



ИГУМНОВСКАЯ ТЭЦ – ЭТАПЫ СЛАВНОГО ПУТИ

Строительство Игумновской ТЭЦ началось в далеком 1936 году. Начиналась стройка с нуля - рубили лес, расчищали площадку, корчевали пни. Практически все работы выполнялись вручную. «Техника» — топор да пила, лом, лопата, носилки, тачка, «коза». Была, правда, одна лебедка да «бетонный завод» — четыре бетономешалки, располагавшиеся на том месте, где сейчас находится вестибюль станции.

Трудностей в ходе строительства было достаточно. Сказывались и неопытность в организации работ большого масштаба, и острая нехватка квалифицированных кадров, и плохое снабжение материалами. Жили участники стройки на первом поселке ТЭЦ в засыпных бараках, без коммунальных удобств. Терпели лишения, преодолевали невзгоды, учились мастерству. И строили.

В бригаде во главе с десятником И.Г. Колыгановым трудились рабочие, приехавшие на стройку из разных районов Горьковской области. В ее составе были будущие эксплуатационники С. И. Колыганов, И. А. Суцнев, М. Г. Афанасьев, И. Д. Зотов и другие. Работали землекопами, бетонщиками. Все сантехнические трубопроводные работы выполнялись под руководством бригадира Н. А. Данилова.

Руководил строительством энергичный и волевой человек, крупный специалист Ц.Н. Золотарев.

В то время еще не было на стройках ни ОТК, ни тем более госприемки. Основным критерием качества была совесть. И она оказалась у строителей станции на высоте. В этом легко убедиться, посмотрев на здания и сооружения первой очереди ТЭЦ.

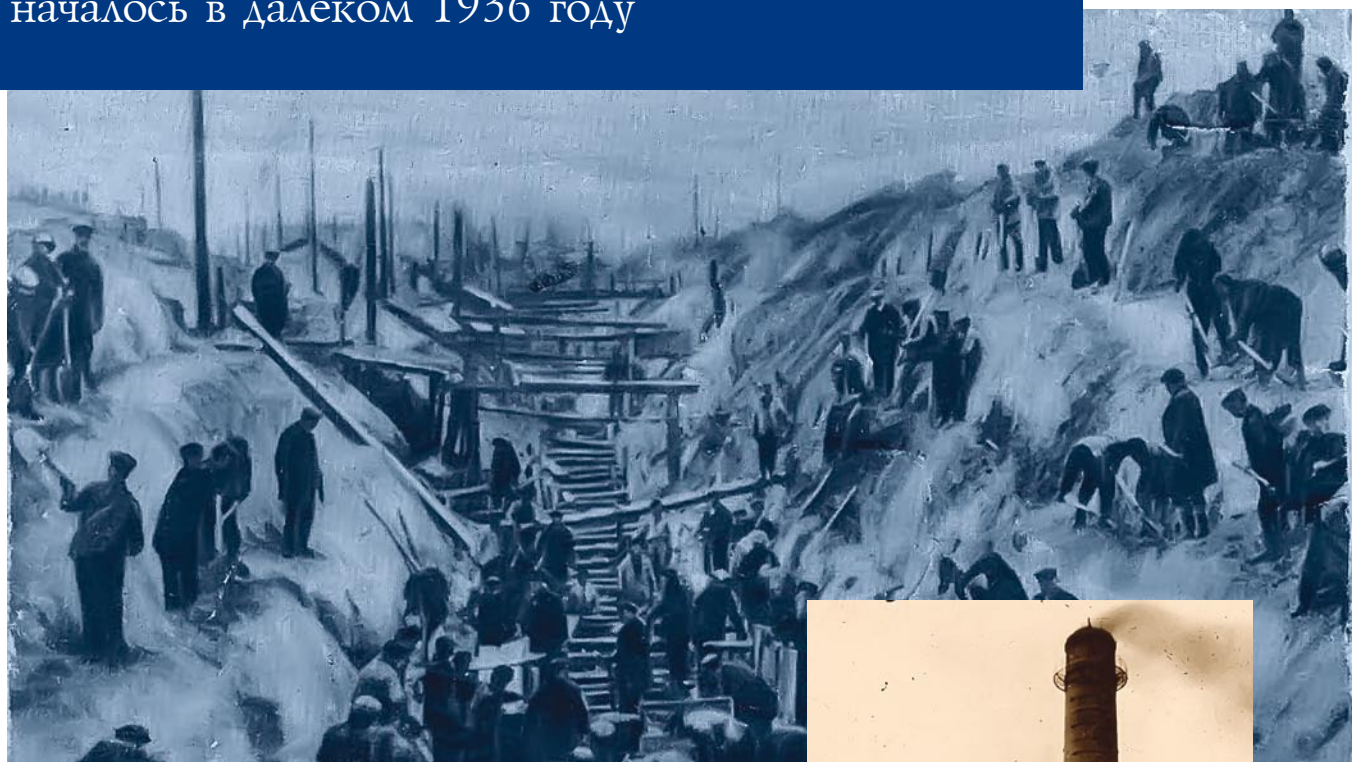
В невероятно сложных условиях велся монтаж оборудования, который выполнял коллектив «Центрэнергомонтажа». При низкой оснащенности грузоподъемными механизмами подъем многотонного барабана на высоту шестиэтажного дома являлся большой победой, настоящим праздником.

В июле 1939 года был введен в пробную эксплуатацию котел № 1, в сентябре — котел № 2 и турбина № 1.

Тогда же, в сентябре 1939 года, началась промышленная эксплуатация Игумновской ТЭЦ. С пуском станции химическая промышленность Дзержинска получила возможность ускоренного развития.



Строительство Игумновской ТЭЦ
началось в далеком 1936 году



НЕ СТОЯТЬ НА МЕСТЕ
БЫТЬ ВПЕРЕДИ

1939-2009



В июле 1940 года был введен в эксплуатацию котел № 3, в сентябре — турбина № 2. Мощность ТЭЦ достигла 50000 кВт. Началось освоение оборудования. Но где взять специалистов? Ждать квалифицированных энергетиков было неоткуда, почти весь штат приходилось готовить собственными силами на месте. На станции были созданы курсы, для обучения подобраны наиболее смекалистые и грамотные из числа землекопов, бетонщиков, плотников. Преподавателями стали инженерно-технические работники.

Была организована и индивидуальная подготовка персонала. Люди росли, осваивая все новые специальности, поднимались по служебной лестнице.

Между тем осваивать оборудование было невероятно сложно: персонал не имел опыта и квалифицированной подготовки в работе с современным (по тем временам) энергетическим оборудованием. Особенно тяжело доставалось работ-

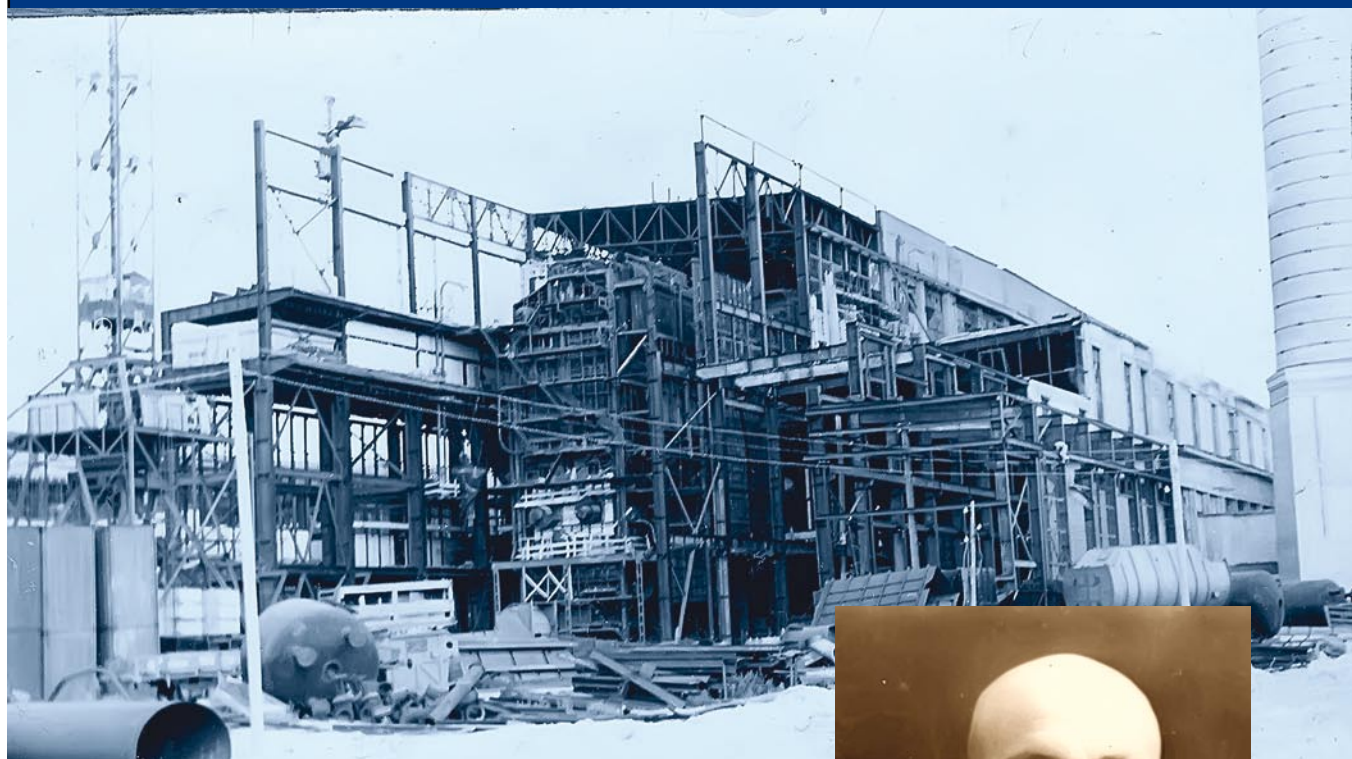
никам котельного цеха. Дело в том, что на Игумновской ТЭЦ, одной из первых электростанций Центра, осваивалось сжигание угля «АШ» - антрацитового штыба в пылевидном состоянии. Уголь этот имеет низкий выход летучих горючих при высокой зольности, что затрудняет его воспламенение и требует поддержания в топке высокой температуры — 1500-1600 °С.

Часто из-за нарушений воздушного режима или работы пылесистем топка гасла (происходил «обрыв факела») и без подсветки мазутом котел нормально работать не мог.

В то время зола и шлак из-под котлов удалялись вручную, для чего в зольном помещении была смонтирована узкоколейка с поворотными кругами, и с помощью вагонеток вывозились за территорию ТЭЦ. Позднее было выполнено гидрозолоудаление по низконапорной схеме с баггерной насосной, а затем и с самотечным гидроканалом.



Первый директор Игумновской ТЭЦ



ШЛОКОВ
Иван Федорович

1939-1942



С самого начала войны очень острой оставалась проблема кадров. Сравнительно небольшой коллектив энергетиков впервые же дни отправил на фронт немало специалистов. Основные кадры рабочих высокой квалификации были забронированы, но и те, что ушли, были опытными, знающими свое дело энергетиками.

Коллектив станции перешел на работу в условиях военного времени.

На станции был выполнен большой объем работ по светомаскировке цехов. Все окна на ТЭЦ были замазаны темной краской, ограничено освещение, за случаи демаскировки строго наказывали. А угроза с воздуха была вполне реальной. Начались воздушные налеты фашистов на Горьковский автозавод. Не обошли они и Игумновскую ТЭЦ. К счастью, сброшенные бомбы упали в золоотстойники, не разорвавшись и не причинив никакого вреда.

Для защиты машинистов котлов и турбин от возможных ранений при бомбардировках фашистской авиации на каждом рабочем месте были установлены металлические цилиндры с конусной головкой, выполненные из толстолистовой стали. Для наблюдения за приборами в цилиндре были сделаны специальные прорезы.

По решению вышестоящих партийных органов многие работники из числа эксплуатационного персонала станции

были направлены на строительство оборонительных сооружений. Обслуживающий персонал ТЭЦ был переведен на 12-часовой график работы. Руководители цехов перешли на казарменное положение, ТЭЦ стала для них вторым домом.

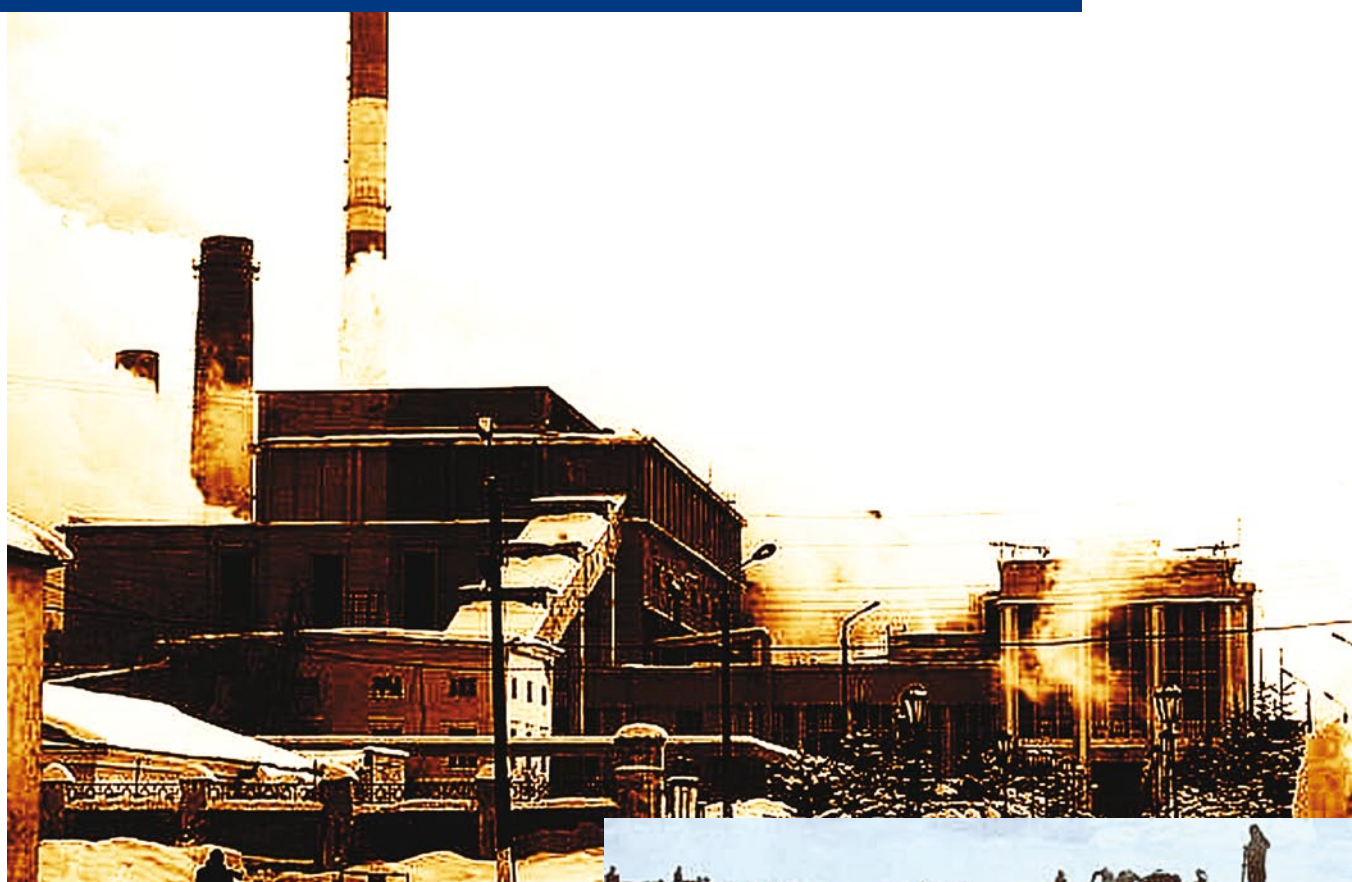
В то далекое время единственным видом транспорта в Дзержинске был однопутный, с разъездами, трамвай. Железнодорожный транспорт целиком был загружен военными перевозками. При поломке трамваев, отсутствии электрического напряжения, снежных заносах на работу и с работы приходилось зачастую добираться пешком. На рабочих местах люди находились сутками и более.

Сложность обстановки состояла и в том, что вследствие временной оккупации Донбасса поступление угля «АШ» на ТЭЦ прекратилось. Топливо стало поступать из Подмосковского бассейна, а затем пошли угли печерские, кизеловские, кузнецкие. Все они с разными характеристиками, в большей своей части низкокалорийные, многозольные.

Производительность котлов резко снизилась, увеличился золовой износ труб водяных экономайзеров, пароперегревателей, рабочих колес дымососов. Имели место случаи самовозгорания углей — взрывы пылесистем. Пришлось искать решение этой проблемы. Для увеличения надежнос-



Коллектив станции перешел на работу
в условиях военного времени



ти работы оборудования и возможности сжигания длиннопламенных подмосковных и кузнецких углей на котле № 3, например, был осуществлен подвод инертных топочных газов в пылесистемы.

В тяжелых условиях приходилось работать ремонтному персоналу. Каждый киловатт-час электроэнергии был в то время на вес золота. Сроки ремонта оборудования были резко сокращены. Люди работали самоотверженно, подчас забывая о сне и отдыхе, проявляя находчивость и сметливость, делая все возможное и невозможное.

Из-за временной оккупации фашистами некоторых регионов страны резко сократились поставки цемента народному хозяйству. Наркомат электростанций принимает решение: организовать изготовление ТЭЦ-цемента на Игумновской ТЭЦ.

Срочно подбираются люди, выделяются необходимые материалы, металл, монтируется установка. Схема работы такова: на ленточные транспортеры топливоподачи подается известь, которая поступа-

ет вместе с углем в бункера котельной. Эта смесь угля с известью предварительно размалывается в шаровых мельницах и сжигается при температуре 1500-1600°C в топке котла. Затем сухая зольно-известковая фракция улавливается электрофильтрами и после встряхивания электродов осаждается в бункерах.

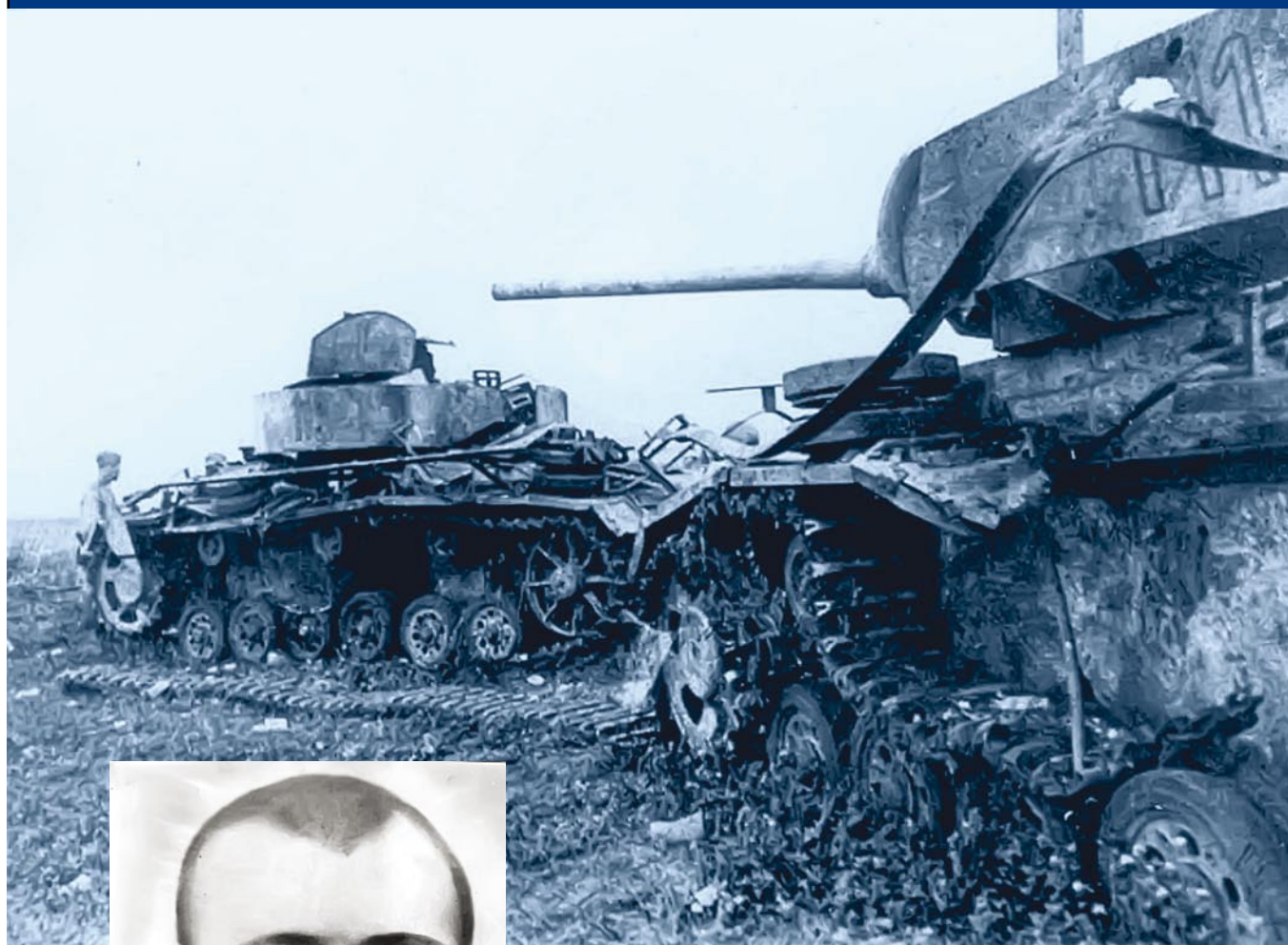
ТЭЦ-цемент готов к употреблению. Вручную затаривается в емкости и отправляется по назначению.

В августе 1941 года во исполнение постановления ГКО по приказу Наркомата электростанций в механическом цехе приступили к изготовлению спецдеталей для реактивных гвардейских минометов - «Катюш». Всего было выпущено 171 680 штук боевой продукции. Механический цех в ту пору возглавлял Н. В. Тихонов, инициативный, толковый, умевший организовать любые сложные работы.

Остро ощущался недостаток рабочей силы. Дополнительные трудности появились с поступлением влажного и смерзшегося угля. Забывались пересыпные течки тракта топливоподачи, течки сырого угля в



Герой Советского Союза



Самохвалов М.А.

24 марта 1945

котельной, появились завалы угля на 5-й галерее. Для уборки угля, пробивки течек, обеспечения непрерывного поступления угля в мельницы, для затаривания ТЭЦ-цемента нужен был дополнительный персонал. На ТЭЦ по оргнабору стали прибывать люди из районов Горьковской области (в основном девушки) и из республик Средней Азии (одни мужчины). Девчата быстро освоились с работой на ТЭЦ и городской жизнью, приобрели специальности, повыходили замуж, да так и остались в коллективе энергетиков (Е. Сбитнева, А. Пергаева, А. Катунина)

За победу в социалистическом соревновании среди тепловых электро-

станций страны в 1944 году коллективу Игумновской ТЭЦ вручено переходящее Красное знамя ГКО. Большая победа!

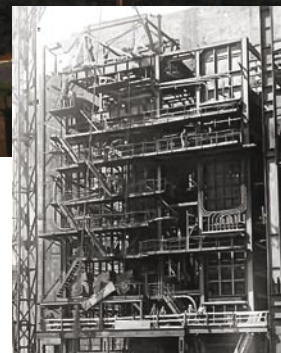
Как лучшего труженика, Михаила Самохвалова перед войной избрали председателем месткома. Отсюда он и ушел в армию спустя несколько месяцев после начала войны. Сначала - стрелковая часть, затем - военное училище. Получил новенькое самоходное орудие и весной 1944 года прибыл на фронт...

Указом Президиума Верховного Совета СССР от 24 марта 1945 года лейтенанту М. А. Самохвалову было посмертно присвоено звание Героя Советского Союза.

В 1948 году началась активная ра-



В 1948 году началась активная работа по наращиванию мощностей станции и их освоению.



НЕ СТОЯТЬ НА МЕСТЕ
БЫТЬ ВПЕРЕДИ
1939-2009

бота по наращиванию мощностей станции и их освоению. В марте на Игумновской ТЭЦ вводится в эксплуатацию турбина №3 производства фирмы «Сименс-Шукерт» мощностью 34 МВт, поставленная в СССР из Германии по репарациям. Затем включается в работу градирня № 3, построенная в 1949 году.

Тем временем бурное развитие хи-



мической промышленности г. Дзержинска потребовало резкого увеличения выработки тепловой и электрической энергии.

По решению Госплана и Совета Министров СССР началось расширение Игумновской ТЭЦ, которое продолжалось до 1964 года. К 1961 году станция достигла проектной мощности 199 МВт и 180 тонн пара в час.

И далее ежегодно, вплоть до 1964 года, вводится в эксплуатацию одна, а то и две единицы энергетической мощности.



Началось планомерное, хоть и непростое, освоение нового оборудования, сжигание многозольного, трудносжигаемого антрацитового штыба «АШ». Навсегда остался в памяти процесс освоения жидкого (или «жуткого», как метко окрестили его котельщики) шлакоудаления. Переходу на жидкий шлак предшествовали большие реконструктивные работы по низу топки и шлаковому комоду. «Холодная» воронка стала «жаркой». Более совершенным стал зажигательный пояс — шипованные



Началось планомерное, хоть и непростое,
освоение нового оборудования



НЕ СТОЯТЬ НА МЕСТЕ
БЫТЬ ВПЕРЕДИ
1939-2009

экранные трубы с набивкой пояса хромитовой массой. Были выполнены работы по улучшению аэродинамики топки и ее уплотнению. Освоение было трудным и длительным.

В 1978 году горьковским отделением института “Теплоэнергопроект” было подготовлено технико-экономическое обоснование нового расширения Игумновской ТЭЦ. По нему планировалась установка нового поколения оборудования. В целях поддержания существовавших агрегатов в работоспособном состоянии до вво-

да новых мощностей был дополнительно разработан проект технического перевооружения, рассчитанный на период 1986-1990 гг.

С образованием в 1985 г. цеха ТАИ (тепловой автоматики и измерений) началась планомерная работа по реконструкции и монтажу новых современных средств измерения и автоматики.

В 1990-х годы, в связи с кризисом промышленности, нагрузка Игумновской ТЭЦ резко снизилась - до 30-35% мощ-



С новым экономическим подъемом в стране потребовался ввод новых генерирующих мощностей



70 лет ИГУМНОВСКОЙ ТЭЦ

ности станции. Финансовые затруднения не позволили в срок произвести модернизацию ТЭЦ. Но значительный объем работ был выполнен: возведены новая дымовая труба, административный корпус и каркас здания котельного цеха. Введено в эксплуатацию новое масло-мазутное хозяйство с локальными очистными сооружениями и шламонакопителем.



В те годы строительство и модернизация энергетической отрасли было заморожено по всей Российской Федерации. Однако с новым экономическим подъемом в стране потребовался ввод новых генерирующих мощностей. В утвержденный в 2006 году перечень вводов объектов тепловой генерации вошел и проект рекон-



струкции Игумновской ТЭЦ.

С 2008 года Игумновская ТЭЦ работает в контуре ЗАО «Комплексные энергетические системы» (КЭС-Холдинг). Проект реконструкции Игумновской ТЭЦ входит в приоритетную инвестиционную программу КЭС-Холдинга. Согласно проекту, на территории промплощадки ТЭЦ должна быть построена современная теп-



С 2008 года Игумновская ТЭЦ работает в контуре
ЗАО «Комплексные энергетические системы»



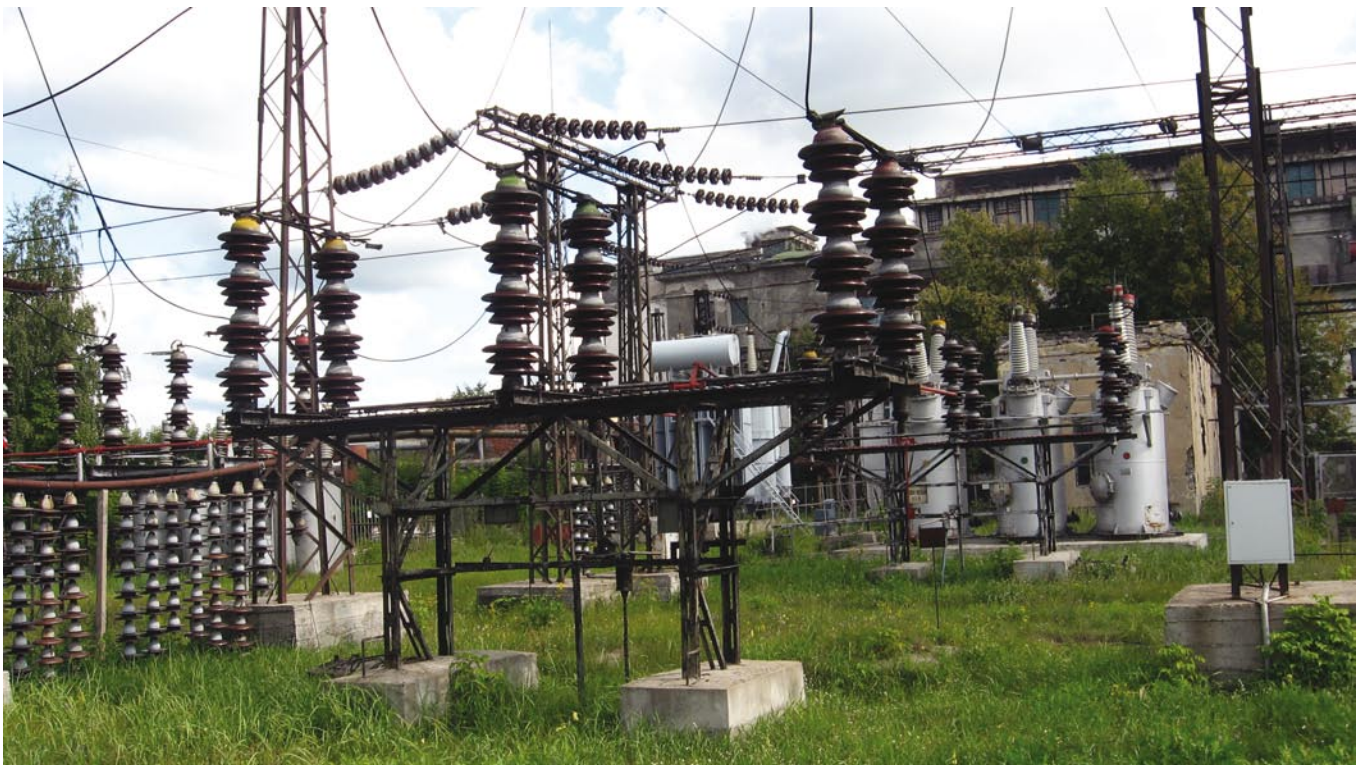
НЕ СТОЯТЬ НА МЕСТЕ
БЫТЬ ВПЕРЕДИ
1939-2009

70 лет ИГУМНОВСКОЙ ТЭЦ



ловая электростанция с использованием высокоэффективной парогазовой технологии. В настоящее время проведено технико-экономическое обоснование проекта, выбрана площадка под возведение новых корпусов, закуплены две газовые турбины LM 6000 производства компании «Дженерал Электрик», проводятся геолого-изыскательские работы.

За многие десятилетия своего существования Игумновская ТЭЦ внесла существенный вклад в становление, развитие и устойчивую работу комплекса крупных химических предприятий Дзержинска. Долгий трудовой путь Игумновской ТЭЦ – не тяжелая ноша, мешающая движению вперед, а крепкий фундамент, на котором, мы уверены, будет базироваться надежное и эффективное энергоснабжение восточного промышленного района города Дзержинска.





ВСЕ ЕЩЕ ВПЕРЕДИ...