



Московскому заводу полиметаллов

80





Шагая в ногу
со страной



СОДЕРЖАНИЕ

	Вступительное слово	6
Глава 1.	В унисон с судьбой страны	8
	Завод под литерой «А»	10
	Металлы и снаряды победы	12
	На службе мирного атома	14
	Орден на знамени	16
	На переломе эпох	18
	День сегодняшний	20
	Год за годом. Хроника 80 лет	24
Глава 2.	Человек на своем месте	26
Глава 3.	Не забывая павших	156



О.Л. Седельников
Генеральный директор
Московского завода полиметаллов



В.Ю. Кузнецов
Исполнительный директор
Московского завода полиметаллов

*Дорогие коллеги,
работники Московского завода полиметаллов!*

Нашему Ордена Трудового Красного Знамени ОАО «Московский завод полиметаллов» исполняется 80 лет. Это было замечательное время, наполненное созидательным трудом. За эти годы была создана одна из самых мощных и развитых инфраструктур в Москве, решившая в свое время многие задачи, поставленные перед заводом временем и страной.

Именно на нашем предприятии, именованному в годы становления «Заводом под литерой «А», впервые в стране были созданы около 25 различных видов редкоземельной продукции, столь необходимой нашей промышленности. Завод не останавливался и в годы Великой Отечественной войны, выпуская броневой снаряды.

С начала 60-х годов благодаря усилиям наших высококвалифицированных научных работников, инженеров и рабочих был обеспечен выпуск продукции атомной отрасли, было налажено конструирование и полномасштабное производство сложных, требующих особой степени надежности органов регулирования энергетических ядерных реакторов, как АЭС, так и судов морского флота.

Одновременно коллективом завода успешно решались проблемы локализации радиоактивных отходов и охраны окружающей среды; внедрялись новые энергосберегающие технологии; совершенствовались системы энергетического обеспечения.

Технологии, разработанные коллективом завода, прошли проверку временем, ныне полностью востребованы в отрасли, служат на благо страны, на благо атомной энергетики.

С праздником Вас, дорогие коллеги, с 80-летием Московского завода полиметаллов! Желаем счастья, благополучия, здоровья, процветания и трудовых успехов Вам и вашим семьям!

Глава 1

В УНИСОН С СУДЬБОЙ СТРАНЫ

ЦОС. VIII 28г. — Фильтр Волына



Завод под литерой «А»



Группа рабочих и ИТР (третий слева – профессор В.И. Спицын). 1933 г.

В 1932 г. Постановлением Коллегии и Наркомтяжпрома № 155 был основан Государственный Всесоюзный опытный завод «А», просуществовавший под таким названием с 1934 по 1937 гг., а с 1967 г. носящий название «Ордена Трудового Красного Знамени Московский завод полиметаллов».

Этим же постановлением в системе Объединения редких элементов и тонкой металлургии Союзредмета было организовано Бюро бериллиевой промышленности (ББП), на которое было возложено проектирование, строительство, монтаж оборудования и пуск в эксплуата-

цию завода «А». Ему были переданы недостроенные производственные корпуса, которые находились между Московским опытным заводом (МОЗ) и Каширским шоссе.

Завод был создан на промплощадке Московского опытного завода (МОЗ) Гинцветмета, располагавшейся неподалеку от Царицынской опытной станции (ЦОС).

Директором Завода «А» был назначен В.В. Борисоглебский, а главным инженером тридцатилетний профессор, воспитанник Московского университета В.П. Спицын, впоследствии возглавивший кафедру неорганической химии химического факультета МГУ, член-корреспондент АН СССР, действительный член АН СССР, удостоенный звания Героя Социалистического Труда, лауреат Государственной премии СССР.

Завод «А» сыграл громадную роль в развитии отечественной

промышленности редких металлов. В предвоенные годы в лабораториях и цехах разрабатывались и внедрялись технологии производства целого спектра новых редких и редкоземельных минералов и их соединений. Кроме бериллия, это металлическая сурьма, реактивные соли молибдена, кобальта, висмута и др. В кратчайшие сроки было организовано стабильное производство редкоземельной продукции: – фторидов, мишметалла, фтористого аммония, фтористого натрия, фтористого бария, кремнефтористого натрия.

В 1935 г. был запущен в эксплуатацию первый во всей России и Советском Союзе цех по производству металлической сурьмы пирометаллическим способом, организовано производство реактивных солей редких элементов (марганца, кобальта и др.), солей сурьмы трехсернистой и пентасернистой, через год

было запущено производство селена.

В 1936 г. было запущено производство необходимого для нужд обороны фосфида кальция.

Через год в было запущено производство электролиза сурьмы, в августе 1937 г. было освоено производство солей стронция, использовавшегося при создании трассирующих снарядов, металлического висмута. А в 1939 г. было начато производство окиси кобальта.

Правительство по заслугам оценило трудовые успехи сотрудников Завода «А» и их значение для развития промышленности в Советском Союзе, для укрепления его боевой мощи. За особые заслуги в организации на Заводе «А» производства важнейших стратегических материалов профессор Н.П. Сажин, инженеры К.Д. Муран и Л.Я. Кроль были удостоены Государственной премии СССР.



Металлы и снаряды Победы

Мирную жизнь прервала война. Уже в июне 1941 г. сотни работников Завода «А» ушли из цехов и лабораторий на фронт. Около половины из них не вернулись: 76 человек погибло на полях сражений смертью храбрых, некоторые пропали без вести; многие вернулись инвалидами. А некоторые полиметаллыцы, пройдя сквозь горнило самой страшной из войн, вернулись на родной завод и вновь влились в его дружный коллектив. Кто-то пришел на завод уже после войны – прямо с фронта.

Продукция Завода «А» имела ярко выраженное стратегическое

значение. Многие из веществ, производимых на заводе, шли на создание пиротехнических смесей, другие использовались при выплавке особо прочных металлов.

В первые дни войны Опытный завод категории «А» вместе со всем своим оборудованием, ведущими специалистами и незаменимыми рабочими был эвакуирован на восток страны – подальше от военных действий. На новом месте в кратчайшие сроки было восстановлено производство и продолжен выпуск продукции, прерванный в Москве.

В Москве производство было полностью закрыто. 16 октября



1941 г. все его корпуса и здания были заминированы и подготовлены к уничтожению: уникальные технологии, разработанные на Заводе «А», не должны были попасть в руки врага, если город будет захвачен..

19 октября к Москве подошли первые кадровые сибирские дивизии. Столица была надежно защищена, и сразу же Завод «А» снова начал работать, обеспечивая нужды фронта. На вновь открытый завод вернулись немногие старые работники – те, что не ушли на фронт и не уехали в эвакуацию. В основном же пришлось формировать абсолютно новый коллектив.

Сложные производства восстанавливались не сразу. Время требовало другого. Первым делом на Заводе «А» было развернуто производство корпусов реактивных снарядов для артиллерийских установок, вошедших в историю войны под незабвенным именем «Катюша», осветительных и зажигательных бомб, пиротехнических сплавов для трассирующих пуль и сигнальных ракет, светосоставов, прожекторных углей. Фториды редких земель шли на изготовление военных прожекторов. Но особую важность имел выпуск металлического кобальта, необходимого для создания особо прочных спецсплавов, которые шли на изготовление танковой брони и бронебойных снарядов.

Во время Великой Отечественной войны 1941-1945 годов на Заводе «А» было освоено производство металлического марганца, окиси кобальта,

алютита, было освоено производство цинка, хрома. На заводе выпускались соли стронция, металлическая сурьма, металлический литий, пентасернистая

сурьма, фосфид кальция, производилась плавиковая кислота. Было налажено производство мишметалла и зажигательных кремней из него.





На службе мирного атома

После окончания войны на завод вернулись бывшие работники с фронта и из эвакуации. Энергичными темпами было восстановлено довоенное производство. Еще более активно начали развиваться новые, более современные направления. Строились новые цеха, реставрировались старые, Завод «А» менялся на глазах. Уже в 1946 г. было возобновлено производство металлического бериллия.

В эти годы стремительно начала развиваться ядерная энергетика и военная промышленность. Уже 24 августа 1945 г. в Кремле состоялось заседание Специального комитета

при Государственном комитете обороны, давшего старт атомной промышленности Советского Союза. А в 1947 г. Министерству среднего машиностроения одним из первых был передан Завод «А».

Предприятие и раньше имело ярко выраженное оборонно-стратегическое значение, Но в эти годы в связи с рядом изменений в производстве его роль в создании надежного щита родины стала еще важнее. После войны предприятие было засекречено, и привычное уже название «Опытный завод категории «А» сменили на название «Почтовый ящик № 125» (позже № 2822).



Ученым и производственникам с каждым днем открывались все новые и новые возможности ядерной физики, все ярче становились ее перспективы, все ясней колоссальные возможности этой отрасли науки. Исследования производились в самых разных направлениях. Так, на

заводе производились опыты с торием – радиоактивным элементом, сопутствующем урану. В военной промышленности торий не пригодился, но эти исследования внесли неоценимый вклад в развитие ядерной науки и технологии. Московский завод полиметаллов не сыграл

ведущей роли при создании советской атомной бомбы, но его вклад в дело освоения мирного атома неоценим.

В 1947 г. директором завода стал Александр Иосифович Андрушин. С этим человеком связана целая эпоха в жизни Московского завода полиметаллов.

В послевоенные годы завод активно рос и развивался, реконструировались старые корпуса и цеха, строились новые. Завод превратился в передовое, современное высокотехнологичное предприятие, оснащенное самым передовым оборудованием и выпускающее продукцию, не имеющую аналогов в мире, здесь разрабатываются уникальные технологии, проектируются устройства, аналогов которым в мире никогда не было. В короткие сроки было налажено прерванное войной производство редкоземельных металлов, солей и оксидов, люминофора

для атомной отрасли. Была разработана серия постоянных сверхмощных магнитов.

Основными направлениями производственной деятельности по-прежнему были редко-металлическая и редкоземельная продукция, металлы, их сплавы и другие соединения. На заводе производились: бериллий и цирконий, иттрий и европий, редкоземельные фториды и полирит, применяемый в оптике для полировки стекол, светосоставы и красный люминофор для всех без исключения отечественных цветных телевизоров.

С 1955 г. на заводе начали работы по выпуску циркония – самого металла в пластинах. В 1956 г. на предприятии было освоено производство йодида циркония, а годом спустя – карбоната лития. В последующие годы были запущены линии по выработке металлического гафния, гидрида циркония и различных сплавов на его основе.



Орден на знамени



В начале 60-х годов атомная промышленность стала отдельной и едва ли не самой активно развивающейся и перспективной отраслью экономики. А завод стал одним из ведущих ее предприятий.

Производство изделий для атомной энергетики было начато на заводе в 1961 г. В 1964 г. Министерством среднего машиностроения завод был назначен министерством головной организацией по совершенствованию и унификации конструкций и технологии изготовления систем управления и защиты (СУЗ) и стержней выгорающего поглотителя (СВП). Тогда же в составе



Работники МЗП, награжденные правительственными наградами в честь 50-летия завода. 28 января 1983 года



Министр среднего машиностроения СССР трижды Герой Социалистического труда Е. П. Славский вручил 13 октября 1982 года орден Трудового Красного Знамени коллективу Московского завода полиметаллов за успехи в доверенной ему области.

завода была создана Отраслевая конструкторская технологическая лаборатория, которая вплотную занялась разработкой новых моделей СУЗов.

В 1966 г. завод был назначен головной организацией по конструированию, подбору материалов и производству СУЗов и поглощающих элементов (ПЭЛ) для АЭС. В 1960-х годах на заводе изготавливались изделия для легендарных атомоходов «Ленин» и «Арктика».

В 1972 г. Московский завод полиметаллов был назначен головной организацией по совершенствованию и повышению эксплуатационной надежности СУЗ и СВП. Тогда же была начата разработка технического проекта реакторов марок ВВЭР-440, ВВЭР-1000.

Еще через два года статус предприятия в отрасли повышается. В 1977 г. завод назначается головной организацией по производству поглощающих

материалов для СУЗ и СВП ядерных реакторов. Тогда же на предприятии было создано опытно-конструкторское бюро (ОКБ) с экспериментальным цехом.

Успехи завода в доверенной ему области получили высокую оценку у руководства страны. Указом Президиума Верховного Совета СССР от 13 октября 1982 г. Московский завод полиметаллов был награжден орденом Трудового Красного Знамени.

За годы активного послевоенного развития более 350 рабочих и инженерно-технических работников были награждены государственными орденами и медалями.

Исследовательские и научные направления вели работники завода доктор технических наук Кронид Викторович Орлов, Григорий Иванович Семенов, Александр Васильевич Вальков, Василий Гаврилович Коз-

лов, Геннадий Петрович Станович, Владимир Николаевич Горлов, Анатолий Иванович Беляков, Е.Д. Кохов, Л.И. Кагур.

Список кандидатов наук еще обширнее: В.В. Баранов, В.Г. Виноградов, В.И. Добровольский, Ю.К. Красовский, Ю.К. Мисюрев, В.В. Микуленок, В.К. Неворотин, В.Б. Пономаренко, Н.А. Троицкий, В.А. Федоров, СП. Писарев, Е.Н. Ким, А.А. Шиндяпкин, В.А. Погудин, О.А. Косарецкий и другие.





На переломе эпох

В 1988г. на смену ушедшему по состоянию здоровья директору А.И. Андриюшину был избран Валерий Викторович Крюков.

Смена руководства совпала по времени с радикальными изменениями в политической, экономической и социальной жизни нашей страны. Полным ходом шел переход к рыночной экономике. Многие отрасли промышленности сворачивались – уменьшался рынок сбыта продукции МЗП. В.В. Крюков занял директорское кресло Московского завода полиметаллов в беспокойное время переходного периода, ему выпала

нелегкая участь удержать предприятие в условиях разваливающейся экономики.

В течение 90-х годов шел самый активный поиск оптимальных решений нового развития завода. Закрывались нерентабельные производства, оставшиеся без рынка сбыта, была проведена реконструкция системы управления предприятием, широко внедрялась в производство АСУТП.

Внутри заводской структуры был создан производственно-технический центр «Полимаш». В него вошли все производственные мощности завода. Тесно сотрудничая с конструкторско-техническим подразделением ОКТБ, ПТЦ «Полимаш» успешно выполняет заказы предприятий атомной промышленности.

Конец 1990-х – начало 2000-х гг. стали для Московского завода полиметаллов новым периодом серьезных реконструкций производственных и энергетических мощностей, введением новых линий. В 2001 г. на новом производственном участке был освоен выпуск регулирующих органов управления нового поколения, длинномерных изделий кластерного типа.

Кластерные регулирующие органы (КРО) для реактора

Кластерные регулирующие органы (КРО) для реактора



РБМК-1000 (1500) поставляются на ряд АЭС.

Программы конверсии, начатые в Российской Федерации в 90-е годы, уменьшение финансирования военных предприятий заставили завод искать сбыт своей продукции в «мирных» отраслях. Предприятие начало активно искать новые рынки сбыта, используя при этом новые формы продвижения товаров – рекламировать свою продукцию. Основной упор делался на редкоземельные металлы европий, гадолиний, тербий, диспрозий, иттрий, самарий и сплавы на их основе. Все эти металлы выпускались на Московском заводе полиметаллов чистотой от 98 до 99,95%.

Выполняя государственную программу конверсии, на заводе организовали производство постоянных магнитов, которые находили широкое применение в народном хозяйстве. Был налажен выпуск центробежных

насосов с герметичными рабочими камерами и приводом на основе магнитных муфт, предназначенных для перекачивания агрессивных, высокогорючих жидкостей, а также для перекачивания жидкостей с асептическими и гигиеническими требованиями.

Были у завода и совсем уже неожиданные заказы. Так, например, по личному заказу Патриарха всея Руси Алексия II на заводе были спроектированы и созданы «комплексы оборудования для экспонирования икон при проведении праздничных богослужений».

Однако главным направлением работы МЗП по-прежнему оставалась атомная энергетика. В его опытном конструкторско-технологическом бюро (ОКТБ) успешно выполнялись заказы предприятий атомной энергетики, разрабатывались новые прогрессивные образцы систем управления и защиты, в цехах

выпускались стержни поглощения для них. Большинство старых производственных строений были снесены, а площадки под ними обеззаражены от всех видов вредных загрязнений. Вместо старых цехов были построены современные строения, оснащенные самым передовым оборудованием. На предприятии продолжали создаваться и внедрялись новые, но уже экологически чистые, конкурентоспособные и высокотехнологические производства.

Традиционно предприятие выпускало целую гамму оксидов редкоземельных элементов и их концентратов, освоило промышленное производство сплавов – сорбентов водорода.

Преодолевая тяготы и невзгоды, достигнув значительных успехов, пережив многочисленные изменения и реконструкции Московский завод полиметаллов вступил в новый век. Он твердо занимает лидирующую позицию

в конструировании и в производстве систем управления и защиты для атомных электростанций и стержней поглощения.

Особое значение в этот период времени начали принимать природоохранная и природоохозяйственная деятельность завода. Вследствие специфики предприятия в прошлом его корпуса и территории были загрязнены самыми разными токсичными и радиоактивными веществами. Учитывая это, на Московском заводе полиметаллов были выполнены в полном объеме намеченные работы по ликвидации очагов радиоактивного загрязнения на предприятии.

Только за период с 1999 по 2002 гг. на заводе было проведено радиационно-экологическое обследование 32 зданий, сооружений и территории общей площадью около 165 тыс. кв. м. На обследованной территории выявлено более 400 очагов радиоактивного загрязнения. По

результатам обследования проведена дезактивация 17 корпусов и загрязненной радиоактивными веществами территории предприятия. При этом подготовлено и отправлено на полигоны «Радона» для длительного хранения около 425 кубометров радиоактивных отходов.

Выполненные крупномасштабные работы по дезактивации Московского завода полиметаллов позволили отработать методологию, организационные подходы и формы взаимодействия заинтересованных сторон при проведении реабилитационных работ и обеспечении радиационно-экологической безопасности предприятий отрасли и города Москвы.

Сегодня радиационно-гигиеническое состояние зданий, сооружений и поверхности территории (на глубине до 1 м) предприятия соответствует нормам радиационной безопасности (НРБ-99).

В 2002 г. ведена в эксплуатацию современная автоматизированная котельная, артезианская скважина, построен механизированный склад для изделий, выполнен ряд работ на инженерно-коммуникационной и энергетической системах предприятия».

В настоящее время Московский завод полиметаллов стал полностью соответствовать самым строгим экологическим требованиям к предприятию, находящемуся в черте Москвы. Его территория стала чистой, а производство освободилось от технологий, которые могли бы ее загрязнять впредь.





День сегодняшний

Сегодняшнее состояние Московского завода полиметаллов характеризуется современным научно-техническим потенциалом, апробированными технологиями, тщательным контролем качества. Все это позволяет предприятию выпускать продукцию, отвечающую мировому уровню.

Завод поставляет СУЗы для 42 энергоблоков, которые работают на 16 атомных электростанциях. Продукция МЗП используется не только у нас в стране, но и за рубежом – на АЭС, построенных по российским проектам. Так, например, на Украине СУЗы, созданные

на заводе полиметаллов, работают на Южно-Украинской, Ровенской, Хмельницкой, Запорожской атомных электростанциях. Они же контролируют мирный атом на болгарской АЭС «Козлодуй». Ими же будут укомплектованы атомные станции в Китае, Иране, Индии.

На заводе не просто изготавливаются стержни системы управления и защиты, элементы и сборочные единицы, содержащие поглощающие, замедляющие материалы и материалы рабочих источников нейтронов для ядерных реакторов, ведется большая научно-техническая

работа. Предприятие является владельцем многих патентов на изобретения в этой области.

Сегодня Московский завод полиметаллов является главным исполнителем отраслевой целевой программы «Органы регулирования отечественных ядерных реакторов».







Год за годом. Хроника 80-ти лет

1932 год

15 октября. Выдана первая партия солей бериллия. Эта дата и является официальным днем основания завода. (К этому времени в 1928 и в 1930 гг. было освоено производство мышьяка и его соединений, плавиковой кислоты и фторидов, в том числе из радиоактивного сырья).

Директором завода назначен Борисоглебский Валериан Васильевич.



1934 год

Освоено производство редкоземельных элементов и соединений из радиоактивного сырья, тория, урана и их соединений. Директором завода назначен Мисевич Бронислав Клеофостович.

1935 год

Запущен в эксплуатацию первый в СССР цех по производству металлической сурьмы пирометаллическим способом.

Освоено производство циркония йодидного и кальция, солей редких металлов.

1937 год

Директором завода назначен Романов Иван Архипович.

1938 год

Освоено производство сурьмы и ванадия металлических.

Директором завода назначен Либенштейн Ефим Львович.

1939 год

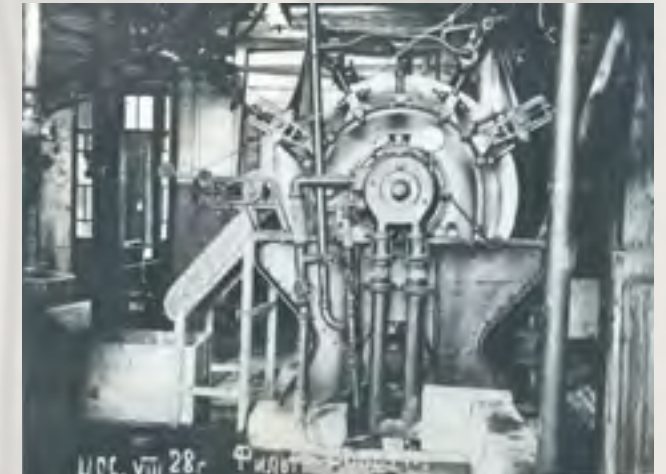
Директором завода назначен Точеный Петр Иванович.

1941 год

Директором завода назначен Ковда Георгий Авраамович.



Декабрь. Завод «А», закрытый в первые дни войны, снова начал работать.



Новый барабанный фильтр для технического процесса. Царицынская опытная станция, на базе которой начинал работу МЗП. 1928 г.

1942 год

Освоено производство марганца, хрома, ниобия металлического, феррониобия.

1944 год

Освоено производство литья металлического и его соединений.



Заводская команда – победитель районного кросса. 1949 г.

1945 год

Директором завода назначен Григоренко Григорий Андреевич.

1947 год

Завод «А» передан Министерству среднего машиностроения (будущему Министерству атомной промышленности)
При заводе создана Центральная научно-исследовательская лаборатория.

Директором завода назначен Андриюшин Александр Иосифович.



Воскресник на заводском стадионе. 1953 г.

1950 год

Одним из первых среди предприятий Минсредмаша завод был удостоен звания «Предприятие коллективного стахановского труда».

1964 год

Завод назначен головной организацией по совершенствованию и унификации конструкций и технологии изготовления СУЗ, СВП; создана отраслевая конструкторская технологическая лаборатория.

1966 год

Завод назначен головной организацией по конструированию, подбору материалов и производству СУЗ, ПЭЛ для АЭС; началась разработка изделий СУЗ для реактора БН-600.

1967-1968 годы

Изготавливались изделия для ледоколов «Ленин» и «Арктика».

1972 год

Завод назначен головной организацией по совершенствованию и повышению эксплуатационной надежности СУЗ и СВП.





Торжественное собрание по случаю вручения коллективу завода ордена Трудового Красного Знамени. 1982 г.



1982 год

Указом Президиума Верховного Совета СССР от 13 октября 1982 г. Московский завод полиметаллов награжден орденом Трудового Красного Знамени.



1986 год

Проводится комплекс работ по разработке и внедрению органов управления и защиты реакторов,

соответствующих современным требованиям по ядерной и теплотехнической безопасности.

1988 год

Генеральным директором завода избран Крюков Валерий Викторович.



2001 год

Создано производство органов управления нового поколения - длинномерных изделий кластерного типа.

Госстандартом РФ сертифицирована система качества предприятия, разработанная в соответствии с международным стандартом ИСО 9001.





2002 год

Ведена в эксплуатацию современная автоматизированная котельная производства финской фирмы МоуКег, артезианская скважина.

2004 год

Генеральным директором завода назначен Рождественский Владимир Владимирович.



2006 год

Генеральным директором завода назначен Тимофеев Андрей Леонидович.



2006 – 2007 годы

Разработка элемента поглощающего (ПЭЛ) стержня системы управления и защиты (ПС СУЗ) с таблеточным поглотителем, изготовление и установка на эксплуатацию на энергоблоке № 4 Балаковской АЭС.

Разработка технической документации на стержни СУЗ и ПИН для активной зоны плавучего энергоблока (ПЭБ) с реактором КЛТ-40С.

2007 – 2009 годы

Нужна картинка по теме

Разработка инновационной конструкции органа кластерного регулирующего аварийной защиты (КРО-АЗ) реактора РБМК-1000, изготовление и проведение реакторных испытаний опытной партии на энергоблоке № 1 Курской АС.

Разработка, изготовление и внедрение элемента поглощающего (ПЭЛ) стержня системы управления и защиты (ПС СУЗ) реактора ВВЭР-1000 АЭС «Темелин» (Чехия). Успешное проведение на Skoda JS гидравлических испытаний макетов ПЭЛ в составе макета ТВСА-Т со штатным сервоприводом. Проведение аудита представителями чешской компании CEZ, a.s. и ОАО «ТВЭЛ».

Разработка технической документации на ПЭЛ КГ на основе экологически безопасного поглощающего материала для специальных АППУ.

2009 год

И.о. Генерального директора завода назначен Кузнецов Вадим Юрьевич.



2010 год – по настоящее время

Разработка и постановка на производство всей номенклатуры изделий для реактора БН-800.

Осуществление перевода производства ОР СУЗ на промплощадку ОАО «МСЗ».

Налажено промышленное производство таблеток из горячепрессованного карбида бора. Обеспечен выпуск новой продукции массового производства для реактора БН-800.



2011 год

Генеральным директором
завода назначен
Крюков Олег Васильевич.



2012 год

Генеральным директором
завода назначен
Седелников Олег Львович.







Глава 2

ЧЕЛОВЕК НА СВОЕМ МЕСТЕ



Дирекция
по техническому обеспечению

ПТЦ Полимаш



Тюхменев
Игорь Анатольевич –
Директор ПТЦ «Полимаш»



















Группа КИПиА



Участок гидрида титана



Сборочный участок



Механический участок



Ремонтно-энергетическая группа



Участок поглощающих материалов и изделий



Дирекция
по техническому обеспечению

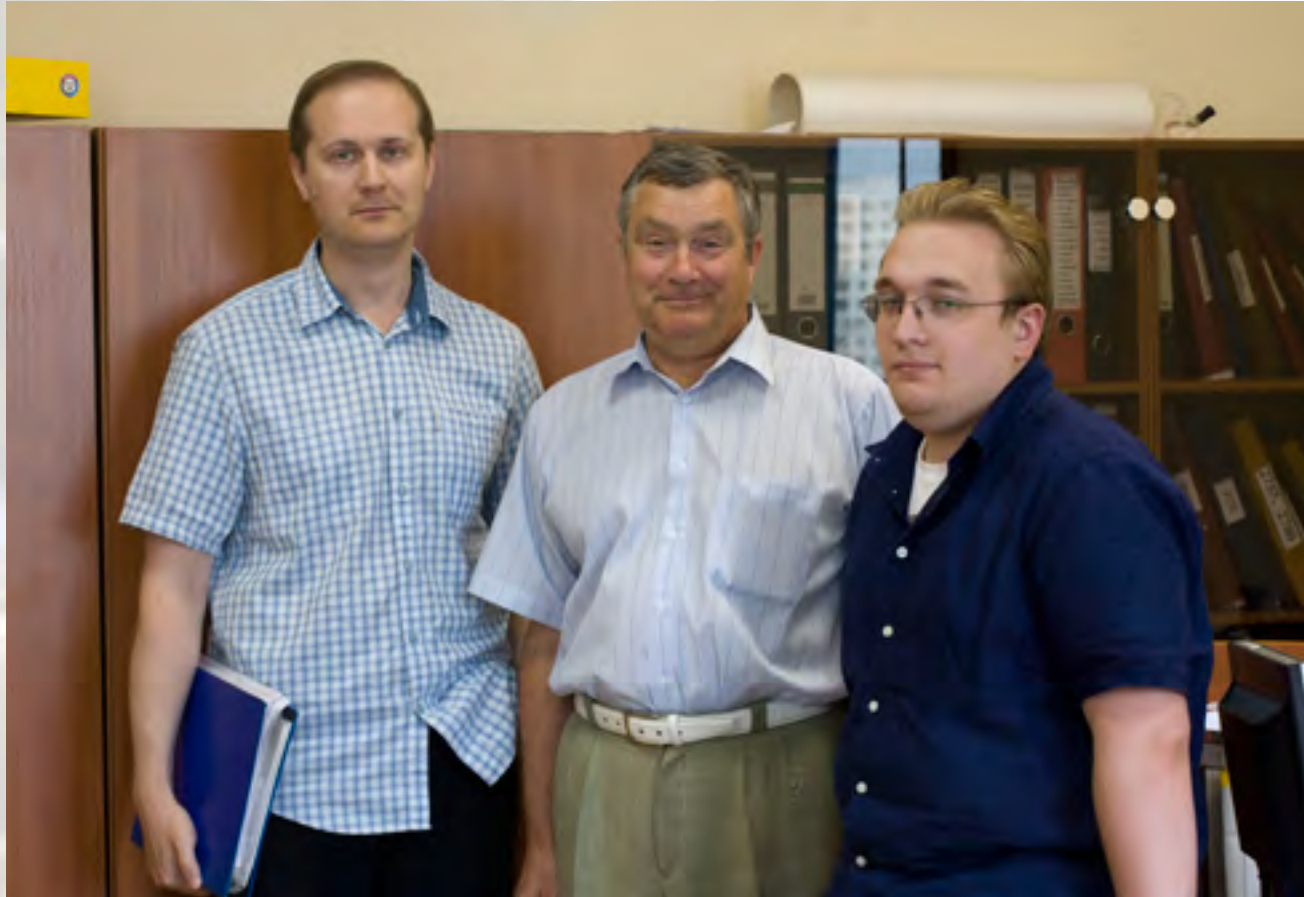
Конструкторско-технологический центр



Миронов
Юрий Игоревич –
начальник КТЦ











Дирекция
по техническому обеспечению

Отдел ТБ и ЭБ



Измайлов
Икрям Сафиуллинович –
начальник ОТ и ЭБ





Некрасов Владимир Леонидович – Главный механик







Дирекция
по техническому обеспечению

Служба главного энергетика



Занкевич
Юрий Иванович –
Главный энергетик











Дирекция
по техническому обеспечению

Транспортно-хозяйственное управление







Воинов Алексей Николаевич – Заместитель исполнительного директора по капитальному строительству и реконструкции – Начальник отдела капитального строительства и реконструкции



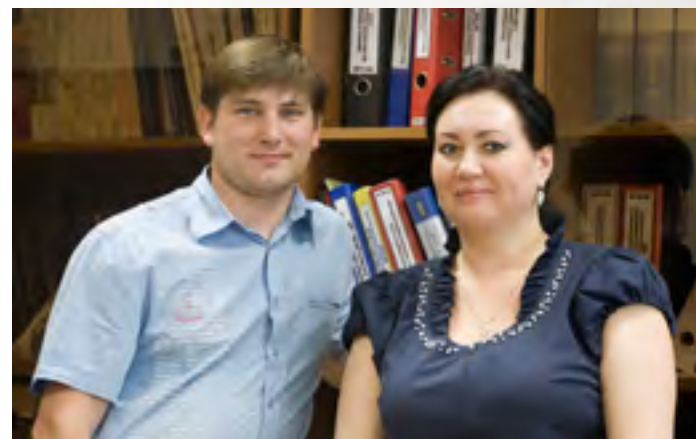


Дирекция
по персоналу



Комышев
Юрий Геннадьевич –
Заместитель Генерального
директора – Директор по
персоналу, социальным
и административным вопросам





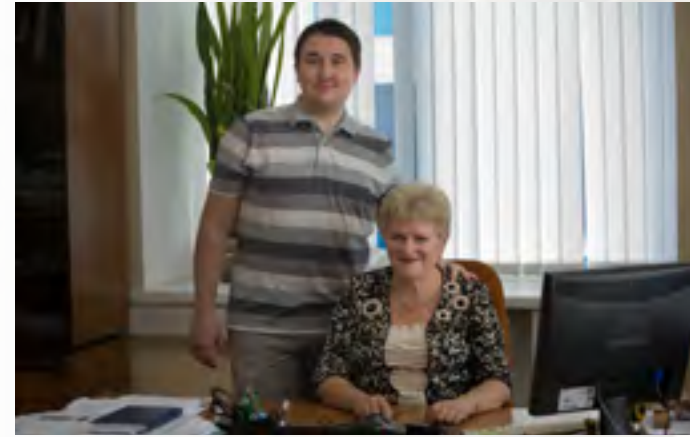


Дирекция
по экономике и финансам



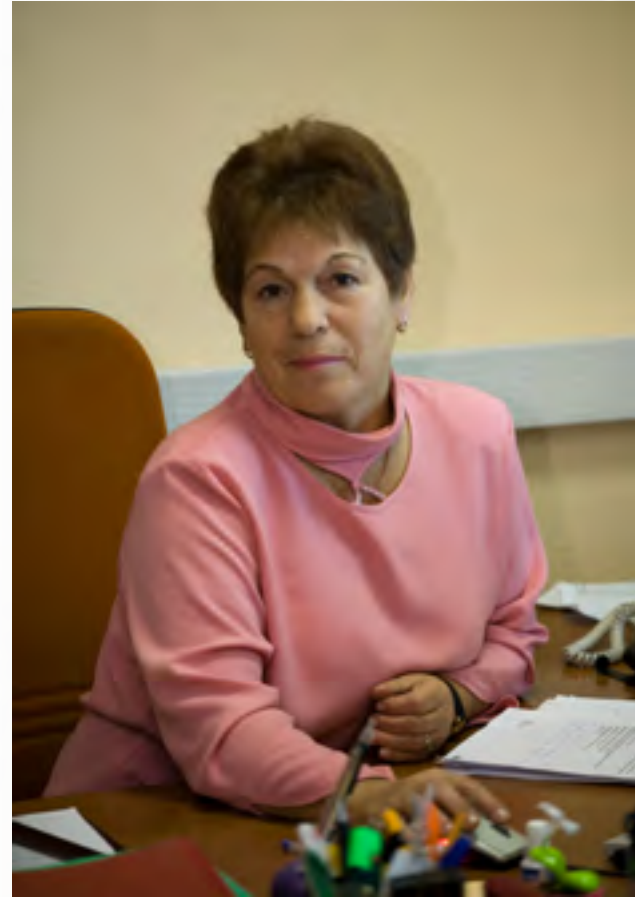
Шереметьева Мария Николаевна – Главный бухгалтер













Гришин Владимир Николаевич – Заместитель Генерального директора – Директор по безопасности









Андреев Алексей Витальевич – Заместитель Генерального директора по управлению качеством – Главный приборист-метролог



Ермаков Дмитрий Владимирович – начальник бюро качества (справа)



Дирекция
по по качеству

ОТК



Кандаурова Галина Викторовна – начальник ОТК









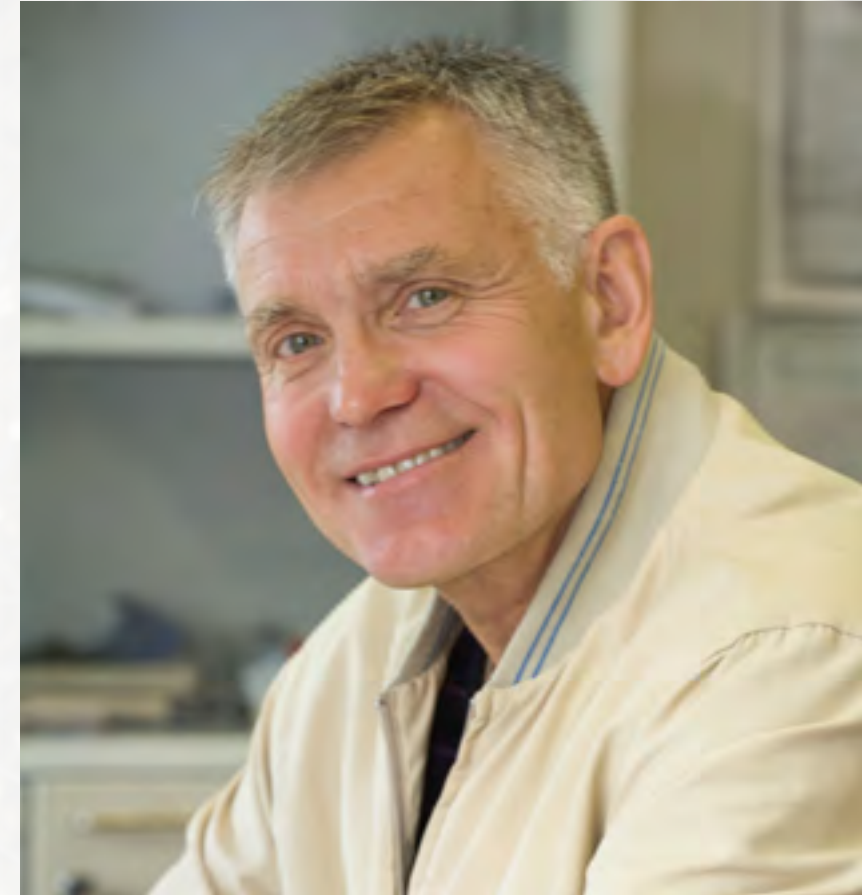


Дирекция
по по качеству

Центральная заводская лаборатория



Давыдов Станислав Николаевич – начальник ЦЗЛ (слева)









Дирекция
по по качеству

ЦИТ



Шевцов Сергей Анатольевич – начальник ЦИТ













Первичная
профсоюзная организация



Володина Светлана Юрьевна – Председатель первичной профсоюзной организации











Глава 3

НЕ ЗАБЫВАЯ ПАВШИХ



Уже в июне 1941 г. сотни работников Завода «А» ушли из цехов и лабораторий на фронт. Около половины из них не вернулись: погибли на полях сражений смертью храбрых или пропали без вести. Многие полиметалльцы, пройдя сквозь горнило войны, вернулись на родной завод и вновь влились в его дружный коллектив.

Московский завод полиметаллов традиционно в светлый майский День Победы проводит торжественную церемонию возложения цветов к памятнику погибшим заводчанам. Торжественной колонной выстраиваются участники войны и ветераны тыла, которых с каждым годом становится все меньше, прибывают вдовы и близкие погибших. Перед трудящимися завода выступают заслуженные военачальники, герои войны, ветераны. С теплыми словами ко всем обращаются руководители завода.

Под звуки военного оркестра возлагаются живые цветы к обелиску, на граните которого выбиты имена павших заводчан. В этот день администрация завода организует встречи с ветеранами. В непринужденной, дружественной обстановке фронтовики вспоминают войну, знакомятся с сегодняшними делами предприятия.

Так было и в день 50-летия Победы, и в день 65-летия Победы. Так будет всегда!



Фотоальбом

Шагая в ногу со страной

Московскому заводу полиметаллов – 80 лет.

Редакционная коллегия:

Вадим Кузнецов, Юрий Комышев, Светлана Володина,
Сергей Сироткин, Елена Орт

Автор-составитель и редактор: Алексей Шедченко

Фото: Сергей Белый

В книге использованы архивные фото из Музея трудовой славы ОАО
«Московский завод полиметаллов»

Редакционно-издательская подготовка: Светлана Лебедева

Дизайн, верстка: Вячеслав Галимуллин

Цветокоррекция: Анатолий Мещеряков

Корректурa: Наталья Примаченко