

ЗАТВЕРДЖУЮ
Начальник Головного управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення Збройних
Сил України
полковник

Д.О.МАРЧЕНКО
"04" 2018 року



Технічний опис

Почесного нагрудного знаку начальника Генерального штабу -
Головнокомандувача Збройних Сил України
"За вірцевість у військовій службі"

Дата надання чинності 04.06.2018
Без обмеження строку чинності

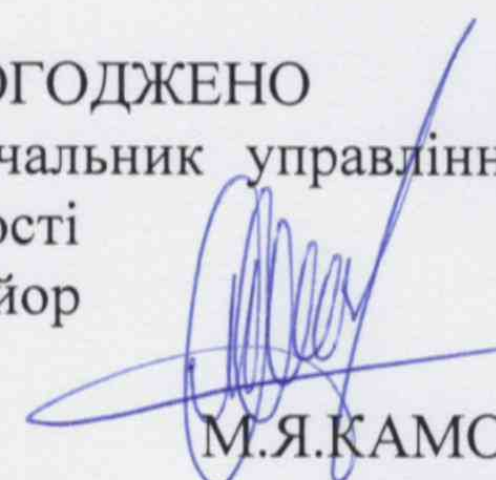
ПОГОДЖЕНО
Начальник Тилу Збройних Сил
України
полковник


Л.Ф.ХАРАХАЛІЛЬ
"10" 2018 р.

ПЕРЕВІРЕНО
Начальник управління розвитку
речового майна Головного
управління розвитку та
супроводження матеріального
забезпечення Збройних Сил України
підполковник

Є.Г.ЄЛЬКІН
"12" 2018 р.

ПОГОДЖЕНО
Начальник управління контролю
якості
майор


М.Я.КАМОРЯНСЬКИЙ
"17" 2018 р.

РОЗРОБЛЕНО
Начальник відділу розробки та
впровадження військової символіки
управління розвитку речового майна
Головного управління розвитку та
супроводження матеріального
забезпечення Збройних Сил України
полковник

І.В.НЕПОТА
"17" 2018 р.

ЗМІСТ

Зміст	2
Загальні положення	3
1 Технічні вимоги	4
2 Зовнішній вигляд	4
3 Матеріали	7
3.1 Ідентифікація речовини	7
4 Основні параметри та розміри	7
4.1 Розміри виробу	7
5 Маркування та пакування	9
6 Правила приймання	9
7 Методи контролю якості	9
8 Транспортування та зберігання	10
9 Гарантії виробника	10
10 Санітарно-гігієнічні вимоги	11
11 Вимоги екологічної безпеки	11
Додаток А Перелік нормативної документації, на яку є посилання	12

ЗАГАЛЬНІ ПОЛОЖЕННЯ

Цей технічний опис (далі – ТО) поширюється на почесний нагрудний знак начальника Генерального штабу - Головнокомандувача Збройних Сил України "За вірцевість у військовій службі" (далі – нагрудний знак) затверджений Наказом Начальника Генерального Штабу - Головнокомандувача ЗСУ від 24.07.06 № 135.

Основним замовником є Міністерство оборони України.

Цей ТО не може бути повністю або частково відтворений, тиражований і поширений організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ТО підлягає регулярній перевірці, але не рідше одного разу на п'ять років після надання йому чинності чи останньої перевірки, якщо не виникає потреби перевірити його раніше у разі прийняття нормативно-правових актів, відповідних національних (міждержавних) стандартів та інших нормативних документів, якими регламентовано інші вимоги, ніж ті, що встановлені у цьому ТО.

1. ТЕХНІЧНІ ВИМОГИ

Нагрудні знаки за розмірами, складом сировини, зовнішнім виглядом та якістю виготовлення повинні відповідати вимогам цього ТО та зразку-еталону, затвердженому в установленому порядку.

2. ЗОВНІШНІЙ ВИГЛЯД

2.1. Почесний нагрудний знак начальника Генерального штабу - Головнокомандувача Збройних Сил України "За вірцевість у військовій службі" I ступеня виготовляється з сплаву міді з декоративним гальванічним покриттям позолотою¹ товщиною 0,1 мкм (позолота покладена на попередньо нікельовану деталь) і має форму кола діаметром 32 мм, та товщиною не менш ніж 2,5 мм. На лицьовому боці нагрудного знаку зображено композицію у вигляді літака, корабля, танка та антени радіолокаційної станції. Вище розміщено зображення емблеми Збройних Сил України. З правого боку цю композицію оточує лаврова гілка.

На зворотному боці напис у чотири рядки: "За вірцевість у військовій службі". Всі зображення і напис - рельєфні. Нагрудний знак має випуклий бортик. За допомогою вушка з кільцем нагрудний знак з'єднується з прямокутною колодкою виготовленої з сплаву міді, обтягнутою шовковою муаровою стрічкою. Розмір колодки: довжина - 45 мм, ширина - 28 мм, товщина - 0,8 мм. На зворотному боці колодки - застібка для прикріплення нагрудного знаку до одягу. Нагрудний знак II ступеня виготовляється з сплаву міді з декоративним гальванічним покриттям нікелем і є такий самий, як і нагрудний знак I ступеня. Колодка виготовляється зі сплаву міді з гальванічним покриттям нікелем або з нержавіючої сталі і є така сама як на знак I ступеня. Нагрудний знак III ступеня виготовляється зі сплаву міді з покриттям хімічної пасивації і є такий самий, як і нагрудний знак I ступеня.

Стрічка нагрудного знаку шовкова муарова синього кольору¹ з поздовжніми малиновими¹ і жовтими¹ смужками:

для I ступеня - з жовтою¹ смужкою посередині, обабіч якої дві малинові¹ смужки. Ширина жовтої¹ смужки - 6 мм, малинових¹ - по 4 мм.

для II ступеня - з малиною¹ смужкою 3 мм завширшки посередині, обабіч якої дві жовті¹ і дві малинові¹ смужки. Ширина жовтих¹ смужок - по 3 мм, малинових¹ - по 2,5 мм.

для III ступеня - з трьома жовтими¹ і чотирма малиновими¹ смужками по 2 мм кожна. Ширина стрічки - 28 мм.

Зовнішній вигляд нагрудних знаків зображено на Рисунку 1.

¹ Допускається додатково до затвердженого зразка-еталону затверджувати перелік відтінків кольору захисно-декоративного покриття виробів, за погодженням з Головним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України.



а – I ступінь



б – II ступінь



в – III ступінь

Рисунок 1 – Зовнішній вигляд нагрудних знаків.

2.2. Виріб виготовляється в трьох видах, які відрізняються один від одного розміром і кількістю смужок на колодці. Види виробу визначені у Таблиці 1.

Види виробу

Види виробу	Кількість смужок на колодці	Розміром смужок на колодці	Рисунок
Вид 1	3 жовтою смужкою посередині, обабіч якої дві малинові смужки	Ширина жовтої смужки - 6 мм, малинових - по 4 мм	Рисунок 1 а
Вид 2	3 малиновою смужкою 3 мм завширшки посередині, обабіч якої дві жовті і дві малинові смужки	Ширина жовтих смужок - по 3 мм, малинових - по 2,5 мм	Рисунок 1 б
Вид 3	3 трьома жовтими і чотирма малиновими смужками	По 2 мм кожна	Рисунок 1 в

3. МАТЕРІАЛИ

3.1 Ідентифікація речовини:

Нагрудні знаки виготовляються зі сплаву міді.

4. ОСНОВНІ ПАРАМЕТРИ ТА РОЗМІРИ

4.1 Розміри виробу

Основні виміри нагрудних знаків зображено на Рисунку 2.
Допустима похибка – $\pm 0,5$ мм.



а – I ступінь (вид 1)



б – II ступінь (вид 2)



в – III ступінь (вид 3)

Рисунок 2 – Зовнішній вигляд та розміри нагрудних знаків.

5. МАРКУВАННЯ ТА ПАКУВАННЯ

5.1 Пакування нагрудних знаків повинно відповідати вимогам цього ТО.

5.2 Кожен виріб повинен пакуватись в пакет із поліетиленової плівки (згідно ГОСТ 10354). Пакети закриваються в будь-який спосіб, що забезпечує збереження виробу при транспортуванні та зберіганні.

5.3 Нагрудні знаки у пакетиках пакуються у картонні коробки згідно з ГОСТ 12301.

5.4 У кожному тару та на кожному тару з партією знаків вкладається та наклеюється ярлик, що містить наступні дані:

- найменування підприємства-виробника;
- найменування продукції;
- позначення цього ТО;
- загальна кількість знаків в упаковці;
- дата виготовлення (місяць та рік);
- підпис особи, що відповідає за контроль якості;
- підпис особи, що відповідає за пакування.

5.5 Розмір ярлика повинен бути 150 мм x 100 мм.

5.6 Маса брутто картонної коробки зі знаками повинна бути не більше 10 кг.

5.7 За домовленістю із замовником дозволяється пакування нагрудних знаків в іншу тару, що забезпечує захист продукції від пошкодження та негативного впливу навколишнього середовища при транспортуванні та зберіганні. Кількість виробів в упаковці уточнюється та узгоджується із замовником.

5.8 Транспортне маркування повинно відповідати вимогам ГОСТ 14192.

5.9 Маркування повинно виконуватись державною мовою.

6. ПРАВИЛА ПРИЙМАННЯ

6.1 Правила приймання нагрудних знаків - згідно з ГОСТ 16218.0. Знаки пред'являють для контролю якості партіями.

6.2 Партією вважається кількість виробів одного найменування, оформлених одним супровідним документом встановленого замовником зразка.

7. МЕТОДИ КОНТРОЛЮ ЯКОСТІ

7.1 Відбір проб та підготовка до випробувань згідно ГОСТ 16218.0.

7.2 Контроль зовнішнього вигляду нагрудних знаків повинен проводитися візуально шляхом порівняння з затвердженим зразком-еталоном.

7.3 Контроль розмірів виробів проводять вимірювальною лінійкою згідно ДСТУ ГОСТ 427:2009.

7.4 Контроль хімічного складу проводиться з сировини матеріалу, що застосовується для виготовлення виробу.

7.5 Контроль маркування і пакування здійснюють візуальним оглядом.

7.6 Постачальник повинен надати висновки та протоколи випробувань на виріб відповідно до того переліку стандартів та параметрів, що передбачені у цьому ТО і визначають характеристики сировини та матеріалів з яких виготовлений виріб.

7.7 В разі відсутності в Україні акредитованих лабораторій або відсутності методик проведення вимірювань, за деякими стандартами, зазначеними в цьому ТО, при узгодженні з замовником допускається проводити вимірювання згідно інших, діючих в Україні стандартів, які дозволяють встановити показники зіставні з вимогами цього ТО.

8. ТРАНСПОРТУВАННЯ ТА ЗБЕРІГАННЯ

8.1 Нагрудні знаки можуть транспортуватися усіма видами транспорту, що забезпечують їх захист від дії кліматичних умов та механічних пошкоджень.

8.2 Упаковані нагрудні знаки повинні зберігатися в сухих закритих складських приміщеннях, вільних від вмісту хімічно активних речовин, на стелажах, при умові запобігання механічного пошкодження, дії прямого сонячного проміння і вологи, на відстані не менше ніж 1 м від опалювальних приладів.

8.3 Коробки з нагрудними знаками повинні зберігатися на стелажах. Дозволяється ставити одну коробку на іншу, але не більш ніж в три ряди.

8.4 Коробки повинні бути цілими, без механічних ушкоджень.

Температура приміщення для зберігання нагрудних знаків повинна бути не нижчою 0°C та не вищою 35° С.

9. ГАРАНТІЇ ВИРОБНИКА

9.1 Виробник гарантує відповідність якості нагрудних знаків вимогам дійсного ТО при дотриманні наведених умов транспортування, зберігання та експлуатації.

9.2 Гарантійний термін експлуатації виробу становить 12 місяців від дати видачі в експлуатацію.

9.3 Гарантійний термін зберігання виробу становить 24 місяці від дати

ВИГОТОВЛЕННЯ.

10 САНІТАРНО-ГІГІЄНІЧНІ ВИМОГИ

10.1 Виробник зобов'язаний отримати та надати замовнику позитивний висновок санітарно-епідеміологічної експертизи на сировину та матеріали з яких виготовляється виріб, або на виріб вцілому, згідно наказом Міністерства охорони здоров'я України від 09.10.2000 №247.

11. ВИМОГИ ЕКОЛОГІЧНОЇ БЕЗПЕКИ

11.1 Безпека використання виробу гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення виробу або на виріб в цілому.

11.2 Виріб не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.

Додаток А
(обов'язковий)
Перелік нормативної документації на яку є посилання

Позначення НД	Назва НД	Номер пункту (підпункту), в якому наведено посилання НД
1	2	3
ГОСТ 25670	Основные нормы взаимозаменяемости. Предельные отклонения размеров с неуказанными допусками	-
ГОСТ 10354	Пленка полиэтиленовая. Технические условия	-
ГОСТ 12301	Коробки из картона, бумаги и комбинированных материалов. Общие технические условия	-
ГОСТ 14192	Маркировка груза.	-
ДСТУ 427:2009 ГОСТ	Линейки измерительные металлические. Технические условия.	-
Наказ України від 29.12.2012 № 1138 МОЗ	Про затвердження Державних санітарних норм та правил "Матеріали та вироби текстильні, шкіряні і хутрові. Основні гігієнічні вимоги"	-
Наказ України від 09.10.2000 № 247 МОЗ	Про затвердження Тимчасового порядку проведення державної санітарно-гігієнічної експертизи	-