



# Электришк

№ 1 (5325) 6 февраля 2023 г.

Издаётся с ноября 1942 г.

Корпоративное издание Акционерного Общества «Чебоксарский электроаппаратный завод»

**ЧЭАЗ**

Надежность, проверенная временем!

♦ **ИТОГИ ГОДА**

## ИПК «Приводная техника»:

## «У НАС БОЛЬШИЕ ПЛАНЫ НА ЭТОТ ГОД»

2022 год был для всех нас непростым. В феврале Россия была вынуждена начать СВО на территории Украины для того, чтобы сохранить суверенитет страны, защитить жителей Донбасса, которые на протяжении долгих лет подвергались унижениям, и их жизни угрожала опасность. Европейские страны в ответ на начало военной операции приняли санкции с целью ослабить экономику и разрушить политическую стабильность России. Сегодня мы уверенно можем сказать: риски пройдены.



Зам. генерального директора – директор ИПК «Приводная техника» Павел Литвиненко

Когда в начале 2022 года составляли план продаж, мы ориентировались на спокойную жизнь и спокойную работу. Но уже в конце февраля ситуация кардинально изменилась. Взлетели цены на оборудование и материалы. И заказчики не понимали, как поступить... Бюджеты на проекты уже утверждены, и они не соответствуют новым

ценам. Естественно, стали отказываться от многих заказов или переносить их на определенный срок.

И это длилось до июля 2022 года. К этому времени с российского рынка ушли многие зарубежные бренды. Крупные компании, такие как «Газпром», «Норильский никель», «Роснефть», металлургические комбинаты, стали искать российских поставщиков. До этого у них были долгосрочные отношения с зарубежными компаниями, и они даже не интересовались тем, что производят в России. К нам начали приезжать представители этих компаний, чтобы оценить уровень производства и мощности предприятия. Многие были немало удивлены, что АО «ЧЭАЗ» может выпускать продукцию высокого уровня.

Во второй половине 2022 года начался бурный рост заказов, и на конец года мы заключили договоров больше, чем в 2021 году. Возросли заказы по высоковольтным преобразователям частоты, низ-

ковольтным плавным пускам и электроприводам постоянного тока. Производителей электроприводов постоянного тока у нас в России очень мало. В 80-ых годах Чебоксарский электроаппаратный завод был одним из лидеров по их разработке и производству в СССР. С тех пор электроприводы не раз модернизировались и отвечают современным требованиям. Сейчас на них наблюдается большой спрос, несмотря на то, что на рынке есть китайские аналоги.

В конце 2022 года подписаны контракты на ряд крупных проектов, отгрузка по которым будет в этом году. Например, АО «Уральская сталь» закупает 12 крупных электроприводов на сталеплавильные печи. Большой проект, для нас первый такого масштаба по приводам постоянного тока. Его реализация открывает перспективы поставок на другие крупные металлургические комбинаты.

Не прекращаем работу по морской тематике. В 2023

году будут поставки на ледокол проекта 23550 и 21900М2, в том числе и частотные преобразователи 0,4 кВ, которые нами разработаны и поставлены на все ледоколы пр. 22220.

По освоению электроприводов в прошлом году была проведена большая работа. В 2022 году завершено изготовление установочной серии, проведены типовые и квалификационные испытания электроприводов мощностью до 150 кВт для морских судов по заказу Минобороны РФ. Это довольно сложная работа, выполняющаяся свыше года под контролем Минобороны России с привлечением специалистов КГНЦ г. Санкт-Петербург, НПО «Марс» г. Ульяновск, ассоциации «ИНТЕК» г. Чебоксары, ЗАО «Уралэлектромаш» г. Каменск-Уральский.

Эти новые изделия, которые существенно отличаются от ранее применяемого оборудования. Первая партия изделий отгружена заказчику и успешно прошла испытания на объекте. На них уже есть достаточно крупные заказы, которые необходимо выполнить в сжатые сроки.

Сейчас для того, чтобы выполнить план 2023 года, необходимо нарастить производство. Вопросов по помещениям, станкам, материалам нет. Проблему с импортными комплектующими удалось решить: где-то наши конструкторы подобрали аналоги или нашли новых российских поставщиков, где-то китайских, есть и параллельный импорт.

Главный вопрос – это подбор кадров, нужны и рабочие, и квалифицированные специалисты. Их в республике очень мало, многие конструкторы в свое время уехали в Москву. Вместе с ОУиМП ищем специалистов. Тут нужна индивидуальная работа: будем предлагать возможности для развития, обговаривать условия работы.

2022 год был сложным, но мы справились. Год научил нас не сдаваться. Не опускать руки и работать несмотря ни на что. Черные полосы заканчиваются всегда, наша цель – пройти их быстрее: искать

новых заказчиков, активно работать, быстро принимать решения. Главное не сдаваться, идти вперед и верить в свои силы. В итоге – у нас большие планы на этот год.

### СОБЫТИЯ 2022 ГОДА:

- успешное завершение типовых и квалификационных испытаний, отгрузка потребителю первой партии электроприводов ЭП-150 и синхронных (вентильных) двигателей 7ДВМ250 мощностью 150 кВт, предназначенных для нужд МО РФ;
- разработка двигателей 8 ДВМ115, предназначенных для нужд МО РФ для использования в рамках ОКР «Птицелов-БМ»;
- успешное завершение заводских испытаний опытного образца;
- разработка двигателей 6ДВМ215 климатического исполнения ОМ2, применяемых для морской техники; успешное завершение типовых испытаний.

### ПРОЕКТЫ 2022 ГОДА:

- разработка генераторов синхронных с постоянными магнитами ГСПМ-1 для АО ФНПЦ «ННИИРТ», опытный образец которого в настоящее время проходит заводские испытания;
- проведение испытаний двигателей 12 ДВМ с инверторами мощностью 30 и 60 кВт, разработанных в рамках НИОКР.

### ПЛАНЫ НА 2023 ГОД:

- разработка двигателей 8ДВМ115 с повышенной номинальной частотой 6000 об/мин для использования опытных образцов в составе СЧ ОКР «Вьюга-КС»;
- разработка типоразмеров двигателей 6ДВМ215 для нужд МО РФ с повышенной стойкостью к внешним механическим воздействиям факторам; проведение типовых испытаний;
- разработка двигателей 14ДВМ215 для использования в составе следящего электропривода с повышенной точностью позиционирования для АО ФНПЦ «ННИИРТ».



Делегация ГМК «Норильский никель» знакомится с продукцией и производственными возможностями ИПК «ПТ»

### ♦ НАЗНАЧЕНИЯ

Приказом № 2748-к от 30.12.2022 на должность технического директора инженерно-производственного комплекса «Приводной техники» (ИПК ПТ) назначен Дмитрий Анатольевич ТОКМАКОВ.

Приказом № 9-к от 09.01.2023 на должность директора производства инженерно-производственного ОУиМП комплекса «Приводной техники» (ИПК ПТ) назначен Андрей Иванович БАЖИН.

Приказом № 48-к от 16.01.2023 на должность заместителя генерального директора – руководителя генподрядного направления назначен Александр Васильевич СКРИПНИК.

Приказом № 103-к от 24.01.2023 на должность начальника планово-экономического отдела (ПЭО) назначена Светлана Андреевна ЧЕРНИНА.



АО «НТЦ «РИФ» выражает всему коллективу АО «ЧЭАЗ» свою искреннюю признательность и благодарность за плодотворное сотрудничество в 2022 году.

Прошедший 2022 год оказался поистине сложным для всего сообщества нашей страны, которое столкнулось с колоссальными трудностями, вызванными огромным экономическим и политическим давлением.

Все мы были вынуждены очень быстро научиться работать и маневрировать в таких жестких условиях, оперативно решать новые и сложные задачи.

От каждого предприятия требовалось максимально мобилизовать и задействовать все свои ресурсы, чтобы обеспечить поддержание его экономической эффективности и деловой репутации, и мы с уверенностью можем сказать, что ваше предприятие смогло достойно пройти этот этап.

Прошлый год отчетливо показал нам, что в сложные времена АО «ЧЭАЗ» способно выполнять все взятые на себя обязательства, соблюдать ранее достигнутые договоренности и идти навстречу своим партнерам.

Спасибо вам за ответственный, важный для экономики нашей страны труд!

Также выражаем особую признательность менеджерам, закрепленным за нашим предприятием, за их добросовестное и ответственное отношение к работе, за проявленный профессионализм и терпение.

Желаем вам дальнейших успехов в работе, экономической стабильности и достижения поставленных целей!

Генеральный директор  
Акционерного общества  
«Научно-технический центр «РИФ»  
С.А. Басалаев

#### ♦ ВАЖНОЕ

## КАЧЕСТВЕННО И БЕЗОПАСНО

Микропроцессорные блоки релейной защиты и автоматики серии БЭМП включены в Единый реестр российской радиоэлектронной продукции. Это в очередной раз подтверждает, что устройства РЗА серии БЭМП являются высокотехнологичной продукцией и изготовлены российским производителем на территории РФ.

Микропроцессорные блоки серии БЭМП предназначены для выполнения всех необходимых функций релейной защиты и автоматики, управления, сигнализации присоединений напряжением 0,4-220 кВ и генераторов мощностью до 20 МВт. Устройство может применяться как самостоятельно, так и совместно с другими устройствами РЗА (дуговая защита, внешние технологические защиты и др.) на подстанциях с переменным, выпрямленным переменным, постоянным оперативным током. Устройства предназначены для установки в релейных отсеках комплектных распределительных устройств электрических станций и подстанций, в шкафах управления, расположенных в релейных залах и общеподстан-

ционных пунктах управления в качестве основных и/или резервных устройств РЗА.

\* \* \*

Еще одна продукция АО «ЧЭАЗ» Блоки Дуговой Защиты вошли в реестр промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации. Такое решение принято Министерством промышленности и торговли Российской Федерации по результатам рассмотрения документов, представленных в соответствии с Правилами выдачи заключения.

Блоки дуговой защиты серии БДЗ предназначены для защиты шкафов КРУ, КСО, КРУН электрических станций и подстанций до 35 кВ при возникновении в них



коротких замыканий, сопровождающихся открытой электрической дугой, и выдачи сигнала управления в цепи автоматики и релейной защиты. Блоки могут быть совместно использованы как с микропроцессорными терминалами релейной защиты, так и с электро-механической релейной защитой.

## ПОДТВЕРЖДЕНА СОВМЕСТИМОСТЬ

ПТК «КВАНТ-ЧЭАЗ» в очередной раз показал свои возможности взаимодействия с продуктами других российских производителей.

АО «ЧЭАЗ» и Positive Technologies провели испытание совместимости своих продуктов: программно-технического комплекса «КВАНТ-ЧЭАЗ» (ПТК «КВАНТ-ЧЭАЗ») и системы мониторинга событий информационной безопасности MaxPatrol SIEM.

ПТК «КВАНТ-ЧЭАЗ» предназначен для применения на объектах энергетики уровнем напряжения до 220 кВ в качестве автоматизированной системы управления технологическими процессами, системы сбора и передачи информации, системы телемеханики. Обеспечивает комплексную автоматизацию технологических процессов подстанций в базе современных аппаратно-программных средств автоматизации и телекоммуникаций с целью обеспечения максимальной эффективности решения задач передачи, преобразования и распределения электроэнергии.

MaxPatrol SIEM является сертифицированной по требованиям ФСТЭК России системой мониторинга событий информационной безопасности. Решение дает полную видимость IT-инфраструктуры и адаптируется к изменениям в защищаемой сети. Система постоянно пополняется знаниями экспертов Positive Technologies о способах детектирования актуальных угроз.

В результате испытаний подтверждено, что MaxPatrol SIEM совместим с ПТК «КВАНТ-ЧЭАЗ», и может использоваться для защиты информации в качестве системы мониторинга событий информационной безопасности для автоматизированной системы управления ПТК «КВАНТ-ЧЭАЗ».



Артем ЕГОРОВ,  
старший менеджер по направлению АСУ ТП

#### ♦ КАДРОВАЯ РАБОТА

## Проекты молодых найдут поддержку



6 проектов на сумму более 4 млн рублей представлено на конкурс в рамках Фонда содействия инновационным разработкам обучающихся, молодых ученых и специалистов в научно-технической сфере. В январе состоялась защита работ. Какие из них будут поддержаны и реализованы за счет средств фонда, станет известно после того, как конкурсная комиссия оценит их качество и актуальность.

Главный критерий работы: усовершенствование производственных процессов, решение «узких мест», сдерживающих развитие предприятие. При этом все работы должны быть связаны с АО «ЧЭАЗ».

Главный специалист конструкторского отдела низковольтной аппаратуры АО «ЧЭАЗ» Тимофей Степанов считает, что в рамках импортозамещения сейчас необходимо провести исследование модульных автоматических выключателей промышленного назначения. Это станет заделом для создания аналога, способного конкурировать с зарубежными производителями в соотношении «цена-качество».

Тимофей в составе группы молодых ученых в прошлом году уже получил грант на исследование автоматических выключателей для управления и защиты электродвигателей мощностью до 45 кВт.

Новое исследование позволит сделать разработки для ОКР. Таким образом начать разработку модульных выключателей и выпускать их из российского материала и комплектующих

Еще одна работа, предложенная на получение гранта, связана с разработкой технологии по изготовлению выталкивателей для прессформ. Во время литья под давлением пластмасс или металла, самыми нагруженными элементами являются толкатели. При работе они постоянно подвергаются механическим и температурным нагрузкам, что приводит к их частому износу. Усовершенствование этих деталей не только улучшит качество изготавливаемых деталей, но и поможет сэкономить средства.

Студентами и молодыми специалистами завода предложены работы по совершенствованию организационной культуры качества предприятия, разработке мобильного приложения «ЧЭАЗ».

После получения Гранта до конца года необходимо выполнить работу. Средства можно потратить на закупку оборудования и материалов, оплату труда участников группы.

Напомним, «Фонд содействия инновационным разработкам обучающихся, молодых ученых и специалистов в научно-технической сфере» был учрежден АО «ЧЭАЗ» и Чувашским государственным университетом имени Ульянова в 2021 году, в прошлом году состоялся первый конкурс и Гранты получили 7 проектных команд на общую сумму 3,75 млн рублей. Основная часть из них уже внедрена в производство.

Надежда ЯКОВЛЕВА

## В БЛАГОДАРНОСТЬ ЗА ЖИЗНЬ...

День снятия блокады Ленинграда для электроаппаратчиков особая дата. В августе 1942 года в Чебоксары был эвакуирован Ленинградский завод «Электрик», который стал частью электроаппаратного завода. С заводом приехали рабочие и инженеры, часть из которых связали свою жизнь с Чебоксарами навсегда. А 2 февраля страна отметила еще одну значимую дату – 80 лет Сталинградской битвы.

На заводе сложилась традиция – в эти памятные даты наши ветераны встречаются с молодежью завода, вспоминают те страшные дни, которые мы не имеем права забывать. Как отметил генеральный директор АО «ЧЭАЗ» Алексей Ильбеков, благодаря героям тех событий мы сегодня живем, живем свободно.

Вера Виноградова вспомнила, как они жили в Ленинграде. Родители уходили на работу, а их 2-3-х летних детей оставляли дома одних, привязав за ногу к кровати. Квартиры все время обходили, проверяли, все ли живы. А потом была эвакуация, на трех баржах они переплывали Ладожское озеро. Но из-за обстрелов их баржа ушла в противоположную сторону, еды не осталось, своим куском делились зенитчики. Как вспоминала мама, маленькая Вера от бессилия не могла даже глаза открыть...

Борис Письменный, несмотря на то, что пережил суровые дни блокады, считает, что в жизни ему повезло. В конце 1941 года умер дед, мать от голода ослепла. Их с братом отправили в детский дом, но двоюродная сестра, узнав, что детский дом хотят эвакуировать, забрала их себе. Затем они уже

с мамой переехали в Чебоксары, так как мама работала на заводе «Электрик». А потом уже Борис Сергеевич, выучившись на слесаря, сам пришел на завод и попал в цех Семена Мильмана. И это тоже удача, говорит ветеран. «Спокойный, уравновешенный человек, который прекрасно знал свою работу и готов был свои знания передать молодым», – таким вспоминает он своего наставника.

Отец Елены Королевой Николай Александрович тоже из Ленинграда, фрезеровщик 8 разряда, Герой Социалистического труда – пример для заводчан и его детей. Елена Николаевна вспоминает, что отец все время был в работе, никаких увлечений у него не было, все свободное время он посвящал заводу. На заслуженный отдых он ушел в возрасте 80 лет, оставив после себя учеников, часто его приглашали в школы на встречи, всегда откликался. Для семьи он был самым лучшим мужем и отцом. «Очень добрым и приветливым был» со словами Елены Николаевны соглашаются ветераны, работавшие с Николаем Александровичем.

Вспомнили в этот день и ветеранов тыла, участников Сталинградской



битвы. Один из них Наум Абрамович Стотланд, ставший впоследствии начальником металлургического цеха. Он воевал в составе Сталинградского фронта, в Чебоксары попал после тяжелого ранения. В госпитале он познакомился со своей супругой Евой Либо, ставшей впоследствии руководителем санчасти завода. Как вспоминает их дочь Мая Козлова, родители возвращались домой поздно, бывало, они ждали отца на тумбочке на проходной, но и дома разговоры были только о заводе. У детей не было сомнения, надо стать инженерами и пойти работать на завод. Так и произошло. Рана так и не давала Науму Абрамовичу покоя, супруга его всю жизнь лечила.

А вечерами Еву Ефимовну часто вызывали соседи, никому не отказывала. «Мама не ходила, она все время бегала, – вспоминает Мая Наумовна. – Я горжусь своими родителями, для меня они всю жизнь были примером для подражания и в работе, в отношении к людям».

Участники мероприятия отметили, что родители часто благодарили чувашский народ за помощь и поддержку. Узнав, что они из блокадного Ленинграда, несли еду, одежду, посуду – делились всем, чем могли. Поэтому родители и остались в Чебоксарах. Здесь добрые и отзывчивые люди, говорили они.

Наш корр.

ДАТА

### ◆ МЫ ПОМНИМ

## «ЭЛЕКТРОАППАРАТЧИЦА» – ИМЯ НА ВСЮ ЖИЗНЬ

Наш завод довольно часто посещают официальные делегации, гости республики. К их приходу мы готовы всегда. Но к Форуму городов трудовой доблести была особая подготовка. Необходимо было цех превратить в большой конференц-зал с элементами виртуальной реальности. А одну из стен заводского корпуса занял граффити с портретом одного из первых электроаппаратчиков Клавдии Чирковой. Ее историю узнали делегации 36 городов трудовой доблести – посетители форума и все его участники.

Позднее пришла посмотреть на портрет бабушки и внучка Клавдии Павловны Ирина Чиркова. Для Ирины это первое посещение электроаппаратного завода, хотя о ее деятельности она слышана, бабушка до конца своих дней жила жизнью завода и коллег. Часто она рассказывала о начале трудового пути, родственники были первыми читателями ее статей для «Электрика».

А затем, уже в конце года Ирина принесла в Совет ветеранов портрет Клавдии Павловны, который все это время висел в ее квартире. Здесь труженица тыла запечатлена с коллегами в цехе.



Ее имя хорошо знают на заводе, как старейшего заслуженного электроаппаратчика, ветерана Великой Отечественной войны, стоявшего у истоков завода. Молодое поколение электроаппаратчиков с ней не встречалось, она ушла в 2016 году, но читая ее статьи, складывается ощущение, что свою историю она рассказывает именно тебе. Поэтому еще раз вспомним историю завода уже через ее историю, пришедшей сюда в начале 42-го года и до конца жизни – почти 75 лет – считавшей себя электроаппаратчицей.

### СЧАСТЛИВАЯ РАБОЧАЯ БИОГРАФИЯ (Этот рукописный текст Клавдии Чирковой хранится в Совете ветеранов, 2015 год)

К началу войны я окончила 8 классов средней школы № 6. Новый учебный год начали в другом здании – наш стал госпиталем для раненых. Наша классная Анна Леонтьевна объявила, что требуются рабочие на оборонный завод. И она, и мы не могли представить, как мы можем быть полезными на таком серьезном производстве. Все же несколько девчат – Мила Константинова, Зоя Юдина, Эмма Павлова оставили школу и пошли на завод, я пришла через школу ФЗО № 11 при заводе с 1 февраля 1942 года.

Хорошо помню первый рабочий день. Проходная – калитка в сугробе. Нас привели на участок малых токарных станков. То восприятие осталось навсегда: участок в 24-26 станков, за которыми стоят 4-5 девочек на ящиках-подставках – это дети эвакуированных харьковчан. Остальные станки простаивали. Они казались высокими – это мы еще были детьми. Нас почти с первого дня поставили за станок – на самые простые операции.

Работа была интересная: как это здорово из прута латуни вытачивать детали, выкручивая из-под резца как елочное украшение красивую золотую стружку. Меня поставили к харьковчанке Капитолине Апокиной. Помню, как впервые сломаю сверло. Испугалась страшно – идет война, а я сверла ломаю. Меня успокоили – это бывает. Постепенно стала осваивать профессию токаря. Научилась правильно точить сверло, чтобы не ломалось, затачивать резцы.

Меня через полгода назначили наладчиком станков. Не от того, что я такая «крутая» – просто владею чувашским языком. Пополнение прибывало из чувашских деревень – поэтому здесь я была незаменима. Через некоторое время, научившись



«азам» их переводили в другую смену, а ко мне поступали новые.

Меньше чем через год как я пришла в цех, 24 декабря 1942 года, меня наградили Почетной Грамотой Президиума Верховного Совета Чувашской АССР «за самоотверженный труд на производстве». Я тогда не понимала, что это высшая награда республики. Вскоре меня назначили сменным мастером, 28 человек работали в 2 смены по 12 часов без выходных и отпусков.

Часто отключали энергию. Тогда мы с копилками на машинном масле собирались за столом у старшего мастера Виктора Владимировича Шаховского, впитывая «университеты жизни». Он жил только работой, уходил поздно. В 5 часов утра, когда особенно хочется спать, мы сквозь шум станков запевали звучные песни.

(Окончание на 4 стр.)

◆ **МЫ ПОМНИМ****«ЭЛЕКТРОАППАРАТЧИЦА» – ИМЯ НА ВСЮ ЖИЗНЬ**

(Окончание. Начало на 3 стр.)

Наш старший мастер уже был на участке. Он говорил, если приближаясь к заводу, слышу, что поют, значит ничего не натворили. А ЧП случались: однажды у ученицы Нади Железковой коса попала во вращающийся гильзодержатель. Вовремя выключила станок, косу отмотали.

Жили тяжело. Если в мои сегодняшние годы у меня сносное здоровье, то тогда я упала на ровном месте после ночной смены – стало душно. Пришла в себя от удара, поднялась без посторонней помощи. Наверное, это были усталость и недоедание. На работе знали, что у меня дома 4 иждивенца – малолетние племянники и их мать. Часто выдавали по 2 талона на обед. Обед брала домой, и сильно разбавляли водой, хватало на всех, зато никогда не хотелось пить.

После войны каждый стал определяться: уехала на родину часть харьковчан, другие ушли за своей мечтой доучиваться. Уже в сентябре 45-го открыли вечернюю среднюю школу при заводе. Многие молодые заводчане начали обучаться без отрыва от производства. Слесарь по ремонту станков В. Чирков, окончив вечернюю школу, поступил в Всесоюзный заочный политехнический институт. Окончив с красным дипломом, работал начальником цеха, директором Алатырского завода «Электропривод». Примеры были и другие. Поступила и я в 9 класс вечерней школы, затем, окончив вечерний электромеханический техникум, работала на инженерных должностях до ухода на пенсию – все 42 года в механическом цехе.

Я счастлива за свою рабочую биографию. Всегда считая – здорово иметь рабочую специальность, это твердая почва под ногами.

**«ВСТАВАЙ, СТРАНА ОГРОМНАЯ!..»**

(Газета «Электрик» 2016 г., ноябрь.)

Клавдия Павловна Чиркова за несколько месяцев до своей кончины написала статью и просила опубликовать ее в преддверии празднования 75-летия завода.

Фронт и тыл стали единым полигоном. Эти слова не плакатные, а так было. Они уносят нас на 75 лет назад. К счастью, силами и волей тогдашнего актива издан «из первых уст» уникальный документ: «История электроаппаратного завода», где можно поэтапно

узнать, как шла эвакуация, создавался наш оборонный завод № 654 на новом месте в 40 градусные морозы 41-го года. По прошествии многих лет, в памяти всегда образы этих людей, они не просто вспоминаются, а не забываются. Это О. Троицкий, А. Буйволов, В. Златопольский. Особо Р. Каневский – опекун, наставник, кумир молодых рабочих, и все другие, которых забыть невозможно. Они, с неустойчивым еще бытом, жили только работой – выполнением заданий фронта.

Не перестает удивляться, из какого сплава были те люди: сплава мужества, долга, самоотверженной преданности отчизне. Сегодняшним и будущим электроаппаратчикам нельзя забывать тех людей, которые были первыми электроаппаратчиками, и гордиться славной «родословной» своего предприятия.

**«ЧЕБОКСАРЫ – ГОРОД ВОЕННОГО ТЫЛА»**

(Газета «Электрик»)

Как у нас принято, уже далекие наши потомки будут искать и искаженно находить признаки подвига тыла в Великой Отечественной войне. Не узнают наши потомки, как дети 14-16 лет работали в круглосуточном режиме оборонного завода № 654 в затемненном, светомаскировочном городе.

Уже окончилась война, а мы продолжали работать в том же режиме. Впереди были годы восстановления разрушенного войной народного хозяйства страны. Мы уже повзрослели, подростки и сошли с ящиков-подставок к станкам. После войны мы узнали, что бывают выходные и отпуска.

Мы, старшее поколение, предлагаем установить памятники – обелиски о военном тыле нашего города. Первая Площадка – на месте круглосуточно работавшего все военные годы оборонного, дважды орденоносного завода № 654.

\* \* \*

О том, что необходимо увековечить подвиг тыловиков Клавдия Павловна в своих статьях писала не раз. Она не увидела, как Чебоксарам присвоили почетное звание «Город трудовой доблести», не увидела стелу на месте первых цехов электроаппаратного завода. Но в этом есть ее заслуга. Теперь можно быть уверенным, потомки будут знать о том, как дети работали на оборонном предприятии.

◆ **НОВОСТИ КОРОТКОЙ СТРОКОЙ****СОВМЕСТНОЕ РАЗВИТИЕ**

Первый вице-премьер Донецкой народной республики Рустам Мингазов в телеграмм-канале сообщил о том, что первым регионом России, который приехал в ДНР по линии промышленности и энергетики, стала Чувашская Республика.

Напомним, в мае АО «ЧЭАЗ» взяло под шефство два завода – в Донецке и Торезе. В рамках совместной работы предусмотрено расширение выпуска электротехнической продукции этими предприятиями. На днях прошел ВКС между Минпромэнерго Чувашии и правительством ДНР. Рустам Мингазов по итогам встречи сообщил, что предприятия ДНР войдут в промышленный кластер Чувашии, что позволит получать специализированные меры поддержки по линии Минпромторга России. В ближайшее время будет подписано соответствующее соглашение.

**АКТИВНАЯ МОЛОДЕЖЬ**

27 января состоялся III этап турнира Чувашской Республики по игре «Интеллектуальное шоу «Ворошиловский стрелок».

Команда нашего Совета «Таков путь» приняла в нем участие и в непростой борьбе забрала 1 место!

Первая игра в этом году и первый успех – отличное начало сезона 2023 года. Желаем дальнейших успехов нашим эрудитам.

В этот же день в Большом зале заседаний Администрации города Чебоксары состоялась церемония награждения победителей конкурса «Лучший Совет работающей молодежи по итогам 2022 года».

Мы рады сообщить, что по результатам работы Конкурсной комиссии, Совет молодежи АО «ЧЭАЗ» занял II место!

Поздравляем всех активистов завода, вложивших свой вклад в эту заслуженную награду.

**ЧЭАЗ**  
ЧЕБОКСАРСКИЙ ЭЛЕКТРОАППАРАТНЫЙ ЗАВОД

**ПРОГРАММА СОРЕВНОВАНИЙ  
В РАМКАХ ГОДОВОЙ СПАРТАКИАДЫ  
СРЕДИ ТРУДОВЫХ КОЛЛЕКТИВОВ ГК «ЧЭАЗ»**

Спартакиада среди трудовых коллективов проводится в течение календарного года согласно Плану проведения соревнований.

Система проведения соревнований определяется в отдельных Положениях по проводимым соревнованиям и на судейской коллегии. Система проведения турниров может быть изменена судейской коллегией непосредственно перед началом турнира в зависимости от количества поданных заявок и явившихся команд.

№ п/п	Наименование соревнований	Сроки проведения	Вид соревнований
1.	Лыжные гонки	4 марта	Лично-командные
2.	Мини-футбол	1 апреля (отборочные) 8 апреля (финал)	Командные
3.	- Летнее многоборье; - Эстафета; - Плавание; - Стрельба из пневматической винтовки	5 августа	Лично-командные
4.	Волейбол	7 октября	Командные
5.	Настольный теннис	25 ноября	Командные

**ВИДЫ СОРЕВНОВАНИЙ И СРОКИ ИХ ПРОВЕДЕНИЯ МОГУТ КОРРЕКТИРОВАТЬСЯ**

Команда, подавшая заявку на участие в одном из указанных в программе видах соревнований, автоматически включается в список участников годовой Спартакиады.

В случае неучастия в одном из видов соревнований Команде начисляются штрафные очки, равные числу команд плюс 1 очко.

Победители и призеры в командных и личных видах соревнований награждаются медалями и ценными призами в день проведения состязаний.

Первенство в годовой Спартакиаде определяется по наименьшей сумме мест, занятых в соревнованиях по отдельным видам спорта, указанных в Итоговой таблице. При равном количестве очков победитель выбирается по количеству занятых первых мест и т.д.

Победитель и призеры годовой Спартакиады награждаются кубками, дипломами и специальными призами. Награждение команды-победителя и призеров годовой Спартакиады проходит в декабре на праздничном новогоднем вечере в торжественной обстановке.

**УЧАСТВУЙТЕ ВО ВСЕХ СОСТЯЗАНИЯХ,  
ПОДДЕРЖИТЕ СВОИ КОМАНДЫ!!**

По всем вопросам обращаться в профком,  
Мазикова Татьяна Николаевна, 56-98

**ЧЭАЗ**  
ГРУППА КОМПАНИЙ



В ИПК «Реконт»  
требуются  
рабочие на  
производство

**ПРИВЕДИ ДРУГА-  
ПОЛУЧИ БОНУС**

1 месяц  
ПОЛУЧИ БОНУС

3000 руб.

7 месяцев  
ПОЛУЧИ БОНУС

15 000 руб.

**Итого 18 000 руб.**

Выплаты вознаграждения производятся по истечении одного и семи месяцев после трудоустройства вновь принятого работника в производство ИПК «Реконт» по профессии, относящейся к категории основных производственных рабочих (00 и 01 категории), занятого на выпуске продукции для государственного оборонного заказа (приказ АО «ЧЭАЗ» № 39 от 25.01.2023).