabrese
 - 1 termovalorizzatore che utilizza come combustibile il CDR
 - Le discariche di servizio dove smaltire i residui del trattamento

L'ubicazione degli impianti



Il ciclo tecnologico dell'impianto



Peculiarità della tecnologia adottata

- Forno-Caldiaia a letto fluido:
 - Elevata efficienze di combustione
 - Elevata omogeneità nelle condizioni operative e miglior controllo del processo
 - Basso eccesso d'aria
 - Interventi di controllo delle emissioni in fase di combustione
 - minori emissioni in termini di portate massiche

- **Trattamento fumi a secco:**
 - **Estremamente semplice**
 - **Assenza di reflui liquidi**
 - **Elevata efficienza di abbattimento dei composti inquinanti**
 - **Elevata efficienza di abbattimento del reagente secco**
 - **Possibilità di recupero dei PSR**

Limiti delle emissioni

L'impianto garantisce l'abbattimento della maggior parte degli inquinanti a valori sensibilmente inferiori ai limiti di legge (D.L.vo 133/05)

Sostanza inquinante	Unità di misura	Limite giornaliero	Limite media 30 min	Valori di funzionamento
POVERI	mg/Nm ³	10	30	<u>2</u>
NO _x	mg/Nm ³	200	400	<u>110</u>
CO	mg/Nm ³	50	100	<u>30</u>
HCl	mg/Nm ³	10	60	<u>6</u>

Le fasi di avviamento dell'impianto

- Prove a freddo – test delle linee del ciclo termico – combustione a metano – settembre '04/febbraio '05
- Prove a carico con combustibile tradizionale – cippato di legno – febbraio '05/aprile '05
- Esercizio sperimentale – prove a carico con CDR – aprile '05/giugno '05
- Avviamento definitivo – giugno '05/ aprile '06

Le problematiche di avviamento

- Qualità del combustibile alimentato (caratteristiche del CDR)
- Messa a punto del sistema di combustione
- Attivazione e mantenimento della corretta fase di fluidificazione
- Problemi meccanici dei mulini micronizzatori del bicarbonato