



*STREETSCOOTER*



StreetScooter.  
Werkzeuge auf Rädern.



Gemacht für die Arbeit,  
gebaut für Sie.

## Inhaltsverzeichnis

Produktübersicht.....	Seite 3
WORK XL.....	Seite 5
WORK Box.....	Seite 7
WORK Pickup.....	Seite 9
WORK Pure.....	Seite 11
Branchenlösungen.....	Seite 13
Features.....	Seite 15
Sicherheit.....	Seite 17
Preise & Technische Daten.....	Seite 19
Serienausstattung.....	Seite 21
Komplettlösung.....	Seite 23
PEDELECS.....	Seite 25
Unternehmen.....	Seite 27



Was entsteht, wenn Ingenieure den Mut haben, Ideen selbst umzusetzen? Wenn sie erst die Arbeitsabläufe ihrer Kunden analysieren und dann passgenaue Mobilitätslösungen produzieren? Die Antwort heißt **StreetScooter**.

Ein emissionsfreies Nutzfahrzeug, konsequent auf Ihre Bedürfnisse ausgerichtet: Zweckmäßig, robust und wirtschaftlich. Wir bei StreetScooter bauen damit keine Autos, sondern **Werkzeuge auf Rädern**.



## Auf das Wesentliche konzentriert

Der StreetScooter bietet Ihnen alles, was Sie brauchen. Nicht mehr und nicht weniger. Aus dieser Fokussierung auf das Wesentliche und der durchdachten Bauweise ergeben sich äußerst geringe Betriebs- und Wartungskosten. Über die gesamte Nutzungsdauer ist der StreetScooter somit deutlich kostengünstiger als ein vergleichbarer Verbrenner. Darüber hinaus bieten wir Ladeinfrastrukturlösungen und eine auf Sie zugeschnittene Förderberatung über unser flächendeckendes Händlernetz an.

**Es ist Teil unseres Konzepts, dass wir die Fahrzeuge an die branchenspezifischen Bedürfnisse unserer Kunden anpassen und dennoch zu einem bezahlbaren Preis anbieten können.**

Achim Kampker  
CEO StreetScooter

## Zwei Größen und unendlich viele Möglichkeiten

Den StreetScooter erhalten Sie in zwei Größen: Als kompakten Allrounder WORK mit parkplatzfreundlichen 4,70 m Außenlänge und als alltagstaugliches Raumwunder WORK L mit nützlichem 8 m<sup>3</sup> Laderaumvolumen. Beide Größen gibt es in drei Modellvarianten. Die Varianten Box und Pickup passen bereits ideal zu den unterschiedlichen Anforderungen vieler Branchen. Maximale Flexibilität darüber hinaus bietet der Pure als reines fahrbereites Chassis. Seinen Aufbau gestalten Sie gemeinsam mit einem unserer Partner nach Ihren individuellen Vorgaben. Der noch größere WORK XL wird aktuell nur für die Deutsche Post AG gefertigt.



WORK XL



Box



Pickup



Pure

		WORK XL	WORK	WORK L	WORK	WORK L	WORK	WORK L
Batterie	kWh	76	20/40	40	20/40	40	20/40	40
Reichweite nach NEFZ <sup>2</sup>	km	200 <sup>1</sup>	101/205	187	101/205	187	101/205	187
Zuladung <sup>3</sup>	kg	1.175	720/585	905	720/585	890	900/765	1.135
Laderaumvolumen <sup>3</sup>	m <sup>3</sup>	20	4,3	8	–	–	–	–
Höchstgeschwindigkeit	km/h	90	85	85	85	85	85	85
Preis exkl. MwSt. <sup>4</sup>	€	–	35.950,- / 40.950,-	45.450,-	33.950,- / 38.950,-	43.450,-	31.950,- / 36.950,-	41.450,-



StreetScooter  
WORK XL



Mit einer Zuladung bis zu 1.175 kg und 20 m<sup>3</sup> Ladevolumen ist der StreetScooter WORK XL der Beste seiner Fahrzeugklasse: Er erreicht Geschwindigkeiten **bis zu 90 km/h** bei einer Reichweite bis zu 200 km. Möglich machen das die beiden Lithium-Ionen-Batterien mit einer **Batteriekapazität bis zu 76 kWh**.

Der WORK XL wird in **Partnerschaft mit Ford** produziert. Mit ihm sind die Zusteller der Deutschen Post AG emissionsfrei und leise auf der letzten Meile unterwegs – auch in verkehrsberuhigten Gebieten, Umweltzonen und sogar Indoor. Der WORK XL wird zurzeit ausschließlich für die Deutsche Post AG produziert.

# WORK XL



Ladevolumen  
bis zu 20 m<sup>3</sup>



Zuladung<sup>3</sup>  
bis zu 1.175 kg



Reichweite  
bis zu 200 km<sup>1</sup>

**Wenn die Größe  
entscheidet**

# StreetScooter WORK Box



Der StreetScooter WORK Box ist mit einem Laderaumvolumen von 4,3 m<sup>3</sup> und als WORK L Box mit 8 m<sup>3</sup> Laderaumvolumen erhältlich. Beide sind variable Alleskönner mit überzeugender Ausstattung.

Bereits an den ersten Details wird deutlich, wie stark bei StreetScooter der Fokus auf Zuverlässigkeit, Produktivität und Ergonomie liegt. Das zeigt sich in den serienmäßigen beidseitigen Schiebetüren und in den

vertikalen Türgriffen, die ergonomisch perfekt die natürliche Bewegung des Handgelenks beim Öffnen unterstützen. Der **rutschfeste Boden** wurde in zahlreichen Tests bei der Deutschen Post AG perfektioniert und bietet ideale Ladungssicherung. Die im Laderaum verbaute Beleuchtung besteht aus mehreren LED-Lampen, die auf einen **Bewegungsmelder** reagieren.

Der Aufbau sitzt über den Radkästen, sodass der komplette **Laderaum** mit einer **Länge bis zu 3.150 mm** vollständig genutzt werden kann. Dank seiner Zuladung bis zu 905 kg und einem Platzangebot bis zu vier Europaletten fährt der StreetScooter dem Wettbewerb emissionsfrei voraus.



 **Vertikale Türgriffe**

 **Ebener Ladeboden**



**Ladevolumen bis zu 8 m<sup>3</sup>**



**Zuladung<sup>3</sup> bis zu 905 kg**



**Reichweite bis zu 205 km [nach NEFZ]<sup>2</sup>**

# BRUX

**Zahlreiche Ausbauvarianten erhältlich**



Pickup mit OWS<sup>5</sup>



## StreetScooter WORK Pickup



Umklappbare  
Bordwände

Die Modelle StreetScooter WORK Pickup und WORK L Pickup sind mit ihrer Aluminium-Pritsche echte Leichtgewichte, damit sie mit bis zu 890 kg Zuladung besonders effizient sein können. Die umklappbaren Bordwände machen sie flexibel im Einsatz. Mit einer **Ladelänge bis zu 3.177 mm** ist die Pickup Variante perfekt für den kommunalen Einsatz oder den Garten- und Landschaftsbau geeignet. Der **rutschfeste Siebdruckboden** bietet mit einer Dicke von 18 mm **absolute Stabilität**

und ist daher auch für das Baugewerbe der passende Begleiter, um schwere Geräte transportieren zu können. Die vom TÜV zertifizierten sechs Verzurrösen mit jeweils 650 daN Zugkraft ermöglichen absolute Ladungssicherheit. Damit steht Ihrem emissionsfreien Gütertransport nichts mehr im Wege.



Ab Werk in Reinorange  
(RAL 2004)



Zuladung<sup>3</sup>  
bis zu 890 kg



Reichweite  
bis zu 205 km  
(nach NEFZ)<sup>2</sup>

**Zahlreiches Pritschenzubehör  
und Aufbauvarianten erhältlich**



StreetScooter  
WORK Pure



22

**Bewährte  
Aufbauvarianten  
verfügbar**

Maximale Flexibilität für maximale Individualität – das ist das Prinzip, auf dem die maßgeschneiderten Aufbaulösungen des WORK Pure und WORK L Pure basieren. Gemeinsam mit unseren Partnern haben wir eine Vielzahl unterschiedlicher Aufbauvarianten für verschiedene Einsatzzwecke entwickelt. Die **Fahrerkabine** des WORK Pure bietet **ausreichend Platz** für zwei Personen und die **pragmatische Ergonomie** aller StreetScooter-Modelle. Wir arbeiten je nach Branche mit unterschiedlichen Aufbau-partnern zusammen. Hierbei beraten Sie unsere StreetScooter Händler gerne von A bis Z.



PURE

**Die Basis für maßgeschneiderte  
Aufbaulösungen**



# Für jede Branche eine passende Lösung

Unsere Fähigkeiten, auch komplexe Ansprüche durch spezielle Aufbauten zu lösen, machen uns zur ersten Wahl bei elektrischen Nutzfahrzeugen. Das gestiegene Umweltbewusstsein und strengere Vorschriften für die innerstädtischen Abgasemissionen bei Verbrennungsmotoren machen den StreetScooter auch für Ihre Branche immer interessanter.



## ... für GaLaBau und Entsorger

Ob Garten- oder Landschaftsbau, kommunales Unternehmen oder Baugewerbe: In Parkanlagen und Naturschutzgebieten ist der StreetScooter das ideale Arbeitsgerät – leise und abgasfrei. Mit dem WORK Pickup bieten wir die maximale Flexibilität eines elektrischen Nutzfahrzeugs mit eingebauter innerstädtischer Bewegungsfreiheit.

## ... für Wartungs- und Montageteams

Schrank- und Regalsysteme, Unterflurschubladen oder Vollauszugssysteme im Laderaum und Ladungssicherung mit verschiedenen Verzurrschienen: Auf Wunsch wird der WORK zum universellen Werkzeug für Service- und Montageeinsätze.



## ... für Kühltransporte in Ballungsräumen

Für Lieferservices, Konditoreien, Metzgereien, Transporteure von Arzneimitteln und Tiefkühllieferanten ist der WORK Cool mit seinem Kühlaufbau eine echte Alternative zu Konzepten mit Verbrennungsmotor. Die Kühlung erfolgt über eine Zusatzbatterie, sodass die Reichweite nicht beeinträchtigt wird.



## ... für flexible Logistiker

Der StreetScooter wurde speziell für die Anforderungen der Kurier-, Express- und Paketdienste von Grund auf neu entwickelt. Die bereits 9.000 von der Deutschen Post AG eingesetzten StreetScooter haben den Zustellbetrieb revolutioniert. Mit dem WORK XL stellen wir ein auf Basis der Ford Transit Plattform neu entwickeltes Fahrzeug in der Transporterklasse bereit.

## ... für kostenorientierte Flottenmanager

Null Emission im Fahrbetrieb trifft auf den perfekten Maßanzug für individuelle Unternehmensprozesse: Dies allein klingt schon überzeugend. Wer dann noch die geringeren Wartungs- und Betriebskosten gegenüber einem Verbrennungsmotor sowie die attraktiven Förderprogramme betrachtet, ist überzeugt: StreetScooter ist auch ein Synonym für kostenorientiertes Flottenmanagement.

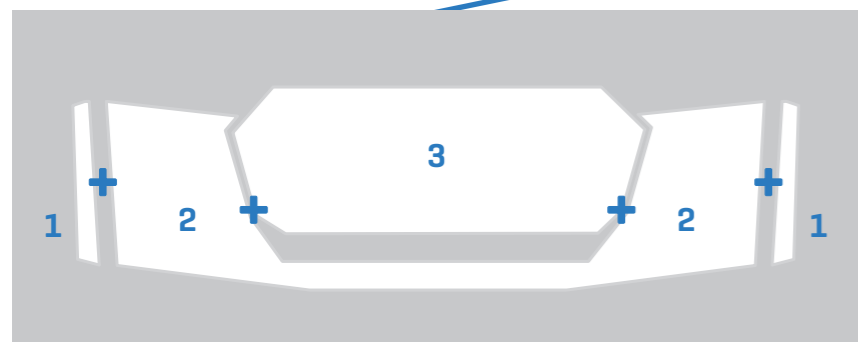




# FEATURS

Ein Karosseriekonzept,  
das Kosten senkt.  
Von Anfang an.

Ob im Bau oder im Betrieb: Das durchdachte Karosseriekonzept sucht unter den elektrischen Nutzfahrzeugen seines Gleichen. Die Motorhaube, die Türen, der Stoßfänger und das Dach bestehen aus **durchgefärbten Kunststoffteilen**. Sie sind nicht nur **kratzresistent** und **besonders strapazierfähig**, sondern auch günstig im Austausch – ebenso wie der an den Seitentüren zusätzlich angebrachte, **schwarze Anprallschutz**. Das **reduziert die Reparaturkosten** auf ein Minimum. Dem gleichen Prinzip folgt die aus drei Kunststoffteilen bestehende Stoßstange (siehe Abbildung unten), die im Schadensfall häufig nicht vollständig ausgetauscht werden muss.



Dreifach segmentierte Stoßstange



Leicht austauschbarer Anprallschutz

## Eine Kabine, die robuste Ergonomie bietet. In jedem Detail.

Die Funktionalität steht bei StreetScooter immer im Vordergrund: Das aufgeräumte, übersichtliche Cockpit sorgt für einen guten Durchblick. Der ergonomisch eingerichtete Fahrgastraum mit erhöhter Sitzposition bietet **Platz für zwei Personen**. Er wurde speziell für die Anforderungen von Gewerbetreibenden entwickelt und

steigert die **Effizienz der Arbeitsabläufe**. So ist beispielsweise die Seitenwange des Fahrersitzes für den perfekten Ein- und Ausstieg abgeflacht. Mit der **serienmäßigen Sitzheizung**, der **Frontscheibenheizung** und den **beheizbaren Außenspiegeln** bietet Ihnen der StreetScooter zudem den bestmöglichen Komfort.

Eine Ausstattung,  
die Spaß an der  
Arbeit garantiert.

#### Smartphone Integration

Ihr Smartphone verbindet sich via Bluetooth mit dem StreetScooter Infotainmentsystem. Es lässt sich – ebenso wie Navigation, Musik, Anrufsteuerung oder Nachrichtenempfang – per Sprachsteuerung bedienen. Auf seinem sechs Zoll Display bietet die Rückfahrkamera zusätzlich die beste Rundumsicht in dieser Fahrzeugklasse.

#### Mobiler Arbeitsplatz

Machen Sie Ihren StreetScooter zu Ihrem mobilen Arbeitsplatz. Die ergonomisch angeordneten Ablagefächer in der Mittelkonsole und an der Trennwand bieten ausreichend Platz für einen organisierten Arbeitsablauf.

#### Fahrmodi

Zur Maximierung der Reichweite können drei verschiedene Fahrmodi gewählt werden. Neben dem normalen Drive-Modus bietet Ihnen der StreetScooter auch den die Reichweite verlängernden Eco-Modus.



Ein Sicherheits-  
konzept, das keine  
Fragen offen lässt.

Die mit Bravour **bestandene Crashtests** für Frontal- und Seitenaufprall haben bewiesen: Der StreetScooter liegt beim Schutz seiner Insassen **über den gesetzlichen Anforderungen** – sowohl für einen Frontalaufprall, als auch für einen Seitenaufprall. Serienmäßig ausgestattet ist der StreetScooter mit Antiblockiersystem [ABS] und elektronischem Stabilitätssystem [ESC]<sup>6</sup>.

Ebenso gehören eine **Traktionskontrolle**, die das Durchdrehen der Reifen verhindert, und der **intelligente Überschlagschutz** zur serienmäßigen Ausstattung. Der Überschlagschutz erkennt das Risiko eines drohenden Unfalls und bringt das Fahrzeug über einen gezielten Bremsengriff wieder unter Kontrolle. Eine weitere Besonderheit ist die Berganfahrhilfe.

Passiv bietet die Kunststoff-Karosserie spezifische Vorteile beim **Fußgängerschutz**. Geschützt ist auch die Batterie, deren **Brandschutz** nach ECE-R100 R2 zertifiziert ist. Außergewöhnlich: Sie war nach dem entsprechenden Test sogar noch funktionsfähig.

SICHERHEIT

**„Insassen- und Fußgängerschutz  
liegen beim StreetScooter deutlich  
über den gesetzlichen Anforderungen“**  
TÜV Rheinland

# Preise

Modell	Batteriekapazität [kWh]	Preis exkl. MwSt. <sup>4</sup> [€]	Preis inkl. MwSt. <sup>4</sup> [€]
WORK Box	20	35.950,-	42.781,-
	40	40.950,-	48.731,-
WORK L Box	40	45.450,-	54.086,-
WORK Pickup	20	33.950,-	40.401,-
	40	38.950,-	46.351,-
WORK L Pickup	40	43.450,-	51.706,-
WORK Pure	20	31.950,-	38.021,-
	40	36.950,-	43.971,-
WORK L Pure	40	41.450,-	49.326,-



Motor/Fahrleistung		WORK	WORK L	WORK	WORK L	WORK	WORK L
Elektromotor		Permanenterregte Synchronmaschine [PMSM]	Permanenterregte Synchronmaschine [PMSM]	Permanenterregte Synchronmaschine [PMSM]	Permanenterregte Synchronmaschine [PMSM]	Permanenterregte Synchronmaschine [PMSM]	Permanenterregte Synchronmaschine [PMSM]
Getriebe		Einstufiges Getriebe mit Differential	Einstufiges Getriebe mit Differential	Einstufiges Getriebe mit Differential	Einstufiges Getriebe mit Differential	Einstufiges Getriebe mit Differential	Einstufiges Getriebe mit Differential
Antrieb		Frontantrieb	Frontantrieb	Frontantrieb	Frontantrieb	Frontantrieb	Frontantrieb
Leistung, max.   30 Minuten Dauerleistung	<b>kW [PS]</b>	48 [65]/ 39 [53]	48 [65]/ 39 [53]	48 [65]/ 39 [53]	48 [65]/ 39 [53]	48 [65]/ 39 [53]	48 [65]/ 39 [53]
Drehmoment, max.	<b>Nm</b>	200	200	200	200	200	200
Höchstgeschwindigkeit	<b>km/h</b>	85	85	85	85	85	85
Reichweite nach NEFZ <sup>2</sup>	<b>km</b>	101/205 <sup>7</sup>	187	101/205 <sup>7</sup>	187	101/205 <sup>7</sup>	187
CO <sub>2</sub> -Emissionen [Messverfahren nach EU-Form]		0	0	0	0	0	0
Effizienzklasse		A+	A+	A+	A+	A+	A+
<b>Batterie   Ladesystem</b>							
Batterie		Lithium-Ionen-Batterie					
Batteriekapazität <sup>8</sup>	<b>kWh</b>	20/40	40	20/40	40	20/40	40
AC-Ladeanschluss		Typ 2 [Einphasig, 12 A, 230V]					
<b>Abmessungen   Gewichte<sup>3</sup></b>							
Maße L   B   H	<b>mm</b>	4.709/2.087/2.039	5.784/2.087/2.347	4.741/2.087/1.859	5.840/2.087/1.859	4.676/2.087/1.861	5.784/2.087/1.867
Gesamtbreite exkl. Außenspiegel	<b>mm</b>	1.925	1.925	1.814	1.814	1.796	1.796
Laderaumlänge	<b>mm</b>	2.050	3.150	2.087	3.177	–	–
Laderaumbreite	<b>mm</b>	1.665 - 1.745	1.675 - 1.731	1.759	1.757	–	–
Laderaumhöhe	<b>mm</b>	1.195	1.407	400	400	–	–
Ladekante	<b>mm</b>	772	845	910	950	–	–
Zulässiges Gesamtgewicht	<b>kg</b>	2.180	2.600	2.180	2.600	2.180	2.600
Leergewicht	<b>kg</b>	1.460/1.595 <sup>7</sup>	1.695	1.460/1.595 <sup>7</sup>	1.710	1.280/1.415 <sup>7</sup>	1.465
Zuladung	<b>kg</b>	720/585 <sup>7</sup>	905	720/585 <sup>7</sup>	890	900/765 <sup>7</sup>	1.135
Ladekapazität	<b>m<sup>3</sup></b>	4,3	8	–	–	–	–

# Wesentliche Ausstattungsmerkmale

## Funktionsausstattung

- Heizung [elektrisch]
- Staubfilter
- Anti-Beschlagdüsen Frontscheibe
- Frontscheibenheizung
- Umluftfunktion
- Tippblinker
- Lenkrad höhen- und längsverstellbar
- Zentralverriegelung inkl. Fernbedienung
- Elektrische Fensterheber [beidseitig]
- Elektrische Außenspiegelverstellung [beidseitig]
- Frontscheinwerfer H7 mit Höheneinstellung für Lastniveausgleich
- Basic LED-Paket [Vordere Blinker in LED-Technologie, LED-Positionslicht vorne, LED-Bremslicht sowie LED-Tagfahrlicht]
- Beheizbare Außenspiegel



## Interieur

- Infotainment-System [Radio, Bluetooth-Freisprecheinrichtung, Rückfahrkamera, Navigationsfunktion]
- Sitzheizung
- Dachinnenverkleidung mit Innenbeleuchtung
- 12V-Anschluss
- Diverse Ablagen und Staufächer
- Wasserabweisende Fußraum-Auskleidung
- Fahrer-/Beifahrersitz: höhen-, längs- und neigungsverstellbar

## Sicherheitsausstattung

- ABS
- ESC [nur WORK]
- Servolenkung
- Dreipunkt-Sicherheitsgurt [beidseitig]
- Gurtwarner & Gurtstraffer
- Fahrerairbag
- Berganfahrhilfe



## Kombi-Instrumente

- Instrumenteneinsatz mit digitaler Geschwindigkeitsanzeige
- Reiseanzeige und Uhrzeit
- Optische und akustische Fahrbereitschaftsanzeige [drive ready]
- Anzeigen für Fahrmodi, Ladezustand, Reichweite und Serviceinformationen

## Farben

- Bianco-Weiß [RAL 9001]
- Reinorange [RAL 2004]
- Das OWS<sup>5</sup> Paket ist mit 1.000 € exkl. MwSt. aufpreispflichtig



# Die Komplettlösung für Ihre Mobilität

Robust und zuverlässig, kostensparend und günstig zu versichern, emissionsfrei und steuerbefreit: Diese Vorteile genießen Sie mit einem StreetScooter bei Wartung, Reparatur, Betriebskosten und Versicherung. Profitieren Sie von unserem 360°-Denken rund um Ihre Mobilität.



## Garantierte Leistung der Batterie

Damit Sie stets mobil bleiben, garantieren wir Ihnen innerhalb der ersten sechs Jahre bzw. 120.000 km eine leistungsfähige Hochvolt-Batterie<sup>11</sup>. Bei einem technischen Defekt oder einem Verlust der Kapazität auf unter 70% reparieren wir die Batterie oder tauschen sie kostenlos aus. Details erfahren Sie unter „Garantie für Transaktionsbatterien“ auf [www.streetscooter.eu](http://www.streetscooter.eu).



## Service-Hotline

0800 - 787 49 68 (0800 STS 4YOU)  
Unsere Hotline hilft in Fragen zu Service, Unfall oder Panne.<sup>9</sup> Teilnehmende Servicepartner unterstützen Sie im Pannenfall direkt vor Ort oder organisieren für Sie einen Abschleppdienst zum nächstgelegenen Servicestandort.<sup>10</sup>



## Modulare Bauweise minimiert Wartungsaufwand

Wenige Verschleißteile und eine robust gebaute Karosserie halten die Kosten für Wartung und Service niedrig. Die im herausfordernden Alltag von Nutzfahrzeugen unvermeidlichen kleineren Schäden oder Unfälle können schnell und kostensparend an einem unserer 450 Service-Punkte in Deutschland behoben werden. Dort sind speziell qualifizierte Techniker für Sie da. Sie können dank der modularen Bauweise schnell und unkompliziert Teile austauschen. Das senkt Kosten und hält Ihr Werkzeug auf Rädern produktiv.



## Bequem laden

Damit Sie Ihren StreetScooter ab der Anlieferung bequem an Ihrem Standort aufladen können, bieten wir Ihnen das passende Angebot – von der Ladesäule mit 11 kW Ladeleistung für einzelne Fahrzeuge bis zur Beratung und „schlüsselfertigen“ Installation ganzer Flottenlösungen. So kommt Ihnen unsere Erfahrung aus dem Aufbau von über 9.500 Ladepunkten zu Gute.



## Leichter Einstieg

Erleben Sie aktuelle Angebote im Showroom unserer Händler in Ihrer Nähe ([www.streetscooter.eu](http://www.streetscooter.eu)). Lassen Sie sich von uns Ihren Einstieg leicht machen – mit attraktiven Kilometer Leasing-Angeboten zu frei wählbaren Laufleistungen und variablem Ende der Leasinglaufzeit mit Rückgabe- und Übernahmeoptionen.



## Günstig versichert

Mit niedrigen Gebühren belohnt die Allianz die besonders günstigen Reparaturkosten im Schadensfall. Damit profitieren Sie doppelt von der cleveren Bauweise und den verwendeten Materialien – zum einen mit kleinen Werkstattrechnungen und zum anderen mit niedrigen Versicherungsprämien.



## Beratung zu Förderprogrammen

Den Kauf eines emissionsfreien Nutzfahrzeugs unterstützen eine ganze Reihe an Förderprogrammen von Kommunen, Bund und Ländern. Unsere Händler helfen Ihnen, die für Sie passende finanzielle Unterstützung zu finden.

Die Deutsche Post AG nutzt bereits mehrere tausend Bikes und Trikes mit **elektrischer Antriebstechnologie**. Die aktuelle Generation der StreetScooter PEDELECS zählt damit zu den meist getesteten Lastenrädern der Welt. Und ist ein **nachhaltiges Erfolgsprodukt** made in Germany.



Eines der meist  
getesteten  
Lastenfahräder  
der Welt

## Das optimale Werkzeug für den urbanen Zustellverkehr

Die StreetScooter PEDELECS sind Lasten-Elektrofahrräder, bei denen die Fahrer von einem elektrischen Antrieb nur dann unterstützt werden, wenn sie gleichzeitig selbst in die Pedale treten. StreetScooter bietet das Trike und Bike an – optimal abgestimmt auf urbane Anforderungsprofile. Kurierdienste, Lieferdienste, Facility-Management, Stadtreinigung, Grünflächenpflege oder andere kommunale Aufgaben – sie alle profitieren von der flexibel an Kundenwünsche anpassbaren Lastenbox.

Ihre Zuverlässigkeit im Alltagsbetrieb haben sich die StreetScooter PEDELECS im wahrsten Sinne des Wortes „erfahren“. Der Einsatz mehrerer Tausend im Dienst der Deutschen Post AG gefahrener PEDELECS hat den StreetScooter-Ingenieuren am Produktionsstandort Aachen immer wieder neue Verbesserungsideen geliefert. Ideen, die das Trike und Bike zum Synonym für robuste Zuverlässigkeit, Modularität im Aufbau, nachhaltigen Betrieb und Alltagstauglichkeit haben werden lassen.



**Bike**

Mit seinem schlanken Aufbau und der individuell anpassbaren Transportbox ist das Bike die wendige Lösung für den urbanen Bereich.



**Trike**

Maximale Nutzlast und eine Rahmenkonstruktion, die unzählige Varianten der Transportbox ermöglicht, machen das Trike einzigartig.

PEDELECS

**Werkzeuge auf zwei  
oder drei Rädern**



## Innovation ist unser Antrieb

Wir bei StreetScooter haben ein Ziel: Die operativen Arbeitsabläufe unserer Kunden mit nachhaltigen Mobilitätslösungen zu verbessern. Das ist unsere DNA! Bereits das erste StreetScooter Modell wurde von Grund auf als passgenaues Werkzeug für den Zustellbetrieb der Deutschen Post AG entwickelt. Genau dieser Kundenfokus stand auch bei der Entwicklung aller weiteren StreetScooter Modelle an erster Stelle. Das Ergebnis ist eine Vielzahl maßgeschneiderter Branchenlösungen auf Basis unserer emissionsfreien Fahrzeuge. Aktuell umfasst die Modellfamilie Elektro-Nutzfahrzeuge und Lasten-PEDELECS in verschiedenen Größen, die an

den Standorten Aachen, Köln und Düren mit modernster Fertigungstechnik produziert werden.

Unsere Wurzeln haben wir im Umfeld der Exzellenzuniversität Aachen. Von Beginn an hatten wir den Mut, gute Ideen schneller, nachhaltiger und konsequenter als andere in die Tat umzusetzen. Unsere Kunden in Handwerksbetrieben, Großflotten und Kommunen schätzen unsere robusten, zuverlässigen und kostensparenden Werkzeuge auf Rädern. Gemacht für die Arbeit, gebaut für Sie. Heute ist StreetScooter der Marktführer für leichte elektrische Nutzfahrzeuge in Deutschland.

„ Wir haben **konsequent** die Chance genutzt, in einem gerade entstehenden Markt auf **Schnelligkeit** zu setzen, während andere darauf gewartet haben, dass der Markt sich erst mal entwickelt.

Achim Kampker  
CEO StreetScooter



CEO Achim Kampker mit Bundeskanzlerin Angela Merkel bei der Präsentation des ersten StreetScooter Prototypen auf der IAA 2011

## Fußnotenverzeichnis

- <sup>1</sup> Vorläufige Reichweitenangabe bis zur finalen Abnahme
- <sup>2</sup> Die angegebene Reichweite wurde nach NEFZ ermittelt. Die tatsächliche Reichweite ist abhängig von unterschiedlichen Faktoren, wie persönlichem Fahrstil, Geschwindigkeit, Streckenbeschaffenheit, Zuladung, Außentemperatur und Nutzungsgrad elektrischer Verbraucher. Zugunsten einer maximalen Reichweite sollten diese Faktoren berücksichtigt werden, soweit vom Fahrer beeinflussbar. Die Reichweite kann bei Fahrzeugen mit Sonderaufbauten von den Angaben für Standardmodelle abweichen.
- <sup>3</sup> Die Angaben zu Maßen und Gewichten können auf Grund von Ausstattungen abweichen. Alle Gewichtsangaben beziehen sich auf das Fahrzeug im fahrbereiten Zustand inkl. Fahrer (75kg) und Flüssigkeiten.
- <sup>4</sup> Alle Preisangaben sind eine unverbindliche Preisempfehlung der StreetScooter GmbH zzgl. der Überführungs- bzw. Transportkosten. Preise, technische Daten und Ausstattungsmerkmale entsprechen den zum Zeitpunkt des Druckes vorhandenen Kenntnissen. Änderungen der beschriebenen StreetScooter Modelle bleiben vorbehalten. Ihr StreetScooter Händler wird Sie über Änderungen informieren.
- <sup>5</sup> Optical-Warning-System (Rundumleuchte)
- <sup>6</sup> Nur bei StreetScooter WORK verfügbar
- <sup>7</sup> Angaben für den WORK mit 40 kWh Batterie
- <sup>8</sup> Nettoangabe
- <sup>9</sup> Servicezeiten: Mo – Fr.: 07:00 bis 17:00 Uhr
- <sup>10</sup> Nur bei teilnehmenden Servicepartnern
- <sup>11</sup> Die Garantie gilt für die Lithium-Ionen Hochvolt-Traktionsbatterie eines fabrikneuen Elektrofahrzeugs der Modelle „WORK“ und „WORK L“ von StreetScooter. Die Garantie gilt für die ersten 120.000 km des Fahrzeugs und endet, unabhängig von den gefahrenen Kilometern, spätestens sechs Jahre nach der erstmaligen Auslieferung oder der Erstzulassung des Fahrzeugs. Maßgeblich ist der jeweils frühere Zeitpunkt.

## Fotocredits

[www.nutzfahrzeuge-magazin.de](http://www.nutzfahrzeuge-magazin.de)

[www.e-vade.de](http://www.e-vade.de), © E-VADE GmbH

[www.kress.eu](http://www.kress.eu), © KRESS Kühlfahrzeuge & Kühlanhänger

[www.bott.de](http://www.bott.de), © Bott GmbH & Co. KG



Fahrzeugabbildungen in diesem Dokument können teils Sonderausstattungen und Aufbauten darstellen, die gegen einen Mehrpreis erhältlich sind. Bitte besprechen Sie individuelle Wünsche und Konfigurationen mit Ihrem StreetScooter Händler.

Die Angaben in dieser Produktbroschüre entsprechen dem Stand der Drucklegung zum Dezember 2018. Irrtümer und Änderungen vorbehalten. Wir bei StreetScooter sind ständig bemüht unsere Produkte weiterzuentwickeln und behalten uns das Recht vor, die beschriebenen Modelle jeder Zeit zu ändern. Alle Angaben und Preise sind in Euro und gelten für den deutschen Markt.

## Impressum

StreetScooter GmbH  
Jülicher Straße 191  
52070 Aachen

Telefon: +49 (0) 241 9900 23-0

E-Mail: [info@streetscooter.eu](mailto:info@streetscooter.eu)

Webseite: [www.streetscooter.eu](http://www.streetscooter.eu)





[www.streetscooter.eu](http://www.streetscooter.eu)

Bei Fragen kontaktieren Sie uns unter: +49 (0)241 9900 23-0

StreetScooter ist  
ein Unternehmen von **Deutsche Post DHL Group**