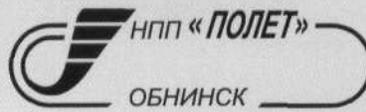


Интерьеру подвижного состава РЖД - современный дизайн, комфорт и безопасность!

1303678



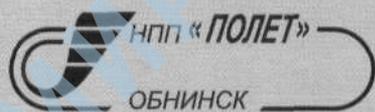
НАУЧНО - ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ
ПРЕДПРИЯТИЕ

«ПОЛЁТ»



г. ОБНИНСК

Интерьеру подвижного состава РЖД - современный дизайн, комфорт и безопасность!



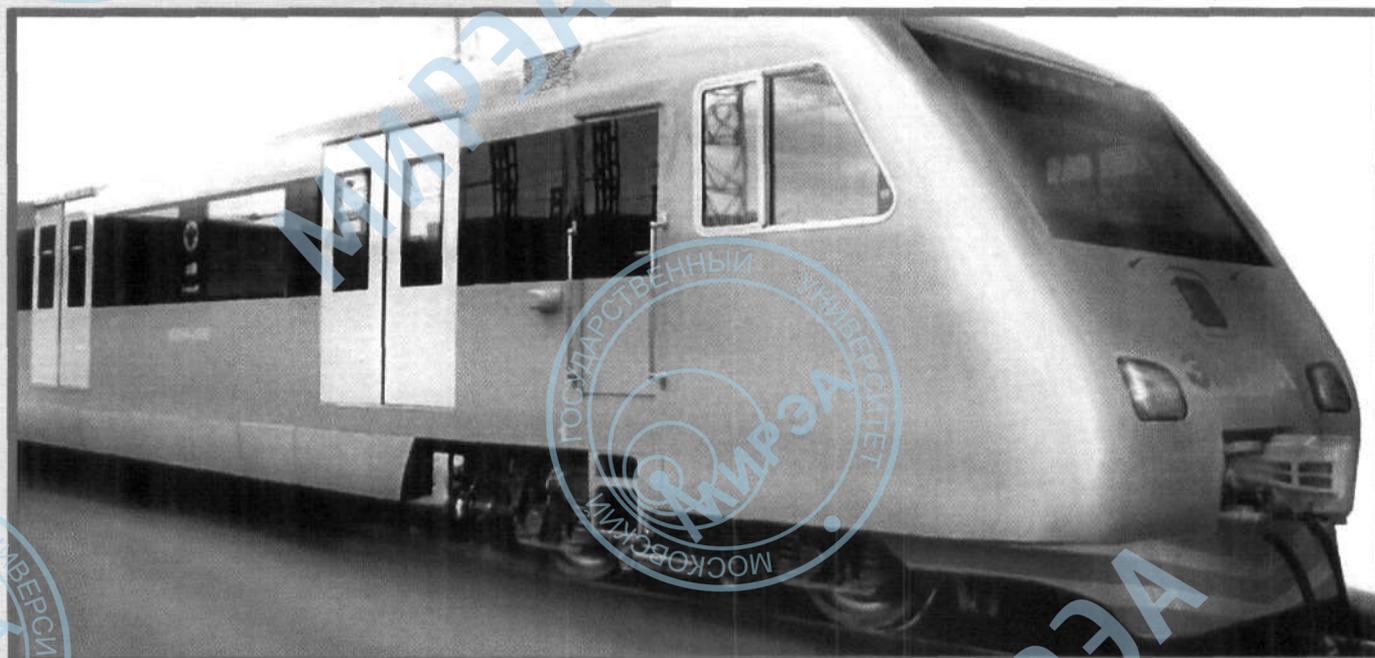
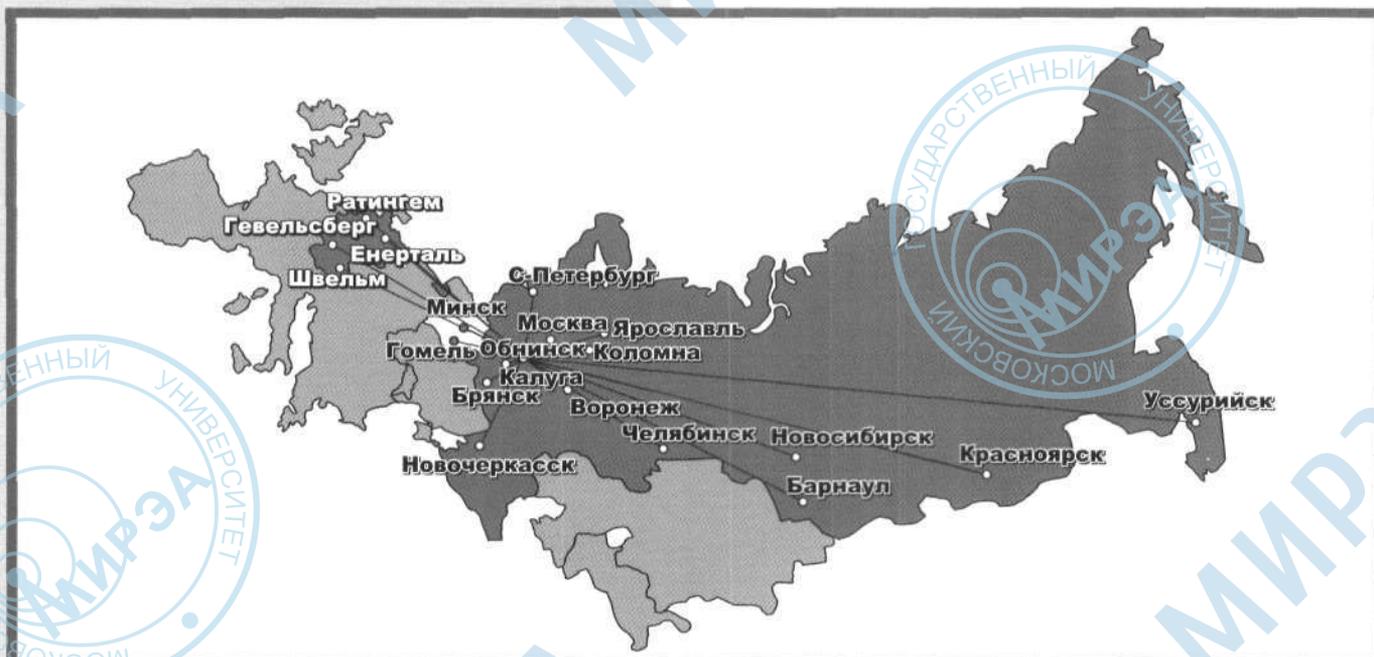
НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ И КОММЕРЧЕСКИЕ СВЯЗИ

В России: С-Петербург, Москва, Ярославль, Брянск, Калуга, Коломна, Воронеж, Новочеркасск, Челябинск, Новосибирск, Барнаул, Красноярск, Уссурийск
В Белоруссии: Минск, Гомель

В Европе:

Англия: Бирмингем

Германия: Ратингем, Гевельсберг, Енерталь, Швельм





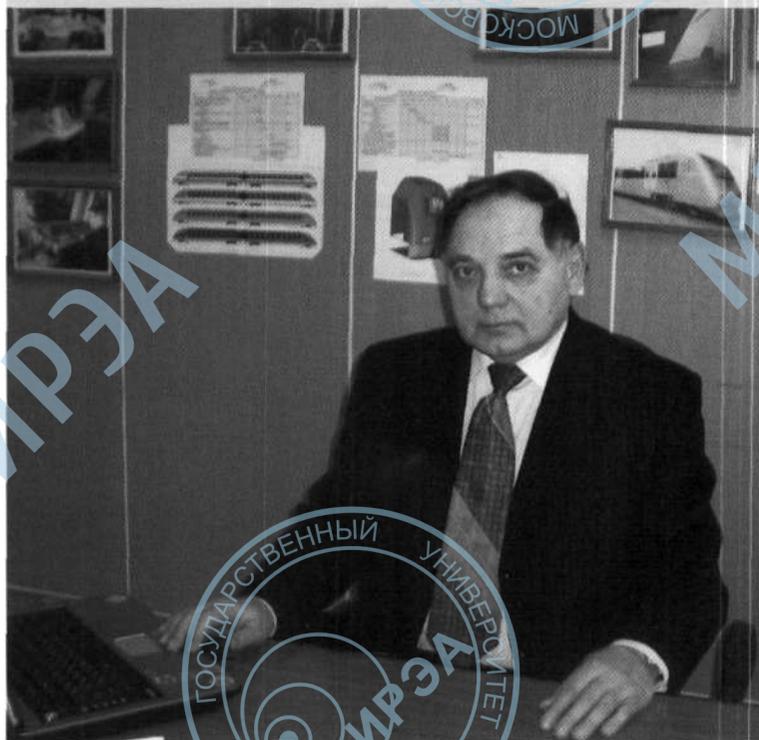
Научно-производственное предприятие «Полёт» организовано в 1990 г. ведущими специалистами, принимавшими активное участие в создании космического корабля многоразового использования и интерьеров салонов пассажирских самолетов ИЛ-86, ЯК-40, ЯК-42, ТУ-204.

Начиная с 1998 г. основной деятельностью НПП «Полёт» стали разработка и производство различных элементов конструкций внутренних интерьеров салонов пассажирских вагонов, вагонов электропоездов, интерьеров кабин машинистов тепловозов, электровозов, пультов управления и унифицированных кабин управления из трудногорючих композиционных материалов, металла и стекла.

Применение трудногорючих стеклопластиков в интерьерах повысили пожарную, санитарную и экологическую безопасность внутреннего интерьера пассажирских вагонов и сделали их более комфортными.

Для удовлетворения потребностей клиентов РЖД НПП «Полёт» имеет собственное проектно-конструкторское бюро, производственные мощности производительностью 20-30 вагонокомплектов интерьера в месяц, 10-12 унифицированных кабин локомотивов и 50 конструктивов пультов в месяц.

Высокий профессионализм и богатый производственный опыт сотрудников, накопленный в течении 15 лет научно-производственной деятельности, позволяет производить разработки и изготовление новых видов продукции в кратчайшие сроки, на высоком научно-техническом уровне в полном соответствии с постоянно растущими требованиями РЖД. Часть технических решений интерьера не имеет аналогов в мире и защищена 15 патентами.



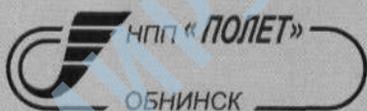
Директор НПП «Полёт» Щербаков Валерий Тихонович
доктор технических наук, профессор

Процесс выполнения работ с заказчиком включает следующие основные этапы:

- разработка и согласование технического задания,
- разработка дизайн-проекта,
- разработка конструкторской документации,
- сертификация продукции (материалов) и согласование документации в МПС,
- подготовка производства с изготовлением оснастки,
- изготовление и поставка продукции

На предприятии действует система качества, разработанная в соответствии с международными стандартами ИСО 2001.

Предприятие располагает производственными площадями 9000 кв.м. Численность предприятия - 300 человек.



ИНТЕРЬЕР ПАССАЖИРСКИХ ВАГОНОВ



Интерьер межобластного вагона проекта 9878

Спроектирован и изготовлен 1988 г. по заказу Воронежского вагоноремонтного завода им. Тельмана для Ярославской железной дороги. Это был первый в России вагон с внутренним интерьером из стеклопластика.

В состав интерьера входили:

- оконные панели и наличники,
- панели перегородок пассажирских купе,
- панели перегородок служебных купе,
- панели перегородок коридоров, туалетный модуль.

Интерьер межобластного вагона проекта 9510 скоростного поезда Москва -С-Петербург

Спроектирован в 1990 г. по заказу АО «Вагонмаш» и поставлен Московскому вагоноремонтному заводу им. Войтовича.

В состав интерьера входят:

- оконные панели и наличники,
- панели перегородок пассажирского салона,
- панели перегородок коридоров,
- туалетные модули,
- надоконные панели,
- потолочные панели,
- панели отделки тамбуров,
- двери служебных купе, туалетов, коридоров.
- багажные полки закрытого типа.

Отличительной особенностью интерьера является применение в перегородках и дверях туалетов и служебных купе вместо традиционной фанеры трёхслойных панелей с сотовым заполнением. Это позволило снизить массу конструкций на 30%. Все применяемые материалы трудногорючие.



Интерьер купейного вагона 9502

Спроектирован и изготовлен по заказу ОАО ПКБВ «Магистраль» г. Москва в 1999 г.

В состав интерьера входят:

- оконные панели и наличники,
- панели перегородок пассажирских купе,
- панели перегородок служебных купе,
- панели перегородок коридоров,
- туалетный модуль,
- надоконные панели,
- потолочные панели,
- панели отделки тамбуров,
- двери служебных купе, туалетов, коридоров
- диваны спальные

Изделия интерьера выполнены из трудногорючего стеклопластика. Панели перегородок выполнены с применением новых технологий формирования облицовочного стеклопластика на поверхность несущей панели.

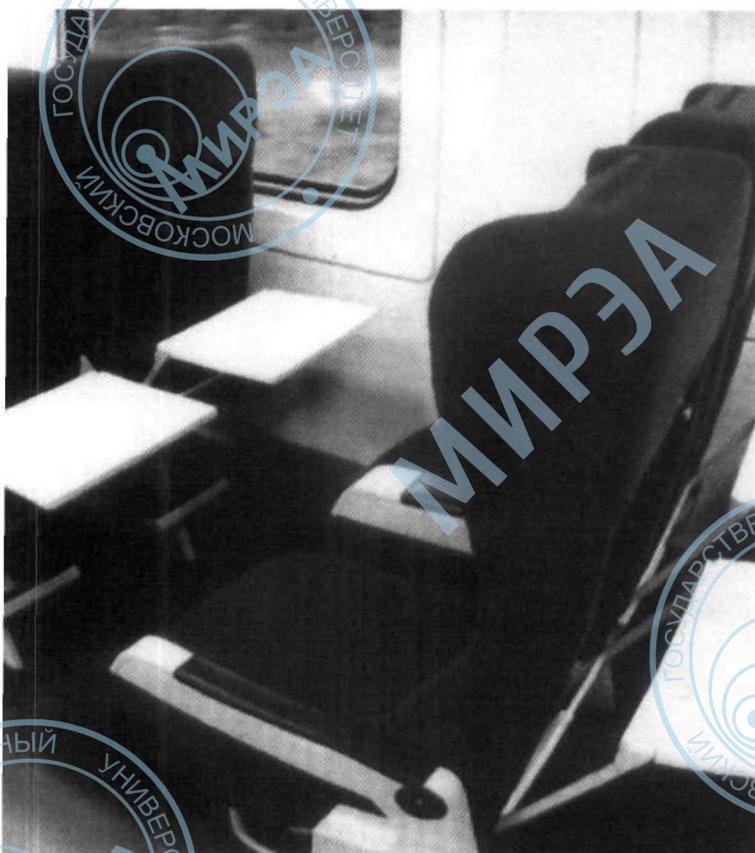


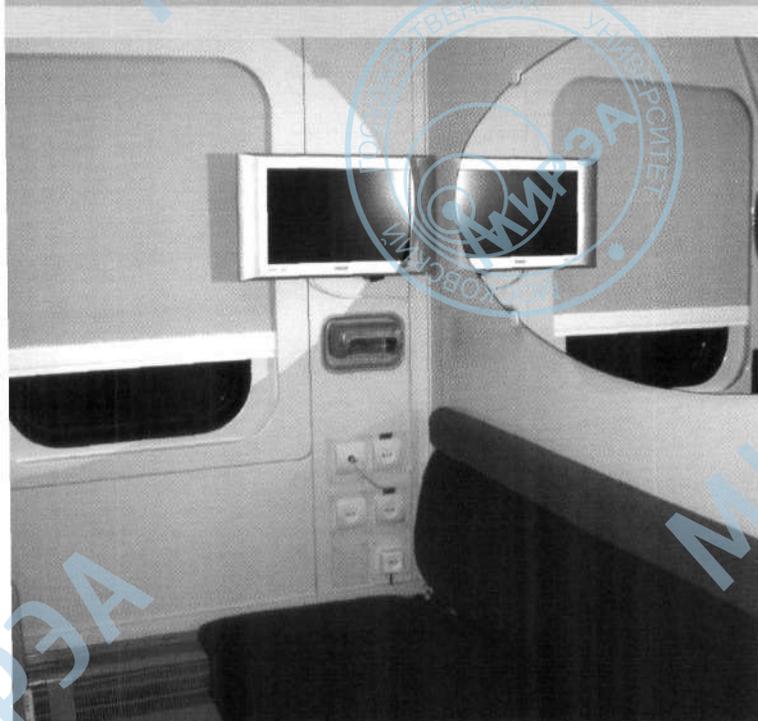
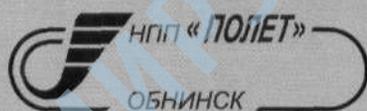
Интерьер межобластного вагона проекта 9822

Изготовлен по заказу Воронежского вагоноремонтного завода им. Тельмана в 2002г.

Интерьер включает:

- оконные панели,
- шторные рамы с солнцезащитными шторами,
- панели перегородок пассажирского салона,
- панели перегородок служебных купе,
- панели перегородок коридоров,
- туалетный модуль,
- надоконные панели,
- потолочные панели,
- панели отделки тамбуров,
- двери служебных купе, туалетов, коридоров распашные и качающиеся
- багажные полки.





Интерьер спального вагона 9601

Спроектирован по заказу ОАО ПКБВ «Магистраль» в 2002 г.

В состав интерьера входят:

- оконные панели и наличники,
- панели перегородок пассажирских купе,
- панели перегородок служебных купе,
- панели перегородок коридоров,
- туалетный модуль,
- надоконные панели,
- потолочные панели,
- панели отделки тамбуров,
- двери служебных купе, туалетов, коридоров
- диваны спальные.

Изделия интерьера выполнены из трудногорючего стеклопластика. Двери и перегородки изготовлены с применением 3-хслойных сотовых панелей, потолочные панели из металла с порошковой окраской.



Интерьер модифицированного купейного вагона 47К, производства ГДР

Спроектирован и изготовлен по заказу Людинового машиностроительного завода в 2004 г.

В состав интерьера входят:

- оконные панели и наличники,
- панели перегородок пассажирских купе,
- панели перегородок служебных купе,
- панели перегородок коридоров,
- туалетный модуль,
- надоконные панели,
- потолочные панели,
- панели отделки тамбуров,
- двери служебных купе, туалетов, коридоров.

Изделия интерьера выполнены из трудногорючего стеклопластика и металла с порошковой окраской.



ИНТЕРЬЕР СПЕЦИАЛЬНЫХ ВАГОНОВ

Интерьер обсерваторного модуля вагона-лаборатории

Спроектирован и изготовлен по заказу Торжокского вагоностроительного завода в 2003 г.

В состав интерьера входят:

- перегородки купе персонала и служебного купе,
- перегородки кухни,
- перегородки салона,
- перегородки котельной,
- перегородки туалета и душевой кабины,
- продольные оконные панели салона, туалета, душевой, кухни,
- шторных рам с солнцезащитной шторой,
- панели отделки тамбура,
- потолочные панели,
- двери распашные и сдвижные,
- оборудования купе персонала и служебного

Интерьер изготовлен из трудногорючего стеклопластика и металла с порошковой окраской

Интерьер вагона специального назначения (мотриса)

Спроектирован и изготовлен по заказу Западно-Сибирской ж.д. на базе моторного вагона электропоезда ЭД-2 в 2004 г. и поставлен в депо «Ново-Алтайская». 2-ой моториса изготовлен в 2005 г. и поставлена нач. дороги.

Интерьер состоит из следующих элементов:

- бортовых панелей отделки и перегородок салона, спального купе, туалета, кухни, и радиорубки,
- панелей отделки потолков,
- панелей отделки 2-х кабин машиниста,
- оборудования спального купе.
- пультов управления.

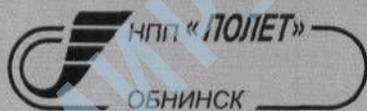
Интерьер трехвагонного специального поезда на базе электропоезда ЭД-2Т

Спроектирован и изготовлен по заказу АО «Вагонмаш» и поставлен Торжокскому вагоностроительному заводу для сборки в 2003г. в составе штабного, купейного и моторного вагонов.

Интерьер каждого вагона имел свои особенности, но в общем состоял из следующих элементов:

- бортовых панелей отделки салона, купе, кухни, душевой, туалета, сауны,
- панелей перегородок салона, коридоров, купе, кухни, душевой, туалета, сауны,
- потолочных панелей всех помещений,
- оконных рам с солнцезащитными шторами,
- панелей отделки тамбуров.



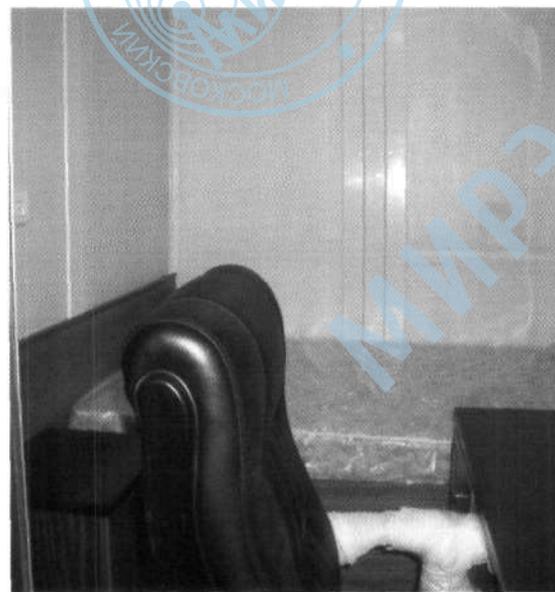
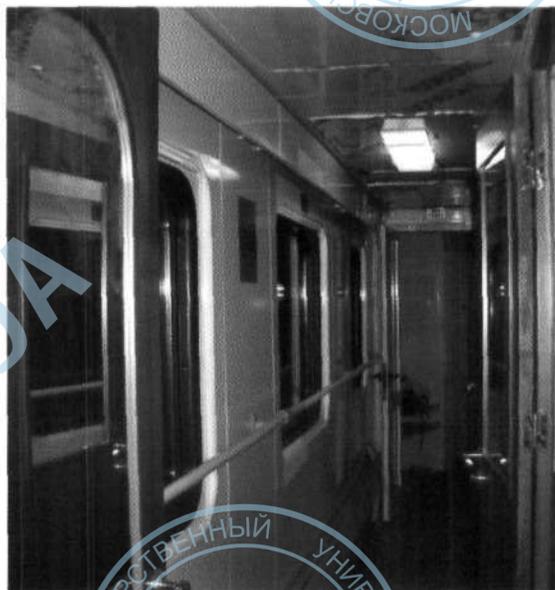


Интерьер вагона-салона VIP проекта 7001

Спроектирован и изготовлен по заказу Московского вагоноремонтного завода им. Войтовича в 2004 г.

Интерьер состоит из следующих элементов:

- перегородок и бортовых панелей отделки салона, кабинет-спальни, купе референта, служебного купе, кухни, душевой, тамбура, котельного отделения,
- панелей надоконных и потолочных,
- оконных рам с солнцезащитными шторами из трудногорючих тканей,
- оборудования помещений багажными полками, диванами, столами, источниками света и фурнитурой,
- мебель и двери из натурального дерева.



Интерьер багажного вагона

Спроектирован и изготовлен по заказу Пассажи́рского вагонного депо Орехово-Зуево в 2004 г.

Интерьер состоит из:

- панелей отделки купе, туалета, коридора, служебного помещения, котельного отделения, тамбура,
- дверей тамбура, туалета, купе и служебного помещения, зала сортировки,
- потолочных панелей тамбура, туалета, купе, служебного помещения, коридора,
- кожухов труб отопления,
- пола (поддона) туалета.



ИНТЕРЬЕР ПАССАЖИРСКИХ САЛОНОВ И КАБИН УПРАВЛЕНИЯ ЭЛЕКТРОПОЕЗДОВ

Интерьер вагона электропоезда ЭМ-2

Изготавливается по заказу АО «Спецремонт» с 2003 г. в процессе реализации программы модернизации электропоездов серии ЭР-2 с целью повышения их комфортности, безопасности и продления срока службы.

Состав интерьера:

- бортовые оконные и промежуточные панели отделки,
- наличники оконные,
- кабина машиниста.

Все элементы изготовлены из труднгорючих материалов. К началу 2005 г. поставлено 300 вагонокомплектов.



Интерьер вагонов Концептуального электропоезда ЭМ-2

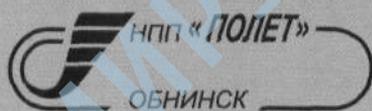
Изготавливается по заказу АО «Спецремонт» с 2003 г. для аэроэкспрессов от ж.д. вокзала к трапу самолета.

Интерьер состоит из:

- перегородок салона, купе проводника и туалета,
- бортовых оконных панелей,
- панелей отделки стен и потолка кабины машиниста.

К началу 2005 г. поставлено 230 вагонокомплектов.





Интерьер вагона электропоезда ЭМ-4 «Спутник»

Изготавливается по заказу АО «Спецремонт» для скоростных электропоездов Московской ж.д. с 2003 г. Поставляется на АО «Спецремонт»

Интерьер состоит из:

- оконных бортовых, надоконных и придверных панелей отделки, панелей перегородок салона, купе проводника, коридоров,
- оконных наличников,
- панелей отделки стен и потолка кабины машиниста.

К началу 2005 г. поставлено 48 вагонокомплектов.



Интерьер вагона электропоезда ЭД4М

Интерьер разработан по заданию ОАО «Демидовский машиностроительный завод» в 2003 г. с целью повышения безопасности, улучшения комфорта и придания современного дизайна пассажирским салонам и кабинам управления электропоездов серии ЭД4М. Поставляется ОАО ДМЗ и МЛРЗ.

Составные части интерьера:

- панели отделки поперечных и продольных перегородок,
- панели отделки боковых стен кузова вагона,
- наличники окон,
- промежуточные панели и раскладки,
- надоконные панели,
- панели потолка,
- панели отделки багажных полок,
- потолочные панели тамбура,
- панели отделки передней, задней и боковых стен кабины управления,
- потолочные панели кабины управления,
- пульты управления головных вагонов.



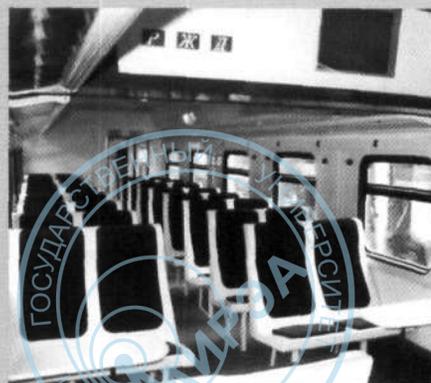
К началу 2005 г. поставлено 23 вагонокомплектов.

Интерьеру подвижного состава РЖД - современный дизайн, комфорт и безопасность!



ШТОРЫ СОЛНЕЗАЩИТНЫЕ ДЛЯ КАБИН МАШИНИСТА ТЕПЛОВЗОВ И ЭЛЕКТРОВЗОВ

**ИНТЕРЬЕР
МЕЖОБЛАСТНОГО ВАГОНА
ВВРЗ им. ТЕЛЬМАНА 2005 Г.
(кресла, багажные полки)**



**ИНТЕРЬЕР САЛОНА
ЭЛЕКТРОПОЕЗДА ЭР-2К
ПОВЫШЕННОЙ КОМФОРТНОСТИ
(оконные бортовые панели,
поперечные и продольные
перегородки, раскладки,
сдвижные двери служебных
помещений)**

Трансэлкон, ДМЗ. 2005 г.





КАБИНЫ УПРАВЛЕНИЯ ТЯГОВОГО ПОДВИЖНОГО СОСТАВА



Модуль кабины управления поезда постоянного формирования

Спроектирован и изготовлен по заказу ОАО ПКБВ «Магистраль» в 2001г. Представляет собой бескаркасный моноблок трехслойной конструкции из композиционных материалов с внутренним интерьером и пультом управления.

Модуль кабины магистрального электровоза 2ЭС5К, 2ЭС4К

Спроектирован и изготовлен по заказу Новочеркасского электровозостроительного завода в 2004г.

Кабина состоит из:

- металлокаркаса с закрепленной на нем стеклопластиковой оболочкой,
- внутреннего интерьера в виде обшивки стен, потолков, тепло-звукоизоляции,
- пульта управления,
- лобового и бокового электрообогревного остекления.

Впервые в практике применены электрообогревные панели интерьера, обеспечивающие в кабине необходимый тепловой режим.

Кабина управления тепловозов нового поколения 2Т25К, 2Т25А

Спроектирован по заказу ФГУП ВНИКТИ МПС в 2005 г. для Брянского машиностроительного завода.

Состоит из:

- металлического каркаса,
- наружной стеклопластиковой оболочки,
- панелей внутренней отделки стен и потолков,
- пульта управления,
- лобового и бокового электрообогревного остекления.

Маска кабины управления электропоезда ЭР-2

Изготовлена из стеклопластика с целью придания головной части обтекания и современного дизайна.



Интерьеру подвижного состава РЖД - современный дизайн, комфорт и безопасность!

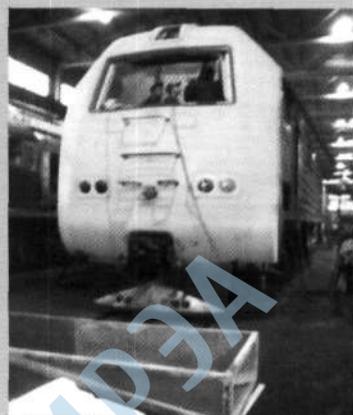


КАБИНЫ УПРАВЛЕНИЯ ТЯГОВОГО ПОДВИЖНОГО СОСТАВА

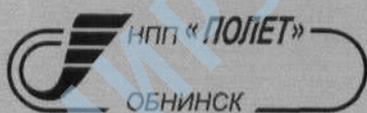
**ИНТЕРЬЕР КАБИНЫ
ЭЛЕКТРОВОЗА ЧС2К
Ярославский Электровозо-
ремонтный завод. 2005 г.**



**МАСКА, ОБТЕКАТЕЛЬ И
ИНТЕРЬЕР КАБИНЫ
ПАССАЖИРСКОГО
ЭЛЕКТРОВОЗА ЭП2К
Коломенский завод. 2005 г.**

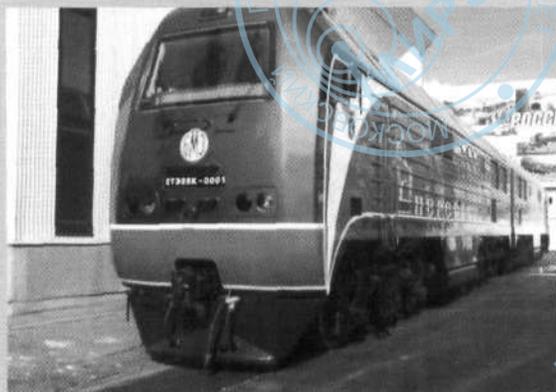


Интерьеру подвижного состава РЖД - современный дизайн, комфорт и безопасность!



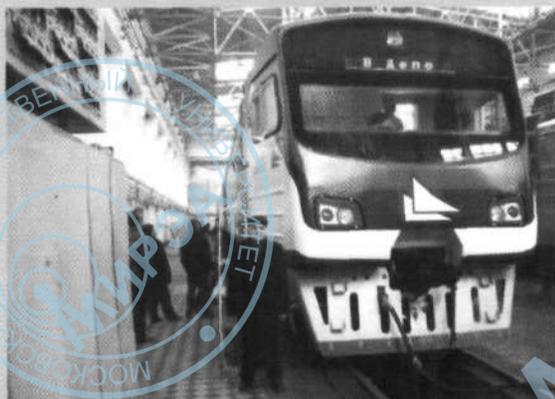
КАБИНЫ УПРАВЛЕНИЯ ТЯГОВОГО ПОДВИЖНОГО СОСТАВА

МАСКА, ОБТЕКАТЕЛЬ И ИНТЕРЬЕР КАБИНЫ ГРУЗОВОГО ТЕПЛОВОЗА 2Т25К



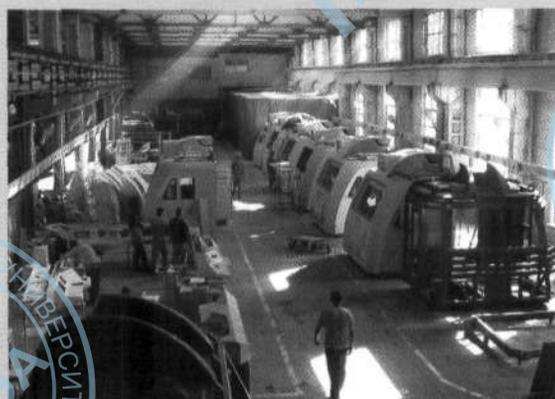
Брянский Машиностроительный завод. 2005 г.

МАСКА И ИНТЕРЬЕР КАБИНЫ ЭЛЕКТРОВОЗА ЭР2К



(Повышенной комфортности) Трансэлкон, ДМЗ. 2005 г.

ЦЕХ ПРОИЗВОДСТВА МОДУЛЬНЫХ КАБИН



Интерьеру подвижного состава РЖД - современный дизайн, комфорт и безопасности!



ИНТЕРЬЕР КАБИНЫ МАШИНИСТА

**Разработка и серийная поставка
интерьера кабины маневрового
тепловоза ТЭМ-18**

(Изготовлено 40 комплектов в 2005 г.)



Брянский Машиностроительный завод. 2005 г.

**Разработка и серийная поставка
диванов 6-местных II, III класса
для электро и дизельпоездов**

**(6 вагонокомплектов поставлено
в Торжок 2005 г.)**

**На диваны разработаны ТУ и
согласованы со службами РЖД.
Имеются сертификаты на материалы
и протоколы испытаний**





УНИФИЦИРОВАННЫЕ МОДУЛИ И ОТДЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ВНУТРЕННЕГО ИНТЕРЬЕРА ПАССАЖИРСКИХ ВАГОНОВ, ЭЛЕКТРОПОЕЗДОВ И ДИЗЕЛЬПОЕЗДОВ



Туалетный модуль

Состоит из:

- стеновых и потолочных панелей,
- пола (поддона),
- умывального модуля с нержавеющей раковиной,
- унитаза с кожухом из нержавеющей стали
- двери,
- фурнитуры,
- потолочных панелей.

Все элементы изготавливаются из трудногорючего стеклопластика и металла.

Умывальный модуль

Состоит из тумбы с дверцами, столешницы из трудногорючего стеклопластика, раковины из нержавеющей стали.

Пол туалета (поддон)

Изготавливается из трудногорючего стеклопластика двух модификаций:

- для вагонов постройки ГДР,
- для вагонов постройки ТВЗ.

Центральные потолочные панели

Изготавливаются из металла с порошковым декоративным покрытием для салонов, купе, коридоров и тамбуров.



Комплект панелей отделки тамбуров

Изготовлен из металла с порошковым покрытием или стеклопластика и включает стеновые и потолочные панели, двери котельного отделения.

Двери купе сдвижные

Изготавливаются с применением сотовых 3-хслойных конструкций с бесшумной роликовой навеской производства ФРГ. Применение сотового наполнителя позволило снизить массу дверей на 30%.

Двери распашные

Изготавливаются из алюминиевых профилей с применением 3-хслойных панелей с сотовым наполнителем. Снижение массы увеличивает ресурс узлов навески.

Багажные полки (закрытого и открытого типа)

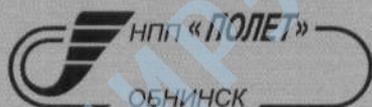
Открытого типа изготавливаются с применением каркаса из алюминиевого или стального профиля и несущих панелей из закаленного стекла или металлической решетки. Применение стекла уменьшает ощущение замкнутого пространства. Закрытого типа изготавливаются из стеклопластика.

Диваны пассажирских салонов 3-го класса

Изготавливаются двух модификаций, 2-х местные и 6-ти местные.

Состоят из металлического каркаса, спинки и сидения из трудногорючего стеклопластика, жесткие и полумягкие.





Сиденья откидные полумягкие

Изготавливаются для коридоров купейных вагонов и кабин машинистов тепловозов и электровозов. Каркас выполняется из трудногорючего стеклопластика. Мягкие элементы также из трудногорючих материалов.



Столы откидные

Изготавливаются с применением гигиенически безопасных материалов для купейных и плацкартных вагонов. Столешницы из трудногорючей фанеры облицованы трудногорючим стеклопластиком. Цветофактурные решения могут быть выполнены под "мрамор".



Унифицированные комплектующие и фурнитура

Замки натяжные под трехгранный ключ с захватом от 15 до 70 мм и величиной натяга в закрытом состоянии до 6 мм. Газетницы сетчатые с полиамидным обрамлением. Раскладки стеклопластиковые угловые и стеновые. Лобовые и боковые шторы, буферные фонари, подлокотники, откидные сиденья в кабину машиниста.



Продольно - поперечные перегородки

Изготавливаются на основе трудногорючей фанеры или сотового заполнителя. Облицовываются трудногорючими стеклопластиком или бумажно-слоистым пластиком.



ШТОРЫ СОЛНЦЕЗАЩИТНЫЕ ДЛЯ КАБИН МАШИНИСТА ТЕПЛОВОЗОВ И ЭЛЕКТРОВОЗОВ

Шторы солнцезащитные для лобовых окон.

Штора солнцезащитная лобовая электрическая

НПП 110.5082.00.000 СБ (979x2140)

Применяется: на электровозах 2ЭС5К, 2ЭС4К, Э5К.

Состоит из карниза, шторы с электрическим приводом, ткань шторная 500И ТУ 38105 1901-89, направляющих и кронштейнов.

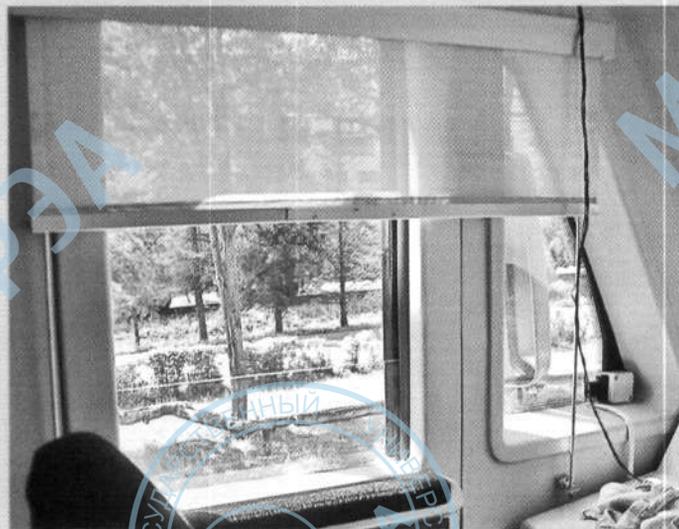
В сложенном состоянии габариты 65x55x2250.

Крепится винтами и саморезами на любой интерьер кабины.

Характеристика электропривода:

напряжение - 24В;

мощность -350m.A.



Штора солнцезащитная лобовая электрическая

НПП 111.5082.00.000 СБ (970x1850)

Применяется: на тепловозах 2ТЭ25, 2ТЭ25А, 2ТЭ25К.

Состоит из карниза, шторы с электрическим приводом, ткань шторная 500И ТУ 38105 1901-89, направляющих и кронштейнов.

В сложенном состоянии габариты 60x65x2000.

Крепится винтами и саморезами на любой интерьер кабины.

Характеристика электропривода:

напряжение - 24В;

мощность -350m.A.



Штора солнцезащитная лобовая узкая

НПП 131.5082.200.000 СБ (720x850)

Применяется: дизель поезд

Состоит из карниза, шторы с механическим приводом, ткань шторная 500И ТУ 38105 1901-89, направляющих, ручки и кронштейнов.

В сложенном состоянии габариты 65x55x780.

Крепится винтами и саморезами на любой интерьер кабины.

Штора солнцезащитная лобовая

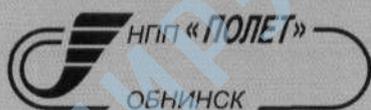
НПП 131.5082.100.000 СБ (850x800)

Применяется: дизель поезд

Состоит из карниза, шторы с механическим приводом, ткань шторная 500И ТУ 38105 1901-89, направляющих, ручки и кронштейнов. В сложенном состоянии габариты 65x55x910.

Крепится винтами и саморезами на любой интерьер кабины.

Интерьеру подвижного состава РЖД - современный дизайн, комфорт и безопасность!



ШТОРЫ СОЛНЦЕЗАЩИТНЫЕ ДЛЯ КАБИН МАШИНИСТА ТЕПЛОВЗОВ И ЭЛЕКТРОВЗОВ

Штора ручная солнцезащитная

НПП 121.5082.100.000 СБ (850x1180)

Применяется: на тепловозах 2ТЭ10МК, 3ТЭ10МК, 2ТЭ116К, 2ТЭ116МК.

Состоит из карниза, шторы с механическим приводом, ткань шторная 500И ТУ 38105 1901-89, направляющих, ручки и кронштейнов. В сложенном состоянии габариты 65x55x1240.

Крепится винтами и саморезами на любой интерьер кабины.



Могут применяться на любых видах тепловозов и электровозов при капитально-восстановительном ремонте. Выполнены из трудногорючих материалов, имеют пожарный и гигиенический сертификаты РЖД РФ.

Шторы солнцезащитные для боковых окон.

Предназначаются для защиты машиниста от яркого солнечного света.

Штора боковая правая и левая

НПП 069.5082.350.000 СБ (850x545)

Применяется: на электровозах 2ЭС5К, 2ЭС4К, Э5К на тепловозах 2ТЭ25А, 2ТЭ25К

Состоит из карниза, шторы с механическим приводом, ткань шторная 500И ТУ 38105 1901-89, направляющих, ручки и кронштейнов.

Крепится винтами и саморезами на любой интерьер кабины.

Штора боковая правая и левая

Улучшенная модификация

НПП 069.5082.360.000 СБ (850x545)

Применяется: на электровозах 2ЭС5К, 2ЭС4К, Э5К на тепловозах 2ТЭ25А, 2ТЭ25К

Состоит из карниза, шторы с механическим приводом, ткань шторная 500И ТУ 38105 1901-89, направляющих, ручки и кронштейнов.

Крепится винтами и саморезами на любой интерьер кабины.



БУФЕРНЫЕ ФОНАРИ ДЛЯ ТЕПЛОВЗОВ И ЭЛЕКТРОВЗОВ

Буферный фонарь со светодиодными матрицами

Применяется

на электровозах:

- 2ЭС5К
- 2ЭС4К
- Э4К
- Газотурбовоз ГТ-1
- ЭП-10

на тепловозах:

- 2ТЭ25А
- 2ТЭ25К

Состоит из стеклопластиковой панели наличника и фонарей со светодиодными матрицами.

Фонарь буферный (далее ФБ);
красный (50В, НКМР.67646.004)
белый (50В, НКМР.67646.004-001).

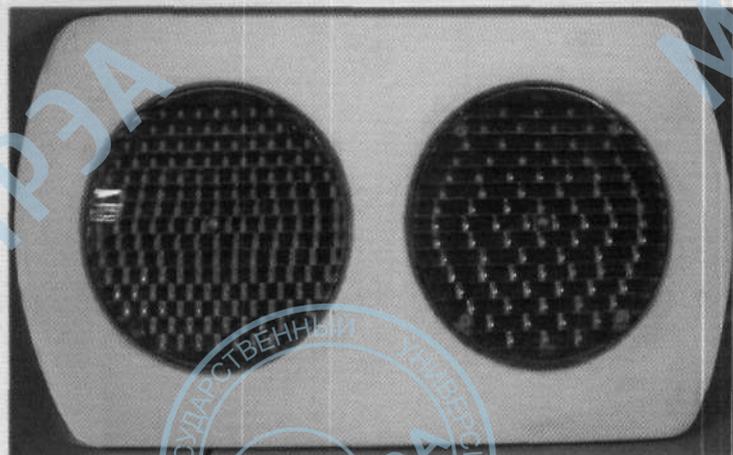
Климатическое исполнение У по ГОСТ 15150-69,
категория размещения 1.

ФБ рассчитан для работы при воздействии
внешних климатических факторов в части
вибрационных и ударных нагрузок по группе М25
по ГОСТ 17516.1-90. Питание ФБ осуществляется
от источника постоянного тока с напряжением 50В
± 5В и коэффициентом пульсации 100 %.

ФБ сохраняет работоспособность при питании от
аккумуляторной батареи при напряжениях
(35 62,5)В. Потребляемая мощность ФБ
при номинальном напряжении не более 15 Вт и не
более 20 Вт во всём диапазоне питающих
напряжений.

Осевая сила света ФБ при номинальном
напряжении питания не менее 100 кд. Дальность
видимости сигнала в дневное время в солнечную
погоду и в ночное время не менее 200 м.
ФБ крепится 6 винтами М8 к корпусу кабины с
герметизирующим уплотнением.

НПП 109.5082.00.000 СБ (336 x 600 мм)



Данные буферные фонари могут
устанавливаться на любых
типах электровозов, тепловозов
и электропоездов при
капитально-восстановительном ремонте.

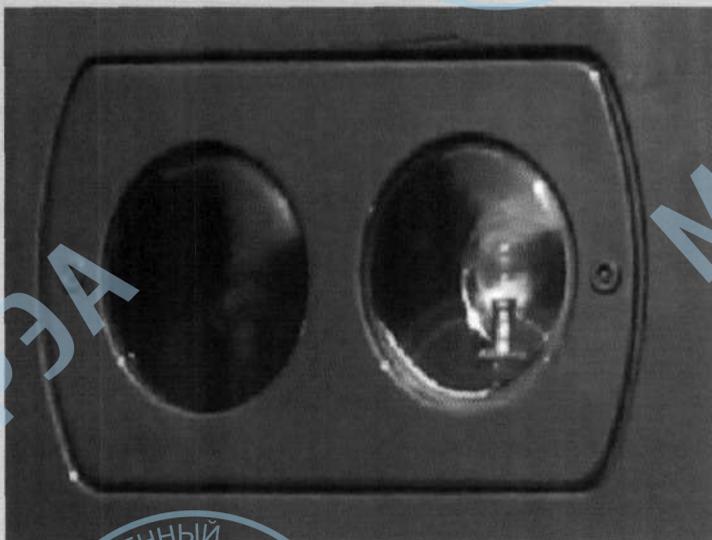
Интерьеру подвижного состава РЖД - современный дизайн, комфорт и безопасность!



БУФЕРНЫЕ ФОНАРИ ДЛЯ ТЕПЛОВОЗОВ И ЭЛЕКТРОВОЗОВ

Буферный фонарь с остеклением

НПП 109.5082.00.000 СБ (336 x 600 мм)



Применяется

на электровозах:

- 2ЭС5К
- 2ЭС4К
- Э5К
- ЭП-10

на тепловозах:

- 2ТЭ25А
- 2ТЭ25К

Состоит:

панель буферного фонаря из стеклопластика, бесцветного и красного остекления Г75012 ТУ-21РСФСР 307-86, клеенного в панель, элементов герметизации и крепления к кузову.

Два варианта крепления:

винтами и с помощью подтягивающих замков с трёхгранным железнодорожным ключом.



РАЗРАБОТКА И ИЗГОТОВЛЕНИЕ НА СТАНКЕ С ЧПУ МАСТЕР-МОДЕЛЕЙ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ОСНАСТКИ СТЕКЛОПЛАСТИКОВЫХ ИЗДЕЛИЙ

В условиях жесткой конкурентной борьбы и насыщенности рынка готовой продукцией, успех того или иного предприятия во многом определяется качеством выпускаемой продукции.

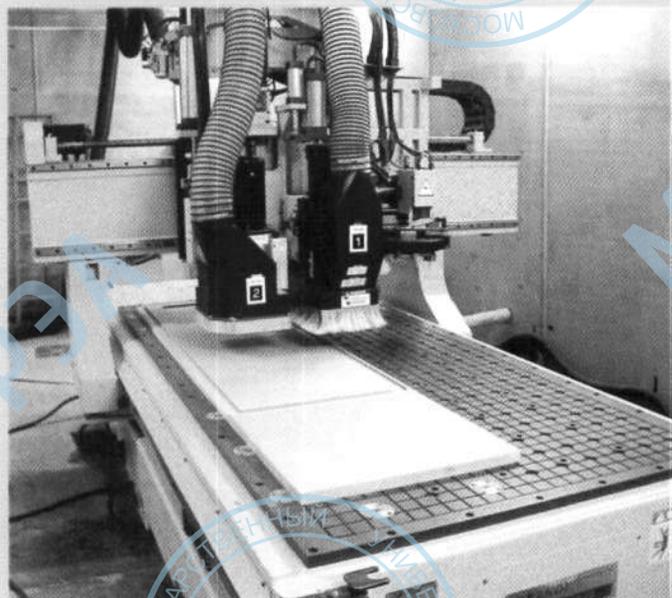
ООО НПП "Полет" успешно сочетая инженерную мысль, опыт разработки и серийного производства изделий из стеклопластика производит изготовление точных мастер-моделей будущих деталей в масштабе 1:1 за минимально короткие сроки.

Этому способствует внедренная и отлаженная система автоматизации процесса изготовления мастер-моделей для изделий из стеклопластиков (система CAD/CAM). Система автоматизированного проектирования позволяет обеспечить высокую скорость и точность изготовления мастер-моделей созданных в КБ предприятия на основе чертежей (эскизов) заказчика так и готовых 3-D моделей полученных от заказчика.

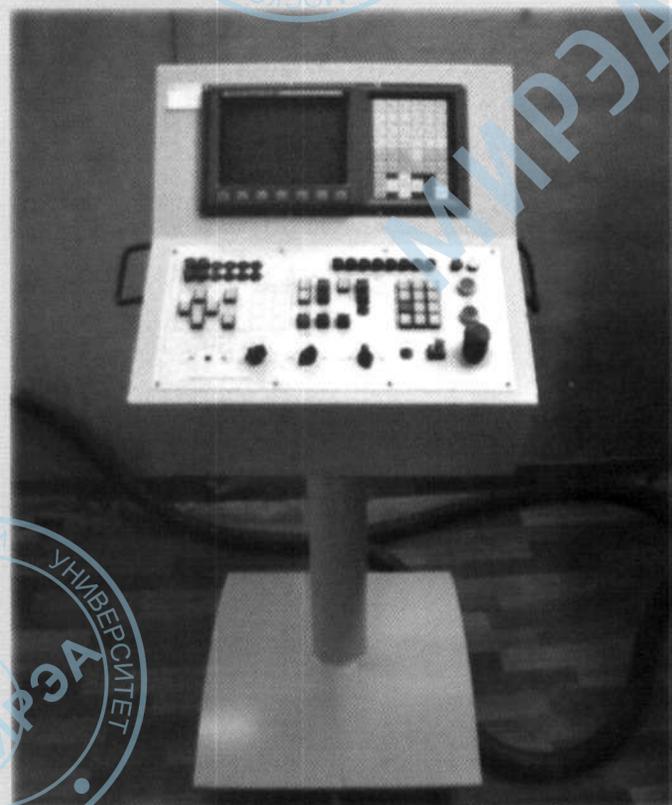
Кроме того, система автоматизированного проектирования позволяет своевременно вносить коррективы в 3-D модели с целью учета разнообразных технологических требований, пожеланий заказчика, нужд производства.

Следуя растущему спросу на качественные модели изделий, предприятие ООО НПП «Полет» внедряет в свое производство высоко-технологическое оборудование точной обработки. Тем самым, задавая новые стандарты качества изготовления мастер-моделей для будущих изделий.

Для достижения высокого качества изготовления мастер-моделей предприятием используется трех координатный станок ANDI соответствующий требованиям международного стандарта ISO 9001:2000. Имеющий большое количество опций и возможность установки четвертой оси, что позволяет полностью удовлетворить растущие производственные потребности, как самого предприятия, так и заказчиков.

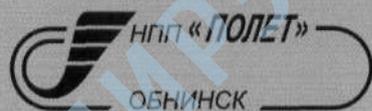


Трех координатный станок ANDI во время работы



Пульт оператора станка

Интерьеру подвижного состава РЖД - современный дизайн, комфорт и безопасность!



РАЗРАБОТКА И ИЗГОТОВЛЕНИЕ НА СТАНКЕ С ЧПУ МАСТЕР-МОДЕЛЕЙ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ОСНАСТКИ СТЕКЛОПЛАСТИКОВЫХ ИЗДЕЛИЙ

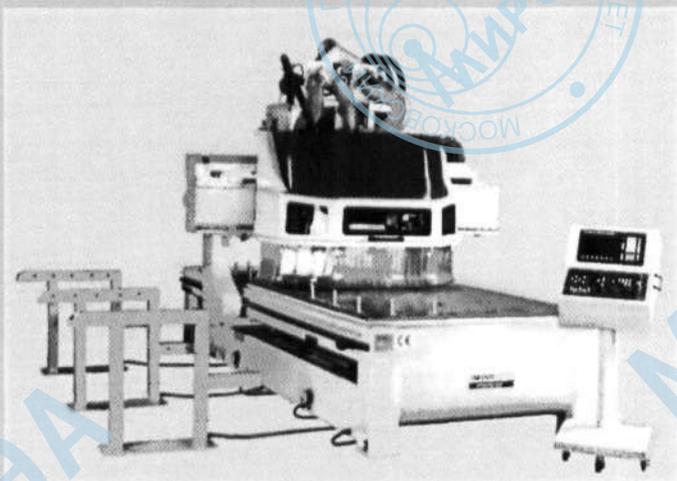
Функциональные характеристики станка ANDI:

МАХ размер обрабатываемой поверхности 2800x1300 mm.

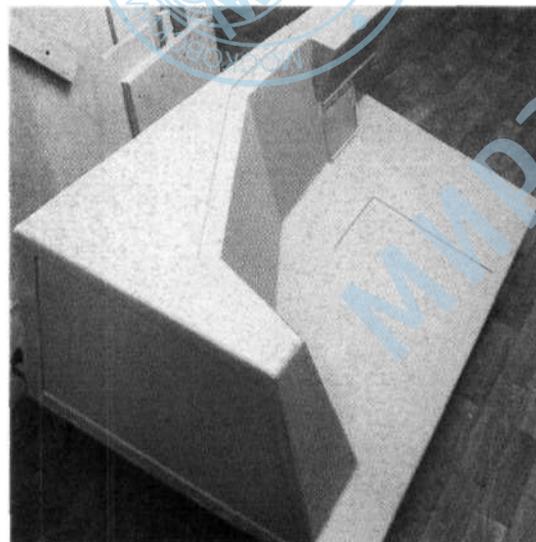
МАХ высота обрабатываемой поверхности 250 mm.

Точность обработки 0.02 mm.

Производительность оснастки в месяц 90м² в одну смену.



Мастер-модель Маски Автобуса SCANIA



Мастер-модель пульта Манежрового тепловоза ТЭМ18Д

Высокое качество, профессионализм и по-современному очень короткие сроки изготовления мастер-моделей вот что отличает ООО НПП «Полет» на рынке композиционных материалов.

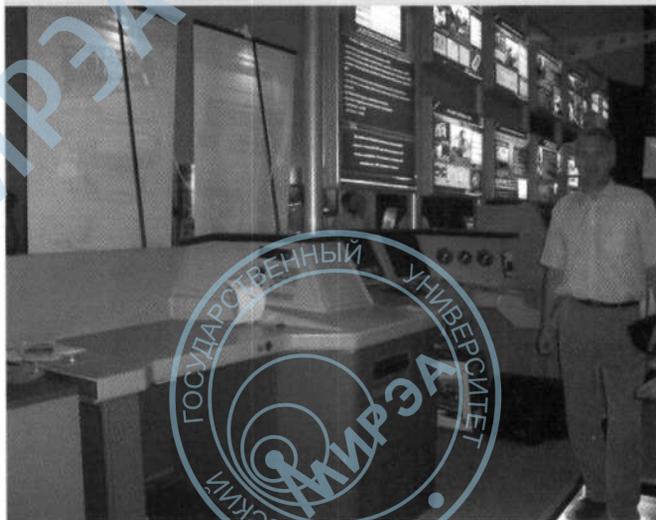


Конструктивы пультов управления электропоездов, электровозов и тепловозов магистральных и маневровых

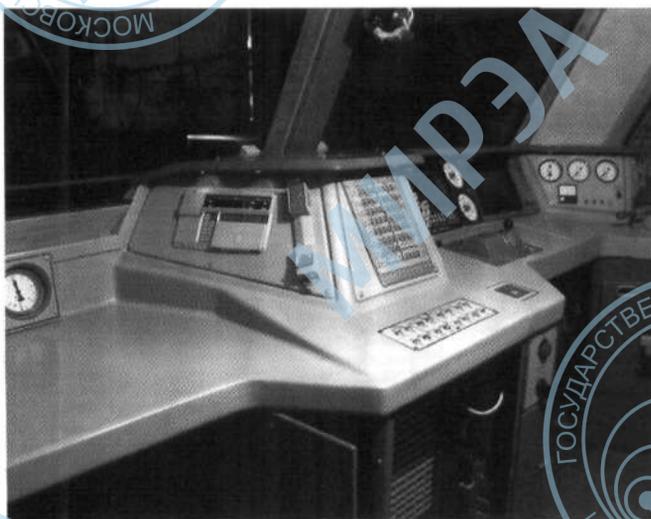
Изготавливаются в составе: крышки и столешниц из стеклопластика, тумб, панелей управления и подножек из металла с порошковой окраской.



Пульт управления электропоездом



**Унифицированный пульт управления
тепловоза 2Т10**



**Унифицированный пульт управления
электровоза ВЛ-80**



**Пульт управления маневрового
тепловоза**



КОНСТРУКТИВЫ ПУЛЬТОВ УПРАВЛЕНИЯ ЭЛЕКТРОПОЕЗДОВ, ЭЛЕКТРОВЗОВ И ТЕПЛО- ВОЗОВ МАГИСТРАЛЬНЫХ И МАНЕВРОВЫХ



Пульт управления электропоезда

Конструктив пульта разработан и изготовлен совместно с ОАО «Элара».



Пульт управления для спецподвижного состава

Совместно с ВНИКТИ.



Рабочее место управления маневрового тепловоза

Совместная разработка с ВНИКТИ для двух дизельного маневрового тепловоза.

Состоит из:

- пульта управления;
- кресла;
- подножек и каркаса, соединяющего кресло с пультом.

Интерьеру подвижного состава РЖД - современный дизайн, комфорт и безопасность!



КАБИНЫ УПРАВЛЕНИЯ ТЯГОВОГО ПОДВИЖНОГО СОСТАВА

Модульная кабина газотурбовоза

Разработана и изготовлена совместно с ВНИКТИ.

Состоит из:

- силового каркаса;
- стеклопластиковой оболочки;
- теплоизоляции;
- интерьера кабины;
- остекления;
- буферных фонарей;
- нижнего обтекателя.



Интерьер мортисы для перевозки рабочих с инструментом.

Разработана и изготовлена совместно с ОАО КЗ РевПутьМаш.

Состоит из:

- интерьера кабины;
- пульта управления;
- интерьера салона;
- остекления лобового;
- буферных фонарей;
- нижнего обтекателя.



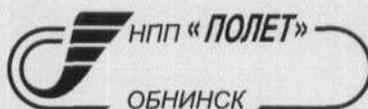
Интерьер мортисы для начальника дороги.

Разработана и изготовлена совместно с Депо Новоалтайская.

Состоит из:

- интерьера кабины;
- пульта управления;
- интерьера салона;
- прислонно сдвижных дверей.





Оконные блоки

Изготавливаются из стеклопакета с закаленным стеклом с открывающейся форточкой и без неё. Форточка изготавливается из алюминиевого профиля с тепловым мостом. Применяются в салонах пассажирских вагонов и вагонов электропоездов.



Шторные оконные маски

Изготавливаются в двух вариантах: с одной солнцезащитной шторой из трудногорючей ткани или двумя шторами солнцезащитной и маскировочной. Шторы самотормозящиеся.



ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ КОНТАКТОВ

Наш адрес:

Юридический: 249020, г. Обнинск, Калужская обл.
Киевское шоссе, д. 59 А

Для писем: 249020, г. Обнинск, Калужская обл.
ОС-2, А/Я 2077 НПП «ПОЛЁТ»

E-mail: info@npppolet.ru

http: www.NPPPolet.ru

| | | |
|-----------------------------------|------------------------------|---|
| Директор | Щербаков Валерий Тихонович | (48439) 9-71-69 9-72-31 8-910-524-18-86 |
| Технический директор | Щербаков Дмитрий Валерьевич | (48439) 9-71-69 9-72-31 8-910-914-75-44 |
| Коммерческий директор | Ильченко Евгений Геннадьевич | (48439) 4-38-77 |
| Заместитель директора по качеству | Ведров Алексей Борисович | (48439) 9-71-69 9-72-31 8-960-520-47-74 |
| Главный конструктор | Бондаренко Леонид Маркович | (48439) 9-71-69 |
| Главный экономист | Ермоленко Алла Богдановна | (48439) 9-71-69 9-72-31 |
| Главный технолог | Куликов Андрей Алексеевич | (48439) 9-71-69 8-960-518-06-83 |

ФГБУ РосНИИ ИТ и АП



Федеральный информационный фонд отечественных и иностранных каталогов на промышленную продукцию

129090, Москва, ул. Щепкина, 22 тел/факс (495) 688-36-03, 688-17-41, t-mail: Fkatalog@mail.ru,
ritaп.pф, <http://fifpk.ru>,
ИНН/КПП 7702059752/ 770201001, ОГРН 1027700436720, ОКПО 11240463

Каталог был представлен на выставке

**«КОМПОЗИТ-ЭКСПО - 2013»
(6-я Международная
Специализированная выставка)**

**Каталог включен в базу данных
«Федерального информационного фонда
отечественных и иностранных каталогов
на промышленную продукцию»**

Электронная копия издания изготовлена с целью её включения в базы данных Федерального информационного фонда отечественных и иностранных каталогов на промышленную продукцию, которые формируются в соответствии с Постановлением Правительства РФ от 24 июля 1997 г. № 950 и Постановлением Правительства РФ от 31 декабря 1999 г. № 2172-р и зарегистрированы Комитетом по политике информатизации при Президенте РФ под №№ 39-50.

С изданиями выпускаемыми ФГБУ РосНИИ ИТ и АП можно познакомиться в нашем проспекте, который можно получить направив запрос по нашему адресу или на сайте www.ritap.ru.

2013 год