



ДЕЛОВОЙ ЖУРНАЛ
Neftegaz.RU
ИНТЕРЕСНО О СЕРЬЕЗНОМ

МЕДИА-ХОЛДИНГ

Варианты размещения
в ежемесячном Деловом журнале

2017



Объем: 100+обложки

Тираж: 8 000 экземпляров

Обложка: мелованная глянцевая 200 г/м2

Отделка: глянцевая ламинация с лицевой стороны 1+0

Внутренний блок: мелованная глянцевая 115 г/м2

Формат: 210*295 мм

Периодичность: 8 выпусков в год + 2 выпуска на английском языке



Объем: 100+обложки

Тираж: 8 000 экземпляров

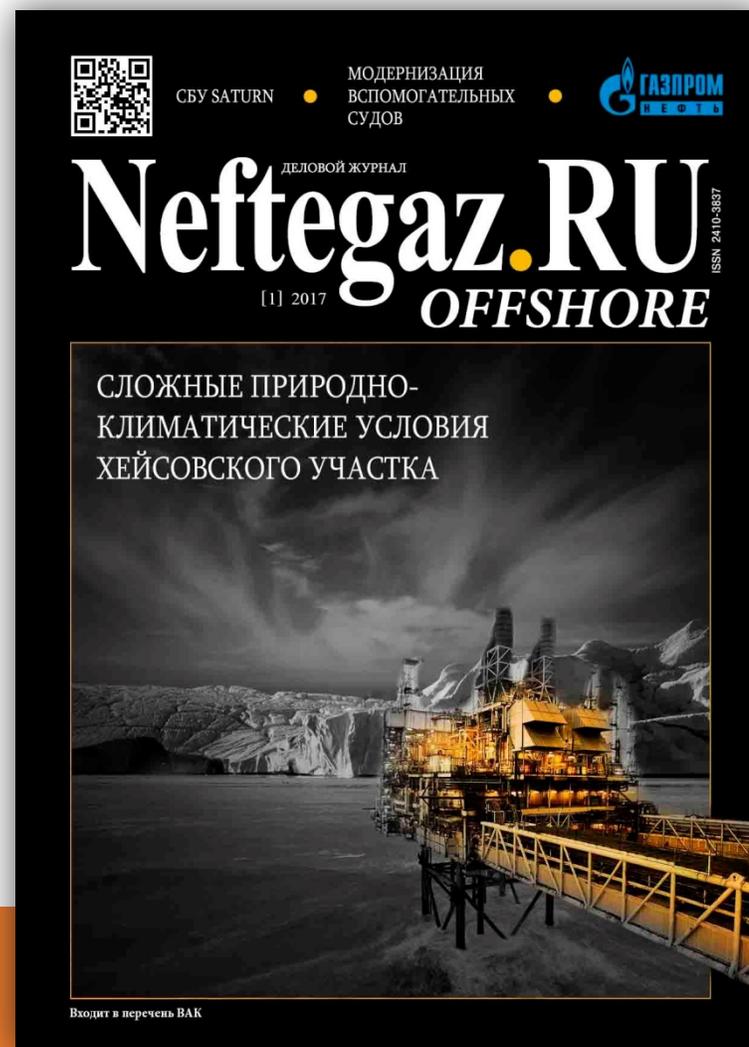
Обложка: мелованная глянцевая 200 г/м²

Отделка: глянцевая ламинация с лицевой стороны 1+0

Внутренний блок: мелованная глянцевая 115 г/м²

Формат: 210*295 мм

Периодичность: 4 выпуска в год



- Государственные органы власти РФ:

Гос. Дума, Совет Федерации, администрация Президента Правительство РФ, министерства, Федеральные агентства и службы, Правительство Москвы

- Главы республик и Главы администраций регионов:

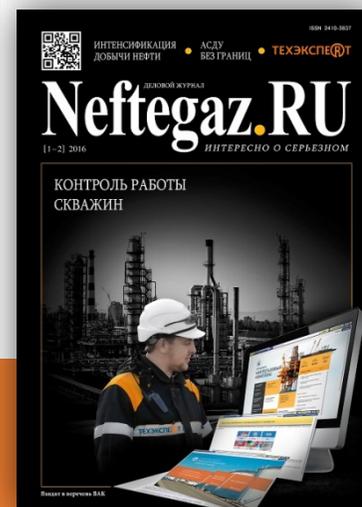
ХМАО–Югра, Ямало-Ненецкий АО, Республика Башкортостан Республика Татарстан, Республика Коми, Сахалинская область, Тюменская область, Удмуртская Республика, Ненецкий автономный округ, Республика Саха (Якутия), Чукотский автономный округ

- Рассылка ТОП-менеджерам и инженерам нефтегазового сектора:

Газпром, Газпром нефть, ЛУКОЙЛ, НК Роснефть, Сургутнефтегаз, Татнефть, НОВАТЭК, ТНГ-Групп, АК «Транснефть» и тд

- Руководство и топ-менеджмент смежных отраслей:

Атомная промышленность, металлургия, сервисные компании (оборудование для добычи и переработки сырья)



В 2017 году заочное и очное участие более чем в 180 выставках по России, СНГ и ближнему зарубежью. Из них 90 по Москве, 60 по России, 30-ближнее и дальнее зарубежье.



20 – 22 марта МОСКВА Центр международной торговли	ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СКВАЖИНЫ 2017 2-я конференция EAGE	СПГ 2017 конгресс РОССИЯ 15–17 марта	КИОГЕ	КОМПОЗИТ-ЭКСПО	ПОЛИУРЕТАНЭКС	АРКТИКА 2017	ТЮМЕНЬ 2017 Геонауки — ключ к рациональному освоению недр	Совместный семинар EAGE/SPE 2017 10-11 апреля 2017 г. г. Москва
Аудиторium GR FORCE 2017	Лазерный Инженерный Семинар Трудноизвлекаемые и Нетрадиционные Запасы 25 МАЯ 2017 Москва	НЕФТЬ, ГАЗ, ЭНЕРГЕТИКА 2017	Аудиторium PR FORCE 2017	РАО/CIS OFFSHORE	НЕФТЬ, ГАЗ, НЕФТЕХИМИЯ 6-8 сентября Казань, 2017	Международная выставка Газ. Нефть. Технологии	Международная выставка НЕФТЕГАЗ-2017 17-20 апреля 2017	Международная выставка НЕФТЬ И ГАЗ
МИОГЕ Moscow	MiningWorld Russia	НЕВА 2017 Международная выставка по судостроению, судоходству, деятельности портов и освоению океана и шельфа	РОСАТОМ	АТОМЭКСПО	РОССИЙСКИЙ НЕФТЕГАЗОВЫЙ СЛАЙДШОУ 17 МАРТА 2017 Москва	РГУ нефти и газа (НИУ) имени И.М. Губкина	Петербургский Газовый Форум	

Базовый разворот
размещение статьи
внутри выпуска 2 полосы
69 300 ₽

Информация о компании

Инновации компании

КОМПАНИЯ

ПРИКЛАДНАЯ ЭКОЛОГИЯ



Елена Большакова, начальник отдела охраны окружающей среды и промышленной безопасности «ННПГазпереработки»

Первостепенные задачи

Говоря об экологической миссии института, нужно отметить, что все деятельности ННПГаз, по сути, является природоохранной: институт проектирует трубопроводы, компрессорные станции и газоперекачивающие заводы, позволяющие переработать тяжелый нефтяной газ вместо того, чтобы сжигать его на обваловых установках нефтедобывающих компаний. В свою очередь, увеличивая

соответствующие требованиям российского законодательства. В первую очередь, это технологии, призванные снизить антропогенное давление на окружающую среду. К примеру, старые фанельные установки заменяются на фанельные горелки, которые переводятся с жидкого топлива на газ, выходящие системы оборотного теплового нефтяного газа вместо того, чтобы сжигать его на обваловых установках нефтедобывающих компаний. В свою очередь, увеличивая

При разработке каждого проекта специалистами «ННПГазпереработки», в первую очередь, предусматриваются решения по снижению воздействия на окружающую среду. Основная задача заключается в наиболее полном и объективном ограничении существующей экологической ситуации и прогноза ее изменения в результате деятельности того или иного объекта.

Для газоперекачивающих установок предусматривается использование этого ценнейшего сырья ресурс, позволяющий ограничить газ и обваловку (СО). Для задач, связанных с проектированием объектов «ННПГазпереработки», применяются современные технологии, включая автоматизированные системы управления процессами и оборудованием.

установки. В третьих, на каждом объекте предусматривается комплексная автоматизация всех процессов и постоянный контроль за целостностью и герметичностью аппаратов и трубопроводов.

84 – Neftgaz.RU (1-2)

Интервью с
Руководителем
(инженером)

ТЕХНОЛОГИИ

Надежность, производительность и эффективность – это сочетание является основой каждого промышленного предприятия. Однако, достижение высокого уровня этих показателей требует не только обеспечения безопасности и устойчивого развития, но и способности к инновациям, с которой сталкивается владелец современного предприятия. Как это выглядит на практике?

РАЗДЕЛЕНИЕ РИСКОВ
ПРОГРАММА ASSURANCE 360

Иванован Р., генеральный директор по Assurance-Техноассурэнсу (Assurance 360) в компании Honeywell Process Solutions

Когда компания государственной компании Сибурга (Сибурга) решила оптимизировать свои производственные процессы, она обратилась к нам. Мы предложили им программу Assurance 360, которая позволяет им разделить риски и оптимизировать свои производственные процессы. Мы предлагаем им программу Assurance 360, которая позволяет им разделить риски и оптимизировать свои производственные процессы.

«Оптима компания Honeywell принимает на себя ответственность за результат, а клиент – за процесс. Мы предлагаем им программу Assurance 360, которая позволяет им разделить риски и оптимизировать свои производственные процессы. Мы предлагаем им программу Assurance 360, которая позволяет им разделить риски и оптимизировать свои производственные процессы.»

«Важно отметить, что каждый день для заказчика означает хороший день для поставщика услуг, поскольку, когда производитель предоставляет заказчик готовый продукт, это означает, что производитель готов предоставить услуги. Мы предлагаем им программу Assurance 360, которая позволяет им разделить риски и оптимизировать свои производственные процессы.»

КОМПАНИЯ

Наглядные примеры

В числе проектов «ННПГазпереработки», наиболее значимые в плане природоохранной и экологической деятельности института, можно выделить следующие:

• «Строительство комплекса по добыче, подготовке, сжиганию газа, отгрузке СПГ и газового конденсата Южно-Тамбейского ГКМ».

Проект представляет собой инновационный комплекс с пропускной способностью 16,8 млн тонн в год на базе газосажи газа Южно-Тамбейского месторождения. Специалисты института являлись проектной командой при выполнении работ, в частности, инженерная защита территории от опасного скопления, газопроводных, заблаговременно и образованное скважины. Помимо этого, были выполнены мероприятия по восстановлению природных ландшафтов, на территории объекта, и строительство установок по очистке бытовых и производственных сточных вод и дальнейшей их утилизации.

• Реинструкция Южно-Тамбейского газоперекачивающего завода. Реинструкция объекта позволила в несколько раз увеличить объем переработки газа до 0,7-0,9 млрд м³ в год до 3,2 млрд м³ в год.

Варианты размещения
Neftgaz.RU



Владельцы операторы, участвующие в программе Assurance 360 Performa, также могут пользоваться преимуществами регулярной отчетности, если в данном случае Honeywell не получает компетенции на основе результатов.

«Эти отчеты следует воспринимать скорее как таблицу успеваемости, – говорит г-н Р. – То есть программа Performa – это по большей части разделение рисков... Клиенты Honeywell и Сибурга совместно занимались разработкой и внедрением решений, которые обеспечили удаленное управление производственными объектами и предоставили обучение персоналу, а также успешно скорректировали на протяжении и оперативные меры по устранению. В результате были устранены проблемы и оптимизированы процессы управления изменениями с целью обеспечить доступ к новым решениям и технологиям.»

Процессовые результаты сравнимы с тем, что произошло после реализации программы, компания Сибурга обнаружила, что на ее объектах повысилась надежность системы, увеличилась производительность и выросла загрузка оборудования.

«Общая цель программы Assurance 360 состоит в уменьшении количества незапланированных событий, ускорении разрешения проблем и повышении производительности», – говорит г-н Р.

В конечном счете, предложение Honeywell по программе Assurance 360 Partnership на основании взаимовыгодных отношений между партнерами привело к улучшению производственных активов, повышению надежности и снижению требований к персоналу и оборудованию. Результаты позволили владельцам операторам заводов сосредоточиться на своей основной деятельности.

Honeywell

Информационно – рекламный разворот
полоса текст А4 + полоса модуль А4
132 000 ₽

Размещение инфо о компании,
портфеля брендов
либо научной статьи/интервью.

КОМПАНИЯ

ОСОБЕННОСТИ НОВОЙ ПРОДУКЦИИ MCCOY GLOBAL



Рон Ролинг
Вице-президент
По разработке и развитию
продукции

Новая продукция McCooy «me-Products». В конце прошлого года компания McCooy Global запустила в производство новую продуктовую линию «we PRODUCT», воплощающую достижения в разработке и реализации нового оборудования, которое дает экономичные решения для рынка разведки и добычи во всем мире.

McCooy Global разработала Продуктовую линию «we-» с учетом потребностей своих заказчиков. «we-» (-мы-) означает взаимное сотрудничество между McCooy и ее заказчиками.

Вы ГОВОРИЛИ – Мы СЛУШАЛИ
Вы ОЖИДАЛИ – Мы ПРЕВЗОШЛИ ОЖИДАНИЯ
Вы СПРАШИВАЛИ – Мы ОБЕСПЕЧИЛИ

В настоящее время Продуктовая линия «me-» включает в себя:

Первым оборудованием этой линии, введенным в эксплуатацию, стал переводчик беспроводной передачи крутящего момента we CATT™, который показал отличные результаты в этой области. We eCATT™ является инструментом, который контролирует процесс синхронизации верхних приводов и регистрирует момент, обороты и нагрузку на криво. Данные могут беспроводной передаваться на WINCATT® или другие системы сбора данных через интерфейсы RS232 или 4-20 mA. Устройство сертифицировано для класса 1, раздела 1, зоны 1 группы IIB, T4 и ATEX/CSA/UL/IECEX. Допустимый момент Устройства – от -50000 до +50000 фунтов. фут (-67800 до +67899 Нм).

Допустимая нагрузка 1000000 фунтов (453 тонны) при коэффициенте безопасности 2,25.

We CATT™ изготовлено по стандарту API 6C для грузоподъемного оборудования и по стандарту API 7 для резьбовых соединений. Устройство имеет высокую динамическую частоту показаний – до 480 показаний в секунду и имеет возможность расчета поворотов и скорости вращения без декодера поворотов. We CATT™ имеет функцию слышимого режима, которая позволяет продлить срок эксплуатации от -400 С до +700 С. Это универсальная и очень точная система

разработана в расчете на жесткие полевые условия.

Другим новым продуктом линии we PRODUCT является Устройство калибровки крутящего момента we VERIFY™, которое может использоваться для проверки и калибровки силовых ключей, стационарных механических ключей, устройств навинчивания и любых других устройств, используемых для силового синхронизации трубных соединений.

We VERIFY™ сертифицировано и имеет точность до +/-1 % от полной шкалы, оно может использоваться горизонтально или вертикально.

Устройство для наружных диаметров до 7" (193,7 мм) имеет съемную гильзу на каждом конце, которая выдерживает момент до 50000 фунтов. фут (67800 Нм). Наружная поверхность каждой гильзы может быть обработана до диаметра 7" (187,3 мм), и в необходимый момент гильзу передачи крутящего момента можно легко заменить.

Устройство для наружных диаметров до 9" (228,6 мм) имеет цельковую заготовку, которая выдерживает момент до 120000 фунтов. фут (162720 Нм), и устройство для наружных диаметров до 11" (298,5 мм) также использует цельковую заготовку, которая рассчитана на момент до 150000 фунтов. фут (203400 Нм).

Выходные данные от калибровочной заготовки we VERIFY отображаются на ЖК-мониторе. Данные, передаваемые в режиме реального времени, совместимы с системами WINCATT®, а также могут просматриваться удаленно через Интернет, что позволяет выполнять калибровку удаленно.

Другие продукты Продуктовой линии we PRODUCT включают в себя ключ с вращателем we TORQ™, устройство навинчивания с электрическим приводом we BUCK™, слайдер-элеватор we HOLD™ и инструмент для спуска обсадных колонн we RUN. ●

Контактная информация:
McCooy Global
www.mccooyglobal.com
dcsales@mccooyglobal.com или
weproducts@mccooyglobal.com

ПРОЕКТ				
Устройство приема и передачи данных weCATT™ 	Ключ-робот "Железный лобовик" weTORQ95™ 	Электрическое устройство навинчивания weBUCK™ 	Слайдер-элеватор, устанавливаемый в ротарный стол weHOLD™ 	Инструмент для спуска обсадных колонн weRUN350™ 
Выполнен	Выполнен	2 квартал 2014	3 квартал 2014	4 квартал 2014

СЕРИЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО



ИННОВАЦИОННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ РАЗВИВАЮЩЕГОСЯ МИРА

Мы активно продвигались вперед, чтобы удовлетворить растущие потребности потребителей энергии во всем мире решениями и услугами, которые они привыкли ожидать. Это включает в себя оборудование высшего качества для трубных соединений и гидравлическое силовое оборудование, такое, как наш переводчик для беспроводной передачи крутящего момента weCATT™. Где бы вы ни были, на земле или на море – будьте уверены, мы там.



СЕВЕРНАЯ АМЕРИКА | ЕВРОПА | БЛИЖНИЙ ВОСТОК | ЮЖНАЯ АМЕРИКА | ЮГО-ВОСТОЧНАЯ АЗИЯ

We have been busy – aggressively on the move to meet the growing needs of energy customers around the world with the solutions and services they have come to expect. That includes the high est quality tubular connection and hydraulic power equipment, like our weCATT™ wireless torque sub. On shore or offshore, rest assured that where ever you are, we are there.

/// WWW.MCCOYGLOBAL.COM

ПОСЕТИТЕ НАШ СТЕНД № 13D8



СОДЕЙСТВУЙТЕ РАЗВИТИЮ ГЛОБАЛЬНОЙ ЭНЕРГЕТИКИ

Имиджевый разворот

1-й разворот А3 (2-я обложка + 1 полоса) – 154 000 ₺

2-й разворот А3 – 132000 ₺

Рекламный разворот А3 внутри выпуска – 132000 ₺



КУРГАНХИММАШ



Индивидуальная комплектация
 под ваши потребности
 Гарантия качества и надежности

Корпорация Ариэль – крупнейший в мире производитель поршневых компрессоров. С 1966 года корпорацией было произведено и поставлено в более 100 стран мира 45000 компрессоров. Компрессоры Ариэль используются в нефтегазовой промышленности и энергетике для добычи нефти и газа, переработки, транспортировки, хранения и распределения природного газа от скважины до конечного потребителя.

Промысловый сбор газа • Газлифт • Закачка в пласт
 ПХГ (закачка и отбор) • Транспорт газа • АГНКС
 Переработка и нефтехимия (H₂, N₂, CO₂ и др.)
 Сжатие воздуха • Дожим топливного газа
 Шахтный метан • Газы с H₂S • Мобильные КС



АРИЕЛЬ ИНТЕРНЭШЛ КОРПОРЕЙШН
 Представительство в России и СНГ
 125047, Россия, г. Москва, Бизнес-Центр «Парус»
 ул. 1-я Тверская-Яковлевская д.23, строение 1, офис: 6-3
 www.arielcorp.com

Телефон: +7 (495) 721-1113
 Телефон: +7 (495) 721-1118
 Факс: +7 (495) 721-1114
 Email: Russia@arielcorp.com

Комплексные решения под «ключ» для нефтегазовой отрасли

Унифицированные модули установок подготовки нефти и газа:

- очистки попутного газа с получением смеси пропана и бутана
- очистки нефти
- инвентаризации газа, газофракционирования и стабилизации конденсата
- гликолевой осушки газа от водных паров
- сепарации и предварительного обезвоживания нефти
- глубокого обезвоживания и обессоливания нефти

- подготовки пластовой воды для ПВД
- подготовки сетевой воды
- и многие другие модули

Модули подготовки нефти и газа по индивидуальным техническим заданиям заказчиков

Новое компрессорное и насосное оборудование в составе унифицированных модулей

Реализация продукции:

Департаменты нефтегазового оборудования:
 г. Москва
 (495) 651-67-20
 zakaz@td-khm.ru

г. Курган
 Тел./факс: (3522) 477-489, 477-306
 info@td-khm.ru

Департамент компрессорного оборудования:
 г. Москва
 (495) 651-67-20
 compressor@td-khm.ru

www.td-khm.ru

Варианты размещения

Размещение рекламного модуля - А4

правая полоса внутри выпуска – 92 400 ₽

5-я полоса, 9-я полоса рядом с содержанием выпуска – 101 600 ₽

ЭПОХИ НКГ

113 лет назад

В 1901 году в Германии, в издательстве «Friedrich Vieweg und Sohn» была опубликована книга австрийского нефтехимика Р.А. Винашера под названием «Методы (важные) комбинаты нефти и их последние средства: углеводороды», считающаяся первым в мире полным и системным исследованием нефти.

109 лет назад

В 1905 году в Баку впервые в мире был применен компрессорно-эксплуатационный метод.

102 лет назад

В 1912 году в Баку инженером по промыслу С. Кантио был разработан метод термического отделения остатков нефти. Ему был выдан патент №21963 за исследование «получение бензина в результате высокотемпературного отделения мазута под давлением и без давления».

99 лет назад

В 1915 году впервые в мире в Баку профессором Н. Зелениным была доказана возможность использования в виде катализатора во время крикига нефти глинозид оксид-металлоид (титан, алюминий и др.) фторидов и бальжарской глины.

85 лет назад

В 1929 году В. Шухов, М. Капиеншиков и Ф. Рустамбеков изобрели и собрали в Баку турбо-центрифугную установку. Совершеннейший в установке процесс высека в историю историю нефти под названием «советский крик».

80 лет назад

В 1934 году Ф. Рустамбеков прокомментировал теоретические и практические основы обнаружения подводящих нефтяных месторождений и строительства нефтяных скважин в Каспийском море.

78 лет назад

В 1936 году в Баку была создана в эксплуатацию промышленная установка по получению этилового спирта из нефтяного газа. Эта установка, созданная советскими нефтехимиками была первой в мире промышленной установкой подобного типа.

75 лет назад

В 1939 году впервые в мировой нефтяной науке были опубликованы исследования М. Назарова, в которых комбинировались теоретические основы укрупненного химического процесса с помощью редуцирующей на примере термического крикига.

Издательство Нефтегаз.RU

РЕДАКЦИЯ

Главные редакторы

Евгений Екимов

Издатель

Анна Игнаткина

Ведущий редактор

Анна Игнаткина

Журналисты

Анна Игнаткина,

Светлана Павленкова

Опелетинский секретарь

Татьяна Москаленко

Дизайн и верстка

Татьяна Москаленко

Елена Волосина

Корректор

Дмитрий Петров

Издательство

000 Информационное агентство

Нефтегаз.RU

Директор

Олег Баталов

Стор редакторы

Дмитрий Ананьев

Анна Игнаткина

Анна Игнаткина

Светлана Павленкова

Опелетинский секретарь

Татьяна Москаленко

Дизайн и верстка

Татьяна Москаленко

Елена Волосина

Корректор

Дмитрий Петров

Издательство

000 Информационное агентство

Нефтегаз.RU

Директор

Олег Баталов

Стор редакторы

Дмитрий Ананьев

Анна Игнаткина

Анна Игнаткина

Светлана Павленкова

Опелетинский секретарь

Татьяна Москаленко

Дизайн и верстка

Татьяна Москаленко

Елена Волосина

SIEMENS



Быстрое сканирование

Скачай Solid Edge бесплатно!

Испытай преимущества эффективной 3D-САПР.

siemens.com/plm/rufree-solidedge

Теперь Вы можете протестировать полнофункциональную версию Solid Edge легко и абсолютно бесплатно. Узнайте, как Solid Edge сочетает скорость и простоту прямого моделирования с гибкостью и контролем параметрического проектирования – все в одном, легком в использовании решении.

Дополнительно Вы получите доступ к интерактивным обучающим материалам, видео-рекомендациям и сообществу пользователей, что поможет Вам в полной мере использовать превосходной функционал Solid Edge.

Скачайте Solid Edge на siemens.com/plm/rufree-solidedge или позвоните по тел. +7 (495) 223 35 46

Решения для промышленности.

ЭПОХИ НКГ

157 лет назад

В 1859 году в США, в штате Пенсильвания пробурена первая скважина, ее глубина составила 21 м. Она позволяла добывать 15 барр нефти в день.

130 лет назад

В 1886 году немецкие инженеры Карл Бенц и Вильгельм Даймлер создали автомобиль с двигателем, работавшим на бензине. До этого изобретения бензин был лишь побочным продуктом, образовавшимся при изготовлении мылона.

105 лет назад

В 1911 году Верховный Суд США постановил разделить Standard Oil на 39 мелких компаний, чтобы положить конец монополии в нефтяной сфере. Это был первый в мире антимонопольный закон.

96 лет назад

В 1920 году через 17 лет после того, как взлетел первый самолет) начались масштабные исследования по созданию чистого авиационного топлива, от этого напрямую зависели и продолжат зависеть летные качества самолетов.

92 года назад

В 1924 году развился первый нефтяной скандал. Альберт Фолл, осуществлявший надзор за нефтяными резервуарами США был подкуплен нефтяными магнатами и закупил нефтепродукты худшего качества по более высоким ценам. Фолл был заключен в тюрьму. Нефтяные бароны, которые давали ему взятки, были оправданы судом.

65 лет назад

В 1951 году нефть стала главным источником энергии в США, отменив уголь.

60 лет назад

В 1960 году открыты месторождения нефти в Алжире и Ираке.

5 лет назад

В 2007 году в Багдаде образована Организация стран-экспортеров нефти (ОПЕК). Ее основателями стали Иран, Ирак, Саудовская Аравия и Венесуэла.

5 лет назад

В 2011 году Ливия, Саудовская Аравия, Алжир и Ирак впервые подняли цены на нефть с 2,55 до 3,45 долл. Это было первое международное соглашение о снижении цен на нефть.

Издательство Нефтегаз.RU

РЕДАКЦИЯ

Главные редакторы

Евгений Екимов

Издатель

Анна Игнаткина

Ведущий редактор

Анна Игнаткина

Журналисты

Анна Игнаткина,

Светлана Павленкова

Опелетинский секретарь

Татьяна Москаленко

Дизайн и верстка

Татьяна Москаленко

Елена Волосина

Корректор

Дмитрий Петров

Издательство

000 Информационное агентство

Нефтегаз.RU

Директор

Олег Баталов

Стор редакторы

Дмитрий Ананьев

Анна Игнаткина

Анна Игнаткина

Светлана Павленкова

Опелетинский секретарь

Татьяна Москаленко

Дизайн и верстка

Татьяна Москаленко

Елена Волосина

Корректор

Дмитрий Петров

Издательство

000 Информационное агентство

Нефтегаз.RU

Директор

Олег Баталов

Стор редакторы

Дмитрий Ананьев

Анна Игнаткина

Анна Игнаткина

Светлана Павленкова

Опелетинский секретарь

Татьяна Москаленко

Дизайн и верстка

Татьяна Москаленко

Елена Волосина

Корректор

Дмитрий Петров

Издательство

000 Информационное агентство

Нефтегаз.RU

Директор

Олег Баталов

Стор редакторы

Дмитрий Ананьев

Анна Игнаткина

Анна Игнаткина

Светлана Павленкова

Опелетинский секретарь

Татьяна Москаленко

Дизайн и верстка

Татьяна Москаленко

Елена Волосина

Корректор

Дмитрий Петров

Издательство

000 Информационное агентство

Нефтегаз.RU

Директор

Олег Баталов

Стор редакторы

Дмитрий Ананьев

Анна Игнаткина

Анна Игнаткина

Светлана Павленкова

Опелетинский секретарь

Татьяна Москаленко

Дизайн и верстка

Татьяна Москаленко

Елена Волосина

Корректор

Дмитрий Петров

Издательство

000 Информационное агентство

Нефтегаз.RU

Директор

Олег Баталов



Уважаемые коллеги!

Поздравляю вас с Днем работников нефтяной и газовой промышленности! Газовики и нефтяники – важные и чрезвычайно ответственные профессии. Во многом от устойчивой работы газовой и нефтяной отраслей зависит энергетическая безопасность России. Работа «Газпрома» имеет стратегическое значение для экономики страны.

Мы расширяем географию деятельности и создаем новые добычные центры, которые будут основой для развития отечественного ТЭК на десятилетия вперед, прокладываем новые маршруты доставки углеводородов. В этом году в тяжелых природно-климатических условиях полуострова Ямал мы ввели в строй уникальный нефтяной терминал «Ворота Арктики». Впервые в истории обеспечена возможность круглогодичной отгрузки ямальской нефти морским путем. Таким образом, в традиционно «газовом» регионе теперь формируется и новый центр нефтедобычи.

«Газпром» создает мощную добычную и транспортную инфраструктуру там, где ее никогда раньше не было. Сейчас в Якутии полным ходом идет строительство «Силы Сибири» и освоение Чандринского месторождения. Уверен, в ближайшем будущем это даст нам мощный экспортный канал и будет способствовать экономическому росту и процветанию восточных регионов России.

«Газпром» динамично развивается, приобретает новый опыт и внедряет технические инновации. Реализуя сложные проекты на Ямале, арктическом шельфе, на Востоке России, компания способствует модернизации и повышению технологического уровня целого ряда смежных отраслей отечественной промышленности и науки.

С каждым годом преимуществами природного газа начинают пользоваться все большее количество жителей нашей страны. Это наглядный результат осуществления масштабных проектов «Газпрома» по газификации регионов и расширению рынка газомотогорного топлива. Одновременно мы удовлетворяем растущий спрос на российский газ среди зарубежных потребителей и совершенствуем формы торговли этим самым удобным в использовании и экологичным видом топлива.

Уважаемые коллеги! Наша работа нужна сегодня и будет нужна завтра. Каждый день мы трудимся, чтобы у людей в домах был газ, свет и тепло. От всей души желаю вам и вашим семьям крепкого здоровья, счастья и благополучия.

С уважением!

Пресседаватель Правления
ГАО «Газпром»
А.Б. Миллер



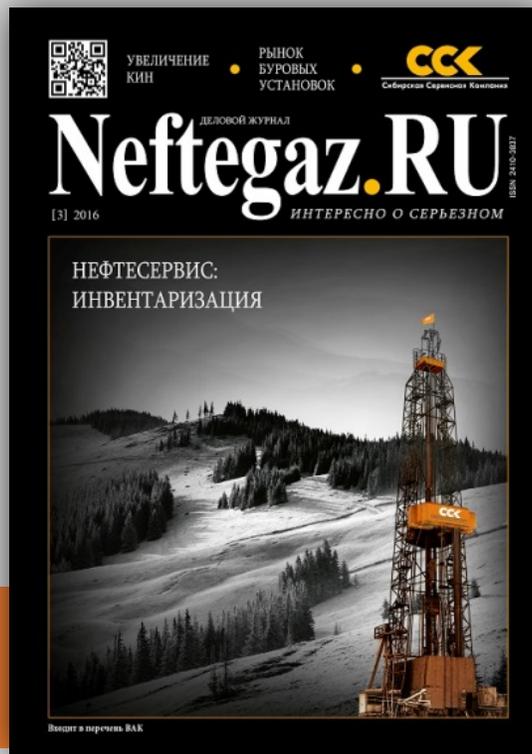
ДЕЛОВОЙ ЖУРНАЛ
Neftegaz.RU
ИНТЕРЕСНО О СЕРЬЕЗНОМ
[3] 2015

Варианты размещения

Скрытая реклама на титульной обложке выпуска

+

Логотип на месте 3 анонса на титульной обложке выпуска
(PR поддержка: статья - 2 полосы внутри выпуска) – 247 500 руб



Варианты размещения

Фальш обложка (калитка) - 2 полосы (разворот А3) + PR поддержка: статья - 2 полосы внутри выпуска – 247 500 ₺



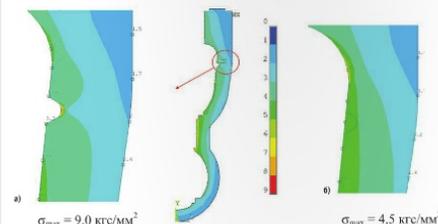
Премиальная клапан-обложка 2 А3 (2 рекламных разворота, образующие между собой единую концепцию в виде инфографики и акцентов) + (PR поддержка: статья - 2 полосы) – 385 000 ₺



Жесткая вклейка – уплотненный лист
(рекламный модуль А4 с двух сторон страницы на плотной бумаге – нативная закладка) или вложение брошюры/флаера в тираж – 132 000 ₽

ТЕХНОЛОГИИ

РИСУНОК 6. Турбина ПТ-50-130-4. Результаты расчета напряжений в стенке корпуса АК



на внутренней поверхности корпуса статорного клапана (АК) ЛВД была обнаружена трещина. Трещина была выбрана и заварена (см. рисунок 5).

Клапан изготовлен из стали 15Х1М1ФЛ К730. Был проведен расчет корпуса на упругой стадии с учетом выборки без заварки и с заваренной выборкой. Показано, что напряжения в выборке без заварки из-за концентрации напряжений достигают 9,0 кгс/мм² (рисунок 6, а). В стенке корпуса с заваренной выборкой (рисунок 6, б) напряжения не превышают 4,5 кгс/мм². Срок эксплуатации клапана был продлен на 25 тыс. часов.

В зоне паропарушка на стенке корпусов ЛВД часто наблюдается дефекты в виде трещин. На рисунке 7 показана трещина в крышке корпуса ЛВД турбины К-200-130. Корпус эксплуатировался 267 тыс. часов при 350 пусках. Была выполнена заварочная трещины. Корпус был допущен к дальнейшей эксплуатации в течение 35 тыс. часов. Возможно появление трещин на фланцевом разьеме нижней половины цилиндра, который распространяется до отверстий для крепления шпилек [6]. Такие дефекты подрывают выборку и заварку.

На рисунке 8 показано расположение 46 выборок металла на внутренней поверхности нижней половины корпуса ЛВД турбины К-200-130 после наработки 42 тыс. часов при температуре свежего пара 565°С и 110 тыс. часов при температуре 540°С. Общее число пусков равно 614. Размеры выборок составили от 80×10×5 до 2000×40×45 мм. Все выборки были заварены, а корпус подвергся последующей отжке и пени для снятия остаточных напряжений. После отжига из-за коррозийного корпуса была выполнена шабровка уплотнительных поясков горизонтального разьема для обеспечения плотности прилегания фланцев при затяжке шпилек. Срок дальнейшей эксплуатации был продлен на 48 тыс. часов до суммарной наработки 100 тыс. часов.

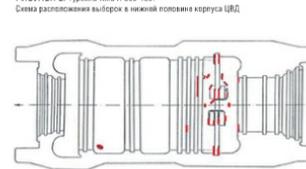
Пароперепускные трубы

Пароперепускные трубы ВД и СД работают в условиях высокой температуры. Наиболее напряженные участки являются гнбы, надежность которых определяет ресурс трубопровода в целом. Подальшее число повреждений возникает на гнбах паропроводов, изготовленных из стали 12Х1МФ.

РИСУНОК 7. Крышка корпуса ЛВД турбины К-200-130. Зона отверстия выхода паропровода стоса с 1 и 2 камер парового коцного устройства

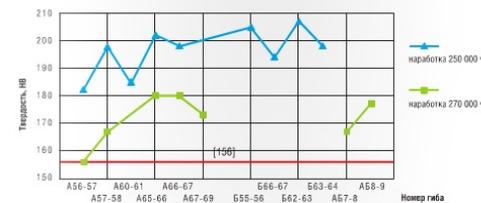


РИСУНОК 8. Турбина типа К-200-130. Схема расположения выборок в нижней половине корпуса ЛВД



ТЕХНОЛОГИИ

РИСУНОК 9. Результаты замеров твердости гнбов пароперепускных труб турбины К-200-130



Повреждения гнбов паропроводов, изготовленных из стали 12Х1МФ, выявят вместо значительного роста. При ремонтах турбины К-200-130 ЛМЗ были выполнены замеры твердости, овальности и толщины гнбов ЛВД и ЦВД из стали 12Х1МФ (Ф273х32) после наработки 250 и 270 тыс. часов. На рисунке 9 показано изменение твердости обследованных гнбов (допускаемое минимальное значение твердости 156 НВ). Результаты обследований позволяют судить, какие гнбы нуждаются в замене в текущий или следующий ремонт.

Выводы

Наименее дефектов и отклонений от требований нормативной документации в элементах паровых турбин, отработавших парковый ресурс, не всегда является препятствием для их дальнейшей эксплуатации. В каждом конкретном случае необходимо провести комплекс работ, включающий теннисное диагностирование турбины, анализ условий эксплуатации, расчеты прочности и ресурса основных элементов. На основании вышеперечисленного выносятся решение о возможности, сроках и условиях дальнейшей эксплуатации турбины.

7. РИ 152-24-1-17-288-08. Методика проведения экспертизы эксплуатации и определения и выбора типа металла детали турбин с давлением газа выше 8 МПа. – М.: ВТИ, 1989.
8. СТО 0174 10-20-2012. Испытание деталей и листов деталей паропередачи с применением сварки без последующей термической обработки. – СПб: ИИИ ЦНТИ, 2012.

Ключевые слова: срок службы, паровая турбина, дефекты, парковый ресурс.

TEDOM

ГАЗОВЫЕ МОТОРЫ
Надежное сердце для вашей установки

- Диапазон мощностей: 80 – 210 кВт
- Соп, Природный газ, Биогас, СУГ, Попутный газ и другие

info@tedomengines.com, +420 483 363 642
www.tedomengines.com

ХИММАШ АППАРАТ

ИНЖИНИРИНГОВЫЙ ПОДЪЕД К КОМПЛЕКСНОЙ ПОСТАВКЕ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

АНАЛИТИЧЕСКОЕ И ЧИСЛЕННОЕ ИССЛЕДОВАНИЕ ЖИДКОСТНЫХ ИНЖЕКТОРОВ В ГИДРАВЛИЧЕСКИХ СИСТЕМАХ

www.him-apparat.ru

ООО «СЦ Металл Маркет»
1650 448 01-45
www.scmk.ru

Промышленный Инжиниринг