

## СВАЕВДАВЛИВАЮЩИЕ УСТАНОВКИ ТИТАН – ОПТИМАЛЬНЫЙ ВЫБОР, КАК С ТЕХНИЧЕСКОЙ, ТАК И С ФИНАНСОВОЙ ТОЧКИ ЗРЕНИЯ

**Максимальная производительность – от 40 до 80 свай за смену. Стоимость ниже европейских и японских аналогов на 10-25 %. Минимальные сроки окупаемости – 35 000м свай или 8-12 месяцев**

ООО «КомпактСпецТех» – официальный представитель завода «Hunan NHM Construction Machinery Co. LTD» (Китай) – представляет на Российском рынке линейку сваевдавливающих установок ТИТАН с усилием вдавливания от 80 до 1200 тонн. Установки относятся к третьему поколению СВУ и являются дальнейшим развитием технологий на основе современной компоновки.

### ИННОВАЦИОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ – НЕБЫВАЛЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ

#### Особенности конструкции и оснащения СВУ

- ⚙ Производительность в 2-3 раза выше машин 1-го и 2-го поколения за счет современной компоновки, гидравлики и зажимных устройств
- ⚙ Вдавливают железобетонные сваи разного сечения и трубы с толщиной стенки не менее 14 мм
- ⚙ Способны самостоятельно «шагать» по площадке
- ⚙ Производительность от 40 до 80 свай за смену, зависит от длины свай
- ⚙ Крановая установка для подачи свай и выполнения вспомогательных операций
- ⚙ Идеально давят сваю, не допуская трещин и повреждений
- ⚙ Обеспечивают непрерывный контроль усилия вдавливания
- ⚙ Имеют небольшой вес и габаритные размеры
- ⚙ Высокая точность погружения свай, отсутствие шума, вибраций и вредных выбросов

### СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

#### Где СВУ ТИТАН найдут себе владельцев?

##### В строительных компаниях полного цикла

СВУ позволяет производить работы по обустройству фундаментов для жилищного строительства различной этажности, не обращаясь к подрядчикам. Это существенно снижает финансовые и временные затраты на возведение фундаментов.

##### В компаниях по производству свай

Приобретение СВУ в собственный парк техники позволяет расширить основной бизнес и получить дополнительный доход за счет выполнения работ по вдавлыванию свай.

### 7 ПРИЧИН РАБОТАТЬ С НАМИ

1. **Номер 1 – аналогов ТИТАН’у на рынке нет.** Установки производятся на специализированном заводе, который имеет свой штат разработчиков. Постоянно внедряются передовые материалы

и ведутся работы по улучшению компоновки. Установок такого уровня больше никто не ввозит в Россию. Нет их и в Китае – только упрощенные варианты.

- Отгрузки в минимальные сроки – до 2-х месяцев**, благодаря тому, что полностью готовые машины есть в наличии на заводе-изготовителе.
- Запасные части и расходники сразу в комплекте с машиной.** В первый год эксплуатации практически нет обращений по поводу выхода установок из строя. Мы используем в гидравлике комплектующие от ведущих производителей: Германия, Япония, Южная Корея.
- Оперативная доставка до клиента.** Например, срок поставки самой востребованной СВУ DTZ 320 до Владивостока – 30-35 календарных дней с момента оплаты. До Москвы – 65-70 дней. Указанные сроки являются максимальными и могут уменьшаться.
- Работа «под ключ».** После поставки СВУ в течение 7-8 дней вы получаете оборудование полностью готовое к работе. Для проведения шефмонтажа и обучения персонала выезжают специалисты ООО «КомпактСпецТех».
- И в пустыне и за полярным кругом.** Наши установки разработаны специально для эксплуатации в России и отлично работают на любых типах грунтов.
- Гибкие условия оплаты и выгодный лизинг:** оплата 20% на 80%; лизинг от компании «Балтийский лизинг» на срок от 12 до 60 месяцев с авансом 20%, удорожание всего 3.5%.

## МОДЕЛЬНЫЙ РЯД СВУ HUNAN TITAN

Таблица характеристик

МОДЕЛЬ		DTZ80	DTZ120	DTZ200	DTZ260	DTZ320	DTZ360	DTZ428	DTZ550	DTZ618	DTZ718	DTZ818	DTZ918	DTZ1018	DTZ1200
Усилие вдавливания, т		80	120	200	260	320	360	428	550	618	718	818	918	1018	1200
Максимальное давление гидравлики, МПа		19,5	23,2	24,5	25	20,7	23,2	24,1	24,4	24,6	24,8	25	24,7	24,5	23,4
Скорость вдавливания, м/мин	Быстрый режим	4,3	3,4	5,5	5,5	5,5	5,2	5,2	4,8	4,5	5,6	4,4	5,1	4,3	3,7
	Медленный режим	1,4	0,9	0,9	0,7	0,9	1	0,9	0,74	0,72	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
Рабочий ход вдавливания, м		1,5	1,5	1,6	1,6	1,6	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8
Шаг передвижения машины, м	Продольный	1,6	1,6	2,2	3	3	3	3,6	3,6	3,6	3,6	3,6	3,6	3,6	3,6
	Поперечный	0,4	0,4	0,5	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
Угол поворота машины за один цикл, °		14	14	12	13	13	13	12	12	12	12	12	12	12	12
Ход гидроцилиндров вертикального перемещения, м		0,65	0,65	0,75	0,9	1	1	1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1
Размер квадратных свай, мм	Минимальный	200	200	200	300	200	300	300	300	300	300	300	400	400	400
	Максимальный	300	350	400	400	400	500	500	500	500	600	600	600	600	600
Диаметр круглых свай, мм	Минимальный	--	--	300	300	300	300	300	300	300	300	300	400	400	400
	Максимальный	300	300	400	400	400	500	500	600	600	600	600	800	800	800
Минимальный отступ от стены, м		0,64	0,64	0,85	0,95	1,2	1,33	1,33	1,45	1,45	1,45	1,45	1,45	1,45	1,45
Минимальный отступ от угла, м		1,08	1,08	1,39	1,39	1,38	1,5	1,5	1,79	1,79	1,79	1,79	1,79	1,79	1,79
Грузоподъемность крана, т		5	5	8	8	12	12	12	16	16	16	20	25	25	25
Максимальная длина поднимаемой сваи, м		9	9	12	12	14	14	14	15	15	15	15	18	18	18
Потребляемая мощность, кВт	Вдавливание	22	22	37	47	60	74	74	82	90	100	110	135	135	165
	Крановая установка	7,5	7,5	22	22	30	30	30	30	30	30	30	45	45	45
Габариты в рабочем состоянии*, м	Длина	7	8	10	10,5	12	12	12,5	13,2	13,5	13,8	13,8	14,5	16	18
	Ширина	4	4,2	5,2	6,2	6,6	6,9	7	7,2	8	8,2	8,6	8,7	8,7	9
	Высота	2,6	2,6	3	3	3,13	3,13	3,13	3,13	3,13	3,14	3,16	3,16	3,16	3,16
Вес противовеса, т		34	70	120	154	200	224	279	-	427	512	-	668	765	-
Полный вес машины, т		82	122	204	264	322	364	430	552	620	720	820	920	1020	120

Более подробно с модельным рядом сваевдавливающих установок можно познакомиться на нашем официальном сайте:

[www.svugroup.ru](http://www.svugroup.ru)

## СВУ DTZ 320

### Самая востребованная установка на строительных площадках России

На основе анализа продаж, выявлена сваевдавливательная машина, которой достаточно для вдавливания основных типов и размеров свай, которыми пользуются строители при возведении фундаментов на всей территории РФ.



#### Назначение

Крановая СВУ DTZ 320 предназначена для максимально эффективной работы с длинными сваями при боковом вдавливании.

#### Особенности конструкции и комплектации

1. Доработана и усилена с учетом особенностей эксплуатации в России. Требуется замена расходников – зажимных губок – только через 3 года эксплуатации.
2. Кран с грузоподъемностью 16 тонн.
3. СВУ DTZ 320 полностью прошла заводские испытания.
4. Доступна для окраски в базовый сине-белые цвета или в ваш корпоративный цвет. Цветовая гамма окраса предоставляется для предварительного согласования.
5. Оснащается дополнительными балками контрвесов для увеличения нагрузки бокового вдавливания на 8-10%.
6. В комплекте с установкой передается стандартный комплект документов, запасных частей, инструментов, расходных запчастей, узлов и приборов.
7. Транспортируется по железной дороге в частично разобранном виде. Требуются две грузовые платформы, один 20-ти, один 40-ка футовый контейнеры.

#### Обратите внимание!

СВУ DTZ320 с 16-ти тонным краном – всегда в наличии на заводе. Остается только покрасить в цвет, который вы выберете. Теперь доставка в 2-2,5 раза быстрее – 1,5-2 месяца. Ранее срок поставки до клиента составлял 4,5 месяца. Такого предложения по сорокам не делает ни один поставщик!

## Технические характеристики

МОДЕЛЬ		DTZ320
Расчетное усилие вдавливания, тонн		320
Скорость вдавливания, м/мин	Быстрый режим	5,2
	Медленный режим	1
Рабочий ход гидроцилиндров, м		1,8
Шаг передвижения машины, м	Продольный	3
	Поперечный	0,6
Угол поворота машины за один прием, °		13
Высота подъема машины на гидроцилиндрах, м		1
Размер квадратных свай (сечение), мм	Минимальный	300 <sup>2</sup>
	Максимальный	500 <sup>2</sup>
Рекомендованный размер квадратных свай, мм		300, 350, 400
Максимальная несущая нагрузка на сваю по ГОСТ, тонн (зависит от грунта)	Без противовесов: вдавливание по центру	~49
	Без противовесов: боковое вдавливание	~34
	Полная масса машины: вдавливание по центру	~128
	Полная масса машины: боковое вдавливание	~90

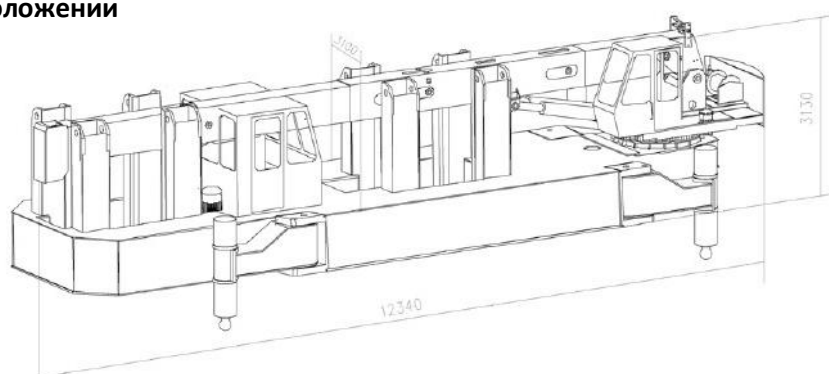
Диаметр круглых свай, мм	Минимальный	300
	Максимальный	500
Минимальный отступ от стены, м (боковое вдавливание)		1,4
Минимальный отступ от угла, м (боковое вдавливание)		1,5
Грузоподъемность крана, т		16
Максимальная длина сваи, м (при центральном вдавлвании)		15
Потребляемая мощность, кВт	Вдавливание	60
	Крановая установка	30
Габариты основной машины в транспортном состоянии*, м (включая кран)	Длина	12,2
	Ширина	3,1
	Высота	3,1
Вес основной машины, т		46,7
Полный вес машины в сборе без противовесов, т		122
Полный вес машины, т (при полной загрузке противовесами)		320

#### Габаритные параметры в транспортном положении

Длина – 12340 мм;

ширина – 3100 мм;

высота – 3130 мм.



## Грузовысотные характеристики крановой установки

МАКСИМАЛЬНЫЙ ВЫЛЕТ СТРЕЛЫ			КОРОТКИЙ ВЫЛЕТ СТРЕЛЫ	
Угол подъема стрелы, °	Грузоподъемность, т	Рабочий радиус, м	Грузоподъемность, т	Рабочий радиус, м
<b>16-ТИ ТОННЫЙ КРАН</b>				
0	4,2	16,1	7,8	11,5
20	4,6	15,3	8,2	10,9
30	5	14,1	9	9,9
40	5,5	12,4	10	9
50	6,8	10,4	12,8	7,3
60	8,4	7,9	16	5,4
65	10	6,8	--	--
70	12,8	5,4	--	--
75	16	3,7	--	--

### Что входит в комплектацию DTZ320

1. основная машина;
2. основные узлы и детали машины, готовые для монтажа (на основании упаковочного листа – прилагается отдельно перед отгрузкой в адрес покупателя);
3. грузоподъемная машина специального назначения;
4. в комплекте с установкой идет 4 типа захватов для вдавливания свай:
  - ⚙️ квадратных свай размером 300x300 мм – 1 комплект;
  - ⚙️ квадратных свай размером 350x350 мм – 2 комплекта;
  - ⚙️ квадратных свай размером 400x400 мм – 1 комплект;
5. кабина, отопитель;
6. стандартный комплект документов, запасных частей, инструментов, расходных запчастей, узлов и приборов, определяемых заводом-изготовителем.

### Дополнительно

Комплектность захватов, может быть пересмотрена под ваши требования. Возможно

доработать захваты под различные трапециевидные формы свай, если вы используете их при строительстве. Дополнительные зажимы – по требованию заказчика – в стоимость не входят.

### Установка поставляется под ключ

Наши инженеры проводят инструктаж специалистов по работе с установкой, монтажу и демонтажу.

- ⚙️ Монтаж-демонтаж и обучение персонала осуществляется за максимум 7-8 дней;
- ⚙️ Гарантия - 1 год с момента ввода в эксплуатацию;
- ⚙️ Подготовительные работы - такие же, как для любых строительных работ перед установкой фундамента в котловане;
- ⚙️ Экипаж - крановщик, два рабочих: один для приема сваи и направления ее в зажимную коробку, второй для работы рядом с установкой; оператор установки – механик

## СТОИМОСТЬ УСТАНОВКИ И ДОСТАВКИ

Цена СВУ во Владивостоке. Установка поставляется без противовесов.

DTZ-320	387 000\$ (кран 12 тонн)
DTZ-320	395 000\$ (кран 16 тонн)
DTZ-320 с дополнительными балками контрвесов	399 000\$ (кран 16 тонн)

С установленным краном и гидробаками, частично заполненным маслом, согласно требованиям противопожарной Безопасности на РЖД. До начала шефмонтажа вам необходимо самостоятельно приобрести 6 бочек гидравлического масла по 200 или 216 л, для заполнения гидробаков установки. Рекомендуем – зимнее масло ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР ЛТ32. Летнее масло – ЛУКОЙЛ МГЕ-46В.

**Ориентировочные транспортные расходы по доставке из Владивостока до Москвы**

**2 030 000,00 рублей**

Предоставлено транспортной компанией на основе упаковочного листа. Для других регионов, стоимость рассчитывается индивидуально при предоставлении кода станции. Свяжитесь с нашими специалистами!

### **ВАЖНО!**

Предложение: указанные цены, условия и особенности поставки – действуют в течение 30 дней.

У вас остались вопросы?

- ⚙ Узнать больше о производителе СВУ вы можете [в этом разделе](#) нашего сайта.
- ⚙ Посмотреть выполненные проекты вы можете на странице [наши поставки](#).
- ⚙ Еще вы можете скачать полную [таблицу характеристик наших СВУ](#).

**Хотите обсудить вопросы более детально или пообщаться с техническим специалистом?**

**8-800-775-82-36**

Позвоните нам по бесплатному номеру

