



Златоустовский металлург

30 января 2017 года | № 2 (7737)

12+

Издаётся с 5 февраля 1930 года

12 месяцев хозяйственных и творческих

В АО «ЗЭМЗ» будет учреждена премия имени Олега Ивановича Тищенко - инженера-металлурга, крупного организатора производства, кандидата технических наук, внесшего значительный вклад в дело развития качественной металлургии. Вручение премии будет приурочено к празднованию Дня металлурга.



ЕГО ИДЕИ ОПЕРЕЖАЛИ ВРЕМЯ



Профессиональная жизнь:
 В 1950-1960 гг. - на Челябинском металлургическом заводе (ЧМЗ): вальцовщик, технолог, старший инженер-технолог, начальник бюро, начальник прокатного цеха № 1;
 в 1960-1969 гг. - на Златоустовском металлургическом заводе: главный инженер, с 1963 г. - директор;
 в 1969-1971 гг. - начальник прокатного цеха завода «Днепроспецсталь» (г. Запорожье);
 в 1971-1973 гг. - начальник производственного отдела ЧМЗ;
 в 1973-1980 гг. - директор Карагандинского металлургического комбината;
 в 1980-1984 гг. - директор Челябинского металлургического комбината;
 в 1984-1991 гг. - трудился на Оскольском электрометаллургическом комбинате и заводе «Днепроспецсталь»;
 в 1991 г. - советник по металлургии Правительства Казахстана
 О. И. Тищенко является автором 71 печатной работы и имеет 32 авторских свидетельства на изобретения. Лауреат Государственной премии Казахской ССР (1980), премии Совета Министров СССР (1982). Награжден орденами Трудового Красного Знамени (1966), Красной Звезды (1945), медалями.

Специалист высочайшего уровня, талантливый руководитель, грамотный хозяйственник и новатор - в середине 60-х годов на протяжении нескольких лет он успешно возглавлял наше предприятие. Имя Олега Ивановича Тищенко внесено в ЗОЛОТОЙ ФОНД отечественной металлургии.

Олег Иванович родился в 1926 году в селе Ново-Ивановка Генического района Херсонской области. Во время войны сражался в рядах «народных мстителей», действовавших в Краснодарском крае - почти год служил в партизанском отряде «Вихрь». В 1943 году вступил в ряды Советской Армии. Находясь на действительной службе, окончил 1-е Орджоникидзевское пехотное училище в звании младшего лейтенанта и был направлен на Ленинградский фронт. Участвовал в боях на территории Эстонии, Германии, Чехословакии. Сражался с фашистами вплоть до ранения в 1945 году.

За боевые операции на фронтах Великой Отечественной войны был награжден орденом Красной Звезды и медалями «За взятие Вены», «За победу над Германией в Великой Отечественной войне 1941-1945 годов».

После окончания войны Тищенко демобилизовался из армии и поступил учиться в Керченский металлургический техникум. Успешно окончил его в 1950 году, по путевке министерства прибыл на Челябинский металлургический завод. Проработал на предприятии 10 лет. Сначала - вальцовщиком прокатного стана, затем бригадиром вальце-токарной мастерской, старшим технологом прокатного цеха, заведующим планово-распределительным бюро и, наконец, начальником прокатного цеха. Кроме того, в 1956 году успешно окончил Челябинский вечерний политехнический институт по специальности «Обработка металлов давлением».

на заводе значительно улучшили работу службы главного механика и энергетика, ПКО, ЦЗЛ, усилилась работа по рационализации и изобретательству. По его инициативе на заводе была проведена крупная реконструкция мартеновского и прокатного производства, ведь в ту пору значительная часть технологических операций в местных прокатных цехах выполнялась вручную. Вручную вытаскивали из печи и везли заготовку к стану, с помощью крышевых кранов заталкивали её в валки, а затем транспортировали заготовку от одной клетки к другой. Специальность «крючечника», которой уже давно не было на передовых заводах, здесь по-прежнему оставалась в числе основных. Эта «отсталость» неизбежно сказывалась на производительности станов и качестве проката. В результате под руководством О. И. Тищенко выполнены работы по реконструкции и модернизации прокатных станов. В частности, на стане «600» были установлены манипуляторы, рольганги и кантователи. Управление этими механизмами было централизовано.

Немалый вклад Тищенко внёс в теорию и практику проката труднодеформируемых, жаропрочных сталей и сплавов. Его заявление о необходимости прокатки слитков, как единственном способе упрощения технологии производства труднодеформируемых марок, поначалу встретили в штыки. «Это фантастика, катать такие сплавы не удастся! Природу не обманешь, только валки ломать будем, да время зря тратить», - в один голос твердили даже именитые металлурги. Тем не менее, Тищенко с группой местных специалистов начинает работу в этом направлении. Ответственным исполнителем амбициозного проекта стал начальник прокатной лаборатории ЦЗЛ В. З. Якобсон. Приобретены новейшие приборы для исследований, изучены макро- и микроструктура десятков плавок... И вот - первые результаты. Опытная прокатка «на клин» показала, что при соблюдении необходимого температурного режима можно прокатывать труднодеформируемые сплавы без перегрузки двигателей станов. Достаточно знать оптимальные режимы обжатия и учитывать узкий интервал температур. Обещанное директором чудо свершилось! Жаропрочные сплавы X20N80

и 15X25T начинают отливать в слитки весом 2,7 тонны и катать, как обычную сталь. Расходы на передел слитков снижены, а выход годного увеличился до 73%. В прокатном производстве златоустовские металлурги совершили революцию!

В 1966 году Тищенко, обобщив результаты прокатки труднодеформируемых жаропрочных хромоникелевых сталей и сплавов, освоения проката слитков сталей ЭИ435, ЭИ703, X20N38BT защищает кандидатскую диссертацию и получает учёную степень кандидата технических наук.

Под руководством Тищенко разработаны и внедрены на заводе новые виды обработки мартеновской стали синтетическим шлаком, электрошлаковый и вакуумно-дуговой переплавы, выплавка стали в вакуумных индукционных печах, рекристаллизация токама высокой частоты...

Огромное внимание Олег Иванович уделял внедрению новых технологий производства сталей и сплавов. В конце 1967 года на заводе пущен цех с принципиально новыми методами плавки: ЭШП, ВДП и ВИП. Уже к концу года на печах электрошлакового переплава было освоено производство 26 марок стали и 19 марок методом ВДП. Всего за годы работы на заводе О. И. Тищенко было освоено производство 153 новых марок сталей и сплавов.

Благодаря своему умению смело и широко мыслить, Олег Иванович вносит весомый вклад не только в производственную жизнь, но и в социально-бытовую. В период его руководства предприятием возводятся значительная часть посёлка Гагарина, профилакторий, пионерский лагерь, грязелечебница, комплекс спортивных сооружений с заводской гостиницей, дан старт строительству ДК «Металлург».

НА ПРЕДПРИЯТИЯХ ОТРАСЛИ
 На протяжении семи лет О. И. Тищенко возглавлял **Карагандинский металлургический комбинат**.

- Мне посчастливилось работать и стать специалистом под началом Олега Ивановича Тищенко. Навсегда я усвоил его принцип: каждый человек в своей жизни должен прибить хоть одну доску с надписью: «Это

сделал я!», а если ты - настоящий человек, то таких досок должно быть несколько, - вспоминает его коллега.

С именем директора Кармета Олега Тищенко темиртаусцы связывают огромные перемены не только на градообразующем предприятии, но и в социальном облике, эстетике города. Тищенко способствовал приобретению для Темиртау одного из лучших в Союзе проектов плавательного бассейна «Жастар», разработанного для Московской Олимпиады. Он строго следил, чтобы валютный проект осуществлялся «с точностью до миллиметра». Олег Тищенко заложил городской парк культуры и отдыха, который горожане именуют между собой парком Тищенко.

Карагандинский комбинат из отстающего превратился в передовое предприятие отрасли.

В 1980 году О. И. Тищенко назначен директором **Челябинского металлургического комбината**. Под его руководством разработаны долгосрочные программы производственно-экономического и социального развития ЧМЗ, реконструкции и модернизации производства по всему металлургическому циклу, которые были реализованы. Вступили в строй новые электросталеплавильный цех №5 и цех ремонта металлургических печей №2. Многие делались для улучшения условий труда и быта металлургов и жителей района: велось строительство жилья, были реконструированы детский парк и Дворец культуры и техники ОАО «Мечел», построены новый стадион со спорткомплексом «Металлург», детский ДК «Данко».

Олег Иванович Тищенко ушёл из жизни 21 декабря 1991 года в возрасте 66 лет.

*статья подготовлена на основании материалов из открытых источников, книг «Златоустовская сталь» (авт. Ю. Г. Гуревич), «Ровесник века» (авт. Б. Мацевич)

НОВОСТИ

ВТОРАЯ «НИТКА»

Коллектив ПСЦ выполняет работы по монтажу резервного трубопровода, питающего оборотный цикл ЭСПЦ-2.

Чтобы избежать простоев оборудования из-за замерзания трубопровода подпиточной технической воды оборотного цикла ЭСПЦ-2, что случалось, было принято решение смонтировать резервную «артерию». Для этих целей используется незадействованный в нынешней технологической цепочке трубопровод протяжённостью 300 метров и диаметром 250 мм.

- Главный принцип - применение уже имеющихся ресурсов, поэтому дополнительно из материалов повторного использования было смонтировано 120 метров труб. Сегодня указанные работы практически завершены, врезка будет выполнена весной, - рассказал начальник ПСЦ Сергей Мещанов. - Это были нетипичные работы для коллектива нашего подразделения, тем не менее, справились: проложили трубы по железнодорожному мосту возле ЦЛАП, в районе Михайловского моста у КПП №9. В реализации проекта были задействованы все бригады цеха, курировал их работу начальник участка по ремонту и обслуживанию межцеховых коммуникаций Александр Воронов.

ХОЛОД НЕ СТРАШЕН!

В АО «ЗЭМЗ» реализуются мероприятия по обеспечению стабильной работы коммуникаций в зимний период.

Прошлой зимой при эксплуатации технических трубопроводов выявился ряд «узких» мест, повлекших перебои в обеспечении технической водой цехов завода. С целью недопущения подобных ситуаций в будущем сегодня ведутся работы по расширению зоны электрообогрева трубопроводов технической воды. Это позволит исключить случаи замерзания заводских «артерий» в периоды низких температур.

До середины февраля дополнительный электрообогрев появится на трубопроводах общей протяжённостью 505 метров. Работы производятся силами паросилового цеха и специализированной подрядной организации - Челябинским заводом кабельных изделий. Курирует ход технических процедур заместитель начальника ПСЦ Алексей Чиялков. На сегодняшний день половина задания уже выполнена.

13-ю ОБНОВИЛИ

С 11 по 13 января в ЭСПЦ-2 прошёл плановый предупредительный ремонт дуговой сталеплавильной печи №13 ёмкостью 10 тонн.

Технологический персонал цеха, совместно с огнеупорщиками ЦРМО, произвели замену стен и частичную замену подины печи. Также была немного изменена схема набивки подины, что должно позволить снизить наличие металла на стенах печи в процессе плавки.

Механики провели ревизию гидравлической системы управления и водоохлаждаемой арматуры с заменой головки электрододержателя. Также проведён ремонт металлоконструкции балкона и рольганга. Электрики отрепетировали пускорегулирующую аппаратуру.

Работы прошли в штатном режиме. Дирекцией по снабжению были приобретены огнеупоры и магнезитовый порошок. Специалисты из цеха по ремонту металлургического оборудования изготовили качественные головки электрододержателя.

Помимо коллектива второго сталеплавильного, в ремонте приняли участие и каменщики из ЦРМО. Помощь подрядных организаций не потребовалась.

С целью обеспечения бесперебойной работы агрегата подобные ремонты проводятся ежеквартально.

ДОСТОЙНЫЙ УРОВЕНЬ

На базе ПБ «Сталь» проходят тренировки титулованных спортсменов.

Материально-техническая база бассейна признана подходящей для организации полноценного тренировочного процесса действующих и будущих чемпионов.

В конце декабря на водных дорожках ПБ «Сталь» занимались 25 представителей сборной области по боксу среди взрослых и перспективной молодёжи в возрасте от 18 до 30 лет. В их числе - мастер спорта международного класса Артём Зайцев.

С января у боксёров стартует новый соревновательный этап. В преддверии напряжённого и ответственного периода для них были организованы сборы по общей физподготовке. Одной из тренировочных площадок стал ПБ «Сталь». Куратором занятия тренер бассейна Олег Горбунов.

Тренировки были эффективными - выполнялись упражнения и на выносливость, и на преодоление сопротивления, и на скорость... Большое спасибо заводу за предоставленную возможность. Надеюсь, наше взаимодействие будет организовано на постоянной основе, - говорит Заслуженный тренер России по боксу Родион Сайфулин.

Хорошую обеспеченность бассейна инвентарём и комфортные условия, созданные в бытовых помещениях, отметили и именитые ватерполистки. С 4 по 7 января, в рамках подготовки к участию в III туре Чемпионата России по водному поло, полсотни игроков из команд «Югра» (ХМАО), «Московский штурм» и «Диана» (Санкт-Петербург) занимались на водных дорожках ПБ «Сталь».

Бассейн заметно изменился - теперь здесь приятно и комфортно заниматься. Коллектив бассейна качественно и профессионально подготовил для нас игровое поле, оказывал активное содействие в решении оргвопросов. Спасибо за это, - поделилась впечатлениями ныне старший тренер команды «Югра», а в прошлом капитан ватерпольной команды «Уралочка» Татьяна Петрова.

КАК НОВЫЙ

18 и 19 января в молотовом цехе АО «ЗЭМЗ» прошёл текущий ремонт молота №5 (вес падающих частей 7 тонн).

В ходе ремонта произведена замена пакета сальников уплотнения штока молота, благодаря чему устранена излишняя утечка сжатого воздуха. Работы велись силами коллектива ЦРМО без привлечения сторонних организаций.

Сегменты, кольца и вкладыши для пакета, необходимые для выполнения ремонта, были изготовлены в цехе ремонта металлургического оборудования.

ПОБЕДИТЕЛИ ТРУДОВЫХ СОРЕВНОВАНИЙ В ДЕКАБРЕ 2016 ГОДА.

Цех	Номер смены	Кол-во баллов
ЭСПЦ-2 (начальник смены Д.Б. Новиков)	смена №2	60
ЭСПЦ-3		
*Участок открытых электропечей, шихтовый и разливочный пролёты (мастер П. Н. Борисов)	Бригада №2	90
*Участок установок ЭШП (сталевары Е. Ю. Дёмин, С. А. Марунин, А. Л. Иванов)	Бригада № 4	85
*Участок вакуумных печей (сталевары Д. И. Адамович, А. В. Квятковский)	Бригада №2	85
*Участок зачистки металла ТЗО (бригадир Р. Р. Азнутулин)	Бригада №2	100
*Термический участок ТЗО (термист проката Ю. В. Фетисов)	Бригада №1	90

Из летописи завода**У ИСТОКОВ**

В преддверии 115-летнего юбилея Златоустовского электрометаллургического завода мы начинаем цикл публикаций, посвящённых истории предприятия.

В начале апреля 1900 года группа рабочих начала вырубку леса близ железнодорожной станции с целью подготовки строительной площадки для закладки первой доменной печи будущего чугуноплавильного завода. 22 мая 1902 года возведённая домна была впервые задута - так началось заводское летоисчисление.

Называлась эта домна Ермоловской, получив своё имя в честь бывшего тогда министра земледелия и государственных имуществ Ермолова. По габаритам домна

была невелика - 168 м³. В первую кампанию (1902-1904 гг.) она давала не более 2500 пудов (40 тонн) чугуна в сутки. Работала печь на привозной бакальской руде, отличающейся низким содержанием фосфора и серы. Древесный уголь привозили на лошадях из окрестных деревень - Кувашей, Медведёвки, Веселовки, Сыростана, центральных углевыважательных и прочих мест. Угольные склады занимали огромную площадь, на которой впоследствии возвели электросталеплавильный цех, центральную компрессорную станцию и прокатный цех №1. От угольных сараев была проложена узкоколейка, по которой при помощи лошадей уголь транспортировали до домны.

Со временем домна была модернизирована: увеличен диаметр горна и высота печи, что позволило довести выплавку чугу-

на до 6 тысяч пудов (98,3 тонны) в сутки - это была наивысшая выработка.

Весь чугун поступал на сталеплавильное производство Златоустовского механического завода (позднее - завод им. В. И. Ленина).

В 1914 году началась Первая мировая война. Требовалось увеличить производство стали. В связи с этим, в районе Ермоловской домны, начали ускоренными темпами возводить мартеновский цех. 25 июня 1915 года была пущена кислая мартеновская печь №2 ёмкостью в 20 тонн, производившая пущенную сталь кремневосстановительным процессом. 19 декабря того же года вступила в технический строй основная мартеновская печь №1 ёмкостью в 30 тонн, и, наконец, к февралю 1917 года, завершилось строительство 40-тонной основной

печи №3. Мартеновские печи работали на дровяном газе и имели свои генераторы. На мазут они были переведены значительно позже - уже в советский период. Отливка слитков производилась сифоном. Вначале слитки были развесом в 350 кг и имели квадратное сечение. Отливались широким сечением вверх, с утеплёнными гончарными прибыльями. Слитки отвозили на лошадях для проката на механический завод.

В те же годы стартовало строительство прокатного цеха, но завершить его удалось лишь после революции. Таким образом, до 1917 года на заводе работали следующие цехи: старая домна, мартеновский с тремя печами и силовая станция с тремя турбинами мощностью в 5250 киловатт. В эти годы завод стал называться просто «нижним заводом» и являлся частью механического

УСПЕТЬ ДО ПАВОДКА

Техперевооружение АО «ЗЭМЗ» продолжается. Сегодня на строительной площадке, расположенной на базе бывшего мартеновского цеха №2, коллектив УКС возводит фундаменты под оборудование, которое будет задействовано в работе агрегата печи-ковши.

На сегодняшний день на 70 % произведено армирование каркаса сталеваза АПК, а также двух рабочих площадок общей площадью 310 м², одна из которых уже забетонирована.

- За истекший месяц выполнена бетонная

подготовка под армирование каркасов будущего электропомещения АПК. В настоящее время коллектив нашего подразделения занимается подготовкой котлованов под электропечь ДСП-40, а также выполняет копку котлована под третий фундамент опорной площадки - впоследствии на них смонтируют колонны, на которые будет установлено оборудование системы подачи сыпучих материалов. Это большой фундамент, его габариты - 37х18х8.5м. В связи с тем, что в зоне строительства оказался шлаковый коридор бывшей мартеновской печи, при выполнении земляных работ будет задействован гидромолот, - рассказал начальник УКС Сергей Давыдов. - В общей сложности, требуется вывезти порядка 2,5 тысячи м³ грунта. Для этих целей используются

два экскаватора и самосвалы АТЦ.

Следующий существенный этап - подготовка каркаса путей сталеваза под бетонирование: установка опалубки, монтаж внутрикаркасной металлической гидроизоляции и, в итоге, бетонирование в объёме 135 м³. По предварительным оценкам, данные работы займут 30 дней.

- Основная задача - успеть подготовить котлован под печь и частично выполнить бетонные работы до начала прохождения паводковых вод, - подытожил Сергей Давыдов.

Опоры под колонны, на которых разместятся площадки с оборудованием АПК.

**В КАЧЕСТВЕ ПОДДЕРЖКИ**

В плавательном бассейне «Сталь» организованы бесплатные занятия для воспитанников социальных учреждений города.

АО «ЗЭМЗ» является социально ориентированным предприятием. Одной из значимых мер поддержки горожан стали бесплатные занятия плаванием для 71 подопечного из городской общественной организации детей - инвалидов «Особый ребенок», «Всероссийского общества глухих», «Всероссийского общества инвалидов» и «Всероссийского общества слепых».

Напомним, в 2016 году в ПБ «Сталь» были проведены масштабные ремонтные работы: преобразились бытовые, помещения, лестницы, душевые. Благодаря комфортным условиям, созданным в бассейне, его популярность среди населения неуклонно растёт. Ежедневно здесь бывают до 280 посетителей - порядка 6 тысяч человек в месяц.

Сегодня в бассейне занимаются 220 детей - это воспитанники учебно-тренировочной группы, группы спортивного совершенствования и групп начальной подготовки.

18 февраля термокалибровочному цеху АО «ЗЭМЗ» исполняется 75 лет!

СЕРГЕЙ ФРОЛОВ: «МНЕ ВСЕГДА БЫЛО ИНТЕРЕСНО ВСЁ НОВОЕ...»

Термокалибровочный цех, замыкающий заводской конвейер, в прежние времена редко испытывал дефицит кадров. В цех устраивались многие, но из десятка оставались два-три человека. Из их числа - Сергей Александрович Фролов. Он - коренной заводчанин. Мама - Валентина Васильевна - ушла на пенсию из железнодорожного. Отец больше тридцати лет отдал копровому. Вырастили супруги двоих сыновей, дали им образование: старший стал машинистом электровоза, младший Сергей получил специальность техника-механика. После техникума он немного поработал в третьем прокатном цехе, а в 1984 году пополнил ряды новобранцев. Служил в знаменитом дивизионе, сбившем четверть века назад самолёт-шпион Пауэрса. Через два года Фролов вернулся со службы с записью в военном билете: «старший номера расчёта зенитных ракет средней дальности». Отдохнув от солдатских будней, Сергей отправился в отдел кадров метзавода.

- Хочешь «горячий» стаж заработать? - поинтересовался Анатолий Фёдорович Полушкин, возглавлявший тогда отдел. - В термокалибровочном есть вакансия. Нужен загрузчик термических печей.

Сергей ответил согласием. Встретивший новика начальник «завода в заводе» (так называли ТКЦ) Афанасий Семёнович Кранга прозорливо напутствовал:

- Через год вижу тебя бригадиром! И ведь угадал! Хотя давался «горячий» стаж нелегко: загрузчиками могли работать только молодые, физически подготовленные люди. С детства друживший со спортом, Сергей выдержал нешуточные нагрузки. Да и наставник попался хороший - Геннадий Максимович Уразов. Учил разбираться в марках стали - тогда заводской сортамент был под тысячу, - тонкостям технологии садки металла. Ученик Геннадию Максимовичу нравился - с людьми общается легко, весёлый. И главное - всё ему интересно! Не только печной, с которого начинается отделка металла, но и другие участки цеха: прутковой и бунтовой калибровки, шлифовальный, ВАЗа...

- Мне действительно было интересно, - подтверждает Сергей Александрович. - Единич оборудования - больше четырёхсот. Продукция - эксклюзивная. А люди какие! Костяк грамотный, надёжный. Династий много.

Через год, как и предполагал руководитель цеха, Сергей Фролов стал бригадиром. А ещё через полтора замещал мастера. В становлении специалиста большую роль сыграли Сергей Викторович Кузнецов, Владимир Иванович Щукин, Валерий Николаевич Иванов, знающие цех от «а» до «я».

В 1996 году Сергея Александровича назначили мастером. А ещё через год он принял бразды правления у Сергея Викторовича Кузнецова, из старших



мастеров перешедшего на должность заместителя начальника термокалибровочного цеха.

Девяностые не зря называют «лихими». Цеху вместе с заводом нужно было не потонуть в рыночной стихии. И это коллективу под руководством Александра Владимировича Рыбкина удавалось. Цех успешно осваивал новые виды продукции, фасонную калибровку: шестигранник, квадрат, трапецию. Термокалибровщики начали выпуск сварочной проволоки и периодического профиля. Пользовались спросом товары народного потребления: строительные гвозди, сетка «рабица».

У предприятия появлялось всё больше зарубежных партнёров, которые предъявляли свои требования к продукции златоустовских металлургов. Наиболее дорогостоящая выпускалась в термокалибровочном, поэтому заводскими специалистами было разработана программа модернизации цеха. На участке ВАЗа установили обдирочно-полировальный агрегат ВС-50 фирмы «Кизерлинг», линию 2КЛ40Б, которая производит калибровку металла из бунта в прутки, и другое оборудование.

- В цехе постоянно что-то менялось, - рассказывает Сергей Александрович. - Хорошо помню, как строили девятиметровую камерную термическую печь - в ней, единственной на заводе, можно отжечь длинномерный металл, - как переводили с электричества на газ ванну щёлочного расплава, пускали печь на новых высокотемпературных материалах...

Конечно, без рационализации тут было не обойтись. Пылливых умов в цехе хватало. Не зря рационализаторы ТКЦ не раз побеждали в заводском соревновании. К этой славной когорте Фролов присоединился ещё будучи мастером. Первое предложение касалось поддонов для термических печей. Внедрённое новшество облегчило труд огнеупорщиков и загрузчиков во время ремонтов. Солидную экономию газа принесло предложение, увеличившее межремонтное время на печах. А совместная работа с начальником термической лаборатории Н.А. Майоровой повлекла за собой экономический эффект в 12 миллионов рублей. Творческий танDEM разработал технологию исправ-

ления металла аустенитных марок с альфа-фазой и горячим кручением. А когда за год у Фролова набралось предложений больше всех на заводе, городской ВОИР отметил этот факт грамотой им. Г.И.Носова и премией.

Ещё Сергей Александрович гордится тем, что однажды был признан лучшим нападающим города. Футбол в цехе любили, побеждая все заводские команды. Фролов и за «Металлург» играл. А по мини-футболу команда, за которую играл Сергей, трижды становилась чемпионом города.

Человек по натуре азартный, Сергей Александрович и работал взахлёб. В 2011-м был назначен заместителем начальника цеха. Потом работал технологом. Сейчас вновь стал правой рукой руководителя цеха. Под его началом - печной участок и адьюстаж, десятки людей. Для них Сергей Александрович - непререкаемый авторитет. Не только потому, что носит звание «Почётный мастер металлургии» и награждён министерской грамотой, но прежде всего потому, что знает ответы практически на все вопросы, касающиеся цеха. Ему можно позвонить в любое время суток - он на этом сам настаивает: «и мне спокойнее, и вам». На молодёжь не ворчит - помнит, какими желторотыми пришли на печной Антон Седов, Игорь Пестерев, Сергей Голи-Оглу. А сейчас это мастера! В таких ребятах Фролов верит, так же, как и в успешное развитие родного предприятия.

- Пустят новую печь и кузнечно-прессовый комплекс - завод вздохнёт по - другому, - уверен Сергей Александрович. - Появятся и объёмы, и заказчиков прибавится.

Радует специалиста и возвращение на производство качественного сортамента, того самого, на который и рассчитан Златоустовский электрометаллургический.

Портрет нашего героя был бы неполным, если не сказать о семье. Вторая половинка Сергея Александровича работает в ОТК в первом прокатном цехе. Живут супруги в большом удобном доме. Без устали заботятся о внучатах. Вырастут они и тоже, как дед, будут гордиться корнями - заводскими, крепкими.

Наталья БАРЫШЕВА

ЕЩЁ ОДИН ПРИЯТНЫЙ БОНУС

Профком АО «ЗЭМЗ» предоставляет работникам предприятия дополнительные социальные гарантии - дети членов профсоюзной организации смогут посетить творческие объединения ДК «Металлург» со скидкой.

Размер частичной компенсации составляет 10% от ежемесячно вносимой платы. Согласно Положению, льгота предоставляется родителям и опекунам детей в возрасте от 3 до 17 лет включительно. Для тех, кто воспитывает двух и более детей, предусмотрена компенсация на каждого ребёнка в установленном размере.

Заявления на предоставление частичной компенсации принимаются в приёмной профкома. К заявлению необходимо приложить копии следующих документов: 1. свидетельства о рождении ребёнка; 2. документа, удостоверяющего факт опекуинства; 3. квитанций, подтверждающих факт оплаты посещения творческих объединений ДК «Металлург» на протяжении трёх предыдущих месяцев. Бумаги, указанные в 1 и 2 пунктах, следует предоставлять раз в год, квитанции - ежеквартально. В случае принятия положительного решения, заявителей извещают об этом председатели цеховых комитетов. Сумма частичной компенсации будет ежеквартально перечисляться на зарплатный счёт заявителей.

Памятка: подавать заявление нужно один раз в квартал не позднее 20 числа последнего месяца. При этом необходимо приложить квитанции, свидетельствующие о произведённой оплате за истекшие три месяца.

«Love is...»

Комиссия профкома по работе с молодёжью приглашает работников завода в возрасте до 30 лет (членов профсоюза) принять участие в фотовыставке «Love is...». Мероприятие приурочено к 14 февраля.

Участникам предлагается запечатлеть счастливые и нежные моменты своей жизни. Представленное фото должно «рассказать» о вашей любви к своим детям, хобби, природе, домашним питомцам... Внимание, организаторами предусмотрена строгая цензура.

Принимаются фотографии со следующими качественными характеристиками: 300dpi = 3508*4961 точек. Каждая работа должна сопровождаться пояснительной запиской с ФИО автора, цехом и названием. Фотографии следует направить в электронный адрес dk.zmk@mail.ru. Дополнительная информация по телефону: 8 (3513) 69-69-63.

Работы принимаются до 9 февраля. Подведение итогов состоится 17 февраля.

Лучшие из фотографий будут экспонироваться в фойе второго этажа ДК «Металлург» с 14 февраля по 8 марта. В этот период их смогут увидеть все посетители дворца.

По завершении выставки, готовые фотоработы будут переданы участникам.

«И снова двадцать третье февраля, И снова наступает праздник важный»

В преддверии 23 февраля в АО «ЗЭМЗ» стартует детский конкурс свободного творчества «Салют защитникам Отечества». Мероприятие организуется при финансовой поддержке профсоюза предприятия.

- Это наш небольшой, но, надеемся, значимый вклад в патриотическое воспитание ребят. Аналогичные конкурсы проходят на заводе ежегодно, - рассказала председатель комиссии профкома по работе с женщинами Ольга Терёшкина.

К участию приглашаются дети и внуки работников АО «ЗЭМЗ» (членов профсоюзной организации). Работы могут быть выполнены в любой из декоративно-прикладных техник: рисунку, лепке, аппликации, чеканке, резьбе по дереву... Главное условие - в творческом изделии должна чётко прослеживаться тематика Дня защитника Отечества. В сопроводительной записке необходимо указать цех, ФИО и контактный телефон родителей, а также имя и возраст ребёнка.

Тройку лидеров определят в каждой из возрастных категорий: среди детей в возрасте от 3 до 6 лет, от 7 до 10 лет и от 11 до 14 лет.

Конкурсные работы принимаются в подразделениях завода до 20 февраля. Имена победителей озвучат уже на следующий день. Награждение состоится 22 февраля в профкоме - авторам лучших работ вручат дипломы и памятные подарки. Все остальные участники получат поощрительные призы, которые будут розданы в подразделениях.

*организаторы конкурса оставляют за собой право разместить работы участников в фойе ДК «Металлург».

(главного) завода (им. В. И. Ленина).

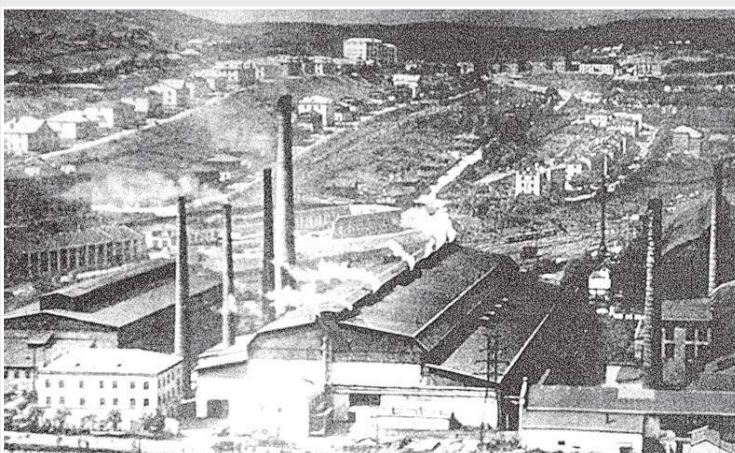
В середине мая 1930 года на заводе широко развернулись работы по реконструкции: начинается строительство электросталеплавильного цеха, третьего советского блюминга (ныне прокатный №1)... Причина столь быстрого техперевооружения - необходимость обеспечения высококачественными легированными сталями таких новых гигантов промышленности, как Нижегородский автозавод, Московский шарикоподшипниковый и прочих. Облик и профиль предприятия стремительно меняется.

В 1934 году (во время второй пятилетки) вступает в строй электросталеплавильный цех, являющийся по своей мощности вторым цехом в Союзе и одним из лучших в Европе. В конце того же года пущен в эксплуатацию крупносортный стан «900» (блю-

минг), являющийся третьим в стране. Через два года начинает выдавать продукцию второй механизированный крупносортный стан «750». Включаются в производственный процесс и ряд других важнейших участков и агрегатов - ремонтно-механический цех, компрессорная подстанция, новая водонасосная станция, печь Мангейма для производства огнеупоров. Ведутся работы по механизации тяжёлых

процессов труда.

Меняется и быт заводских рабочих. В начале 30-х годов на склоне Гурьихи лишь



одна улочка из наспех сколоченных деревянных домишек и землянок. Четверть века спустя, с началом реконструкции завода, стал развиваться и посёлок металлургов. Вместо старой «Лачужной» улочки на северном склоне горы выросли улицы им. Кирова, Техническая, Первая и Вторая Генераторные с многоквартирными благоустроенными домами.

К началу третьей пятилетки выпуск валовой продукции многократно увеличился.

В следующих номерах газеты «Златоустовский металлург» мы вновь совершим путешествие по пожелтевшим страницам газетных подшивок. Мы расскажем о малоизвестных фактах производственной и социальной жизни предприятия, напомним о ключевых событиях, датах и людях.



«Нам дороги эти позабыть нельзя...»

9 января ветерану автотранспортного цеха Юрию Смоленцеву исполнилось 70 лет.

Недавний юбиляр - заядлый рыбак. Нет, пожалуй, в области да и в соседней Башкирии озера, где не побывал бы Юрий Александрович Смоленцев в хорошей компании. Летом с надувной лодки - «вторая уже, первую истёрли» - таскает окуней. Зимой нет ничего слаще, чем, расположив рядом туесок из валенка для морыша, ждать поклевки из темной проруби. Зная эту страсть, родные на 70-летие сделали Юрию Александровичу царский подарок - костюм для зимней рыбалки - тёплый, лёгкий, удобный... Ещё один, не менее дорогой презент, привезла сестра Наталья: медали из берёзовых срезов с портретами именника с мамой - Анной Яковлевной и женой - Раисой Ивановной. Сувенир дорогой, потому что приехал из родной деревни Юрия Александровича - Старой Трёки, что в Свердловской области.

Его отец - Александр Андреевич Смоленцев вернулся с фронта с двумя сквозными пулевыми ранениями и вскоре умер. Юре тогда едва исполнился год. Молодой вдове помогли растить малыша бабушка и бабушки. В пять лет Юра переехал в новую семью матери в большой посёлок Староуткинск в Шалинский район. Там находился завод по производству феррофосфора. Сюда после шестого класса Юрия, перешедшего в вечернюю школу, родные устроили учеником слесаря. Однако, вскорости друзья-товарищи из родной деревни собрались в Сысерть - местное профтехучилище объявляло набор на специальность «тракторист-машинист широкого профиля». «Поехали?» «Поехали!» Жили в частном секторе в пятиэтажном доме: на одной половине - хозяйка, на другой - десяток деревенских парней. Через год выпуск-

ников встречала целина - совхоз в Северо-Казахстанской области.

Отработав положенное, Юрий вернулся на родину, оформился в совхоз. Но в апреле 1966-го спецнабором - беспокойно было на советско-китайской границе - был призван в ряды Советской Армии. Служил в Семипалатинской области в строительных войсках. После демобилизации вернулся в деревню, но оставаться здесь не хотелось - манили новые города и веси. Бабушка посоветовала ехать к тётке, живущей в Златоусте в своём доме на улице с красивым названием - «Верхний Ключ». Валентина Андреевна приняла родню как подобает. Юрий устроился на примыкающий к седьмому жилищному заводу в термокалибровочный цех. Работа была не для белоручек.

- Нас называли «чёрная сотня», - смеётся Юрий Александрович. - Грязные ходили. А каким ещё быть слесарям по ремонту старых кранов? Начинать работать с такими же «дембелями»: Анатолием Маликовым, Юрием Тумановым, Виталием Сметаниным, Анатолием Субочем, Славой Барышевым. Командовал нами бригадир Николай Андреевич Ургенчук и мастер Анатолий Габов.

Невеста, которая вскоре появилась у Юрия, тоже работала в термокалибровочном в ОТК. Жила, хоть и на другой улице, но, если через огород, - тоже близко. Раиса успевала и в техникуме учиться, и по дому крутилась - держали скотину. Всегда норовил помочь и зачастивший в дом Царёвых Юрий. Мать, глядя на ухажёра, спрашивала: «Он у тебя говорить-то умеет?» «Умеет!» - смеялась дочь.

Расписали молодых восьмого августа 1969-го. А свадьбу гуляли 22-го - деревенская родня, не поставив

сено, приехать не могла.

- Год был не очень урожайный, - вспоминает Раиса Ивановна. - Но картошки и огурцов было вдоволь.

А главное - «вдоволь» было любви. Не пугали ни трудности с жильём, ни график работы мужа. «Как сел за руль, так мы его с сыновьями и не видели», - смеётся вторая половинка Юрия Александровича.

Надо сказать, что в училище, которое окончил Смоленцев, водительские права не выдавали. А тут подвернулся случай: после трёх месяцев обучения в ДОСААФ можно было получить заветное удостоверение, что Юрий не преминул сделать. Узнав об этом, деревенская бабушка всплеснула руками: «Как можно лошадь променять на машину?». Помнила ведь, как в совхозе внук ловко управлялся с лошадыми на силосной яме: то восьмёрку выгнал, то по кругу ходил.

Бабушке было не понять, что хотелось внуку посмотреть, как живут люди «на стороне». Тем более, что интерес к технике с годами только укреплялся. В 1973-м Юрию удалось устроиться в автотранспортный цех метзавода, что было не просто - в новом гараже постоянно обновлялся парк, недостатка в желающих здесь поработать не было. Юрия не смущало, что режим у водителей был особый - с шести утра и до позднего вечера. А те, кто работал в ведении главного диспетчера, и вовсе выходили на линию в ночную смену. С рассветом молодой водитель пешком добирался до Закаменки и торопился получить путевой лист в диспетчерской. Новичку дали ГАЗ-51, присматривались. Было заметно, что пришёл в цех не случайный человек. Через три года Смоленцев стал водителем первого класса. Его машина всегда была на ходу и блестела, как новенькая. Заводская печать тоже не обходила вниманием: в одном из номеров газета называла Ю.А. Смоленцева среди активных членов транспортной дружины, оказывающей помощь работникам городской автоинспекции.

- В 1976-м в цех пришло пять КамАЗов, - вспоминает Юрий Александрович. - За руль одного из них сел Саша Бутырин, а я принял у него пятитонный ЗИЛ-130. Когда же ушёл на пенсию Володя Лушкин, я пересел на КамАЗ -5320.

Потом довелось поработать Смоленцеву и на новенькой ТАТRe. Сколько намотал он километров по заводу и в междугородных рейсах, ни один прибор не покажет! Запорожье, Харьков, Шадринск, Кременчуг, Краснотурьинск, Свердловск, вся Башкирия, Челябинск - какова география! Когда строили Дворец культуры «Металлург», несколько раз был в Москве - возил брусочки редкого дерева, из которого на комбинате декоративно-оформительского искусства изготавливали эксклюзивные люстры, цветочницы, стойки для лафты.

Нередки были случаи, когда водитель возвращался из рейса, разгружал машину и тут же отправлялся в новую командировку, зачастую выполняя работу экспедитора и грузчика. И всегда надо было доставить груз в целостности и сохранности и не сорвать сроки. Стрессов добавляла и дороги.

- Однажды мы с Геней Чечушковым в течение месяца стекло из Салавата возили. Ездили через Уфу, - пускается в рассказ Юрий Александрович. - А тут водитель из Башкирии подсказал путь из Ишимбая в Белорецк, а потом в Учалы. «Как дорога?» «Нормально». Свернулись с атласом - есть такой путь. Едем, темно уже. Зима. В одном месте - скала над дорогой. Я говорю: «Не дай бог, Геша, рухнет - братская могила! А дорога - грязи по колено, серпантин. Градусов восемнадцать подъём. Идём на первой пониженной. Иначе нельзя - за спиной восемь с половиной тонн стекла! Мало того, вдоль дороги - одни памятники погибшим в пути. Деревню проехали - ни огонька. Остановились на ночлег. Мой напарник говорит: «Я внукам накажу и правнукам, чтоб даже пешком здесь не ходили!»

- Чудес много было, - вздыхает мой собеседник и рассказывает, как под Харьковом полетела ступица на КамАЗе, как помогали украинцы, как месяц торчали в Кременчуге, как выручали друг друга на трассе шоферы. Свой монолог патриарх автотранспортного сопровождает красноречивыми жестами: будто снова у него в руках руль, которому подчиняется многотонная машина.

Становятся понятны слова супруги: «Юра так удивился, когда старший сын пошёл в армию: «Раечка, какие большие у нас дети!»

- Но, - отдаёт должное вторая по-

ловина, - каждую свободную минуту отец отдавал детям. И в лес ходили, и на рыбалку ездили. Зимой - лыжи. Лес-то - рядом с домом. Даже, бывало, брал мальчишек с собой в командировки.

...В шофёрской судьбе Смоленцева была не только романтика дорог, но и суровые будни с непогодой, горой срочных заявок, ремонтами в пути и ночёвками в кабине.

Вместе с заводом автотранспортники переживали взлёты и падения. Особо горестна страница, когда в конце девяностых цех в Закаменке, в котором было сделано всё для людей и техники, превратился в немногочисленную службу при железнодорожном. Но, так или иначе, профессионализм и умение совпадать с заводским ритмом оставались отличительной чертой автотранспортников. Верой и правдой служил родному подразделению Юрий Смоленцев. В его трудовой книжке множилось благодарности. А в год 105-летия завода ветерану высокопоставленные областные чиновники и директор завода А.В. Рыбкин вручили на сцене Дворца культуры «Металлург» Почётную грамоту Министерства промышленности и энергетики.

С заводом расстался Юрий Александрович в 2008 году, но до сих пор помнит всех, кто работал рядом, радуется лицам, запечатлённым на снимках:

- Это мы канат тянули на Масленицу - поросёнка выиграли... Это на майской демонстрации зная цеховое мне доверили нести... Это Витя Савельев, Валера Хахуля, Саня Лёвин - он на автобусе работал. Это - Коля Васючков... А здесь Василий Васильевич Пономаренко поздравляет меня с Днём рождения. Он тогда возглавлял транспортное управление, куда входил АТЦ.

Гордо демонстрирует дед фото семьи и внука - студента редкого факультета по строительству уникальных зданий и сооружений. Ещё больше доволен Юрий Александрович тем, что внук получил водительские права - всегда пригодятся! Глава рода Смоленцевых сам до сих пор не чурается средств передвижения: и за руль своей легковушки садится, и на мотоцикле за травой для кроликов ездит. А то просто с верным псом в лес уйдёт. Воздух свежий сосновый, знай вспоминай - позади столько дорог!

Наталья **БАРЫШЕВА**

ЗНАКОВЫЙ 2016-ый

В ДК «Металлург» подвели итоги работы за 2016 год.

Истекший год был очень насыщенным в жизни Дворца культуры «Металлург»: гастроли именитых артистов, которые радовали зрителей своими выступлениями, в летний период - большая работа по реставрации здания и ремонту внутренних помещений. Подобных позитивных изменений культурное учреждение не видело многие годы.

В 2016 году у дворца появилось новое крыльцо - силами подрядной организации был произведен капитальный ремонт: бетонирование и облицовка ступеней парадного входа, что не делалось с самого основания. 12 старых окон заменены на современные пластиковые стеклопакеты, проведен частичный ремонт мягкой и покраска железной кровли, выполнена частичная замена труб горячего и холодного водоснабжения.

В кабинетах и залах, где занимаются дети, сделаны косметические ремонты. Масштабные преобразования до сих пор идут в помещении бывшего кинозала. Теперь оно будет использоваться в качестве малого зала для творческих встреч, мастер - классов, а также станет базой для занятий театральной студии «Кукарямба». Ремонтные работы планируется завершить к маю. Воспитанники

студии «Кукарямба» уже готовят спектакль, премьеры которого состоится во время торжественного открытия нового зала.

В 2016 году в стенах ДК прошли знаковые мероприятия не только городского, но и всероссийского уровня. В их числе - концерт Олега Митяева, День учителя, фестиваль «Евразия - Шанс», ярмарка вакансий и прочие. В рамках социального партнерства с местным металлургическим колледжем (ныне Златоустовский техникум технологий и экономики) именно на базе ДК «Металлург» состоялись ключевые события студенческой жизни: празднование Дня знаний, посвящение в студенты...

Сегодня в ДК работают 12 творческих объединений, в которых занимаются 894 человека. Одно из важнейших направлений работы коллектива дворца - организация выставок. За прошедший год в ДК было размещено 29, как коммерческих, так и творческих выставок.

В 2016 году на сцене дворца выступили 15 гастролирующих коллективов, представивших свои спектакли, оперетты, цирковые и танцевальные шоу-программы. Кроме того, в стенах дворца прошли 8 масштабных мероприятий, организованных АО «ЗЭМЗ» для своих работников и членов их семей.

От всей души!

Администрация, профсоюзный комитет и коллектив управления труда и заработной платы поздравляют с юбилеем **Ольгу Ивановну КОТЕЛЬНИКОВУ**.

Администрация, совет ветеранов, профсоюзный комитет и коллектив бывшего мартеповского цеха поздравляют с 75-летием **Михаила Александровича МАЗЕЕВА**.

Администрация, совет ветеранов, профсоюзный комитет и коллектив ЦЗЛ поздравляют с 70-летием **Людмилу Васильевну БОНДАРЕНКО** и **Людмилу Петровну ВЛАСОВУ**, с 65-летием **Виталия Ивановича ЕФИМОЧКИНА** и **Нину Ивановну РЫБКИНУ**.

Администрация, совет ветеранов, профсоюзный комитет и коллектив ЦРМО поздравляют с 70-летним юбилеем **Юрия Ивановича ДЁМИНА**, **Василия Андреевича КАЧЁВА**, **Евгения Николаевича ОБВИНЦЕВА**, **Шарифьяна Гильметдиновича Динисламова** и **Зюю Алексеевну АНДРЕЕВУ**, а также с 60-летием **Светлану Валентиновну ГУСЕВУ** и с 25-летием **Дмитрия Сергеевича КУПРЕЕВА**.

Администрация, совет ветеранов, профсоюзный комитет и коллектив про-

ектно-конструкторского отдела поздравляют с 80-летием **Виктора Михайловича САРЫГЧЕВА** и **Германа Вячеславовича МУРДАСОВА**, с 75-летием **Анну Тихоновну КУТЬЛОВУ**.

Администрация, совет ветеранов, профсоюзный комитет и коллектив прокатного цеха №1 поздравляют с 45-летним юбилеем **Ларису Фанисовну КИНЗИНУ**.

Администрация, совет ветеранов, профсоюзный комитет и коллектив ЭСПЦ-3 поздравляют с 70-летием **Валерия Яковлевича ДОВБИЩУКА**, с 75-летием **Сергея Кондратьевича УСТЮГОВА**.

Администрация, совет ветеранов, профсоюзный комитет и коллектив ТКЦ поздравляют с 90-летием **Зюю Васильевну ВЕКСЛЯР**, с 65-летием **Александра Петровича МЕЩИХИНА**.

Администрация, совет ветеранов, профсоюзный комитет и коллектив ПСЦ поздравляют с 50-летием **Игоря Викторовича АВЕРКИНА** и **Андрея Владимировича ЕНТАЛЬЦЕВА**, с 40-летием **Елену Викторовну ПОЗДЕЕВУ**.

Администрация, совет ветеранов, профсоюзный комитет и коллектив ОТК поздравляют с 65-летием **Надежду Ивановну ЗИМИНУ**.