



L'année 2012 à CBR Lixhe

FAITS MARQUANTS

- **Safety Family Day** : une après-midi de sensibilisation des membres du personnel et de leur famille à la problématique de la sécurité
- **Quarry Life Award** pour promouvoir la biodiversité dans la carrière de Loën
- **Réhabilitation agricole** de la carrière du Romont (25 ha réhabilités)
- **Sensibilisation** des clients au transport par voie d'eau
- **Investissements** :
 - Technologie SNCR pour réduire les émissions d'oxyde d'azote au niveau du four
 - Remplacement du filtre du gros broyeur ciment mouture H
 - Séparateur XP4i de quatrième génération

Une année de transition

2012 a été une année de transition pour CBR Lixhe. Le défi consistait à assurer les volumes de production malgré le cycle baissier des ventes de ciments, en travaillant sur les prix de revient. L'objectif de redimensionnement de l'usine pour se pérenniser afin d'affronter l'après crise a été atteint. L'effectif total de l'usine a ainsi été ramené à 189 équivalents temps plein.



La sécurité reste plus que jamais au cœur des préoccupations du site de Lixhe. Seuls deux accidents chômants ont été enregistrés en 2012. L'usine poursuit son objectif de zéro accident et a fourni des efforts importants dans la sécurisation des machines. Une étude ATEX a par ailleurs permis d'identifier quelques améliorations à apporter sur les installations charbon dont le broyeur vertical a été modernisé en 2011. En 2012, CBR Lixhe a également organisé un Safety Family Day : une après-midi de sensibilisation des membres du personnel et leur famille aux questions de sécurité.

Tout comme l'ensemble des sites d'HeidelbergCement Benelux, CBR Lixhe endosse pleinement son rôle d'acteur éco-responsable. L'usine prône une démarche qui s'appuie sur un juste équilibre entre l'ensemble de ses responsabilités, qu'elles soient sociales, environnementales et/ou économiques.

CBR Lixhe a ainsi poursuivi sa politique d'investissements au cours de l'année 2012, afin d'améliorer ses performances environnementales et de répondre aux exigences de la directive IPPC (Integrated Pollution Prevention and Control). Le permis imposait quelques améliorations à mettre en œuvre pour le 1er janvier 2013. Celles-ci ont été réalisées dans les temps. Il s'agissait notamment de réduire les émissions de poussières sur les installations de broyage ciment (mouture H) et d'oxyde d'azote (NO_x) sur la ligne de cuisson (four E).

Le site s'est en outre doté d'un nouveau séparateur de quatrième génération, baptisé XP4i, qui permet une optimisation de la consommation énergétique et un gain de place substantiel. CBR Lixhe devient ainsi la première

usine du groupe HeidelbergCement à disposer d'un tel séparateur. Sa mise en place a d'ailleurs bénéficié d'un subside de la Région wallonne, un subside octroyé afin de soutenir les innovations technologiques qui visent à améliorer le rendement énergétique de certaines installations.

La préservation de la biodiversité dans les carrières constitue également un des points d'attention importants à Lixhe. Plusieurs actions ont été menées à cet égard courant 2012 : réaménagement de parcelles de la carrière du Romont en zone agricole, plantation d'une vingtaine d'arbres fruitiers aux abords de la carrière, réhabilitation des zones tampons, élagage d'arbres et de buissons par des bénévoles dans la carrière de Loën, etc.

Par ailleurs, CBR Lixhe a ouvert les portes de la carrière de Loën dans le cadre du Quarry Life Award, un concours international organisé par le groupe HeidelbergCement dont CBR fait partie. Cette compétition qui s'adresse aux scientifiques et aux étudiants en biologie a été mise sur pied afin de promouvoir la biodiversité dans les sites carriers.

Au niveau logistique, CBR Lixhe a considérablement amélioré le temps nécessaire au chargement des camions. En 2012, un gain de temps moyen de 10 minutes par camion a été observé entre le moment où il pénètre sur le site et celui où il en ressort chargé. Au niveau du transport, les meilleures solutions de mobilité sont envisagées en concertation avec les clients. Dès qu'il est envisageable, le transport par voie d'eau est privilégié afin de réduire le nombre de camions en circulation.

Benoit Gastout
Plant Manager



Responsabiliser chaque travailleur sur le terrain

L'entreprise poursuit les efforts fournis en matière de sécurité et de prévention des accidents. Baptisée « Go for Zero », la campagne vise un objectif de zéro accident. De nombreux progrès ont ainsi pu être accomplis afin de créer un environnement de travail plus sûr pour l'ensemble des membres du personnel. Le travail de prévention n'est pas pour autant terminé et l'usine continue d'analyser systématiquement les risques résiduels.

Seuls deux accidents chômant sont survenus sur le site de Lixhe au cours de l'année 2012. Ces deux événements ont fait l'objet d'un suivi rigoureux, afin d'en identifier les causes et de prendre les mesures ad hoc pour éviter que ceux-ci ne se reproduisent à l'avenir. Les deux travailleurs concernés ont été impliqués, avec leurs responsables hiérarchiques, dans la mise en place d'actions concrètes visant à réduire les risques sur les lieux où se sont déroulés les accidents.

En 2012, le travail de sécurisation du site s'est articulé autour de deux axes importants : la protection des travailleurs à proximité des machines (projet SafeGuarding) et la réalisation d'une étude ATEX (risques d'explosivité). Cette étude a pointé quelques détails au niveau de la combustion qui ont pu être rapidement améliorés en vue d'une mise en conformité.



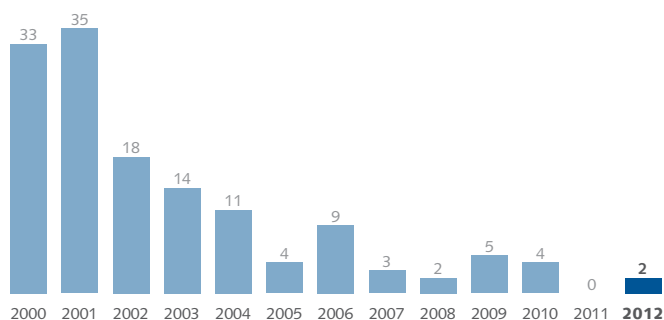
Sensibilisation

En mai 2012, l'usine de Lixhe a organisé une après-midi consacrée à la sécurité pour les membres du personnel et leur famille. L'objectif était de sensibiliser chacun aux comportements responsables à adopter au quotidien non seulement au travail mais également à la maison. Les participants ont ainsi pu tester leurs réflexes en matière de prévention lors d'ateliers ludiques sur des thèmes aussi variés que la maîtrise d'un incendie, la bonne façon de soulever des objets lourds, etc.

A l'avenir, CBR Lixhe entend renforcer la sensibilisation à la sécurité dans la culture de l'entreprise. Un travail important est en cours afin d'impliquer les travailleurs, mais également leurs supérieurs hiérarchiques qui ont un rôle de coaching important à jouer. L'usine suit ainsi les recommandations du Comité de Prévention et Protection au Travail, qui souligne l'importance du rôle des brigadiers qui encadrent les équipes sur le terrain.



Nombre d'accidents





Biodiversité

L'image des carrières est parfois ternie par l'idée que celles-ci seraient des milieux austères et hostiles au développement de la faune et de la flore. Or, les carrières jouent un rôle prépondérant dans le maintien et le développement de la biodiversité. De nombreuses espèces animales et végétales y trouvent en effet refuge, parmi lesquelles certaines se voient menacées d'extinction.

Depuis la première cartographie des espèces animales et végétales présentes dans ses carrières établie en 2006, CBR Lixhe a démontré que la cohabitation entre une carrière en exploitation et la biodiversité est tout à fait envisageable. Un plan de gestion de la biodiversité a ainsi été mis en application, avec la collaboration d'un ingénieur agronome des eaux et forêts. De même, depuis 2011, HeidelbergCement Benelux et l'association de protection de la nature Natagora joignent leurs efforts pour promouvoir la biodiversité sur les sites de production de CBR.

En 2012, plusieurs actions concrètes de préservation de la biodiversité ont pu être menées dans les carrières de CBR Lixhe.

Ainsi, en août, une dizaine de volontaires ont entrepris une vaste opération de « nettoyage » de la carrière de Loën. L'île artificielle qui trône au milieu du lac de la

carrière était en effet prise d'assaut par des robiniers faux acacia, une espèce d'arbre particulièrement invasive. Leur suppression a permis de recréer un milieu ouvert, propice au développement de la faune et de la flore au sein de la carrière. Les troncs ont été déposés sur le lac et servent désormais d'abris pour la faune aquatique et de perchoirs pour les libellules et les oiseaux piscivores. Ils facilitent en outre le développement de la végétation aquatique.

En outre, des bénévoles d'associations actives dans la protection de la nature se sont mobilisés afin de faucher les plantes et tronçonner les arbres empêchant l'épanouissement de la biodiversité dans la carrière.

La carrière de Loën a par ailleurs ouvert ses portes aux scientifiques dans le cadre du Quarry Life Award, un concours international organisé pour promouvoir la biodiversité. Le premier prix du concours national a été attribué à la Haute Ecole Provinciale du Limbourg pour ses recherches menées sur l'impact négatif des invasives sur la biodiversité présente dans la carrière de CBR Loën. La remise des prix s'est déroulée en présence de Dr. Bernd Scheifele, Chief Executive Officer d'HeidelbergCement (photo), de Daniel Gauthier et d'Emilie Vermeiren, chef de la cellule Nature, Eau et Forêt au cabinet du Ministre régional Di Antonio.



QUARRY LIFE AWARD : PROMOUVOIR LA BIODIVERSITÉ DANS LES CARRIÈRES

Daniel Gauthier, membre du Managing Board d'HeidelbergCement : « Lancé en septembre 2011, le Quarry Life Award permet à notre groupe de renforcer ses liens avec le monde académique et scientifique, tant au niveau national qu'international. La participation de Dr. Bernd Scheifele, CEO d'HeidelbergCement à la cérémonie de remise des prix Benelux démontre clairement que le respect de la biodiversité dans nos sites d'exploitation est un axe important de notre politique de durabilité. Pour ce concours, le groupe HeidelbergCement a ouvert les portes de 65 sites carriers dans 18 pays sur 4 continents. Près 300 projets ont été remis, 80 ont été sélectionnés. Des contacts avec 230 universités de par le monde ont été établis. Une opportunité à ne pas manquer pour poursuivre la mise sur pied de collaborations afin d'accroître nos connaissances en matière de biodiversité. »

Boucler la boucle : quand le sous-produit devient matière première

La température dans un four à ciment varie entre 1.450 et 2.000°C. Une chaleur intense qui demande une grande quantité d'énergie. Pour atteindre ces températures extrêmes, l'usine recourt autant que possible à des combustibles de substitution. Cette stratégie s'explique par l'explosion du prix de l'énergie et la volonté de préserver au maximum la disponibilité des combustibles fossiles nobles.

En 2012, CBR Lixhe a couvert 66,2% de ses besoins énergétiques grâce aux combustibles de substitution. Les principaux combustibles alternatifs utilisés sur le site sont les plastiques, les pneus et le Resofuel (des sciures de bois imprégnées de déchets liquides et pâteux).

Depuis 2008, CBR Lixhe utilise des plastiques fins (fluff) pour alimenter la flamme de son four. A l'heure actuelle, l'équipement permet d'injecter jusqu'à 5 tonnes de plastiques par heure. Grâce à cette installation, l'économie de combustibles fossiles est remarquable puisqu'elle permet une économie annuelle de 26.000 tonnes de charbon (13,6% des calories du four).

Pour fournir de l'énergie au four, CBR Lixhe a également recours à l'utilisation de pneus usés. Ils interviennent à raison de 3,1% dans le volume total des combustibles de l'usine. Le pouvoir calorifique des pneus est identique à celui du charbon. Ainsi, la valorisation d'une tonne de pneus permet d'économiser une tonne de charbon. Un gain non négligeable d'un point de vue budgétaire mais également environnemental.

La particularité de l'installation pneus de Lixhe est qu'elle est la seule en Belgique à accepter des pneus entiers. Autre spécificité : elle valorise tant les pneus de voiture (± 6 kg) que les pneus des camions (± 80 kg).

Le Resofuel provenant presque exclusivement de la plateforme de traitement Recyfuel, située à Engis (région liégeoise) représente 29,6% (120.000 tonnes) de l'apport en énergie du four à clinker. La nouvelle usine de Recyfuel, mise en service en été 2010 et dont la capacité de production a été augmentée, est donc un atout pour la cimenterie de Lixhe. L'énergie ainsi fournie couvre désormais pratiquement un tiers des besoins de l'usine en combustibles alternatifs.

En 2012, CBR Lixhe a également acheminé 78.000 tonnes de boues semi sèches provenant d'un important chantier autoroutier à Rotterdam (Pays-Bas). Mélangées à de la sciure de bois, elles sont introduites au niveau du précalcinateur via une bande transporteuse. L'objectif est d'en valoriser 20.000 tonnes par an en tant que combustible de substitution.

En 2012, l'économie d'énergie venant de la substitution s'élève ainsi à 63.960 tonnes équivalent pétrole, soit l'équivalent de la consommation annuelle de 12.000 ménages.

Substitution des matières premières

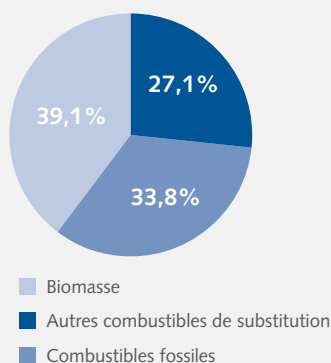
Pour produire 1,205 million de tonnes de clinker, CBR Lixhe a consommé 1,830 million de tonnes de pierres calcaires provenant de ses carrières. Une partie des matières premières peut être substituée par la valorisation de « déchets » minéraux (0,14 tonne de matières premières de substitution par tonne de clinker produite).

En 2012, CBR Lixhe a valorisé du sable en provenance de la Carrière Lemay, site de production de Sagrex que le Groupe HeidelbergCement détient non loin de Tournai. En effet, la Carrière Lemay produit annuellement 500.000 tonnes de sable. Entre 10 et 20% de cette production ne trouvant pas d'acquéreur sur le marché, des analyses chimiques du matériau ont été effectuées afin de vérifier sa compatibilité avec le processus cimentier.

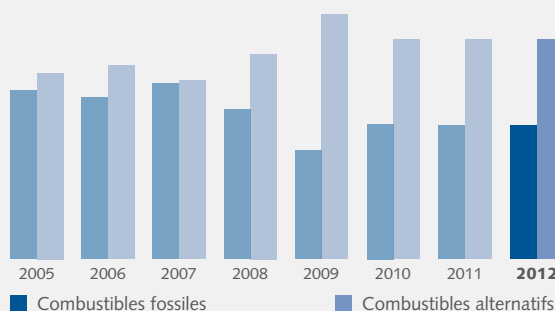
Cette valorisation permet une économie des matières premières non renouvelables mais également d'énergie puisqu'il s'agit d'un sable fin (maximum 4 mm) ne devant plus être soumis au broyage.



Répartition des combustibles fossiles et de substitution



Evolution du taux de combustibles de substitution





Protection du climat

Depuis 2004, CBR Lixhe dispose de la certification ISO 14001. Cette certification atteste d'un système de production qui prend en considération son impact environnemental. Elle est renouvelée tous les trois ans sur base des résultats d'un audit externe mené par un organisme indépendant. En janvier 2013, l'usine a été de nouveau certifiée : ISO 9001, ISO 14001 et OHSAS 18001.

CBR Lixhe contrôle rigoureusement la conformité de ses émissions aux normes en vigueur. L'usine s'est pour cela dotée d'équipements de pointes qui sont régulièrement entretenus afin d'en garantir un rendement optimal.

L'entreprise réalise des bilans prédictifs, tant quantitatifs que qualitatifs, des matières premières et des combustibles. Ces bilans permettent de déterminer les entrants admissibles et leur impact sur la qualité du clinker et sur les émissions atmosphériques. Ces analyses prédictives sont systématiquement menées dès que de nouveaux combustibles sont proposés. Il en va de même si des mesures de rejet hors normes sont constatées.

Par ailleurs, un organisme agréé indépendant procède, plusieurs fois par an, à des mesures de rejets atmosphériques. Ces mesures permettent de valider les relevés effectués en continu par les analyseurs ou autres instruments internes de l'usine.

Les émissions atmosphériques du processus cimentier résultent principalement de la fabrication du clinker. Les rejets sont essentiellement constitués d'oxyde d'azote (NO_x), de poussières et de dioxyde de soufre (SO_2).

En 2010, les taux de NO_x et de SO_2 de CBR Lixhe ont été revus par les autorités pour se conformer à la directive IPPC (Integrated Pollution Prevention and Control), une directive dont l'objet est d'obtenir, dans tous les pays membres de l'Union européenne, un niveau de protection et de performances environnementales efficace pour les activités industrielles.

La directive IPPC prévoyait une mise aux normes à partir du 1er janvier 2013. Cet objectif a pu être atteint grâce à un investissement de l'ordre de 2 millions d'euros. Celui-ci consiste en la réduction des émissions de NO_x au niveau du four en appliquant une technique de type SNCR (Selective non Catalytic Reduction – rabattement des gaz par l'injection d'eau amoniaquée). D'ici 2015, l'usine aura réduit ses émissions de NO_x de 50% par rapport à 2009, grâce à ce dispositif particulier.

L'installation d'une purge des poussières sur le filtre principal du four en 2011 avait déjà permis de réduire les émissions de mercure.

Encourager le transport par voie navigable

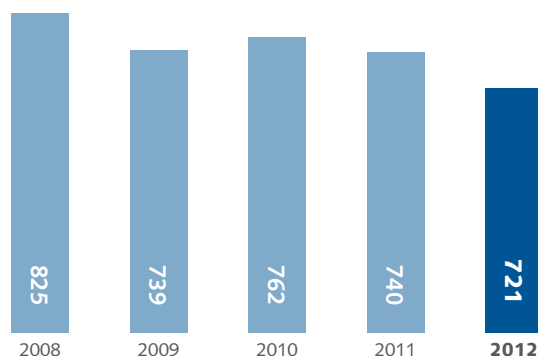
La livraison du ciment en vrac s'opère souvent par bateau. Le recours aux voies navigables réduit en effet l'encombrement des routes et les émissions de CO_2 des camions. Cette pratique courante pour la livraison en vrac, CBR Lixhe tente de l'étendre également aux

clients qui achètent du ciment en sac. Désormais, l'usine cherche les meilleures solutions de mobilité avec ses clients, en privilégiant la voie d'eau dès que cette piste est envisageable.

Réduction du CO₂ par la biomasse



Emissions de CO₂ (kg de CO₂/tonne de clinker)



En 2012, CBR Lixhe a respecté les quotas d'émissions de CO₂ qui lui sont imposés.

La production de ciment est très énergivore et génère, par conséquent, des émissions de dioxyde de carbone (CO₂). A l'instar de ses sociétés sœurs, CBR Lixhe met tout en œuvre pour diminuer ses émissions de CO₂ et a notamment recours à la biomasse, une ressource climatiquement neutre.

En 2012, l'usine a émis 721 kg de CO₂ par tonne de clinker.

Ce résultat a été possible grâce à différents facteurs. Ceux-ci sont, entre autres :

- Un recours accru à la biomasse (farines animales et boues, par exemple) utilisée comme combustible de substitution;
- L'augmentation de la quantité de combustibles alternatifs utilisés en remplacement des combustibles fossiles traditionnels;
- Une gestion efficace des installations qui permet une réduction de la consommation énergétique et donc une réduction des émissions de CO₂;

- Une production croissante de ciments composés tels que le ciment de haut fourneau, contenant un taux inférieur de clinker.

En 2012, en termes d'apport énergétique, la part de la biomasse représente 39,1% de l'énergie totale utilisée par CBR Lixhe. Le recours à la biomasse s'affiche ainsi en légère augmentation par rapport à l'année 2011, alors qu'en même temps, les farines animales qui constituent une source importante de biomasse, ont tendance à se raréfier.

CBR Lixhe a également innové en 2012 en acquérant un séparateur de quatrième génération, baptisé XP4i, pour l'installation de broyage dédiée au ciment de haute qualité (ciment Portland à finesse élevée). Cette nouvelle installation – une première au sein du groupe HeidelbergCement – permet d'augmenter la capacité de production tout en diminuant la consommation énergétique de 20% ! Cette importante avancée dans le cadre de l'amélioration énergétique lors de la fabrication du ciment a été réalisée en collaboration avec la société Sletgen-Magottaux.



CBR Lixhe, la plus importante usine d'HeidelbergCement Benelux



Les installations de CBR Lixhe comptent parmi les unités cimentières les plus performantes. Les technologies et techniques les plus modernes y ont été intégrées, visant à la fois la gestion rationnelle des énergies et la protection de l'environnement.

Riveraine du Canal Albert et située à proximité d'un important réseau ferroviaire et autoroutier, l'usine de Lixhe occupe une position privilégiée par rapport aux marchés nationaux et internationaux.

Implanté sur le Banc de Visé depuis 1950, le site comporte deux carrières, une clinkererie et un centre de mouture. L'ensemble s'étend sur une superficie de 16 hectares.

CBR Lixhe produit et commercialise une gamme de ciments pour le bâtiment, les travaux publics et le génie civil.

La capacité de production annuelle de Lixhe est de 1,4 million de tonnes de clinker et de 1,5 million de tonnes de ciment de tous types, livrés sous divers conditionnements.

Les carrières

Le ciment résulte principalement de la transformation de matières naturelles en provenance des carrières. En raison de l'importance que revêt la disponibilité des ressources naturelles, CBR a développé une politique à long terme des sites d'extraction.

L'exploitation des carrières est une opération à l'impact manifeste sur le paysage. Pour le réduire au minimum, les plans d'exploitation assurent un parallélisme entre l'extraction et la réhabilitation des sites.

CBR Lixhe exploite deux carrières de formation géologique différente.

La carrière de Loën

Exploitée depuis 1950, la carrière de craie est située à 600 mètres de l'usine (entre la zone Natura 2000 de la Montagne Saint-Pierre et celle de la basse vallée du Geer) et s'étend sur le flanc de la colline de Halembaye. Après extraction, la matière est concassée et envoyée à l'usine via une bande transporteuse.

Le mélange matière injecté dans le four voie sèche comprend maximum 10% de craie en provenance de la carrière de Loën. Le calcaire entrant en ligne de compte dans la fabrication du clinker de Lixhe provient essentiellement de la carrière du Romont.

Le réaménagement de la carrière de Loën vise la restauration partielle de l'ancien relief et des pelouses d'intérêt biologique préexistantes, de même que la création de berges naturelles sur les plans d'eau.

La carrière du Romont

Ouverte en 1974, cette carrière exploite un gisement de tuffeau. Celui-ci se présente sous forme de roche tendre et friable. Après concassage, le tuffeau est acheminé vers l'usine par une courroie transporteuse de 2,2 kilomètres de long. Celle-ci est logée dans un tunnel sous la colline de manière à préserver à la fois l'environnement de la vallée du Geer et diminuer le transport routier.

La carrière est située sur des terres cultivées de haute qualité, dans une commune dont plus de 80% de la surface ont une vocation agricole. C'est pourquoi son réaménagement vise la restauration de terres cultivables de qualité au moins identique. Les travaux réalisés ont déjà permis la reconstitution d'une surface de 25 hectares de terres arables. Dans ce cadre, CBR Lixhe collabore depuis 2005 avec l'UCL.

Le clinker

Le clinker s'obtient en dosant judicieusement et en combinant à très haute température quatre éléments minéraux majeurs dont la plus grande partie est extraite en carrière.

Les autres composants tels que l'oxyde de fer, la silice et l'alumine proviennent autant que possible de matières premières secondaires. Elles sont acheminées vers l'usine par voie fluviale.

Pour assurer la production annuelle de 1,4 million de tonnes de clinker, CBR Lixhe utilise le procédé de clinkérisation par voie sèche. Le four à voie sèche a été mis en service en 1976.

En 2000, des investissements majeurs ont été réalisés afin d'augmenter sa capacité et son rendement énergétique permettant ainsi la mise à l'arrêt définitive du four à voie humide, datant de 1968.

Les quatre composants sont broyés et séchés pour obtenir une farine. Cette farine crue est introduite au sommet d'une tour de préchauffage composée de cyclones sur quatre étages. Pendant sa chute, la farine s'échauffe au contact des gaz chauds pour atteindre une température d'environ 800°C. Au niveau du précalcinateur, elle se déshydrate et se décarbonate. La farine pénètre ensuite dans un four rotatif, incliné, chauffé par une flamme dont la température de l'ordre de 2.000°C assure la cuisson de la matière à 1.450°C. A la sortie du four, les granules appelées clinker sont rapidement refroidies à l'air et envoyées vers la zone de stockage.

Le ciment

Le ciment est constitué de clinker, de sulfate de calcium (régulateur de prise) et, suivant la qualité, de cendres volantes et/ou de laitier. Après dosage, les constituants sont introduits dans un broyeur à boulets. Un séparateur opère la sélection des grains d'après leur finesse et renvoie au broyeur la partie insuffisamment fragmentée. La finesse du ciment détermine la classe de résistance. Après mouture, les ciments sont stockés dans des silos.

En 1995, une unité de mouture par laminage intégral a été mise en service à la cimenterie de Lixhe: le broyeur à boulets y est remplacé par une presse à rouleaux. Le principe de la presse est de laminer la matière entre deux rouleaux tournant en sens opposés en la soumettant à une pression importante. La presse travaille en circuit fermé avec un séparateur à haute performance. Il est traversé par un grand débit d'air qui extrait le ciment fini et l'amène vers un filtre à manches où il est récolté. Les particules trop grossières retournent à la presse.

Début 2012, CBR Lixhe a équipé son processus de production d'un séparateur dit de quatrième génération, une première dans le groupe HeidelbergCement. Cette nouvelle installation ultra performante permet d'augmenter la capacité de production d'un de ses broyeurs tout en générant 20% d'économie d'énergie.

Les matières premières indispensables à la fabrication du ciment

Matières premières	Constituants principaux	Formule	%
Craie, tuffeau, calcaire	Oxyde de calcium	CaO	67
Limon, argile, cendres volantes	Silice	SiO ₂	21
Cendres volantes, boues alumineuses	Alumine	Al ₂ O ₃	5
Matières ferrugineuses	Oxyde de fer	Fe ₂ O ₃	3





Le contrôle

Produire avec régularité du clinker et des ciments de haute qualité exige à la fois un contrôle rigoureux du produit et une maîtrise du processus.

Une salle de contrôle ultramoderne assure la conduite à distance des équipements de production. Ce centre nerveux supervise en permanence l'ensemble des phases de la fabrication. Les données physiques et chimiques mesurées en cours de production sont transmises à l'ordinateur central qui effectue divers tests de validité et parfait les réglages. Des caméras transmettent les vues des points clés de la fabrication. En cas de perturbation ou de panne, l'ordinateur permet de réagir efficacement sur le processus.

La cimenterie de Lixhe est équipée de plusieurs laboratoires qui prennent en charge le contrôle des matières premières, des combustibles et matières de substitution et des étapes de transformation de la matière et du produit fini.

Le contrôle constant du processus de fabrication ainsi que la surveillance sont suivis par des logiciels spécialement conçus et adaptés. La technologie mise en œuvre et le professionnalisme du personnel garantissent un produit final de haute qualité répondant aux normes les plus strictes.

Depuis mars 2004, CBR Lixhe est certifiée ISO 9001 (qualité) et ISO 14001 (environnement), ainsi qu'OHSAS 18001 (sécurité).

Emballage et expédition

Environ 80% du ciment fabriqué est transporté en vrac. CBR Lixhe est équipée d'une installation de chargement vrac-camion entièrement automatisée. Elle se compose de ponts à peser qui sont autant de points de chargement. Les livraisons en vrac se font aussi par voie fluviale. Grâce à la proximité du Canal Albert, 30% des transports vrac sont effectués par bateau.

Annuellement, CBR Lixhe ensache 230.000 tonnes de ciment de différents types. Le remplissage et le pesage des sacs de 25 kg sont des opérations automatiques. L'installation de palettisation et de fardelisation empile et calibre les colis.

Début 2011, le processus de production de l'usine a été équipé d'un nouveau palettiseur haute cadence, un investissement d'1,25 million d'euros permettant d'augmenter la production quotidienne.

CBR LIXHE, CENTRE DE PRODUCTION DU GROUPE HEIDELBERGCEMENT

CBR Lixhe est l'un des 4 centres de production de CBR, filiale du Groupe HeidelbergCement.

Le groupe est leader mondial du secteur des granulats et acteur majeur dans les activités du béton prêt à l'emploi et du ciment.

Le groupe est actif dans plus de 40 pays et emploie environ 52.000 personnes travaillant dans quelque 2.500 sites de production.

En 2012, le groupe a enregistré un chiffre d'affaires de 14 milliards d'euros.



Gamme de ciments de CBR Lixhe

Ciments Portland

CEM I 52,5 R HES

CEM I 52,5 R LA

CEM I 52,5 N

Ciment Portland composé

CEM II/B-M (S-V) 32,5 N

Ciments de haut fourneau

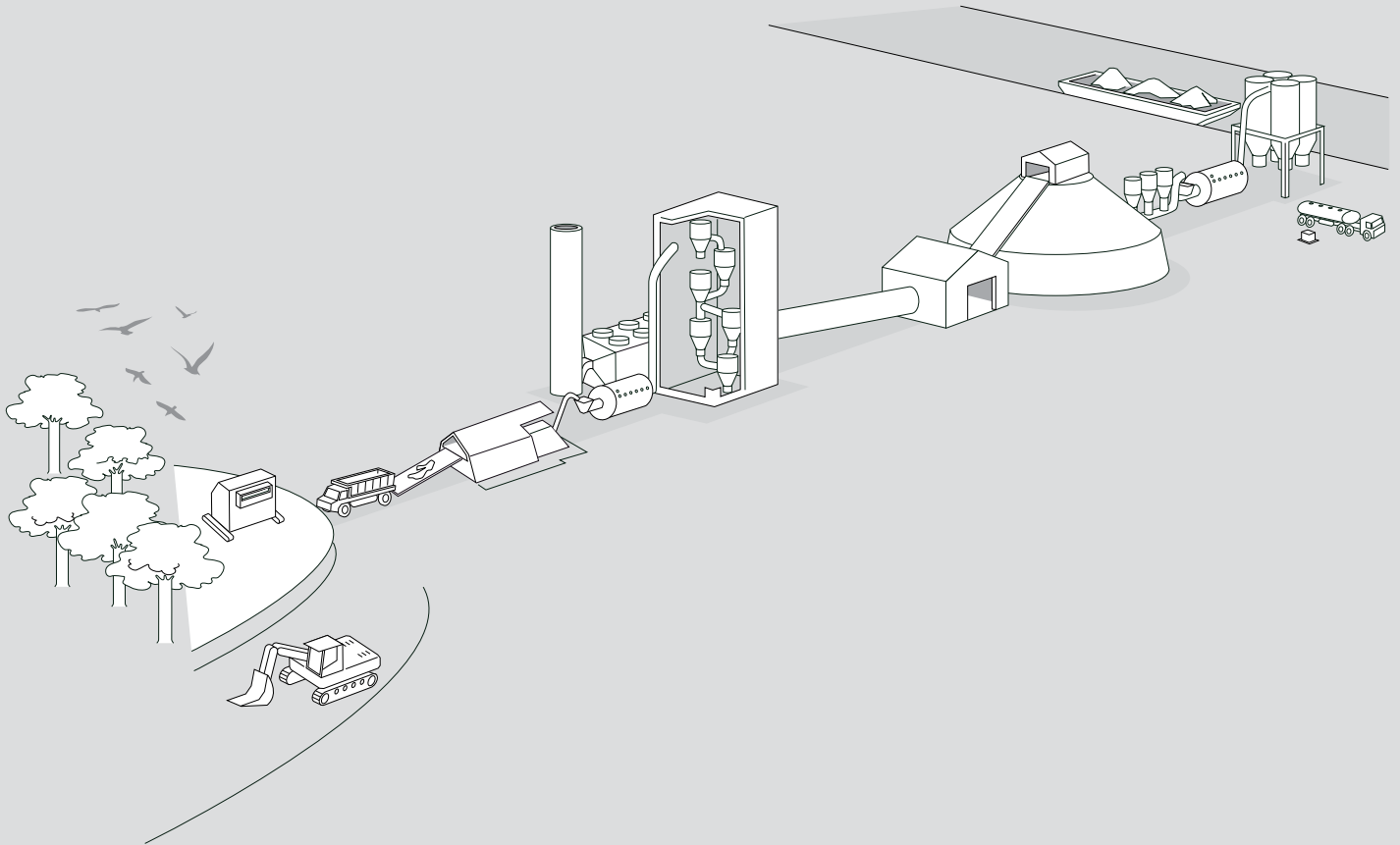
CEM III/ A 42,5 N LA

CEM III/ B 42,5 N SR/LH LA

CEM III/ A 32,5 N LA

CEM III/ B 32,5 N SR/LH LA

Le processus de production, de l'extraction de la matière première à l'expédition du produit fini



CBR Lixhe est la plus importante usine que le Groupe HeidelbergCement détient au Benelux. Son processus de production est intégré : le site fabrique du clinker, produit semi-fini indispensable à la fabrication du ciment, et du ciment. La cimenterie est alimentée par les matières premières fossiles extraites des carrières de Loën et du Romont situées sur les communes avoisinantes.

CBR Lixhe
Rue des Trois Fermes
B – 4600 Lixhe-lez-Visé
Tél : +32 (0)4 379 92 11
Fax : +32 (0)4 379 94 97

HEIDELBERGCEMENT
BENELUX



www.heidelbergcement.com/benelux
www.cbr.be