



КРАСМАШ

Красмаш стал на год старше



12 июля на заводской площади состоялся торжественный митинг, посвященный 81-й годовщине образования Красноярского машиностроительного завода. В торжественном собрании приняли участие руководители предприятия, профсоюзный комитет, представители Молодежного совета и, конечно же, сами работники завода.

Первый заместитель генерального директора — директор по производству ОАО «Красмаш» Александр Назарько поздравил заводчан, отметив, что каждое поколение красмашевцев вложило душу и немало сил в развитие завода.

— Сегодня Красмаш — один из флагманов ракетно-космической промышленности. Более восьми десятилетий его работники осваивают производство сложнейшей боевой и космической техники, вносят огромный вклад в развитие и укрепление обороноспособности страны, — подчеркнул Александр Кириллович. — Реконструкция завода, результаты которой мы можем наблюдать, выведет предприятие на качественно новый уровень и позволит решать более сложные задачи.

По доброй традиции красмашевцы почтили память человека, которому завод обязан своим становлением — Александра Петровича Субботина, возложив цветы у гранитного мемориала, установленного первому директору предприятия.



Красмаш — Космосу

Начиная с 1958 года, после перепрофилирования Красноярского машиностроительного завода под выпуск ракетно-космической техники, конструкторское бюро Красмаша осуществляет сопровождение изделий при их серийном производстве и совместно с предприятиями кооперации участвует в создании новых образцов современной техники. Сегодня о перспективных разработках РКТ мы беседуем с главным конструктором ОАО "Красмаш" А.В. ПЕКАРСКИМ.



— Александр Валерьевич, во-первых, разрешите поздравить Вас с государственной наградой — присвоением почетного звания "Заслуженный работник ракетно-космической промышленности РФ". Скажите, над какими перспективными изделиями сейчас работает КБ Красмаша?

— Одно из главных направлений — модернизация кислородно-углеводородного разгонного блока 11С861-03 разработки РКК "Энергия". Эту тему мы начали два года назад. В новом "разгоннике" будет использован современный многофункциональный двигатель 11Д58МФ, который имеет ряд существенных преимуществ по сравнению со своим предшественником. Во-первых, его удельный импульс выше примерно на 20 единиц, а это означает, что выводимая масса полезной нагрузки может быть увеличена на 500 кг. При этом тяга двигателя уменьшена с 8,5 до 5 тс, что позволяет снизить его вес и расход топлива. В модернизированном двигателе будет установлена автономная система управления двигателем (АСУД) с функцией его диагностики и аварийной защиты при нештатных ситуациях. В случае мелких неполадок система сама выработает решение на их устранение и повторный запуск. Во время работы разгонного блока двигатель производит до семи включений, что позволяет выводить космические аппараты на высокие орбиты и "отлетные" траектории к планетам Солнечной системы.

— В какой стадии находится этот проект?



— Сегодня мы изготавливаем отдельные узлы и агрегаты для автономных доводочных испытаний. В РКК "Энергия" и КБХА уже прошли первые конструкторские доводочные испытания, сейчас мы проводим дефектацию узлов двигателя и изготавливаем матчасть для заводских доводочных испытаний. В этом году планируется провести огневые испытания в РКК "Энергия" в составе экспериментальной двигательной установки ЭУ 1289. Эта установка позволяет проводить комплексную работу газогенератора, турбонасосного агрегата и камеры сгорания. Кстати, камера сгорания в этом двигателе тоже модернизирована, ее охлаждение осуществляется жидким кислородом, а не керосином как раньше. Сегодня мы совместно с РКК "Энергия" отрабатываем конструкцию КС.

Следующим этапом работ будет изготовление опытного образца двигателя.

— А какие ближайшие перспективы по изготовлению базовых модулей разгонных блоков для ракет-носителей "Зенит" и "Протон"?

— Есть заявка на этот год на четыре базовых модуля 314 ГК для программы "Морской старт" и на один — 452 ГК (для "Наземного старта").

— Насколько существенно отличаются эти машины конструктивно?

— Все варианты разгонных блоков сильно отличаются друг от друга. Они похожи только внешне. У них различные пневмогидравлические схемы, а это сотни трубопроводов. Причем, отработки "в железе" не предусматривается, делаем сразу же летный вариант. Сегодня разработчики исполь-

зуют математическое моделирование процессов, в том числе матмоделирование работы двигательной установки и разгонного блока. Таким образом, сокращается время на отработку узлов, агрегатов, изделий. Наши конструкторы сутками из цеха не выходят, когда сдаем базовый модуль, ответственность очень высокая.

— Не повлияет отказ РН “Зенит” в феврале нынешнего года на количество пусков по программе “Морской старт”?

— Неудачный старт ни в коем случае не отражается на программе пусков. Комиссия работала, причины выяснены, устраняются. Это общепринятый порядок.

— Какие опытно-конструкторские работы по созданию РКТ сегодня ведутся на Красмаше?

— По заказу РКК “Энергия” для запуска с космодрома “Плесецк” наших разгонных блоков (в том числе в составе ракет-носителей “Протон” и “Зенит”) мы проводим ОКР по изготовлению технологической пневмосети. На космодроме разворачивается технический комплекс по подготовке к пуску разгонных блоков 11С861-03. Он состоит из трех помещений, в которых будет производиться монтаж РБ и его испытания. Создан современный четырехэтажный стапель с площадками обслуживания, позволяющий кантовать разгонный блок. Работы на нем можно проводить как в горизонтальном, так и в вертикальном положении. На одной из вертикалей располагается пневмосеть для предстартовых проверок РБ.

Сегодня полностью завершено изготовление одной сети, мы готовы к ее монтажу, но пока работы приостановлены, этот проект перенесен на следующий год.

— Сейчас Государственный космический научно-производственный центр им. М.В. Хруничева ведет разработку перспективных ракет-носителей “Ангара”. Участие Красмаша в этом проекте возможно?

— В настоящее время осуществляются работы по адаптации разгонного блока ДМ-03 для ракеты-носителя “Ангара”. По словам заместителя генерального конструктора КБ Химмаш имени А.И. Исаева Валерия Юрьевича Пиунова, Красмаш рассматривается как изготовитель шар-баллонов для верхних ступеней ракеты. У нашего предприятия накоплен значительный опыт их производства. Мы делаем их для различных двигательных установок. Шар-баллоны предназначены для хранения газа под высоким давлением, необходимого для срабатывания различных узлов автоматики, обеспечения вытеснения компонентов топлива. У нас разработана целая линейка шар-баллонов различного диаметра, объема и материала для их изготовления. Сегодня мы делаем их из нержавеющей стали и титана.

— Александр Валерьевич, КБ Красмаша всегда отличалось тем, что здесь работали неординарно мыслящие, творческие люди. Многие конструкторско-технологические решения самых сложных изделий, которые Красмаш осваивал и запускал в серию, находили именно наши конструкторы, работавшие в тесной связке с КБ имени В.П. Макеева и многими другими предприятиями-разработчиками. Сегодня Красмаш начинает освоение новой сложнейшей техники. Насколько готово к этому конструкторское бюро, с которого начинаются все работы, с точки зрения кадрового обеспечения?

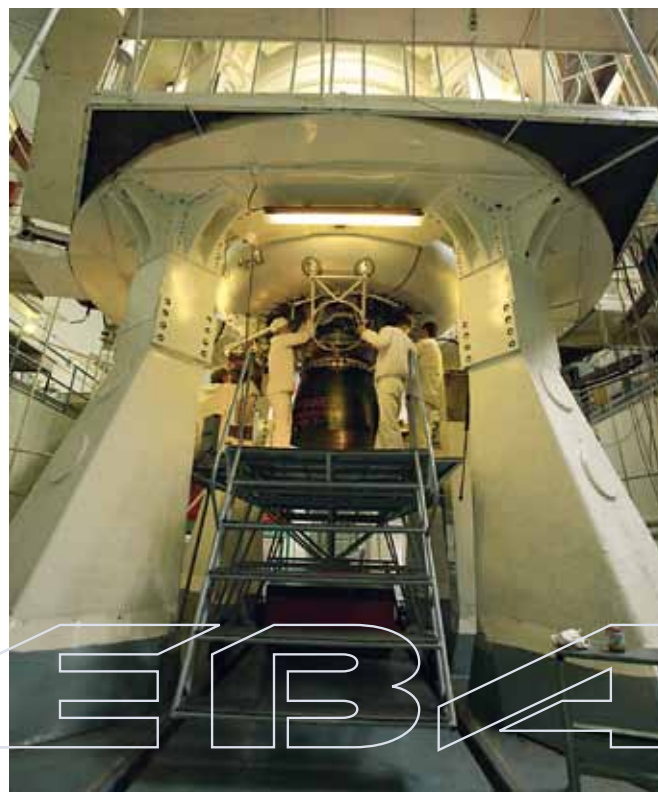
— Конечно, проблемы есть. Сегодня мы многие направления закрываем нашими старыми опытными кадрами, которых мы называем “многостаночниками”. В мае нам утверждено новое штатное расписание на 82 единицы. Будем набирать молодых специалистов из Сибирского государственного аэрокосмического университета: двигателистов, корпусников, специалистов по системам управления.

Проблема у нас, как и во всей отрасли, — отсутствие



прослойки среднего поколения, которое мы потеряли в 90-е годы. Сейчас у нас средний возраст работников 45–47 лет, но именно таких сотрудников у нас нет, это усредненное значение между людьми пенсионного возраста и молодежью. Есть среди молодых толковые, проверенные ребята, ставим их ведущими инженерами, начальниками бюро и отделов. Главное, что у них есть желание и стремление работать в нашей отрасли, а остальному научим. Так что я вполне оптимистично настроен, будем работать, выполнять государственный оборонный заказ и заказы по Федеральной космической программе.

Беседовала Галина Яковлева



Новое лицо Красмаша



В 2012-м году Красноярский машиностроительный завод отметил 80-летний юбилей — возраст, безусловно, солидный, но вместе с тем и проблемный для предприятия. За прошедшие десятилетия прогресс в области машиностроения шагнул далеко вперед: внедрение компьютеров позволило автоматизировать многие процессы, станки стали более совершенными и производительными, техника — высокоточной и надежной.

К сожалению, за столь долгий срок существования завода значительная часть используемого оборудования морально и физически устарела. Свою роль сыграло в этом и сокращение оборонных заказов в начале 90-х: объемы выпускаемой продукции снизились, излишние производственные мощности были законсервированы, вливание инвестиций в данную отрасль прекратилось. Ситуация постепенно стала меняться с начала 2000-х — появились федеральные программы, призванные не только возродить «оборонку», но и вывести ее на качественно новый уровень.

Так, в 2010 году реализована Федеральная целевая программа «Развитие оборонно-промышленного комплекса на 2007-2010 годы и на период до 2015 года» по объекту капитального строительства «Реконструкция и техническое перевооружение специального производства и испытательной базы» на ОАО «Красмаш».

В ходе этого проекта выполнены работы по строительству электрофильтра за котлами КВТК-100-150, проведены модернизация измерительных систем испытательного стенда на Химзаводе, реконструкция корпуса № 5, приобретено технологическое оборудование.

Есть и ряд действующих в настоящее время программ, таких как Федеральная космическая программа России на 2006-2015 годы по объекту капитального строительства «Реконструкция и техническое перевооружение участков производства разгонных блоков» на ОАО «Красмаш».

По словам и.о. начальника Управления капитального строительства ОАО «Красмаш» Александра Смолова, кардинально наше предприятие преобразится после реализации ФЦП «Развитие оборонно-промышленного комплекса Российской Федерации на 2011-2020 годы». Программа разбита на этапы, для каждого из которых отведены

определенные временные рамки и суммы инвестиций из федерального бюджета.

Отметим, что сейчас во многих корпусах инженерно-энергетические системы и сети различного назначения значительно изношены. Частичный их ремонт, способный обеспечить необходимые технологические режимы производства, требованиям по охране труда и производственной санитарии, пожарной и промышленной безопасности, проводился в 2004-2012 годах.

Эксплуатируемые здания и сооружения не отвечают современным нормативным требованиям по промышленной санитарии (по температуре, влажности, освещенности, запыленности, отделке помещений).

Требуется замена оборудования, которое входит в состав систем, имеющих срок эксплуатации более 25 лет. По программе реконструкции будет проведена замена технологических трубопроводов

(как внутрицеховых, так и между зданиями, сооружениями). В числе других нововведений — улучшение микроклимата на производственных площадях за счет замены систем вентиляции, отопления; реконструкция очистных сооружений предприятия и замена основного (нестандартного) оборудования системы локализации и ликвидации газовых выбросов; изготовление и приобретение нового технологического и подъемно-транспортного оборудования.

Помимо основного производства будет проведена модернизация и техническое перевооружение объектов энергоснабжения.

Реконструкции в существующих производственных мощностях подлежат головные источники — ГПП, котельная, распределительные сети энергоснабжения, узловые трансформаторные подстанции в корпусах, ИТ-инфраструктура внешних межкорпусных волоконно-оптических линий связи, связь. Общая реконструируемая площадь составляет более 20 тыс. кв. м.

Основная задача технического перевооружения на данном этапе — приведение энергетических систем и оборудования в соответствие с нормами и правилами промышленной безопасности, правилами устройства электроустановок, замена оборудования и сетей,

имеющих неудовлетворительное техническое состояние.

В результате Красмаш будет обеспечен всеми видами энергии (тепло, пар, сжатый воздух, вода, газ, электричество) в объемах, необходимых для производства товарной продукции и эксплуатационных нужд, повысится надежность работы энергооборудования и энергосетей, энергозатраты по сравнению с существующим уровнем будут снижены.

На заключительном этапе модернизации будет проведена реконструкция и техническое перевооружение литейного и заготовительного производств.

Как показал проведенный анализ, необходимость в реконструкции данного направления назрела давно. Несмотря на то, что с 2005 по 2013 г. обновление станочного парка проводилось за счет собственных средств предприятия и федерального бюджета, в цехах заготовительного производства требует модернизации литейное, термическое и штамповое оборудование. Основная причина этого — износ подвижных элементов, энергосистем. Аналогичная ситуация сложилась и с определяющими технологическими процессами.

Программой модернизации предусмотрено внедрение более

200 единиц высокотехнологичного оборудования, а также новых прогрессивных технологических процессов для литейного, кузнечно-прессового, термического и листоштамповочного направлений.

В числе наиболее заметных плюсов от реализации инвестиционного проекта — модернизация рабочих мест, которая обеспечит высокую технологическую устойчивость производства, сокращение ручного труда при изготовлении отливок и повышение производительности на 15–20%.

Резюмируя, подчеркнем, что реализация программы реконструкции позволит повысить эффективность производства, уровень его автоматизации и механизации, производительность труда, снизить себестоимость продукции. Кроме того, налицо экономия материальных, трудовых и энергетических ресурсов; выполнение требований нормативно-правовых документов по пожарной, промышленной безопасности, охране труда и производственной санитарии окружающей среды.

Сейчас по всем этапам проводятся предпроектные подготовительные работы инженерно-геологических и инженерно-строительных изысканий.

Владислав Горшков



Победим болезнь вместе

На Красноярском машиностроительном заводе создана система коррекции позвоночника универсальная (СКПУ "Красмаш"), предназначенная для оперативного лечения сколиоза у детей и взрослых. В прошлом году опытные образцы системы успешно прошли медицинские испытания, по их результатам завод получил сертификат на соответствие ГОСТу и лицензию на право серийного производства этой продукции.



Сколиоз — боковое искривление позвоночника — называют болезнью века. По данным краевого здравоохранения, сегодня этим недугом в Красноярском крае страдают 20 % детей школьного возраста, то есть каждый пятый наш ребенок. Распространенность сколиоза в Красноярске еще выше — 22-25 %, из них прогрессирующие формы, достигающие тяжелой степени, составляют 8-10 %, что является большой социальной и медицинской проблемой.

Коварство болезни состоит в том, что она очень быстро прогрессирует наряду с интенсивным ростом ребенка в подростковом возрасте. Удерживать позвоночник в положенном ему месте консервативными методами чрезвычайно сложно. Между тем тяжелые формы сколиоза приводят к нарушениям деятельности внутренних органов, в первую очередь сердца и легких, что приводит к инвалидности и ранней смерти (средний возраст жизни больных сколиозом 49 лет).

До недавнего времени сколиоз считался неизлечимым. Однако в последние 25-30 лет ортопеды и хирурги научились лечить его оперативным путем. Для коррекции позвоночника стали применяться различные устройства с разной степенью безопасности и эффективности. Больше всего в этом направлении продвинулись Франция

и США. В нашей стране подобную продукцию производят лишь три завода — в Москве, Рыбинске и Красноярске. Красмашем совместно с учеными кафедры травматологии и ортопедии Красноярского медицинского университета разработан эндокорректор, позволяющий проводить операции по коррекции искривлений позвоночника 3-4 степени.

— Наше сотрудничество с кафедрой началось давно, еще в 70-е годы, — рассказывает главный конструктор-начальник отд. № 102/СТО (ранее начальник отдела медтехники) ОАО "Красмаш" Владимир Малахов. — В 1980-м была создана первая конструкция для оперативного лечения сколиоза — однопластинчатый эндокорректор. Это была титановая пластина толщиной 3 мм и шириной 10 мм. Ее длина зависела от роста ребенка. Профессором Л.Л. Роднянским была предложена очень оригинальная методика операции: пластина вводилась скрытым путем через два небольших надреза сверху и внизу спины и продвигалась по мягким тканям вдоль позвоночника. Крепилась она в местах надрезов с помощью блоков. Пружинистые качества и прочностные характеристики пластины передавались позвоночнику, вдоль нее шло его формирование по прямой линии, искривление гасилось. Это была

очень щадящая, малотравмирующая операция. После окончания роста ребенка (в 18-20 лет) либо по медицинским показаниям пластина удалялась. Сама конструкция и методика операции были идеальны для начальных стадий заболевания (2-3 степени). Однако они оказались малоэффективными при тяжелых формах, позвоночник выгибал пластину. Тогда возникла идея сделать двухпластинчатый корректор. Такого в мировой практике еще не было. Две пластины устанавливались с обеих сторон позвоночника и крепились на нем с помощью крючков. Методика операции была уникальной. Хирурги обучались на кафедре травматологии. Было проведено более 2,5 тысяч операций, все они давали хороший результат в лечении сколиоза.

В 2010-м году Красмаш совместно со специалистами кафедры начал модернизацию этого эндокорратора. Конструкция была усовершенствована с учетом структуры позвоночника, адаптирована к организму человека по профилю, весу, по расположению узлов. Она стала менее травматичной. Лучше (анатомичнее) стало крепление и сам инструмент для проведения операции. Крючки теперь имеют три типоразмера. Пластина при той же прочности стала более узкой (6 мм), что позволяет использовать ее для оперирования худощавых



детей. Кроме того, сегодня накоплен значительный опыт по нагружению пластины. Теперь параметры нагрузки, степень изгиба пластины рассчитываются специальным прибором, исходя из индивидуальных особенностей организма больного (его веса, прочности костей) и степени искривления позвоночника. Раньше это делалось “на глазок”, врачи ориентировались лишь на свой профессиональный опыт. В современной конструкции при коррекции позвоночника есть возможность дозировать и контролировать нагрузку на пластину, все это происходит очень медленно и щадящее.

Эффективность красмашевской конструкции — от 70 до 95 %, т.е. с ее помощью позвоночник можно выпрямить практически полностью. После лечения пластины по желанию пациента можно удалить. Но они могут стоять и пожизненно, не причиняя вреда организму, так как сделаны из чистых титановых сплавов (BT-6, BT-1,0), соответствующих международным стандартам. Этот материал легкий и прочный, обладает хорошей устойчивостью к коррозии и адаптацией к тканям, а главное — он малотоксичен.

Еще одно ноу-хау красноярских ученых — подвижность конструкции, что позволяет позвоночнику беспрепятственно расти вместе с корректором. С другими системами оперировать ребенка приходится несколько раз, пока не прекратится его рост.

Новый эндокорректор прошел медицинские испытания в трех клиниках страны: в ортопедической клинике кафедры травматологии, ортопедии и военно-полевой хирургии Красноярского государственного медицинского университета на базе Красноярской краевой клинической больницы, в Московской детской больнице № 13 (специализирующейся на операциях по сколиозу) и на кафедре травматологии Университета дружбы народов (г. Москва). Везде был получен положительный эффект. Так, в Красноярске оперировалась девушка 15 лет с S-образным сколиозом. Искривление позвоночника в грудном отделе у нее было 42 градуса, в поясничном — 64. После операции это составило, соответственно, 7 и 25 градусов. Через неделю пациентке были сняты швы, а на 16-й день она в удовлетворительном состоянии выписана на амбулаторное лечение.

По данным научно-технического отчета кафедры, в настоящее время под наблюдением находится 52 пациента, отдаленные результаты отслежены у 22 человек. “В ис-

следуемой группе детей средний угол кривизны дуги до операции составил 80.5°, после операции 15.9°. Средняя коррекция, таким образом, составила 80 %. В отдаленном послеоперационном периоде эти положительные изменения продолжают развиваться”.

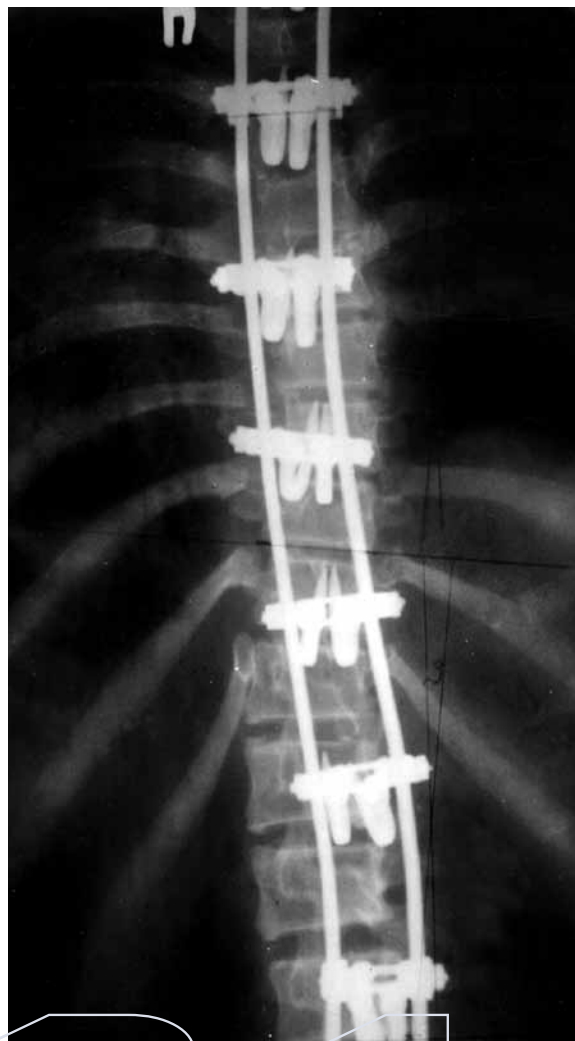
А вот какой отзыв о применении двухпластинчатых эндокорректоров производства Красмаша при операциях на позвоночнике на базе Областного травматологического центра Кузбасса был опубликован в журнале “Медицина в Кузбассе”: “Можно констатировать, что методика операции и опыт клиники травматологии и ортопедии Красноярской государственной медицинской академии, где и был разработан двухпластинчатый эндокорректор для хирургического лечения сколиоза III-IV степени с многоуровневой фиксацией к позвоночнику специальными технологичными блоками крепления на крючках и деротационным эффектом, сочетает в себе не только достоинства предшествующих способов оперативного лечения патологии позвоночника, но и явно их превосходит по эффективности и надежности. Стабильная многоуровневая фиксация позвоночника двухуровневым эндокорректором при сколиозе позволяет не исполнять спондилодез на заключительном этапе операции и не применять в послеоперационном периоде внешнюю фиксацию”.

Эндокорректор, разработанный и созданный красноярцами, не раз награждался золотыми медалями на выставках в Брюсселе, Париже, Женеве, Сеуле, отмечен Российской национальной премией “Признание”. Его качество, эффективность и надежность признана на мировом уровне.

Однако сегодня в России большинство операций по лечению сколиоза выполняются с использованием зарубежных конструкций. И это несмотря на то, что они в 2-4 раза дороже отечественных и неэффективны в раннем возрасте, так как препятствует росту позвоночника. К сожалению, коммерческая составляющая при проведении таких операций преобладает над социальной. Врачам сегодня выгоднее работать с иностранными производителями.

— Раньше были квоты от Крайздрави на бесплатные операции детям, — рассказывает В.В. Малахов. — В год у нас делалось по 70-100 таких операций, сейчас буквально единицы. Пришли западные образцы корректирующих устройств, и на первом плане теперь коммерциализация проек-

тов, получение прибыли. Понятно, что из-за границы поступают не самые передовые и лучшие модели, но западные производители вкладывают бешеные деньги в их продвижение на российский рынок и конкурировать с ними отечественным предприятиям чрезвычайно сложно. И хотя для нашего завода производство эндокорректоров — это не очень прибыльное дело, надо смотреть на проблему с другой точки зрения — социальной. Это направление необходимо развивать, вне-





дирать в практику, если мы хотим вырастить здоровое поколение детей.

Операции по лечению сколиоза должны быть доступны нашим гражданам. Ведь очень немногие семьи сегодня могут найти 200 тысяч рублей на импортный имплантат. Кроме того, западные производите-

ли не несут ответственность за возможные осложнения во время операции и в послеоперационный период. А ведь для успеха лечения врачи, разработчики изделия и его производители должны работать в тесной связке, учитывая все нюансы сложнейшего хирургического вмешательства на позвоночнике.

— У нас каждый травматолог

гениален, — считает В.В. Махлахов. — У них много идей, как наилучшим образом решить ту или иную медицинскую проблему. Наши совместные разработки уникальны, врачи гордятся ими. На специализированных выставках, семинарах и симпозиумах вместе с медиками обязательно присутствовал специалист Красмаша, который мог объяснить технологию использования эндокорректора. На кафедре травматологии медуниверситета проводилось обучение хирургов проведению операций на позвоночнике, совершенствовалась их методика. Сейчас, я думаю, необходимо возродить это.

У нас в Красноярске создана уникальная база для оперативного лечения сколиоза у детей: накоплен богатейший врачебный опыт, налажено серийное производство эндокорректоров. Как распорядиться этим достоянием — решать всем: медикам, разработчикам, производителям, региональным властям. Развивать в крае это направление или опять инвестировать зарубежные не самые лучшие разработки? Пока что счет не в пользу Отечества...

Галина Яковлева

Красмаш — надежный социальный партнер

Красноярский машиностроительный завод стал победителем городского смотра-конкурса на лучшую организацию работы в области социального партнерства и охраны труда за 2012 год в номинации «Промышленность».

Участие в ежегодном смотре-конкурсе принимают различные организации и учреждения Красноярска независимо от формы собственности, отраслевой принадлежности и численности сотрудников. Победителей определяют по многим критериям, в числе которых: затраты на выполнение мероприятий по охране труда; наличие профильных служб и комиссий; ведение организационно-распорядительной документации; проведение аттестации рабочих мест; использование средств Фонда социального страхования для организации обучения по охране труда, а также проведения мероприятий по профилактике производственного травматизма и профессиональных заболеваний, сумма выплат социального характера сверх заработной платы, текучесть кадров, количество высвобождаемых работников и данные по их трудоустройству и многое другое.

«Создание комфортных и безопасных условий труда на предприятии — один из приоритетов нашей работы, — отмечает заместитель генерального директора — директор по персоналу и общим вопросам ОАО «Красмаш» О.А. Титов. — Работники завода имеют широкий спектр социальных гарантий, которые неукоснительно выполняются со стороны администрации, и с каждым годом их количество только увеличивается. В этом смотре-конкурсе Красмаш участвует на протяжении многих лет. И мы рады вновь получить столь высокую оценку городских властей».



“Непыльная” работа

Есть много профессий, про которые люди говорят: “Непыльная работа”. Не таков труд конструктора: подготовка чертежей действительно дело “непыльное”, но лишь в прямом значении этого слова. В этом мы убедились, встретившись с ведущим инженером-конструктором Химического завода Дурейко Виктором Ивановичем. В феврале президентским указом ему было присвоено почетное звание “Заслуженный машиностроитель Российской Федерации”, а на торжественном собрании в честь Дня космонавтики глава региона Лев Кузнецов лично вручил нашему герою соответствующий наградной знак и удостоверение.

На свою текущую должность Виктор Иванович был назначен в 2003 г., а на Химзаводе он с 1961 г. — практически со дня основания предприятия. Существует расхожее мнение, что не человек выбирает работу, а работа — человека. Трудно сказать, насколько это верно в нашем случае, и кто сделал тот определяющий выбор, но факт остается фактом — становится конструктором Виктор Иванович не намеревался, да только обстоятельства сложились так, что не оставили ему иного выбора. Но обо всем по порядку...

Виктор родился в 1935 г. в с. Гуляй-Поле Днепропетровской области. Отслужив в армии и окончив Днепропетровский механический техникум, молодой человек по распределению попал в Красноярск. Только устроиться на сам Красмаш у него не получилось — всему виной стал извечный квартирный вопрос. Анкета потенциального работника проверялась как минимум месяц, соответственно, на это время человеку приезшему требовалось найти жилье. Если одинокий специалист еще мог рассчитывать на жилплощадь, то Виктору, к тому времени женатому и с ребенком, надеяться было не на что. Так и получилось: молодую семью никто не хотел брать на



подселение. К счастью, худа без добра не бывает. На Красмаш по служебным делам приехал начальник отдела кадров Химзавода и предложил парню вакансию на недавно основанном предприятии, попутно пообещав решить проблемы с жильем.

— Так я попал в Красноярск-35 — так он тогда назывался, — вспоминает собеседник. — Народу здесь было мало, ни специалистов, ни рабочих, одни только строители, хотя в 1961 г. основное производство уже было запущено. Люди работали сутками: требовалось сдать “шапку” нового изделия, начать его производство, отработать весь процесс, ведь в то время у нас еще

не было баллистических ракет и фактически мы начинали с нуля...

На Химзаводе Виктор начал работать на заправочных складах в качестве моториста-испытателя. Об этом отрезке времени у него сохранились не самые приятные воспоминания.

— Проект был не очень хороший — не учли перепадов насосной системы, поэтому приходилось работать, стоя по колено в растворах кислоты...

На вредное производство приезжали даже специальные медицинские комиссии из Ленинграда, чтобы изучать неблагоприятные факторы и негативные условия работы, собирать материал для своих диссертаций и исследований. По реко-

мендации врачей через два года Виктора убрали с этого участка работ и назначили инженером-технологом в 94-ю лабораторию, которая занималась испытанием подшипников и манжет. Каждая манжета и каждый подшипник перед установкой на изделие должны были пройти обязательное испытание, и задача инженера заключалась в написании техпроцессов и подготовке этих деталей к тестам.

На конструкторскую стезю Виктор вступил в 1966 г. На вопрос о том, что определило выбор дальнейшей профессии, получил лаконичный и вместе с тем честный ответ: “Деваться было некуда”. Действительно, тогда еще начинающий молодой специалист не мог особо выбирать.

— Производство 43-го цеха (азот и кислород) мне было незнакомо, а работать на заправочных складах запретили по медицинским показаниям, — вспоминает Виктор Иванович. — Надо было кормить семью — вот так и определилась моя профессия.

Недостатка в работе у конструкторов Химзавода не было — одно только конструкторское бюро состояло как минимум из 15 человек. Вместе с работой в авральном режиме Виктору пришлось совмещать заочное

обучение в Красноярском политехническом институте — без дополнительного образования в такой области никуда. Как результат — успешное окончание вуза и диплом по специальности “инженер-механик”. В 1982-83 гг. пришел заказ на новые изделия, и объем работы снова резко вырос, потому что требовалось по-новой переделывать производство.

— Работа конструктора нестандартного оборудования очень тяжелая, разноплановая, каждый день все по-новому: сегодня гайка, завтра болт, а послезавтра — шайба... Гораздо проще в этом отношении приходится моим коллегам, закрепленным за одним направлением. В этом случае конструктор отвечает за конкретный узел изделия, который уже был создан раньше, и специалист его только дорабатывает, делает более совершенным. У “нестандартников” все сложнее.

Впрочем, трудности Виктора Ивановича никогда не путали. За свой почти 50-летний конструкторский стаж им было выполнено более 1300 проектов по нестандартному оборудованию на профессиональном уровне. В числе его заслуг отметим участие в разработке системы наддува баков изделий; реконструкции складов ракетных топлив, что позволило обезопасить процесс заправки испытательных стендов взрывоопасными и токсичными компонентами; в работах по программе НПО ПМ с первым спутником “Молния-1”. О последнем стоит рассказать отдельно.

В 60-х годах в Красноярске вещали всего два телевизионных канала. Чтобы исправить ситуацию Решетнев занялся созданием уже упомянутого спутника связи, а от конструкторов требовалось подготовить все условия для его дальнейшего испытания перед



Конструкторский отдел Химзавода

запуском в космическое пространство.

— Наша бригада, которой поручили этим заниматься, состояла из 10 человек. Мы продумали способы подвоза спутника к месту испытаний, сделали вакуум-камеры, чтобы добиться условий, близких к космическим. Через полтора месяца после тестов “Молния-1” была запущена на орбиту высотой 36000 километров и постоянно находилась в одной точке. После этого в Красноярске появилась возможность принимать гораздо больше московских телепрограмм. Это был первый спутник связи, созданный решетневской фирмой и испытанный нами.

Немало сделал Виктор Иванович и для оздоровления экологической обстановки. После испытания изделий на стендах газовое облако, пары кислоты и другие вредные продукты распада ракетного топлива шли в атмосферу. Чтобы избежать загрязнений окружающей среды пришлось создавать “дожигатель” — уникальное в своем роде устройство. Разработкой монтажных чертежей занимался непосредственно Виктор Дурейко. Смысл конструкции заключался в том, что по дренажам остаточные нежелательные продукты химических реакций сводились

к “дожигателю”, где и уничтожались.

Не обходится в конструкторской практике и без казусов.

— Как-то нам пришлось разрабатывать 80-кубовые квадратные емкости, предназначенные для обработки сливов различных вредных продуктов производства. Мы все просчитали, сделали, и вдруг в КБ приезжают главный инженер и начальник завода с претензией: “Что вы там наконструировали?! Баки “раздувает!””. Взяли техническую документацию, начали разбираться, оказалось — не наша вина, а монтажников, которые делали все по-своему и с нами даже не проконсультировались по ряду моментов. В результате при испытаниях на прочность, когда в емкости залили 80 кубометров воды, стенки баков выгнулись под давлением, как будто были не из металла, а из резины.

Другой забавный эпизод имел место при расчетах вакуумного трубопровода для 94-й лаборатории Химзавода. Конструкторы сдали работу и спокойно занимались текущими делами, когда в КБ вновь нагрянул начальник предприятия отнюдь не с дружественным визитом. Оказалось, после монтажа трубопровод просто-напросто “сложился”: конструкция

не выдержала разницы давлений — низкого в трубах и высокого снаружи. Виновника инцидента конструкторы вычислили быстро — это снова оказались монтажники, которые для труб использовали лист толщиной два миллиметра вместо положенных трех. Этот пример приведен тут не случайно. Он достаточно емко характеризует сущность работы конструктора, который не только придумывает устройство, механизм, оборудование, но и проводит много расчетов, исходя из условий задачи. Цифры эти предельно точны и не допускают вольных толкований, иначе цена ошибки может быть очень высока.

В нашей беседе, оглядываясь на полстолетия назад, Виктор Иванович честно признается, что сейчас ему на предпринятии уже не так интересно: производство отлажено, работы стало меньше, заказов стало меньше, да и возраст сказывается. О президентской награде, ставшей своеобразным венцом трудовой деятельности, ведущий инженер-конструктор Химзавода отзывается более чем скромно. “Да, наградили. Да, приятно. Что еще добавить...”. Действительно, таким людям не нужно громких слов для самоутверждения, их дела и поступки сами все расставят по местам.

Сейчас Виктор Иванович выступает наставником молодежи, делится с начинающими конструкторами спецификой профессии, секретами, о которых им вряд ли еще кто расскажет. Один из двух его сыновей хотя и не пошел по стопам отца, но тоже работает на Химзаводе. В свои 77 лет наш герой серьезно подумывает о заслуженном отдыхе, и вряд ли кто вправе упрекнуть в этом человека, который хоть и не мечтал о своем выборе, но всегда выполнял работу достойно.

Владислав Горшков

Будущее краевого машиностроения



В Красноярском крае будет создана региональная технологическая платформа "Инновационные технологии в машиностроении". Такое решение принято на расширенном совещании Красноярского регионального совета Союза машиностроителей России с участием представителей Министерства промышленности и торговли Красноярского края, состоявшегося 15 июля под председательством В.А. Колмыкова.

Участники совещания обсудили концепцию и основные направления развития машиностроительного комплекса нашего региона, представленные в докладе доцента Сибирского федерального университета, заместителя директора по научной работе Красноярского политехнического института В.С. Козакова.

Сегодня в машиностроительный комплекс региона входят более 70 предприятий тяжелого, транспортного, заготовительного, радиотехнического и космического машиностроения. В крае сосредоточены крупные промышленные предприятия оборонно-промышленного комплекса.

В настоящее время доля машиностроительного комплекса в структуре промышленности Красноярского края составляет около 9%. Машиностроительный комплекс представлен следующими основными видами экономической деятельности: производство машин и оборудования — 65% общего объема выпуска; производство электрооборудования, электронного и оптического оборудования — 13%; производство транспортных и технологических средств — 22%.

Финансовое положение машиностроительного комплекса края оценивается как неудовлетворительное. Рентабельность продукции отрасли остается на крайне низком уровне. Наиболее благоприятное финансовое положение наблюдается у предприятий оборонно-промышленного комплекса.

Создание региональной технологической платформы позволит, по мнению участников совещания, активизировать усилия по развитию регионального машиностроения, обеспечить условия для повышения эффективности производства современной машиностроительной

продукции и ее конкурентоспособности.

Предложено несколько основных направлений работы региональной технологической платформы:

- выпуск новых видов продукции;

- развитие перспективных материалов и технологий (материалы и технологии специального назначения; композиционные материалы; металлозамещающие, ресурсо- и энергосберегающие технологии; технологии упрочнения и формирования покрытий; технологии получения неразъемных соединений материалов; технологии создания современного оборудования);

- промышленная безопасность (безопасность машин и сложных технических систем, снижение техногенных рисков для потенциально опасных объектов гражданского и оборонного назначения);

- наукоемкие конструкторско-технологические средства машиностроительного производства (группа технологий CAD, CAM, CAE и CALS непрерывной информационной поддержки жизненного цикла изделий: создания, эксплуатации, ремонта и утилизации; моделирование и технологии эксплуатации высокотехнологических систем; комплексная автоматизация);

- высокопроизводительные и высокоэффективные технологии обработки материалов (заготовительное производство; чистовая обработка; высокоскоростная обработка резаньем; получение заготовок и деталей из труднообрабатываемых материалов);

- образовательная деятельность (подготовка и переподготовка профильных специалистов инженерного, научного состава, профессиональных рабочих и управленческих кадров).

Кроме того, участники совещания рассмотрели вопросы создания регионального центра инжиниринга (РЦИ) совместно с DMG-академией. Председатель молодежного совета КРО СМР, председатель совета молодых ученых и специалистов ОАО "Красмаш" А.Ю. Литвинчук представил проект создания РЦИ в сфере физико-технической обработки специальных и традиционных материалов.

Региональный центр инжиниринга будет иметь два направления: производственное и образовательное, включающее трехуровневую подготовку наладчиков, операторов станков с программным управлением и технологов-программистов.

Базовый (начальный уровень) подготовки будет вестись на площадке Аэрокосмической школы, где создается специальная лаборатория; второй уровень (целевая подготовка операторов и наладчиков) обеспечат классы, создаваемые при Красноярском машиностроительном техникуме и Сосновоборском автомеханическом техникуме, третий — Научно-образовательный центр Ракетно-космической техники, который создан на Красмаше при участии Сибирского государственного аэрокосмического университета. Здесь будет вестись целевая, практикоориентированная подготовка технологов, конструкторов и технологов-программистов. Студенты будут осваивать принципы конструкторско-технологической подготовки производства, разработки технологических процессов для конкретных проектов на самом современном оборудовании.

Эти меры позволят снизить кадровую напряженность в машиностроении региона, поднять уровень инженерного образования.

Галина Яковлева

Рождение гиганта индустрии

13 июля Красноярский машиностроительный завод празднует свой день рождения. Индустриальный гигант Сибири рождался не только "в массовом трудовом энтузиазме", но и в муках... Выходящий в Красноярске литературно-публицистический журнал "День и ночь" одну из публикаций за 2000-й год посвятил 100-летию первого директора Красмаша Александра Петровича Субботина, автор которого известный историк Анатолий ИЛЬИН. Выдержки из той публикации мы предлагаем вниманию нашим читателям.



Приехавший в Красноярск разношерстный люд стал впервые работать по найму на промышленном предприятии. Вместе с «вольными» рабочими там трудились беглые кулаки, ссыльные дворяне и уголовные каторжане. Чернорабочие бросали инструменты, где придется. Разные прорабы воровали друг у друга строительные материалы. Все объекты приходилось переделывать по нескольку раз. Фундамент водонапорной башни наспех сложили без цемента...

В механосборочном цехе протекала крыша. Дождевая вода размывала пол, положенный на мерзлый грунт. В кузнечном цехе отвалилась стена, ее просто притянули стяжками. Главный механик Грачев признался: «Когда начнут работать молота, то я постараюсь не заходить в цех». Подстропильные балки сделали на сварке вместо клепки, и швы лопались даже без нагрузки. Все заводские здания сложили из кирпича третьего сорта. Стены легко пробивались насквозь, а трещины сверху замазывали штукатуркой.

Еще хуже обстояло дело с оборудованием цехов. Нарком Орджоникидзе распорядился обеспечить Красмаш электроэнергией, но начальник "Золототехснаба" Шауфлер отдал турбину другому заводу. Он не выполнил заявку красноярцев на дефицитные материалы и оборудование из-за отсутствия у них денег. Однако снабженец регулярно слал им совершенно ненужные механизмы на десятки тысяч рублей. Поэтому почти готовый

механосборочный цех был оборудован на 45 процентов, а цех металлических конструкций — только на 37 процентов.

Красмаш вскоре стал походить на помещичью усадьбу, где все сделано своими руками. Директору А.П. Субботину пришлось строить подсобные предприятия: кирпичный завод, судовой цех, электростанцию и даже радиостанцию и авиаремонтные мастерские. Красмашевцы сами делали себе машины, инструменты, кровати и посуду...

С легкой руки директора по правобережью Красноярска чуть ли не побегал первый... трамвай. Осенью 1935 года он где-то достал четыре трамвайных вагона и начал земляные работы по линии заводоуправление — Затон. Но Субботину не удалось раздобыть рельсов. Тем временем некоторые труженики уже вздыхали о зря потраченных деньгах, считая трамвай "барской замашкой". Они свыклись с товарными вагонами "Танимотани". Паровозная труба выбрасывала жирную сажу, оседавшую на лицах и одежде пассажиров. При этом люди только посмеивались: «Таня плюется». После смены усталые рабочие садились прямо на пол, усеянный остатками извести, цемента и угля. Женщины с трудом могли забраться в вагоны без подножек. Опоздавшие цеплялись за что придется, добираясь до дома с риском для жизни...

Заводские бараки были плотно забиты людьми. Новых переселенцев заселяли куда попало. 40 семей жили в гараже авиаремонтного завода, еще 70 семей пере-

бивались в складе районной ТЭЦ. Помещения там сырые, печи дымили. В большинстве семей по 4-6 человек с грудными детьми. Среди маленьких новоселов гуляла корь и скарлатина. Через месяц пятеро детей умерли, а 17 попали в больницу. Рабочим обещали со дня на день переселить в бараки, но на их строительство не было леса и гвоздей...

Начальник "Красмашстроя" был строгим, но отзывчивым человеком. Жена ворчала, что ему нельзя доверять деньги. Тот умудрялся раздавать займы всю свою полочку, вместе с папиросами. Он мечтал выгнать заводчан из вонючих барачков в социалистический город с 70-тысячным населением. Он заложил Каменный квартал и жилой массив напротив завода (район ДК им. 1 мая). Вокруг Красмаша появились свои бани, школы, парикмахерские и фотомастерские...

Семейство Субботиных сначала проживало на левом берегу, в квартире на улице Ленина. Потом переехало ближе к заводу, заняв две трехкомнатные квартиры в новом

двухэтажном бараке № 1 на втором участке. Жена сама пекла хлеб в русской печи, которую сложили во второй квартире. Там одну комнату занял ее сын, Игорь Добровольский, а другая пустовала. Затем Субботины поселились на первом этаже коттеджа, построенного на крутом енисейском берегу...

Повседневное руководство начальника строительства Субботина чувствовалось на каждом шагу, он поражал не только знанием дела, организационными способностями, заботливым отношением к рабочим и инженерно-техническому персоналу, но и знанием людей. Он знал по имени и отчеству каждого лучшего ударника стройки. В хмурые дождливые ночи работа не прекращалась вокруг растущей электростанции. Потрескивая, горели яркие костры, бетон укладывался при свете фонарей "летучая мышь". Гул бетономешалки, говорливые тачки, лязг железа и бодрый говор людей заглушал тоскливый стон холодных волн Енисея.



Директора расстреляли в день рождения Красмаша

10 июля 1938 года Субботину предъявили обвинительное заключение, составленное еще в ноябре минувшего года. Через три дня состоялось заседание выездной сессии Военной коллегии Верховного суда СССР. Субботин заявил судьям, что не был участником контрреволюционной организации и отказался от показаний, данных на предварительном следствии.

Посоветовавшись, судьи решили, что Субботин в 1935 году по заданию "врага народа" Серебровского создал на Красноярском заводе право-троцкистскую террористическую организацию. Он сам занимался вредительской деятельностью и вербовал в организацию других лиц. Суд признал Субботина виновным в преступлениях, предусмотренных статьями 58-1а, 58-7, 58-8, 58-11 УК РСФСР и приговорил его к расстрелу с конфискацией имущества. Приговор был окончательным и подлежал немедленному исполнению. Согласно протоколу, судебное заседание открылось ровно в 13 часов, а закрылось спустя 10 минут...

Во времена "хрущевской оттепели" вдова Субботина стала хлопотать о реабилитации мужа. В сентябре 1956 года военная прокуратура закончила проверку по делу Субботина. Оказалось, что на момент его ареста управление НКВД Красноярского края не располагало материалами о существовании троцкистской организации на Красмаше и о преступной деятельности осужденного. Якобы завербованных бывшим директором Ермилова, Раввина и других лиц осудили необоснованно, их дела переданы на реабилитацию...

Заместитель главного военного прокурора Максимов потребовал по вновь открывшимся обстоятельствам отменить приговор Военной коллегии от 13 июля 1938 года, а дело прекратить за отсутствием состава преступления. На следующий год Александра Петровича Субботина посмертно восстановили в компартии.



Учителями славится Россия, ученики приносят славу ей...

Школе рабочей молодежи — 70 лет

Старейшая из вечерних школ города, школа рабочей молодежи № 6, которая младше нашего Ленинского района всего на один год, была открыта 29 октября 1943 года.

Бесспорно, биография каждой школы богата и интересна. Как справедливо заметил поэт Андрей Дементьев, «учителями славится Россия, ученики приносят славу ей».

Давайте вспомним страшный 1943-й год — суровый, кровавый, военный, со вдовьей слезой и сиротским плачем, с голодом... И вот именно в это лихолетье, семьдесят лет назад, в рабочей спецовке и солдатской телогрейке родилась эта школа. Первыми ее учениками были военные, пришедшие с фронта из-за ранения, и рабочие завода «Красмаш» — подростки, заменившие у станков отцов и матерей, старших братьев и сестер.

После 10-12-часового рабочего дня они шли в школу, которая располагалась в маленьком, с подслеповатыми окнами, бараке и в небольшом помещении на первом этаже одного из зданий на проспекте имени газеты «Красноярский рабочий». Решать задачи, выводить формулы, писать сочинения

и диктанты после изнурительного рабочего дня, конечно, было трудно. Но классы переполнены: в каждом из них — по 50-60 человек.

Сегодняшним ученикам, имеющим содержательные, с богатыми иллюстрациями учебники и красивые, прекрасно оформленные тетради, обучающимся в светлых и просторных классах, усваивающим программы с помощью компьютера, трудно представить маленькие классы-клетушки, старую мебель, уроки без мудрых пособий, диктанты и сочинения, выполненные на газетной бумаге.

Тетрадей и учебников нет, ученики и учителя ранены войной, устали от ее жестокости. Учиться после многочасового рабочего дня, жить впроголодь, беспокоиться за близких, находящихся на фронте, было, конечно, трудно.

Все тяжести военных лет не обошли стороной и учителей. Нужно было быть очень сильными, любить свое дело и своих необыкновенных учеников, чтобы вести

уроки... Но, несмотря ни на что, учителя учили, а ученики учились. Весной 1944-го года школу закончили 15 человек.

Школа рабочей молодежи долгие годы считалась особым цехом завода «Красмаш», который постоянно о ней заботился, а в 1964 году строители, рабочие завода, наши взрослые ученики построили великолепное типовое здание.

И за сорок лет содружества эту школу закончили около шести тысяч человек, половина из них — красмашевцы. Большинство учеников после окончания техникумов и вузов работали на родном заводе, становились хорошими специалистами, начальниками производств, цехов, отделов. Среди них: Н. Бирюков, В. Болдин, И. Шароглазов, Л. Виттенберг, Н. Лухтин, С. Романов, Г. Толочко, Г. Уйманов, В. Мамаева, В. Логинова, Т. Уткина и многие другие. Выпускники школы становились учителями, врачами, поэтами, служили в милиции, были среди руководства города (Филиппов К.М.).

Шли годы, мчались десятилетия. За это время, конечно, возникало много различных трудностей. Но в нашей школе мы, учителя, привыкли все выполнять сообща. И тогда свершалось, казалось, невоз-



Учителя и ученики-красмашевцы.
В центре П.Т. Григорьев. 1958



можно. Дружба, товарищество, взаимопонимание всегда были нашими помощниками.

В 40-80-е годы очень помогали нам, учителям, наши ученики, умудренные жизненным опытом, которые зачастую были старше нас...

Я пришла работать в школу в 1956 году, по окончании Московского государственного педагогического института имени В.И. Ленина. На пенсию ушла в 2007 году. За это время моя школа сменила несколько названий: ШРМ № 6, ШРМ № 130, средняя школа № 130, центр образования № 4.

Сменилось много поколений учеников, учителей. Разными дорогами шли в нашу школу юные и взрослые, но всех их коллектив встречал теплом и заботой. Очень часто в школу приходили люди с трудной судьбой, и она становилась для них надежным другом и мудрым наставником, помогала в жизни, заставляла поверить в себя и в окружающих.

УЧИТЕЛЬ, ПЕРЕД ИМЕНЕМ ТВОИМ...

В течение 20 лет возглавлял нашу школу участник Великой Отечественной войны, заслуженный учитель Петр Тихонович Григорьев — настоящий учитель учеников и учителей, наставник, друг, которого уважали все в школе, в Ленинском районе и в нашем городе. Он многим учителям, в том числе и мне, помог сделать первые шаги в учительскую профессию. Им был создан творческий, новаторский коллектив, которому было доступно все: мы первыми в городе

стали внедрять в учебном процессе зачетную систему, создавали предметные кабинеты. Интересно и плодотворно работала школа при Петре Тихоновиче. Мы постоянно сотрудничали с Институтом усовершенствования учителей. Многие учителя становились мастерами, восьмерым было присвоено высокое звание “Отличник народного просвещения”. Проводилась необыкновенно богатая воспитательная работа: встречи с интересными людьми, тематические вечера, диспуты, конференции, КВН, различные путешествия в пределах города и даже по стране (льготные путевки оплачивал Красмаш).

Неудивительно, что наши ученики разных лет всегда вспоминают эту школу с благодарностью, а учителя при Петре Тихоновиче работали в ней десятилетиями.

Каждый урок Петра Тихоновича (он преподавал историю) — это встреча с жизнью, блистательная беседа, зажигательный спор, обсуждение чего-то важного. Как много знал учитель Григорьев, как он умел убеждать, как учил учеников отстаивать свои мнения! Ни на одном уроке Петра Тихоновича (а я часто посещала их) я никогда не видела равнодушных. Чему учил Петр Тихонович рабочую молодежь? Честности, упорству, долгу перед Отечеством, перед семьей, перед родителями и детьми. И говорил с учениками как старший товарищ, как добрый, мудрый и строгий отец.

Мы, учителя, всегда поражались любознательности и трудолюбию нашего директора, который всем интересовался, на все имел собственное мнение. Он помогал

нам, молодым учителям, которые делали свои первые шаги в школе, часто встречались с трудностями, сомневались, переставали верить в себя. После посещения любого урока Петр Тихонович объективно и подробно его анализировал. Это всегда был честный и грамотный разбор, за которым следовали советы. И мы, молодые, после каждой такой беседы чувствовали себя уверенней. И главное — не опускались руки, хотелось работать лучше. Петр Тихонович всегда умел поднять коллектив на новое, убедить, что так надо. И мы творили. В нашу школу часто приходили за опытом учителя района, города, края — она стала образцовой.

Меня всегда поражало умение Петра Тихоновича разбираться в людях. Как-то, попрощавшись со своим выпускным классом, я сказала ему: “Больше, пожалуйста, не назначайте меня классным руководителем: трудно расставаться”. Петр Тихонович лукаво улыбнулся: “В сентябре вы получите класс, который сразу полюбите. И Вам станет легче”. И вот наступил сентябрь. Я получила классное руководство в семестровом классе. Начинать мы с 5-го класса, за год проходили двухгодичную программу, учились в две смены. Мне было 26 лет, а моим ученикам — около сорока. Все они работали на заводе “Красмаш”. Многие из них были мастерами, имели высокие разряды, но не имели образования — получить его помешала война. Это был удивительный класс, в котором учились люди, истосковавшиеся по знаниям. И я, конечно, сразу полюбила его. Так Петр Тихонович сумел быстро вылечить меня от тоски по предыдущему классу.

Поражало умение нашего директора направлять, исправлять нас, молодых учителей, часто страдающих самолюбием, учить быстро, без надоедливых нотаций. Никогда не забуду такой случай. В моем серьезном классе, где учились взрослые ученики, появился подросток, которому была не по душе дисциплина на уроке. Однажды я удалила его из класса. Зайдя в учительскую, обратилась к Петру Тихоновичу: “Я удалила В.Г., побеседуйте с ним, пожалуйста”. Ответ Петра Тихоновича был лаконичен: “Белла Николаевна, Вы удалили В.Г., Вы и побеседуйте с ним”. Мне был дан урок на всю оставшуюся жизнь: больше я никогда не удаляла с уроков учеников, понимая, что учить нужно всех.

На Красмаше очень хорошо знали и уважали Петра Тихоновича. Ведь каждый год школа выпускала десятки молодых рабочих. И нам

было приятно, когда на заводе спрашивали: “Вы работаете в школе Григорьева?”

И вдруг тяжелая весть потрясла нашу школу — Петр Тихонович тяжело болен, врачи запретили ему работать. Когда опустел кабинет директора, нам стало одиноко и страшно... Находясь на пенсии, Петр Тихонович не забывал нас: когда позволяло состояние здоровья, он заходил в школу то с хозяйственной сумочкой, то с бидончиком молока. Как мы радовались этим встречам, как мы в них нуждались! Наш бывший директор снова нас удивлял: он стар, измучен болезнью, но он в курсе всего, что происходит в городе, в стране, в мире. Он всегда интересовался нашей работой, нашими семьями. Атмосфера духовности, взаимопонимания, благородства возвращалась в стены нашей школы.

Очень давно проводили школа, завод “Красмаш”, Ленинский район, наш город Петра Тихоновича Григорьева, дорогого Человека, настоящего Учителя, но тот заряд жизнеутверждения, которым одарил он учителей, учеников ШРМ № 6, жив и по сей день. Я убеждена: такие люди, как Петр Тихонович, бессмертны. Жизнь Петра Тихоновича — в сердцах и делах его учеников.

МНЕ ЧАСТО СНИТСЯ ШКОЛА...

После Петра Тихоновича школу возглавляли тоже опытные директора: А.Д. Бжицкая, Е.М. Нисневич, А.Д. Дмитренко, завучи А.М. Гринблат, В.И. Чешуина, Л.И. Баскакова, Л.И. Моценко.

Я благодарна судьбе, что она на 51 год связала меня с этой школой, в которой в течение многих лет трудилась настоящие учителя и заботливые классные руководители, такие как Т.П. Гуляева, Н.Н. Ключева, И.А. Свирылене, М.Ф. Кочугова,



Семестровый класс. 1997

Т.М. Кочугова, Н.П. Овчинникова (выпускница нашей школы), М.М. Моторина.

Как-то очень быстро проходили одно за другим десятилетия моей работы в школе, менялись поколения учеников. И вдруг наша школа очень помолодела: тридцати- и сорокалетних ее учеников заменили подростки 14-15 лет. В основном это были “трудные” подростки. И когда я читала характеристики моих будущих учеников, порой становилось страшно: он невежда и невежа, срывает уроки, оскорбляет учителей и родителей, не хочет учиться. А родители в большинстве своем пьют и нигде не работают. Проблемы, проблемы... Как приобщить к школе тех, кто ненавидит ее? Сообща ищем пути, и помогает нам в первую очередь дружба, доверие учителей друг к другу, желание помочь. Я всегда

могла положиться на советы Петра Тихоновича, Баскаковой Л.П., Свирылене И.А., Гуляевой Т.П.

За многие годы работы в школе я как классный руководитель сделала 19 выпусков. Мои ученики любили читать, обсуждать прочитанное, учили наизусть стихи, писали интересные сочинения, читая которые я мысленно разговаривала с их авторами. В течение многих лет я вела кружок “История театра”, затем кружок “Культура речи”. Мы постоянно посещали театры, обсуждали просмотренные спектакли, бывали на экскурсиях. Жили интересно и дружно. Я очень благодарна старостам, активам моих классов (Селин В., Уткина Т., Баграмеева Л., Овчинникова Н., Селина Л., Будкевич А., Хализов Ж., Балашова М., Комогорцев С., Сулимова Л., Буркова Р., Семенова Е., Гришечко В. и многие другие).

Были, конечно, и очень трудные классы. И я бы не была до конца откровенной, если бы утверждала, что мои воспоминания лишь лучезарны.

Я очень люблю родную школу, и неудивительно, что, находясь шестой год на пенсии, часто вижу сны на школьные сюжеты: посещаю дома учеников, провожу родительские собрания, хожу по заводским цехам, еду с учениками в музей В.П. Астафьева, на спектакли и концерты.

Моя родная школа, с днем рождения! Желаю тебе долгих лет жизни и хороших учеников.

Б.Н. Балашова,
учитель русского языка и литературы,
Отличник народного просвещения



Учителя школы

Что я знаю о Красмаше?

На Красмаше стало уже доброй традицией ежегодно проводить конкурс детского рисунка среди детей работников завода. В этом году его тема была "Что я знаю о Красмаше: история, продукция, люди".



В конкурсе приняли участие 70 детей и внуков работников нашего предприятия. Жюри подвело итоги, оценив не только художественную ценность работ, но и соответствие их заданной теме. Многие ребята демонстрируют хорошие знания по истории предприятия, выпускаемой им продукции, а некоторые даже хотят связать свою судьбу с Красмашем. Чувствуется, что их родители заинтересованы в том, чтобы дети пошли по их стопам, прививают им любовь к заводу.



СИНТЕЗА



Итоги подводились по трем возрастным категориям:

6-8 ЛЕТ

- 1 место — Елизарьева Катя, цех № 59
- 2 место — Норуте Кристгина, Химзавод
- 3 место — Малиновский Алеша, отд. № 112

9-11 ЛЕТ

- 1 место — Авхимович Николай, отд. № 148
- 2 место — Икрамова Катя, отд. № 90
- 3 место — Ундерейнер Аня, отд. № 111

12-14 ЛЕТ

- 1 место — Шербина Алеся, отд. № 90
- 2 место — Орлов Костя, цех № 80
- 3 место — Мурзин Валентин, отд. № 102

Специальные призы “За оригинальность” присуждены Федоровой Лизе, отд. № 110, Равич Соне, цех № 5 и Ананьевой Саше, отд. № 115.

Подарки победителям и поощрительные призы всем участникам вручались на Красмаше в канун Международного дня защиты детей. 48 ребятшек смогли в этот день принять участие в праздничных мероприятиях. Для них была организована экскурсия в цех, в музей истории предприятия и на заводскую площадь, где находится мемориал в честь красмашевцев, погибших в Великой Отечественной войне, и макет ракеты РСМ-50, выпускаемой заводом.

Много ярких впечатлений, хорошее настроение, шары и подарки получили дети в этот день от организаторов праздника. Все они выразили единодушное желание и впредь участвовать в различных конкурсах и еще раз побывать на прославленном заводе, где трудятся их родители. Теперь дети точно знают, что лучшие в мире ракеты сделаны руками их мам и пап, и очень горды этим.

*Галина Яковлева,
председатель конкурсной комиссии*



В гармонии с родной природой

Имя этого человека известно на Красмаше многим любителям природы. 35 лет он работает егерем на базе отдыха "Черемушки". Одну из шести баз "Езагаша" давно облюбовали заводские рыбаки. Щука здесь водится знатная. Однако не меньший интерес представляет и хозяин Черемушек — Анатолий Андреевич Савин. И нередко красмашевцы приезжают сюда "на Савина" — послушать его удивительные рассказы о таежной жизни, сдобренные хорошей порцией доброго юмора.



Организовать встречу со знаменитым егерем мне помог директор "Езагаша" Виктор Александрович Вацилин. И вот вместе с группой заводчан, отправляющихся на воскресный отдых на Красноярское море, мы погружаемся на теплоход "Красмашевец". Радует по-настоящему летний теплый день, великолепные виды за окном теплохода — заливы, скалы, каменные отмели и тайга-тайга... Через час с небольшим наше судно поворачивает к руслу реки Езагаш. Вдруг куда-то пропадает солнце, сизая туча в полнеба разряжается проливным дождем. "Красмашевец" причаливает к берегу. Первая остановка наша — Черемушки. Жутко не хочется из уютного салона теплохода выходить туда, на глинистый, мгновенно раскисший берег, под дождь, льющий как из ведра. Но ничего не поделаешь, выходим, сняв обувь, босиком.

На пирсе нас, 15 человек отдыхающих, встречает сам хозяин базы — Савин Анатолий Андреевич.

— Еще пять минут назад было солнце, — словно извиняясь за разбушевавшуюся стихию, оправдывается он.

— Ничего, Андрейч, не растаем, — бодро отвечают бывалые рыбаки.

За пару минут пути до ближайшего домика промокаем насквозь. Анатолий Андреевич растапливает печь, и вскоре нам становится тепло, сухо и даже уютно.

База "Черемушки" небольшая — три домика для гостей (один из них двухэтажный), кухня с газовой плитой, за ней аккуратные сложенные дрова и мангал. Чуть в стороне, за ручьем, усадьба егеря — большой дом, баня, теплица, курятник и мастерская. Все здесь строилось самим Савиным.

Много черемухи, сейчас она вся в цвету (видимо отсюда и название базы). Красиво! Так приятно отдохнуть здесь от городского шума, пыли и суеты. Река, тайга, в небе кружат коршуны, высматривая добычу, в курятник проник бурундук — поест на дармовщинку корм... И тишина, которую в городе не купишь ни за какие деньги. Отсыпаюсь на неделю вперед. Да, отдыхать здесь хорошо. А каково это — жить вдали от цивилизации, привычного комфорта? Об этом на

следующее утро мы начинаем беседу с Анатолием Андреевичем.

— Я в городе больше двух дней выдержать не могу, — признается он. — Когда приходится приезжать в Красноярск по делам или на прохождение обязательного медосмотра, для меня это настоящее испытание. Как только дела сделаны — сразу домой.

Супруга Савина Людмила Степановна разделяет взгляды мужа и его образ жизни. На ее плечах хозяйство, и не только свое, но и всей базы: стирка, уборка, догляд за отдыхающими. Порой за ними нужен глаз да глаз — вот кто-то нарвал букет жарков. Людмила Степановна так отчитала виновника, что тот готов был нести цветы обратно в лес...

— Она у меня из семьи военных, — с гордостью говорит о супруге Савин. — Построит любого, как в армии. Беспорядка не терпит. Я и сам очень бережно отношусь к природе, никогда не стану заготавливать дрова из живых деревьев, только из сушняка. Знаете, вот та гора, что напротив через реку, 30 лет назад была практически лысой, с вырубленными деревьями.

Смотрю на густую тайгу вокруг и понимаю, насколько важен и, наверное, нелегко труд егеря. В его ведении массив протяженностью 8 км. Ни один браконьер на территорию Савина теперь не заходит. Поголовье дикого зверя благодаря его усилиям не прерывно растет. По заданию из федерального центра егерю ежегодно приходится вести его учет. Удивляюсь, как это возможно?

— Да очень просто, — рассказывает Анатолий Андреевич. — Встаю на лыжи, иду в тайгу, по следам соболя или лисы. Те, что уже учтены, зачеркиваю, чтобы на завтра их вновь не посчитать. Что касается марала, иду по его следам до тех пор, пока не вспугну. И так каждый день.

Помимо этого Савин ежедневно сообщает данные для метеосводки — количество выпавших осадков, температуру воздуха, уровень реки. Для этого на базе есть небольшая метеостанция.

В распоряжении егеря современная моторная лодка с мощным двигателем, несколько весельных лодок,

снегоход. Осенью Госметеослужба обеспечивает его продовольствием на весь год: мукой, сахаром, тушенкой, маслом и прочими продуктами. Летом хорошим подспорьем является свое хозяйство — куры, индюки, огород. Рыбалка круглый год. Охотой егеря не промышляет — запрещено. Да и убивать живность ему не по душе. Правда, однажды, рассказывает, пришлось изготовить самострел на волков — столько их развелось, что житья не стало. Пять лосей задрали. Да ладно бы голодные были — выгрызали из всей туши только печень. Обозлился на них Андреич, поставил самострел, на который нарвалась волчица — главная в стае. С тех пор оставили волки в покое лосей, видать ушли куда подалее.

Конечно, ружье у егеря имеется — куда без него в тайге? Опасно. Так, несколько лет назад задрал медведь любимого пса Анатолия Андреевича — Марса.

— Достойная смерть для собаки, — философски резюмирует егеря. Сейчас у него новый пес по кличке Дик — добродушнейший зверь с висьлым ухом, любимец отдыхающих. Каждый норовит угостить его шашлычком или косточкой. Дик аккуратно берет угощение, с достоинством отходит. Потом возвращается с немым вопросом в глазах: “Больше ничего не осталось?”

Нынешний год для Савина юбилейный — 35-й пошел, как он стал служить на посту егеря. До 1978 года он работал электриком в одном из цехов Красмаша, на производстве холодильников. Общий его стаж на заводе — 54 года.

Анатолий Андреевич родился в 1940-м — последнем предвоенном году, в деревне Рыбное Козульского района. Детство было тяжелым, голодным. Воспитывали его и младшего брата дед с бабкой — отец был на фронте, мать и вовсе дети не знали. С восьми лет он уже косил траву, помогал деду управляться по хозяйству. Тот и научил его всем житейским премудростям. Окончил Анатолий семилетку, на том его образование и закончилось — в старших классах обучение в то время было платным, а денег в семье не было. Правда, потом, уже после армии, он освоил профессию электрика, работая в “Леспроекте”, и без отрыва от производства окончил школу телемастеров. Когда в 1969 году пришел на Красмаш, накопленный опыт пригодился сполна — способного молодого электрика заметили и сразу доверили ему руководство бригадой.

Сегодня в мастерской у егеря есть токарный и фрезерный станки, он прекрасно разбирается в любой технике, в радиоаппаратуре. Сам строит, мастерит, складывает печи, вечно что-то изобретает, удивляя заводчан своей смекалкой.

— В Черемушках не было сотовой телефонной связи, — рассказывает председатель профсоюзного комитета Красмаша Андрей Владимирович Сапожников. — Горы закрывали передатчик. Савин рассчитал угол падения электромагнитной волны от вышки и поставил в нужном месте отражатель. А на базе смастерил приемную антенну. Теперь связь есть, и даже усиленная зеркалом.

— Раньше егеря здесь постоянно не жили, были “подснежниками”, — рассказывает Анатолий Андреевич. — Зимой в цехе, летом тут. До меня здесь работал дядя Гоша — крепкий мужик, 1906 года рождения. Он был металлистом (по-нынешнему слесарем), с ним мы и начинали строительство базы. А раньше здесь была пасека Красноярского машиностроительного техникума.

Добрый, отзывчивый и веселый нрав Савина привлекает к нему многих. Народ любит слушать его байки о житье-бытье, о таежных приключениях. С людьми Андреич сходитесь легко, хотя традиционным горячительным средством, способствующим мужскому “ты меня уважаешь?”, не злоупотребляет. Притягивает он своей открытостью, доброжелательностью и поистине сибирским гостеприимством. А еще желанием понять собеседника, говорить с ним на его языке. Причем, в прямом смысле. Савин хорошо знает несколько языков: польский (служил в Польше танкистом), литовский, украинский и грузинский (на нем он умеет даже читать). Но, конечно, лучше всего егеря “читает” книгу природы — где какой зверь пробежал, какие у него повадки, что ему необходимо для жизни. Любит Андреич родную Сибирь. И не представляет своей жизни без тайги, зверья, этой вот избушки, построенной своими руками, что дорожке самой богатой виллы на Канарах...

Деньги для Савина понятие весьма абстрактное. Они ему просто не нужны. Свою зарплатную карточку отдал детям — распоряжайтесь, вам нужнее. В свои 73 года он еще крепок, силен и здоров, дай Бог молодому за ним на лыжне угнаться. С тайгой и рекой на



“ты” — знает каждую ее излучину. Но Людмила Степановна не ляжет спать, пока не вернется муж, выходит к реке, волнуется.

— Уехал за 35 км на моторке к коллеге-егерю по делам, что-то долго нет, — вздыхает она, вглядываясь в речную даль. Вот, наконец, знакомый шум мотора. Ее лицо преображается, светится тихой радостью. Однако встречает супруга ворчанием — положено так, мужчин надо держать в строгости...

Я думала, что “жены декабристов” остались в позапрошлом веке. Но верность Людмилы Степановны, ее готовность разделить с мужем все радости и тяготы таежной жизни, говорят об обратном. Эти люди нашли свое истинное счастье — жить в родном краю, в гармонии с природой, оберегая ее от злых людей и служа честным.

Галина Яковлева

Фото автора и А.А. Савина



Рыбацкое счастье

14 июля на теплоходе “Красмашевец” состоялось награждение победителей не совсем обычных в традиционном понимании этого слова спортивных соревнований — рыболовных.

Для многих из нас это сугубо мужское занятие ассоциируется с отдыхом, спокойным и созерцательным, во время которого важен даже не столько финальный результат, сколько сам процесс. Однако участники проведенного мероприятия наглядно показали, что рыбалка — это такой же спорт, как, скажем, волейбол или футбол, а потому и персональные достижения здесь очень даже ценятся. Более того, у любителей порыбачить и праздник свой есть — День рыбака, к нему и были приурочены прошедшие в заливе Езагаш на базе отдыха “Черемушки” соревнования.

По словам председателя профкома ОАО “Красмаш” Андрея Сапожникова, в большой рыбалке приняли участие 26 работников завода и членов их семей. Стартовали спортсмены 13 июля в 5 часов утра, а сигнал к сматыванию удочек прозвучал в 20.00 того же дня. Победителя определяли путем контрольного взвешивания улова, который состоял в основном из окуней и щук.

Тройку лучших рыбаков замкнул Александр Рыжков (отдел



№ 105) с результатом 6,3 кг. Вторым стал Влад Колмыков, улов которого потянул на 10 кг. Однако фортуна рыбака в тот день была на стороне Виктора Смирнова (цех № 14), который и стал победителем, выловив 12,5 кг рыбы. Про удачу нашего финалиста мы упомянули не ради красного словца — ему действительно несказанно повезло. За два часа до окончания ответственного на рыбалку времени его улов составлял всего 5,5 кг, так что Виктор вряд ли мог рассчитывать на победу, и даже шансы оказаться в первой тройке были невысоки. Однако он решил сменить свое первоначальное место в заливе и не прогадал: почти сразу же Виктор выловил семикилограммовую щуку, которая не только “перебила” весь его улов за большую часть дня, но и позволила бы без труда занять третье место, не поймай он больше ни рыбешки.

Кстати, в прошлом Виктор — победитель конкурса на самую большую рыбу, проводимом Центром профилактики заболеваний и реабилитации ежегодно. Как обычно говорят в таких случаях, рыбные места надо знать...

Все призеры получили специальные памятные медали и рыболовное снаряжение, чтобы оттачивать свои навыки и готовиться к следующему Дню рыбака.

Босиком!

В санаторно-оздоровительном комплексе “Гренада” Красноярского машиностроительного завода применяют инновационные методы профилактики плоскостопия у детей

Ежедневно, глядя на себя в зеркало, мы многократно приводим в порядок лицо и волосы. Временами заглядываем в рот: как там наши зубки? А что мы знаем о состоянии своих стоп — самых далеких от глаз, невидимых частях тела? Увы, чаще всего стопы лишены повседневного внимания и ухода. А между тем именно они являются в прямом смысле жизненно важной и необходимой нашей опорой. Именно на них мы возлагаем всю тяжесть активной физической деятельности, большая часть которой приходится на ходьбу, бег и длительное стояние. Кроме того, что мы их нещадно эксплуатируем, еще и всячески над ними издеваемся: втискиваем в тесную обувь, ставим на высоченные каблуки. Даже дома, когда надеваем мягкие плоские тапочки, доставляем стопам только кажущееся облегчение.

Не те сандалии мы носим

Стопа выполняет очень важную и единственную функцию — амортизации. Она снимает нагрузку с голеностопа, колена, тазобедренного сустава, позвоночника. Если стопа нездорова и не справляется со своей функцией, то всю нагрузку при ходьбе, беге, в стоящем положении берут на себя вышеперечисленные органы. Отсюда их ранние заболевания, с которыми человек борется всю жизнь.

До развития урбанизации в советских семьях сандалики зачастую были одни на всех, и большинство ребятшек бегали летом босыми. Их стопа формировалась под воздействием естественного рельефа. А когда у ребенка появилась несколько пар обуви, без которых ему стало невозможно представить свою жизнь, босая пробежка по земле стала редкостью. А поскольку обувь выпускалась, да и сегодня выпускается, в основном с плоской подошвой, то неудивительно, что более половины россиян страдают плоскостопием.

Долгое время считалось, что плоскостопие не лечится. Но исследования, проведенные в Германии, показали, что к некоторому регрессу стопы, то есть частичному возвращению ее в начальное состояние, приводит бег и хождение босиком. В Европе к этому относятся очень серьезно. Там существует целая программа, которая так и называется — “Босиком”. Она включает в себя маршруты до шести-восьми километров. На пути идущих каких только препятствий нет — острые камни, битое стекло, еловые шишки, грязь по колено, водоемы по пояс, переходы по лестницам, бревнам, крутые подъемы и спуски, места, где надо перепрыгнуть с одной точки на другую...

Эксперты отмечают, что аналогов подобного подхода к профилактике плоскостопия в России нет. По-видимому, сказывается инертность мышления: живет же полстраны с больными стопами, и ничего, никто от этого не умер.

Между прочим, в Красноярске есть все условия для создания “босых” маршрутов. Например, в заповеднике “Столбы”, на острове Татышеве, да мало ли подходящих ландшафтов в окрестностях города. Но кто бы за это взялся? Здесь нужна не только активность общественников и воля чиновников, но и определенная культура, закладываемая с детства, — в детсадах, школах, вузах. По сути, люди должны приучить себя заниматься профилактикой плоскостопия на всем протяжении жизни.

По камешкам, по бревнышкам и с шариком в ноге

Тем ценнее опыт филиала Красноярского машиностроительного завода “Центр профилактики заболеваний и реабилитации” (ЦПЗиР), разработавшего собственную методику профилактики и лечения плоскостопия у детей. Проект, предложенный ортопедом-травматологом Владиславом Колмыковым, реализован в санаторно-оздоровительном комплексе “Гренада” — структурном подразделении Центра.

Комплекс находится в живописной местности у речки Базаихи, на южной окраине Красноярска. За четыре летних сезона, по 21 дню каждый, здесь поправляют здоровье от полутора до двух тысяч детей. Отправляясь сюда впервые, мальчишки и девчонки еще не знают, что в ряду разнообразных оздоровительных программ их ожидают и необычные “босые” приключения.

Внедрение проекта началось два года назад. Детям предложили комплексы упражнений для занятий на улице и в зале. На территории оборудовали специальную площадку с бревнами, камнями и прочими неудобствами для хождения босиком. А в помещении расположили специальные спортивные снаряды и приспособления для лечебной физкультуры. Здесь дети все делают пальчиками ног: разбирают и собирают пирамиды, перекладывают с места на место предметы. И еще ходят по доскам, на которых выточены зазубрины и вклеены камешки.

За время пребывания в “Гренаде” дети не только учатся выполнять тренировочные и лечебные упражнения, но и участвуют в спортивных играх,

босых эстафетах. Задания этих соревнований даже на первый взгляд не кажутся простыми. Например, ребенок, держа в одной ноге эстафетную палочку, на другой ноге пропрыгивает определенное расстояние, пальцами ног завязывает веревку узлом, затем на другой ноге возвращается обратно и передает эстафету в ногу другому участнику. Еще задание — удерживая пальцами стоп надутые, но не завязанные воздушные шарик, пройти до намеченного рубежа так, чтобы шарик не сдулся. Или соревнуются две команды: кто быстрее перельет из ведра воду пластиковым стаканом. Понятно, что стакан приходится держать пальцами ног.

Только “Гренада” поможет как надо

В “Гренаде” к оздоровлению детей подходят комплексно. В арсенале средств — спортивные, групповые мероприятия, диетическое питание с запретом на кириешки, чипсы и газводу. Ребенка приучают жить в ином социуме, в отрыве от школы, родителей, бабушек с дедушками. Созданы условия для профилактики заболеваний органов пищеварения, дыхания, опорно-двигательного аппарата, мочеполовой, нервной, сердечно-сосудистой, эндокринной систем.

Задействовано много современного медицинского оборудования.

Квалифицированный медицинский персонал подбирает для каждого ребенка индивидуальную программу

- Инновационные методы профилактики плоскостопия выделяют “Гренаду” на фоне всей детской оздоровительной системы России.

профилактики, куда входит посещение галокамеры (солевой комнаты), ингалятория, массажного кабинета, ванн, кабинетов электролечения, лазеротерапии, электросна, теплотечения и зала ЛФК. В этом преимущество санаторного комплекса перед обычными оздоровительными лагерями.

А инновационные методы профилактики плоскостопия выделяют “Гренаду” на фоне всей российской детской оздоровительной системы.

Кроме того, учреждение находится под постоянным санитарно-эпидемиологическим контролем. Лабораторный анализ проходят образцы приготовленной пищи, питьевой и бытовой воды, смывы с постельного белья, мебели, игрушек, спортивного инвентаря, обеденных столов, посуды, разделочных досок, кухонного оборудования, рук и спецодежды поваров. В помещениях проводятся замеры освещенности, температуры, влажности. Сотрудники центра гигиены и эпидемиологии № 51 Федерального медико-биологического агентства, осуществляющие контроль, отмечают высокий уровень чистоты и санитарно-эпидемиологических норм на территории комплекса.

А еще “Гренада” — место повышенного настроения и самореализации.

Здесь доброжелательная и творческая атмосфера. Каждый день с утра до вечера в лагере кипит жизнь: спортивные и кружковые занятия, соревнования, репетиции, выступления на сцене, конкурсы. Есть чудесный клуб с диско-залом и кинозалом на 350 мест. Дети и обслуживающий персонал проживают в семи благоустроенных двухэтажных корпусах. В распоряжении детей футбольное поле, волейбольная площадка, бруссы, лестницы, турники. Им просто некогда скучать!

Говорят, что площадка для хождения босиком одна из самых популярных. В хорошую погоду любознательную детвору отсюда калачом не выманишь.

Василий БРЕЖНЕВ
Фото из архива ЦПЗиР



В ритме вальса...



В этом году День молодежи в парке имени 1 Мая ознаменовался ярким и красочным событием: там прошел танцевальный фестиваль "Кружева вальса". В мероприятии, организованном администрацией Ленинского района, принял участие и наш завод: пять пар представляли Красмаш на конкурсе, призванном выявить лучших исполнителей этого грациозного танца.



Парк им. 1 Мая был выбран организаторами не случайно. Год назад, к 70-летию юбилею Ленинского района, он был реконструирован и буквально преобразился, стал излюбленным местом отдыха жителей, радуя посетителей живописным фонтаном, зелеными уголками, тенистыми и уютными аллеями с аккуратными скамейками.

Собственно, и решение выбрать в качестве танца именно вальс также было осознанным. Вальс за свою историю пережил несколько волн популярности. Первая приходится на 80-е годы 18 века в Вене, в последующие годы вальс распространился в другие страны и стал образцом для создания многих других бальных танцев.

Второе дыхание моде на вальс, приблизительно в 1830 г., дали два великих австрийских композитора эпохи романтизма Франц Ланнер и Йохан Штраусс. Их очаровательная музыка усовершенствовала и облагородила хореографию вальса. К концу 19 века вальс стал полноправным танцем на придворных балах. Да и сейчас он не может пожаловаться на отсутствие поклонников — во многом это обусловлено тем, что даже человек, далекий от танцев, может легко его освоить за небольшой промежуток времени.

Открывая фестиваль, заместитель главы Ленинского района Анна Проничева поздравила присутствующих с Днем молодежи, участникам конкурса пожелала успехов и выразила надежду, что впредь подобные мероприятия станут проводиться ежегодно.

Когда все формальности вступительной части были завершены, ведущие фестиваля представили 12 танцевальных пар и жюри конкурса. От нашего завода на "Кружевах вальса" выступали активисты Молодежного совета Татьяна Кулешова и Иван Битюцкий, Евгения Пономарева и Алексей Мажугин, Анна Амосова и Дмитрий Замураев, Наталья Белозерова и Иван Прокопьев, Мария Галичина и Владислав Сабенин. В

состав судейской коллегии вошли руководители спортивно-танцевальных школ Красноярска. Отметим, что в целом возрастные группы танцоров сильно варьировались, символически выражая связь и преемственность поколений.

Состязание проводилось в два тура. В первом из них членам жюри было необходимо отобрать из каждой шести пар, танцевавших поочередно, по тройке лучших для финального выступления. Волнение участников было заметно невооруженным взглядом, не обошлось и без курьезных столкновений танцующих на площадке пар. Сказывался разный уровень подготовки конкурсантов: сразу можно было сказать, кто занимается танцами давно и профессионально, кто прошел ускоренный курс обучения перед фестивалем, а кто просто решил вспомнить далекую молодость и лучшие годы, проведенные на танцплощадке.

В перерывах, отведенных для совещания судей и выставления баллов, красноярцев развлекали приглашенные творческие коллективы. Жюри по заслугам оценило старания всех пар, а из шести, вышедших в заключительный тур, одна была предостережена заводчанами Татьяной Кулешовой и Иваном Битюцким. К сожалению, попасть в призеры им не удалось, но все же они подарили зрителям немало положительных эмоций, улыбок и красивых танцевальных па.

Что интересно, в тройке победителей оказались Ратушняк Сергей Иванович и Савченко Антонина Григорьевна — ветераны Красмаша и одна из самых старших пар среди участников. Они показали отличный пример бодрости духа и подтвердили мнение о том, что главное — не стареть душой. Независимо от занятых мест все танцоры были награждены дипломами участников конкурса, символическими статуэтками и набором сладких подарков.

*Владислав Горшков,
фото Сергея Смирнова
и Андрея Никишева*