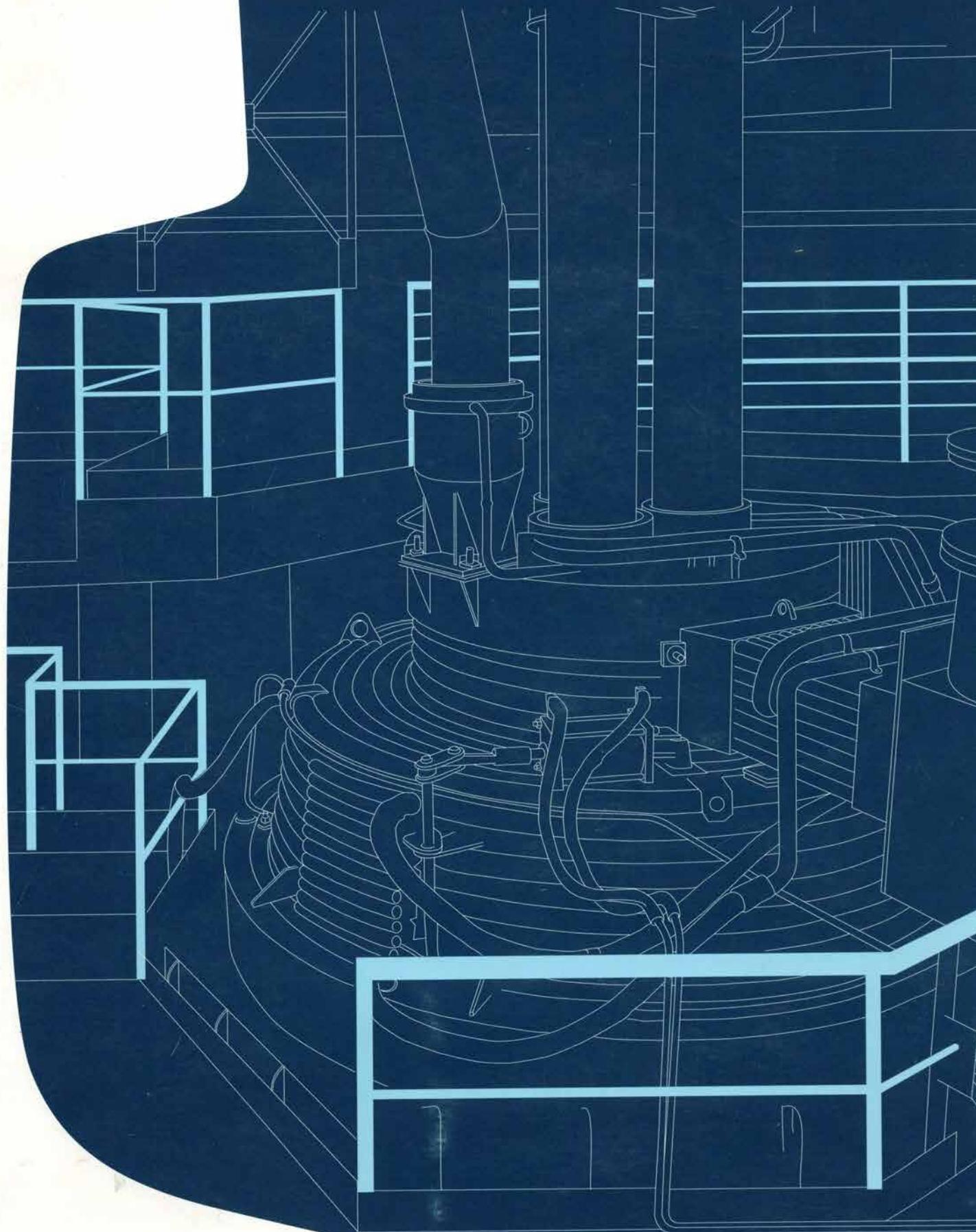




ЕВРАЗХОЛДИНГ

Новокузнецкий металлургический комбинат





• • • • •

6/4

ЦЭС им. Н.В. Гоголя
Отдел краеведения





Железная дорога в России – не просто способ передвижения из пункта А в пункт В. Это часть российской действительности, без которой невозможно представить жизнь большой страны. Организующее начало, стальные нити, соединяющие города и регионы, людские судьбы.

Железная дорога давно вошла в нашу жизнь, но она, как и все вокруг, беспрестанно меняется. Производятся новые, более надежные рельсы, по ним ходят все более скоростные и удобные поезда.

Дорога – огромная, разветвленная, но хорошо отлаженная система, каждый элемент которой постоянно находится в движении, взаимодействует друг с другом и, тем самым, обеспечивает стабиль-

ную жизнь всей страны. Не случайно выражение «поставить на рельсы» стало устойчивым и, по аналогии с известной фразой «поставить на ноги», означает удачную организацию дела.

Рельсы – это символ развития цивилизации. Там, где они проложены, есть жизнь, есть работа, есть созидательный труд. По обе стороны от железнодорожного полотна располагаются поселки, города, как когда-то возникали поселения вдоль рек.

Рельсы – это символ бесконечности, поступательного движения, ведь, куда бы ни шел поезд, он всегда стремится вперед; каждый раз заново покоряя, казалось бы, уже знакомые пространства.



О ПРЕДПРИЯТИИ

Железные дороги России невозможно представить без продукции Новокузнецкого металлургического комбината (ОАО «НКМК»), предприятия вертикально-интегрированной горно-металлургической компании «Евраз Груп С.А.» (Evraz Group S.A.), входящей в число пятнадцати лидеров мировой сталелитейной отрасли.

Новокузнецкий металлургический комбинат, расположенный в крупном индустриальном и культурном центре Западной Сибири – городе Новокузнецке Кемеровской области, является одним из ведущих производителей российской и мировой черной металлургии. Доля НКМК в отечественном рельсовом производстве составляет около 70%, а в мировом – порядка 9%. Согласно исследованиям Всероссийского научно-исследовательского конъюнктурного института (Москва), ОАО «НКМК» по

объемам выпуска рельсовой продукции входит в первую пятерку крупнейших производителей наряду с предприятиями Китая (в городах Аншань, Далянь, Баотоу) и России (Нижний Тагил).

Являясь единственным в стране производителем всей номенклатуры рельсового сортамента и монополистом на рынке трамвайных рельсов, НКМК выступает в качестве генерального поставщика рельсовой продукции для ОАО «Российские железные дороги», объемы железнодорожных перевозок которого впечатляют: 20% мирового грузооборота и 15% мирового пассажирооборота.

С продукцией комбината хорошо знакомы как российские потребители, так и зарубежные, из стран СНГ и Прибалтики, Юго-Восточной Азии, Китая, Монголии, КНДР.



1929 - 1932 годы Всего за 1000 дней построен гигант первой пятилетки – Кузнецкий металлургический комбинат.

1932 год Впервые в мировой практике металлургический цикл замкнут за один год:
3 апреля выдан первый чугун, **30 декабря** прокатаны первые рельсы Сибири!



Доля НКМК в мировом производстве рельсовой продукции

| Показатель | 2003 год (тыс. тн/%) | 2004 год (тыс. тн/%) |
|--------------------------|----------------------|----------------------|
| Мировое производство: | 7400,0 100% | 7600,0 100% |
| в том числе НКМК* | 659,3 8,9% | 677,7 8,9% |
| в том числе HTMK* | 350,9 4,7% | 380,0 5% |
| Итого «Евраз Групп» | 1010,2 13,7% | 1057,7 13,9% |

По данным Международного института стали и сплавов

Доля НКМК в производстве рельсовой продукции в странах СНГ

| Показатель | 2003 год (тыс. тн/%) | 2004 год (тыс. тн/%) |
|---------------------------------|----------------------|----------------------|
| Предприятия СНГ | 1205,9 100% | 1158,9 100% |
| в том числе НКМК* | 659,3 54,7% | 687,7 58,5% |
| в том числе HTMK* | 350,9 29,1% | 380,0 32,8% |
| в том числе Азовсталь | 182,5 15,1% | 78,5 6,8% |
| в том числе ДМЗ им. Петровского | 12,4 1,0% | 22,7 2% |
| Итого «Евраз Групп» | 1010,2 83,8% | 1057,7 91,3% |

* Предприятия компании «Евраз Групп»

Производство основных видов продукции НКМК

| Вид продукции | 2003 год (тыс. тн) | 2004 год (тыс. тн) | % 2003/2004 |
|---------------|--------------------|--------------------|-------------|
| Чугун | 2168,5 | 2218,4 | 102,3% |
| Электросталь | 983,8 | 1110,5 | 112,9% |
| Прокат | 2216,2 | 2319,4 | 104,7% |





1933-1940 годы Формирование «кузнецкой металлургической школы» под руководством главного инженера Кузнецкстроя Ивана Павловича Бардина. Освоение производственных мощностей, технологий. Зарождение традиций рационализаторства, изобретательства, трудовых соревнований.



Новокузнецкий металлургический комбинат основан 5 мая 2003 года на базе производственных мощностей легендарного Кузнецкого металлургического комбината, которому за семидесятилетний период деятельности выпала честь прокатать первые рельсы Сибири, стать «кузницей Великой Победы», почетным участником укладки Золотого звена на Байкало-Амурской магистрали, «флагманом тяжелой индустрии», вдохновившим В.В. Маяковского на создание «Рассказа о Кузнецкстрое и людях Кузнецка»...

Сегодня ОАО «НКМК» – современное, стабильно развивающееся предприятие с богатыми произ-

водственными традициями. В его состав входят: доменный, электросталеплавильный, копровый, рельсобалочный, листопрокатный цеха и цех сортового проката, коксохимическое производство, управление железнодорожного транспорта, управление подготовки производства и др.

Промышленным ядром НКМК стало рельсовое производство, основу которого составляют электросталеплавильный цех (ЭСПЦ) и рельсобалочный (РБЦ). Именно рельсовое производство специалисты НКМК считают одним из наиболее перспективных и связывают с ним надежды на дальнейшее развитие комбината.



МОДЕРНИЗАЦИЯ



Программа реконструкции и технического развития НКМК представляет собой ряд мероприятий на электросталеплавильном, прокатном, коксохимическом и доменном производствах. В течение 2005-2007 гг. в модернизацию предприятия планируется вложить около 2,8 млрд рублей.

Ключевыми направлениями Программы реконструкции НКМК являются:

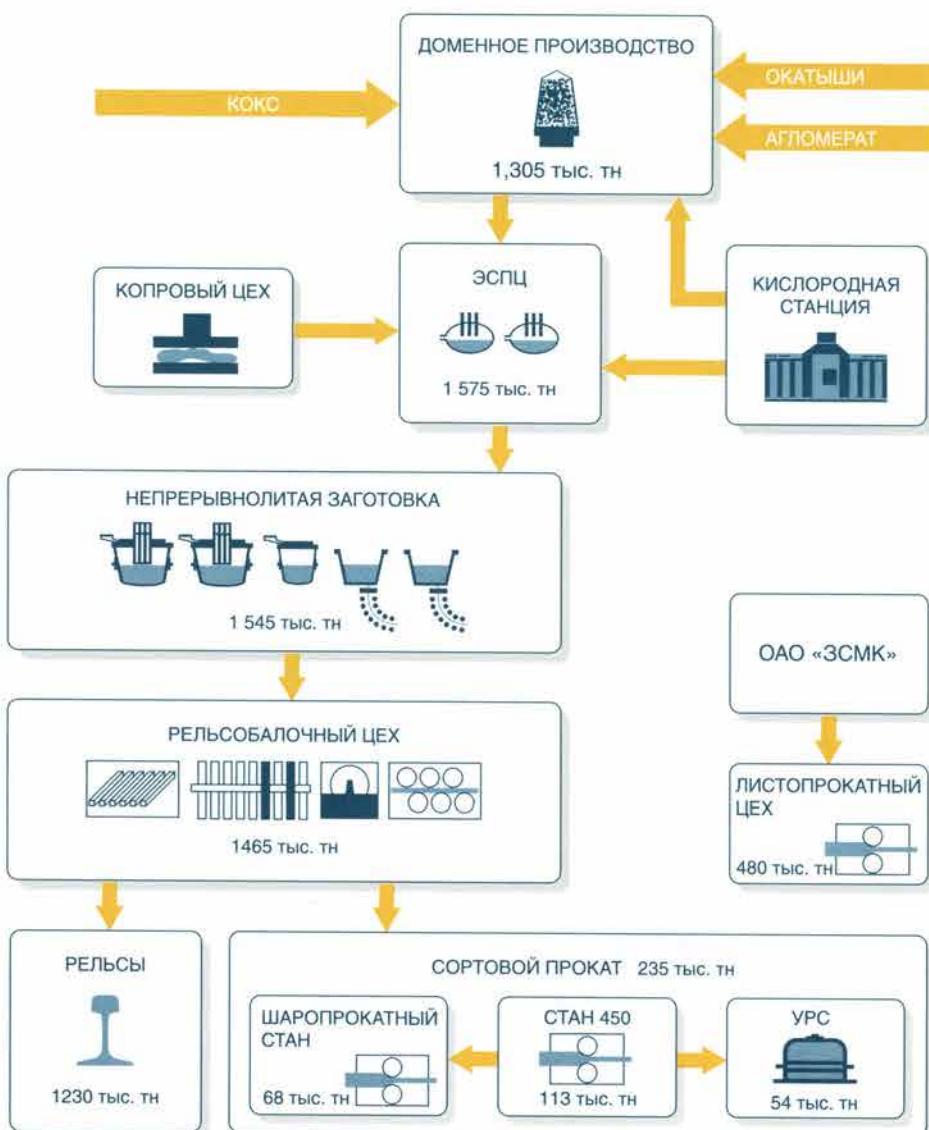
- Реконструкция электросталеплавильного цеха, направленная на увеличение производительности непрерывнолитой заготовки до 1,5 млн тонн в год, и решение экологических вопросов. Пройдет модернизация печи №1, будет введен в строй агрегат внепечной обработки стали, реконструированы машины непрерывного литья заготовок и комплекс газоочистных сооружений.
- Строительство современной печи с шагающими балками в головной части рельсобалочного цеха для нагрева непрерывнолитой заготовки.
- Реконструкция рельсобалочного стана, направленная на расширение сортамента выпускаемой продукции, и повышение ее качества до мировых стандартов. Реконструкции подвергнутся клети, линии дифференцированной закалки с прокатного нагрева, линии отделки и неразрушающего контроля продукции.
- Реконструкция листопрокатного цеха, направленная на повышение качества и расширение сортамента продукции. Будут модернизированы отделения нагревательных печей и комплекс чистовой клети.
- Строительство цеха по разделению воздуха производительностью 15 тыс. м³/час кислорода.
- Реконструкция коксохимического производства, направленная на повышение качества кокса и решение экологических вопросов, в составе современных участков подготовки шихты и установок очистки коксового газа.
- Реконструкция доменного производства, направленная на оптимизацию технологических процессов и решение экологических вопросов. Будут запущены современный комплекс шихтоподачи и газоочистные сооружения литейного двора.

Программа реконструкции также охватывает вспомогательные цеха и производства.

1941-1945 годы КМК – производитель продукции стратегического назначения. Впервые в мировой практике броневая сталь выплавлена в большегрузных мартеновских печах с основной подиной, а ферромарганец и ферросилиций – в доменных печах. За годы войны освоено производство 70 новых марок стали, новые профили, в том числе, для салазок легендарной «Катюши». «Для фронта, для Победы» КМК направил 100 млн снарядов, одел в броневую сталь 50 тысяч тяжёлых танков, 45 тысяч самолетов.

1950-1960 годы Продукцию КМК выбирают государства Азии, Африки, Латинской Америки. В списке импортеров – более 35 стран: Индонезия, Иордания, Ирак, Исландия, Куба, Пакистан, Турция, Финляндия, Япония и другие.

Технологическая схема ОАО "НКМК", 2007 год



Все цифры, приведенные в схеме, носят предварительный характер

За успешное выполнение заданий Государственного Комитета Обороны СССР по обеспечению страны высококачественным металлом для производства танков, самолетов, вооружения и боеприпасов в годы Великой Отечественной войны КМК награжден: 10 апреля 1943 года – орденом Ленина; 31 марта 1945 года – орденом Трудового Красного Знамени; 13 сентября 1945 года – орденом Кутузова I степени.

17 февраля 1971 года - КМК награжден орденом Октябрьской Революции за большие достижения в выполнении пятилетнего плана по увеличению выпуска металла на действующих мощностях и в повышении эффективности производства.



В 2002-2004 гг. осуществлен комплекс мероприятий по реализации программы модернизации НКМК.

Для увеличения производительности электросталеплавильного производства в 2003-2004 гг. введен в эксплуатацию агрегат комплексной обработки стали «печь-ковш» (AKOC), проведена полная реконструкция электросталеплавильной печи № 2 с внедрением эркерного выпуска стали, современных средств интенсификации плавки фирмы Badische Stahl-Engineering (Германия), модернизацией всех элементов печи и автоматизацией всех процессов. Это позволило повысить производство электростали с 710 тыс. тонн в 2001 году до 1110,5 тыс. тонн в 2004 году. Внедрение новых технологий для повышения мощности ЭСПЦ будет продолжено. В 2005-2006 гг. планируется модернизация электропечи № 1, ввод в строй второго агрегата комплексной обработки стали и ковшевого вакууматора, который обеспечит необходимое качество рельсовой стали, в первую очередь, по содержанию кислорода.

Для обеспечения растущих потребностей производства, в 2004 году начато строительство установки по разделению воздуха. После ее пуска, который намечен на осень 2005 года, будет полностью удовлетворена потребность технологических комплексов комбината в кислороде. Прежде всего – электросталеплавильного цеха.

В связи с ростом производства электростали, на машинах непрерывного литья заготовок (МНЛЗ), имеющих паспортную производительность 350 тыс. тонн в год, уже с 2004 года проводится поэтапная реконструкция. Сегодня на МНЛЗ внедрен новый тип кристаллизаторов, что позволило улучшить качество рельсов.

В 2004 году в рамках реконструкции рельсобалочного цеха введена в эксплуатацию новая вальце-

токарная мастерская, оборудованная современным калибровочным станком немецкой фирмы Herkules. В апреле 2005 года завершена реконструкция термоотделения рельсобалочного цеха. Этот проект реализован совместно с итальянской компанией Techint. Проведенная работа позволила оптимизировать процесс термообработки рельсов, повысить качество готовой продукции.

В 2005 году ожидается завершение строительства головной части рельсобалочного цеха, где будет функционировать нагревательная печь с шагающими балками фирмы Techint. Это обеспечит работу ЭСПЦ и рельсобалочного цеха в единой связке, позволит максимально улучшить качество рельсовой продукции, значительно расширить сортамент выпускаемого проката.

Модернизация производства на НКМК благоприятно отражается на экологической ситуации. В 2004 – первой половине 2005 года смонтировано оборудование для системы газоочистки в ЭСПЦ. Данный проект реализован совместно с компаниями Tescoaer (Италия) и Badische Stahl Engineering (Германия). Это позволило существенно уменьшить выбросы электросталеплавильного цеха, что особенно актуально в связи с ростом производства в ЭСПЦ. В 2005-2006 годах на НКМК планируется запуск новых газоочистных установок на литейном дворе доменной печи № 5 и в коксохимическом производстве.

Новейшие технологии и полный набор современного оборудования позволят сделать комбинат предприятием, способным оперативно реагировать на изменения рыночного спроса, производить любые марки стали, в том числе, высоколегированные, в соответствии с международными стандартами.

СПЕЦИАЛИЗАЦИЯ

В ходе реализации программы технического перевооружения ОАО «НКМК» не только увеличивает объемы производства, снижает себестоимость продукции, но и улучшает качество производимых товаров.

Сегодня Новокузнецкий металлургический комбинат предлагает потребителям широкий спектр металлопродукции, номенклатурный ряд которой насчитывает более 100 позиций. Но первыми по значимости в этом списке были и остаются рельсы различных типов и видов, а также другие элементы верхнего строения железнодорожного пути.

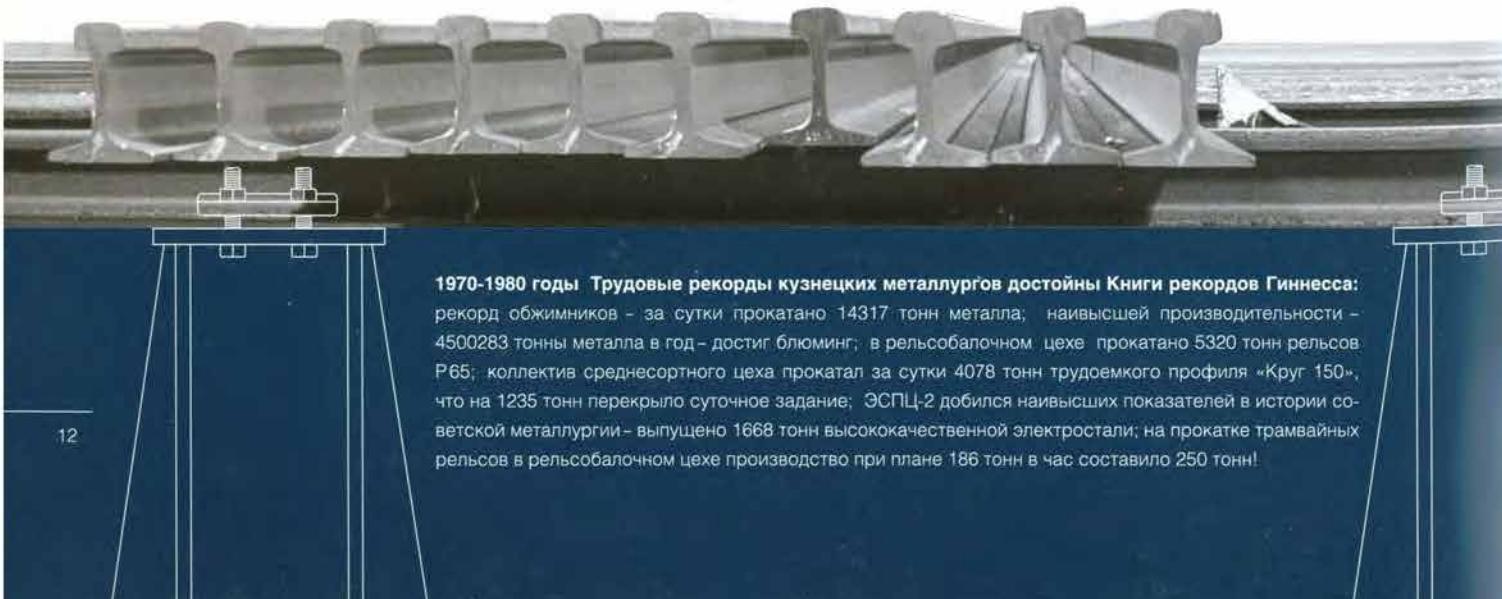
Ориентируясь на запросы рынка, комбинат обновил сортамент и с 2001 приступил к производству рельсов для железных дорог по новому ГОСТу Р-51685-2000. В новом ГОСТе введена регламентация по категориям качества, согласно которой, повышаются требования к качеству базовой категории рельсов – «Т1», а параметры качества рельсовой продукции высшей категории «В» приравниваются к лучшим мировым стандартам. В настоящее время рельсы с маркой «НКМК» значительно превосходят требования к рельсам категории «Т1» по геометрии, качеству поверхности и механическим свойствам, чистоте по неметаллическим включениям и вредным примесям.

Определяющим фактором повышения качества кузнецких рельсов стал переход на их производство из непрерывнолитой электростали.

В тесном сотрудничестве со специалистами железнодорожниками были разработаны новые типы рельсов для специальных участков пути. Среди них – рельсы низкотемпературной надежности, которые успешно эксплуатируются в районах, где температура достигает -40°C, а также рельсы повышенной износостойкости и контактной выносливости, незаменимые при эксплуатации в кривых малого радиуса, т.е. там, где наблюдается интенсивный боковой износ. Рельсы НКМК для скоростного совмещенного движения сегодня укладывают на всех участках, где проходят грузовые составы с напряженностью на ось 27-30 тонн, а также пассажирские поезда, скорость которых достигает 200 км/ч.

В 2004 году освоено массовое производство нового вида продукции – уголка контррельсового, который снижает металлоемкость стрелочных переводов и повышает безопасность движения.

Одним из первых в мире комбинат освоил производство рельсов из бейнитной стали. Эти рельсы специально разработаны для особо ответственных участков пути, так как характеризуются уникальным комплексом механических свойств: высокой прочностью и твердостью – с одной стороны, и повышенной вязкостью – с другой.



1970-1980 годы Трудовые рекорды кузнецких металлургов достойны Книги рекордов Гиннесса: рекорд обжимников – за сутки прокатано 14317 тонн металла; наивысшей производительности – 4500283 тонны металла в год – достиг блюминг; в рельсобалочном цехе прокатано 5320 тонн рельсов Р65; коллектив среднесортного цеха прокатал за сутки 4078 тонн трудоемкого проффиля «Круг 150», что на 1235 тонн перекрыло суточное задание; ЭСПЦ-2 добился наивысших показателей в истории советской металлургии – выпущено 1668 тонн высококачественной электростали; на прокатке трамвайных рельсов в рельсобалочном цехе производство при плане 186 тонн в час составило 250 тонн!





СПЕЦИАЛИЗАЦИЯ



С вводом в строй печи с шагающими балками в головной части рельсобалочного цеха, пуском ковшевого вакууматора в электросталеплавильном цехе и реконструкцией рельсобалочного стана планируется начать выпуск рельсов высшей категории «В», соответствующих уровню лучших зарубежных образцов. Объемы производства будут зависеть от потребностей основного заказчика – ОАО «РЖД». Первоначально будет освоено 100-150 тыс. тонн таких рельсов в год, впоследствии производство может быть увеличено при соответствующем спросе со стороны российских железнодорожников. В перспективе ОАО «НКМК» планирует освоение производства рельсов длиной до 50 метров.

Наглядными результатами движения НКМК по курсу качества являются награды престижных выставок-ярмарок и конкурсов: Серебряный Знак Качества «Российская марка» – 2002 (Москва) и Золотая медаль специализированной выставки «Металл-Экспо'2003» (Москва).

Все виды продукции комбината имеют сертификаты соответствия на федеральном железнодорожном транспорте. Впервые за историю отечественного производства эксплуатационные испытания

рельсов НКМК показали качество, не уступающее зарубежным аналогам. На экспериментальном кольце ВНИИЖТ партия рельсов из электростали пропустила 1,2 млрд. тонн брутто (данные на август 2005 г.) и продолжает испытываться.

Сегодня комбинат находится в постоянном поиске и внедряет в массовое производство новые виды металлопродукции. Эту задачу решают несколько исследовательских лабораторий и проектно-конструкторских центров, в составе которых работают более 500 высококвалифицированных специалистов.

К проектно-конструкторским и научно-исследовательским работам привлекаются крупнейшие предприятия и организации России. За долгие годы сотрудничества с ними установились крепкие деловые связи. В списке деловых партнеров комбината – ОАО «Черметинформация» (Москва), ОАО «Гипромез» (Москва), ФГУП «ВНИИЖТ» (Москва), «Сибирский государственный индустриальный университет» (Новокузнецк), ЗАО «Институт прикладной металлургии» (Екатеринбург), ГНЦ РФ ОАО «Уральский институт металлов» (Екатеринбург) и другие.

1970-1980 годы Благодаря таланту и самоотверженному труду инженеров и рабочих комбинат в 4 раза превысил свою проектную мощность. Различные виды продукции КМК неоднократно получали Государственный Знак качества.



Сентябрь, 1984 года

Отгружены последние рельсы для соединения трассы БАМа. **Почетное
право укладки «Золотого звена» Байкало-Амурской магистрали
принадлежит кузнецким металлургам!**



НОМЕНКЛАТУРА



Открытое акционерное общество «Новокузнецкий металлургический комбинат» производит:

- Рельсы железнодорожные различных типов и видов, в том числе низкотемпературной надежности, для высокоскоростных магистралей, повышенной износостойкости и контактной выносливости
- Рельсы трамвайные Т62
- Рельсовые скрепления (подкладка, накладка, клемма, скоба упорная и др.)
- Сортовой прокат (круги диаметром от 32 мм до 140 мм)
- Заготовку для переката (сечением от 40x40 мм до 120x120 мм)
- Швеллер (№ 18, № 24, № 40)
- Уголок (равнополосный № 10; № 12,5; № 14 и неравнополосный № 14/9 и № 16/10)
- Шары стальные мелющие (диаметром от 40 мм до 100 мм)
- Лист горячекатаный (длиной – до 8 м, шириной – до 1,8 м, толщиной – от 5 до 25 мм)
- Чугун передельный и литейный в чушках весом до 9 кг
- Коксохимическую продукцию
- Изостык
- Уголок контррельсовый
- Трубную заготовку (диаметром от 90 до 150 мм)

Сбыт всей продукции производства ОАО «НКМК» осуществляется через ООО «Торговый Дом «ЕвразХолдинг» – крупнейшего участника российского рынка черной металлургии.

На официальном сайте ТД «ЕвразХолдинг» (www.tteam.ru) можно ознакомиться с правилами продаж продукции комбината, действующим прейскурантом цен, условиями заключения договоров на поставку продукции и другими данными.

Справочную информацию также можно получить по телефону (095) 363-19-63.

Приобрести металлопрокат в ТД «ЕвразХолдинг» можно, оформив заказ, согласно утвержденной форме (образец - на сайте www.tteam.ru), и отправив его по факсу (095) 363-19-67 или по электронному адресу sales@tteam.ru

СТРАТЕГИЯ И ТАКТИКА

Современная стратегия «НКМК» – часть общей стратегии компании «Евраз Групп». Приоритетные направления в развитии комбината, его финансовая и инвестиционная политика, организация снабжения и сбыта определяются в соответствии с единым планом развития всей корпорации.

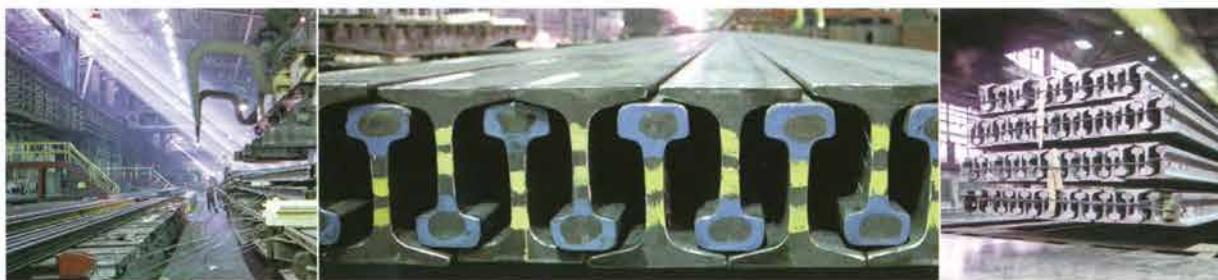
Основные стратегические задачи НКМК:

- производство в соответствии с международными стандартами высококачественной и конкурентоспособной продукции;
- стабильное развитие предприятия, повышение эффективности бизнеса, в том числе, и с целью улучшения социально-экономической обстановки в городе, области, регионе и России в целом;
- расширение и обновление сортамента в соответствии с запросами заказчика;
- освоение новых рынков сбыта;
- приумножение доходов акционеров, увеличение капитала Общества и компании «Евраз Групп» в целом;
- сохранение трудовых и культурных традиций кузнецких металлургов.

Главными факторами, обеспечивающими реализацию поставленных задач, являются: модернизация производства, внедрение новых технологий, оптимизация затрат, увеличение объемов выпуска и реализации продукции, производство товаров с высокой добавленной стоимостью, формирование высококвалифицированного кадрового потенциала.

Для обеспечения контроля над качеством производимых товаров в соответствии с новой версией международного стандарта МС ИСО 9001:2000, ГОСТ Р ИСО 9001-2001 «Системы менеджмента качества. Требования» в ОАО «НКМК» разработана

1990-2003 годы КМК вступил в эпоху экономических реформ. Появление в разное время на базе производственных мощностей КМК новых предприятий: ОАО «Кузнецкий металлургический комбинат», ООО «Рельсы КМК», ОАО «Новокузнецкий металлургический комбинат».



и реализуется Система менеджмента качества. Она охватывает все сферы деятельности комбината – от основных и вспомогательных производственных процессов до административного, финансово-экономического и кадрового управления. Система менеджмента качества сертифицирована международным сертификационным органом TUV-CERT.

Параллельно с модернизацией на промышленной площадке происходят значительные перемены в структуре НКМК, в формах и методах управления технологиями и персоналом. На комбинате внедрена система SAP R/3, которая за счет более детального

планирования ресурсов и оперативного контроля над всеми процессами позволяет снижать издержки и увеличивать эффективность производства.

С целью повышения прозрачности структуры комбината, эффективности производства и обеспечения устойчивых рыночных позиций предприятия ряд непрофильных производств переведен на аутсорсинг. С 1 мая 2005 года из состава ОАО «НКМК» выведены ремонтные службы и подразделения основных цехов, которые объединены под эгидой Независимой Сервисной Компании (НСК). Аналогичная процедура проведена 1 июля 2005 года в отношении цеха общественного питания, который стал самостоятельным предприятием – ООО «Комбинат питания металлургов».





УПРАВЛЕНИЕ ПЕРСОНАЛОМ



Управление персоналом – важнейший инструмент реализации производственных задач, одно из направлений в Системе менеджмента качества Новокузнецкого металлургического комбината.

Стандарт «Управление персоналом» разработан в соответствии с требованиями международного стандарта ISO 9001:2000 на основе существующих нормативных документов, а также многолетнего опыта сотрудников кадровой службы комбината и других структурных подразделений.

Основные задачи Стандарта – повышение образовательного уровня персонала и эффективности управления кадрами, создание условий для карьерного роста. Поэтому на комбинате функционируют внутрикорпоративные специализированные курсы, развит институт наставничества на рабочих местах, развивается сотрудничество с иногородними образовательными учреждениями.

Важное место в системе обучения отводится интеллектуальным компьютерно-тренинговым системам, которые создают эффект присутствия на производстве в режиме реального времени.

Для обеспечения устойчивости в управлении комбинатом, снижения риска управлеченческих ошибок разработана программа по формированию кадрового резерва предприятия. Сегодня в резерв входит около 50 высококвалифицированных руководителей и специалистов, многие из которых прошли стажировку на ведущих российских и зарубежных предприятиях.

Из поколения в поколение кузнецкие металлурги передают добрые традиции. В их числе – проведение трудовых соревнований между цехами и подразделениями, поддержка изобретательского и рационализаторского движения.

Ежегодно сотни трудящихся НКМК участвуют в конкурсах «Лучший рабочий своей профессии», «Лучший мастер», «Мастер – золотые руки», «Почетный металлург», «Лучший молодой рабочий». В копилку производственных идей комбината каждый год поступает более 200 рационализаторских предложений, экономический эффект от внедрения которых достигает 500 миллионов рублей в год.

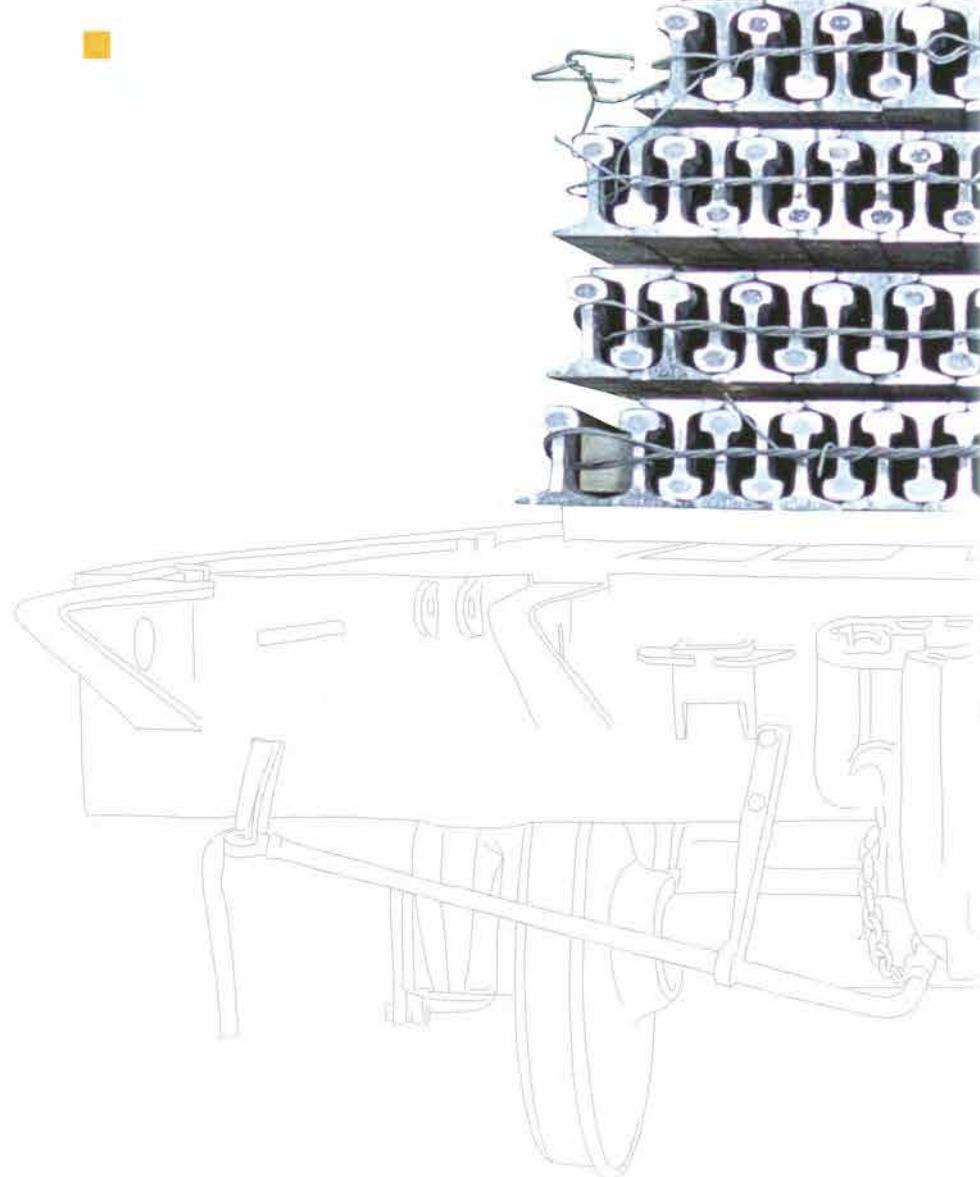


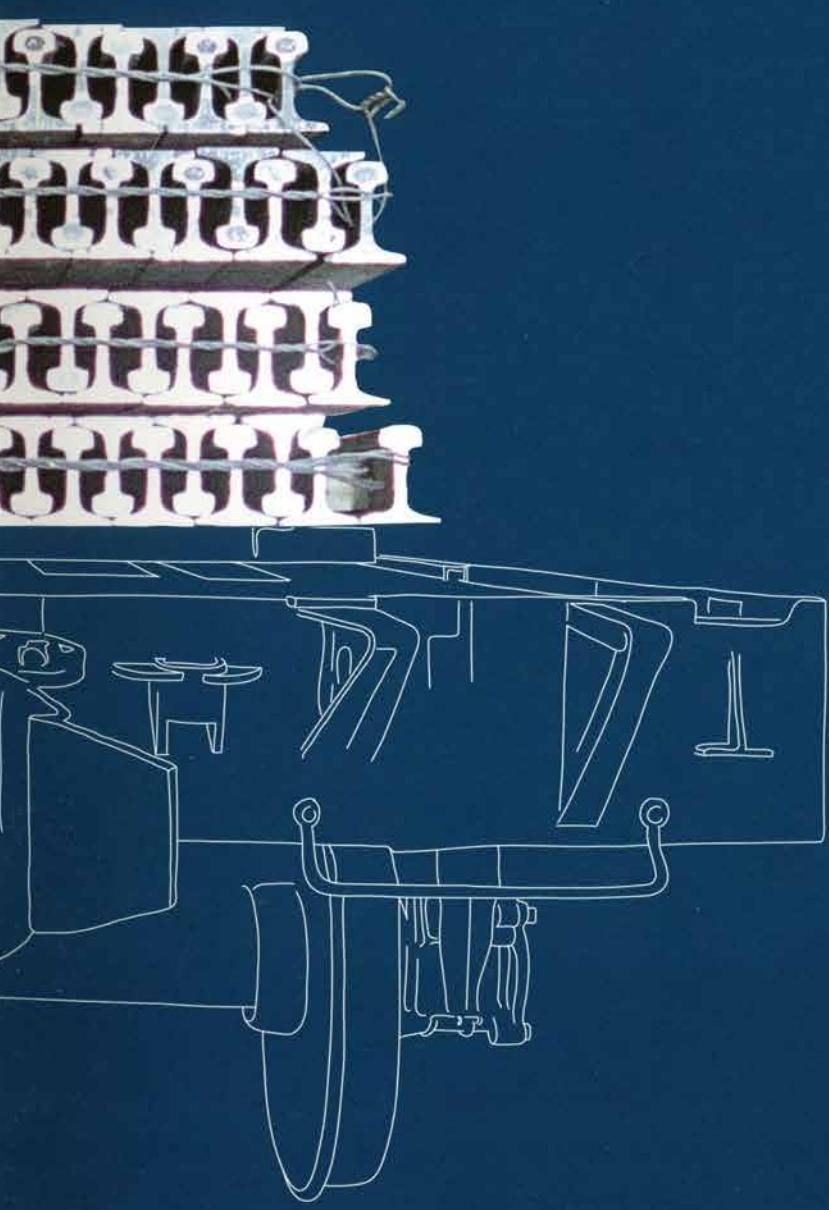
ЭПИЛОГ

На современном этапе ОАО «Новокузнецкий металлургический комбинат» – стабильно развивающееся предприятие.

Это сплав традиций и новаторства, четкие ориентиры на модернизацию производства, качество и расширение сортамента.

Это профессионализм менеджеров управляющей организации ООО «ЕвразХолдинг», высококвалифицированные кадры, стремительно формирующаяся корпоративная культура, взвешенные решения в экологической политике и понимание социальной ответственности перед обществом.





ОАО "НКМК"
654010, Россия,
Кемеровская область
г.Новокузнецк
Площадь Победы, 1
тел.: +7(3843) 792220
факс: +7(3843) 793980
E-mail: kancelyariya@nkmk.ru
<http://www.nkmk.ru>