



**我们的产品与服务  
旨在实现高效运营**

**正如我们为矿山行业  
提供的润滑解决方案**

**只为驾驭挑战**



## 壳牌润滑油通过提高设备使用效率、有效保护设备以及延长润滑油和设备的使用寿命，助您提高生产效率

### 助您提高盈利能力

应用于采矿行业的润滑油操作环境严苛；采矿企业一直全力以赴地提高设备的正常工作时间，同时降低严苛工况下的生产和维护成本。壳牌润滑油充分了解采矿行业对于润滑油的种种需求，致力于提供超越需求的合适产品和服务。

壳牌先进的矿山行业润滑油品，由全球研发团队负责技术开发、提供应用支持，通过一系列具体措施降低设备使用的总成本，帮助您提高盈利能力：

- 有效保护
- 延长润滑油和设备的使用寿命
- 提高设备使用效率

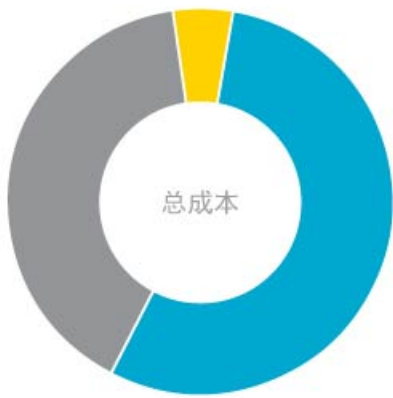
### 充分了解您的需求

由于和世界众多的领先矿业公司保持着长期和良好的合作关系，壳牌得以充分了解润滑油在采矿行业中发挥的重要作用。无论是想通过加强保护和清洁内部零件来降低修理费用和延长机器的使用寿命，还是想通过提高能源效率来降低燃料成本，壳牌将超越您的各种需求，提供全系列的润滑油产品，包括：超长换油期的重负荷柴油发动机油、满足重型矿山设备的特种润滑脂，以及节省燃油的全合成油品。

壳牌全球的技术专家网络将根据具体的需求，为您提供或设计相关的产品和服务，降低设备使用总成本，提高盈利能力。除了全系列润滑油品，壳牌还提供多种服务以满足客户的不同需求：

- 有针对性地选择产品
- 正确使用和存储润滑油
- 通过设备和性能的监控提高润滑管理水平





 产品成本  
润滑油

 维护费用  
泄漏  
处理和分配  
油样分析  
废油处置

 业务费用  
库存  
行政和管理  
培训

### 润滑油 — 小成本，大影响

购买劣质的润滑油并不划算，润滑油的成本可能只占总成本的1-2%。壳牌致力于为矿山客户提供高性能的产品，以降低维修成本，减少燃油消耗；同时，壳牌也致力提供相关服务，以提高维护保养水平。这些产品和服务都将极大程度地为您降低总成本。

### 为您创造价值

针对您的需求，壳牌量身定制出合适的产品和服务，协助您最大限度地降低设备运行成本和总运营成本。如，正确选用优质的润滑油产品和服务将降低运营和维护费用，延长设备使用寿命，甚至减少燃油消耗。

### 国际化的产品和专业的本地服务

壳牌是一个国际化的组织，拥有一支来自全球90多个国家的關鍵设备润滑专家队伍。同时作为润滑产品和采矿业服务的领先供应商，无论您在哪里作业，壳牌都可以提供品质卓越、始终如一的产品，例如：

- 全系列润滑油适用于重型发动机、液压系统、传动系统、末级传动系统和轮边齿轮
- 全系列润滑油和润滑脂适用于在严苛的负载、温度和污染条件下作业的移动/固定式设备
- 特殊品种润滑油/脂适用于开式齿轮和气动凿岩机

壳牌的技术专家可以与您一同分析您的需求，并帮助您解决问题。他们可以提供并协助实施最大化释放您采矿潜能的润滑解决方案。

壳牌拥有一支庞大的采矿业润滑专家团队，他们在全球的矿山行业拥有丰富的经验，熟悉如何在矿山行业通过润滑降低成本，同时为客户带来更多附加价值的服务。通过他们，壳牌可以为客户提供广泛的润滑油相关服务，以协助客户最大限度地提高润滑油在生产作业中的积极影响。这些服务包括：润滑油调查和推荐；库存管理（产品合理化）；关键设备监测；人员技术培训等。

例如，选用能提供可靠保护且能延长换油期的顶级润滑油，同时选用相关的油品监测服务（壳牌润滑分析师LubeAnalyst），在提高可靠性的同时，还可以降低成本并带来增值：

- 尽早发现潜在的润滑油或设备故障
- 延长换油期，减少停机时间，降低采购成本
- 保证安全和可靠的运营，降低风险



旨在释放您运营潜能的  
润滑解决方案



## 提供节燃油经济型和长换油期型的润滑油，旨在超越客户需求，充分利用科技的力量为客户创造价值

### 科技因您而动

创新技术的发展和应用是壳牌所有工作的核心。壳牌在亚洲、欧洲和美国投资了尖端的实验室，并聘用了一流的科学家。

即使面临巨大挑战，壳牌的科学家团队研发的产品仍能让您的业务有出色表现。从巴拿马运河、空客A380到法拉利，我们利用在这些合作中所获得的知识、技术和经验来设计更好的润滑解决方案，满足您的业务需求。

除了顶级的润滑油产品，壳牌还拥有行业的顶尖技术专家团队，他们和各行各业的客户广泛合作，提供各种关于实际应用的润滑解决方案，以科技为您的业务创造价值。

**降低运营成本：**许多采矿企业通过改进维护保养方法，降低成本。例如，一家铂矿使用了壳牌提供的壳牌润滑分析师 (LubeAnalyst) 服务，进行日常的油品状态监测，这项服务使得该公司致力改善其设备维护和保养方法。一年后节省的成本高达140万美元<sup>1</sup>。



**节能：**采矿企业通过更有效的作业提高工作效率。在壳牌专家的支持下，一家矿山对其使用产品的数量进行了合理化，同时将所有变速箱油品升级到壳牌可耐压 (Omala) S4 GX。该矿山在报告中称，在该矿的两个球磨机中使用壳牌可耐压 (Omala) S4 GX 可以：

- 减少2.1%<sup>2</sup>的机械用电
- 延长换油周期一倍
- 一年节省了超过74,000美元<sup>1</sup>的能源和废油处理费用



## 与业界合作

作为矿山设备的关键部件，壳牌与设备制造商精诚合作，确保我们的产品有助于降低您的运营成本，并提高机器的正常工作时间。

壳牌与众多世界领先的设备制造商保持长期的合作关系。通过双方的密切合作，设计出可以满足其设备和严苛采矿环境要求的润滑油。

我们获得了超过3000家设备制造商对我们各产品系列的推荐或认可，其中包括：

- Bucyrus International 比塞洛斯
- Caterpillar 卡特彼勒
- Cummins 康明斯
- Falk 福尔克
- GE 通用电气
- Hägglunds 哈格隆德
- Hitachi Construction Machinery 日立建机
- Joy Mining Machinery 久益采矿设备
- Komatsu 小松
- Liebherr 利勃海尔
- Metso Minerals 美卓矿机
- MTU
- P&H Mining Equipment P&H采矿设备
- Sandvik Mining and Construction 山特维克矿山工程机械
- Terex 特雷克斯

## 助您提高运营效率

通过与世界领先的矿山运营商的长期合作，壳牌的润滑油专家深刻认识到矿山行业面临的各种挑战。壳牌将利用丰富的专业知识和行业经验，根据您的需要定制适合您的技术领先的产品和服务，为您的企业设计润滑解决方案。

如有任何疑问，**敬请联系当地的壳牌润滑油客户服务中心**，我们将为您提供相关的产品和服务咨询。

[shell.com.cn](http://shell.com.cn)

“壳牌润滑油”是指各个从事润滑油业务的壳牌旗下公司。

<sup>1</sup> 据一个客户报告的费用节省情况。实际的节省可能会根据应用情况、当前使用的润滑油、保养程序和设备工况的不同而有所不同。

<sup>2</sup> 实际节省的能源可能会根据应用情况、当前使用的润滑油、保养程序、设备工况、操作条件和使用液压力的强度不同而有所不同。