

Александр Эрлих

# ДОРОГА В НЕБО

Гранд Сетунь Плаза

Кунцевский универсальный рынок

Сетунь

Ледовый дворец Крылья Советов

МОЖАЙ

Парк

парк Дубки

Макдональдс

о.ул.

Боженко ул.

Кубинка ул.

*Александр Эрлих*

# ***ДОРОГА В НЕБО***

*ОЧЕРК*

Москва  
Издательство «Триумф»  
2017

УДК 882  
ББК 84 (2Рос-Рус)6  
К90

**Александр Эрлих**

Дорога в небо. Очерк. – М. : Триумф, 2017. – 192 с., 90 илл.

**ISBN 978-5-89392-785-6**

**УДК 882**  
**ББК 84 (2Рос-Рус)6**

© Александр Эрлих, 2017

*100-летию со дня рождения моего отца  
ЭРЛИХА Израиля Петровича,  
кандидата экономических наук, ветерана ВИЛСа,  
лауреата премии Совета Министров СССР  
ПОСВЯЩАЕТСЯ*

## **ОГЛАВЛЕНИЕ**

<b>Вместо предисловия – о пользе Всемирной паутины .....</b>	<b>6</b>
<b>Глава 1. С чего все начиналось .....</b>	<b>11</b>
<b>Глава 2. Подготовка к строительству .....</b>	<b>65</b>
<b>Глава 3. Строительство и монтаж оборудования специализированного завода по обработке алюминиевых сплавов (завод №45) .....</b>	<b>81</b>
<b>Глава 4. Жилая зона и коммунально-бытовые объекты нового завода.....</b>	<b>91</b>
<b>Глава 5. Первые директора завода и специалисты .....</b>	<b>98</b>
<b>Глава 6. Освоение оборудования и технологии производства .....</b>	<b>101</b>
<b>Глава 7. Приёмка специализированного завода по обработке лёгких сплавов (завод №45).....</b>	<b>110</b>
<b>Глава 8. Репрессии на заводе №95.....</b>	<b>119</b>
<b>Глава 9. Кузнечное производство .....</b>	<b>157</b>
<b>Глава 10. Строительство завода №150.....</b>	<b>161</b>
<b>Глава 11. Война .....</b>	<b>172</b>
<b>Глава 12. Новая жизнь старой площадки, сотрудники предприятия, герои войны и труда .....</b>	<b>178</b>
<b>Дополнительные иллюстрации .....</b>	<b>185</b>

## Об авторе

Эрлих Александр Ильич. Родился 24 ноября 1944 года в городе Ступино Московской области в семье металлургов. Окончил МАТИ им. К.Э.Циолковского, институт переподготовки АНХ им. Г.В.Плеханова и аспирантуру ВИЛСа. Инженер-металлург, экономист, кандидат технических наук, доцент, старший научный сотрудник. Поступил на завод №65 (бывший завод №95 в Кунцево) в 1960 году. Прошёл путь от простого рабочего, мастера, начальника участка, заместителя начальника и и.о. начальника цеха 2 завода №65 (п/я 776) Министерства авиационной промышленности СССР. Руководил исследовательским сектором во Всесоюзном институте лёгких сплавов (ВИЛС). Автор более 60 изобретений, 70 внедрённых рацпредложений и более чем 100 научных трудов и публикаций. Занимался вопросами технологии производства алюминиевых, магниевых и сплавов со специальными добавками. При его непосредственном участии и под его научным руководством разработаны и внедрены технологии производства новых слоистых металлических материалов для авиационной и ракетной техники. Лауреат премии Совета Министров СССР. Награждён медалями СССР, орденами и медалями Федерации космонавтики, ВДНХ и других ведомств.

Женат. Имеет троих детей и 8 внуков. Любимый вид спорта – фехтование.

В данном повествовании автор рассказывает о непростом начале становления металлургии лёгких сплавов СССР и судьбе простых работников самого первого предприятия новой отрасли промышленности страны, попавших в водоворот событий 1930-х годов.

## **ВМЕСТО ПРЕДИСЛОВИЯ – О ПОЛЬЗЕ ВСЕМИРНОЙ ПАУТИНЫ**

Совсем не так хотел я начать этот очерк. Думал написать всё веселее и в игривой манере, благо практически вся моя трудовая жизнь достаточно интересно сложилась на предприятии, о котором пойдёт речь: Всероссийский институт лёгких сплавов.

Историю вопроса основательно проштудировал, подобрал какие-то материалы и фотографии, побеседовал с детьми многих из тех, о ком предполагал написать, и стал бродить по паутине интернета в поиске материалов по интересующей меня теме. И вот случайно наткнулся на сайт.<sup>1</sup>

Внёс я в браузер [www.pastvu.com](http://www.pastvu.com), а на сайте народ свои старые фото городов и весей публикует. Нашёл я там и фото города Кунцево 1960-90-х годов. Но не ранее. Дома у меня сохранились несколько фотографий конца сороковых годов. Они были сделаны в посёлке Сетунь (Кунцевский район Московской области). Разместил я их, и пошло-поехало...

Посыпались воспоминания моих одногодков и более молодых людей. И все о Сетуни и прилегающих поселениях и улицах. И нигде ничего нет о том, как появился посёлок Сетунь при металлзаводе. Да и непонятно, как, почему и для чего появился сам непонятный, почти секретный тогда металлзавод. (Последнее понятно для специалистов, но никак для обывателей.) Серьезные

---

<sup>1</sup> [www.pastvu.com](http://www.pastvu.com)



ул. Толбухина. 1949 год



Сквер около платформы Сетунь



«производства» в Кунцеве были и тогда: Патронный завод, Игольно-платинный, Кожзавод и т.д.

Стал разбираться, и вот что начало вырисовываться...

Сразу оговорюсь, что всё приведённое мною в этом «исследовании» основано на материалах, опубликованных в открытой печати, изучая которые, нашёл некоторые расхождения у авторов этих исторических публикаций. По моему мнению, эти расхождения связаны с закрытостью отрасли, объекта моего интереса, большинство данных о котором были до настоящего времени секретны или блокировались грифом «для служебного пользования», а также с тем, что до последнего времени в открытой печати публиковать сведения о периоде репрессий 1930-х годов не было принято.

Мне же, как человеку, связавшему с авиационной металлургией почти всю свою трудовую деятельность, захотелось рассказать о тех организаторах промышленности, инженерах и рабочих, благодаря которым наша страна вышла тогда, в 1930-е годы, на передовые позиции науки и технологии лёгких сплавов, но их жизнь или трудовой путь были неожиданно прерваны. К слову, начинал я трудиться как раз на том самом специализированном заводе, бывшем №95, в прокатных цехах. Потрудился учеником слесаря и слесарем. По окончании института был мастером, старшим мастером, заместителем начальника цеха, и.о. начальника того самого цеха №2, о котором будет идти речь. Работал начальником сектора серийной технологии ВИЛСа, где и защитил кандидатскую диссертацию. Был заместителем генерального директора СП «Интервилс».

Преподавал в Московском вечернем металлургическом институте и МАТИ им. К.Э. Циолковского. Многие имена, о которых пишут исследователи, опубликовавшие свои труды, мне знакомы с детства. С некоторыми был знаком лично. О событиях прошлого много чего слышал от сослуживцев и ветеранов, которые делились своими воспоминаниями с глубоким уважением к коллегам, но иногда полушёпотом.

Думаю, что настала пора напомнить имена всех участников решения этой действительно грандиозной проблемы – обеспечения советского авиастроения и оборонной промышленности полуфабрикатами из лёгких сплавов. Не уверен, что кому-то удастся разобраться в причинах тех или иных произошедших событий и их последствиях. В этом случае потребуются более глубокие исследования и архивные источники.

События, приведённые в очерке, коснулись всех, всей страны и во многом в них виноваты наши предшественники, да и мы сами. Здесь и недостаточные знания техники и технологии, простая человеческая зависть и склочность, душевная нечистоплотность, карьеризм, в том числе и в местных органах НКВД, и общая обстановка в стране, в которой принято винить руководство страны тех лет, и секретность, связанная с добыванием технической информации в других странах. Да и на самом заводе №95, в конце 1930-х годов, видимо, завелись некие силы, которые стали действовать, особенно после завершения пусконаладочных работ, на разных этапах, сигнализируя в инстанции против успешных руководителей предприятия.

Иначе, чем объяснить одну и ту же схему, по которой увольняли директоров завода: С.М. Лещенко, И.С. Виштынецкого, Ф.В. Журавлёва. Примерно то же, продолжалось и на заводах №65 и №150. Видимо, туда вернулись из эвакуации активисты подковёрной борьбы.

Большинство источников информации найдено:

- в интернете;
- в Википедии;
- в интереснейших публикациях газеты ВСМПО «Новатор» замечательного журналиста А.Ежова;
- в музеях истории ВСМПО, ВИЛСа и др.

Для удобства тех, у кого окажется электронная копия данного очерка, я буду делать ссылки и подчеркивания, указывающие на те сайты в интернете, в которых можно найти более полную информацию по данному вопросу, которую я использовал в этой работе.

Некоторые материалы, приведённые здесь, заимствованы из интернета и даются без изменений и редактирования, чтобы сохранить стиль и настроения авторов 1930-х годов.

## ГЛАВА 1. С ЧЕГО ВСЕ НАЧИНАЛОСЬ

### ***КОЛЬЧУГИНСКИЙ ЗАВОД ОЦМ, ЗАВОД «КРАСНЫЙ ВЫБОРЖЕЦ», АВИАЗАВОД «ДУКС» (ГАЗ 1)***

В самом начале 20 века для строительства летательных аппаратов тяжелее воздуха потребовались новые прочные и лёгкие материалы, материалы на основе алюминия. Так появились алюминиевые сплавы типа дюралюминий. Вполне естественно, что на них обратило пристальное внимание и инженерное сообщество России. Уже в 1911 году фирма «Восидело и Компания» прислала на завод по обработке цветных металлов в Кольчугино первые образцы полуфабрикатов из дюралюминия и проспекты с указанием технических характеристик нового материала. Естественно, был определён и химический состав сплава, для чего была создана к 1916 году химическая лаборатория, но, к сожалению, во время Гражданской войны исследовательские работы были прекращены.

В начале 1920-х годов в связи с развитием отечественной авиации и техники вновь встал вопрос обеспечения производства полуфабрикатами из алюминиевых сплавов. Их стали называть лёгкими сплавами. Участников этих работ было великое множество.

Можно, конечно, привести здесь имена всех исследователей-первопроходцев в этой области металлургии,

однако любое утверждение о чьём-либо первенстве перед остальными, по меньшей мере, неверно.<sup>2</sup>

Но время неумолимо течёт. Всё быстро изменяется. Кое у кого появился соблазн объявить иной состав основателей новых направлений в металлургии.

Ну а мы, не вступая с ними в полемику, просто перечислим тех настоящих первопроходцев, которых пока не забыл интернет.

Для моих читателей. Большинство биографий приведено по текстам Википедии, с которыми можно ознакомиться в свободном доступе.

### **Даниил Иванович СУЧКОВ, профессор**



До революции являлся представителем фирмы «ВИККЕРС» в Петербурге. Получил по своим каналам из Германии первые образцы дюралюминия. Активный участник работ по разработке и внедрению технологии изготовления полуфабрикатов из кольчугалюминия. Разработал проект металлургической лаборатории на заводе в Кольчугино.

---

<sup>2</sup> <http://book33.ru/kolchugino-istorija/istoriya-sozdaniya-kolchugalyuminiya-chast-6.html>

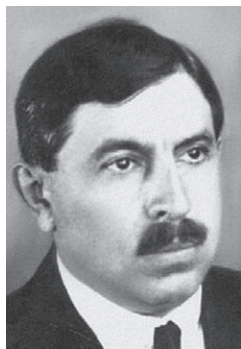
## **Владимир Александрович БУТАЛОВ**



Родился в 1881 году в городе Златоусте. Ученый, металлург, доктор технических наук, профессор. Отец и мать – рабочие. Его брат Вячеслав летом 1900 года был выслан из города ввиду политической неблагонадёжности. Научная деятельность В.А. Буталова связана с Ленинградом: здесь он окончил с отличием металлургический институт, работал главным металлургом завода «Красный Выборжец», занимался преподавательской работой в металлургическом институте, затем – в институте повышения квалификации административно-инженерно-технического персонала. Читал курсы «Металлургия», «Цветные металлы и сплавы». В 1934 году издал учебное пособие по техминимуму – «Браковщик по горячей обработке цветных металлов». И с этого времени его монографические исследования выходили в Ленинграде, Свердловске, Москве. Самые известные из них: «Замена кокса в вагранках» (1944), «Изготовление цветных металлов» (1945), «Борьба с браком в литейном производстве» (1953), «Заменители дефицитных металлов и сплавов» (1955), «Производство и литьё сплавов цветных металлов» (1964, в соавторстве с сыном Л.В. Буталовым). Его учебник «Технология металлов» (1952) для студентов металлургических техникумов успешно выдержал шесть изданий. В.А. Буталов – один из создателей кольчугалюминия, из

которого в СССР построен первый цельнометаллический самолёт АНТ-2 (1924 г.).

### **Юрий Григорьевич МУЗАЛЕВСКИЙ, инженер**



С именем Ю.Г. Музалевского связано зарождение и развитие в СССР производства полуфабрикатов из лёгких сплавов, а также теоретическое обоснование технологических процессов плавки, литья и обработки давлением на основе достижений материаловедения и пластической деформации.

Ю.Г. Музалевский инженер, доктор технических наук, профессор, директор завода №45(№95) в 1934-1936 гг.

Родился 21 января 1887 года в Болховском уезде Орловской губернии. В 1914 году окончил Петербургский политехнический институт. С 1914 по 1922 год работал на заводе ОЦМ в г. Кольчугино Владимирской области инженером-металлургом, начальником латуннопрокатного, литейного, меднопрокатного цехов.

С 1923 по 1931 год – главный металлург на авиационном заводе им. Авиахима.

С 1931 года – технический директор строительства специализированного металлургического завода №45 в Кунцево под Москвой.

С 1933 года – технический директор завода лёгких сплавов №45 (№95) в городе Кунцево Московской области.

С 1938 по 1942 год – главный инженер металлургического завода Ступинского авиационного комбината. С 1942 года – заведующий кафедрой обработки металла давлением Московского авиационного института, с 1943 по 1953 год работал в Московском авиационном технологическом институте.

Профессор, доктор технических наук. Награды: орден Трудового Красного Знамени (1947).

Ю.Г. Музалевский скончался в 1953 году в Москве.

### **И.С. БАБАДЖАН, инженер**

Один из основных участников работ по освоению производства кольчугалюминия.

### **К.П. ЛЕВИТСКИЙ, инженер**

Один из разработчиков технологии изготовления листов, уголков различного профиля, проволоки и заклепок из кольчугалюминия.

### **Евгений Григорьевич ДЕРЕЧЕЙ, профессор<sup>3</sup>**

Родился в 1888 году, в местечке Ратно Ковельского уезда Волынской губернии. Русский, б/п, обр. высшее, профессор Московского института цветных металлов. Проживал в Москве: ул. Беговая, д. 8, кв. 57.

Активный участник работ по внедрению кольчугалюминия в производство. Известный металлург

<sup>3</sup> <http://maxpark.com/community/4375/content/2922774>

<http://istmat.info/search/node/%D0%94%D0%B5%D1%80%D0%B5%D1%87%D0%B5%D0%B9>



и организатор предприятий цветной металлургии в СССР. Неоднократно приглашался на совещания по развитию предприятий цветной металлургии в Кремль к И.В. Сталину. Так, в книгах учёта посещений имеются записи о прибытии к И.В. Сталину 15 и 22 февраля 1926 года и 20 июня 1934 года с 16 ч. 40 мин. до 17 ч. 55 мин. В совещании принимали участие тт. Орджоникидзе, Куйбышев, Ягода, а также руководители Главцветмета.

Являлся членом комиссии по приёмке специализированного завода по обработке лёгких сплавов в Кунцево.

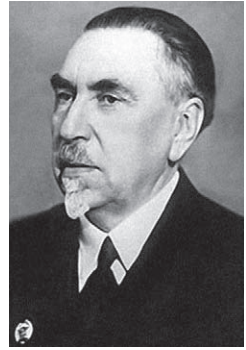
Арестован 4 января 1938. Намечен к репрессии по первой категории (расстрел) в списке «Москва-центр» от 5 марта 1938 на 218 чел., №55, по представлению начальника 8-го отдела ГУГБ НКВД В.Е. Цесарского. Подписи: «За». *Сталин, Молотов, Ворошилов, Жданов*. Приговорён ВКВС СССР 19 марта 1938 по обвинению в участии в антисоветской террористической организации. Расстрелян и похоронен на «Коммунарке» (Московская область) 19 марта 1938. Реабилитирован 25 апреля 1956.

### **Иван Иванович СИДОРИН, профессор**

Родился в Москве на Нижней Красносельской улице в купеческой семье выходцев из крестьян села Жирошкино Бронницкого уезда Московской губернии.

В 1907 году окончил Александровское коммерческое училище (с серебряной медалью), получил степень кандидата коммерческих наук. В том же году поступил в Императорское московское техническое училище (ИМТУ). В 1911-1912 годах служил вольноопределяющимся 4-го

гренадерского Несвижского полка. 26 августа 1912 года в составе этого полка принимал участие в параде на Ходынском поле в честь 100-летия Бородинской битвы. После парада получил предложение поступить на «службу во дворце в покоях государя за высокий рост и отличную выправку», но отказался. Получив звание прапорщика, вернулся к учёбе. В 1914 году окончил химический факультет ИМТУ по специальности металлургия, представив в качестве дипломного проекта «Проект доменного завода для юга России» (составлен на основе материалов, собранных им на Александровском и Днепровском заводах во время практики). Как один из лучших выпускников был оставлен в ИМТУ для преподавания. Ближайший ученик Н.Е. Жуковского. Сподвижник А.Н. Туполева, И.И. Сидорин принял самое деятельное участие в создании ЦАГИ. Решением коллегии ЦАГИ в мае 1922 года была организована секция испытания материалов, положившая начало новому научному направлению – авиационному материаловедению. На начальном этапе, не располагая экспериментальной базой, секция испытания материалов пользовалась механической лабораторией МВТУ. В 1924 году И.И. Сидорин вошёл в первую комиссию по строительству ЦАГИ – осуществлявшую строительство корпусов АГОС (Авиация, гидроавиация и Опытное строительство) и здания гидроканала на участке Немецкой и Вознесенской улиц в Москве.



В 1925 году вместе с А.Н. Туполевым и Б. С. Стечкиным находился в многомесячной заграничной командировке для изучения научно-исследовательских институтов и авиационных заводов Германии, Франции и Англии. Позднее (1935) побывал в командировке в США.

В июне 1932 года по инициативе И.И. Сидорина решением правительства отдел ОИАМ ЦАГИ был реорганизован во Всесоюзный научно-исследовательский институт авиационных материалов (ВИАМ). Научным руководителем ВИАМ (техническим директором) был назначен И.И. Сидорин, оставался им вплоть до своего ареста в январе 1938 года.

В январе 1938 года был арестован по обвинению в участии в антисоветской вредительской организации, действовавшей в авиационной промышленности (фактически за многолетнюю связь с «врагом народа» А.Н. Туполевым, который был арестован 21 октября 1937 года). Военной коллегией Верховного Суда СССР 28 мая 1940 г. осуждён по статьям 58-7, 58-11 УК РСФСР и приговорён к заключению в ИТЛ сроком на 10 лет, с поражением в избирательных правах на 5 лет и конфискацией имущества.

В 1942 году судимость была снята, однако до полной реабилитации было ещё долгих 10 лет.

С 1946 года вернулся к преподавательской работе в МВТУ, и с 1952 до 1972 года руководил кафедрой металловедения. Итогом многолетней работы кафедры стал учебник для вузов «Основы материаловедения», отмеченный государственной премией.

## **Андрей Николаевич ТУПОЛЕВ, академик**



Родоначальник отечественного металлургического самолётостроения. Инициатор работ по разработке и внедрению дюралюминия в СССР.

Родился 29 октября (10 ноября) 1888 года в сельце Пустомазово (ныне Кимрский район, Тверская область) в семье провинциального нотариуса. Русский. По происхождению по матери из дворян. Мать – Анна Васильевна (1850-1928) (урожденная Лисицына), родилась в Торжке в семье судебного следователя, окончила Мариинскую женскую гимназию в Твери.

Отец, Николай Иванович Туполев (1842-1911), был родом из Сургута, выходцем из сибирских казаков. Учился на юриста в Санкт-Петербургском университете, сочувствовал революционерам-народникам. Хотя и не участвовал в деятельности народнических организаций, после убийства Александра II был выслан из Санкт-Петербурга. Родители Туполева купили на сбережения Анны Васильевны небольшую усадьбу Пустомазово, где занялись сельским хозяйством.

Высшее образование.

Ещё во время обучения в Тверской гимназии проявлял большой интерес к точным наукам и технике. В 1908 году поступил в Императорское Московское техническое училище (позднее МВТУ). В училище серьёзно

увлёлся аэродинамикой. С 1909 года – член Воздухоплавательного кружка. Участвовал в постройке планера, на котором в 1910 году самостоятельно совершил первый полёт. В 1911 году успешная учёба и активная научная деятельность прервались, когда за участие в студенческих волнениях и за распространение нелегальной литературы он был арестован и в административном порядке выслан из Москвы на родину под негласный надзор полиции. Только накануне Первой мировой войны ему удалось вернуться в Москву в училище, которое он с отличием окончил в 1918 году.

Профессиональная деятельность. В 1916-1918 годах Туполев участвовал в работах первого в России авиационного расчётного бюро; конструировал первые аэродинамические трубы в училище. Вместе с Н.Е. Жуковским был организатором и одним из руководителей ЦАГИ, где окончательно определилось призвание молодого инженера. В 1918-1936 годах являлся членом коллегии и заместителем начальника института по опытному цельнометаллическому самолётостроению. Он опытным путём доказал, что кольчугалюминий является для самолётостроения достойной заменой непрочному дереву, с одной стороны, и тяжёлому железу – с другой.<sup>4</sup>

5 января 1936 года приказом НКОП Туполев (по рекомендации Наркома НКТП Г.К. Орджоникидзе) назначается первым заместителем и главным инженером ГУ НКОП. В том же году в США была направлена

---

<sup>4</sup> <http://eroplany.narod.ru/sharov/chr6/metal/metal.htm>

делегация работников авиапромышленности для закупки оборудования и лицензий. Руководителями делегации были назначены А.Н. Туполев (ПГУ) и Н.М. Харламов (ЦАГИ). Поездка в США для Туполева была второй по счёту. Первый раз он посетил Германию и США в 1930 году, когда был начальником АГОС по вопросу дирижаблестроения. На этот раз путь делегации проходил через Францию, где была осмотрена продукция французской авиапромышленности. Знание французского языка помогло Туполеву найти общее соприкосновение в сфере закупки авиамооторов.

Находясь в США, Туполев нарушил принятое правительством СССР правило оформлять заказы через консалтинг – торговую фирму АМТОРГ и под влиянием американского конструктора А.Н. Прокофьева-Северского, разместил заказы по своему усмотрению. (Фирма АМТОРГ была создана советским правительством в начале 1920-х годов с целью размещения заказов на заводах Г. Форда, Д. Кристи и Г. Кёртисса.)

21 октября 1937 года А.Н Туполев был арестован по обвинению во вредительстве, принадлежности к контрреволюционной организации. Вместе с ним были арестованы многие ведущие специалисты ЦАГИ и ОКБ, директора большинства авиационных заводов. 28 мая 1940 года приговорён ВКВС СССР к 15 годам ИТЛ. Его обвинили в создании вредительской организации, передававшей чертежи самолётов иностранной разведке. По свидетельству главного маршала авиации А.Е. Голованова, в разговоре с ним И.В. Сталин сказал, что не верит в виновность

Туполева. Компрометирующие факты, рассматриваемые следствием, никакого отношения к содержанию приговора не имели. Дело вел сотрудник 2-го следственного отдела НКВД Габитов. В июле 1941 года от дальнейшего отбывания наказания был освобождён, со снятием судимости. А.Н. Туполев был полностью реабилитирован лишь 9 апреля 1955 года.

### **Дмитрий Павлович ГРИГОРОВИЧ, авиаконструктор**



Родился в 1883 году в Киеве. Отец, Павел Дмитриевич, работал сначала на сахарном заводе, затем служил в интендантстве военного ведомства. Мать, Ядвига Константиновна, – дочь земского врача. Известный писатель Дмитрий Васильевич Григорович был двоюродным братом деда будущего авиаконструктора.

После окончания реального училища поступил в Киевский политехнический институт. После его окончания в 1909 году в течение года учился в институте в Льеже. В 1911 году переехал в Петербург, занимался журналистикой, издавал журнал «Вестник воздухоплавания». С 1912 года работал техническим директором завода «Первого Российского товарищества воздухоплавания С.С. Щетинин и К». В 1913 году сконструировал свою первую, экспериментальную, летающую лодку М-1. Один из первых в мире гидросамолётов.

После постройки в 1914 году экспериментальных летающих лодок М-2, М-3 и М-4 в 1915 году он создал летающую лодку М-5. Это был двухместный биплан деревянной конструкции, имевший следующие характеристики: размах крыльев – 11,5 м; площадь крыла – 30 м<sup>2</sup>; общий вес – 660 кг, полезная нагрузка – 300 кг. Гидросамолёт развивал скорость 130 км/ч. Летающая лодка поступила на вооружение российского флота в качестве разведчика и корректировщика артиллерийского огня. 12 апреля 1915 года М-5 совершил первый боевой вылет. Серийная постройка М-5 продолжалась до 1923 года.

Вслед за М-5 Д.П. Григорович строит более тяжёлый гидросамолёт М-9, предназначенный для нанесения бомбовых ударов по кораблям и береговым объектам. В 1916 году после успешных летных испытаний гидросамолёт был принят на вооружение. В сентябре 1916 года морской лётчик Ян Нагурский выполнил на М-9 мёртвую петлю. Д.П.Григорович спроектировал первый в мире гидросамолёт-истребитель М-11. В 1916 году Д.П. Григорович создал два сухопутных самолёта: С-1 и С-2. Самолёт С-2 представлял собой один из первых в мире самолётов двуххвосток. В том же году им был сконструирован и построен двухпоплавковый гидросамолёт М-20. В июле 1917 года Д.П. Григорович стал владельцем Авиазавода, отделившегося от Авиазавода С.С. Щетинина, на котором он раньше работал. В 1918 году после национализации завода Д.П. Григорович уехал в Севастополь.



В 1922 году переехал в Москву. Здесь, возглавляя КБ завода ГАЗ №1 (бывший «Дукс»), он разработал первые советские истребители И-1 и И-2.

В конце 1924 года переехал в Ленинград на завод «Красный лётчик» (бывший Авиаавод Щетинина «Гамаюн»). Д.П. Григорович сделал многое для возрождения завода. Здесь он организует отдел морского опытного самолётостроения (ОМОС).

В конце 1927 года коллектив ОМОС Д.П.Григоровича переведён в Москву и получил название ОПО-3 (опытный отдел-3).

31 августа 1928 года Д.П. Григорович был арестован ОГПУ. С декабря 1929-го по 1931 год, находясь в заключении в Бутырской тюрьме, работал в так называемой «шарашке» – ЦКБ-39 ОГПУ, совместно с Н.Н. Поликарповым. Ими в апреле 1930 года был создан истребитель И-5.

Параллельно с конструкторской работой в 1930-е годы Д.П. Григорович преподавал в МАИ. Позднее он стал профессором, заведующим кафедрой конструкции самолётов.

Умер от рака??

### **Константин Петрович ГРИГОРОВИЧ, профессор**

Инженер-металлург, основатель отечественной школы электрометаллургии, профессор (1921), доктор технических наук (1934), организатор производства.

Родился 18 сентября 1886 года в г. Николаеве.

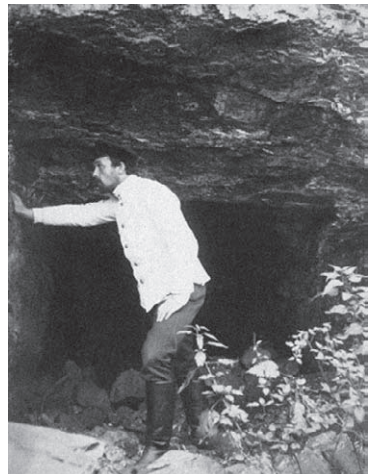
В 1913 году окончил Петербургский политехнический институт (ныне Санкт-Петербургский политехнический университет Петра Великого).

С 1913 года работал инженером Путиловского завода в Санкт-Петербурге. Затем на подмосковном заводе «Электросталь» в городе Электросталь. С 1920 года – заведующий кафедрой электрометаллургии Московской горной академии, с 1931 года – технический директор треста «Спецсталь».

Знания К.П. Григоровича в области металлургии пригодились при его участии в строительстве и вводе в эксплуатацию отечественных заводов ферросплавов – Челябинского (1931), Зестафонского (1934) и Запорожского (1934). В Челябинске проводил контроль над строительством, вводом в эксплуатацию нескольких заводов: ферросплавного (июль 1931), феррохромового (1935), электрокорундового (1933), электродного (1934), абразивных изделий (1935).

Область научных интересов: теория и практика электрометаллургического производства, производство ферросплавов. К.П. Григорович – профессор (1921), доктор технических наук (1934).

Был арестован 19 сентября 1938 года по обвинению



Осмотр шахты. Ссылка.  
Олонецкая губ. 1911 г.

в участии в контрреволюционной террористической организации (включён в список «активных участников контрреволюционных правотроцкистской, заговорщической и шпионской организаций» (всего 931 человек), представленный Л. Берия и А. Вышинским). Приговорён к расстрелу. Приговор приведён в исполнение 15 апреля 1939 на полигоне «Коммунарка» в Московской области. Был реабилитирован 22 февраля 1956 года.

### **Семён Николаевич ВАНКОВ, профессор**

(болг. *Симеон Николов Ванков*), 25 января 1858, Свиштов – 21 июня 1937, Москва) – майор болгарской армии, позднее генерал-майор Русской армии, учёный и общественный деятель Российской империи и СССР. Организатор российского военно-промышленного комплекса, проявив большой организаторский талант и способности как учёного и специалиста в области производства вооружений и металлообработки.

В 1877 году окончил Южнославянский пансион в Николаеве. Обучался в Константиновском военном училище в Санкт-Петербурге, где получил звание прапорщика. В качестве вольнослушателя посещал занятия в Горном институте, который оставил ради участия в войне за освобождение Болгарии. Во время Русско-турецкой войны 1877-1878 годов был командиром полубатареи 26-й артиллерийской бригады. В 1887 году прикомандирован



к Киевской крепостной артиллерии, где исполнял штаб-офицерские обязанности. С 1889 по 1894 год служил в Петербургской крепостной артиллерии. В 1894 году Ванков принял русское подданство. 11 января 1895 года произведён в подполковники Русской армии, а 17 января стал командиром форта «Император Павел I» Кронштадтской крепостной артиллерии. 14 апреля того же года переведён в Ташкент, где был назначен начальником артиллерийского арсенала Туркестанского военного округа. По инициативе С.Н. Ванкова арсенал был преобразован в окружную артиллерийскую мастерскую.

27 декабря 1897 года назначен начальником окружной артиллерийской мастерской Приамурского военного округа в Хабаровске, в которой ремонтировали орудия. Начал активно расширять и модернизировать артиллерийские мастерские – были смонтированы 14 паровых агрегатов мощностью 16 лошадиных сил, лесопильня и металлорежущие станки, четыре горна, в которых плавил металл, а впоследствии была построена и первая вагранка, положившая начало литейному производству. В 1899 году на окраине Хабаровска по инициативе С.Н. Ванкова началось строительство Хабаровского арсенала (ныне ОАО «Завод Дальдизель»), ставшего на многие годы крупнейшим металлообрабатывающим предприятием Дальнего Востока.

В апреле 1900 года за отличие произведён в полковники. 6 декабря 1911 года получил звание генерал-майора.

31 декабря 1913 года Семён Ванков становится начальником Брянского арсенала. Предложил военному

министерству построить в Брянске новый завод, но идея не была воплощена из-за начала Первой мировой войны.

В апреле 1915 года назначен уполномоченным Главного артиллерийского управления (ГАУ) по изготовлению снарядов «французского» образца. В новой должности С.Н. Ванков должен был в кратчайшие сроки организовать крупномасштабное производство трёхдюймовых снарядов, основного калибра полевой артиллерии. Для реализации этого важнейшего для России проекта пришлось привлечь 442 казённых и частных завода, многие из которых ранее не имели опыта производства военной продукции. «Организация уполномоченного ГАУ, по изготовлению снарядов французского образца, инженера С.Н. Ванкова» (также «организация Ванкова») за три года (с 1915 по 1918 год) произвела более 12 млн 3-дюймовых гранат (44% от общероссийского производства) и около полумиллиона 6-дюймовых снарядов (12,5% от общероссийского производства).

В апреле 1918 года был уволен в отставку. Занимался научно-исследовательской работой в области цветной металлургии.

С 1919 и до 1930 год С.Н. Ванков работал в учреждениях Высшего совета народного хозяйства (ВСНХ). Руководил артиллерийско-броневой и минно-электротехнической частью отдела металла ВСНХ, возглавлял научно-технический совет цветных металлов ВСНХ, был членом правления ряда советов и комитетов Высшего совета. В 1922-1927 годах – член правления и технический директор треста «Госпромцветмет». Преподавал в высших

учебных заведениях Москвы, был профессором технологии металлов Московского института народного хозяйства и заведующим кафедрой общей технологии металлов Московского инженерно-педагогического института.

Автор нескольких книг в области холодной обработки металлов и истории артиллерии. Написал воспоминания о своей жизни, которые не были опубликованы.

Умер 21 июня 1937 года в Москве. Похоронен на Введенском кладбище.

### **Александр Гаврилович ШЛЯПНИКОВ**

Политик. Торгпред во Франции. Председатель правления, а/о Металлоимпорт.

А.Г. Шляпников («Александр», «Беленин») (30 августа 1885, Муром Владимирской губ. – 2 сентября 1937, Москва) – российский революционер, советский государственный деятель, лидер группы «рабочей оппозиции», первый народный комиссар труда РСФСР (1917-1918). Нарком труда в первом составе Совета Народных Комиссаров Российской Советской Республики. В ноябре 1917 поддерживал точку зрения о необходимости создания «однородного социалистического правительства» из всех партий, входивших во ВЦИК, не получил поддержки, но не оставил своего поста, добавив к нему обязанности наркома торговли и промышленности. В 1918-1919 годах – кандидат в члены ЦК РКП (б).



В конце мая 1918 года Шляпников со Сталиным, получив чрезвычайные полномочия, был направлен на юг России, чтобы, по словам Ленина, *«помочь выкачать оттуда хлеб»*.

В 1918 был назначен членом РВС Южного фронта, председателем РВС Каспийско-Кавказского фронта, затем членом РВС 16-й армии Западного фронта.

В 1920 отозван для работы в ВЦСПС. В 1921-1922 годах – член ЦК РКП (б).

А.Г. Шляпников выступал против Троцкого с его идеей о милитаризации трудовой жизни страны, принял активное участие в дискуссии о профсоюзах. А.Г. Шляпников и Коллонтай возглавили группу «рабочей оппозиции», заявив, что задачей профсоюзов является организация управления народным хозяйством, лишив этой функции партию, – точка зрения, резко раскритикованная в ходе дискуссии на X съезде РКП(б) Лениным. Недолго пробыв торгпредом во Франции, в 1925 вернулся в СССР. Под давлением Политбюро был вынужден заявить, что *«никакой фракционной работы»* вести более не будет.

До 1929 работал председателем правления акционерного общества «Металлоимпорт».

В конце 1920-х годов были опубликованы его воспоминания *«Семнадцатый год»*.

2 сентября 1936 года был арестован. Его обвинили в том, что, будучи руководителем контрреволюционной организации «Рабочая оппозиция», он осенью 1927 года дал директиву харьковскому центру этой организации о переходе к индивидуальному террору как методу

борьбы против ВКП(б) и Советского правительства, а в 1935-1936 годах давал директивы о подготовке террористического акта против Сталина. А.Г. Шляпников виновным себя не признал, но по приговору Военной коллегии Верховного Суда СССР был расстрелян ровно через год после ареста, 2 сентября 1937 года.

### Сергей Михайлович ЛЕЩЕНКО



*Историки ВСМПО о Сергее Михайловиче Лещенко.<sup>5</sup>*

Родился 13 января 1904 года в станице Морозовской Ростовской области войска Донского на Северном Кавказе.

Ему ещё не было тринадцати, когда он устроился на небольшой заводик, что в родной станице Морозовской Ростовской области. Сметливый и живой подросток рано почувствовал тягу к технике. Он понимал, как говорят, всякий механизм. И вскоре стал неплохо разбираться в станках и агрегатах.

В 1918 году юношей убегает в Красную Армию, где и реализует в полной мере свои умения и сноровку: становится помощником шофёра, иначе говоря, механиком в составе 10-й и 13-й армий Южного фронта, и участвует в освобождении Кавказа от белых.

В трудные, голодные двадцатые годы, работая в автомастерской, Сергей начинает посещать занятия рабфака.

---

<sup>5</sup> <http://www.pseudology.org/abel/NTR/02.htm>



Затем, успешно выдержав экзамены, становится студентом Московского механического института им. Ломоносова и заканчивает его как раз в ту пору, когда страна приступает к выполнению первого пятилетнего плана, то есть в 1929 году.

Время наступило боевое: развернувшееся по всей стране строительство требовало всё большего числа своих, пролетарских кадров. Одним из них становится молодой специалист Сергей Лещенко: его дипломный проект «Тракторный завод для трактора «Фордзон»» (20 тысяч штук в год) сразу же был по достоинству оценён, а сам автор отправлен на строительство Челябинского тракторного завода. Он вошёл в состав группы специалистов, которой было поручено дать подробный анализ сделанного Гипромезом проекта. А вскоре С. Лещенко возглавил специальную проектную организацию в США, состоящую из советских специалистов, где уже в новом, более совершенном проекте учитывались все тонкости и новации этого производства. Научная группа, досконально изучив технологию и организацию производства тракторов и автомобилей на таких крупнейших американских фирмах, как «Форд», «Дженерал Моторс», «Катерпиллер», «Элис-Чалмерс», «Джордж» и других, за год разработала проект нового, самого совершенного по тем временам завода по выпуску тяжёлых гусеничных тракторов. Если проект Гипромеза предусматривал строительство двадцати трёх отдельных корпусов при десяти тысячах единиц универсального оборудования, то новый при той же мощности – всего четыре самостоятельных корпуса

и четыре тысячи единиц специального и универсального оборудования. Вот что рассказывал сам Сергей Михайлович о событиях тех лет.

Свой рассказ Лещенко начал с того, что по личному заданию Серго Орджоникидзе он отправился в США через Стокгольм под видом невозвращенца, унаследовавшего большое состояние в виде вклада в стокгольмский банк, завещанного Сергею Михайловичу богатым родственником-белоэмигрантом. В США он должен был разыгрывать роль дельца, намеревающегося построить и задействовать собственный тракторный завод. Начал с того, что купил участок земли для будущего завода и организовал проектное бюро. Дело в том, что конечной целью этой операции была разработка и доставка в СССР проектной документации на строительство будущего Челябинского тракторного завода. Проектантам Сергей Михайлович платил щедро. Проект был уже готов, когда мистер Лещенко получил вызов в суд для рассмотрения дела о незаконном заимствовании им технологических секретов ряда фирм через нанимаемых проектантов из этих фирм. Лещенко решил обратиться за советом в советское посольство, хотя ему было категорически воспрещено любое общение с официальными советскими представителями в США. В посольстве его не приняли и даже демонстративно на виду охраны поколотили, обзывая белогвардейской сволочью. Но на следующий день неизвестное лицо по телефону назвало ему адрес адвокатской конторы, куда должен обратиться наш мнимый бизнесмен. Владелец этой конторы добился отсрочки судебного

рассмотрения в связи с какими-то юридическими тонкостями, а Сергею Михайловичу назвал дату отплытия из Нью-Йорка парохода, на который ему надлежит взять билет до Стокгольма. В назначенный день Лещенко был готов следовать в порт с тюками проектной техдокументации, но ему порекомендовали опоздать на пять минут после окончания посадки пассажиров, что он и сделал. Пароход уже отшвартовывался и начал выходить на фарватер в бухте, но в это время к нему устремился от берега катер таможенной службы с опоздавшим пассажиром и его вещами на борту.

Снять его с катера и принять на борт парохода, было делом чисто техническим, и мистер Лещенко с грузом благополучно прибыл в Стокгольм, где его встретили представители нашего посольства и приняли у него груз.

По прибытии в Москву Сергей Михайлович явился к Орджоникидзе, сделал устный доклад о своей бизнесменской одиссее и представил письменный отчёт о произведённых затратах. Но Серго, не читая, выбросил этот отчёт в корзину и сказал:

«Нет, голубчик, ты у меня отчётом не отделаешься. Теперь изволь возглавить строительство ЧТЗ по этим твоим американским бумагам».

Согласно плану организации работ, проект предусматривал выполнение в первую очередь всех земляных работ на площадке будущего завода, прокладку сети дорог, коммуникаций, фундаменты для зданий. Эти работы были в разгаре, когда Орджоникидзе посетил стройку ЧТЗ. Он остался доволен ходом работ, но на прощание

сказал Сергею Михайловичу: «Не хотел тебе говорить, чтоб не расстраивать: я уже дважды отбивал попытки НКВД арестовать тебя как вредителя, закапывающего народные деньги в землю вместо того, чтобы строить заводские корпуса. Поэтому постарайся, хотя бы символически, начать кладку одной или двух стен, чтоб меньше было этих самых доносов. Да и мне будет легче отбиваться от «прытких ребят» с Лубянки, охотящихся на вредителей».

Когда не стало Орджоникидзе, «прыткие ребята» не заставили себя долго ждать. Начальник «вредительского» строительства ЧТЗ был арестован.

ЦИК СССР, «придавая особое значение созданию в СССР крупнейшего в мире и культурнейшего в отношении условий производства ЧТЗ и отмечая особые заслуги в деле проектирования, строительства и освоения завода...», наградил тридцатилетнего главного инженера ЧТЗ высшей наградой страны – орденом Ленина – и занёс его имя на Всесоюзную Доску Почёта ЦИК СССР. Это, конечно, был большой успех. И все же главные свои достижения Сергей Михайлович всегда связывал с авиационной промышленностью.

В 1936 году он был назначен директором завода №95. Лещенко приступил к делу со всей ответственностью. Семь лет спустя темп, взятый заводом в то время, главный металлург С.М. Воронов назовёт «лещенковским». Имея обширные личные связи и опыт работы за рубежом, Сергей Михайлович был направлен в США в качестве председателя металлургической комиссии по изучению

возможностей приобретения оборудования для резкого увеличения производства изделий из лёгких сплавов. В Питсбурге совместно с фирмой «Юнайтед Инжиниринг Фаундри Компании» он организовал техническое бюро и вёл работу по разработке проекта прокатного завода. Однако завершить проект ему было не суждено.<sup>6</sup>

1 декабря 1937 года С.М. Лещенко срочно отозвали в Москву, а 3 декабря в его трудовой книжке появилась запись: «Уволен в распоряжение НКВД».

То место, куда попал Сергей Михайлович, не было тюрьмой в полном смысле этого слова. С одной стороны, здесь тоже были и охрана, и карцер, и отсутствие свободы. Но с другой стороны, это было весьма специфическое заведение, так называемая специальная тюрьма НКВД – ЦКБ-29, или «шарага», как именовали её обитатели. Располагалась она в центре Москвы, на территории авиазавода, в помещении конструкторского отдела сектора опытного самолётостроения ЦАГИ. Того самого конструкторского отдела, где А.Н. Туполев создавал конструкции первых цельнометаллических самолётов. Необычность ситуации (а проще – идиотизм) заключалась ещё и в том, что это подразделение, состоящее из так называемых «врагов народа», возглавлял и формировал (подавал заявки-списки на заключённых-авиастроителей и конструкторов) сам Андрей Николаевич Туполев.

Там трудились: В.М. Петляков, В.М. Мясищев, И.Г. Неман, С.П. Королёв, Б.С. Стечкин, А.В. Надашкевич,

---

<sup>6</sup> <http://www.famhist.ru/famhist/kisunko/000d26d9.htm>

Л.Л. Кербер и десятки других известных людей. В «шараге», по приблизительному подсчёту, находились будущие: двадцать один академик и член-корреспондент АН СССР, пятнадцать профессоров и докторов наук, четырнадцать директоров, главных инженеров и главных технологов заводов. Всего более 150 человек!

В этой «шараге» С.М. Лещенко назначили заместителем главного конструктора по технологии В.М. Петлякова. «Великий молчальник», как там называли Владимира Михайловича, вёл проекты самолётов ТБ-1, ТБ-3, АНТ-42, АНТ-14. Проект «100» (высотный истребитель), создание которого поручили также КБ Петлякова, курировал сам Сталин. Однако когда рабочие чертежи были почти на выходе, «хозяин» распорядился переделать истребитель в пикирующий бомбардировщик. При этом сроки исполнения оставил прежние. Сделать это было, конечно, не просто. Профессионализм, упорство, мужество потребовались конструкторам, чтобы создать самолёт ПЕ-2 – машину, ставшую основной ударной силой нашей авиации в годы Великой Отечественной войны.

Самого Владимира Михайловича Петлякова освободили из заключения прямо после доклада о ходе испытаний пикирующей «сотки» и отвезли домой. На следующее утро в кабинет начальника «шараги» стали вызывать по одному из петляковцев. В обеденный перерыв их освободили. Шёл 1940 год.

Кербер в своих воспоминаниях пишет: «Через два-три дня, ровно в девять утра, освобождённые Лещенко, Путилов, Изаксон, Енгибарян и другие, сияющие, весёлые,

помолодевшие специалисты, появились на своих рабочих местах. Освободившиеся люди ещё не осознали произошедшего с ними. Они продолжали вести себя с теми, кто ещё остался в заключении, по-дружески, как это было и раньше. Но НКВД быстро дал понять, что такое общение не в их интересах, и отношения в результате стали натянутыми.

Вскоре всех «вольняг» перевели на серийный завод, который располагался в Филях. Лещенко продолжал работать с Петляковым в должности его заместителя и главного инженера завода. Осенью 1941 года предприятие эвакуировали в Казань. В 1942 году С.М. Лещенко был возвращён на завод №95.

Заводчане, встретившись с Сергеем Михайловичем в 1942 году в Верхней Салде, были удивлены. Руководство и кадровые работники знали про обвинения во вредительстве. Но он, по-прежнему энергичный, решительный, вёл себя уверенно и твёрдо, по-партийному прямо объяснив, что вины за ним нет, и за что сидел в тюрьме не знает. А новый орден, с которым вернулся на завод, вручили за выполнение задания партии и правительства.

С.М. Лещенко досконально изучил производство и руководил заводом №95 жёстко, со знанием дела, глубоко вникая в суть возникающих проблем. В том, что завод после окончания войны был награждён высшими наградами Советского Союза, есть и его немалая заслуга.

Лещенко не только регулярно обходил цехи, но столь же регулярно посещал и бараки, а позже и интернаты, в которых жила молодёжь.

Судьба Сергея Михайловича до самого конца оставалась связанной с авиационной отраслью. В 1946 году его перевели в Москву, где под его руководством решались сложные технологические проблемы серийного производства самолета ТУ-4 и параллельно велось создание опытных образцов дальнего бомбардировщика конструктора В.М. Мясищева. Им были осуществлены работы по организации массового производства зенитных управляемых ракет на уровне, отвечающем современным требованиям.

С 1954 года он работал в должности заместителя министра авиационной промышленности, затем – первого заместителя начальника государственного Комитета по авиационной технике СССР (ГКАТ). Решением Совета Министров на него было возложено руководство по испытанию системы дальней крылатой ракеты. За оригинальное решение в создании системы измерения, достигнутые результаты и большой вклад в области ракетостроения С.М. Лещенко была присвоена учёная степень доктора технических наук.

С 1963 года и до конца своей жизни Сергей Михайлович руководил НИИ авиационной технологии (НИАТ).

Награды: четыре ордена Ленина (1934, 1943, 1956, 1966), Октябрьской революции (1971), Отечественной войны I степени (1945), Трудового Красного Знамени (1949), Красной Звезды (1941).

Академик А.Ф. Белов называл С.М. Лещенко своим самым дорогим и любимым учителем, «оставившим глубокий след в истории металлургии лёгких сплавов»,



а нарком авиационной промышленности. А.И. Шахурин в своей книге «Крылья Победы», отметил, что «С.М. Лещенко внёс огромный вклад в развитие народного хозяйства и становление оборонной промышленности. Он показал себя блестящим организатором и специалистом авиастроения».

### **Леонид Евгеньевич МИЛЛЕР, инженер**

Крупный учёный в области обработки цветных металлов. Участник работ по внедрению кольчугалюминия в промышленность. Один из первых разработчиков биметаллов из алюминия в сочетании с цветными металлами и сталями. Работал на заводе в Кольчугино, главцветмете, Госплане и ГКНТ СССР. Лауреат Сталинской премии. В содружестве с Павлом Андреевичем Ворониным, одним из организаторов авиационной промышленности, генерал-майором авиационной службы, директором авиазавода №30 разработали и первыми внедрили в производство алюминий плакированный силумином, для изготовления авиационных паяных алюминиевых радиаторов. Замена медных радиаторов на конструкции из лёгких сплавов позволила резко сократить вес систем охлаждения самолётов.

### **А.В. СИБИЛЕВ**

Инженер А.В. Сибилев крупный специалист в области литейного производства. Он первый дал рекомендации об использовании электропечей для выплавки

алюминиевых слитков большой массы и нашёл на заводах в США прототипы такого оборудования.

### **Гилярий Альфонсович ОСЕЦИМСКИЙ, профессор**



В 1899 году окончил Петербургский горный институт. Работал на Петербургском Александровском сталелитейном заводе помощником сменного мастера, мастером, заведующим мартеновским цехом. В 1919-м руководил Таганрогским металлургическим заводом.

После Гражданской войны – главный инженер Макеевки.

С 1926 года – главный металлург и технический директор завода по обработке цветных металлов в Кольчугине.

С 1929 года работал в МВТУ. Заведующий кафедрой технологии металлов, декан факультета горячей обработки металлов.

Консультант проекта по внедрению дюралюминия в промышленное производство.

### **Борис Петрович РОЛЬЩИКОВ**

Главный инженер строительства специализированного завода алюминиевых сплавов №45 (№95) в Кунцево.

После пуска завода сведений о нём нет.

Найдено только это. Но о нём ли?

Б.П. Рольщиков, 1894 г.р. Уроженец Свердловской области, русский. Проживал и работал перед арестом заместителем главного инженера в городе Балхаш

Карагандинской области. Осуждён 25.02.38 по статье 58-6, 58-7, 58-8, 58-11 УК РСФСР. Расстрелян.

Реабилитирован ВКВС СССР 18.04.57 года.

### **Савватий Михайлович ВОРОНОВ, профессор**

С.М. Воронов – советский металлург. Доктор технических наук, профессор. Лауреат двух Сталинских премий.

Родился 18 (30 марта) 1899 года в Ростове (ныне Ярославская область) в семье купца I гильдии, потомственного почётного гражданина. Окончил гимназию (1917, с золотой медалью) и МВТУ имени Н. Э. Баумана, химический факультет (1920-1926). Ученик А. М. Бочвара.

В 1926-1930 годах работал на заводе ГАЗ 1 (ДУКС).

В 1930-1931 годах – помощник главного инженера. В 1931-1946 годах главный металлург первого в СССР специализированного завода №45 (№95) по производству полуфабрикатов из лёгких сплавов в Москве. С 1941 года эвакуирован с заводом №95 в Верхнюю Салду (Свердловская область). Занимался вопросами плавления и обработки металлов давлением, влиянием состава и термообработки на свойства сплавов.

Один из основоположников и создателей производства алюминиевых и магниевых сплавов в нашей стране.

За неординарные научные изыскания в 1938 году присвоена учёная степень кандидата технических наук без защиты диссертации. В 1946-1953 годах проректор и зав. кафедрой МАТИ.



Умер в 1953 году. Похоронен в Москве на Армянском кладбище.

**Александр Фёдорович БЕЛОВ, академик**



(1906-1991) – советский металлург, один из основоположников металлургии лёгких сплавов в СССР. Академик АН СССР. Основные труды Белова – в области создания и совершенствования процессов плавления, литья и обработки лёгких, жаропрочных и тугоплавких сплавов. Герой Социалистического Труда. Лауреат Ленинской премии и трёх Сталинских премий.

Родился 15 (28) марта 1906 года в деревне Поповка (ныне Гагаринский район, Смоленская область).

В 1920 году окончил пять классов сельской школы и трудился в Рождественском волисполкоме. В 1922 году переехал в Москву. В 1924 году окончил рабочий факультет МГУ. В том же году поступил и в 1929 году окончил металлургический факультет Московской горной академии по специальности «производство лёгких сплавов».

В 1928-1932 годах А.Ф. Белов работал техником, инженером, начальником цеха, начальником опытно-исследовательского бюро завода ГАЗ 1 имени Авиахима в Москве. Под руководством главного металлурга завода Ю.Г. Музалевского и начальника испытательной лаборатории С.М. Воронова, молодой инженер выполнил несколько экспериментальных работ в литейном и прокатном цехах.

С его участием были произведены отливка укрупнённых алюминиевых слитков и освоение прогрессивного метода плакирования дюралюминиевых обшивочных листов.

С 1932 по 1940 год Белов работал на специализированном заводе по обработке лёгких сплавов в Кунцево. Сначала начальником технологического отдела, а с 1934 года – начальником прокатного цеха. Вторую половину 1934 года он провёл в США. Знакомился с металлургическим оборудованием и технологическими процессами обработки цветных металлов. Изучал методы изготовления штамповок картеров для авиационных двигателей, а также способы анализа химического состава сплавов и приёмы испытания физико-химических свойств готовых изделий. По возвращении из США он обеспечил полное освоение мощностей прокатного цеха.

Одновременно Белов занимался преподаванием: с 1931 по 1935 год читал в МАИ курс «Производство лёгких сплавов», в 1932-1934 годах вёл в ГУЦМиЗ имени М.И. Калинина курс «Обработка сплавов».

15 июля 1940 года Государственная комиссия приняла листопрокатный цех Ступинского металлургического завода. Белова назначили заместителем главного инженера, в августе 1941 года – главным инженером завода, а 23 апреля 1942 года – директором. В начале Великой Отечественной войны А.Ф. Белову пришлось возглавить работу по эвакуации металлургической части цеха на Урал, на площадку будущего КУМЗ, а затем по реэвакуации завода в Ступино и скоростному вводу

его в действие. Комбинат начал монтироваться в апреле 1942 года, а в июне уже выпускалась готовая продукция.

В период Великой Отечественной войны – в феврале 1944 года А.Ф. Белов был назначен по совместительству начальником металлургического Управления НКВД СССР, и с этого времени, до ноября 1945 года, он руководил всей промышленностью страны по производству лёгких сплавов. Принимал непосредственное участие в руководстве проектированием, строительством и пуском КУМЗ в годы Великой Отечественной войны.

Позднее, в 1949 году, А.Ф. Белов возглавил выполнение срочного задания по изготовлению большой номенклатуры проката и штамповок, необходимых для создания бомбардировщика ТУ-4 конструкции Туполева.

В 1952-1963 годах А.Ф. Белов руководил Управлением спецметаллургии МАП СССР.

Много внимания учёного потребовали строительство и пуск Куйбышевского металлургического завода (1960), крупнейшего в мире металлургического завода с современной техникой. Наиболее эффективную помощь он оказал при создании мощных гидравлических прессов, аналогов которым в мире тогда не было.

А.Ф. Белов участвовал в изготовлении космических аппаратов «Луна», «Венера», «Марс», в сооружении титанового обелиска в честь запуска первого спутника Земли в Останкино и памятника Гагарину на Ленинском проспекте в Москве.

В 1961-1986 годах А.Ф. Белов был начальником (позднее – почётным начальником) открытого по его

инициативе Всесоюзного института лёгких сплавов. В 1963 году он защитил диссертацию на соискание учёной степени доктора технических наук, в 1966 году стал профессором по специальности «Обработка металлов давлением».

28 ноября 1972 года А.Ф. Белов был избран академиком АН СССР (Отделение физикохимии и технологии неорганических материалов). С 1973 года – член бюро Отделения физикохимии и технологии неорганических материалов АН СССР. Заведовал кафедрой авиационного материаловедения МАИ. В 1970-е годы он возглавил работы по теоретическому обоснованию и практическому внедрению металлургии гранул. Несмотря на трудности с получением оборудования, финансированием, а также скептицизм отдельных учёных, А.Ф. Белов настойчиво проводил осуществление необходимых исследовательских и экспериментальных работ и в конечном счёте добился значительных успехов. Благодаря применению металлургии гранул стало возможным значительно повысить эксплуатационные качества дисков ГТД из жаропрочных никелевых сплавов и освоить изготовление сложных деталей для авиационно-космической техники.

Белов многие годы отвечал за техническое сотрудничество со странами Совета Экономической Взаимопомощи, за сотрудничество в области металлургии с Францией, Италией, участвовал в международных конференциях по вакуумной металлургии, руководил работой 12-й секции XII Менделеевского съезда.

Много лет он был главным редактором или членом редакционного совета бюллетеня «Технология лёгких сплавов» (с 1966-го), журналов «Известия АН СССР. Металлы» (с 1978-го), «Металлургия» (с 1983-го), шеститомного справочного издания «Алюминиевые сплавы» издательства «Советская энциклопедия» (с 1988-го), являлся членом научно-редакционных советов Физической энциклопедии (т. I, 1988) и Химической энциклопедии (т. I, 1988).

Умер 24 декабря 1991 года. Похоронен в Москве на Троекуровском кладбище.

### **Рувим Исаевич БАРБАНЕЛЬ**



Главный технолог завода №95, главный конструктор ВИЛСа, лауреат Ленинской и Государственной премий СССР.

Металлург, конструктор металлургического оборудования.

Годы жизни 1909-1972 гг. Основная деятельность с 1930 года связана плавно-литейным, прессовым и прокатным производством, а также с термической обработкой лёгких авиационных сплавов.

Принимал участие в создании прогрессивного термического оборудования (печи Барбанеля), установок непрерывного литья слитков. В конце 1930-х гг. руководил разработкой конструкции электропечи для получения алюминиевых сплавов.



В 1941 году – начальник эвакуационной группы завода №95, главный технолог завода №95, главный инженер Каменск-Уральского металлургического завода, 27 декабря 1944 года приказом Наркома авиационной промышленности назначена комиссия для приёмки в эксплуатацию завода №268. В состав государственной комиссии вошёл главный инженер завода Р.И. Барбанель.

С 1953 проводил опытные работы по созданию прессованных заготовок из алюминиевых сплавов. В 1958 году им разработан (в соавторстве) планшетный метод получения листов алюминия, плакированного медью, использованный в производстве крупногабаритных листов алюминий-медь. С 1961 работал во ВНИИ лёгких сплавов, С 1962 года был зам. начальника Всесоюзного института лёгких сплавов.

В 1960-70-е гг. руководил конструированием вакуумных электропечей для термообработки полуфабрикатов и изделий из титановых сплавов. В 1972-м разработал основные принципы технологии непрерывной обработки лент из алюминиевых сплавов.

За освоение новых технологий и самоотверженный труд в годы Великой Отечественной войны награждён орденом Красной Звезды и тремя орденами Трудового Красного Знамени.

Р.И. Барбанель скончался в 1972 году. Похоронен в Москве на Кунцевском кладбище.

## Пётр Алексеевич БОГДАНОВ



Государственный деятель. Участник революции 1905-1907 годов и революции 1917 года. В 1919-1925 гг. был председателем Высшего Совета народного хозяйства (ВСНХ). Окончил ИМТУ. Инженер-механик. Ученик Н.Е. Жуковского. Принимал участие в создании ЦАГИ, организации производства кольчугалюминия, становления и развития отечественного металлического самолётостроения, в организации первых перелётов. Был членом ВЦИК и ЦИК СССР. В 1930-1934 г. П.А. Богданов возглавлял акционерное общество «Амторг» (советскую торговую организацию в США). В ноябре 1937 года арестован по надуманному обвинению, приговорён к тюремному заключению. Но после пересмотра дела приговорён к высшей мере наказания. Приговор приведён в исполнение 12 мая 1939 года. Впоследствии реабилитирован. В Москве на Новодевичьем кладбище (5 участок 41 ряд) ему установлен памятник (По всей видимости, это кенотаф, символическая могила).<sup>7</sup>

## Сергей Семёнович МИРОНОВ, инженер

Участник работ по освоению производства кольчугалюминия и освоения оборудования нового специализированного завода №45 в Кунцево.

---

<sup>7</sup> <http://nd.m-necropol.ru/bogdanov-pa.html>

**Инженер Н.М. НАДЕЖДИН**

**Инженер Д.Л. АВЕРБАХ**

**Инженер П.И. СОЧИХИН**

Участники работ по освоению производства кольчуг-алюминия и освоения оборудования нового специализированного завода №45 в Кунцево.

### **Исай Соломонович ВИШТЫНЕЦКИЙ**



Родился в мае 1907 года в городе Петровске Саратовской губернии. В 1930 году окончил Московский институт цветных металлов и золота. С 1930 года работал на заводе №45 (№95) в городе Кунцево Московской области: инженером, заместителем начальника цеха. В 1934 году назначен начальником трубопрессового цеха. С 1937 года становится заместителем главного инженера. С 1938 по 1942 год был директором завода №95.

8 октября 1941 года Государственный Комитет Обороны принимает Постановление об эвакуации завода №95 из Сетуни в Верхнюю Салду на площадку дублёра-завода №491. 9 октября приказом по Наркомату заводы были объединены с присвоением объединённому заводу номера 95. Его директором был назначен И.С. Виштынецкий. В этот же день начался демонтаж оборудования. К 5 ноября 1941 года от старой площадки отошли 1197 вагонов с оборудованием, материалами и готовыми изделиями.

Большинство работающих и членов их семей было уже эвакуировано. С последним эшелонам в Верхнюю Салду прибыл Виштынецкий. Он сразу же включился в работу по установке оборудования, налаживанию выпуска продукции для фронта и обеспечению нормальных условий жизни работников завода.

В годы войны на всех легла ответственность за судьбу Отечества. Планы и задания выдавались исключительно исходя из потребностей фронта. Такая ситуация диктовала и стиль руководства: жесткость, граничащая порой с жестокостью, максимальная требовательность, строжайший контроль за выполнением приказов и распоряжений. Всё это – стиль руководства Исаея Соломоновича, которого к тому же отличало «неформальное» отношение ко всем без исключения. Про таких говорят: «Строг, но справедлив». Старший технолог прокатного цеха М.Д. Никулина вспоминает: «Завод любил Исаея Соломоновича. Он был очень прост в обращении, что с рабочими, что с руководителями. Часто бывало так: идёт с обходом по цеху, а кому-то надо подписать бумагу. Директор тут же, на спине просителя, её подписывает, и не надо больше человеку никуда толкаться. Многих Виштынецкий знал в лицо и по имени. Всегда очень строго следил за тем, чтобы его указания выполнялись точно и в срок, да и сам был исполнительным: пообещал – сделает».

В мае 1942 года завод впервые выдал столько продукции, сколько производил на старой площадке. В дальнейшем, вплоть до конца 1943 года, когда было изготовлено свыше 36 тыс. тонн полуфабрикатов, выпуск шёл

с нарастанием. В то же время директор завода уделял много внимания вопросам обеспечения работников продовольствием, жильём, спецодеждой. Для их решения был создан социально-бытовой отдел. При заводе организуется санитарная часть, состоящая из поликлиники, цеховых медпунктов и стационара на 70 мест при городской больнице, а также другие учреждения социальной инфраструктуры.

Становление закончилось. Впереди – период мощной работы но внезапно, приказом наркома авиационной промышленности от 22 октября 1942 года И.С. Виштынецкий «освобождается от работы директора завода №95 и направляется в распоряжение НКАП». Причина – «сигналы» в Наркомат о фактическом разводе директора с прежней женой и создании новой семьи.

Так, несмотря на заслуги этого человека, по наветам, как свидетельствует заместитель наркома авиационной промышленности С.М. Сандлер, директор был снят и назначен начальником производства Ступинского металлургического завода. В этой должности он проработал до конца войны. В 1945 году он принимает участие в демонтаже оборудования авиазавода в Энцесфельде (Австрия) и отправке его на завод №65 (старая площадка завода №95, впоследствии – НПО ВИЛС). Затем в течение пяти лет руководит работой этого завода. В 1949 году И.С. Виштынецкий за «усовершенствование методов производства в области металлургии» удостоивается Сталинской премии.

С 1951 года его трудовая деятельность связана со строительством: он возглавляет УКС Ступинского металлургического завода, а затем трест «Ступинстрой». Под его непосредственным руководством сооружаются Ступинская ТЭЦ, Дворец спорта, другие объекты. Его труд был отмечен двумя Государственными премиями СССР (1949, 1962 годы), орденом Ленина (1939 год), Красной Звезды, двумя орденами Трудового Красного Знамени, многими медалями.

### **Хаим Шлемович ПРОЩИЦКИЙ, инженер**



Лауреат Ленинской и государственной премий.

Х. Ш. Прощицкий родился 6 марта 1907 года в городе Минске.

В 1930 году окончил Ленинградский политехнический институт, инженер-металлург. С 1930 по 1931 год работал на заводе «Красный выборжец» в Ленинграде инженером-прокатчиком; с 1931 года являлся военным представителем по приёмке готовой продукции на заводе им. Ворошилова в Москве.

В 1932 году поступил инженером на завод № 45 (№95) в г. Кунцево Московской области. С 1933 года – техприёмщик главного Управления авиационной промышленности на заводе №95. С 1939 года – главный контролёр завода.

В 1941 году эвакуировался с заводом в Верхнюю Салду. С 1947 по 1958 год – главный технолог, заместитель

главного инженера, главный инженер завода №95. С 1958 по 1966 год – директор ВСМОЗ, с 1966 по 1973 год – заместитель директора ВСМОЗ по капитальному строительству, главный технолог Всесоюзного института лёгких сплавов в Москве.

Один из участников становления и развития производства изделий из лёгких сплавов, создатель новых технологических процессов. Под его руководством освоено производство оксидированных труб из сплава АМГ для бензопроводов и кислородопроводов самолётов; штамповок из новых алюминиевых сплавов для реактивных двигателей, крупногабаритных профилей с законцовками, уникальных технологических труб для атомной промышленности. В 1958 году возглавил работы по перепрофилированию ВСМОЗ на выпуск полуфабрикатов из титановых сплавов; участвовал в разработке комплексной программы, включавшей реконструкцию действующих цехов, строительство специализированных цехов, интенсивное развитие инфраструктуры. Автор печатных работ, в т.ч. 1 монографии.

Х.Ш. Процицкий скончался в 1985 году в Москве.

Награды: Ленинская премия (1966), Государственная премия (1949), четыре ордена Трудового Красного Знамени (1945, 1949, 1957, 1961), орден «Знак Почёта» (1943).

## Соломон Миронович САНДЛЕР

Советский военный и государственный деятель, инженер, организатор авиационной промышленности, генерал-майор.

Соломон Миронович родился 25 марта 1903 года в городе Рудня Оршанского уезда Могилёвской губернии. Его отец работал в Харькове помощником владельца (управляющим) крупнорушечной фабрики Файнберга.

В 1920 году окончил гимназию. В том же 1920 году вступил в РКП(б). В 1921 году окончил Коммунистический университет им. Я.М. Свердлова. Затем работал секретарём райкома комсомола в Баку, там же преподавал в партийной школе.<sup>8</sup>

С 1923 года – преподаватель в Москве в Коммунистическом университете народов Востока. В 1924-1925 годах в составе пропагандистской группы ЦК ВКП(б) работал в Ярославской области на ткацкой фабрике. В 1928-1929 годах учился в Свердловском политехническом институте. В 1932 году окончил Московский институт цветных металлов и золота. С 1932 года работал инженером на специализированном заводе по обработке лёгких сплавов №45 (№95) в Кунцево. В 1937 году – заместитель начальника группы кадров, отбиравшей специалистов на заводы Наркомата оборонной промышленности.



---

<sup>8</sup> <https://www.ourbaku.com/index.php/>



В 1937-1939 годах – начальник особого технического управления (отдел техники особой секретности) Наркомата оборонной промышленности. В 1941-1942 годах – начальник главснаба Народного комиссара авиационной промышленности СССР. В 1942-1946 годах – заместитель Народного комиссара (министра) авиационной промышленности. С 1944 года – в РККА. Во время Великой Отечественной войны занимался организацией прифронтовых авиаремонтных предприятий. 19 августа 1944 года – генерал-майор инженерно-авиационной службы.

В 1946-1950 годах – заместитель министра авиационной промышленности СССР по материально-техническому снабжению. С 1947 года – начальник Центральной базы Министерства авиационной промышленности. С 21 августа 1953 года – в запасе.

В 1953-1957 годах – начальник филиала Всесоюзного института авиационных материалов. В 1957-1961 годах – заместитель председателя Куйбышевского совнархоза.

Был сбит автомашиной. Умер 30 июня 2001 года.<sup>9</sup>

### **Дмитрий Андреевич ПЕТРОВ, профессор**

Известный учёный в области металловедения. Один из авторов теории старения дюралюминия. После окончания МВТУ Д.А. Петров попадает на строительство специализированного завода по обработке лёгких сплавов. Был назначен начальником литейного цеха №1. Д.А. Д.А.

---

<sup>9</sup> [http://www.journalsmolensk.ru/08\\_120\\_10/11/11.php](http://www.journalsmolensk.ru/08_120_10/11/11.php)



Д.А. Петровым было немало сделано для организации производства и совершенствования технологии отливки слитков из алюминиевых сплавов. После перехода в 1934 году в ВИАМ он разворачивает фундаментальные исследования в области теории алюминиевых сплавов, которые были продолжены им в Институте общей и неорганической химии АН СССР. В 1940 году он защищает кандидатскую, а в 1941 – докторскую диссертацию. Особую известность среди прокатчиков металлургических заводов по обработке лёгких сплавов Д.А. Петрову принесло его замечательное техническое решение: «Замок Петрова», позволившее исключить раскрытие слитков при горячей прокатке. Д.А. Петров долгие годы вёл педагогическую работу в высших учебных заведениях, читая лекции по металловедению и физике твёрдого тела.

Перечисление всех участников исследований и работ в области лёгких сплавов конца 1920-х середины 1930-х годов можно продолжать до бесконечности. Если кого-то пропустил – прошу прощения. Те, кто мною перечислен, оказались пионерами, но не исключаю, что кого-то несправедливо вымарали из нашей памяти. Кто-то отстаивал своё первенство, настаивая на приоритете, кто-то перемещался с одного предприятия на другое, кто-то полностью ушёл (или его ушли) с этого научного направления, это

касается В.А. Буталова, которого не без оснований считают автором кольчугалюминия.

Выводы.

Основными участниками работ по освоению новых технологий и оборудования были:

- инженеры старой школы уже имевшие некоторый опыт работы с лёгкими сплавами;
- молодые специалисты, увлечённые идеями создания летательных аппаратов из алюминия и его сплавов;
- сотрудники партийных и комсомольских органов, которым была поручена организация работ, соблюдение режима секретности на предприятии. Здесь сказался опыт, связанный с неудачными попытками посетить родственные предприятия в Германии, Франции и США и получить там какую-либо информацию. Для наших специалистов тогда всё было секретно. Вот, похоже, и взяли пример. На всякий случай. И ещё, наверное, не захотели предавать огласке любую информацию, как-либо указывающую на тех, кто добывал для страны зарубежные ноу-хау.

Итак, в начале 1930-х у авиаторов появились несколько однотипных дюралюминов: кольчугалюминий, альплатацаги, дуксальюминий, альклэд и пр. Химический состав был примерно одинаков. Позднее для защиты от коррозии стали применять плакирование чистым алюминием. Толщина плакирующего защитного слоя основного металла у всех его изготовителей была примерно одинаковой.

В конце концов, как и за рубежом, эти сплавы в стране стали именовать ДЮРАЛЮМИНАМИ. В 1920-х годах технология производства этих сплавов была для тех лет весьма сложной и требовала точного соблюдения режимов, выявленных разработчиками. Руководители предприятий в условиях новой экономической политики старались произвести побольше такой продукции, которая могла бы принести больше доходов при минимуме затрат на производство. Кольчугалюминий в сферу их интересов не попадал. Однако первый пятилетний план развития народного хозяйства страны обещал участникам внедрения новых технологий, направленных на повышение обороноспособности государства, не только престижные заказы, но и иные блага в виде государственных инвестиций и наградений. Тут уже сразились за это право и металлургические заводы, выпускающие полуфабрикаты из тяжёлых цветных металлов, Кольчугинский завод (Кольчугалюминий), и Красный Выборжец (Альклэд), ЦАГИ (АЛЬПЛАТАЦАГИ) и Авиа завод ГАЗ 1 (ДУКСАЛЮМИНИЙ).

Интересно, как оценить рапорты 8 октября 1931 года в ЦК ВКП(б)?<sup>10</sup>

*8 октября 1931 г.*

До последнего времени основной самолетостроительный материал дюралюминий не мог вполне удовлетворять требованиям авиации. Его стойкость против действия

---

<sup>10</sup> [Http://istmat.info/node/30752](http://istmat.info/node/30752)

атмосферы и влаги вообще была незначительной. Материал в эксплуатации быстро разрушался (поражался коррозией). Для предохранения металла от этого разъедания применялись лаки, краски, жиры и прочие средства которые, однако, не давали желаемых результатов и приводили к большому удорожанию производства. В 1926-1927 гг. в Америке появился сплав «альклед», обладающий большой стойкостью против коррозии. Методы производства и принципы приготовления такого сплава держатся капиталистическими странами в секрете.

В 1929 г. в металлургических цехах Авиазаода ГАЗ №1 были получены первые листы дюралюминия, точно так же не подвергающиеся коррозии. Вначале 1930 г. был установлен метод производства этих листов, заключающийся в покрытии (плакировании) дюралюминиевых заготовок тонким слоем алюминия, которые сваривались друг с другом в процессе горячей прокатки. Полученный материал при испытании в наших лабораториях и при проверке по нашей просьбе ЦАГИ в условиях выдержки в морской воде Черного моря дал блестящую стойкость против коррозии, но обладал благодаря наличию слоя алюминия пониженными механическими свойствами.

В 1930 г. Авиазаоводом №1 была проведена работа по изысканию сплава, который при плакировании давал бы механические качества нормального дюралюминия. Летом 1930 г. заводу удалось получить плакированные листы не только одинакового качества с дюралюминием, но и превышающие их на 15%. В августе месяце 1930 г.

технический отчет главного металлурга с указанием состава сплава и методов его производства был разослан всем заинтересованным учреждениям, ЦАГИ, ВАО, заводу 45 и т.д.

В ноябре 1930 г. из плакированного материала 1-го завода на заводе №22 было построено 2 самолета для испытания на стойкость против коррозии. Самолеты не были покрыты никакими красками и в течение 10 месяцев работы не показали никаких следов коррозии. Заводской масштаб производства этого сплава показал его преимущества не только в эксплуатации, но и в процессе производства. Одно только упрощение процесса производства, должно дать уже в 1932 г. экономию 2,5 млн.руб. Что касается экономии, которую получит страна от эксплуатации самолетов из нового материала, на удлинении срока службы самолетов, сокращении ремонтных работ, уменьшении расходов на покраску, на облегчении конструкции и прочего, то она настолько велика, что подсчет ее является задачей чрезвычайно трудной.

В 1931 г. на основе проведенных Авиазаводом ГАЗ 1 опытно-исследовательских работ начата замена производства обыкновенного дюралюмина плакированным на заводе ГАЗ 1 и Кольчугинском заводе ОЦМ. С этого же времени ОИАМ ЦАГИ, относившийся раньше к плакированному дюралюминию очень индифферентно, заинтересовался этой работой и поставил опыты по внедрению в производство плакированного дюралюминия на заводе им. Ворошилова.

В мае 1931 г. ЦАГИ специальному техническому совещанию доложило об изобретенном им плакированном сплаве с якобы более высокими механическими качествами, химический состав которого отличался от состава сплава завода ГАЗ 1 введением присадки кремния. На совещании в ЦАГИ специалистами было дано разъяснение, что введение кремния в сплав завода ГАЗ 1 не может улучшить его качеств.

22 августа с. г. в печати опубликован рапорт ЦАГИ в адрес т. Сталина, Орджоникидзе и Баранова об изобретении нового сплава именуемого «альплата ЦАГИ».

В день опубликования, общественными организациями завода ГАЗ 1, был поставлен в известность т. Баранов о том, что сплав ЦАГИ не является оригинальным, никаких преимуществ перед сплавом завода №1 не имеет и кремний введен в сплав по странному недоразумению. 10 сентября экспертиза, проведенная согласно распоряжению т. Баранова, указала на отсутствие необходимости введения кремния в сплав завода ГАЗ 1.

Проведенные с 20 по 30 сентября совместно с заводом ГАЗ 1 и ЦАГИ сравнительные опыты по прокатке листов из сплава завода ГАЗ 1 и «альплаты ЦАГИ» дали ухудшение качества сплава от введения кремния и окончательно доказали, что «рапорт ЦАГИ» является документом, вводящим в заблуждение вождей партии и правительства.

Исследования и работу по постановке производства плакированного дюралюмина завода ГАЗ 1 вели:

1. Ю.Г. Музалевский – главный металлург. Инициатор работ по плакированию дюралюмина. Основной руководитель исследований и производства этого сплава, кандидат ВКП (б). 2. С.М. Петров – начальник производства член ВКП (б) 3. А.Ф. Белов – начальник горячих цехов, кандидат ВКП (б) – руководители производства плакированного дюралюминия, 4. Равич В.Н. – начальник опытного бюро, исполнитель опытно-исследовательских работ по плакированному дюралюминию (кандидат ВКП (б)). 5. Инженер Ф.М. Шафит (член ВКП (б)) и начальник химической лаборатории Шандоров, проводившие лабораторные исследования. 6. Мастера Павлов (член ВКП (б)) и Арсентьев (член ВКП (б)). 7. Рабочие бригад: 1) чернового стана, 2) отжигальщиков. 7. Отдельные рабочие и ударники горячего цеха.

Рапорт ЦАГИ подписали: 1. Начальник ЦАГИ – Друян (член ВКП (б)) 2. Партком – Асташев (член ВКП (б)) 3. Завком – Петров (член ВКП (б)) 4. Начальник ОИАМ ЦАГИ – Сидорин 5. Начальник секции металлов, проф. Акимов (член ВКП (б)) 6. Начальник коррозионной группы – Крениг.

РГАСПИ Ф.17. Оп.120. Д.56. Л.38-39 об. Копия.

*(Орфография документа сохранена)*

Будем думать, что печальных последствий такие рапорты не имели.

Активно проводились работы по плакированному сплаву. Существовало три способа подготовки слитков к горячей прокатке:



1. Заливка подготовленного сплава между двумя листами, вложенными в изложницу.

2. Заливка чистого алюминия в пространство между стенками изложницы и вставленным в неё слитком дюралюминия.

3. Наложение алюминиевых планшет (листов определенной толщины) на подготовленную поверхность слитка и закрепление их различными способами: приварка к слитку точечной сваркой, скрепление проволокой и т.д.

Разгорелись серьёзные споры между сторонниками различных способов плакирования, которых в шутку называли: заливанцы, обливанцы и наложенцы.

Однако всем скоро стало ясно, что третий способ, авторами которого были кольчугинцы, – самый простой и надёжный. В итоге была внедрена технология Кольчугинского завода.

Известно, что, в конце 1920-х годов заказы на полуфабрикаты из лёгких сплавов распределились между Кольчугинским заводом ОЦМ, заводом Красный Выборжец им. Ворошилова и Авиазааводом 1 (ДУКС). И здесь становится совершенно непонятным: откуда вдруг взялась инициатива строительства подмосковного специализированного завода по обработке лёгких сплавов в Сетуни? А это в 1929 году. Поразмышляем...

## ГЛАВА 2. ПОДГОТОВКА К СТРОИТЕЛЬСТВУ

Для начала обратимся к материалам книги «Наследие Кунцева» М.В. Данченко, где Заводу лёгких сплавов посвящена 10 глава.<sup>11</sup>

По интересующему нас вопросу о тех, кто являлся инициаторами и авторами проекта этого предприятия, практически нет ничего, кроме мельком упомянутых названий: Общество «Французский алюминий» (оказание техпомощи СССР), Ленинградский Гипромез, Ленинградское отделение Гипроцветмета (эскизные и окончательные проекты), Госпроектстрой (рабочие чертежи). Само строительство велось различными трестами. (Что за тресты?) Непонятно. Но и за это автору большое спасибо. В целом работа замечательная. А мы будем разбираться немного глубже...

Постановлением Правления государственного треста Госпромцветмет от 5 февраля 1929 года создано Строительное бюро по постройке завода для литья и обработки кольчугалюминия. Руководителем строительства был назначен Н.П. Заборов. Наверное, было создано Управление строительством, как было принято в те годы. Координаторами являлись инженеры В.М. Запольский и С.А. Ямпольский. Об их судьбе и судьбах первых специалистов пока ничего не найдено, хотя строящийся завод был включен в число 518 наиболее важных промышленных объектов, сооружаемых в первой пятилетке.

---

<sup>11</sup> <http://kuntsevo.org/obnovlenia/book/Glava0.htm>

И все. Далее этот момент покрыт почти полным мраком и практически никогда и никем не освещался. А может быть, целенаправленно вымаран? Да так, что не осталось в открытой печати никаких сведений о тех, кому многим обязана такая замечательная отрасль промышленности, как металлургия лёгких сплавов СССР.<sup>12</sup>

Размышляя над записью о намерении общества «Французский алюминий» оказать техническую помощь для СССР, я нашёл статью В.В. Калистки «Секретный завод в Филях». А там есть кое-что о секретном Советско-Германском концессионном соглашении от 15 марта 1922 года по строительству в нашей стране авиационных заводов.<sup>13</sup>

### **КОНЦЕССИИ В АВИАПРОМЕ**

Итак. Специальная комиссия РВС заключила концессионный договор 1 с фирмой «Юнкерс», утверждённый СНК СССР 29 января 1923 года. Одним из условий этого договора, на котором настаивала Советская сторона, была организация специализированного производства, обеспечивающего отечественную авиапромышленность алюминиевыми полуфабрикатами. В связи с тем, что концессии передавался бывший автомобильный завод «РуссоБалт»

<sup>12</sup> [https://books.google.ru/books/about/%D0%98%D1%81%D1%82%D0%BE%D1%80%D0%B8%D1%8F\\_%D0%BC%D0%B5%D1%82%D0%B0%D0%BB%D0%BB%D1%83%D1%80%D0%B3%D0%B8%D0%B8\\_%D0%BB.html?id=TNQuAAAIAAJ&redir\\_esc=y](https://books.google.ru/books/about/%D0%98%D1%81%D1%82%D0%BE%D1%80%D0%B8%D1%8F_%D0%BC%D0%B5%D1%82%D0%B0%D0%BB%D0%BB%D1%83%D1%80%D0%B3%D0%B8%D0%B8_%D0%BB.html?id=TNQuAAAIAAJ&redir_esc=y)

<sup>13</sup> [http://nvo.ng.ru/history/2001-08-17/5\\_factory.html](http://nvo.ng.ru/history/2001-08-17/5_factory.html)

в Филях рядом с Кунцево, можно предположить, что наилучшее возможное место для размещения и организации производства алюминиевых полуфабрикатов авиационного назначения для предприятия, производящего цельнометаллические самолёты, должно находиться неподалёку. Кстати, какое-то количество «Юнкерсов» было собрано и отправлено заказчикам. Короче, всё должно было бы ориентироваться на Кунцевский район. О том, какой интерес представляла эта концессия с фирмой «Юнкерс» для государства в 1925-1926 годах, говорят протоколы заседаний ЦК РКП ВКП(б) и состав участников различных комиссий, в которые входили инициаторы решаемой проблемы: Троцкий, Рыков, Фрунзе, Чичерин и ещё много известных деятелей тех лет. Однако работы шли медленно, и к тому же в 1926 году немецкий концессионер потерпел финансовую неудачу, чего не скажешь о Советской стороне, получившей опыт сборки цельнометаллических самолётов и организации их производства. 25 июня 1926 года на совещании главметалла, УВВС и Авиатреста было принято решение о прекращении Концессионного договора с фирмой «Юнкерс».

### ***ГИПРОМЕЗ***

В истории создания Специализированного завода №45 (№95) есть ссылка на то, что эскизное проектирование и корректировку проекта вёл Гипромез, рабочие чертежи выпускал некий Госпроектстрой. Строительство

велось трестами, названия которых нигде не упоминаются. Странно это. Попробуем разобраться.<sup>14</sup>

Итак, Гипроomez. Этот институт был создан в 1927 году. В период строительства Специализированного завода алюминиевых сплавов №45 (№95), руководителями Гипроomezа были: Михаил Никитич Буров и Авраамий Павлович Завенягин [www.lengipromez.ru](http://www.lengipromez.ru)<sup>15</sup>. Оба бывшие чекисты. В период активного строительства нового завода руководителем института являлся А.П. Завенягин, выдающийся организатор промышленности в нашей стране. Дважды герой Социалистического Труда, в конце жизни был руководителем работ в рамках атомного проекта. Как руководитель он был весьма грамотный, жёсткий, требовательный и справедливый, зря не обижавший людей, попавших в критические жизненные ситуации, а многих спасший от неминуемой гибели. Достаточно заглянуть в интернет с ключевым словом «Завенягин», и там вы найдёте о нём много чего интересного и неожиданного.

### **Авраа́мий Па́влович ЗАВЕНЯГИН**

(1[14] апреля 1901, Узловая – 31 декабря 1956) – организатор промышленности, инженер-металлург, куратор советской металлургии и атомного проекта, генерал-лейтенант (1945, МВД).

Дважды герой Социалистического Труда (1949, 1954), лауреат Сталинской премии (1951). Член ЦИК СССР

<sup>14</sup> <http://www.allbeton.ru/upload/iblock/b03/amerikanskie-i-nemeckie-arhitektori-v-borbe-za-sovetskuyu-industrializaciyu-yhmelnickiyq.doc>

<sup>15</sup> [www.lengipromez.ru](http://www.lengipromez.ru)

7 созыва, депутат Верховного Совета СССР 1-4 созывов. Кандидат в члены ЦК КПСС (1934-1939, 1952-1956), член ЦК КПСС (1956).



Родился в семье Павла Устиновича и Пелагеи Владимировны Завенягиных на станции Узловая. Русский. Отец работал машинистом паровоза на железной дороге. Мать из крестьян. В 1912 году поступил в Скопинское реальное училище, которое окончил в 1919 году. Член ВКП(б) с ноября 1917 года. В 1919-1920 годах комиссар политотдела дивизии РККА. С 1920 года на партийной работе на Украине. С 1923 по 1930 год учился в Московской горной академии по специальности доменщика и одновременно был там проректором по административным и хозяйственным вопросам.

Ректор Московского института стали и сплавов (МИСиС) в 1930 году. В 1930-1931 годах возглавлял Институт по проектированию металлургических заводов (Гипромез) в Ленинграде, затем работал в аппарате НКТП, в январе-августе 1933 года руководил металлургическим заводом в Каменском (Днепродзержинск) на Украине.

В 1933-1937 годах – директор Магнитогорского металлургического комбината. После непродолжительной работы заместителем наркома тяжёлой промышленности в 1938 году А.П. Завенягин возглавил начатое в 1935 году строительство Норильского горно-металлургического

комбината (Норильлаг), на котором сначала работали 8 тысяч заключённых, а к концу 1939 года – свыше 19 тысяч. Первая промышленная плавка в литейных цехах будущего НГМК состоялась 6 марта 1939 года. Завенягин был сторонником размещения полного металлургического цикла в Норильске, тогда как проект заводов ограничивал технологический цикл только выплавкой фэйнтштейна. 29 апреля 1942 года Норильск дал первый металлический никель.

С марта 1941 по август 1946 года Завенягин – заместитель наркома внутренних дел. С 1946 года – заместитель министра внутренних дел, осуществлявший общее руководство промышленно-строительными структурами НКВД: главным управлением лагерей горно-металлургических предприятий (в его состав входило Специальное металлургическое управление, в последующем 9-е управление МВД), главным управлением лагерей гидростроя (Главгидрострой), главным управлением лагерей промышленного строительства (Главпромстрой – крупнейшее строительное подразделение СССР), Дальстроем и тому подобными.

С 9 июля 1941 года – старший майор госбезопасности, с 14 февраля 1943 года – комиссар госбезопасности 3-го ранга, с 9 июля 1945 года – генерал-лейтенант.

В 1945-1953-х Завенягин один из главных руководителей советского атомного проекта. Член Специального комитета при СНК СССР, первый зам. начальника Первого главного управления при СНК СССР, начальник Управления специальных институтов (реорганизованное

Девятое управление МВД СССР). В зону ответственности Завенягина входил весь цикл производства ядерного топлива и зарядов, от руды до производимого в промышленных реакторах плутония. В 1945 году штаб Завенягина провёл операцию по поиску и вывозу в СССР германских специалистов – металлургов, химиков и физиков: Николаус Риль, Манфред фон Арденне, всего 70 человек в 1945 году и свыше 300 к 1948 году. Впоследствии именно Завенягин отвечал за работу «немецких» лабораторий и металлургов, собранных со всех концов этой страны. Одновременно по всей зоне советского контроля им был организован поиск технологического оборудования, рудных запасов и уже добытых полуфабрикатов урана. Всего к середине 1946 года было найдено 220 тонн соединений урана в пересчёте на чистый металл (собственные запасы урана в СССР все ещё исчислялись единицами тонн). В июне и июле 1948 года Завенягин вместе с Курчатовым руководил ликвидацией двух аварий на первом отечественном промышленном реакторе А-1, длительное время находился в центральном (реакторном) зале и облучился. Летом 1949 года на КБ-11 в присутствии Завенягина были изготовлены плутониевые полусферы первой в СССР ядерной бомбы. 19 августа 1949 года Завенягин был назначен ответственным за доставку изделия «РДС» из КБ-11 на Семипалатинский полигон и за окончательную сборку изделия. В ночь на 29 августа в его присутствии в центральную часть бомбы был установлен поршень нейтронного инициатора. Вскоре после испытания А.П. Завенягин выехал на автомобиле к центру взрыва.



Там машина застряла в образовавшейся после взрыва пыли, и назад пришлось возвращаться пешком, при этом им была получена большая доза радиоактивного облучения.

За исключительные заслуги в развитии новых отраслей промышленности (за участие в создании атомной и водородной бомб) в 1949 и 1954 годах А.П. Завенягин награждён двумя золотыми медалями «Серп и Молот».

Страдал общим атеросклерозом. Скоропостижно умер вскоре после декабрьского пленума ЦК КПСС, в ночь на 31 декабря 1956 года от «паралича сердца, развившегося в результате тромбоза левой венечной артерии» (по неофициальным источникам – от лучевой болезни). Был кремирован, урна с прахом помещена в Кремлёвской стене на Красной площади в Москве.<sup>16</sup>

### **Михаил Никитич БУРОВ**

Родился в 1889 году – деревня Истомино, Юрьев-Польский уезд, Владимирская губерния. Умер в 1955-м в возрасте 66 лет. В 1907 году – вступил в РСДРП (б)

26 ноября 1917 года – председатель Орловского Военно-Революционного Комитета. Январь 1918 – председатель Орловского Совета Народных Комиссаров. Январь 1918 – май 1918 – председатель Орловского губернского комитета партии. 11-20 декабря 1920 года и 4 октября 1921 – январь 1922 года – председатель Волынской губернской чрезвычайной комиссии по борь-

---

<sup>16</sup> <http://www.famhist.ru/famhist/zavin/0004e665.htm#00075117.htm>



бе с контрреволюцией и саботажем. С января 1921-го по 24 июня 1921-го – председатель Донской областной ЧК. В 1927-1928 годах, заместитель председателя Правления «Гипромез», Ленинград. С 28 апреля 1928 года заместитель председателя Комитета по химизации народного хозяйства при СНК СССР.

С 26 февраля – 5 марта 1931 года – участник XV Всероссийского съезда Советов рабочих, крестьянских и красноармейских депутатов, избран членом ВЦИК.

Персональный пенсионер республиканского значения.

Больше ничего в открытой печати, относившегося к разработке проекта строительства специализированного завода по обработке дюралюминия, я не нашёл. Правда, имеются ссылки на участие Александра Гавриловича Шляпникова (биография приведена выше), дипломата и руководителя Металоимпорта, в переговорах с французскими и немецкими фирмами о разработке проекта, строительства завода. Он оказывал всемерное содействие и Ю.Г. Музалевскому в его поездках по Европе и переговорах по поиску партнёров для проектирования и реализации проекта специализированного завода по обработке лёгких металлов в СССР.

Известно также о повышенном внимании советской внешней разведки и сотрудников Коминтерна к проблемам в авиационной промышленности и материаловедении

за рубежом. В частности, во Франции в этом направлении под руководством С. Узданского работали Ж. Креме, Л. Кларак и легендарная Л. Сталь. Вместе с С. Узданским работал и С. Гродницкий, а затем П.В. Стучевский (генерал Мюрей). Из Германии техническая информация поступала от Ф. Вольфа (В. Раков) и Э. Людвига. Конфиденциальную информацию по прокатным станам и технологии добывал В.П. Нотарьев. Из Австрии и Чехословакии информация поступала от Ф. Фейергерда. Кстати, члены семьи этого разведчика, сами работники Коминтерна, проживали и работали в Кунцевском районе Подмосковья, но были репрессированы как немецкие шпионы, в 1937-38 гг. Если кому-то очень интересна эта тема, то советую заглянуть сюда: «Дебют советских «промышленных шпионов».<sup>17</sup>

Имеются сведения, что Советская сторона рассматривала три проекта специализированного завода:

- проект Гипромеза;
- проект фирмы из Европы;
- проект фирмы из США.

Переговоры, как следует из источников тех лет, ничем не закончились. Так как, по мнению членов делегации, все проекты имели существенный недостаток, связанный с отсутствием оборудования для выплавки слитков лёгких сплавов весом более 100 кг. Все попытки изучить вопрос за границей для наших специалистов заканчивались

---

<sup>17</sup>[http://www.k2x2.info/politika/vneshnjaja\\_razvedka\\_ussr/p1.php#metkadoc12](http://www.k2x2.info/politika/vneshnjaja_razvedka_ussr/p1.php#metkadoc12)

неудачей, тем не менее один специалист А.В. Сибилев посетил в США фирму «Алкоа», где присмотрел электропечь сопротивления. В связи с тем, что фирма отказалась продавать в СССР эту разработку, заинтересованная сторона после всестороннего обсуждения с отечественными специалистами достоинств этого оборудования, обратилась к фирме «Амторг» (США) за содействием о закупке таких электропечей.<sup>18</sup>

«Фрэйн Инжиниринг и К°» (Чикаго) – договор с Гипрометом на проектирование новых и реорганизацию старых металлургических заводов. Согласно договору с Фрейном, последний содержал специальное отделение из своих инженеров в Гипромете (договор был заключён с «Амторгом»).

Договор с фирмой «Бауш» (Спрингфилд) – по организации дюралюминиевого завода в Союзе. (В архиве «Амторга» имеются сведения о готовности такого договора к подписанию.)

Вернёмся, однако, к Гипромету. На его сайте в интернете мне удалось найти имя и фамилию привлечённого консультанта – Альберта Кана (Albert Kahn), который почти обойдён вниманием в нашей современной научной литературе о лёгких сплавах. Кто же это?

---

<sup>18</sup> <http://istmat.info/node/56600>

## АЛЬБЕРТ КАН

Мичиган, США.

Альберт КАН родился в Германии, в городе Раунене. Эмигрировал с родителями в США в 1880 году.

Американский индустриальный архитектор. Его часто называют архитектором Детройта.

Учился архитектуре в фирме «Mason and Rice» в Детройте. В 1891 году был награждён стипендией для поездки в Европу. Там он встретился с молодым архитектором Хенри Беконем (Henry Bacon), и они вместе посетили Италию, Францию, Германию и Бельгию.

В 1896 г. Кан основал фирму вместе с Джоржем Неттлтоном (George W. Nettleton) и Александром Тробрэйджем (Alexander B. Trowbridge). С 1902-го он руководил фирмой один.

Находясь в Детройте, центре американской автомобильной промышленности, Кан связал с ним свою карьеру.

В 1919 году спроектировал штаб-квартиру корпорации *General Motors*.



### Работа в СССР<sup>19</sup>

В 1928 году был приглашён в СССР для участия в индустриализации. Приехал в Москву с 25-ю инженерами, и в течение двух лет подготовил более 4000 специалистов. В 1929-1932 годах спроектировал и организо-

---

<sup>19</sup> <http://www.leanok.ru/2015/06/albert-kahn-inc.html>

вал строительство 521 объекта (по другим данным – 571 объект). Это в первую очередь тракторные (то есть танковые) заводы в Сталинграде, Челябинске, Харькове. Автомобильные заводы в Москве и Нижнем Новгороде. Кузнечные цеха в Челябинске, Днепропетровске, Харькове, Коломне, Люберцах, Магнитогорске, Нижнем Тагиле, Сталинграде. Станкостроительные заводы в Калуге, Новосибирске. Завод стальных конструкций в Верхней Салде. Прокатный стан в Москве (завод №45?). Литейные заводы в Челябинске, Днепропетровске, Харькове, Коломне, Люберцах, Магнитогорске, Сормово, Сталинграде. Механические цехи в Челябинске, Люберцах, Подольске, Сталинграде, Свердловске. Сталелитейные цехи и прокатные станы в Каменском (в 1936-2016 гг. Днепродзержинск), Коломне, Кузнецке, Магнитогорске, Нижнем Тагиле, Верхнем Тагиле, Сормово. Подшипниковый завод в Москве. Волховский алюминиевый завод, Уральскую асбестовую фабрику и многие другие.

На фирме А. Кана в Америке в числе 400 сотрудников работали А.Ю. Божко, Э.Г. Гуревич и С.М. Лещенко, будущий директор завода №95, и другие.

В 1929 году руководитель «Амторга» в США Сол Брон подписал с фирмой Альберта Кана контракт на разработку проекта и строительство Сталинградского тракторного завода и других промышленных предприятий. Подробнее о Альберте Кане можно прочесть «Альберт Кан в истории советской индустриализации»<sup>20</sup>:

---

<sup>20</sup> <https://archi.ru/lib/publication.html?id=1850569787>

В СССР (Ленинград) Альбертом Каном была основана фирма Госпроектстрой, а чтобы быть поближе к объектам в Москве, был открыт филиал, действовавший под руководством Мориса Кана, брата Альберта. Всего на Госпроектстрой, по разным данным, работали 25 американских инженеров и более 2500 советских специалистов. Альберт Кан жаловался на высокую текучесть кадров в проектной фирме, не предполагая, наверное, что это был один из советских методов подготовки специалистов. Проработав несколько месяцев, несмотря на высокую зарплату, они увольнялись, уступая место другим. Так через проектные подразделения Кана прошли более 4000 специалистов, у которых потом учились тысячи других. Особенно интересен был поточно-конвейерный метод производства архитектурно-строительной документации. Как я понимаю, он был основан на типизации промышленных зданий и сооружений и стандартизации строительных конструкций. Но самое главное, фирма брала на себя изготовление строительных конструкций, поставку и монтаж оборудования. Этот метод позволил резко сократить сроки проектирования, строительства и организации производства. Практически такую же схему проектных работ, но для строительства жилых посёлков, разработал немецкий архитектор Эрнст Май. Свои посёлки он называл: «Соцгород». Даже сейчас, бывая в крупных промышленных центрах, можно услышать эти названия. Ну а если присмотреться к стареньким уже жилым домам посёлка Металлозавода в Сетуни, можно уви-

деть, что они похожи на дома посёлков Казани, Верхней Салды, Челябинска и др.

14 июля 1929 года в Верхней Салде, как говорят строители, «был забит первый кол» на строительстве одного из первенцев первой пятилетки завода «Уралстальмост». В этот день приступили к разбивке подъездного железнодорожного пути от станции Верхняя Салда до будущей площадки строительства нового завода.

Железная дорога должна была пройти по хлебным полям местных жителей, из-за чего не обошлось и без инцидентов, но всё прошло благополучно. Дорога была построена.

Главный корпус завода располагался на участке, занятом пашнями и лесным массивом смешанной породы, в который салдинцы ходили за грибами. После вырубki леса приступили в 1930 году к строительству главного корпуса. Одновременно приступили к строительству временного опытного завода с деревянными несущими конструкциями, который после постройки главного корпуса был перевезён на один из строящихся заводов. В этом корпусе готовили металлические конструкции для собственного строительства и одновременно здесь же готовили рабочие кадры для будущего завода. Готовили клепальщиков, сварщиков, разметчиков, монтажников и рабочих других специальностей, необходимых для будущей эксплуатации завода. Обучением специалистов занимались опытные инженерно-технические работники и рабочие, прикомандированные с Днепропетровского завода стальных конструкций, единственного в то время завода в Со-



юзе. Часть из них побывала в Америке, на заводе стальных конструкций: Михаил Митрофанович Роступов, Ярослав Николаевич Шкляр и другие.

Страна строилась быстрыми темпами, стройкам требовались стальные конструкции и мосты, в том числе и для возведения Дворца Советов в Москве. Уже построенный Днепропетровский завод не мог обеспечить стройку металлоконструкциями, так как задыхался от количества заказов.

О судьбе площадки этого предприятия, ставшей новым домом для завода №95 в годы войны и после нее, пойдёт речь несколько позже.

### **ГЛАВА 3.**

## **СТРОИТЕЛЬСТВО И МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ СПЕЦИАЛИЗИРОВАННОГО ЗАВОДА ПО ОБРАБОТКЕ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ (ЗАВОД №45)**

В связи с запланированным увеличением выпуска алюминия на вновь вводимых предприятиях (Волховском и Днепровском алюминиевых комбинатах) было предусмотрено построить в системе Госпромцветмета специализированный завод по обработке алюминиевых сплавов. Далее – завод №45. При этом новостройка была отнесена к числу 518 наиболее важных объектов страны.

5 февраля 1929 года трест Госпромцветмет создаёт строительное бюро для постройки завода №45. Руководителем бюро и директором завода, был назначен Н.П. Заборов.

Для ускорения работ эскизное и окончательное проектирование выполняли Гипромез и Ленинградское отделение Гипроцветмета. Рабочие чертежи – Госпроектстрой. Строительные работы были поручены стройтрестам.

С весны 1929 года было начато строительство промышленной и жилой зоны предприятия. Были проведены вырубка леса, срезка и раскорчёвка кустарника.

Для осушки, подсыпки грунта и других земляных работ были привлечены артели грабарей, выполнявших эти работы вручную.



Руководители строительства завода: (слева направо) Лотус, Н. Данилович, С. Ямпольский, Н. Заборов, Л. Спокойский, Капустина, Б.П. Рольщиков

В первый строительный сезон от недавно построенной Усовской железнодорожной линии к заводу проложили железнодорожную ветку. Были построены водонапорная система с главными сооружениями по водоснабжению завода и жилого посёлка, а также водонапорная линия. Был выстроен жилой городок из барачков, подняты стены основных и вспомогательных цехов.



Первые строители завода

План работы по жилищному строительству в 1929 году перевыполнен на 38,9%.

На 1 октября 1930 года средняя готовность возводимых объектов по всему строительству составляла 65%.

Литейный цех был готов на 74,5%, прокатный цех – на 43%, трубопрокатный – на 62%.

Строительный отдел, возглавлявшийся С.Я. Ямпольским, вслед за строителями производственных корпусов ранее построивших ЦАГИ, внедрил ряд новых технических решений, позволивших ускорить проведение работ и получить значительную экономию материалов и денежных средств. Так, были применены сегментные фермы для перекрытия трубного и прокатного цехов, мастерских и лаборатории. Одними из первых в стране строители стали применять укладку кирпича на тёплом растворе, что также дало значительную экономию материалов. Были внедрены и другие строительные новинки.

Ко второму полугодию 1931 года было завершено строительство основных производственных зданий, возведены складские помещения, строительная мастерская, ремонтно-механический цех, центральная лаборатория, заводоуправление, а к концу года – литейный, прокатный и трубопрессовый цехи.

На строительстве работали около 5000 человек. Основными орудиями являлись лом, кирка и лопата. Проводились различные встречи и слёты, позволявшие поднять энтузиазм рабочих. Об этом весьма подробно написано в книге «История металлургии лёгких сплавов СССР 1917-1945».

Историки особенно отмечают работу бригад бетонщиков Зайцева и Сиротина, арматурщика Петрова, плотников Кудрявцева, Матвеева, Кириллова и др.



Основатели завода №45 (№95)

К зиме здания всех основных цехов были подведены под крыши. Началось главное. Оборудование цехов с учётом последних мировых достижений.

Основное оборудование литейных цехов, производивших слитки из алюминиевых сплавов, в те годы было следующим: тигельные, нефтяные и коксовые горны вместительностью и производительностью до 200 кг металла в смену. Транспортировка металла для шихты, закладка металла в тигель, выемка тиглей из горна и разливка расплава по формам производились вручную. Тут и пригодились материалы А.В. Сибилева, собранные во время командировки в США и доложенные 10 июля 1929 года на научной конференции научно-технического Совета Главцветмета. Он подробно рассказал об электрических

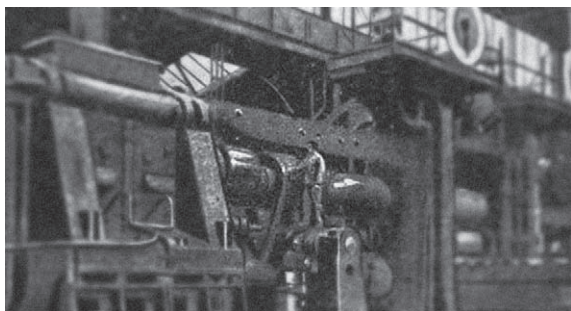
плавильных печах фирмы «Алкоа», о различных системах машин для литья, об их преимуществах и недостатках, описал некоторые заводы по производству лёгких сплавов. Ознакомившись, при содействии руководителей «Амторга», с оборудованием ряда машиностроительных заводов США, А.В. Сибилев сделал главный вывод – в Америке, по-видимому, отходят от работы с мелкими слитками и переходят на слитки больших размеров, т. е. применяют методы обработки чёрных металлов.

Рассматривая несколько вариантов организации производства на новом заводе, проектанты остановились на применении в литейном цехе электрических печей вместимостью 1,5-2 т вместо плавки в тиглях вместимостью 40-50 кг. Для горячей прокатки слитков было предложено установить мощный стан Трио фирмы «Шлеманн». Для холодной прокатки были выбраны шесть валковые станы фирмы «Блисс» и станы «Дуо». Была предусмотрена организация трубопрессового производства с применением прямого и обратного прессования.<sup>21</sup>

Проектировщики блестяще справились с трудной задачей. Проектировали, строили и осваивали производство как опытные специалисты, так и молодые, закончившие вузы в советское время. В том числе, хозяйственные руководители: Н.П. Заборов, Н.А. Данилович, Б.П. Рольщиков, С.М. Воронов, А.Ф. Белов, С.И. Номофилов, А.В. Читаев, И.Д. Домов, Р.И. Барбанель, Д.А. Петров, М.П. Семёнов, И.С. Виштынецкий, С.М. Лещенко,

---

<sup>21</sup> <http://kuntsevo.org/obnovlenia/book/Part2Glava10.htm>



Стан «Трио» фирмы «Шлеманн»

Ф.В. Журавлев, Б.Ф. Румянцев, С.М. Сандлер, Н.Д. Хабаров, А.В. Подсеченов, В.А. Шапошников и др.

Со второй половины 1931 года начинается подготовка фундаментов под основное оборудование. В 1932 году стартовал монтаж оборудования прокатного и трубопрессового цехов. Электropечи в литейном цехе были смонтированы ранее и уже в первом квартале 1932 года выплавили первый металл.<sup>22</sup>

Таким образом, в СССР появился первый в мире цех, где плавят алюминиевые сплавы в электropечах.

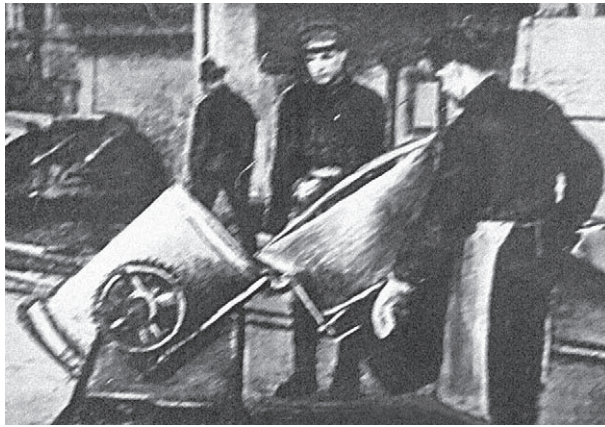
В самом начале 1932 года на завод с некоторым запозданием стало прибывать импортное оборудование, которое начали монтировать «с колес». Через два месяца заводская многотиражная газета сообщала, что основная часть оборудования трубопрессового цеха смонтирована. Ещё через месяц газета писала, что в прокатном цехе №2 идёт монтаж прокатных станков холодной прокатки.

---

<sup>22</sup> <http://istmat.info/node/30748>



Р.И. Барбанель и С.М. Воронов



Отливка слитка

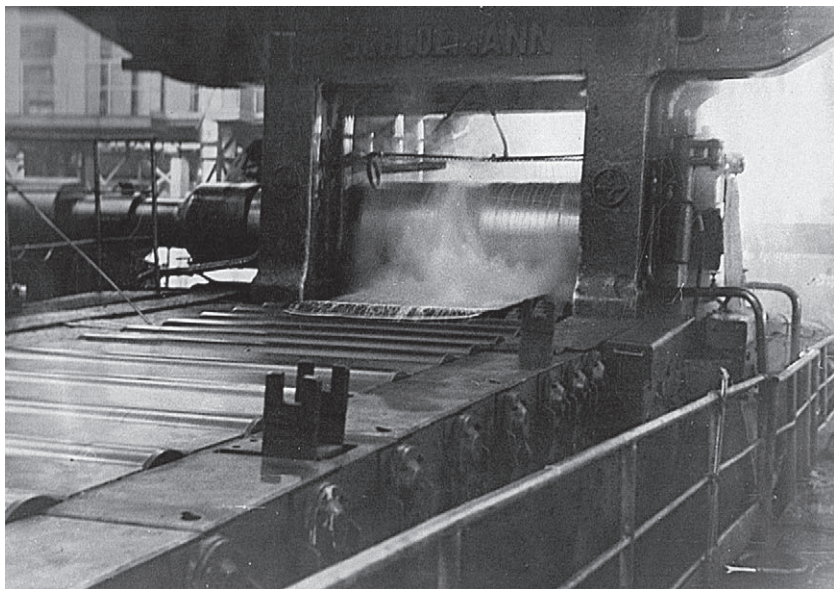
С 9 мая по 28 мая был смонтирован один лентопрокатный стан «Дуо». С 9 июня начался монтаж шестивалковых ленточных и листового «Дуо» станом. Монтаж последнего шестивалкового стана был закончен 11 июля. К середине 1932 года большая часть оборудования была





Первые литейщики завода.  
(В верхнем ряду второй справа С.В. Осокин,  
выплавивший укрупненный алюминиевый слиток)

установлена, и на стройке начался предпусковой период. Приступили к опробованию оборудования сначала вхолостую, а затем под нагрузкой. Не ожидая заготовок из горячего отдела прокатного цеха, в связи с неготовностью стана «Трио», отработку технологии холодной прокатки производили на заготовках, полученных с Кольчугинского завода. 4 января 1933 года проведена первая пробная прокатка на шестивалковом стане №2, а 5 января на шести валковом стане №1 получают первые дюралюминиевые листы. 5 января был прокатан первый слиток на стане горячей прокатки «Трио». В трубопрессовом цехе №3 также велись опробование и отладка горизонтальных



Стан «Трио» цеха 2



Панорама завода №45 (№95) в Кунцево. 1933 год

и вертикальных прессов. Затем от опробования оборудования вхолостую, цехи перешли к освоению технологии производства.

На первый квартал 1933 года заводу была установлена производственная программа.



Молодые специалисты нового завода:  
С.М. Сандлер, С.В. Марков, А.Ф. Белов,  
И.А. Дейч, Б.Ф. Румянцев

## ГЛАВА 4. ЖИЛАЯ ЗОНА И КОММУНАЛЬНО-БЫТОВЫЕ ОБЪЕКТЫ НОВОГО ЗАВОДА



Вид жилого посёлка завода в 1931 году

Старожилы посёлка специализированного завода алюминиевых сплавов в Кунцево (его ещё называли металлостроительный завод, завод № 45, № 95, п/я 3) помнят, что он был застроен так называемыми «стандартными» домами, бараками, 3-4 этажными домами с 3-4 комнатными коммунальными квартирами и построенным перед войной 5-этажным кирпичным домом. Был частично построен клуб, существующее и ныне крыло которого очень похоже на аналогичный заводской клуб в Магнитогорске. Были и типовой коммунальный центр с промтоварным и продовольственным магазинами, баней, парикмахерской и прачечной. Центр расположили около железнодорожной платформы 15 км Московско-Брестской железной дороги (позже названной платформа Сетунь).

Там же находилась конечная остановка автобусного маршрута №2, а затем №45, связывавшего посёлок завода

12 Москва - Усово - Рублево -							Звенигород - Можайск.																					
Белорусская линия М.-Б.-Балт. ж. д.							123	187	183	805	843	125	187	143	105	199	145	201	307	303	147							
Москва пас. Беа. пр.							13.10	13.27	14.10	14.18	14.40	14.50	15.7	15.15	15.52													
Москва пост.....	У						21	38		29		15.3	18	26	16.3													
Фили пл.....	У	7	59		11	51	11																					
Вуццево.....	От	11	10.9		21	12.1	21																					
Куццево.....	11/18					2																						
Усово.....	14/12					22							16.6															
Рублево.....						12.46																						
Вуццево.....	От	11	10		22	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	32	49		40	...	...	...	38	14				
Платформа 15 км.....	У	14	16		28	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	38	55		46	...	...	...	44	20				
Немчиновка.....		16	21		33	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	43	14.0		51	...	...	...	50	25				
Платформа 20 км.....		19			40	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	54				...	...	...	57					
Баконка.....		21	30		45	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	55	9		15.0	...	...	...	16.3	34				
Одинцово.....		24	36	11.29	11.50	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	14.0	15		15.5	15.19	...	...	16.8	40				
Пионерская пл.....		29	44	38	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	23	48	...	28	...	...	...	48				
Перухино.....		31	48	42	...	...	...	13.3	...	...	...	...	...	...	...	...	27	53	...	32	...	...	...	50				
Здравница пл.....		33	54	48	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	33	...	...	38	...	...	...	58				
Жаворонки.....		37	59	55	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	38	15.3	...	45	...	...	...	17.3				
Малые Вяземы пл.....	У	41	11.6	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	45	...	...	55	...	...	...	10				
Голицыно.....	пр	44	11	12.6	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	14.50	13	...	...	...	...	...	17.15				
Голицыно.....	11/16			12	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	16.0	...	...	...	...				
Звенигород.....				12.50	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	16.38	...	...	...	...				
Голицыно.....	От	44	12	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	16	...	...	...	...	...	...				
Сущинская.....	У	52	23	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	29	...	...	...	...	...	...				
Петелино.....		55	30	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	42	...	...	...	...	...	...				
Луговая.....		57	38	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	29	...	...	...	...	...	...				
Порубская.....		60	42	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	27	53	...	...	...	...	...				
Кубинка.....		63	11.47	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	48	...	...	...	...	...	...				
Полушкино.....		70	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	16.3	...	...	...	...	...	...				
Тучково.....		78	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	13	...	...	...	...	...	...				
Дорохово.....		87	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	23	...	...	...	...	...	...				
Цыпанково.....		88	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	38	...	...	...	...	...	...				
Кукаринская пл.....	У	104	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	52	...	...	...	...	...	...				
Можайск.....	пр	110	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	17.1	...	...	...	...	...	...				
																...	...	17.10	...	...	...	...	...	...				

Расписание движения пригородных поездов пл. 15 км

с 1928 года вначале с центром Москвы, а затем с Киевским вокзалом в Москве (намёк на завод №45).

Орфография схемы маршрута, изданной в 1929 году, сохранена.

Кроме автобусов ЗИС-8 и ЗИС-16, на линии в 1940 году эксплуатировался и новенький НАТИ-А. Этот экспериментальный городской автобус НАТИ-А был спроектирован с «чистого листа» и обладал множеством необычных для своего времени конструктивных особенностей. Прежде всего это несущий кузов вагонной компоновки, заднее расположение силового агрегата,

2	<p>Курский вокзал – село Сетунь. Курский вокзал – Воронцово поле (Сад. Земл. Вал) – Ошкумт (Кривогруз. пер.) – Покровский бул. – Солянка (Дворец труда) – Ногина пл. – Ильинские ворота – Дзержинского пл. – Неглинная ул. – Свердлова пл. – Охотный ряд – ул. Герцена – Воздвиженка (Моховая) – Универмаг МСПО – Арбацкая пл. – Серебряный пер. (Староконоюшенный пер.) – Плотников пер. – Смоленский рынок – Брянский вокзал – 2-й Дорогомиловский пер. – Дорогомиловская застава – Можайское ш. – 26 – Можайское ш. – 56 – Дорогомиловское кладб. – Еврейское кладб. – Кутузовская изба – Товарн. станция К-В.Ж.д. – Давыдково-Мазилово – Кунцево – Дом отдыха Госбанка – Сетуньская больница – Кунц. ткацкая ф-ка – Сетуньский кооп.</p>
---	--

Маршрут пригородного автобуса №2 в 1929 году



алюминиевая наружная обшивка кузова. Металл был изготовлен на заводе №95.

НАТИ-А, построенный в единичном экземпляре, в 1940 году курсировал в Москве по маршруту №2 (№45) площадь Свердлова – Большая Сетунь

В посёлке находились большая общественная столовая отдела рабочего снабжения, больница с рентгеновским кабинетом, поликлиника, почта и сберегательная касса. Если внимательно посмотреть на снимки жилых домов, построенных в те годы, то в ленточном остеклении подъездов можно увидеть признаки «конструктивизма». Это же можно сказать и об элементах декора. Сами же дома построены в лучших традициях «строчной» застройки немецкого архитектора Эрнста Мая.<sup>23</sup>



Группа Эрнста Мая, работавшая в Нижнем Тагиле

<sup>23</sup> <http://www.leanok.ru/2016/05/kuznetskstroy-1.html>

(27 июля 1886, Франкфурт-на-Майне – 11 сентября 1970, Гамбург) – немецкий архитектор и градостроитель.

В 1910-е годы учился в Высшей технической школе в Мюнхене у архитектора Т. Фишера. Работал в СССР (1930-1933) и Восточной Африке (1934-начало 50-х годов). Будучи главным архитектором Франкфурта-на-Майне (1925-1930), одним из первых в Западной Европе воплотил на практике принципы рационализма в масштабах массового строительства (посёлки близ города – Брухфельдштрассе, Праунхейм и др.). Также работал вместе с Маргарете Шютте-Лихоцки, которая создала для его проекта социального жилья *Römerstadt* так называемую «Франкфуртскую кухню».

В мае 1930 года вместе с группой единомышленников (всего 17 человек) отправился в СССР, где участвовал в разработке архитектурных проектов около 20 советских городов.

В основе градостроительной концепции – чёткая децентрализация города, то есть создание системы городов-спутников вокруг исторического центра (неосуществлённый проект реконструкции Москвы, 1931-1933), типизация и индустриализация жилищного строительства (неосуществлённый генеральный план 1930-1933). В это же время участвовал в разработке архитектурного плана Магнитогорска.

Поскольку Эрнст Май не захотел возвращаться из СССР в нацистскую Германию, он с 1933 по 1953 гг. жил и работал в Африке.



В конце 1940-х – 1950-е гг. перешёл от жёсткой схематичности проектов 1920-1930-х годов и принципа «строчной застройки» к более свободным пространственным композициям (посёлки Новая Альтона и Грюнхоф около Гамбурга, 1954-1955).

Кстати, противодействие проектантов посёлка металлзавода тех лет, превращению построенных квартир (предназначенных на одну семью) в коммуналки, можно было наблюдать в самом первом жилом фонде посёлка – домах, расположенных в виде серпа рядом с платформой Сетунь. Это дома со старой нумерацией: 3, 4, 5. Одна из комнат в двухкомнатной квартире обязательно была площадью меньше 9.0 кв.м. Ну какая тут могла быть коммуналка?

Ан, нет. Заселяли в такую комнату целую семью, и она была счастлива. По сравнению с бараком это было сказочное жильё со всеми удобствами. На небольшом расстоянии от домов силами жильцов была построена масса сараев, в которых хранились овощи и соленья с собственных огородов. Т.к. в большинстве домов было печное отопление, в сараях складировали дрова и керосин для керосинок, примусов и керогазов. Газ в посёлок пришёл только в середине 1950-х. Кстати, особо домовитые умудрялись держать в этих сараях коров, свиней, коз, кроликов и кур. Там же любителями птиц были построены голубятни.

По меркам 1930-х годов, посёлок Специализированного завода по обработке лёгких металлов был достаточно комфортен для тех, кто трудился тогда на предприятии, так как имел весьма приличный жилой фонд, а сам

завод имел хорошую транспортную доступность для своих работников, проживавших в Москве и прилегающих посёлках Кунцевского района. До завода можно было добраться и поездом, и автобусом. Утром заводчан будил первый заводской гудок. Вторым гудком, через некоторое время, призывали рабочих выходить на смену. В помещениях домов имелись радиоточки с популярными в то время картонными радиорепродукторами. Диспетчеры завода уже тогда имели возможность передавать оперативные сообщения для сотрудников предприятия. Работала и своя телефонная коммутируемая станция, имевшая прямую связь с Москвой.

## **ГЛАВА 5. ПЕРВЫЕ ДИРЕКТОРА ЗАВОДА И СПЕЦИАЛИСТЫ**

### **1. Николай Петрович ЗАБОРОВ – (начальник строительства и директор) с момента организации в 1929 году по 1934 год**



Родился в 1892 году, г. Рязань; русский; образование начальное; член ВКП(б); бывший балтийский матрос, охранял Смольный в Петрограде, Нарком Серго Орджоникидзе с учётом деловых качеств Николая Петровича лично рекомендовал его для назначения директором строящегося завода. С 1934 года работал на УМЗ, директор.

Арестован 13 апреля 1938 года. Приговорён к ВМН по обвинению по ст. 58-7, 58-10, 58-11. Приговор: ВМН. Расстрелян 16 октября 1938 году. Реабилитирован в январе 1957 года.<sup>24</sup>

### **2. Алексей Максимович КОНТОРЩИКОВ**

Родился 05.10.1900 г. С 1914-го работал на Дедовской фабрике учеником ткача, затем заправщиком. 1917-05.1918 – поммастера ткацкого цеха. В 1918 году

---

<sup>24</sup> Книга памяти Республики Башкортостан



призван в Красную Армию. Ветеран Октябрьской революции и Гражданской войны. Член партии с января 1920 года. После демобилизации из армии в мае 1923 вернулся на фабрику на должность поммастера ткацкого цеха. В декабре 1923-го ушёл на партийную работу. 07.1924-08.1925 – зав. агитоделом Воскресенского УК ВКП(б). 16.07.1926-9.10.1927 – секретарь партийной ячейки Шатурской ГРЭС. 10.1927-08.1928 – зав. орграспредом Егорьевского УК ВКП(б). 02.08.1928-15.08.1930 – директор Каширской ГРЭС. 08.1930-10.1931 – зам. зав. отделом кадров МК ВКП(б). С 17.10.1931 – слушатель Промакадемии. 08.03.1932-01.11.1933 – директор Шатурской ГРЭС. 01.01.1934-06.11.1934 – директор завода п/я №3. В октябре 1934 возвратился в Промакадемию для окончания учёбы. Арестован 13.06.1937. На момент ареста – студент 3-го курса Промакадемии. Работал в лесозаготовительной промышленности – лесорубом и инженером. 06.1937-02.1940 – в Туруханском леспромхозе. 02.1940-12.1946 – в Усольлаге. 14.06.1941 осуждён Особым Советом при НКВД СССР по ст. С.О.Э. на пять лет. 01.1947-11.1949 работал энергетиком Соликамского бумкомбината. Постановлением Особого Совета при МГБ СССР от 19.04.1950 г. сослан на спецпоселение. 11.1949-07.1954 – работал в тресте «Енисейсклес». Освобожден из ссылки 07.07.1954 г. со снятием судимости. Реабилитирован Верховным Судом СССР 09.10.1954 г. за недоказанностью

обвинения. 05.11.1954 восстановлен в КПСС. В системе Минэнерго с 1954 года. С 13.11.1954-01.08.1955 года – заместитель начальника стройуправления Кировской ТЭЦ треста «Севэнергострой». С 11.08.1954-1957 года – заместитель директора по АХЧ ГРЭС им. Классона. В марте 1957 года ушёл на пенсию по состоянию здоровья. Персональный пенсионер союзного значения. ВМ. Адрес: г. Электрогорск, ул. Энгельса, 16. Источник – личный архив А.М. Конторщикова.

**3. Юрий Георгиевич МУЗАЛЕВСКИЙ –  
со второй половины 1935 года по 1936 год**

**4. Сергей Михайлович ЛЕЩЕНКО –  
с 1937 года по первое полугодие 1938 года**

**5. Исай Соломонович ВИШТЫНЕЦКИЙ –  
со второго полугодия 1938 года по 1942 год**

## ГЛАВА 6. ОСВОЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ И ТЕХНОЛОГИИ ПРОИЗВОДСТВА<sup>25</sup>

Новизна технологических процессов, недостаточная техническая грамотность строителей, отрицательно сказались на сроках вступления завода в строй действующих.

В это время с особой остротой стояла проблема обеспечения производства квалифицированными кадрами, обладающими достаточными техническими знаниями. В работу на заводе энергично включились молодые специалисты А.Ф. Белов, М.П. Семёнов, И.С. Виштынецкий,



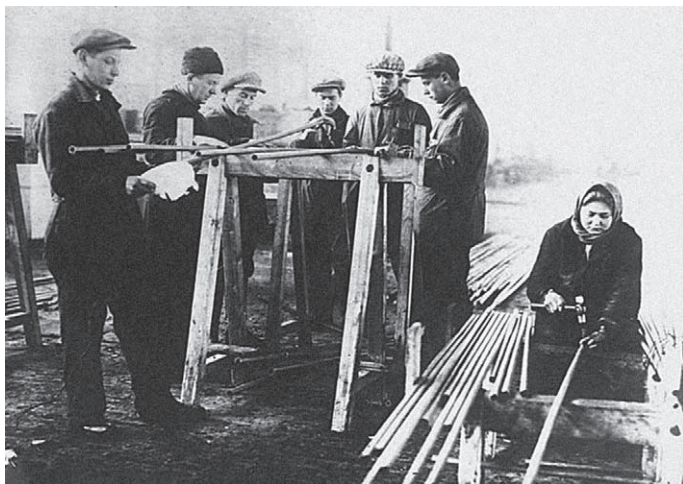
Комитет комсомола завода №45. Секретарь комитета  
В. Шленкин. Фото 1933 г.

<sup>25</sup> <http://titanchik.ru/about/koleso-istorii/35-vsmpo.html>

С.М. Сандлер, Б.Ф. Румянцев, Д.А. Петров Р.И. Барбанель и др.

Многие из пришедших на предприятие молодых специалистов обладали опытом партийной и комсомольской работы, поэтому умение работать с людьми помогло им успешно преодолевать трудности, связанные с освоением оборудования и организацией новых технологических процессов.

Однако в процессе освоения оборудования выявлялись и его конструктивные недостатки. Так, пришлось изменять расположение нагревательных элементов в кладке литейных электропечей, что повлекло за собой изменение конструкции свода. Были и другие новшества, что позволило обеспечить бесперебойную работу литейного цеха. Под руководством первого начальника



Первые трубы

литейного цеха (цех №1) Д.А. Петрова были проведены работы по отливке крупных слитков и исследованы причины трещинообразования.



Цех №3. Первый ряд: Читаев, иностранный специалист, переводчица. Второй ряд (слева-направо): Сарычев, Александров, Хабаров, Сидоров, Виштынецкий, Воронов

В трубопрессовом цехе №3 был освоен процесс пресования тонкостенных трубных заготовок на вертикальных гидравлических прессах.

Это было большим достижением, т.к. удалось приблизить размеры исходных заготовок к размерам готовых изделий. Осваивалось и производство длинномерных изделий (до 14 м) на горизонтальных прессах.

Были проведены работы по повышению скоростей волочения труб. Осваивалось производство трудоёмких заготовок на горизонтальных прессах. Прессованные заготовки получали длиной до 14 метров, что позволяло

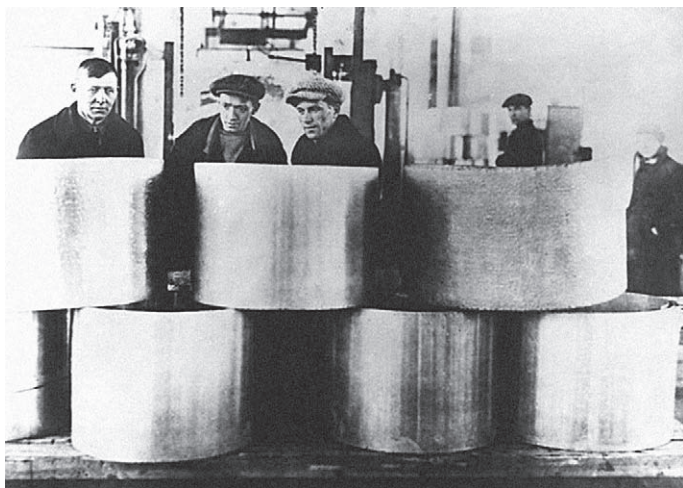


иметь из одного слитка сразу три профиля из одного слитка, а не один, как на других заводах.

В прокатном цехе №2 бригада И.Г. Боронина смонтировала стан «Трио» горячей прокатки за один месяц.

В октябре 1932 года стало ясно, что монтаж оборудования в основном завершён. Этому способствовали в немалой степени и общественные организации, проводившие расширенные совещания с рабочими и специалистами, организовавшими соцсоревнование. Вместе с тем на этих совещаниях призывали рабочих и инженерно-технических работников переключить свой энтузиазм на освоение оборудования и технологических процессов.

В канун пуска завода 28 мая 1933 года прошло расширенное совещание инженерно-технических работников вместе с рабочими. На повестке дня стояло детальное



Первая продукция цеха №2

рассмотрение вопроса о качестве продукции прокатного цеха. 4 июня на таком же совещании было рассмотрено состояние с качеством продукции в трубопрессовом цехе.

Из материалов этого совещания было видно, с какими трудностями столкнулся коллектив завода в период освоения технологических процессов литья и производства полуфабрикатов из дюралюминия. В прокатном цехе, например, выявлялись расслоения листов, многочисленные трещины и подповерхностные (подплакировочные) пузыри. Технологический отдел, отвечавший за разработку и соблюдение технологии и организовавший с этой целью исследования на предприятии, вынес на обсуждение первые результаты низкого качества продукции. Не углубляясь в результаты этих исследований, скажу, что досталось всем – и литейщикам, и обработчикам. Начальник литейного цеха Д.А. Петров отмечал низкое качество и загрязнённость отходов металла, предназначенных для переплава, отсутствие рафинирования расплава и двойной перелив расплава.

С особой остротой разгорелись споры о способе производства плакированного дюралюминиевого проката. Д.А. Петров отстаивал способ обливки алюминием уже готового дюралюминиевого слитка в раздвижных изложницах. Главный инженер Б.П. Рольщиков и главный металлург С.М. Воронов считали, что метод заливки более эффективен.

Способ плакирования путём непосредственного наложения на слиток дюралюминия листа-планшета из

чистого алюминия при горячей прокатке отстаивали Ю.Г. Музалевский и группа инженеров.

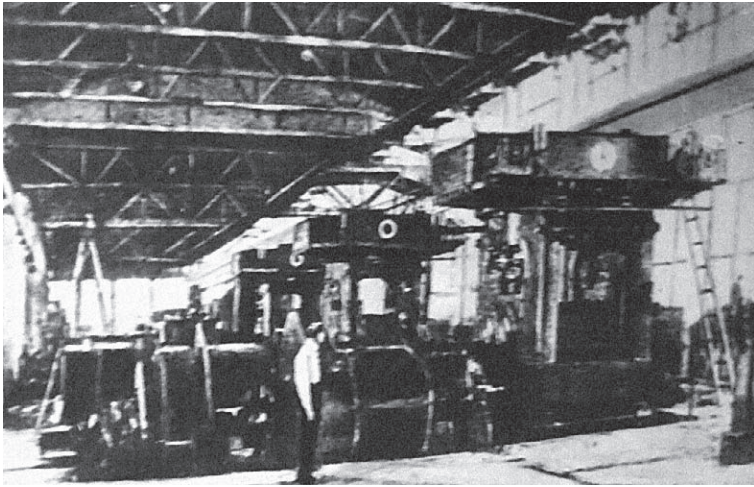
В освоении производства качественных полуфабрикатов большую помощь оказали Кольчугинский завод, Газ №1 им. Авиахима, завод ОЦМ «Красный Выборжец».

На этих предприятиях проходили практику рабочие строящегося завода, а в период освоения оборудования новостройки работали высококвалифицированные рабочие и ИТР упомянутых предприятий. Многие из рабочих остались навсегда работать на новом предприятии.

По воспоминаниям В.Д. Королёва, прокатчика Кольчугинского завода «по окончании монтажа очередного



Бригада рабочих завода «Красный Выборжец», прокатавшая укрупнённые алюминиевые слитки на оборудовании нового предприятия



Станы холодной прокатки цеха №2

прокатного стана, к нему сразу же ставили одного из нас старшим рабочим». В.Д. Королёв с Н.Г. Степановым были назначены на шестивалковый стан холодной прокатки фирмы «Блисс». После выплавки в цехе №1 первых слитков их горячую прокатку на стане «Трио», провели кольчугинцы Ф.В. Рыбаков, П.Г. Привалов, И.Г. Ильин, Короленко, Осипов, Устинов.

Кольчугинцы также впервые на предприятии провели холодную прокатку листов дюралюминия и их промежуточный отжиг.

Особенно много труда в это дело вложила М.Д. Никулина. Однако уровень подготовки вновь принятых рабочих, пришедших со стороны, оставался крайне низким, поэтому техминимумом и вечерними рабочими курсами была охвачена вся рабочая молодёжь. Были созданы

технические кружки литейщиков, прокатчиков, прессовщиков, курсы мастеров, открылось ФЗУ (ремесленное училище). Инженеры не только руководили кружками, но и готовили учебные пособия.

В издательстве наглядных пособий по техпропаганде в 1932 году вышла серия из 31 диапозитива «Плавка и литьё медных и алюминиевых сплавов» с пояснительной запиской, составленной А.Ф. Беловым. В 1933 году вышла популярная брошюра Р.И. Барбанеля и И.С. Виш-



Зоя Лопаткина на занятиях с термистами

тынецкого «Прессовка цветных металлов», в которой авторы дают квалифицированным рабочим и студентам элементарные сведения о прессовании цветных металлов и конструкциях гидравлических прессов, предназначенных для этого.

С целью обобщения опыта, полученного в период освоения оборудования, была проведена первая техническая конференция по лёгким сплавам. Были заслушаны и обсуждены ряд докладов С.М. Воронова «Технико-экономические показатели при прокатке укрупнённых слитков», С.М. Сандлера «Горячая прокатка укрупнённых слитков дюралюминия», А.И. Щучкина «Горячая прокатка укрупнённых слитков дюралюминия на стане

«Трио Лаута» и холодная прокатка на четырехвалковых станах», И.Д. Домова «Литьё и прокатка укрупнённых слитков дюралюминия на французских заводах», А.Ф. Белова «О природе трещин в дюралюминиевых слитках», Д.А. Петрова «Трещины при литье слитков дюралюминия и методы борьбы с ними».



Мария Никулина,  
технолог.  
Непререкаемый авторитет  
у прокатчиков

На конференции развернулись оживлённые прения. Выступили профессора: Е.Г. Деречей, Е.Ф. Бахметьев, инженеры П.И. Градусов, М.Н. Дитятковский, М.П. Семенов и многие другие.

Первая техническая конференция позволила обобщить технические достижения учёных и производителей в этой области.

## **ГЛАВА 7.**

### **ПРИЁМКА СПЕЦИАЛИЗИРОВАННОГО ЗАВОДА ПО ОБРАБОТКЕ ЛЁГКИХ СПЛАВОВ (ЗАВОД №45)**

Политбюро ЦК ВКП(б) от 13.04.1932 года, приложение 3 к п. 40/18 пр. ПБ 96, утвердило состав правительственной комиссии для приёмки нового предприятия – алюминиевого завода №45 в Кунцево:

#### **1. В.С. ТАТАРИЙСКИЙ** **(директор Волховского алюминиевого завода)** **председатель комиссии**

Владимир Семёнович Татарийский. Родился 11.01.1897 года в городе Иркутске. После окончания гимназии Владимир поступил в Иркутское военное училище, которое закончил в 1917 году, получив чин прапорщика. В том же году он стал членом большевистской партии. В годы Гражданской войны служил в Красной Армии, командовал автомобильными отрядами на Байкальском фронте и во Владивостоке. Вернувшись в родной Иркутск, Татарийский занимался хозяйственной деятельностью, руководил губторгом, находил время для учёбы в институте. В конце 1923 года он переезжает в Москву, чтобы продолжить образование в Институте народного хозяйства им. Г.В. Плеханова (впоследствии Академия). Вслед за ним в Москву переехали его родители и две младшие сестры. В.С. Татарийский успешно окончил



В.С. Татарийский с семьей

факультет металлопромышленности, где специализировался на производстве алюминия. 16 июня 1932 года он был утверждён в должности директора Волховского алюминиевого завода (ВАЗ). Ему было тогда всего 35 лет. Он обладал высокой технической эрудицией, глубоко вникал в производственные вопросы. Под руководством первого директора ВАЗ была успешно освоена, а затем и перекрыта проектная мощность электролизного и глинозёмного цехов. Учитывая большой вклад В.С. Татарийского в организацию промышленного производства алюминия и глинозёма, нарком тяжёлой промышленности Серго Орджоникидзе премировал его личной легковой машиной.

При первом директоре ВАЗа началось благоустройство посёлка Волховстрой, который в декабре 1933 года получил статус города. Здесь для «алюминщиков» были



построены первые кирпичные дома, положившие начало улицам Глинозёмной и Электролизной (ныне улицы Марата и Пирогова). Несмотря на трудное время, на заводе создавались условия для работы и отдыха людей. Нет сомнений, что забота о людях была одной из главных в деятельности первого директора завода. В апреле 1935 года пребывание В.С. Татарийского на предприятии в Волхове закончилось. По приказу наркома тяжёлой промышленности СССР он вернулся в Москву на прежний пост заместителя начальника главного управления алюминиевой промышленности. Далее следуют ещё два года напряжённой работы. Советский Союз занимал в то время одно из лидирующих мест в мире по производству алюминия, но потребность в этом металле всё время росла. В связи с этим шло проектирование и строительство новых заводов – Тихвинского глинозёмного и алюминиевого гиганта на Урале (будущего УАЗа). Специализированного завода по обработке лёгких сплавов в Кунцево. В.С. Татарийский не дожил до их пуска: в мае 1937 года разыгралась трагедия. До сих пор неизвестно, кому в голову пришла чудовищная мысль сфабриковать так называемое «алюминиевое дело», по которому были арестованы и расстреляны все руководители Волховского алюминиевого завода и алюминиевой промышленности страны. В материалах дела было написано что: «контрреволюционная, диверсионно-вредительская террористическая организация на Волховском алюминиевом заводе была создана в 1933 году бывшим директором Татарийским. Задание исходило от заместителя наркома тяжёлой

промышленности Пятакова и начальника Главалюминия Харитоненкова». 16 мая 1937 года заместитель начальника Главалюминия Владимир Семенович Татарийский, был арестован в Москве, доставлен в Ленинград и через три месяца расстрелян как «руководитель антисоветской организации в алюминиевой промышленности, которая готовила совершение террористических актов против руководителей ВКП (б)».

**2. Е.Г. ДЕРЕЧЕЙ (профессор Главцветмет)**

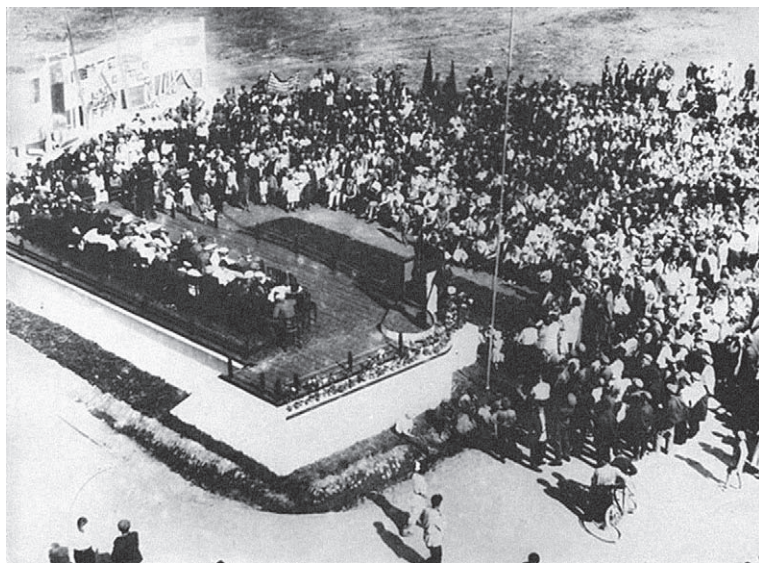
**3. БОРИН (аспирант Минцветмета)**

**4. Л.Е. МИЛЛЕР (инженер Кольчугинского завода)**

**5. ЗАКУТЕРИН (КК-РКИ)**

### **ИЗ АКТА О ПРИЁМКЕ ЗАВОДА – ВЫПИСКИ ИЗ ПАСПОРТА**

Год основания: 1929. Год ввода в эксплуатацию: частичного: 1933 (основные производственные цеха, за исключением кузнечного), полного: 1935 (введён в эксплуатацию кузнечный цех). Завод новый. Характеристика предприятия: крупно-средне-серийное производство. Наименование производства: полуфабрикаты из лёгких сплавов для моторных и авиационных заводов. Адрес: Московская область, платформа 15 км (Сетунь) (Москва, Главпочтамт 45, п/я 3 в 1933 году, завод 95, п/я 776 позже).



Митинг, посвящённый пуску специализированного завода

1 июля 1933 года на многолюдном праздничном митинге был оглашён приказ по Наркомату тяжёлой промышленности, подписанный Г.К. Орджоникидзе, о принятии правительственной комиссией завода и зачислении его в строй действующих предприятий Главцветмета с 1 июля. В акте комиссии было особо отмечено «В ряд гигантов советской промышленности вступает ещё один завод, который своим техническим уровнем оставляет далеко позади предприятия Западной Европы и Америки».

Завод № 45 стал главным поставщиком полуфабрикатов из алюминиевых и магниевых сплавов для авиапромышленности. На его базе обучались специалисты-



Районная многотиражная газета, посвящённая пуску завода

металлурги со всех концов страны. В январе 1934 года предприятие было передано в ведение Главвиапрома и сменило название на «Завод № 95». Большая нагрузка по разработке новых сплавов легла на коллектив

центральной заводской лаборатории под руководством Савватия Михайловича Воронова. Например, был разработан сплав М-95, ставший основным при изготовлении нового бомбардировщика СБ. В промышленности до сих пор используют ковочные сплавы АК5 и АК6, разработанные в 1935 году. Технологии разрабатывались и тут же внедрялись в производство. Особо отличились в освоении оборудования и новых технологий рабочие и ИТР завода: Федосеев, Устинов, Крючков, Курносов, Залкинд, Кашир, Иванов, Плужников, Кузнецов, Пудуруев, Маханьков, братья Рыбаковы, Берговина, Королёв, Никулина, Клячко, Дейч, Барбанель, Белов, Французов, Левченков, Лопаткина, Озерский, Кащеев и многие другие.



Специалисты завода. В первом ряду: А. Белов, (3) С. Воронов, П. Истомина, Б. Румянцев, М. Семёнов, И. Виштынецкий, Г. Маслов, В. Зубарев. Во втором ряду: (1) Подсеченов, (4) С. Сандлер, (6) В. Штейнгер, (9) Журавский, (11) Н. Хабаров, И. Марков, А. Щучкин

Войдя в число оборонных предприятий, завод получил жёсткие директивы (указания) по выполнению плана.

Конец тридцатых годов записан в историю предприятия не только трудовыми подвигами. С позиций технологий 21 века легко судить о недостатках и обоснованности выбора основного оборудования. Вспомним, что его никто и не предлагал. Страна была в изоляции. Это значит – покупай, что продадут. Вот и выкручивались. Кроме того, освоение новых технологий, это значит, встреча с ещё неизвестным. А этому обязательно будет сопутствовать выпуск наладочных партий продукции, не соответствующей стандартам, ожидаемым технологами или обещанным руководителями в высоких кабинетах. И начинались «разборки».

Тем не менее на заводе уделялось большое внимание качеству продукции. Значительная роль здесь отводилась техническому отделу, возглавлявшемуся А.Ф. Беловым. Проводились не только различные конференции, посвящённые производительности труда, новым технологиям и качеству полуфабрикатов, но и широкое общественное обсуждение поднимаемых вопросов. Вот, например, что писала многотиражная газета о собрании рабочих цеха №2, состоявшегося 5 июля 1935 года. «Приступив к выполнению задания в цехе №2, узким местом явился горячий отдел, старшим мастером которого является член партии, знатный человек завода т. Кашир. В этом отделе неудовлетворительно было поставлено дело на фрезеровке (не хватало рабочих и т.п.). Тов. Кашир, как подобает

члену партии, разобрался в обстановке отдела, проверил участки работ каждого рабочего и его загруженность и вместе с начальником цеха Беловым эту задачу разрешили, люди нашлись.



Заседание парткома  
предприятия

Перед ленточным отделом наиболее ответственная стоит задача по выполнению цехового задания потому, что на его долю падает до 75% всего задания по М95, отдел имеет твёрдый технологический процесс, и полностью обеспечена потребность в металле.

В отделе узким местом является рулонная закалка, и на этом участке старшим мастером отдела т. Залкиндом вместе с коллективом рабочих положительно решается задача. При закалке главное условие точно соблюдать режимы; в этом деле показывает образец внимательного отношения закальщик т. Иванов». Но тогда в основном было только одно объяснение любым трудностям: вредительство, измена Родине, шпионаж.

## ГЛАВА 8. РЕПРЕССИИ НА ЗАВОДЕ №95

Аресты проводились постоянно, для этого не требовалось веских причин, хватало подозрений и сигналов с мест. В застенки НКВД попадали и простые рабочие, и ведущие специалисты. Среди арестованных были директор завода С.М. Лещенко, заместитель главного металлурга В.И. Дворецкий, начальник отдела технического контроля П.И. Вераксо, начальник исследовательского бюро И.А. Дейч, главный энергетик В.М. Яковлев, С.Н. Тарантов, Л.Г. Рожковский и еще множество ИТР и работников предприятия. Практически все они были впоследствии реабилитированы (оправданы, признаны невиновными), многие – посмертно.<sup>26, 27, 28</sup>

Вот фамилии проживавших в заводском посёлке и рядом с ним, попавших в расстрельные списки тех лет:

### ПЕРЛОВСКИЙ **Абрам Борисович**

Дата рождения: 1902 г.

Место рождения: г. Гомель

Пол: мужчина

Национальность: еврей

Образование: среднее

---

<sup>26</sup> <http://www.sakharov-center.ru/asfcd/martirolog/>

<sup>27</sup> <http://foto-history.livejournal.com/4226925.html>

<sup>28</sup> [http://www.krotov.infowww.krotov.info/library/03\\_v/at/lin\\_03.htm](http://www.krotov.infowww.krotov.info/library/03_v/at/lin_03.htm)



Профессия/место работы: завод № 95 г. Кунцево Московской обл.: политрук ВПК

Место проживания: Московская обл., г. Кунцево, Пожарное депо завода №95

Партийность: член ВКП (б) 1925-1938

Дата расстрела: 9 августа 1938 г.

Место смерти: место захоронения – Московская обл., Бутово

Дата ареста: 12 марта 1938 г.

Обвинение: участие в контрреволюционной шпионско-диверсионной группе поляков на заводе № 95

Осуждение: 29 июля 1938 г.

Осудивший орган: Комиссией НКВД СССР и прокурора СССР

Дата реабилитации: июнь 1956

### **РОЗЕНБЕРГ Ольга Германовна**

Дата рождения: 1890 г.

Место рождения: г. Ленинград

Пол: женщина

Национальность: немка

Профессия/место работы: без определенных занятий

Место проживания: Московская обл., г. Кунцево, пос. завода № 45, д. 13, кв. 9.

Партийность: б/п

Дата расстрела: 29 декабря 1937 г.

Место смерти: место захоронения – Московская обл., Бутово

Дата ареста: 20 июня 1937 г.

Обвинение: в шпионской деятельности в пользу Германии

Осуждение: 23 декабря 1937 г.

Осудивший орган: Комиссией НКВД СССР и прокурора СССР

Приговор: ВМН.

Дата реабилитации: 4 сентября 1958 г.

### **ТЫШКОВ Георгий Тимофеевич**

Дата рождения: 1896 г.

Место рождения: Польша, Волынская губ., Ковельский уезд, с. Секонь

Пол: мужчина

Национальность: поляк

Образование: низшее

Профессия/место работы: завод № 95, маляр жилищно-коммунального отдела

Место проживания: Московская обл., г. Кунцево, пос. завода № 95, д. 10, кв. 2

Партийность: бывший член ВКП (б)

Дата расстрела: 9 декабря 1937 г.

Место смерти: место захоронения – Московская обл., Бутово

Дата ареста: 29 августа 1937 г.

Обвинение: в том, что прибыл нелегально в СССР, имел письменную связь с Польшей, клеветал на политику Советской власти

Осуждение: 27 ноября 1937 г.

Осудивший орган: Комиссией НКВД СССР и прокурора СССР

Дата реабилитации: сентябрь 1989 г.

### **ЗАЛКИНД Яков Григорьевич**



Фотография из коллекции фотодокументов Мемориального научно-просветительского центра «Бутово»

Дата рождения: 1912 г.

Место рождения: г. Николаев

Пол: мужчина

Национальность: еврей

Образование: высшее

Профессия/место работы: завод № 95 в г. Кунцево:  
инженер-технолог цеха 2

Место проживания: Московская обл., г. Кунцево, пос.  
завода № 95, д. 16, кв. 31

Партийность: б/п

Дата расстрела: 9 августа 1938 г.

Место смерти: место захоронения – Московская обл.,  
Бутово

Дата ареста: 12 марта 1938 г.

Обвинение: в подготовке к совершению террористи-  
ческих актов

Осуждение: 29 июля 1938 г.

Осудивший орган: Комиссией НКВД СССР и проку-  
рора СССР

Дата реабилитации: октябрь 1956 г.

### **ПОЛИНОВСКИЙ Яков Адамович**

Дата рождения: 1916 г.

Место рождения: Белорусская ССР, г. Минск

Пол: мужчина

Национальность: поляк

Образование: низшее

Профессия/место работы: завод № 95 (г. Кунцево,  
Московской обл.), вальцовщик цеха №2

Место проживания: Московская обл., г. Кунцево, пос.  
завода № 95, д. 18, кв. 5

Партийность: б/п

Дата расстрела: 10 марта 1938 г.

Место смерти: место захоронения – Московская обл.,  
Бутово

Дата ареста: 2 февраля 1938 г.

Обвинение: в принадлежности к антисоветской группе, существовавшей на заводе № 95

Осуждение: 19 февраля 1938 г.

Осудивший орган: Комиссией НКВД СССР и прокурора СССР

Дата реабилитации: 12 октября 1956 г.

### **БОГОМОЛОВ Пётр Осипович**

Дата рождения: 1901 г.

Место рождения: дер. Щелкуново Дорогобужского уезда Смоленской губ.

Пол: мужчина

Национальность: русский

Образование: низшее

Профессия/место работы: В 00.03.1935 г. приговорен Московским городским судом к 5 годам ИТЛ по обвинению в должностном преступлении. Содержался в Дмитровском ИТЛ НКВД.

Место проживания: Московская обл., г. Кунцево, пос. завода № 95, д.12, кв.14.

Партийность: б/п

Дата расстрела: 23 сентября 1937 г.

Место смерти: место захоронения – Москва, Донское кладбище

Дата ареста: 8 июня 1937 г.

Обвинение: в антисоветской агитации и террористических намерениях.

Осуждение: 21 сентября 1937 г.



Осудивший орган: Комиссией НКВД СССР и прокурора СССР

Дата реабилитации: 24 апреля 1967 г.

Реабилитирующий орган: ВТ МВО

**ДАВЫДОВ Семён Гаврилович**

Дата рождения: 1909 г.

Место рождения: Мордовия, Старошайговский р-н, с. Подвершиха

Пол: мужчина

Профессия/место работы: пом. литейщика, Завод №95

Место проживания: Московская обл., г. Кунцево, завод № 95, барак № 25

Архивное дело: П-44074

**КОЛИН Сергей Андреевич**

Дата рождения: 1913 г.

Место рождения: Мордовия, Большеберезниковский р-н, с. Косогор

Пол: мужчина

Национальность: мордвин

Профессия/место работы: завод №95 НКАП, электромонтёр

Место проживания: Свердловская обл., г. Верхняя Салда

Дата ареста: 21 марта 1945 г.

Осуждение: 13 июля 1945 г.

Приговор: 7 лет ИТЛ

### **КАМЕНОТРУС Яков Иосифович**

Дата рождения: 1896 г.

Место рождения: Украина, Киевская обл., г. Белая Церковь

Пол: мужчина

Национальность: украинец

Профессия/место работы: завод №95, столяр

Место проживания: Свердловская обл., г. Верхняя Салда, посёлок 2

Дата ареста: 14 ноября 1946 г.

Осуждение: 3 января 1947 г.

### **НАФЫГОВ Салах Фаттердинович**

Дата рождения: 1889 г.

Место рождения: дер. Бельгам Будённовского р-на Татарской АССР

Пол: мужчина

Профессия/место работы: чернорабочий на строительстве завода № 95

Место проживания : г. Кунцево, посёлок завода № 95, барак 11

Дата ареста: 7 ноября 1937 г.

Обвинение: за контрреволюционную агитацию

Осуждение: 21 декабря 1937 г.

Осудивший орган: Тройка при УНКВД СССР по МО

Приговор: 10 л. ИТЛ

Дата реабилитации: 9 октября 1995 г.

Реабилитирующий орган: Прокуратура г. Москвы

**МАНОХИН Артамон Кузьмич**

Дата рождения: 1900 г.

Пол: мужчина

Профессия/место работы: термитчик, завод №95

Место проживания: Кунцево, общежитие завода, 4,  
комн. 15

Архивное дело: П-77854

**ЛЕВИНА Ира Исааковна**

Дата рождения: 1899 г.

Место рождения: г. Гарволине (Польша)

Пол: женщина

Национальность: еврейка

Образование: высшее

Профессия/место работы: инженер-экономист завода  
№ 95.

Место проживания: Москва, ул. Кузнецкий мост, д. 3,  
кв. 5.

Партийность: член ВКП (б) с 1923 г.

Дата расстрела: 4 декабря 1937 г.

Место смерти: место захоронения – Московская обл.,  
Бутово

Дата ареста: 29 августа 1937 г.

Обвинение: в контрреволюционной деятельности

Осуждение: 27 ноября 1937 г.

Осудивший орган: Комиссией НКВД СССР и проку-  
рора СССР

Дата реабилитации: 26 сентября 1989 г.



**ДВОРЕЦКИЙ Владимир Иванович**

Дата рождения: 1903 г.

Место рождения: г. Рига

Пол: мужчина

Национальность: поляк

Образование: высшее

Профессия место работы: завод №95; зам. гл. металлурга

Место проживания: Московская обл., г. Кунцево, пос. завода №95, д. 8, кв. 12

Партийность: член ВКП (б)

Дата расстрела: 9 августа 1938 г.

Место смерти: место захоронения – Московская обл., Бутово

Дата ареста: 22 февраля 1938 г.

Обвинение: том, что он являлся агентом немецкой разведки и организатором шпионско-диверсионной группы

Осуждение: 29 июля 1938 г.

Осудивший орган: Комиссией НКВД СССР

Дата реабилитации: сентябрь 1956

**ВЕРАКСО Петр Иосифович**

Дата рождения: 1892 г.

Место рождения: БССР, Могилевская губ., Рогачёвский уезд, дер. Стрешино б.

Пол : мужчина

Национальность: поляк

Образование: высшее



Фотография из коллекции фотодокументов Мемориального научно-просветительского центра «Бутово»

Профессия / место работы: завод № 95: начальник ОТК

Место проживания: г. Кунцево, Москва, завод № 95, д. 8, кв. 3

Партийность: член ВКП(б)

Дата расстрела: 25 декабря 1937 г.

Место смерти: место захоронения – Московская обл., Бутово

Дата ареста: 20 ноября 1937 г.

Обвинение: во вредительской деятельности

Осуждение: 21 декабря 1937 г.

Осудивший орган: Комиссией НКВД СССР

Дата реабилитации: 8 июля 1958 г.

**ДАШКЕВИЧ Борис Борисович**

Дата рождения: 1911 г.

Место рождения: г. Рига

Пол: мужчина

Национальность: поляк

Образование: низшее

Профессия/место работы: завод №95: слесарь-лекальщик

Место проживания: Московская обл., г. Кунцево, посёлок завода № 95, д. 3, кв. 24

Партийность: б/п

Дата расстрела: 9 августа 1938 г.

Место смерти: место захоронения – Московская обл., Бутово

Дата ареста: 2 февраля 1938 г.

Обвинение: в контрреволюционной нац. шпионско-диверсионной группе поляков на оборонном заводе № 95

Осуждение: 29 июля 1938 г.

Осудивший орган: Комиссией НКВД СССР

Дата реабилитации: октябрь 1956

**МОЛОКОВ Василий Иванович**

Дата рождения: 1915 год.

Место рождения: дер. Александровка Волоховского района Тульской области.

Пол: мужчина

Профессия/место работы: кочегар завода № 95

Место проживания: Москва, Кунцево, общежитие рабочих завода № 95

Дата ареста: 29 ноября 1941 г.

Обвинение: статья 58, п. 10 ч. 2

Осуждение: 24 февраля 1943 г.

Осудивший орган: УНКВД МО

Приговор: дело прекращено за смертью обвиняемого, умер 09.02.43 г.

Дата реабилитации: ноябрь 1995

Реабилитирующий орган: Прокуратура г. Москвы.

### **ЯНУЦ Павел Осипович**

Дата рождения: 1916 г.

Место рождения: Московская обл., Кунцевский р-н, пос. Немчиновка

Пол: мужчина

Профессия/место работы: электромонтёр, завод №95

Место проживания: Московская обл., г. Кунцево, пос. завода № 95, д. 15, кв. 27

Архивное дело: № П-48274

Источники данных: БД «Жертвы политического террора в СССР»; Книга памяти Московской обл.

### **КУЗЬМИН Дмитрий Титович**

Дата рождения: 1906 г.

Место рождения: Воронежская обл., Ламский р-н, дер. Маслово

Пол: мужчина

Профессия/место работы: землекоп, Строительство  
завода № 95

Место проживания: Московская обл., Кунцевский р-н

Архивное дело: №16898

### **КОЗЛОВ Николай Матвеевич**

Дата рождения: 1889 г.

Место рождения: Западная обл., Знаменский р-н, дер.  
Олобово

Пол: мужчина

Профессия/место работы: каменщик, завод № 95

Место проживания: Московская обл., Кунцево, пос.  
завода № 95, д. 12, кв. 17

Архивное дело: № 21695

### **ЖИРНОВ Иван Степанович**

Дата рождения: 1897 г.

Пол: мужчина

Профессия/место работы: электромонтёр, завод №95  
НКАП

Место проживания: Рублёвское ш., 6

Архивное дело: № 37818

### **ЗАВЬЯЛОВ Павел Матвеевич**

Дата рождения: 1893 г.

Место рождения: Свердловская обл., Ирбитский р-н,  
дер. Иванищева

Пол: мужчина

Национальность: русский  
Профессия/место работы: завод №95, кладовщик  
Место проживания: Свердловская обл., г. Верхняя  
Салда  
Дата ареста: 17 сентября 1945 г.  
Осуждение: 23 ноября 1945 г.  
Приговор: 6 лет ИТЛ

**ВОЕВОДИН Артём Максимович**

Дата рождения: 1910 г.  
Место рождения: Западная обл., Дорогобужский р-н,  
дер. Коржавино  
Пол: мужчина  
Профессия/место работы: слесарь, завод № 95  
Место проживания: Московская обл., Кунцево, завод  
№ 95  
Архивное дело: П-76787

**ЯРОЩУК Владимир Николаевич**

Дата рождения: 1891 г.  
Место рождения: Донецкая обл., Рученковский рудник  
Пол: мужчина  
Профессия/место работы: завхоз, больница при заво-  
де №95  
Место проживания: Московская обл., г. Красногорск  
Архивное дело: П-49800

### **ДЕЙЧ Иван Альфонсович**



Дата рождения: 1903 г.

Место рождения: с. Вевери Венденского уезда Лифляндской губ. (Латвия)

Пол: мужчина

Национальность: латыш

Образование: высшее

Профессия/место работы: инженер завода № 95

Место проживания: Московская обл., г. Кунцево, посёлок завода № 95, д. 8, кв. 11.

Партийность: чл. ВКП (б)

Дата расстрела: 8 марта 1938 г.

Место смерти: место захоронения – Московская обл., Бутово

Дата ареста: 23 ноября 1937 г.

Обвинение: в тесной связи с врагами народа, посещениях польского консульства.

Осуждение: 26 февраля 1938 г.

Осудивший орган: Комиссией НКВД СССР и прокурора СССР

Дата реабилитации: 26 сентября 1957 г.

### **СОРОКИН Сергей Иванович**

Дата рождения: 1913 г.

Место рождения: Московская обл., Рузский р-н, дер. Рябцево

Пол: мужчина

Профессия/место работы: слесарь, завод №95  
Место проживания: Московская обл., ст. Одинцово,  
пос. В/Отрадное, 19  
Архивное дело: №38891

**СМИРНОВА Александра Фёдоровна**

Дата рождения: 1898 г.  
Место рождения: Западная обл., Холмский р-н, дер.  
Сябрино  
Пол: женщина  
Профессия/место работы: там же, завод № 95, рабочая  
Место проживания: Московская обл., г. Кунцево  
Дата ареста: 4 ноября 1942 г.  
Осуждение: 13 апреля 1943 г.  
Осудивший орган: ВТ г. Москвы  
Статья: 58, п. 10 ч.2 УК РСФСР  
Приговор: направлена на принудительное лечение  
в психиатрическую больницу  
Дата реабилитации: март 2004  
Реабилитирующий орган: Прокуратура г. Москвы

**СТОСУЙ Григорий Осипович**

Дата рождения: 1880 г.  
Место рождения: г. Могилёв  
Пол: мужчина  
Профессия/место работы: счётный работник, завод №95  
Место проживания: Московская обл., Кунцевский  
р-н, пос. Немчиновка, Бородинская ул., 21  
Архивное дело: П-665



**ГОЗ Самуил Моисеевич**

Дата рождения: 1888 г.

Место рождения: Саратовская обл., г. Петровска

Пол: мужчина

Профессия/место работы: заведующий лабораторией завода №95

Место проживания: г. Саратов

Мера пресечения: Арестован УНКВД Саратовской области.

Дата ареста: 5 ноября 1937 г.

Обвинение: за антисоветскую деятельность

Осуждение: 8 декабря 1937 г.

Осудивший орган: тройкой УНКВД по Саратовской области

Приговор: 8 лет. Постановлением УНКВД по Саратовской области от 25.03.1940 года решение тройки отменено, дело прекращено.

**ВАСЮНИН Нил Иванович**

Дата рождения: 1897 г.

Пол: мужчина

Профессия/место работы: литейщик, завод №95

Место проживания: барак 3

Архивное дело: П-76040

**КРАСАВИН Александр Дмитриевич**

Дата рождения: 1892 г.

Пол: мужчина

Профессия/место работы: браковщик, завод №95  
Место проживания: общежитие завода, кв. 8  
Архивное дело: 17592  
Источники данных: БД «Жертвы политического террора в СССР»; газета «Московская правда»

**ПИМЕНОВ Фёдор Иванович**

Дата рождения: 1893 г.  
Место рождения: Московская обл., Куровской р-н, дер. Старое  
Пол: мужчина  
Профессия/место работы: завхоз охраны, завод № 95  
Место проживания: Москва-Кунцево, пос. завода №95, 15, кв. 12  
Архивное дело: 37811

**РАФАЛОВИЧ Василий Михайлович**

Дата рождения: 1891 г.  
Место рождения: Калининская обл., дер. Махино  
Пол: мужчина  
Профессия/место работы: инженер, завод №95  
Место проживания: Московская обл., пос. Немчиновка, Бородинская ул., 14  
Архивное дело: 31104

**ЭРБЕРГ Георгий Александрович**

Дата рождения: 1893 г.  
Место рождения : Рига  
Пол: мужчина

Национальность: немец

Образование: незаконченное высшее

Профессия/место работы: гл. бухгалтер на заводе №95

Место проживания: Московская обл., г. Кунцево,  
ул. Некрасовская, д.15, кв.2

Партийность: б/п

Дата расстрела: 23 сентября 1937 г.

Место смерти: место захоронения – Москва, Донское  
кладбище

Дата ареста: 19 апреля 1937 г.

Обвинение: в к.-р. деятельности

Осуждение: 23 сентября 1937 г.

Осудивший орган: Комиссией НКВД СССР и проку-  
рора СССР

Дата реабилитации: 4 апреля 1957 г.

Реабилитирующий орган: ВТ МВО

### **ГЕРИНГ Яков Андреевич**

Родился: 1871 г.

Пол: мужчина

Профессия: столяр, алюминиевый завод №45

Проживал: Московская обл., Кунцевский район, по-  
селок завода №45, барак 8

Приговор: спецпоселение

### **КОКОРЕВ Василий Петрович**

Дата рождения: 1915 г.

Пол: мужчина

Профессия/место работы: рабочий, завод №95

Место проживания: барак 3  
Архивное дело: П-76040

**ПРОКОПЬЕВА Петрунья Владиславовна**

Дата рождения: 1912 г.  
Место рождения: Подольская губерния, Каменец-Подольский уезд, г. Брацлав  
Пол: женщина  
Национальность: полька  
Образование: низшее  
Профессия/место работы: завод № 95: учётчица  
Место проживания: Московская обл., Кунцевский р-н, пос. Немчиновка, 6-й проспект, д. 9  
Партийность: б/п  
Дата расстрела: 9 августа 1938 г.  
Место смерти: место захоронения – Московская обл., Бутово  
Дата ареста: 12 марта 1938 г.  
Обвинение: в принадлежности к контрреволюционной шпионско-диверсионной польской группе  
Осуждение: 29 июля 1938 г.  
Осудивший орган: Комиссией НКВД СССР и прокурора СССР  
Дата реабилитации: ноябрь 1956

**МАКАРОВ Алексей Максимович**

Дата рождения: 1913 г.  
Место рождения: Московская обл., Ефремовский р-н, дер. Екатериновка

Пол: мужчина

Профессия/место работы: электромонтёр, завод №95

Место проживания: г. Кунцево, Московская обл., завод № 95, д. 3, комн. 32

Архивное дело: П-42560

### **СПИЦИН Константин Николаевич**

Дата рождения: 1882 г.

Место рождения: с. Васинки Вяземского района Западной обл.

Пол: мужчина

Профессия/место работы: Москва, завод № 95, слесарь

Место проживания: Москва, рабочий посёлок завода № 95, д. 13, кв. 24

Дата ареста: 1 октября 1937 г.

Осуждение: 13 октября 1937 г.

Осудивший орган: Тройка при УНКВД СССР МО

Статья: 58, п. 10 УК РСФСР

Приговор: заключен в ИТЛ на 8 лет. 10.09.1939  
УНКВД МО решение тройки отменено, освобождён,  
дело прекращено

Дата реабилитации: апрель 2004

Реабилитирующий орган: Прокуратура г. Москвы

### **СЕЛЬЧЕНКОВ Александр Алексеевич**

Дата рождения: 1899 г.

Место рождения: Смоленская обл., Дорогобужский р-н, дер. Громаки

Пол: мужчина

Профессия/место работы: помощник начальника караула, завод №95

Место проживания: Московская обл., ст. Кунцево, пос. завода № 95, общежитие

Архивное дело: 38801

**САНИН Николай Алексеевич**

Дата рождения: 1898 г.

Пол: мужчина

Профессия/место работы: рабочий, завод №95

Место проживания: ул. Соколиная гора, 24, кв. 1

Архивное дело: 35196

**ЛИСКОВАЛЬ Иосиф Иосифович**

Дата рождения: 1908 г.

Пол: мужчина

Профессия/место работы: слесарь, завод №95

Место проживания: посёлок завода №95, д.18, комн. 3

Архивное дело: П-47467

**МАЙДАНИК Лидия Федосеевна**

Дата рождения: 1909 г.

Место рождения: Киев

Пол: женщина

Национальность: украинка

Образование: низшее

Профессия/место работы: учётчица на кунцевском заводе № 95

Место проживания: Московская обл., г. Кунцево, пос. завода № 95, д.12, кв.14.

Партийность: б/п

Дата расстрела: 23 сентября 1937 г.

Место смерти: место захоронения – Москва, Донское кладбище

Дата ареста: 19 апреля 1937 г.

Обвинение: участия в к.-р. террористической организации

Осуждение: 21 сентября 1937 г.

Осудивший орган: Комиссией НКВД СССР и прокурора СССР

Дата реабилитации: 24 апреля 1967 г.

### **РОДИОНОВ Сергей Фёдорович**

Дата рождения: 1906 г.

Место рождения: с. Урусово Ртищевского р-на Нижне-Волжского края

Пол: мужчина

Профессия/место работы: завод № 95, пом. плавильщика

Место проживания: Московская обл., г. Кунцево, барак № 25, завода № 95

Дата ареста: 26 апреля 1935 г.

Обвинение: 58, п. 10

Осуждение: 27 мая 1935 г.

Осудивший орган: ОСО при НКВД СССР

Приговор: 3 г. ИТЛ

Дата реабилитации: 28 января 1994 г.

Реабилитирующий орган: Прокуратура г. Москвы.

**СЕУКАНД Пётр Карлович**

Дата рождения: 1909 г.

Место рождения: Московская обл., Красно-Пахорский р-н, дер. Воронцово

Пол: мужчина

Профессия/место работы: слесарь, завод № 95

Место проживания: Москва, Козицкий пер., д. 5, ком. 9

Архивное: П-51123

**ШИДЛОВСКИЙ Алексей Антонович**

Дата рождения: 1911 г.

Пол: мужчина

Профессия/место работы: нормировщик, кунцевский завод №95

Место проживания: посёлок завода №95, д.16, кв. 5

Архивное дело: П-47869

**ШИПКОВ Малофей Андреевич**

Дата рождения: 1871 г.

Место рождения: Московская обл., дер. Барсуки Можайского р-на

Пол: мужчина

Профессия/место работы: маляр завода № 95, г. Москва

Место проживания: Московская обл., пос. Немчиново, Советский проспект, 47

Дата ареста: 2 октября 1937 г.

Обвинение: 58, п. 10 ч. 1



Осуждение: 28 февраля 1938 г.

Осудивший орган: Линсуд Московско-Донбасской ж.д.

Приговор: 5 л. лишения свободы, с поражением в правах на 3 года

Дата реабилитации: апрель 1996 г.

Реабилитирующий орган: Прокуратура г. Москвы

### **ЛАЗАРЕНКО Фёдор Ананьевич**

Дата рождения: 1899 г.

Место рождения: Украинская ССР, Николаевская обл., с. Устиновка

Пол: мужчина

Национальность: украинец

Образование: низшее

Профессия/место работы: строительная контора завода № 95: бухгалтер

Место проживания: Московская обл., г. Кунцево, пос. завода № 95

Партийность: б/п.

Дата расстрела: 21 октября 1937 г.

Место смерти: место захоронения – Московская обл., Бутово

Дата ареста: октябрь 1937 г.

Обвинение: в систематической контрреволюционной агитации

Осуждение: 17 октября 1937 г.

Осудивший орган: тройкой при УНКВД по Московской обл.

Дата реабилитации: июль 1989 г.

**КАШИР Кирилл Иосифович**

Дата рождения: 1895 г.

Место рождения: Югославия, Крейна обл., Накло р-н,  
с., г. Любляны

Пол: мужчина

Национальность: словенец

Образование: низшее

Профессия/место работы: завод № 95, цех № 2: стар-  
ший мастер.

Место проживания: г. Кунцево, пос. завода № 95, д. 11,  
кв. 11

Партийность: б/п.

Дата расстрела: 25 декабря 1937 г.

Место смерти: место захоронения – Московская обл.,  
Бутово

Дата ареста: 3 октября 1937 г.

Обвинение: шпионаж

Осуждение: 22 декабря 1937 г.

Осудивший орган: Комиссией НКВД СССР и проку-  
рора СССР

Дата реабилитации: 9 декабря 1963 г.

**КЛЯТ Роман Станиславович**

Дата рождения: 1905 г.

Место рождения: Польша, г. Калиш

Пол: мужчина

Национальность: поляк

Образование: среднее

Профессия / место работы: завод № 95; механик цеха № 10

Место проживания: Московская обл., г. Кунцево, пос. завода № 95, д. 8, кв. 5

Партийность: б/п

Дата расстрела: 28 февраля 1938 г.

Место смерти: место захоронения – Московская обл., Бутово

Дата ареста: 18 января 1938 г.

Обвинение: в антисоветской агитации, шпионаже в пользу Польши и диверсионной деятельности

Осуждение: 19 февраля 1938 г.

Осудивший орган: Комиссия НКВД СССР и прокурора СССР

Дата реабилитации: 6 июня 1956 г.

### **ГЕРАСИМОВ Михаил Михайлович**

Дата рождения: 1907 г.

Место рождения: г. Ленинград

Пол: мужчина

Национальность: русский

Профессия/место работы: завод №95 НКАП, старший энергетик

Место проживания: Свердловская обл., г. Верхняя Салда

Дата ареста: 15 мая 1945 г.

Осуждение: 13 июля 1945 г.

Приговор: 7 лет ИТЛ

**АНИКОВИЧ Максим Митрофанович**

Дата рождения: 1886 г.

Место рождения: Минская губ., Борисовский уезд,  
дер. Шалаши

Пол: мужчина

Национальность: поляк

Образование: низшее

Профессия/место работы: завод № 95: мастер про-  
фильного отдела цеха № 2

Место проживания: Москва, Тихвинская ул., д. 10,  
кв. 20

Партийность: член ВКП (б)

Дата расстрела: 9 августа 1938 г.

Место смерти: место захоронения – Московская обл.,  
Бутово

Дата ареста: 23 февраля 1938 г.

Обвинение: в шпионаже

Осуждение: 29 июля 1938 г.

Осудивший орган: Комиссией НКВД СССР

Дата реабилитации: октябрь 1956

**ОТВАЖЕНКОВ Илья Степанович**

Дата рождения: 1908 г.

Пол: мужчина

Профессия/место работы: плавильщик, завод №95  
Кунцевского р-на Московской обл.

Место проживания: общежитие завода, барак 18, комн. 2

Архивное дело: 22026

**ЗВЕРЕВ Борис Арестович**

Дата рождения: 1920 г.

Место рождения: г. Смоленск

Пол: мужчина

Национальность: русский

Профессия/место работы: п/я 95, красноармеец

Партийность: б/п.

Дата ареста: 30 декабря 1941 г.

Обвинение: а/с агитация

Осуждение: 11 ноября 1942 г.

Осудивший орган: Особое Совещание НКВД СССР

Приговор: 10 лет ИТЛ

Дата реабилитации: 27 июня 1956 г.

**АВДЕЕНКО Михаил Михайлович**

Дата рождения: 1898 г.

Место рождения: Черниговская обл., Нежинский р-н,  
местечко Мрин

Пол: мужчина

Национальность: украинец

Образование: незаконченное высшее

Профессия/место работы: завод № 95 в г. Кунцево:  
зам. главного механика

Место проживания: Московская обл., г. Кунцево, пос.  
завода № 95, д. 8, кв. 9

Партийность: б/п

Дата расстрела: 29 декабря 1937 г.



Фотография из коллекции фотодокументов Мемориального научно-просветительского центра «Бутово»

Место смерти: место захоронения – Московская обл.,  
Бутово

Дата ареста: 31 октября 1937 г.

Обвинение: участие в диверсионных и вредительских  
актах

Осуждение: 23 декабря 1937 г.

Осудивший орган: Комиссией НКВД СССР

Дата реабилитации: 6 октября 1956 г.

### **ТРОН Давид Иванович**

Дата рождения: 1889 г.

Место рождения: Новоузенский уезд, дер. Гарецкое

Пол: мужчина

Национальность: эстонец

Образование: низшее

Место проживания: Московская обл., г. Кунцево, посёлок завода № 95, д. 4, кв. 27

Партийность: б/п

Дата расстрела: 10 августа 1938 г.

Место смерти: место захоронения – Московская обл., Бутово

Дата ареста: 12 марта 1938 г.

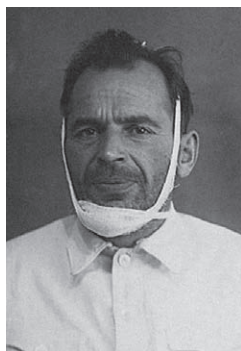
Обвинение: в принадлежности к антисоветской шпионско-диверсионной группе на заводе № 95

Осуждение: 29 июля 1938 г.

Осудивший орган: Комиссией НКВД СССР и прокурора СССР

Дата реабилитации: октябрь 1956

### **ЯРМУШЕВСКИЙ Сабин Иванович**



Фотография из архивной коллекции Международного Мемориала

Дата рождения: 1896 г.

Место рождения: Ломжинская губ., Мозовецкий уезд, станица Островенко

Пол: мужчина

Национальность: поляк

Образование: низшее

Профессия/место работы: завод № 95; бывший заведующий плановым отделом цеха № 3

Место проживания: Московская обл., Кунцевский р-н, пос. Немчиновка, 2-й просек, д. 18

Партийность: б/п.

Дата расстрела: 4 декабря 1937 г.

Место смерти: место захоронения – Московская обл., Бутово. Дата ареста: 29 августа 1937 г.

Обвинение: в резкой контрреволюционной агитации и в том, что имел переписку с родственниками, проживающими в Польше

Осуждение: 27 ноября 1937 г.

Осудивший орган: Комиссией НКВД СССР и прокурора СССР

Дата реабилитации: сентябрь 1989

### **ТЫШКОВ Георгий Тимофеевич**

Дата рождения: 1896 г.

Место рождения: Польша, Волынская губ., Ковельский уезд, с. Секонь

Пол: мужчина

Национальность: поляк

Образование: низшее

Профессия/место работы: завод № 95; маляр жилищно-коммунального отдела

Место проживания: Московская обл., г. Кунцево, пос. завода № 95, д. 10, кв. 2

Партийность: бывший член ВКП (б)

Дата расстрела: 9 декабря 1937 г.

Место смерти: место захоронения – Московская обл., Бутово

Дата ареста: 29 августа 1937 г.



Обвинение: в том, что прибыл нелегально в СССР, имел письменную связь с Польшей, клеветал на политику Советской власти

Осуждение: 27 ноября 1937 г.

Осудивший орган: Комиссией НКВД СССР и прокурора СССР

Дата реабилитации: сентябрь 1989 г.

### **ПОЛИНОВСКИЙ Яков Адамович**

Дата рождения: 1916 г.

Место рождения: Белорусская ССР, г. Минск

Пол: мужчина

Национальность: поляк

Образование: низшее

Профессия/место работы: завод № 95 (г. Кунцево, Московской обл.), вальцовщик

Место проживания: Московская обл., г. Кунцево, пос. завода № 95, д. 18, кв. 5

Партийность: б/п.

Дата расстрела: 10 марта 1938 г.

Место смерти: место захоронения – Московская обл., Бутово

Дата ареста: 2 февраля 1938 г.

Обвинение: в принадлежности к антисоветской группе, существовавшей на заводе № 95

Осуждение: 19 февраля 1938 г.

Осудивший орган: Комиссией НКВД СССР и прокурора СССР

Дата реабилитации: 12 октября 1955 г.

**ЦИХОЦКИЙ Эдуард Мечиславович**

Дата рождения: 1912 г.

Место рождения: г. Смоленск

Пол: мужчина

Национальность: поляк

Образование: среднее

Профессия/место работы: завод № 95, техник-электрик цеха № 12

Место проживания: г. Кунцево, Фабричная ул., д. 20, кв. 5

Партийность: б/п.

Дата расстрела: 28 февраля 1938 г.

Место смерти: место захоронения – Московская обл., Бутово

Дата ареста: 2 февраля 1938 г.

Обвинение: в принадлежности к контрреволюционной националистической шпионско-диверсионной группе, существовавшей на заводе № 95

Осуждение: 19 февраля 1938 г.

Осудивший орган: Комиссией НКВД СССР и прокурора СССР

Дата реабилитации: декабрь 1955

**ЖУРАВСКИЙ Юрий Маркович**

Дата рождения: 1906 г.

Место рождения: г. Полтава

Пол: мужчина

Национальность: еврей

Образование: высшее

Профессия/место работы: завод № 95 в г. Москве,  
инженер-металлург

Место проживания: Москва, ул. Сретенка, д. 11, кв. 9

Партийность: б/п

Дата расстрела: 7 апреля 1938 г.

Место смерти: место захоронения – Московская обл.,  
Бутово

Дата ареста: 26 января 1938 г.

Обвинение: во вредительской деятельности и в шпио-  
наже в пользу Германии

Осуждение: 23 марта 1938 г.

Осудивший орган: Комиссией НКВД СССР

Дата реабилитации: март 1956 г.

### **САПРЫКИН Иван Матвеевич**

Дата рождения: 1896 г.

Место рождения: с. В. Туровец Воронежской обл.

Пол: мужчина

Профессия/место работы: завод № 95, вахтёр

Место проживания: пос. Кунцево, барак 18

Дата ареста: 26 апреля 1935 г.

Обвинение: 58, п. 10

Осуждение: 8 июня 1935 г.

Осудивший орган: ОСО при НКВД СССР

Приговор: 3 г. лишения свободы

Дата реабилитации: 6 декабря 1995 г.

**ПОПОВ Тимофей Николаевич**

Дата рождения: 1888 г.

Место рождения: дер. Голобоново Тамбовской обл.

Пол: мужчина

Профессия/место работы: завод № 95, кочегар

Место проживания: Кунцево, пос. завода № 95, д. 17  
, кв. 12

Дата ареста: 30 сентября 1942 г.

Обвинение: 58, п. 10 ч. 2

Осуждение: 16 ноября 1942 г.

**МАЛЬЦЕВ Ефим Яковлевич**

Дата рождения: 1885 г.

Место рождения: дер. Теряевы пруды, Курской обл.

Пол: мужчина

Профессия/ место работы: завод № 95, кочегар

Место проживания: пос. завода № 95, д. 13, кв. 19

Дата ареста: 23 апреля 1936 г.

Обвинение: 58, п. 10 ч. 1

Осуждение: 23 августа 1936 г.

Осудивший орган: Мособлсуд

Приговор: 3 г. лишения свободы

Дата реабилитации: август 1996 г.

**ДАВЫДОВ Семён Гаврилович**

Дата рождения: 1909 г.

Место рождения: Мордовия, Старошайговский р-н,  
с. Подвершиха

Пол: мужчина

Профессия/место работы: пом. литейщика, завод №95

Место проживания: Московская обл., г. Кунцево, завод № 95, барак № 25

Архивное дело: П-44074

Думаю, что список далеко не полный, так как многие вначале были уволены и стали лицами без определённых занятий и жительства, или высланы в другие регионы, а уж затем с ними разбирались на местах...

## ГЛАВА 9. КУЗНЕЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Итак, в 1933 году на заводе были введены в действие основные производственные цехи, за исключением кузнечного, который был принят только в 1935 году. В проекте, представленном в 1932 году Техническому совету Главцветметзолота, куда в то время входил завод, был представлен проект кузнечного цеха, отражавшего неуверенность разработчиков в правильности выбранных решений. Это заставило специалистов предприятия в предельно сжатые сроки, своими силами переработать проект. О высоком техническом уровне проекта, созданного специалистами завода, говорят заключения экспертов. Профессор С.И. Губкин в своей записке от 24 июля 1932 года отмечал, что проект стоит во всех отношениях выше проекта, разработанного Гипроцветметом, и основан на глубоких практических соображениях. Проектанты постарались заложить в проект такие резервы, которые позволили бы в перспективе удовлетворять нужды потребителей в поковках из лёгких сплавов. Основная сложность заключалась в выборе оборудования дляковки. Группа инженерно-технических работников завода совместно с инженерами ВИАМа Н.И. Корнеевым и В.М. Аристовым провели успешные эксперименты в ремонтно-механическом цехе №8 на полукустарном молоте Беше. Здесь была рождена первая металлическая лопасть винта самолёта из сплава Д-1.

### **В.М. АРИСТОВ**



Является соавтором разработки промышленной технологииковки и штамповки большого количества ответственных деталей – картера, поршня, крыльчаток, носков картера и др. из созданных новых ковочных сплавов АК5, АК6 и др.

### **Н.И. КОРНЕЕВ**



Внёс большой вклад в разработку и освоение авиационных материалов и развитие физико-химической теории пластической деформации металлов, оснащение предприятий отрасли прогрессивным технологическим оборудованием с учетом особенностей производства. Исследования, выполненные под руководством и при активном участии Н.И. Корнеева, позволили освоить в промышленности эффективные научно-обоснованные технологии производства высококачественных деформированных полуфабрикатов всех классов сталей и сплавов, созданных в ВИАМ.

К моменту приёмки, в 1935 году, кузнечного цеха №4 по производству деталей из лёгких сплавов, в нём было

установлено современное и универсальное для того времени оборудование:

- 10-тонный штамповочный молот фирмы «Эймуко» для изготовления шатунов и шестерён;
- 3-тонный молот фирмы «Эймуко» и 3-тонный молот фирмы «Банинг» для штамповки деталей средних размеров, в том числе и поршней;
- группа молотов различных фирм с массой падающих частей от 2,3 до 0,5 тн.

Кроме штамповочных молотов, в цехе были установлены ковочные молоты: 5-тонный молот фирмы «Массей» дляковки заготовок картеров и других крупногабаритных штамповок, 3-тонный молот Краматорского машиностроительного завода для изготовления различных штамповок и 2-тонный молот того же завода для осадки заготовок поршней и комлевой части лопасти.



В 1935 году завод был полностью введён в состав действующих предприятий страны.

С учётом возможностей, которые открывались на самом современном по тем временам оборудовании нового завода, учёными ВИАМа, ЦАГИ, ЦНИИМАШа, научных

Лучшие кузнецы цеха 4 завода.  
Справа: Французов (бригадир),  
Алексеев (подручный), Чернов  
(подручный), Лукинова (машинист)



институтов АН СССР и др., в содружестве с заводскими специалистами, начались широкие исследования по разработке и внедрению технологии получения новых сплавов и изготовления полуфабрикатов из них. В истории металлургии лёгких сплавов СССР навечно остались имена таких учёных, как Г.В. Акимов, Н.Д. Бобовников, В.И. Добаткин, А.М. Бочвар, А.А. Бочвар, И.М. Павлов, В.А. Ливанов, И.Н. Фридляндер, Б.Е. Воловик, А.Г. Спасский и многих других.

В годы первой пятилетки основной объём выпуска отечественного дюралюминия приходился на завод им. Ворошилова, а во второй – на Специализированный завод № 95. Тем не менее необходимость в увеличении производства алюминиевых сплавов вынудила поставить в конце второй пятилетки, вопрос о сооружении ещё одного завода лёгких сплавов.

## ГЛАВА 10. СТРОИТЕЛЬСТВО ЗАВОДА №150

В 1936 году строительная площадка каширского электровагоностроительного завода, на которой уже были произведены обширные работы подготовительного цикла, была передана под строительство нового завода. Последнему предстояло стать Ступинским комбинатом лёгких сплавов (затем – завод № 150). Однако строительство по ряду обстоятельств тормозилось. В 1935 году в США была направлена делегация советских авиаспециалистов, видимо, во главе с М.М. Кагановичем. Были командированы: А.Н. Туполев, И.Д. Домов, С.М. Лещенко, Н.Д. Бобовников, И.А. Сидоров, Н.Д. Хабаров, В.Д. Королёв и др.

Было отмечено, что американские самолётостроители широко используют дюралюминиевые листы размерами 2500 x 7000 мм, в то время как советские заводы не могли изготовить листов размерами больше чем 1000 x 4000 мм. Незамедлительно последовала реакция – «надо пересмотреть стандарты на алюминиевый прокат, существующие с 1922 г., и всеми средствами добиваться техпомощи от «Алкоа». К сожалению, попытки купить у «Алкоа» перспективную технологию не увенчались успехом. Тогда, помня об успешном опыте В. Сибилева, советские инженеры обратились к американским машиностроителям, в частности к фирме «Юнайтед», которая сравнительно быстро изготовила по советскому заказу нужное оборудование – многовалковые станы требуемой ширины.

Ввод комбината № 150 планировался на III-IV кварталы 1939 года. Станы были закуплены в 1938-1939 гг. и полностью установлены к январю 1940 года. Из-за этого пуск завода несколько задержался. 31 декабря на комбинате состоялся пуск первого прокатного агрегата в присутствии начальника строительства и директора Г.В. Визиряна, других ответственных руководителей комбината, представителей всевозможных подрядных, субподрядных организаций и ведомств.<sup>29</sup>

### **Гурген Варганович ВИЗИРЯН**

Родился 19.09.1900 в с. Вачакан Кафанского района Армянской ССР.

В 1917 г. поступил в Бакинское политехническое училище.

Служил в армии.

В 1922 г. становится студентом МВТУ им. Баумана.

После окончания учёбы направлен на строительство Всесоюзного электротехнического института в Москве, затем Электрогородка, Дома электропромышленности, где он последовательно занимал должности мастера, прораба.

В 1929 году Гургену Варгановичу поручают строительство Дома электропромышленности в Москве. Визирян отлично справляется с этим заданием и становится одним из руководителей важнейших строек первых пятилеток.

---

<sup>29</sup> <http://www.mapall.ru/history.php>



Под его непосредственным началом создаются такие известные всей стране объекты, как: Московский электродный завод, городок ВЭО в Москве, состоящий, помимо жилых корпусов, из заводов «Мосэлектрик», сигнализации и центральной блокировки, прожекторного, изоляционного и других. В 1932 г. работал начальником строительства в городе Ступино, в котором, как предполагалось, должно было быть 40 тысяч жителей. Вначале был построен небольшой посёлок, который быстро застраивался и в 1939 году был образован в г. Ступино областного подчинения. По проекту Визиряна Г.В. и при его непосредственном участии, строился современный город, где наряду с промышленным строительством велось жилищное и культурно-бытовое строительство, а также все благоустройства города и инженерные коммуникации. В процессе строительства Визиряном лично был внесён ряд технических усовершенствований и крупных рационализаций, направленных на снижение стоимости строительства, сокращение сроков и повышения его качества. Затем стал первым директором ЭВС и «Авиакомбината № 150».

С января 1940 г. возглавлял Гипроавиапром.

В 1942-1947 гг. – заместитель наркома, заместитель министра авиационной промышленности.

Стройку часто навещали начальник главного металлургического управления Наркомата авиационной

промышленности И.Д. Домов и нарком авиационной промышленности М.М. Каганович (брат члена Политбюро ЦК Л.М. Кагановича), которые принимали дополнительные конкретные меры по усилению строительных и монтажных работ. Об этом говорится в воспоминаниях П.А. Герасимова, в то время главного инженера Ступинского комбината по строительству: «В период строительства, а особенно монтажа, нарком НКАП тов. М.М. Каганович почти каждую декаду бывал на строительстве, интересовался ходом строительства и монтажа прокатного оборудования в Ступино. Очень беспокоился, всё ли будет сделано правильно, как строительство и, особенно, монтаж. В период монтажа труб для кабеля и проводов в 2-этажном подвале машинного зала, где эти трубы уложены на высоте до 1,2 м, при осмотре с волнением спрашивал: «А вдруг перепутаем?» А трубы уже засыпали песком, укладывали бетон и настилали метлахскую плитку. Я успокаивал уверенно, что всё будет в порядке, так как ведём тщательный контроль. При пуске первого стана Дуо, а затем Кварто в присутствии тов. Кагановича, который был уже министром (наркомом), что-то не ладилось, хотя станы уже несколько дней работали нормально. Тов. Каганович сильно разволновался. Мы предложили пообедать. Возвратились в цех через 1,5 часа – станы заработали. Видимо, обмыли за обедом пуск, станы и закрутились. Тов. Каганович очень сердечно поблагодарил строителей и монтажников, рабочих и ИТР, администрацию и общественные организации комбината. Тяжесть свалилась с плеч – станы работают».

Да и как было не волноваться Домову и Кагановичу. Они пошли на огромный риск: для выпуска нового поколения Туpoleвских самолётов оказались необходимы алюминиевые обшивочные листы шириной до 2500 мм.

Но уже в 1940 году Ступинский комбинат произвёл 4191 т дюралюминиевого проката. Как и на заводе №95, ступинцы имели своё мнение по ряду вопросов, которое и отстаивали. Так решением МК ВКП (б) для подготовки и проведения первой городской партконференции в конце 1938 года образовали оргбюро во главе с парторгом ЦК на предприятии Н.П. Фирюбиным. Конференция состоялась 20-22 июля 1939 года. «Неудовлетворенность работой партбюро проявилась в... выборах... Кандидатуру г. Фирюбина, как парторга ЦК, под аплодисменты оставили в списках для тайного голосования в состав пленума ГК, а при голосовании его кандидатуру провалили». Несмотря на это, он стал позже одним из секретарей Московского обкома партии, секретарём одного из райкомов г. Москвы, послом в Югославии, заместителем министра иностранных дел СССР. Его второй женой была Е.А. Фурцева, кандидат в члены Политбюро, министр культуры СССР.<sup>30</sup>

В 1943 году Фирюбин был награждён орденом в списке СМК. Первым секретарём горкома партии выбрали С.Н. Горева, работавшего секретарём партбюро комбината.

---

<sup>30</sup> <http://www.mapall.ru/history.php>

На второй партконференции досталось Визиряну. В этот раз его не выбрали в члены горкома, выразив ему, таким образом, недоверие. Некоторые выступавшие на комбинатской конференции обвинили руководителя в том, что в последнее время в его поведении стали проявляться черты барства, неуважительного отношения к людям. «Тов. Визирян оторвался от масс». «Мы на каждом таком собрании (имеются в виду партконференции комбината) критикуем и бьём Визиряна, а потом целый год Визирян бьёт нас... Директор поощряет подхалимов... игнорирует партийные общественные организации. Решение парторганизации не выполняет». Кое-кто, усиливая эти обвинения на комбинатской партконференции, пытался связать его с «бывшим секретарём Каширского РК, ныне врагом народа Мальцевым, Угаровым, с врагами народа Туполевым–Хайдуковым в НКАП».<sup>31</sup>

Рассказывают, что перед войной посмотреть на работу соотечественников на комбинате приехал германский посол Шуленбург в сопровождении председателя Госплана Н.А. Вознесенского. Возможно, это входило в общий план показа немцам наших возможностей, желания убедить их, что у нас такой мощный индустриальный потенциал не только за Уралом, но и в центре, что воевать с нами бессмысленно. По сообщению А.А. Борисовой, они были за 2 недели до начала войны. Дабы удивить немца, в прокатном цехе по приказу начальника цеха

---

<sup>31</sup> <http://www.mapall.ru/history.php>

прокатали максимально возможной ширины – 2500-мм рулон и поставили на ребро. (Если это и легенда, то эффектная.) Считается, что посла это так поразило – никто в мире ещё не производил алюминиевого листа подобной ширины, даже самое передовое по тому времени германское самолётостроение, что на авиационных картах немецких лётчиков комбинат оказался обведён кружком с надписью «не бомбить». Видимо, фашисты хотели его захватить с оборудованием, не предполагая, что такие громадины можно куда-то эвакуировать. И только после того, как воздушная разведка установила, что комбинат демонтируют, последовали бомбёжки Ступино. Осенью, в октябре 1941 года, завод эвакуировали на Урал. После разгрома немцев под Москвой металлурги в 1942 году возвратились в Ступино на своё место. Завод в рекордные сроки был восстановлен. горжусь тем, что в восстановлении и работе предприятия в годы войны принимал активное участие мой отец Эрлих Израиль Петрович, работавший с 1941 года на монтаже заводов №268 и №150 и начальником цехов. В 1946 году был переведён на завод №65, где занимал должности начальника цехов и заместителя директора завода. С момента создания ВИЛСа работал заместителем начальника института. С 1964 года был начальником отраслевой лаборатории 10. Кандидат экономических наук, лауреат премии СМ СССР. Награждён орденом Знак Почёта и медалями.

Для автора этих строк город Ступино является предметом особой любви, т.к. в этом городе на улице Стаханова в доме 426 он появился на свет.



Сотрудники заводов №95 и №150 неоднократно поощрялись правительством. Торжественно вручали и ордена и медали, и Сталинские премии.

### **О награждении работников завода № 95<sup>32</sup>**

За заслуги в деле освоения и обеспечения материалами оборонной промышленности наградить следующих наиболее отличившихся работников завода № 95:

#### **ОРДЕНОМ ЛЕНИНА**

1. **Виштынецкого** Исаия Соломоновича – директора завода.
2. **Окунева** Ивана Васильевича – секретаря парткома.

#### **ОРДЕНОМ «ТРУДОВОГО КРАСНОГО ЗНАМЕНИ»**

1. **Белова** Александра Фёдоровича – начальника цеха. № 2818, вручен 25 февраля 1939 г.
2. **Иванова** Сергея Карповича – председателя заводского комитета.
3. **Румянцева** Бориса Фёдоровича – начальника производства.
4. **Рысева** Александра Ивановича – обер-мастера цеха.
5. **Семенова** Михаила Павловича – главного инженера.
6. **Шапошникова** Семена Васильевича – мастера.

#### **ОРДЕНОМ «КРАСНОЙ ЗВЕЗДЫ»**

1. **Барбанеля** Рувима Исаевича – главного технолога.

---

<sup>32</sup> <http://mybiblioteka.su/tom2/4-103599.html>

2. **Воронова** Савватия Михайловича – главного металлурга.

3. **Валова** Константина Михайловича – старшего мастера.

4. **Журавского** Ефима Борисовича – начальника цеха.

5. **Мирошниченко** Сергея Никитовича – обер-мастера.

6. **Чекмарёва** Матвея Ивановича – начальника цеха.

### **ОРДЕНОМ «ЗНАК ПОЧЁТА»**

1. **Гутенёва** Николая Артемьевича – бригадира-кузнеца.

2. **Григорьева** Михаила Дмитриевича – старшего вальцовщика.

3. **Зытикову** Марию Фёдоровну – прокатчицу головного стана.

4. **Искосских** Ивана Егоровича – мастера.

5. **Кукушкина** Ивана Григорьевича – начальника смены.

6. **Маленок** Фёдора Терентьевича – начальника цеха.

7. **Привалова** Петра Григорьевича – зам. секретаря парткома.

8. **Чернова** Георгия Васильевича – зам. главного энергетика завода.

Председатель Президиума Верховного Совета СССР  
М. КАЛИНИН.

Секретарь Президиума Верховного Совета СССР  
А. ГОРКИН.

Москва, Кремль. 10 февраля 1939 г.

### **Награждение работников завода № 150 Наркомата авиационной промышленности<sup>33</sup>**

За образцовое выполнение заданий правительства Указом Президиума Верховного Совета СССР награждена группа работников завода № 150 Наркомата авиационной промышленности:

Орденом Ленина – главный инженер Н.Д. Бобовников, мастер Т.Ф. Бордунов, директор А.Ф. Белов, зам. наркома Г.В. Визирян, А.С. Гафаров и начальник цеха А.В. Подсеченов;

орденом «Трудового Красного Знамени» – 11 человек;

орденом «Красной Звезды» – 18 человек;

орденом «Знак Почёта» – 20 человек;

медалью «За трудовую доблесть» – 17 человек;

медалью «За трудовое отличие» – 16 человек.

(ТАСС).

### **Награждение работников завода № 95 Наркомата Авиационной промышленности<sup>34</sup>**

За успешное выполнение заданий правительства Указом Президиума Верховного Совета СССР награждена группа работников завода № 95 Наркомата авиационной промышленности:

Орденом Ленина – главный металлург завода С.М. Воронов, начальник главного управления И.Д. Домов, директор завода С.М. Лещенко, начальник цеха

---

<sup>33</sup> [http://stsokol.ru/redstar\\_1943/1943\\_07/index.html](http://stsokol.ru/redstar_1943/1943_07/index.html)

<sup>34</sup> [http://stsokol.ru/redstar\\_1943/1943\\_06/22.06.43/01/01\\_9.html#top](http://stsokol.ru/redstar_1943/1943_06/22.06.43/01/01_9.html#top)

В.С. Лимарь, кузнец А. И. Парфёнов, главный инженер М.П. Семёнов, начальник цеха Д.А. Циценко, главный механик М.И. Чекмарёв, Н.Н. Шаталин; орденом «Трудового Красного Знамени» – 9 человек; орденом «Красной Звезды» – 14 человек; орденом «Знак Почёта» – 23 человека; медалью «За трудовую доблесть» – 17 человек; медалью «За трудовое отличие» – 18 человек.  
(ТАСС).

## ГЛАВА 11. ВОЙНА

Война изменила всё. Ещё в годы первой пятилетки в Верхней Салде при участии группы Альберта Кана был построен завод «Уралстальмост». На нём изготавливали мосты и различные краны, сборные сварные металлоконструкции для строек (для заводских цехов и даже для строительства Дворца Советов и московского метро). «Уралстальмост» имел производительность 100 тыс. тонн металлоконструкций в год. Изначально проект завода американской фирмы был рассчитан на меньшие объёмы производства. Такая мощность не могла обеспечить огромный размах строительства в нашей стране, и правительством было принято решение: «Госпромстрой-проекту» срочно проект переделать на мощность завода в 100 тысяч тонн, а часть цехов главного корпуса, в целях удешевления строительства, перепроектировать на железобетонные несущие конструкции с перекрытием деревянными гвоздевыми фермами пролётом до 30 метров. Все было сделано вовремя и пригодились.

В июле 1941 года, после первых бомбардировок завода №95, принимается решение о создании его дублёра на Урале, которому был присвоен номер №491. 8 октября 1941 года Государственный Комитет Обороны принимает постановление о полной эвакуации завода №95 из Московской области, в город Верхняя Салда Свердловской области.<sup>35</sup>

---

<sup>35</sup> <http://forum.orbita96.ru/index.php/topic/552-%C2%ABstalmost%C2%BB-istor/>

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ОБОРОНЫ**  
**ПОСТАНОВЛЕНИЕ № ГКО-872сс**  
**от 9 ноября 1941 г. Москва, Кремль**  
**О восстановлении авиационных заводов,**  
**эвакуированных на Волгу, Урал и в Сибирь**

(выписка)

г) по прокату и штамповке						
№ 95 (Верх. Салд., з-д № 491)	Прокат и штамповка	15.XII	ноябрь	-	-	1.I-42 г.
№ 150 (Каменск)	То же	15.II-42 г.	1.II-42 г.	-	-	1.III-42 г.

3. Обязать Госплан СССР тов. Сабурова М.З. совместно с наркоматами-поставщиками и Наркомавиапромом в пятидневный срок проработать и представить на утверждение Совнаркома СССР план обеспечения потребностей Наркомавиапрома в материалах, полуфабрикатах и всех видах кооперированных изделий на декабрь 1941 г.

4. Обязать НКПС тов. Кагановича Л.М. обеспечить перевозку всех грузов, идущих в адрес заводов Наркомавиапрома, наравне с воинскими перевозками в течение ноября 1941 года.

5. Обязать Наркомавиапром тов. Шагурина представлять в Совнарком СССР через каждые 5 дней отчёт о ходе восстановления эвакуированных предприятий Наркомавиапрома.

6. Возложить на Госконтроль тов. Попова – контроль за ходом выполнения настоящего постановления.

## ПРЕДСЕДАТЕЛЬ ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА ОБОРОНЫ И. СТАЛИН

Выписки т.т. Вознесенскому, Шахурину, Жигареву, посланы: Сабурову, Попову, Чадаеву – все; Кагановичу – п. 4.

**Оглавление.**  
№ 11 «11 Октября» № 48  
от 2 декабря

**19 СЕНТЯБРЯ 1941**  
Директору завода № 95 Вышнему Салду И.С.

Для создания новой базы по производству полуобработок в виде листов из закаленных самовольных стальных на заводе № 91, не ожидая эвакуации всего производного цеха данного завода, вам предлагается:

а) Демонтировать и немедленно отправить на завод № 491 производное и вспомогательное оборудование, согласно прилагаемого списка...

б) Немедленно выслать самовольно в 2 экземплярах рабочие чертежи фундамента под демонтируемое оборудование...

в) Подготовить и в течение 3-5 дней выслать заводу № 491 все проектно-исполнительное документацию по отгрузке колесной продукции листов из литейных стальных...

Директору заводу № 491 Семанову предлагается присутствовать по получении чертежей и подготовке фундамента и после доставки оборудования его смонтировать в намеченный срок...

Начальника 9-го  
Главного управления НКАП  
ДОМОВ

**9 ОКТАБРЯ 1941**  
Об эвакуации завода НКАП  
В исполнение Постановления Государственного Комитета Обороны от 8 октября 1941 года № 741 приказываю:

«А. Начальнику 9-го Главного управления тов. Дамову и директорам заводов № 219 тов. Жигареву, № 150 тов. Окуневу и № 95 тов. Вышнему Салду присутствовать к немедленной эвакуации...

«Б. Заводу № 95 в г. Верхняя Салда на площадке завода № 491. Присутствие к немедленной эвакуации всего производного оборудования и 50 % производного оборудования. Обеспечение потреб-

## Как это было.

### Хроника событий в документах

Нарком  
закаленной промышленности СССР  
А. ШАХУРИН

Из «Списка суммарной литейной продукции эвакуируемых предприятий НКАП»

Наименование завода, адрес – завод № 95, г. Курское.

Пункт назначения – г. Салда, завод № 491.

Всего вагонов по плану – 700.

Ежеуточная подача вагонов – 23.

**10 ОКТАБРЯ 1941**

Из приказа по заводу № 95

В соответствии с постановлением Правительства цех № 2 и часть оборудования цеха № 3 подлежат эвакуации на завод № 491.

1. Для обеспечения четкой организации демонтажа, отправки оборудования и упаковки всех связанных с этим работ создать подчиненную непосредственно мне эвакуационную группу в составе: нач. группы – т. Барбанов В.И., зам. нач. – т. Макаров, отв. исполнитель по контролю – т. Долгатов...

«А. Общее техническое руководство демонтажом и ответственность за качество демонтажа и упаковки возлагается на главного механика завода т. Подгорнова Н.И.

«Б. Персональную ответственность

за демонтаж оборудования и отгрузку возложить на следующих товарищей:

По цеху № 1 – т. Кабанов И.Г.

По цеху № 2 – т. Кузнецов В.Д.

По цеху № 3 – т. Журавлев Ф.В.

По цеху № 4 – т. Журавский Л.Б.

По цеху № 5 – т. Чепаров И.И.

По цеху № 10 – т. Попов А.И.

По энергетике – т. Сарванов И.Г.

По заготовкам – т. Подгорнов Н.И.

По материалам, складам запасов оборудования и инструмента – т. Гельсвяд Н.И.

Вся работа по эвакуации литейного состава возлагается на моего помощника по заводу и успешно выполняющего т. Никитина А.И.

«13. Все работы по демонтажу, упаковке и отгрузке производить круглосуточно.

Директор завода № 95

ВЫШНЕУСЛОНСКИЙ

**5 НОЯБРЯ 1941**

Акт

Составлен комиссия в составе: председатель НКАП зам. начальника 9-го Главного управления Оноприенко В.А., старшего инспектора управления П80 и охраны Ставского П.А., директора завода № 95 Вышнему Салду И.С. в том, что на основании постановления ГКО от 8 октября 1941 г. произведена эвакуация завода № 95...

На 4 ноября 1941 г. отгружено 1197 вагонов (оборудование, материалы, сырьё, готовые изделия, люди).

Для охраны зданий, сооружений и имущества оставить охрану в количестве 29 человек под руководством т. Петухова Г.А.

ОНОПРИЕНКО, СТАВШЕВИК, ВЫШНЕУСЛОНСКИЙ

**6 НОЯБРЯ 1941**

Из приказа по заводу № 491

В связи с наступлением праздников XXXV годовщины Великой Октябрьской социалистической революции, в дни Отечественной войны и пятидесятилетия установления с Ставкой о быстрейшей организации производства на новом месте, необходимо разгрузить сил, сорганизовать на сокращение сроков монтажа оборудования, на увеличение выпуска продукции и лучшее использование рабочих сил...

Приказываю:

1. В соответствии с постановлением Правительства 7 ноября делится производные цеха 8 и 10 ноября являются рабочими днями завода.

2. Моему заместителю т. Висванскому обеспечить 7 ноября непрерывную работу по приёму оборудования и грузов и необходимому обслуживанию производства, для чего:

«А. работу жел.-дорожного цеха 7 ноября производить как в обычные дни;

«Б. работникам, привлечённым по цехам и отделам на строительство цеховодок считать мобилизованными на работу 7 ноября и в последующие дни впрямь до особого распоряжения...

Директор завода № 491

СЕМАНОВ

**19 НОЯБРЯ 1941**

Из приказа № 1 по заводу № 95

1. Согласно приказу народного комиссара заводовной промышленности № 95 от 19 сентября с заводом № 95 с преследованием объединённому заводу № 95.

2. На основании того же приказа с его целью вступил в исполнение обязанности директора завода № 95.

3. Тов. Семанову вернуться к исполнению обязанностей главного инженера завода № 95...

Директор завода № 95

ВЫШНЕУСЛОНСКИЙ

## Как эвакуировали завод №95 в Верхнюю Салду. По материалам газеты «Новатор» ВСМПО

В соответствии с приказом НКАП от 9 октября 1941 года за № 053сс завод начал полную эвакуацию из

Кунцево в город Верхняя Салда на производственные площади завода «Уралстальмост» НКТП.<sup>36</sup>

К заводу подогнали железнодорожные составы, погрузили оборудование и увезли на Урал, где на базе предприятия «Уралстальмост» появился будущий гигант-гордость страны ВСМПО.

К 5 ноября 1941 года было отправлено 1197 вагонов с оборудованием, материалами и готовыми изделиями. Эвакуировалось большинство работающих и членов их семей. Первая продукция трубопрессовым цехом была получена в конце октября 1941 года на оборудовании, установленном «с колёс».

19 ноября 1941 года завод-дублёр №491 объединился с эвакуированным подмосковным заводом, новому предприятию присвоен номер №95. С 1941 года по 1944 год он являлся единственным поставщиком полуфабрикатов из алюминиевых и магниевых сплавов для нужд авиации и флота СССР.

Здесь же разместился завод №519 Наркомата цветной металлургии СССР, образованный для производства прокатно-тянутых изделий из сплавов на основе меди на базе части эвакуированного оборудования заводов им. Ворошилова, «Красный Выборжец» (Ленинград), «Свобода» (Москва), Кольчугинского завода им. Орджоникидзе...

В начале войны в авиапромышленности на заводе №95 действовало лишь одно кузнечно-штамповочное

---

<sup>36</sup> <http://forum.orbita96.ru/index.php/topic/552-%C2%ABstalmost%C2%BB-istor/>



производство. Здесь осваивались и усовершенствовались принципиально новые технологические процессы производства точных штамповок. В этот период значительно возросло производство поршней из сплавов АК2 и АК4, деталей и узлов моторов водяного охлаждения; носков и полукартеров, не требующих механической обработки поверхностей; монолитных поковок корпусов картеров; штамповок лопастей воздушных винтов и других изделий. В срочном порядке был освоен выпуск комплекта точных штамповок из сплава АК6 для производства скоростного пикирующего бомбардировщика СБ. В кооперации с УЗТМ впервые в мировой практике было освоено производство сложных штамповок полукартеров и носков картеров звёздообразных авиационных двигателей воздушного охлаждения непосредственно из литых цилиндрических заготовок.

Была завершена отработка и освоена промышленная технология производства сплава Д16, тогда как в довоенное время и первые годы войны продукцию изготавливали главным образом из дуралюминов Д1 и Д6. Отечественное самолётостроение получило экономичные полуфабрикаты улучшенного качества, что существенно расширило его технические возможности. Эти задачи успешно решались под руководством главного металлурга С.М. Воронова и его заместителя В.И. Добаткина с участием Е.Г. Сафоновой, В.А. Цыценко, В.З. Захарова, М.Г. Кащеева, Л.И. Стоклицкого и др.

За самоотверженный труд в годы Великой Отечественной войны 16 сентября 1945 года завод №95 в Верхней

Салде награждён высшей государственной наградой СССР – Орденом Ленина, а 16 апреля 1946 года на вечное хранение предприятию передано Красное Знамя Государственного Комитета Обороны (ГКО), хранящееся сейчас в его музее.

Данные события замечательно описаны в истории этого предприятия и регулярно публикуются в печати.

А площадку на Сетуни в 1941 году подготовили к взрыву. На заводе была создана группа подрывников во главе с Ф.В. Журавлёвым. Под всё основное оборудование были заложены мины, извлекавшиеся по мере его демонтажа. К счастью, не пришлось также подрывать заводские корпуса. Гитлеровские войска, появившиеся к тому времени совсем недалеко, у станции Кубинка, были отогнаны от Москвы.

На временно покинутом заводе были организованы ремонтные мастерские Западного Фронта и небольшое металлургическое производство.

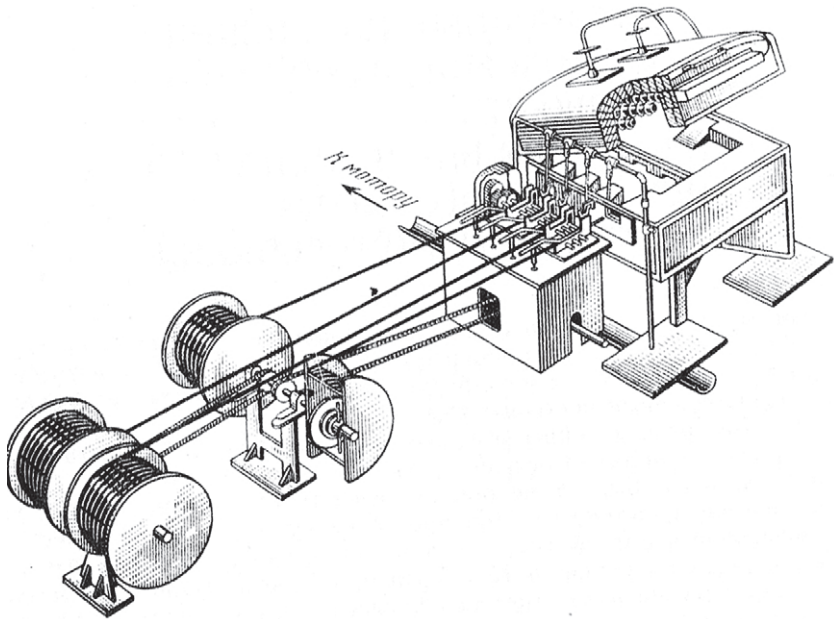
## ГЛАВА 12. НОВАЯ ЖИЗНЬ СТАРОЙ ПЛОЩАДКИ

6 января 1942 года приказом НКАП за № 81 было предложено организовать на площадке завода № 95 в Сестуни его филиал. Для него была поставлена задача производства штампованных изделий и проволочной заклёпочной заготовки, изготавливаемой методом непрерывного литья изобретателя В.Г. Головкина, которого, еле живого, погибавшего от голода вывез самолётом из осаждённого Ленинграда А.Ф. Белов.

По тем временам это было революционное производство, в освоении которого, кроме автора способа, принимали деятельное участие: А.Ф. Белов, М.С. Озерский, начальник цеха 5 и технолог З.Г. Лопаткина, механик завода В. Котов, М.Ф. Захаров. Правительство по достоинству оценило труд специалистов, полностью обеспечивших



Супруги З.Г. Лопаткина и М.С. Озерский



Установка для непрерывной отливки проволоки из алюминиевых сплавов

авиацию страны заклёпочной и сварочной проволокой, наградив их Сталинской премией и правительственными наградами.

Одновременно заводу было дано задание организовать разделку и переплавку самолётного лома.

Начальником филиала завода № 95 с января по 23 декабря 1942 года был И.В. Селихов.

наименование организации: Секретно.  
 Экз. № 77

НАЧАЛЬНИКУ ОТДЕЛА УСТРОЙСТВА ТУДА 2 ВА.

Доношу, командой 279 БАО, 11.8.42 года потерян сгоревший самолет типа "БОСТОН" /готовой № 814, шасси № 5006538/ в районе с. Лечетка п.з.з. ХРЕНСКОЕ 80 км. Состатки самолета отправлены по п.д. на ст. Пунцево завод № 95.

Личный состав экипажа в количестве 4-х человек, погибших при катастрофе похоронен в с. Лечетка, документы которых высылается для установления какой части принадлежит самолет и экипаж.

ПРИЛОЖЕНИЕ:

- 1/ Талонный лист № 50 сержанта ПАВАЛИС С.
- 2/ Талон. книжка № 80 мл. лейтенанта РЕВИ-ЮГО И. П. /переправленная на имя Маценко
- 3/ Талон. лист свистка МАЦЕНКО.
- 4/ Талон. лист мл. лейтенанта МАЦЕНКО.
- 5/ Возможский билет № 12636157, принадлежавший ШИМОНУ А. И.
- 6/ Паспорт-парашюта ПП-5 006538 на имя мл. лейтенанта Либина.
- 7/ Талон. лист неизвестно кому принадлежит видный 601 БАО - только адресату.

Сам. Начальника ТУДА 20 ВАЕ-М а й о р КООСТИКОВ *[подпись]*

За Начальника ОТГ ТУД ОТГ-ИНТЕРНАЛТ 2 РАЙГА /чехкан/ *[подпись]*

19.8.42

Копия отбрана

Стп. 2 экз:  
 № 1 адресату  
 № 2 в дело.

Сообщение об отправке погибшего самолёта типа Бостон на завод №95 в Кунцево



23 декабря 1942 года приказом НКАП за № 134-ок директором филиала завода № 95 был назначен Румянцев Б.Ф.

На основании распоряжения СНК за № 2177-рс от 1 февраля 1943 года и приказа НКАП за № 67 от 5 февраля 1943 года на месте филиала завода № 95 организован самостоятельный металлургический завод с присвоением ему № 65.

При реорганизации филиала в самостоятельный завод № 65 директором завода № 95 был назначен Румянцев Борис Фёдорович.

Приказом НКАП № 254/к от 22 марта 1944 года на должность директора завода назначен Коваль Борис Андроникович (секретарь парткома завода №95).

Кандидат технических наук. Награждён орденом Красной Звезды и двумя орденами Трудового Красного Знамени.



Приказом МАП от 17 апреля 1946 года за № 256/к на должность директора завода назначен Виштынецкий И.С.

В 1943 году завод №65 освоил серийный выпуск проволоки из алюминиевых сплавов и свыше 15 наименований кузнечных штампованных стальных изделий.

По решению ГКО от 21 февраля 1944 года за № 522с и приказу НКАП за № 178 от 9 марта 1944 года на завод № 65 возложена задача по организации производства гильз для авиационных заводов. С апреля 1944 года завод приступил к выпуску этой продукции.

Для удовлетворения самолётных и моторных заводов трубами, профилями и прутками из алюминиевых сплавов приказом НКАП за № 595 от 5 сентября 1945 года заводу № 65 было поручено организовать производство этих полуфабрикатов. По окончании войны на площадку в Сетуни поступило оборудование по репарациям из г. Энцесфельда в Австрии, которое подготовил к передаче генеральный директор от СССР, бывший сотрудник Амторга, металлург Александр Сергеевич Владимиров.<sup>37</sup>

Собирался и новый коллектив, который возглавил Исай Соломонович Виштынецкий, под его руководством и появился обновлённый завод №65.

На основании приказа МАП № 289 от 13 мая 1946 года завод приступил к восстановлению прокатного производства.

Но это уже другая история.

---

<sup>37</sup> <http://www.proza.ru/2012/10/10/1060>



Мемориал, посвященный работникам Завода лёгких сплавов, погибшим на фронтах Великой Отечественной войны

Вместо обычного списка погибших и, чтобы не допустить досадных ошибок и опечаток, решил дать возможность моим уважаемым читателям самим ознакомиться с информацией в интернете.<sup>38</sup>

<sup>38</sup> <http://memory-map.prosv.ru/#/memorial-4164/type=map&center=55.726248,37.401964&zoom=13>



## СОТРУДНИКИ ПРЕДПРИЯТИЯ, СТАВШИЕ ГЕРОЯМИ ВОЙНЫ И ТРУДА



## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ИЛЛЮСТРАЦИИ



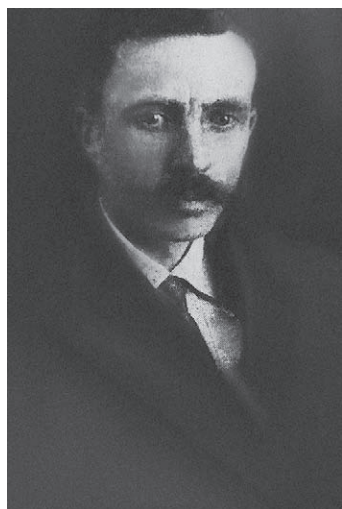
Исай Соломонович Виштынецкий и Александр Фёдорович Белов. Середина 1920-х годов.



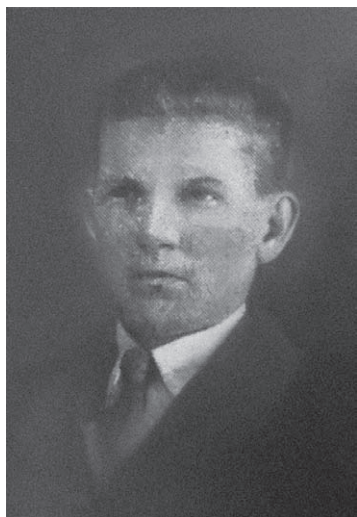
Карта посёлка завода №95



Ветераны отрасли, супруги М.Д. Никулина  
и Л.И. Стоклицкий



Передовик цеха 4 Авдеев



Стахановец Французов



Технологи



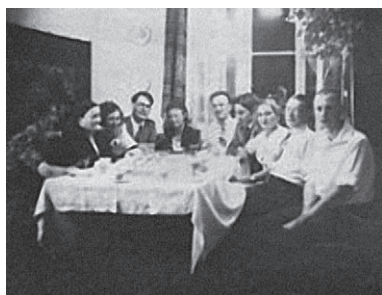
После одного из совещаний  
в середине 40-х



Металлурги



После конференции  
снимок на память



С.М. Воронов и технологи



В.И. Добаткин  
и Л.И. Стоклицкий



Бывшее общежитие охраны завода №95



То, что осталось от пожарного депо  
завода №95



Дом 3. Одно из общежитий завода №95



Здание детского сада завода №95 (уже снесено)



Здание бывшего ремесленного училища завода №95





Жилые дома посёлка  
завода №95.  
Построены  
в 1934-35 годах



Райт

P353

ISBN 978-5-89392-785-6



9 785893 927856

Пл. 42 км