

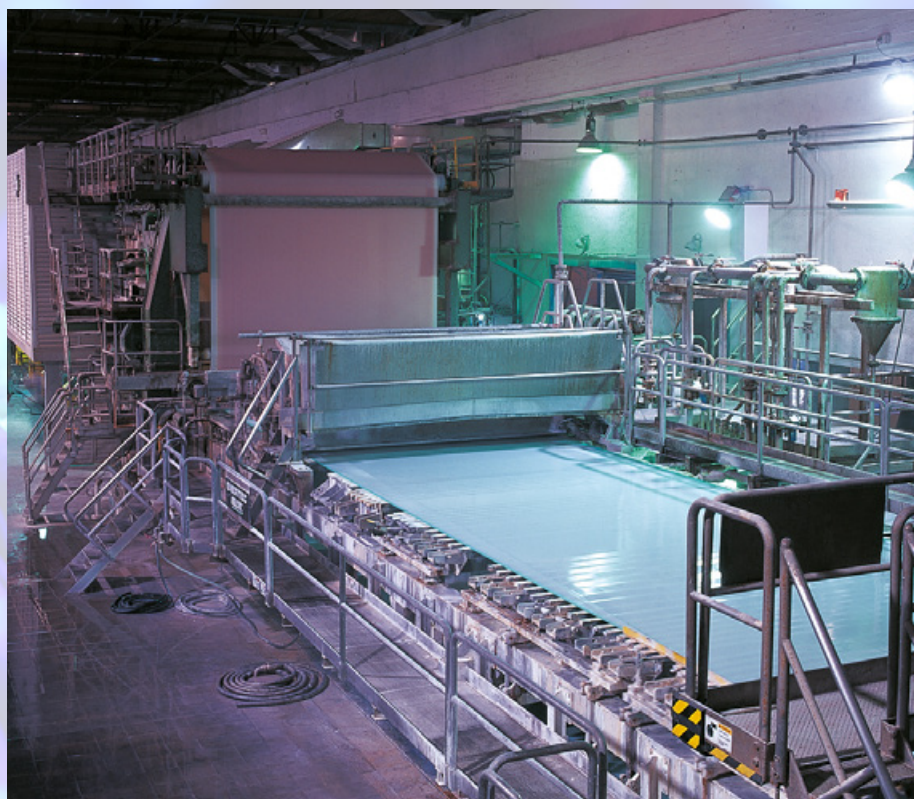
Declaración Ambiental 2020

Fábrica de Sant Joan les Fonts

LECTA - TORRASPAPEL

Lecta -Torraspapel

Sant Joan les Fonts



Declaración Ambiental realizada según: Reglamento Europeo 1221/2009, modificaciones del Reglamento UE 2017/1505 y Reglamento UE 2018/2026

1 Introducción

1.1 Carta del director de la fábrica

La fábrica de Lecta-Torraspapel en Sant Joan les Fonts está situada en el interior del Parque Natural de la Zona Volcánica de la Garrotxa, en Girona. Una zona de gran interés ecológico por su vegetación característica de robles, encinas y el famoso bosque de hayas “La Fageda d’en Jordà”, con un pasado volcánico del que se conservan varios conos y coladas basálticas y recorrida por la pureza de las aguas del río Fluvià.

En nuestra planta producimos papel estucado, papel para embalaje de alta calidad y también papel no estucado y otros soportes para papeles especiales.

Por su privilegiada situación ha sido desde siempre precursora en cuanto a la implantación de medidas de protección del medio ambiente, alineada con la política de Lecta, que invierte gran parte de sus esfuerzos en desarrollar su actividad productiva de forma responsable con el medio ambiente y el entorno.

Como todos los centros productivos de Lecta, la fábrica de Sant Joan les Fonts dispone hoy de las certificaciones de gestión ambiental más exigentes – ISO 14001 y EMAS –, de cadena de custodia PEFC™ y FSC® C011032, además de las certificaciones de eficiencia energética ISO 50001, de calidad ISO 9001 y de seguridad y salud en el trabajo ISO 45001.

Así mismo, obtuvimos en el año 2018 la certificación de seguridad alimentaria FSSC 22000, que nos ha posicionado en el mercado de embalajes de contacto directo o indirecto con alimentos.

El sistema integrado de gestión nos ha permitido ser más eficientes, estandarizando los procesos y tratando con una única entidad de certificación. Así mismo, facilita el análisis de resultados y la identificación y difusión de las buenas prácticas.

En nuestra colaboración diaria con nuestros clientes, proveedores e instituciones se genera un sistema de autocontrol que nos va haciendo más exigentes, competitivos y responsables con el medio ambiente en nuestra actividad productiva, cuyo objetivo es fabricar un producto de la máxima calidad con el mínimo impacto para nuestro entorno.

Durante el año 2020, con la pandemia de la COVID-19 impactando en nuestros resultados, hemos seguido manteniendo el mismo nivel de exigencia, competitividad y autocontrol para asegurar un nivel medioambiental óptimo.

Por último, destacar que la transparencia es fundamental en nuestras actividades, así como en nuestras relaciones internas y con el público en general. Por eso presentamos la presente Declaración Ambiental, con la que esperamos transmitir nuestro claro compromiso por un futuro más sostenible.

Josep Casellas Macau | Director de la fábrica de Lecta - Torraspapel Sant Joan les Fonts

1.2 Lecta



- Lecta es una compañía europea líder en la fabricación y distribución de papeles especiales para etiquetas y embalaje flexible, papel estucado y no estucado para edición e impresión comercial y otros soportes de impresión de alto valor añadido.
- Una amplia gama de productos responsables con el medio ambiente e innovadores con funcionalidades muy diversas sitúan a Lecta como el proveedor global de referencia de soluciones en papel.
- El origen de Lecta se remonta a la adquisición, entre 1997 y 1999, de tres compañías de gran tradición en sus mercados de origen: Cartiere del Garda SpA en Italia, Condat SAS en Francia y Torraspapel S.A. en España.
- Lecta Ltd., la sociedad matriz del Grupo Lecta, está participada por múltiples fondos de capital e inversores. Sus oficinas se encuentran en Londres (Reino Unido).
- Actualmente, Lecta tiene una capacidad productiva superior a los 1,6 millones de toneladas.*
- Disponemos de 7 modernas fábricas situadas en España, Francia e Italia.
- Todas las fábricas de Lecta cuentan con la certificación de Calidad ISO 9001, las certificaciones medioambientales ISO 14001, EMAS, la certificación de gestión energética ISO 50001 y la certificación de Seguridad y Salud en el Trabajo ISO 45001. Asimismo, todos los productos fabricados por Lecta están disponibles con las certificaciones forestales FSC® C011032 y PEFC™ de cadena de custodia, con el fin de garantizar el origen responsable de la madera utilizada para la fabricación de nuestros papeles.
- Presente en los mercados más exigentes a nivel mundial, Lecta dispone de oficinas comerciales y distribuidoras propias en 10 países: España, Portugal, Francia, Italia, Reino Unido, Alemania, Bélgica, EEUU, Marruecos y China.
- Podrá encontrar nuestros productos en alrededor de 125 países a través de una amplia red de agentes y distribuidores.

* Lecta Ltd. FY 2020 Annual Report (p.25) publicado en www.lecta.com



Gestión ambiental verificada
REG. NO. ES-C-000932



Promoviendo la gestión forestal sostenible
www.pefc.org



La marca de la gestión forestal responsable
FSC® C011032

- Sistema de Gestión de la Calidad Multisite Lecta Group según ISO 9001:2015
- Sistema de Gestión Ambiental Multisite Lecta Group según ISO 14001:2015
- Sistema de Gestión Energética Multisite Lecta Group según ISO 50001:2018
- Sistema de Gestión Forestal de Cadena de Custodia PEFC Multisite Lecta Group
- Sistema de Gestión Forestal de Cadena de Custodia FSC Multisite Lecta Group
- Registro EMAS según Reglamento Europeo 1221/2009, modificaciones del Reglamento UE 2017/1505 y Reglamento UE 2018/2026
- Sistema de Gestión de Seguridad y Salud en el Trabajo según ISO 45001:2018
- Food Safety System Certification FSSC 22000 (Sant Joan les Fonts)



Fábrica	ALMAZÁN	CARTIERE DEL GARDA	CONDAT	LEITZA	MOTRIL*	SANT JOAN LES FONTS**	ZARAGOZA
Productos	Autodhesivo	Estucado Autoadhesivo (converting)	Estucado	Metalizado Alto Brillo Térmico Autocopiativo	Estucado Papel Soporte	Estucado No Estucado Papel Soporte	Estucado No Estucado Papel Soporte Celulosa

Certificaciones fábricas Lecta

ISO 9001	ISO 14001	EMAS	PEFC	FSC	ISO 50001	ISO 45001	ISO 22000 *	FSC 22000 **
----------	-----------	------	------	-----	-----------	-----------	-------------	--------------

1.3 Productos

Lecta dispone de una amplia gama de productos que cubren las necesidades de nuestros clientes en sectores tan diversos como las etiquetas y el embalaje flexible, la impresión térmica, los formularios y las artes gráficas.

1.4 Producción

Esta declaración corresponde a la fábrica de Lecta-Torraspapel en Sant Joan les Fonts, donde se produce papel estucado y no estucado (NACE:17.12).

El proceso de fabricación se inicia con la preparación de la pasta de papel que consiste en desintegrar la pasta mezclándola con agua y agitándola, para finalmente obtener una suspensión de fibras que después de ser depurada y refinada se conducirá a la máquina de papel.

En este proceso se adicionan también otras sustancias químicas que permiten mejorar las propiedades del papel.

En las máquinas de papel, tras una primera fase de formación de la hoja en húmedo, se elimina el agua mediante gravedad, vacío, presión y secado térmico.

A este papel soporte le aplicamos una capa de estuco, formada principalmente por cargas minerales que nos permiten mejorar las propiedades de impresión de nuestros papeles.

Una vez tenemos el papel fabricado, transformamos los rollos de entre 10 y 14 toneladas en bobinas más pequeñas o en hojas, que posteriormente se embalan adecuadamente para distribuir las a nuestros clientes.

2 Sistema de Gestión Integrado

Nuestra política ambiental recoge el compromiso de la dirección en materia ambiental. En base a ésta, el sistema de gestión ambiental de las fábricas de Lecta está estructurado en las siguientes fases que nos permiten mejorar continuamente:

Planificación: la identificación de nuestros aspectos y requisitos ambientales, el establecimiento de objetivos y metas, así como de los procesos necesarios nos permiten

conseguir los resultados de la política ambiental.

Implementación de las acciones y procesos planificados.

Verificación, a través del seguimiento y medición de los procesos, auditorías, y el registro de nuestros resultados ambientales.

Actuación, tomando las acciones para mejorar continuamente el desempeño de nuestro sistema de gestión ambiental, a partir de la evaluación.

La estructura de gestión que presta apoyo al sistema de gestión medioambiental de la organización está estructurada en los siguientes 7 elementos:

Política ambiental, que recoge el compromiso de la dirección en materia ambiental.

Manual de gestión, que es el documento base del sistema.

Procedimientos, Instrucciones y Normas, que detallan el sistema de funcionamiento y las herramientas disponibles para mejorar el

comportamiento medioambiental, alcanzar los objetivos y las metas y asegurar el cumplimiento de los requisitos legales.

Registros que recogen los datos y resultados ambientales de la fábrica.

Auditorías, que anualmente verifican el cumplimiento de nuestro sistema, incluido el cumplimiento legal.

Revisión del sistema, que asegura la adecuación, y eficacia de todos los aspectos del comportamiento ambiental de cada año.

Objetivos, metas y programa, que recoge nuestra ampliación y el compromiso por la mejora ambiental continua.

La política de calidad, medio ambiente, energía y seguridad, y salud en el trabajo del sistema integrado de gestión Lecta refuerza nuestro compromiso y responsabilidad hacia las comunidades y entornos en los que operamos.

Esta política es la base de nuestra organización y se aplica en todas las actividades y en todos los centros de trabajo de Lecta. Nuestra política fomenta la producción y distribución de papel con un compromiso de calidad y servicio que satisfaga las expectativas del cliente, considerando criterios de rentabilidad económica, responsabilidad social, protección del medio ambiente, eficiencia energética y seguridad y salud en el trabajo, mediante la aplicación de los siguientes principios:

COMPROMISO: aplicar la mejora continua en la gestión del sistema de calidad, medio ambiente, energía, seguridad y salud en el trabajo en todas las actividades y niveles jerárquicos de Lecta, cumplir con la legislación vigente, así como con otros requisitos suscritos por nuestra organización.

CALIDAD: satisfacer las necesidades y requisitos de nuestros clientes para ser una organización competitiva, suministrando en todo momento productos y servicios que estén conformes con sus exigencias.

MEDIO AMBIENTE: ofrecer productos basados en una materia prima natural y renovable, fabricados con el mínimo impacto ambiental mediante la gestión eficiente de los recursos naturales y que al final de su ciclo de vida resulten más reciclables y biodegradables.

EFICIENCIA ENERGÉTICA: optimizar nuestro desempeño energético y fomentar la adquisición de productos y servicios energéticamente eficientes, además de diseñar y utilizar las tecnologías y las prácticas más sostenibles.

SEGURIDAD y SALUD en el TRABAJO: proporcionar condiciones de trabajo seguras y saludables para la prevención de lesiones y del deterioro de la salud. La organización se compromete a eliminar los peligros y reducir los riesgos para la seguridad y salud en el trabajo atendiendo a su tamaño, propósito, contexto y la naturaleza específica de sus riesgos y oportunidades, así como promoviendo la consulta y participación de los trabajadores o sus representantes.

COMUNICACIÓN: informar de forma transparente y periódica sobre el desempeño ambiental, energético, de calidad y de seguridad de Lecta a las partes interesadas.

TRAZABILIDAD: garantizar el origen y el uso sostenible de la madera en toda su cadena de suministro y durante todo el proceso de producción, asegurando su procedencia de fuentes certificadas o controladas de acuerdo con los principales estándares y los organismos independientes de certificación reconocidos internacionalmente.

RESPONSABILIDAD SOCIAL: cumplir los principios sobre derechos humanos, derechos en el trabajo, medio ambiente y lucha contra la corrupción definidos en el Pacto Mundial de Naciones Unidas.

PARTICIPACIÓN: sensibilizar mediante la formación y reciclaje de nuestro personal, así como la participación de los proveedores que trabajan directamente con nosotros, a fin de evitar riesgos para la salud, la seguridad y el medio ambiente.

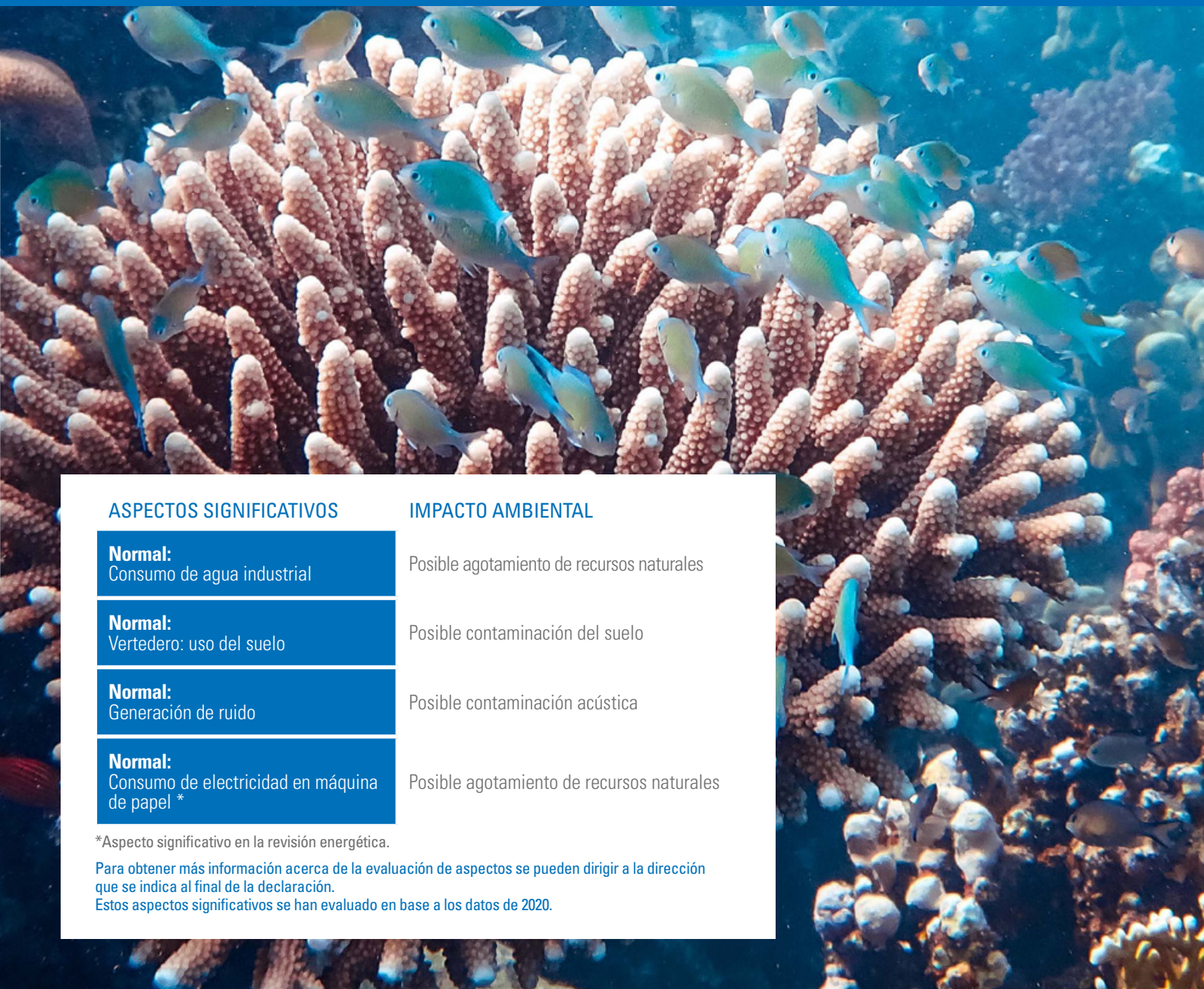
INNOVACIÓN: promover el desarrollo de nuevos productos de alto valor añadido, respetuosos con el medio ambiente, que cubran nuevas aplicaciones y aporten soluciones sostenibles.

La Dirección General se compromete a proporcionar todos los recursos humanos y financieros razonables que sean necesarios para su implementación y garantiza que el sistema de gestión de calidad, medio ambiente, energía y seguridad y salud será sometido periódicamente a las revisiones necesarias para optimizar los resultados.

Esta política nos proporciona marco de referencia para definir los objetivos, metas y programas anuales. Lecta revisará anualmente esta política, que será comunicadas a todas las miembros de organización, y estará disponible para las partes interesadas.

Abril 2019

3 Aspectos Ambientales



ASPECTOS SIGNIFICATIVOS

Normal:
Consumo de agua industrial

Normal:
Vertedero: uso del suelo

Normal:
Generación de ruido

Normal:
Consumo de electricidad en máquina de papel *

IMPACTO AMBIENTAL

Posible agotamiento de recursos naturales

Posible contaminación del suelo

Posible contaminación acústica

Posible agotamiento de recursos naturales

*Aspecto significativo en la revisión energética.

Para obtener más información acerca de la evaluación de aspectos se pueden dirigir a la dirección que se indica al final de la declaración. Estos aspectos significativos se han evaluado en base a los datos de 2020.

Como parte de los requisitos de EMAS y de la norma ISO 14001, Lecta-Torraspapel Sant Joan les Fonts tiene establecida una metodología para la identificación y evaluación de todos los aspectos medioambientales asociados a sus actividades, productos y servicios.

Hemos establecido un riguroso control de cada uno de estos aspectos, tanto directos como indirectos, intentando siempre minimizar el impacto.

Evaluamos nuestros aspectos en base a tres condiciones de funcionamiento: normal, anormal (paradas y puesta en marcha de las máquinas) y situaciones de emergencia.

Los criterios usados para la evaluación de aspectos ambientales en condiciones normales y anormales son: partes interesadas (relación legal con la comunidad), cumplimiento límites legales o cantidad generada, gravedad (reversibilidad), frecuencia de aparición y control de gestión (disponibilidad de instrucciones operativas/formación).

Los criterios usados para la evaluación de los aspectos ambientales en condiciones de emergencia son: gravedad (reversibilidad), frecuencia de aparición y control de gestión (disponibilidad de instrucciones operativas/formación).

Los aspectos indirectos asociados a proveedores de materias y subcontratistas y transporte de nuestro producto acabado son evaluados en los criterios: Partes interesadas (relación legal con la comunidad), cumplimiento límites legales o cantidad generada, gravedad (reversibilidad), frecuencia de aparición y control de gestión (disponibilidad de instrucciones operativas/formación).

La información que nos aporta la evaluación de aspectos así como el seguimiento de indicadores ambientales, nos permite establecer objetivos para mejorar nuestro sistema de gestión ambiental.

4 Objetivos Ambientales

ASPECTO	OBJETIVO	ACCIONES A REALIZAR	ESTADO	GRADO DE CONSECUCIÓN
Consumo de agua industrial	<p>Consolidar la reducción de consumo de agua en el tratamiento para calderas, condensadores evaporativos y EDAR</p> <p>Reducir a 350 m³ diarios de consumo medio. (En sección COGENERACION/EDAR)</p> <p>(2020-2021)</p>	Utilizar agua salida secundario para la preparación del floculante (Solenis)		<p>2018: 411 m³/día 2019: 432 m³/día 2020: 346 m³/día</p> <p>Inversión preparación floculante en estudio.</p> <p>Objetivo conseguido</p>
Generación de residuos peligrosos	<p>Reducir los residuos de envases contaminados a un ratio <16 t/año</p> <p>(2017-2020)</p>	Cambio de tratamiento de productos químicos en calderas (de contenedores a depósitos)		<p>2016: 17,9 t 2017: 17,1 t 2018: 15,9 t 2019: 16,2 t 2020: 8,96 t</p> <p>Objetivo conseguido</p>
Consumo de Recursos Naturales	<p>Reducir el consumo de gasoil a menos de 15.000 l/año</p> <p>(2017-2019)</p>	<p>Sustitución de 14 carretillas de gasoil por eléctricas en 2018</p> <p>Sustitución de 6 carretillas de gasoil por eléctricas en 2019</p>		<p>2018: 37.219 l/año 2019: 17.885 l/año 2020: 8.332 l/año</p> <p>Objetivo conseguido</p>

 Realizado  En curso

5 Comportamiento Ambiental

5.1 Consumo de energía

En nuestro proceso de fabricación, la energía eléctrica es imprescindible para accionar la maquinaria. Otro tipo de energía fundamental para el secado del papel es la calorífica, que se transfiere a éste en forma de vapor. El vapor en nuestro proceso se obtiene actualmente de la planta de ciclo combinado de Cogeneración Sant Joan, SLU.

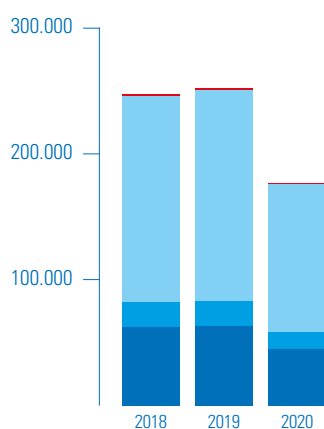
El combustible utilizado en los infrarrojos y en un horno de retratado es gas natural. El consumo de gas natural depende del gramaje y tipo de papel que se fabrica. En función de estos parámetros las necesidades de secado varían sustancialmente.

El uso de gasoil no está vinculado directamente a la producción de papel, sino que se utiliza para mover las carretillas y como combustible de los grupos electrógenos y la bomba de la red contraincendios.

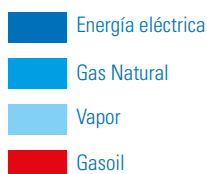
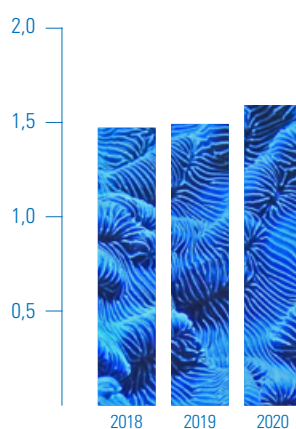
Durante los años 2018, 2019 y 2020 no se ha producido ni consumido energía renovable en esta planta.



MWh



MWh / t



5.2 Materias primas

Para la fabricación de sus productos, Lecta-Torraspapel Sant Joan les Fonts utiliza básicamente pasta de papel, cargas minerales (carbonatos), almidones y látex, que representan más del 95% del peso de nuestras materias primas. El resto son productos químicos minoritarios.

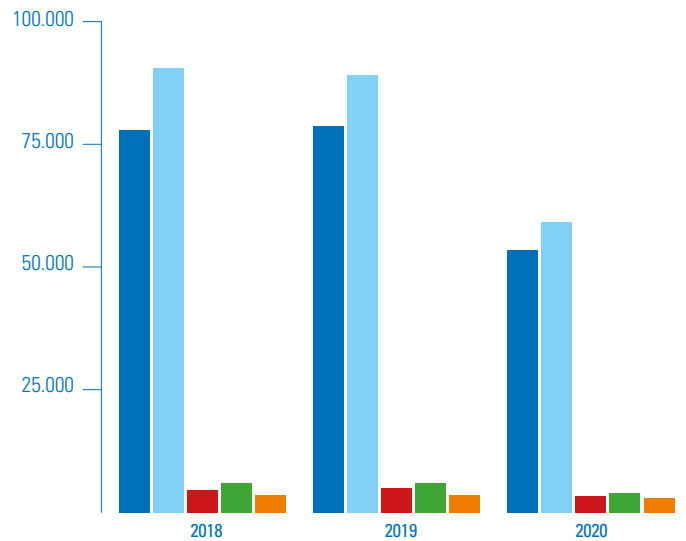
La pasta de papel es la materia prima base para la fabricación del papel, pudiendo ser de procedencia propia (fábrica de Zaragoza) o de proveedores externos.

A través de los Sistemas de Gestión implantados de Cadena de Custodia, aseguramos que toda la pasta que adquirimos procede de madera controlada y de fuentes no conflictivas.

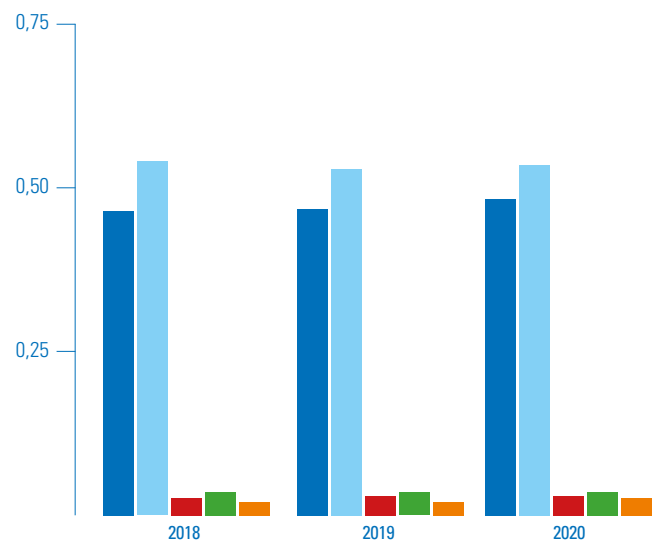
El consumo de materias primas varía dependiendo de las cantidades y de las calidades de papel que se fabrican cada año. En estos tres últimos años, los porcentajes de cantidades y calidades de papel han sido similares.



t totales



t / t

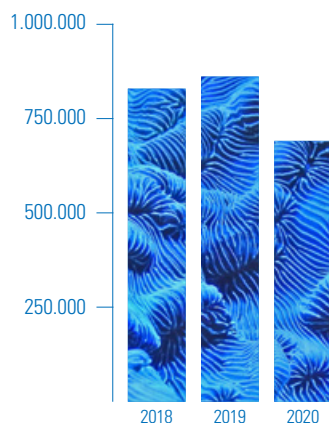


5.3 Agua

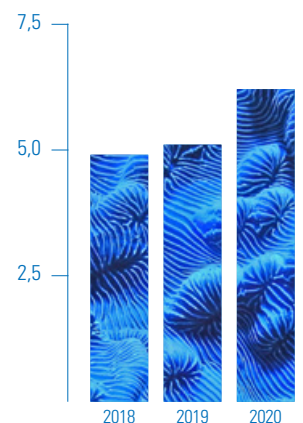
El agua ha estado siempre ligada al proceso de fabricación del papel. Conscientes de que no es un recurso inagotable, hemos dedicado grandes esfuerzos a su mejor aprovechamiento y reducción. A pesar de que necesitamos el agua para la fabricación de papel, en realidad aproximadamente un 85% se devuelve al medio una vez depurada y el resto, aproximadamente el 15%, se evapora o se integra como humedad en el papel.

CONSUMO DE AGUA

m³



m³ / t

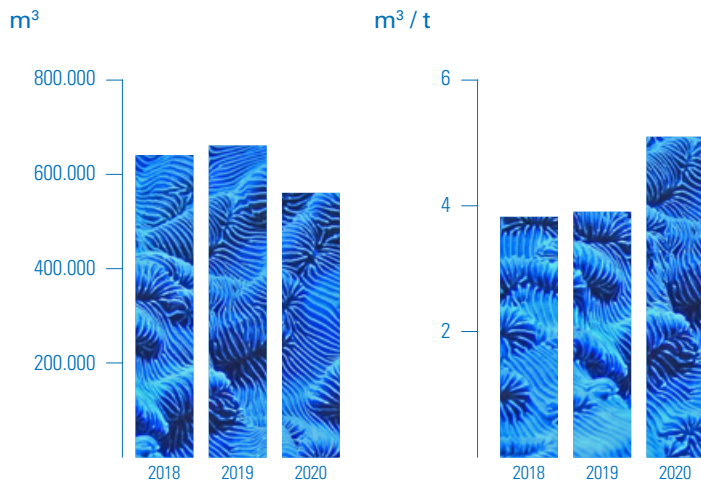




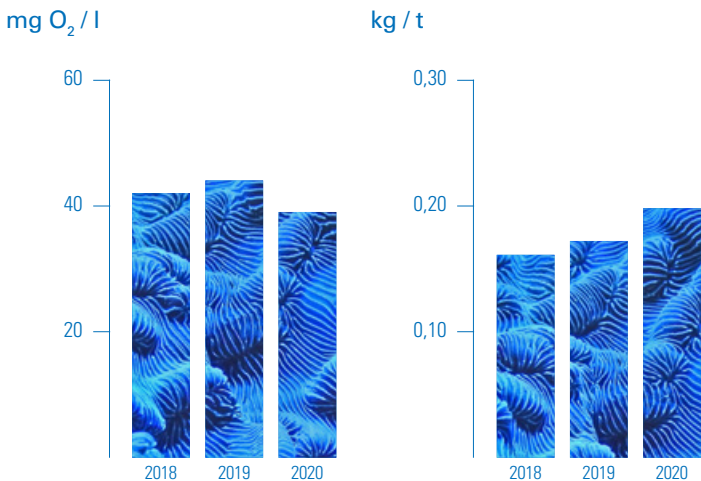
5.4 Efluentes

Lecta-Torraspapel Sant Joan les Fonts vierte sus aguas residuales al río Fluvià, a través de una conducción de desagüe que recoge el efluente final tratado en nuestra planta depuradora de tratamiento biológico. El control de los parámetros del vertido nos permite asegurar que el vertido final cumple con las exigencias de nuestra actual autorización de vertido. Las aguas vertidas incluyen las de refrigeración de la planta de cogeneración.

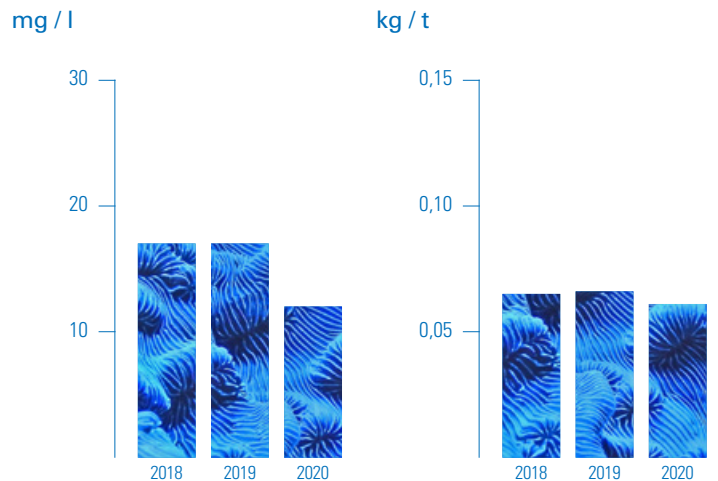
CAUDAL VERTIDO DE AGUA



DEMANDA QUÍMICA DE OXÍGENO (DQO)



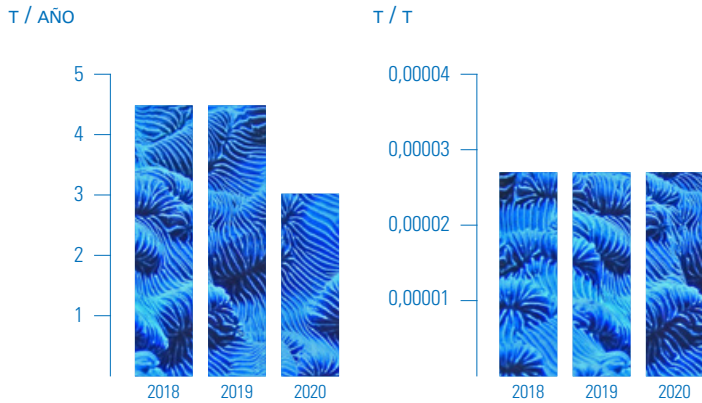
MATERIA EN SUSPENSIÓN (MES)



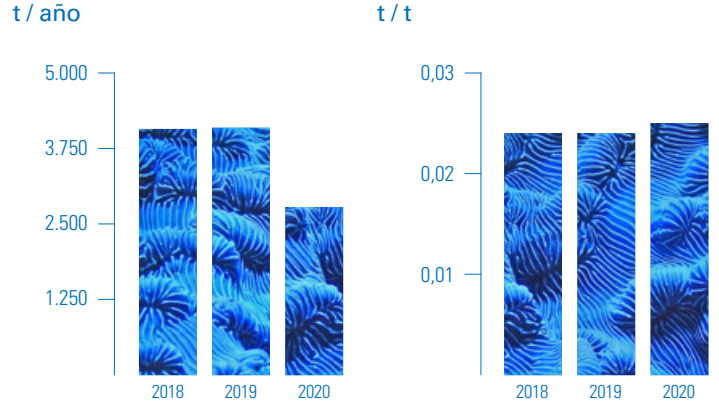
5.5 Emisiones atmosféricas

Las emisiones atmosféricas van ligadas al consumo de energía necesario para nuestro proceso productivo y son debidas al consumo de gas natural, en los infrarrojos de la máquina de papel y de la estucadora así como en el horno de retractilado.

EMISIONES DE NO_x



EMISIONES DE CO₂



5.6 Ruido

Se realizan periódicamente controles de ruidos emitidos por nuestras instalaciones.

Zona de medida	Punto de medida	Día dBA			Noche dBA		
		2017	2018	2020	2017	2018	2020
Zona viviendas frente talleres y báscula	1	49	56	53	54	50	47
	2	47	46	44	50	48	45
	3	49	56	44	46	47	47
	4	55	52	52	51	54	50
	5	55	56	49	52	52	50

5.7 Vertedero

Dentro de las instalaciones, la fábrica dispone de un vertedero autorizado de residuos industriales no peligrosos (clase II). Se realizan controles periódicos del agua subterránea para evitar posibles daños al subsuelo.

Desde noviembre 2014 no se han depositado lodos en el vertedero. Desde mayo 2016 los fangos se valorizan en plantas de compostaje autorizadas.



5.8 Impacto visual y olores

Desde sus orígenes, la fábrica ha ido evolucionando adaptándose a los cambios industriales y al crecimiento del núcleo urbano de Sant Joan les Fonts.

Debido a la proximidad entre la fábrica y el núcleo urbano cuidamos el aspecto visual y los olores de la fábrica, manteniendo ajardinadas varias áreas, conservando los edificios y el resto de exteriores. La fábrica, hace un esfuerzo especial en mantener acondicionadas las zonas de la depuradora y el vertedero.

En el vertedero, se estratifican los residuos depositados según lo indicado en el Manual de Explotación y así se minimizan los malos olores.

5.9 Suelo

La fábrica se encuentra dentro de una zona volcánica de gran interés geológico, el "Parc Natural de la Zona Volcànica de la Garrotxa". De entre las formaciones volcánicas del parque, en la zona de Sant Joan les Fonts predominan las coladas de lavas basálticas y alcalinas.

Desde su construcción, no tenemos constancia de que se haya producido ningún incidente que haya podido contaminar el suelo. Aunque en la fábrica aún hay zonas no pavimentadas, toda nuestra actividad industrial se desarrolla en suelo pavimentado.

5.10 Biodiversidad

La fábrica ocupa una superficie total de 121.116 m², 30.771 m² de los cuales es superficie construida (sellada). La superficie no pavimentada (orientada a la naturaleza) representa 56.681 m², de los cuales el vertedero ocupa una superficie de 11.840 m².

La actividad no dispone de superficie orientada a la naturaleza fuera de los límites de la fábrica.



5.11 Residuos

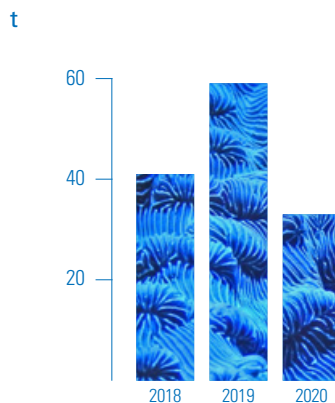
Los residuos que generamos provienen de nuestro propio proceso de fabricación, de las actuaciones de mantenimiento de la maquinaria e instalaciones, del embalaje de las materias primas que adquirimos y de nuestro propio servicio médico. La mayor parte de ellos no son peligrosos para el medio ambiente.

El 1,5% de la cantidad de nuestros residuos están considerados como peligrosos.

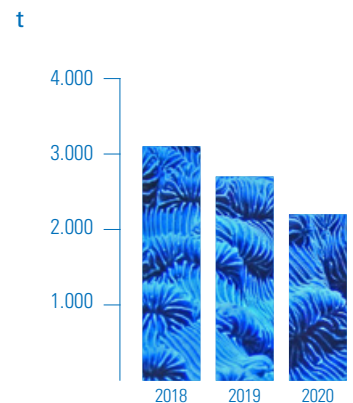
Entre nuestros objetivos ha estado siempre intentar reducir las cantidades de residuos, principalmente los lodos de depuradora que son los más numerosos y dentro del Plan de Minimización de Residuos Peligrosos (2017-2020) hemos incluido la reducción de residuos de envases contaminados.

Todos los residuos son gestionados por gestores autorizados.

RESIDUOS PELIGROSOS GESTIONADOS



RESIDUOS NO PELIGROSOS GESTIONADOS





5.12 Transporte

Aproximadamente el 21% de nuestra producción está destinada a clientes del territorio nacional. El resto de nuestros productos son exportados.

Nuestros productos llegan a nuestros clientes en barco (36%) y por carretera (64%).

5.13 Embalajes puestos en el mercado

Nuestros productos se comercializan en dos formatos: en bobinas y en hojas. En ambos formatos se utilizan embalajes formados por una base (palets de madera o mandril) y una protección (envoltorio de papel, cartón y plásticos). Ninguno de estos materiales es peligroso para el medio ambiente.

Las cantidades de embalaje que llevan nuestros productos están sujetas a las especificaciones acordadas con nuestros clientes para facilitar su manipulación, transporte y asegurar la calidad de nuestros productos.

Lecta-Torraspapel ha estado trabajando en la minimización de embalajes puestos en el mercado, en actuaciones como el incremento del peso de producto final por palet, reducciones de espesores de los envoltorios de papel y plástico, reducciones del gramaje del papel estraza, hasta conseguir un equilibrio entre la cantidad de envase y la calidad contratada con el cliente.

5.14 Proveedores de materias primas y servicios

De los proveedores que nos suministran materias primas por un volumen superior a 2.000 t / año, el 100% dispone de certificaciones ambientales (ISO 14001 o EMAS).

En el caso de los proveedores de servicio, para trabajar en la fábrica, el Departamento de Abastecimientos les informa de nuestras buenas prácticas ambientales y la política ambiental de la fábrica.

6 Cumplimiento legal y contacto

6.1 Autorización ambiental

Resolución de Autorización Ambiental Integrada de octubre 2001 y renovada en marzo 2012. Última renovación de la Autorización ambiental integrada de fecha noviembre 2019. En relación a la autorización administrativa, a la fábrica se le aplica la Ley 20/2009 y el RD Legislativo 1/2016, ambos de prevención y control ambiental de la actividad.

6.2 Agua

Autorización para la captación de agua de pozo y superficial del río Fluvià (Inscripción en el registro de aguas diciembre 1999 según RDL 1/2001). El consumo total autorizado según Autorización Ambiental Integrada es de 1.300.000 m³/año. En oficinas y servicios se usa agua potable procedente de la red municipal.

Autorización de vertido de aguas residuales incluida en la Autorización Ambiental Integrada. Volumen de vertido diario autorizado: 2.880 m³ (1.051.200 m³/año), límite autorizado de DQO: 160 mg/l y MES: 80 mg/l, pH: 6-9 y AO_x: 0,4 mg/l y seguimiento anual del índice biológico de calidad IBMWP alrededor del punto de vertido en el río Fluvià.

Los controles realizados por entidades de colaboración de la administración nos permiten asegurar que no se ha incumplido ningún parámetro de vertido.

6.3 Atmósfera

La fábrica está sujeta a la regulación de emisión de Gases de Efecto Invernadero (GEI). Dispone de autorización para la emisión de GEI con una asignación gratuita de 41.553 toneladas de CO₂ para 2020.

La fábrica dispone de tres focos de emisión. No obstante, únicamente el horno de retractilado está sujeto a controles de emisión. Para el horno de retractilado los límites son: CO 100 mg/Nm³ y NO_x 450 mg/Nm³. Los otros dos focos (no sujetos a controles de emisión) corresponden a las calderas de reserva y/o emergencia.

6.4 Suelos

Presentado en 2017 el Informe de Situación de Suelos cumpliendo el RD 9/2005, de actividades contaminantes del suelo. Presentado también el informe base de situación.

Se describen en la Autorización Ambiental Integrada las condiciones de explotación y control de la instalación de depósito de residuos no peligrosos autorizado por la Agència de Residus de Catalunya en cumplimiento del RD 1481/2001.

6.5 Residuos

Declaración anual de residuos según Decreto 93/1999, de gestión de residuos en Catalunya.

Estudio de minimización de residuos peligrosos 2017-2020 y seguimientos anuales, de acuerdo con el RD 952/1997.

Plan de prevención de envases y residuos de envases a nivel de grupo 2019-2021 y seguimientos anuales, según Ley 11/1997 de envases y residuos de envases.

6.6 Ruido

La Autorización Ambiental vigente no fija límites en cuanto a ruidos. El municipio de San Joan les Fonts dispone de mapa acústico en base al Decreto Autonómico 176/2009, siendo los puntos de medida (perímetro de la fábrica) zona de sensibilidad acústica baja tipo B3 (límites día y tarde 65 dB y noche 55 dB).

6.7 Otras instalaciones sujetas a controles reglamentarios

La fábrica dispone de instalaciones de baja y alta tensión, instalaciones con riesgo de legionella, instalaciones contra incendios, almacenamiento de productos químicos y aparatos a presión, gases combustibles y instalaciones radioactivas, petrolíferas y dispone de instalaciones térmicas en los edificios.

Todas nuestras instalaciones cumplen la legislación ambiental vigente.

Los datos con los que se ha elaborado esta Declaración se encuentran en la tabla del Anexo.

Fecha Próxima Declaración Ambiental:

La siguiente Declaración Ambiental se emitirá en el tercer trimestre de 2022



LA PRESENTE DECLARACIÓN MEDIOAMBIENTAL HA SIDO VALIDADA POR SGS INTERNATIONAL CERTIFICATION SERVICES IBÉRICA, S.A.U. CON FECHA:

Para más información y consultas sobre el contenido de esta declaración, Lecta-Torraspapel Sant Joan pone a disposición la siguiente dirección de contacto:

Lecta-Torraspapel Sant Joan les Fonts

Av. Papelera Torras s/n
17857 Sant Joan les Fonts
Teléfono: 972 27 77 00
Fax: 972 27 77 01

Persona de contacto

Josep Casellas (Director de Fábrica)
E-mail: josep.casellas@lecta.com

SGS INTERNATIONAL CERTIFICATION SERVICES IBÉRICA S.A.U., ESTÁ ACREDITADA POR LA ENTIDAD NACIONAL DE ACREDITACIÓN (ENAC) COMO VERIFICADOR AMBIENTAL CON NÚMERO ES-V-0009

SGS INTERNATIONAL CERTIFICATION SERVICES IBÉRICA S.A.U. es una entidad habilitada por la Direcció General de Qualitat Ambiental de la Generalitat de Catalunya con el número 034-V-EMAS-R

ESTE DOCUMENTO CONSTA DE 19 PÁGINAS SELLADAS

7 Anexo: Datos Ambientales

	2018	2019	2020
Producción (t)	167.436	168.432	110.550
Plantilla	144	141	140
Consumo energía eléctrica (MWh)	62.300	62.915	44.474
Consumo gas natural IR+Horno de retracilado (MWhPCI)	20.068	20.055	13.512
Consum vapor (MW)	163.391	167.688	117.989
Consumo gasoil (MWh) ⁽¹⁾	389	204	118
Consumo total de energía (MWh)	246.148	250.862	176.093
Consumo de energía/tonelada (MWh/t)	1,470	1,490	1,593
Consumo de pasta de papel (t)	77.806	78.650	53.410
Consumo de pasta de papel/producción (t/t)	0,465	0,467	0,483
Consumo de carbonato (t)	90.413	89.031	59.152
Consumo de carbonato/producción (t/t)	0,540	0,529	0,5351
Consumo de almidón (t)	4.572	4.985	3.396
Consumo de almidón/producción (t/t)	0,027	0,030	0,031
Consumo de látex (t)	6.010	5.958	4.005
Consumo de látex/producción (t/t)	0,036	0,035	0,036
Otros productos (t)	3.554	3.605	2.964
Consumo otros productos/producción (t/t)	0,021	0,021	0,027
Consumo de agua (m ³) ⁽²⁾	828.327	860.394	689.350
Consumo de agua/producción (m ³ /t)	4,95	5,11	6,24
Caudal de vertido (m ³)	640.065	656.866	562.159
Caudal de vertido/producción (m ³ /t)	3,82	3,90	5,09
Demanda Química de Oxígeno (DQO) (mg O ₂ /l)	42	44	39

(1) Datos calculados a partir del consumo de gasoil (considerando un poder calorífico inferior de 8619 kcal_{pci}/litro y un factor de conversión de 860 kcal/kWh).
(2) Consumo de agua industrial + potable.

(3) Emisiones correspondientes a los IR+línea de retracilado. Las emisiones de CO, NO_x, SO_x y partículas se calculan a partir del consumo de gas natural, considerando los factores de emisión:
 CO: 10 g/GJ, NO_x: 62 g/GJ, SO_x: 0 g/GJ y PM: 0,2 g/GJ (fórmula: MWh a 3,6 GJ/MWh³ factor de emisión).

(4) Para el cálculo de las emisiones totales GEI (t CO₂ eq), a las emisiones de CO₂, se han sumado las emisiones de N₂O (factor de emisión 3g/GJ, potencial de calentamiento: 310) y CH₄ (factor de emisión 4 g/GJ, potencial de calentamiento: 21).

	2018	2019	2020
Demanda Química de Oxígeno (DQO) / t producción (kg/t)	0,161	0,172	0,198
Materia en suspensión (MES) (mg/l)	17	17	12
Materia en suspensión (MES) (kg/t producción)	0,065	0,066	0,061
pH	7,4	7,4	7,3
AQ _x (mg/l)	0,25	0,29	0,27
Emisiones de CO ₂ (t)	4.076	4.087	2.772
Emisiones de CO ₂ (t) / t producción	0,024	0,024	0,025
Emisiones de CO (t) ⁽³⁾	0,722	0,722	0,486
Emisiones de CO (t) / t producción	0,000004	0,000004	0,000004
Emisiones de NO _x (t) ⁽³⁾	4,48	4,48	3,02
Emisiones de NO _x (t) / t producción	0,000027	0,000027	0,000027
Emisiones de SO _x (t) ⁽³⁾	0	0	0
Emisiones de SO _x (t) / t producción	0	0	0
Emisiones de PM (t) ⁽³⁾	0,014	0,014	0,010
Emisiones de PM (t) / t producción	0	0	0
Emisiones totales GEI (t CO ₂ eq.) ⁽⁴⁾	4.149	4.152	2815
Biodiversidad (m ² /t)	0,184	0,184	0,278
Total residuos peligrosos (t)	41,97	58,61	32,59
Total de residuos peligrosos / t producción (t/t)	0,00025	0,00035	0,00029
Lodos de depuradora húmedos (t)	1.354,96	1.303,70	1239,22
Lodos de depuradora húmedos / t producción (t/t)	0,0081	0,0077	0,011
Resto residuos no peligrosos (t)	1.746	1.402	996
Resto residuos no peligrosos/t producción (t/t)	0,010	0,010	0,009

Torraspapel SA
Fábrica de Sant Joan
les Fonts
Av. Papelera Torras s/n
17857 Sant Joan les Fonts
Tel. 972 27 77 00
Fax 972 27 77 01